

Katowice, 16 lutego 2024 r.
Nr sprawy: OE-PZ.7222.72.2023
Nr pisma: OE-PZ.KW-000176/24
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 653/OE/2024

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 775, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54, dalej: POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku przedstawiciela spółki Nemark Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-IV-6618/PZ-64/6/06 z dnia 27 grudnia 2006 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 2654/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010 r., nr 1290/OS/2012 z dnia 23 maja 2012 r., nr 1782/OS/2013 z dnia 12 sierpnia 2013 r., nr 1019/OS/2014 z dnia 26 maja 2014 r., nr 2607/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 2139/OS/2015 z dnia 10 grudnia 2015 r., sprostowaną postanowieniem nr 14/OS/2018 z dnia 10 stycznia 2018 r., nr 418/OS/2018 z dnia 31 stycznia 2018 r., nr 1623/OS/2020 z dnia 17 czerwca 2020 r.) dla instalacji do wtórnego wytopu

aluminium, o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg wytopu na dobę – odlewni ciśnieniowej, zlokalizowanej w Bielsku-Białej, przy ul. Komorowickiej 53, eksploatowanej przez spółkę Nemark Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072793473, NIP: 9372362922) w następujący sposób:

I. Część I pozwolenia zintegrowanego, pn. Rodzaj i parametry instalacji

otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Na terenie Nemark Poland Sp. z o.o., eksploatowana jest instalacja do wtórnego wytopu aluminium, o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę – odlewnia ciśnieniowa, która służy do produkcji odlewów ze stopów aluminium.

W odlewni ciśnieniowej produkowane są odlewy bezrdzeniowe, poprzez wtrysk ciekłego metalu pod ciśnieniem do formy odlewniczej. Produkowane są tu głównie elementy do skrzyń biegów (wsporniki i obudowy) oraz kadłuby silników.

a) Prowadzący instalację

Nazwa prowadzącego instalację	Adres			REGON	NIP
	Ulica i numer	Kod	Miasto		
Nemark Poland Sp. z o.o.	Komorowicka 53	43-300	Bielsko-Biała	072793473	937-23-62-922

b) Instalacja IPPC objęta ww. pozwoleniem zintegrowanym

Nazwa instalacji	Adres instalacji			Branża IPPC	Klasyfikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest instalacja
	Ulica i numer	Kod	Miasto				
Instalacja do wtórnego wytopu aluminium, o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg wytopu na dobę	Komorowicka 53	43-300	Bielsko-Biała	2.6	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 14 POŚ art. 378 ust 2a	1 instalacja - Odlewnia Ciśnieniowa	W halach nr 5,6,7,8 na działkach Nr 9/12, 4431/6, 44/15

2. Opis instalacji i stosowanej technologii – odlewnia ciśnieniowa

Maksymalna wydajność instalacji wynosi ok. 186 Mg/dobę.

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

a) przygotowanie ciekłego metalu, otrzymywanego poprzez topienie gąsek oraz złomu obiegowego

w siedmiu piecach topialnych, opalanych gazem ziemnym, tj.:

- 1 piec topialny Striko 1, o wydajności topienia 6 Mg/h,
- 1 piec topialny Striko 2, o wydajności topienia 2,5 Mg/h,
- 1 piec topialny Striko 3, o wydajności topienia 2,5 Mg/h,
- 1 piec topialny Striko 4, o wydajności topienia 4,0 Mg/h,
- 1 piec topialny Striko 5, o wydajności topienia 2,5 Mg/h,
- 1 piec topialny FJM, o wydajności topienia 1,2 Mg/h,
- 1 piec topialny FJM, o wydajności topienia 3,1 Mg/h,
- stanowisko wygrzewania kadzi (elektrycznie - grzałką),
- 4 ruchome stanowiska wygrzewania kadzi, opalane gazem ziemnym, bez indywidualnych odpowietrzeń,
- 6 stanowisk obróbki metalu w kadzi (rotowanie),

b) transport metalu w kadzi transportowej do:

- 4 stanowisk odlewniczych – każde stanowisko wyposażone jest w piec podgrzewczy, ogrzewany gazem ziemnym (maksymalne zużycie gazu: 28 m³/h), maszynę ciśnieniową (o sile zwarcia od 320 do 4 000 Mg) oraz prasę hydrauliczną do okrawędzenia odlewów,
- 9 stanowisk odlewniczych – każde stanowisko wyposażone jest w piec podgrzewczy elektryczny, z odprowadzeniem powietrza na zewnątrz, maszynę ciśnieniową (o sile zwarcia od 320 do 4 000 Mg) oraz prasę hydrauliczną do okrawędzenia odlewów,
- 15 stanowisk odlewniczych – każde stanowisko wyposażone jest w piec podgrzewczy elektryczny, wyposażone jest w filtry, bez odprowadzenia powietrza na zewnątrz, maszynę ciśnieniową (o sile zwarcia od 320 do 4 000 Mg) oraz prasę hydrauliczną do okrawędzenia odlewów,

w których następuje odlewanie elementów,

c) schładzanie odlewów w wodzie,

d) okrawędzanie odlewów w prasie hydraulicznej,

e) przecinanie odlewów na pile.

3. Parametry produkcyjne instalacji

Maksymalna wydajność instalacji – odlewni ciśnieniowej, wynosi ok. 186 Mg/dobę i ok. 53 568 Mg/rok.

Instalacja pracuje w systemie czterobrygadowym.

4. Zużycie surowców, paliw i energii

4.1. Zużycie głównych surowców stosowanych w procesie:

- metale – 56 000 Mg/rok,
- smary wodne do form – 480 Mg/rok,
- płyn hydrauliczny – 280 Mg/rok,
- sole odtleniająco-pokrywające – 36 Mg/rok,
- sole czyszczące – 30 Mg/rok.

4.2. Zużycie paliw

- gaz ziemny – 10 000 000 m³/rok.

Gaz ziemny zużywany jest w procesie topienia oraz utrzymywania w odpowiedniej temperaturze aluminium w piecach topialnych i podgrzewczych.

4.3. Zużycie energii elektrycznej

Energia elektryczna zużywana jest do sterowania i napędu urządzeń znajdujących się na terenie instalacji oraz do oświetlenia i wentylacji hal.

Odlewnia ciśnieniowa – łączne zużycie: 56 000 MWh/rok, z tego na potrzeby:

- procesów technologicznych: 49 000 MWh/rok,
- oświetlenia i wentylacji: 7 000 MWh/rok.

4.4. Źródła zaopatrzenia w wodę

Instalacje zaopatrywane są w wodę z miejskiej sieci wodociągowej w Bielsku-Białej, przez spółkę Edison Next Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej, na podstawie „Umowy dostawy usług”.

W odlewni ciśnieniowej, łączne, maksymalne zapotrzebowanie na wodę wynosi 130 000 m³/rok.

Woda wykorzystywana jest do:

- uzupełniania obiegu zamkniętego wody chłodniczej,
- chłodzenia form odlewniczych i odlewów,
- smarowania form,
- sprawdzania szczelności odlewów na mokro, na stanowisku próby szczelności.

5. Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków

Ścieki przemysłowe z instalacji, wprowadzane są do kanalizacji innego podmiotu, tj. spółki Aqua S.A. w Bielsku-Białej, kanalizacją, do której tytuł prawny posiada firma zewnętrzna, tj. spółka Edison Next Poland Sp. z o.o., zarządzająca gospodarką wodno-ściekową na terenie zakładu.

Pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do kanalizacji innego podmiotu, posiada spółka Edison Next Poland Sp. z o.o.

Na terenie odlewni ciśnieniowej, ścieki przemysłowe powstają w procesie produkcji odlewów ciśnieniowych, a źródłem tych ścieków jest:

- chłodzenie form odlewniczych, chłodzenie wyprodukowanego odlewu w wodzie przy maszynie odlewniczej oraz smarowanie form,
- sprawdzanie szczelności odlewów na mokro, na stanowisku próby szczelności.

Ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej podczyszczalni ścieków (do której tytuł prawny posiada spółka Edison Next Poland Sp. z o.o.) w ilości ok. 45 000 m³/rok, odprowadzane są, po zmieszaniu ze ściekami przemysłowymi niewymagającymi oczyszczenia oraz ściekami sanitarnymi, kanalizacją przemysłowo-sanitarną, do której tytuł prawny posiada również spółka Edison Next Poland Sp. z o.o.

Ścieki przemysłowe niewymagające oczyszczania, w ilości około 50 000 m³/rok, odprowadzane są kanalizacją przemysłowo-sanitarną, do której tytuł prawny posiada spółka Edison Next Poland Sp. z o.o. Fizyczno-chemiczna oczyszczalnia ścieków przemysłowych, które wymagają oczyszczenia, do której tytuł prawny również posiada spółka Edison Next Poland Sp. z o.o., jest eksploatowana całodobowo.

Ścieki poddane są całodobowej kontroli analitycznej, w wewnętrznym laboratorium, objętym systemem zarządzania wg normy ISO 9001 i 14001, a sam proces oczyszczania jest sterowany komputerowo. Z instalacji nie są odprowadzane ścieki bytowe i wody opadowe.

6. Charakterystyka źródeł hałasu

Źródłem hałasu na terenie Nemark Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej, są przede wszystkim procesy bezpośrednio związane z odlewaniem w odlewni ciśnieniowej.

Na terenie Zakładu, znajduje się również instalacja do obróbki i montażu odlewów aluminiowych,

z której hałas rozpatrywany jest łącznie z instalacją IPPC, z uwagi na lokalizację w tych samych budynkach produkcyjnych.

Hałas emitowany jest podczas następujących procesów technologicznych:

- transport wewnętrzny surowców i ogółu materiałów potrzebnych do funkcjonowania zakładu,
- transport ciekłego metalu,
- wytwarzanie narzędzi do produkcji odlewów, w tym:
 - a) obróbka frezarska stali i grafitu,
 - b) obróbka cieplna i cieplno-chemiczna przedmiotów stalowych,
- obróbka detali przy pomocy drążarek elektro-erozyjnych,
- topienie wsadu aluminiowego,
- odlewanie różnych detali ze stopów aluminium,
- obróbka cieplna odlewów aluminiowych,
- ręczne i mechaniczne czyszczenie odlewów,
- mechaniczna obróbka odlewów,
- ogólna wentylacja wyciągowa zabudowana nad piecem.

W związku z tym, że produkcja odbywa się w systemie ciągłym, całodobowym, oddziaływanie emisji hałasu może występować zarówno w porze dziennej (godz. 6:00 – 22:00) jak i w porze nocnej (godz. 22:00 – 6:00).

W tabeli przedstawiono szczegółową charakterystykę dominujących źródeł hałasu, związanych z funkcjonowaniem instalacji IPPC na terenie zakładu Nemak Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej.

Tabela 1. Źródła hałasu odlewni ciśnieniowej i pozostałych źródeł na terenie Zakładu

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc [dB]
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7
Ewidencja źródeł hałasu wewnątrz obiektu: źródła pośrednie						
1	Odlewnia Ciśnieniowa – budynki nr: 2, 6, 7, 8, 9 (SIGMA)	Instalacja wentylacji mechanicznej, instalacja odpylająca (wentylatory)	5-7	16	8	75
2		Wentylator pieców		16	8	
3		Piec topialny/Topielnia-Piec Striko 6		16	8	88,2-94,2
4		Piec Striko 2		16	8	88,2-94,2
5		Piec topialny Striko 2		16	8	88,2-94,2
6		Piec topialny Striko 4		16	8	88,2-94,2
7		Piec do obróbki cieplnej Hi-Tech*		16	8	85,4
8		Praca urządzeń: zalewacz form ciśnieniowych (maszyna odlewnicza)/Odlewnia		16	8	86,7-95,1
9		Transport form/Odlewnia		16	8	87,8
10		Kontrola odlewów na szczelność/Czyszczalnia-hala główna*		16	8	88,3-86,0
11		Pilniki-oczyszczanie odlewów/Czyszczalnia*		16	8	86,8-92,2
12		Praca urządzenia: rentgen/Czyszczalnia*		16	8	87,3

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc [dB]
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7
13		Spawarka/Czyszczalnia*		16	8	85,9-90,3
14		Szlifierka/Czyszczalnia*		16	8	85,9-90,3
15		Szlifierki Grinding*		16	8	92,8
16		Transport odlewów/Czyszczalnia*		16	8	84,3-87,5
17		Stanowiska szlifierskie*		16	8	85
Σ		Przeciętny poziom hałasu wewnętrznego (w pobliżu ścian zewnętrznych)				
1	budynki nr: 1, 2, 45	Piec do obróbki cieplnej Hi-Tech/ Czyszczalnia*	5-9	16	8	85,4
Σ		Przeciętny poziom hałasu wewnętrznego (w pobliżu ścian zewnętrznych)				ok. 88,5
Ewidencja źródeł hałasu: źródła bezpośrednie (punktowe, liniowe lub powierzchniowe)						
1	Budynek Odlewni Ciśnieniowej nr: 6, 7, 8	Świetliki na hali odlewni - strona wschodnia	7	16	8	do 78
2		Świetliki na hali odlewni - strona zachodnia		16	8	do 85
3		Okna - ściana północna	0-7	16	8	do 85
4		Okna - ściana wschodnia		16	8	do 78
5		Okna - ściana zachodnia		16	8	do 85
6		Agregaty chłodnicze (wentylatory) - 2 szt.	2,5	16	8	67 – 82
7		Wyrzutnie dachowe	8	16	8	63 – 83
8		Wentylatory dachowe		16	8	66 – 87
9		Czerpnie	5	16	8	74 – 82
10		Instalacja odpylania pieca Striko-układ regeneracji filtra	5	16	8	83,8
1	Odlewnia ciśnieniowa - na dachu budynku nr 7	Wentylator dachowy DVES 710-6 D.7KF - 11 szt.	15	16	8	75,0
2		Centrala wentylacyjna 11500 m³/h – Wywiew – tłoczenie – 4szt.	15	16	8	75,2
3		Centrala wentylacyjna 11 500 m³/h – Nawiew – ssanie – 4 szt.	18	16	8	67,4
4		Centrala wentylacyjna 25000 m³/h – Wywiew – tłoczenie – 2 szt.	1	16	8	61,9
5		Centrala wentylacyjna 25000 m³/h – Nawiew – ssanie – 2 szt.	1	16	8	51,4
1	Budynek nr: 1, 45	Agregat chłodniczy (wentylator)	2	16	8	95
2		Wentylatory przy północnej ścianie odlewni	2	16	8	65 – 95
3		Chłodnia wentylatorowa przy hali	2	16	8	90
4		Wentylatory dachowe na dachu odlewni kokilowej - czerpnia i wyrzutnia do chłodzenia odlewów	6-11	16	8	77 – 82,1
5		Świetliki na dachu hali odlewni		16	8	84 – 90

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc [dB]
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7
6		kokilowej				
		Wyrzutnie dachowe na dachu hali		16	8	68 - 88

*) Źródła hałasu nie związane z instalacją IPPC

Tabela 2. Źródła hałasu budynku nr 5

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc [dB]
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7
Ewidencja źródeł hałasu wewnątrz obiektu: źródła pośrednie						
1	Odlewnia Ciśnieniowa – budynek nr 5	Piec topialny FJM 1,2	1-5	16	8	93-99
2		Piec topialny FJM 3,1	1-5	16	8	93-99
3		Piec topialny Striko 5	1-5	16	8	93-99
4		Stanowiska odlewania ciśnieniowego	1-5	16	8	75
5		Szlifierki Grinding*	1-5	16	8	85
6		Piec do obróbki cieplnej odlewów Eisenman*	1-5	16	8	80
7		Stanowiska szlifierskie*	1-5	16	8	85
Σ		Średni poziom hałasu wewnętrznego (w pobliżu ścian zewnętrznych)				
Ewidencja źródeł hałasu: źródła bezpośrednie (punktowe, liniowe lub powierzchniowe)						
1	Budynek Odlewni Ciśnieniowej nr 5	Centrala wentylacyjna dachowa – lewa - Wlot	13	16	8	64,7
2		Centrala wentylacyjna dachowa – lewa - Wylot		16	8	65,2
3		Centrala wentylacyjna dachowa – lewa - Obudowa		16	8	69,5
4		Centrala wentylacyjna dachowa – prawa - Wlot		16	8	64,5
5		Centrala wentylacyjna dachowa – prawa - Wylot		16	8	66,2
6		Centrala wentylacyjna dachowa – prawa - Obudowa		16	8	68,8
7		Centrala wentylacyjna dachowa nr 1, 40 800 m³/h - Wlot	13	16	8	62,3
8		Centrala wentylacyjna dachowa nr 1, 40 800 m³/h - Wylot		16	8	70,5
9		Centrala wentylacyjna dachowa nr 1, 40 800 m³/h - Obudowa		16	8	68,9
10		Centrala wentylacyjna dachowa nr 2, 24 000 m³/h - Wlot		16	8	64,9

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7
11		Centrala wentylacyjna dachowa nr 2, 24 000 m³/h - Wylot	12	16	8	66,2
12		Centrala wentylacyjna dachowa nr 2, 24 000m³/h - Obudowa		16	8	69,0
13		Centrala wentylacyjna dachowa N1, 40 000 m³/h - Wlot		16	8	61,9
14		Centrala wentylacyjna dachowa N1, 40 000 m³/h - Wylot		16	8	70,1
15		Centrala wentylacyjna dachowa N1, 40 000 m³/h - Obudowa		16	8	68,2
16		Instalacja chłodzenia odlewów „air quenching” - czerpnia	13	16	8	75,0
17		Instalacja chłodzenia odlewów „air quenching” - wyrzutnia	13	16	8	75,0
18		Agregat cieczowy chłodzony powietrzem	13	16	8	96,0
19		Chłodnica zewnętrzna	13	16	8	95,2
20		Instalacja filtracji pieca topialnego Striko 5 z wentylatorem o wydajności 30 000 m³/h (emitor E317)	13	16	8	83,0

*) Źródła hałasu nie związane z instalacją IPPC

Tabela 3. Bezpośrednie źródła hałasu

Lp.	Symbol	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc dB
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7	8
Ewidencja źródeł hałasu: źródła bezpośrednie (punktowe, liniowe, kierunkowe lub powierzchniowe)							
1	WS1	Odlewnia ciśnieniowa - na dachu budynku nr 7	Instalacja filtracji dla dwóch pieców topialnych Striko 3 i 4 z wentylatorem o wydajności 50 000 m³/h (emitor E234)	1,5	16	8	93,0
2	WS2	Budynek nr 2	Wentylator zewnętrzny – odciąg od stanowisk szlifierskich (emitor E269)*	1	16	8	83,0
3	WS3	Budynek Odlewni Ciśnieniowej nr 5	Wentylator zewnętrzny – odciąg od stanowisk szlifierskich (emitor E310)*	1	16	8	80,0

*) Źródła hałasu nie związane z instalacją IPPC

Źródła hałasu – pozostałe instalacje

Źródłami hałasu na terenie Zakładu Nemak Poland Sp. z o.o., nie będącymi częścią instalacji IPPC, jest instalacja do montażu i obróbki odlewów (w tym narzędziownia), która została wyodrębniona z pozwolenia zintegrowanego, oraz chłodnia wody obiegowej (deszczownia wentylatory). Urządzenia wchodzące w skład instalacji do montażu i obróbki odlewów aluminiowych, zlokalizowane są w tych samych budynkach co instalacja IPPC.

Narzędziownia

Wytwarzanie narzędzi do produkcji odlewów odbywa się w odrębnym dziale Narzędziowni, który składa się z części: część produkcyjna, magazyn oprzyrządowania oraz hartownia.

Narzędziownia pracuje w ruchu ciągłym, więc wszystkie główne źródła hałasu pracują całą dobę. Hałas wewnętrzny, generowany przez ww. źródła wnosi 65-95 dB(A). Średni poziom dźwięku wewnętrznego w hali narzędziowni (1m od ścian zewnętrznych) wynosi $L \leq 75$ dB(A).

Głównymi, bezpośrednimi źródłami hałasu są:

- wentylatory dachowe na dachu budynku,
- wyrzutnie dachowe na dachu hali.

Poziom emisji hałasu z tych źródeł wynosi od 55 dB(A) do 85 dB(A).

Chłodnie wody obiegowej – deszczownia i wentylatory

Obiekt ten zlokalizowany jest przy północno-wschodniej granicy zakładu. Działka, na której zlokalizowany jest ten obiekt, jest wydzierżawiona przez inny podmiot gospodarczy. Poziom emisji hałasu z tych źródeł wynosi od 68 dB(A) do 77 dB(A)."

II. Część II pozwolenia zintegrowanego, pn. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

otrzymuje brzmienie:

„II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. Racjonalna gospodarka surowcami, materiałami i mediami

W instalacji, gospodarka materiałowo-surowcowa, prowadzona jest zgodnie z zasadami dobrej praktyki produkcyjnej, w sposób minimalizujący straty surowców poprzez:

- przechowywanie materiałów w zamkniętym i dozowanym magazynie, w oddzielonych od siebie i magazynowanych w opisanych opakowaniach, umożliwiających ich jednoznaczną identyfikację, w pomieszczeniach zadaszonych i zamkniętych,
- prowadzenie ewidencji stanów magazynowych (przychodów i rozchodów), zgodnie z instrukcjami systemu zarządzania. Ponadto prowadzący instalację posiada Karty Bezpieczeństwa Wyrobu na wszystkie stosowane materiały,
- opracowywanie i stosowanie szczegółowych procedur i instrukcji gospodarki surowcami i materiałami, przeznaczonych do produkcji,
- zapewnienie odpowiednio wysokiej jakości stosowanych materiałów oraz surowców, poprzez stałą kontrolę i badania,
- ustalenie procedur poboru prób do oceny jakości produkowanych stopów, na różnych etapach produkcji,
- zwracanie do procesu pozostałości stopu po odlaniu (np. nadlewy), jako cennego surowca.

Celem zapewnienia efektywnej gospodarki energią, na terenie instalacji zastosowano

następujące rozwiązania:

- stosowanie czystego i suchego złomu własnego (złom obiegowy), powstającego w czasie produkcji z wyrobów wybrakowanych – jakość złomu obiegowego odpowiada jakości wyrobu,
- zasilanie pieców odstożowych ciekłym metalem, dowożonym bezpośrednio z hut, co obniża koszty zużycia energii o ok. 34%,
- stosowanie rekuperatorów na wszystkich piecach – wstępne podgrzanie powietrza ciepłem spalin pozwala na oszczędność ok. 15% energii,
- stosowanie automatycznej kontroli pracy pieców (w tym temperatury) i zabezpieczenie przed przegrzaniem,
- prowadzenie bieżącej kontroli wyłożenia ogniotrwałego komory pieca i doszczelnianie pieca w razie potrzeby (przeglądy techniczne instalacji co dwa tygodnie),
- używanie kadzi bezpośrednio po wygrzaniu (kadzie wygrzewane są palnikami gazowymi, na automatycznym stanowisku wygrzewania kadzi. Nie stosuje się transportu metalu z kadzi do kadzi),
- stosowanie rozwiązań i urządzeń energooszczędnych,
- prowadzenie monitoringu zużycia energii i określanie wskaźników zużycia na tonę produktu,
- dbałość o utrzymanie dobrego stanu technicznego urządzeń, zapewniające utrzymanie wysokiej sprawności instalacji, tym samym, minimalizacji strat energii,
- prowadzenie procesów w sposób zautomatyzowany, z pełną kontrolą parametrów pracy instalacji i urządzeń.

2. Metody ochrony przed hałasem:

- systematyczna modernizacja przestarzałych maszyn i urządzeń,
- bieżąca konserwacja poszczególnych elementów maszyn i urządzeń,
- bieżące uzupełnianie ubytków w szkleniu okien, itp.,
- stosowanie stolarki drzwiowej i okiennej oraz materiału ścian zewnętrznych o podwyższonej izolacyjności akustycznej.

3. Metody ochrony powietrza:

- piece do przetapiania stopów metali nieżelaznych opalane są gazem ziemnym,
- kontrola procesu topienia odbywa się przy zastosowaniu automatycznego układu pracy pieca oraz kontroli parametrów procesowych – kontrola temperatury metalu w piecu oraz temperatury sklepienia pieca,
- wszystkie piece (topielne i podgrzewcze) wyposażone są w wentylację mechaniczną z okapem nad oknem załadowniczym oraz wentylację działającą na zasadzie podciśnienia w hali, kierującą gazy do emitorów,
- tunele chłodzące i wieże chłodzące odlewów, wyposażone są w wentylację mechaniczną,
- w odlewni ciśnieniowej, siedem pieców topielnych, wyposażonych jest w filtry workowe,
- wielkość emisji z instalacji jest zgodna z założeniami dokumentu referencyjnego – jak dla instalacji istniejących,
- przeglądy okresowe urządzeń ochrony powietrza przeprowadzane są jeden raz w roku.

4. Metody ochrony środowiska wodnego:

- nie następuje pobór wód podziemnych (zakup wody od spółki Edison Next Poland Sp. z o.o. z miejskiej sieci wodociągowej),
- ścieki przemysłowe, powstające w instalacji, nie są wprowadzane do ziemi. Kierowane są do kanalizacji, do której tytuł prawny posiada spółka Edison Next Poland Sp. z o.o.,
- procesy technologiczne prowadzone są w zamkniętych obiektach budowlanych,
- teren zakładu w obszarze komunikacji wewnętrznej wyposażony jest w szczelną, utwardzoną nawierzchnię,
- surowce i odpady, magazynowane są w szczelnych pojemnikach, na utwardzonych

i szczelnych posadzkach.

5. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

- informowanie pracowników o rodzajach wytwarzanych odpadów oraz sposobach postępowania z nimi (ze szczególnym uwzględnieniem odpadów niebezpiecznych) – szczególnie w przypadku wszelkich zmian,
- przekazywanie odpadów (celem transportu, odzysku czy unieszkodliwiania) wyłącznie jednostkom uprawnionym, posiadającym wymagane w tym zakresie pozwolenia (zezwolenia) – za wyjątkiem odpadów, które mogą odbierać również osoby fizyczne,
- przekazywane odpadów w pierwszej kolejności do odzysku, a dopiero, jeśli nie ma takiej możliwości, w drugiej kolejności do unieszkodliwiania,
- transport odpadów niebezpiecznych będzie zgodny z aktualnymi przepisami prawnymi regulującymi zagadnienia przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych.”

III. Część III pozwolenia zintegrowanego, pn. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji

otrzymuje brzmienie:

„III. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1. Instalacja IPPC – odlewnia ciśnieniowa

Odlewnia ciśnieniowa jest źródłem emisji pyłów i gazów do powietrza. Głównymi źródłami emisji w instalacji są procesy:

- przygotowania ciekłego metalu w gazowych piecach topielnych – emisja pyłu, ditlenku azotu, ditlenku siarki, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych,
- podgrzewania metalu w gazowych piecach podgrzewczych, zainstalowanych obok maszyn ciśnieniowych – emisja pyłu, ditlenku azotu, ditlenku siarki, tlenku węgla,
- podgrzewania metalu w elektrycznych piecach podgrzewczych, zainstalowanych obok maszyn ciśnieniowych – emisja pyłu, ditlenku azotu, tlenku węgla,
- odlewania elementów w ciśnieniowych maszynach odlewniczych – emisja węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.

Instalacja wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza, które stanowią trzy filtry workowe oraz instalacja odpylania dwóch pieców Striko, składająca się z baterii cyklonów i filtra tkaninowego.

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1.2.1. Dopuszczalna emisja godzinowa substancji dla odlewni ciśnieniowej

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Emisja	
				h	d	Czas pracy		dopuszczalna	
				m	m	h/rok		kg/h	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	206	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST30)	brak	17,2	1,12	8420 (w tym czyszczenie pieca 400)	ditlenek azotu	0,0700	
							tlenek węgla	0,0756	
							pył ogółem	0,0280	
							pył zawieszony PM 10	0,0084	
							węglowodory alifatyczne	0,0258	
							węglowodory aromatyczne	0,0192	
		Czyszczenie pieca					pył ogółem	0,0700	
		pył zawieszony PM 10					0,0168		
2.	207	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST31)	brak	17,2	1,12	8420 (w tym czyszczenie pieca 400)	ditlenek azotu	0,0700	
							tlenek węgla	0,0756	
							pył ogółem	0,0280	
							pył zawieszony PM 10	0,0084	
							węglowodory alifatyczne	0,0258	
							węglowodory aromatyczne	0,0192	
		Czyszczenie pieca					pył ogółem	0,0700	
		pył zawieszony PM 10					0,0168		
3.	209	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST24)	brak	17,2	1,40	8420	pył ogółem	0,0224	
							pył zawieszony PM 10	0,0067	
							węglowodory alifatyczne	0,0258	
							węglowodory aromatyczne	0,0192	
4.	212	Stanowiska odlewania ciśnieniowego (ST34)	brak	17,2	1,12	8420 (w tym czyszczenie pieca 400)	ditlenek azotu	0,0700	
							tlenek węgla	0,0756	
							pył ogółem	0,0280	
							pył zawieszony PM 10	0,0084	
							węglowodory alifatyczne	0,0258	
							węglowodory aromatyczne	0,0192	
		Czyszczenie pieca					pył ogółem	0,0700	
		pył zawieszony PM 10					0,0168		
5.	224	Stanowiska odlewania ciśnieniowego - odciąg zbiorczy z 4 stanowisk (ST17, ST18, ST19, ST20)	brak	26,0	1,40	8420 (w tym czyszczenie pieca 1000)	ditlenek azotu	0,2800	
							tlenek węgla	0,3024	
							pył ogółem	0,1120	
							pył zawieszony PM 10	0,0336	
							węglowodory alifatyczne	0,1032	
							węglowodory aromatyczne	0,0768	
		Czyszczenie pieca					pył ogółem	0,3000	
		pył zawieszony PM 10					0,0720		
6.	225		brak	15,5	1,00	8420	ditlenek siarki	0,0112	

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
				h	d	Czas pracy		
				m	m	h/rok		kg/h
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		5 pieców podgrzewczych stanowisk odlewania ciśnieniowego (ST24,ST25,ST26, ST32, ST33)				(w tym czyszczenie pieca 400)	ditlenek azotu	0,3500
		tlenek węgla					0,3780	
		pył ogółem					0,0280	
		pył zawieszony PM 10					0,0084	
		pył ogółem					0,3500	
		pył zawieszony PM 10					0,0840	
7.	234	Dwa piece topialne: Striko 3 - 2,5 Mg/h i Striko 4 - 4,0 Mg/h	filtr workowy 10 mg/Nm³	16,0	1,12	8420	ditlenek siarki	0,0432
		ditlenek azotu					1,3500	
		tlenek węgla					1,4580	
		pył ogółem					0,5000	
		pył zawieszony PM 10					0,2900	
		węglowodory alifatyczne					0,0404	
		węglowodory aromatyczne					0,0266	
8.	263	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST05)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
		pył zawieszony PM 10					0,0067	
		węglowodory alifatyczne					0,0258	
		węglowodory aromatyczne					0,0192	
9.	264	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST06)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
		pył zawieszony PM 10					0,0067	
		węglowodory alifatyczne					0,0258	
		węglowodory aromatyczne					0,0192	
10.	265	3 piece podgrzewcze stanowisk odlewania ciśnieniowego (ST05, ST06, ST07)	brak	15,5	0,56	8420 (w tym czyszczenie pieca 400)	ditlenek siarki	0,0067
		ditlenek azotu					0,2100	
		tlenek węgla					0,2268	
		pył ogółem					0,0168	
		pył zawieszony PM 10					0,0050	
		pył ogółem					0,2100	
pył zawieszony PM 10	0,0504							
11.	266	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST08)	brak	17,8	1,12	8420 (w tym czyszczenie pieca 400)	ditlenek azotu	0,0700
		tlenek węgla					0,0756	
		pył ogółem					0,0280	
		pył zawieszony PM 10					0,0084	
		węglowodory alifatyczne					0,0258	
		węglowodory aromatyczne					0,0192	
		pył ogółem					0,0700	
		pył zawieszony PM 10					0,0168	
12.	277	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST32)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
		pył zawieszony PM 10					0,0067	

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
				h	d	Czas pracy		kg/h
				m	m	h/rok		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							węglowodory alifatyczne	0,0258
							węglowodory aromatyczne	0,0192
13.	279	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST25)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
							pył zawieszony PM 10	0,0067
							węglowodory alifatyczne	0,0258
							węglowodory aromatyczne	0,0192
14.	280	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST33)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
							pył zawieszony PM 10	0,0067
							węglowodory alifatyczne	0,0258
							węglowodory aromatyczne	0,0192
15.	288	2 piece topialne: Striko 1 - 6 Mg/h i Striko 2 - 2,5 Mg/h	bateria cyklonów i filtr tkaninowy – 10 mg/Nm ³	22,0	1,45	8420	ditlenek siarki	0,0528
							ditlenek azotu	1,6500
							tlenek węgla	1,7820
							pył ogółem	0,7967
							pył zawieszony PM 10	0,4620
							węglowodory alifatyczne	0,0120
							węglowodory aromatyczne	0,0100
16.	290	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST26)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
							pył zawieszony PM 10	0,0067
							węglowodory alifatyczne	0,0258
							węglowodory aromatyczne	0,0192
17.	292	Piła do przecinania odlewów	brak	17,8	1,12	2500	pył ogółem	0,1200
							pył zawieszony PM 10	0,0960
18.	296	Stanowisko odlewania ciśnieniowego (ST07)	brak	17,8	1,12	8420	pył ogółem	0,0224
							pył zawieszony PM 10	0,0067
							węglowodory alifatyczne	0,0258
							węglowodory aromatyczne	0,0192
							ditlenek siarki	0,0176
							ditlenek azotu	0,5500
							tlenek węgla	0,5940
19.	317	Piec topialny Striko 5 – 2,5 Mg/h	filtr workowy 10 mg/Nm ³	24,0	0,90	8420	pył ogółem	0,3000
							pył zawieszony PM 10	0,1740
							węglowodory alifatyczne	0,0202
							węglowodory aromatyczne	0,0133

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
				h	d	Czas pracy		kg/h
				m	m	h/rok		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
20.	318	2 piece topialne: FJM - 1,2 Mg/h i FJM - 3,1 Mg/h, stanowisko wygrzewania kadzi	filtr workowy 10 mg/Nm ³	24,0	1,40	8420	ditlenek siarki	0,0376
							ditlenek azotu	1,1750
							tlenek węgla	1,2642
							pył ogółem	0,5000
							pył zawieszony PM 10	0,2900
							węglowodory alifatyczne	0,0284
							węglowodory aromatyczne	0,0164

1.2.2. Dopuszczalna emisja roczna substancji z instalacji IPPC

Substancje emitowane	Emisja z instalacji IPPC
	Mg/rok
ditlenek azotu	39,2503
ditlenek siarki	1,1812
pył ogółem	19,5441
pył zawieszony PM10	10,6417
pył zawieszony PM2,5	6,5069
tlenek węgla	42,3624
węglowodory alifatyczne	4,3262
węglowodory aromatyczne	3,1449

2. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	3 500
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	570
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	113
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	450
5	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	20
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	65
7	16 01 17	Metale żelazne	1 100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
8	16 01 18	Metale nieżelazne	4 000

2.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Zestalone zanieczyszczenia zebrane z powierzchni roztopionego w piecu topliwnym aluminium.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Aluminium z zanieczyszczeniami. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Pyły suche z oczyszczania gazów z produkcji rdzeni i wybijania odlewów.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Pyły kwarcowe (krzemionka) zawierają drobne cząsteczki przepalanej masy rdzeniarskiej. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stały: zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (płynami hydraulicznymi, smarami, olejami) nadlewy ze stopów aluminium.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Stop aluminium zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, szkodliwe.
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Nadlewki aluminium oraz odpady stałe zanieczyszczone stopami aluminium.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Stop aluminium oraz metale żelazne i elementy grafitowe (alotropowa odmiana węgla) z cząstkami stopu aluminium. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.
5	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad ciekły z myjek.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> woda, trójetanoloamina z zanieczyszczeniami pyłowymi. <u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Czyściwo (celuloza lub tworzywa sztuczne) oraz odzież robocza (celuloza, tworzywa sztuczne), zanieczyszczone smarami i olejami mineralnymi.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Substancje organiczne i nieorganiczne pochodzące z tkanin naturalnych i sztucznych zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, szkodliwe.
7	16 01 17	Metale żelazne	Odpad złomu z maszyn/urządzeń w ramach normalnej eksploatacji w tym tuleje żelazne z procesu odlewnia.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Metale żelazne. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.
8	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady stałe: uszkodzone odlewy aluminiowe z elementami metali żelaznych oraz kostki AL	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> stopy aluminium (skład chemiczny odpowiada składowi chemicznemu produkowanych odlewów) z cząstkami stopów metali żelaznych. <u>Właściwości:</u> nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.

2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	wiata magazynowa W1	pojemniki metalowe.
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	magazyn odpadów M1	pojemniki typu big-bag, lub szczelne, zamykane pojemniki metalowe.
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	wiata magazynowa W1	szczelne, zamykane pojemniki specjalistyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	magazyn odpadów M1	kosze i pojemniki metalowe.
5	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	hala obróbki mechanicznej	pojemniki typu mauzer.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	magazyn odpadów M1	szczelne pojemniki metalowe oraz worki z tworzyw sztucznych.
7	16 01 17	Metale żelazne	plac magazynowy P2	pojemniki metalowe.
8	16 01 18	Metale nieżelazne	hale produkcyjne	pojemniki metalowe.

2.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów
5	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów
7	16 01 17	Metale żelazne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
			do transportu odpadów
8	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, za pomocą firm uprawnionych do transportu odpadów

2.5. Wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikające z operatu przeciwpożarowego

Opisane w ppkt. 2.3. decyzji miejsca i sposób magazynowania odpadów, zostały opisane zgodnie z warunkami określonymi w Operacie przeciwpożarowym dla miejsc magazynowania odpadów na terenie przedmiotowej instalacji, zawierającymi warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów na terenie instalacji, opisanej w rozdziale I („Rodzaj i parametry instalacji”) niniejszego pozwolenia, wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej.

Obiekty, w których magazynowane są odpady palne, będą spełniać wszystkie wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej, wynikające zarówno z przepisów techniczno-budowlanych, jak i przeciwpożarowych.

Instalacja będzie wyposażona w urządzenia zabezpieczające ppoż. oraz odpowiednie rozwiązania, a w tym:

- odpowiednie wyjścia ewakuacyjne z magazynów odpadów (we właściwej ilości) prowadzące na zewnątrz obiektów,
- odpowiednie przejścia ewakuacyjne z magazynów odpadów, o prawidłowych wymiarach,
- główny przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
- podręczny sprzęt gaśniczy (w tym gaśnice),
- drogi pożarowe,
- zakładową sieć hydrantową.

3. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska w rozumieniu terenów zabudowy mieszkaniowej, nie może przekraczać następujących wartości:

LAegD – 55 dB

LAegN – 45 dB

4. Warunki w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych

1. Zakład powinien przestrzegać zasad (w tym właściwej eksplantacji instalacji) ochrony powierzchni ziemi przed przedostaniem się substancji chemicznych.
2. Należy pobierać, raz na trzy lata, próby wody podziemnych, w następujących otworach obserwacyjnych: P1, P2 (na wejściu) oraz P3, P4 i P5 (na wyjściu) w celu przeprowadzenia analiz na obecność metali ciężkich, fenoli oraz substancji ropopochodnych – przez akredytowane laboratorium.
3. Wyniki badań prowadzone w terminach określonych w podpunkcie 2, powinny być

przedstawione w sposób umożliwiający ich porównanie i przechowywanie do czasu zakończenia działalności Zakładu.”

IV. Część IV pozwolenia zintegrowanego, pn. **Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

otrzymuje brzmienie:

„IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych

Prowadzący instalację będzie monitorował następujące procesy i parametry:

Dostawa stopu

- Skład chemiczny (dla dostaw stopu ciekłego) – częstotliwość: każda dostawa
- Skład chemiczny (dla dostaw gąsek) – częstotliwość: każda dostawa

Piec odstojuowy

- Kontrola temperatury – częstotliwość: ciągła rejestracja
- Kontrola składu chemicznego – częstotliwość: codziennie

Piec podgrzewczy przy maszynie odlewniczej:

- Kontrola temperatury – częstotliwość: ciągła rejestracja
- Kontrola składu chemicznego – częstotliwość: codziennie
- Zapisy wyników badań przechowywane będą w Dziale Kontroli Jakości

Proces odlewania

- Kontrola parametrów odlewania (ciśnienie, czas) – częstotliwość :codziennie
- Kontrola wzrokowa odlewu – częstotliwość: każdy odlew
- Wrywkowa kontrola geometryczna
- Wrywkowa kontrola promieniami Rx
- Kontrola ilości zużycia płynu Ultra Safe na każdej maszynie
- Zapisy wyników badań przechowywane są w dziale Utrzymania Ruchu.

2. Monitorowanie efektywności wykorzystywania zasobów i energii

Monitoring efektywności wykorzystywania surowców, prowadzony jest poprzez ewidencjonowanie zużycia surowców do produkcji oraz comiesięczne rozliczenie z firmą, która, na zlecenie Zakładu, zajmuje się dostawą wszystkich surowców i materiałów potrzebnych do produkcji. Okresowo, wyznaczane są wskaźniki zużycia poszczególnych rodzajów surowców w stosunku do wielkości produkcji, w oparciu o wewnętrzne normy materiałowe, określone na podstawie własnych doświadczeń.

W instalacji prowadzone jest zwracanie złomu obiegowego (nadlewy, wlewki itp.) do procesu, jako cennego surowca. Norma wsadowa, uwzględnia ilość zawróconego złomu obiegowego, jako składnika stopowego.

Monitoring efektywności wykorzystywania energii, dokonywany jest w trybie miesięcznym. Co miesiąc, po rozliczeniu produkcji, wyznaczane są wskaźniki zużycia energii elektrycznej, gazu oraz sprężonego powietrza, w przeliczeniu na tonę gotowego produktu. Ilość zużywanych mediów energetycznych jest mierzona przez następujące urządzenia pomiarowe:

- pomiar ilości zużywanego gazu, na podstawie różnic gazu zużytego przez zakład (pomiar na liczniku głównym gazu) oraz ilość gazu zużytego w odlewni ciśnieniowej,
- pomiar ilości zużywanej energii elektrycznej na licznikach energii,
- pomiar ilości zużywanego sprężonego powietrza, na podstawie różnic powietrza zużywanego przez cały zakład (pomiar na liczniku głównym sprężonego powietrza) oraz ilości powietrza zużytego w odlewni ciśnieniowej oraz narzędziowni.

3. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

Monitoring emisji substancji do powietrza z instalacji odlewni ciśnieniowej, należy prowadzić w następujący sposób:

- pomiar emisji pyłu oraz pozostałych substancji gazowych z emitorów pieców topliwych E234 lub E288 - z częstotliwością 1 raz w roku,
- pomiar emisji pyłu oraz pozostałych substancji gazowych z emitorów pieców topliwych E317 lub E318 - z częstotliwością 1 raz w roku,
- pomiar emisji pyłu oraz pozostałych substancji gazowych z 1 emitora (do wyboru) stanowisk odlewniczych: 206, 207, 209, 212, 224, 263, 264, 266, 277, 279, 280, 290, 292, 296 - z częstotliwością 1 raz w roku,
- pomiar emisji pyłu oraz pozostałych substancji gazowych z 1 emitora (do wyboru) z emitorów zbiorczych pieców podgrzewczych stanowisk odlewniczych: E225 lub E265 - z częstotliwością 1 raz w roku.

4. Monitoring hałasu

W instalacji powinny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary powinny być wykonane na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

5. Ewidencja wytwarzanych odpadów

W zakładzie prowadzona jest ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych i przekazywanych odpadów do zbierania, przetwarzania zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów oraz listą odpadów niebezpiecznych.”

V. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 27 grudnia 2006 r., znak: ŚR-IV-6618/PZ-64/6/06, Wojewoda Śląski, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium, o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg wytopu na dobę – odlewni ciśnieniowej, zlokalizowanej w Bielsku-Białej, przy ul. Komorowickiej 53, eksploatowanej przez spółkę Nemark Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej.

W dniu 7 lipca 2023 r., Marszałek Województwa Śląskiego, otrzymał wniosek przedstawiciela spółki, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego. W treści wniosku, przedstawiciel spółki wskazał, że zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana koniecznością aktualizacji treści decyzji, w związku z zaprzestaniem eksploatacji instalacji odlewni kokilowej. Ponadto, zamiany nastąpiły w ilości i rodzajów źródeł emisji pyłów i gazów do powietrza, wielkości emisji pyłów i gazów do powietrza, zużycia surowców i mediów, wytwarzania odpadów, emisji hałasu do środowiska.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki, zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości,
- 2) opracowanie pn. Operat pożarowy dla miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu Nemak Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej, ul. Komorowicka 53, wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, znak: MZ.5268.40.2023.AD z dnia 29 czerwca 2023 r.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 2 ppkt 6 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwienia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 27 lipca 2023 r. oraz 29 sierpnia 2023 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, pismami z dnia: 7 sierpnia 2023 r. oraz 14 września 2023 r.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Śląskiego, wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli

instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy POŚ.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, wydał postanowienie z dnia 22 stycznia 2024 r., znak: MZ.52805.2.2024.ŁK, w którym pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym dla przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 2 lutego 2024 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki - to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów

przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10). Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach. Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami,
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia. Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części I pn. Rodzaj i parametry instalacji, w części II pn. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III pn. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji oraz w części IV pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) ochrony powietrza,
- 2) ochrony przed hałasem,
- 3) gospodarki odpadami,
- 4) charakterystyki instalacji oraz wielkości zużycia stosowanych surowców, energii i paliw.

Ad. 1

Prowadzący instalację, zwrócił się z wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, w związku z zakończeniem procesu odlewania kokilowego, jak również wyłączeniem z zakresu pozwolenia zintegrowanego procesów pomocniczych, w postaci obróbki i montażu odlewów aluminiowych, które aktualnie zostały wyodrębnione przez operatora instalacji, jako „instalacja do obróbki i montażu odlewów aluminiowych”. Dodatkowo, zmiana warunków pozwolenia, wynika również z konieczności zmiany czasów pracy poszczególnych urządzeń, co jest związane z przejściem zakładu z systemu pracy trzymianowego na system pracy czterobrygadowy. Zgodnie z informacją podaną we wniosku, zmiany czasów pracy nie mają wpływu na wydajność instalacji.

Wnioskodawca poinformował, że dotychczas, procesy związane z obróbką i montażem odlewów aluminiowych, stanowiły niewielką część działalności zakładu, jednakże na przestrzeni ostatnich lat, instalacja do obróbki i montażu odlewów aluminiowych znacząco się rozwinęła. Było to związane bezpośrednio z wdrożeniem polityki globalnej firmy Nematik i ciągłym rozwojem zakładu, a także planowanym wyłączeniem instalacji odlewania kokilowego.

W związku z koniecznością ciągłego doskonalenia i dostosowania do wysokich standardów jakościowych oraz środowiskowych, a także ciągle zmieniających się wymagań rynku branży motoryzacyjnej, konieczna była i jest bieżąca optymalizacja procesów technologicznych, prowadzonych na terenie zakładu oraz związana z tym potrzeba modernizacji i wymiany istniejącego parku maszynowego. Według oświadczenia wnioskodawcy, objęcie instalacji do obróbki i montażu odlewów pozwoleniem sektorowym (pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza),

pozwoleń zoptymalizować zarządzanie zmianami technologicznymi. W związku z powyższym, prowadzący instalację zawnioskował o objęcie pozwoleniem zintegrowanym wyłącznie instalacji odlewni ciśnieniowej.

Biorąc powyższe pod uwagę, zmieniono zapisy w punktach: II.3., III.1. oraz IV.3. obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, poprzez wykreślenie zapisów dotyczących procesu odlewania kokilowego (likwidacja) oraz zapisów dotyczących źródeł emisji substancji do powietrza, nieobjętych obecnie decyzją udzielającą pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę zmiany w zakładzie, w punkcie III.1. pozwolenia ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji odlewania ciśnieniowego (instalacja IPPC). Wartości te, określone zostały na poziomie wnioskowanym przez operatora instalacji. W dokumentacji wnioskowej, przedstawiono wyniki wykonanych, nowych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, uwzględniające zmiany, które zaszły w wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z poszczególnych emitorów, jak również wydłużenie czasu pracy urządzeń należących do instalacji IPPC. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). W wyniku zakończenia eksploatacji instalacji odlewania kokilowego, nastąpił spadek emisji rocznej substancji wprowadzanych do powietrza z terenu zakładu.

Ad. 2

Przedmiotem wniosku w zakresie ochrony przed hałasem, było określenie nowych warunków pozwolenia zintegrowanego, w związku z likwidacją instalacji odlewni kokilowej oraz wyłączeniem z pozwolenia zintegrowanego zapisów dot. procesów obróbki i montażu odlewów.

Ad. 3

Zmiana w zakresie gospodarki odpadami dotyczyła aktualizacji rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w przedmiotowej instalacji w skali roku oraz ich ilości.

Zmianie uległy ilości odpadów o następujących kodach:

- 10 10 03 - Zgary i żużle odlewnicze, z ilości 2 500 Mg/rok na 3 500 Mg/rok,
- 12 03 01* - Wodne cieczki myjące, z ilości 10 Mg/rok na 20 Mg/rok,
- 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), z ilości 105 Mg/rok na 65 Mg/rok,
- 16 01 18 - Metale nieżelazne, z ilości 1 700 Mg/rok na 4 000 Mg/rok.

Ponadto, na wniosek Strony, wykreślono z treści decyzji, następujące kody odpadów:

- 10 10 06 - Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05,
- 10 10 08 - Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07,
- 12 01 01 - Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 03 - Odpady z toczenia i piłowania metali nie żelaznych,
- 12 01 04 - Częstki i pyły metali nieżelaznych - pyły odlewnicze suche,
- 12 01 07* - Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów),
- 12 01 09* - Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców,
- 12 01 13 - Odpady spawalnicze,
- 12 01 14* - Szlamy z obróbki metali zawierające substancje,
- 12 01 15 - Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14,

- 12 01 16* - Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne,
- 12 01 17 - Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16,
- 12 01 21 - Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20,
- 12 01 99 - Inne nie wymienione odpady,
- 13 02 08* - Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe,
- 14 06 03* - Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników,
- 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury,
- 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych,
- 15 01 03 - Opakowania z drewna,
- 15 01 04 - Opakowania z metali,
- 15 01 05 - Opakowania wielomateriałowe,
- 15 01 06 - Zmieszane odpady opakowaniowe,
- 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- 16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż 16 02 09 do 16 02 12 - w postaci zużytych źródeł światła,
- 16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13,
- 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15,
- 16 03 03* - Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne,
- 16 03 05* - Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne,
- 16 10 01* - Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne,
- 16 11 04 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03,
- 17 04 05 - Żelazo, stal - złom,
- 17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10,
- 17 06 04 - Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03,
- 17 09 03 - Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne w postaci zanieczyszczonych węży do cieczy,
- 17 09 04 - Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03,
- 19 09 05 - Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne.

Powyższe zmiany były spowodowane likwidacją instalacji odlewni kokilowej oraz wyłączeniem z pozwolenia zintegrowanego procesów obróbki i montażu odlewów.

Ad. 4

Zmiana w zakresie charakterystyki instalacji, wynikała z zaprzestania eksploatacji instalacji odlewni kokilowej, a także konieczności usunięcia zapisów dotyczących procesów obróbki i montażu odlewów. Zmianie uległa również wielkość zużycia stosowanych surowców, energii i paliw.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploatacja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

Z up. Marszałka Województwa Śląskiego
Leszek Kulesza
Kierownik Referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych