

DECYZJA Nr 2314/OS/2015

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej - Gliwice Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135 (Regon: 272857793, NIP: 6310100822), o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego nr ŚR.III/6618/PZ/23/11/03/05 z dnia 30 grudnia 2005r. (zmienionej decyzją Wojewody Śląskiego nr ŚR/III/6618/23/11/zm/1/3/07 z dnia 12 grudnia 2007r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1282/OS/2009 z dnia 4 maja 2009r., nr 3224/OS/2012 z dnia 27 listopada 2012r., nr 1253/OS/2013 z dnia 11 czerwca 2013r., nr 1393/OS/2014 z dnia 15 lipca 2014r., nr 2220/OS/2014 z dnia 4 listopada 2014r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej - Gliwice Sp. z o.o. dla instalacji spalania paliw Ciepłowni Gliwice (Zakład Ciepłny nr 1) zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135

zmieniam

decyzję Wojewody Śląskiego nr ŚR.III/6618/PZ/23/11/03/05 z 30 grudnia 2005r. (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego nr ŚR/III/6618/23/11/zm/1/3/07 z dnia 12 grudnia 2007r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1282/OS/2009 z dnia 4 maja 2009r., nr 3224/OS/2012 z dnia 27 listopada 2012r., nr 1253/OS/2013 z dnia 11 czerwca 2013r., nr 1393/OS/2014 z dnia 15 lipca 2014r. oraz decyzją nr 2220/OS/2014 z dnia 4 listopada 2014r.) **udzielającą pozwolenia zintegrowanego** spółce Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej - Gliwice Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135 **dla instalacji spalania paliw Ciepłowni Gliwice (Zakład Ciepłny nr 1) zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135** (Regon: 272857793, NIP: 6310100822), **w następujący sposób:**

- I. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji**, punkt 1. **Rodzaj prowadzonej działalności** otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja energetycznego spalania paliw służąca do wytwarzania ciepła na potrzeby lokalne Gliwic. Instalacja wykorzystuje jako paliwo podstawowe węgiel kamienny.

Pozwolenie obejmuje również instalacje, urządzenia i budowle, technologicznie powiązane z przedmiotową instalacją spalania paliw w zakresie:

- gospodarki olejowej,
- gospodarki wodnej,
- gospodarki ściekowej,
- gospodarki paliwowo – surowcowej,
- gospodarki odpadami,

których eksploatacja może spowodować emisję i wspólne, wraz z instalacją spalania paliw oddziaływanie na środowisko.

Ciepłownia Gliwice stanowi centralne źródło ciepła dla miejskiego systemu ciepłowniczego i dostarcza odbiorcom z terenu Gliwic energię cieplną w wodzie grzewczej na cele:

-grzewczo-wentylacyjne (c.o.) oraz przygotowania ciepłej wody użytkowej (c.w.u.) w sezonie grzewczym,

-ciepłej wody użytkowej w sezonie letnim.

Instalacja spalania paliw posiada własną oczyszczalnię ścieków przemysłowych, która wykorzystywana jest wyłącznie na potrzeby tej instalacji. Układ taki stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw, a więc jedną instalację (IPPC), która w całości jest objęta jednym pozwoleniem zintegrowanym.

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej – Gliwice Sp. z o.o.	ul. Królewskiej Tamy 135	44-100	Gliwice	272857793	631-01-00-822

b) instalacje IPPC objęte ww. pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja spalania paliw o mocy nominalnej nie niższej niż 50 MW	ul. Królewskiej Tamy 135	44-100	Gliwice	1.1	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 3 Poś art. 378 ust. 2a	4szt kotłów rusztowych typu WR-25 o mocy 131 MW 3 szt. kotłów płytowych typu WP-70 o mocy 293,7 MW	Instalacja na działkach Nr 526,542,561,557,558,52 7,523,553,554,556,539,5 38,543,545,544,537,536, 534,555,549,548,531,54 7,530,528,529,583,560,5 59,548,550,562,563,512, 522,521,567,538,532,54 0,565,519/1,777/1,933/1, 844/1,524/1,525/1,934. (obszar miasta Gliwice)
2	Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych	ul. Królewskiej Tamy 135	44-100	Gliwice	6.13	Poś art. 378 ust. 2a	1	Instalacja na działkach Nr 526,542,561,557,558,52 7,523,553,554,556,539,5 38,543,545,544,537,536, 534,555,549,548,531,54 7,530,528,529,583,560,5 59,548,550,562,563,512, 522,521,567,538,532,54 0,565,519/1,777/1,933/1, 844/1,524/1,525/1,934. (obszar miasta Gliwice)

II. W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, punkt 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii, w podpunkcie 2.1. Instalacja do energetycznego spalania paliw, w podpunkcie 2.1.2. Urządzenia redukujące emisję, litera a) otrzymuje brzmienie:

„2.1.2. Urządzenia redukujące emisję.

a) Spaliny z kotłów typu WR-25 nr 1, 3 i 4 oraz wszystkich kotłów typu WP-70 odpylane są w elektrofiltrach o skuteczności odpylania powyżej 99%. W przypadku kotła typu WR-25 nr 2 przewidziano odpylanie spalin w urządzeniu odpylającym o skuteczności odpylania 95 %.

Charakterystyka urządzeń odpylających:

Miejsce zainstalowania	Rodzaj urządzenia	Charakterystyka techniczna	Skuteczność odpylania
Kocioł WR-25-014SN nr 1	elektrofiltr	HKE1 1-2502*4,0*6,6/400 prod. ELWO S.A. Pszczyna wentylator typ WPWD-80/1.8. o wydajności 86 400 m ³ /h	99,8 %
Kocioł WR-25-014SN nr 2	dwustopniowy system odpylania	odpylacz przelotowy typu MCP – Ist/ 3x8 oraz baterie bicyklonów (3 szt. CE-0,4-4xF900) wentylator o wydajności 86 400 m ³ /h	95 %
Kocioł WR-25-014SN nr 3	elektrofiltr	HKE1 1-2502*4,0*6,6/400 prod. ELWO S.A. Pszczyna wentylator typ WPWD-80/1.8. o wydajności 86 400 m ³ /h	99,8 %
Kocioł WR-25-014SN nr 4	elektrofiltr	HKE1 1-2502*4,0*6,6/400 prod. ELWO S.A. Pszczyna wentylator typ WPWD-80/1.8. o wydajności 86 400 m ³ /h	99,8 %
Kocioł WP-70 nr 1	elektrofiltr	HKE 28-800/3x4,24x8,13/395 firmy ELWO S.A. Pszczyna wentylator typ WPWDa-125/1.8. o wydajności 281 000 m ³ /h	99,8 %
Kocioł WP-70 nr 2	elektrofiltr	EM 400/H1 PI/3x40-2x5275 2C/2CT6 prod FLS Miljo wentylator typ WPWDa-125/1.8. o wydajności 281 000 m ³ /h	99,8 %
Kocioł WP-70 nr 3	elektrofiltr	HE 2x15-600/3x4,0x7,6 385 firmy ELWO S.A. Pszczyna wentylator typ WPWDa-125/1.8. o wydajności 281 000 m ³ /h	99,8 %

III. W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, punkt 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii, w podpunkcie 2.1. Instalacja do energetycznego spalania paliw, w podpunkcie 2.1.2. Urządzenia redukujące emisję, litera c) otrzymuje brzmienie:

„2.1.2. Urządzenia redukujące emisję.

c) W PEC-Gliwice Sp. z o.o. stosowana jest pólsucha wapienna metoda odsiarczania spalin powstających w procesie energetycznego spalania paliwa w kotłach rusztowych typu WR-25 i w kotłach pyłowych typu WP-70. Metoda ta polega na absorpcji kwaśnych

zanieczyszczeń gazowych SO_2 , SO_3 , HCl zawartych w spalinach przez zawiesinę mleka wapiennego w suszarce rozpyłowej (absorberze). Dodatkowo przewidziano zmianę dotychczas stosowanego w procesie odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 sorbentu, czyli wapna hydratyzowanego $\text{Ca}(\text{OH})_2$ na wapno palone mielone $\text{Ca}(\text{O})$. Kotłownia WP-70 wyposażona jest (IOS linia nr 1) oraz będzie (nowa IOS linia nr2) w instalację odsiarczania spalin pracującą metodą wapienną suszenia rozpyłowego SDA (Spray Drying Absorption), a po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia funkcjonować będzie instalacja o sprawności wynoszącej $80 \div 94 \%$.

Proces odsiarczania spalin z kotłów WR-25 i kotłów WP-70 o skuteczności redukcji siarki 85% jest prowadzony przy pomocy następujących instalacji odsiarczania spalin (instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw):

- Instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WR-25 nr 3 i WR-25 nr 4 – odsiarczanie spalin z kotłów prowadzone jest w absorberze rozpyłowym linii oczyszczania gazów instalacji odsiarczania (odsiarczane są spaliny z kotłów nr 3 i nr 4 – linia nr 1). Linia oczyszczania gazów wyposażona jest dodatkowo w filtr tkaninowy workowy pulsacyjny, w którym prowadzi się odpylanie odsiarczonych i schłodzonych spalin po absorberze (skuteczność odpylania 99,5-99,8%) i wspomagający wentylator wyciągowy (odprowadzanie odsiarczonych i odpylonych spalin do stalowego emitora instalacji spalania paliw, wspólnego dla kotłów WR-25).
- Instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WR-25 nr 1 i WR-25 nr 2 – odsiarczanie spalin z kotłów prowadzone jest w absorberze rozpyłowym linii oczyszczania gazów instalacji odsiarczania (odsiarczane są spaliny z kotła nr 1 lub/i z kotła nr 2 przy nominalnej wydajności pracy dwóch kotłów – linia nr 2). Linia oczyszczania gazów wyposażona jest dodatkowo w filtr tkaninowy workowy pulsacyjny, w którym prowadzi się odpylanie odsiarczonych i schłodzonych spalin po absorberze (skuteczność odpylania 99,5-99,8%) i wspomagający wentylator wyciągowy (odprowadzanie odsiarczonych i odpylonych spalin do stalowego emitora instalacji spalania paliw, wspólnego dla kotłów WR-25).
- Instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 – odsiarczanie spalin z kotłów prowadzone jest w absorberze rozpyłowym linii oczyszczania gazów instalacji odsiarczania (linia nr 1, w której odsiarczane są spaliny z jednego dowolnego kotła). Linia oczyszczania gazów wyposażona jest dodatkowo w filtr tkaninowy workowy pulsacyjny, w którym prowadzi się odpylanie odsiarczonych i schłodzonych spalin po absorberze (skuteczność odpylania 99,5-99,8 %) i wspomagający wentylator wyciągowy (odprowadzanie odsiarczonych i odpylonych spalin do żelbetowego emitora instalacji spalania paliw, wspólnego dla kotłów WP-70)
- Instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 – odsiarczanie spalin z kotłów prowadzone jest w absorberze rozpyłowym linii oczyszczania gazów instalacji odsiarczania (nowa linia nr 2, w której odsiarczane są spaliny z jednego dowolnego kotła). Linia oczyszczania gazów wyposażona jest dodatkowo w filtr tkaninowy workowy pulsacyjny, w którym prowadzi się odpylanie odsiarczonych i schłodzonych spalin po absorberze (skuteczność odpylania 99,5-99,8 %) i wspomagający wentylator wyciągowy (odprowadzanie odsiarczonych i odpylonych spalin do żelbetowego emitora instalacji spalania paliw, wspólnego dla kotłów WP-70).”

IV. W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, w punkcie 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii dodaje się podpunkt 2.1 A Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych o brzmieniu:

„2.1.A Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych.

Oczyszczalnia ścieków przemysłowych nie obsługuje innych instalacji, w związku z czym jest integralną częścią instalacji spalania paliw.

Ścieki przemysłowe wraz z wodami opadowymi i roztopowymi powstające w Ciepłowni Gliwice poddawane są procesowi oczyszczania w mechanicznej oczyszczalni ścieków gdzie wykorzystywana jest metoda mechanicznego oczyszczania ścieków (sedymentacja). Do przeprowadzenia w/w procesu zastosowano zbiornik trzykomorowy składający się ze zbiornika ścieków niezasolonych i zbiornika wód zasolonych. Są to urządzenia przepływowe, w których następuje proces osadzania (sedymentacji) zawieszin znajdujących się w ściekach i wodach opadowych. W osadnikach tego typu oprócz zawieszin mechanicznych (popiół, żużel, piasek) są zatrzymywane różne części pływające.

Zbiornik wód niezasolonych jest to osadnik tzw. samodzielny we względu na to, że ścieki po przejściu przez osadnik są odprowadzane bezpośrednio do odbiornika. Efekt działania w/w osadnika wyróżnia się zmniejszeniem ilości zawieszin w ściekach o 50 – 70%.

Przepompownia ścieków przemysłowych i wód opadowych usytuowana jest w osobnym budynku o kubaturze 2484 m³. W budynku znajduje się komora czerpna o głębokości 4,25 m. Pojemność komory czerpnej wynosi ok. 700 m³. Do przepompowania ścieków surowych z komory do zbiornika wód niezasolonych służą zainstalowane 4 czepadła śrubowe.

Zbiornik wód zasolonych jest to osadnik magazynujący ścieki zasolone z regeneracji wymienników oraz ścieki z odwróconej osmozy. Ścieki powyższe na ogół nie zawierają zanieczyszczeń mechanicznych. Śladowe ilości zanieczyszczeń mogą pochodzić z otwartych kanałów regeneracyjnych lub przez infiltrację wody do sieci kanalizacyjnej. Ze zbiornika ścieków zasolonych, zużyta solanka poregeneracyjna poprzez pompy kierowana jest do koryta ścieków oczyszczonych, gdzie następuje kontrolowane rozcieńczenie ich poprzez pomiar przewodności elektrolitycznej, tak by zawartość jonu chlorkowego w ściekach oczyszczonych wprowadzanych do rzeki Bytomki nie przekroczyła wartości dopuszczalnej.

Zbiorniki ścieków są okresowo poddawane procesowi czyszczenia. Czyszczenie zbiorników wraz z zagospodarowaniem osadu wykonuje firma zewnętrzna.

Sterowanie pracą mechanicznej oczyszczalni ścieków jest w pełni automatyczne z sygnalizacją stanów awaryjnych.

Podstawowe parametry urządzeń zakładowej mechanicznej oczyszczalni ścieków oraz przepompowni ścieków.

Wykazanie	Jednostka	Parametr
Zbiorniki ścieków zasolonych		
Ilość komór	Szt.	2
Pojemność komory I	m ³	708
Pojemność komory II	m ³	742,5
POJEMNOŚĆ CAŁKOWITA	m ³	1450,5
Zbiorniki ścieków niezasolonych i wód opadowych		
Ilość komór	szt	3
Pojemność komory I	m ³	454
Pojemność komory II	m ³	353
Pojemność komory III	m ³	353

Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
Pojemność całkowita	m ³	1160
Pompywnia ścieków zasilonych		
Producent	-	BIALOGON – Kielce
Pompa typ	-	80 Z2K-6
Ilość	szt.	2
Wydajność	m ³ /h	30 – 36 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	17,8 – 17,4
Moc	kW	4,0
Pompa przebiezająca ścieki zasilona dnikiem 100 mm, 4,5 m³/h		
Producent	-	
Pompa typ	-	typ50 PJM-100
Ilość	szt.	1
Wydajność	m ³ /h	4,5m ³ /h
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	2,9
Pompa ścieków własnych		
Producent		Metalchem – Toruń
Pompa typ		32PSR
Ilość	szt.	1
Wydajność	m ³ /h	1,5 – 3,8
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	0 – 60
Moc	kW	3
Przepompownia ścieków przemysłowych wodopodbiwanych (stacja 10)		
Czerpadła śrubowe typ		CS-500/3
Ilość	szt.	2
Wydajność	l/s	37
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	3
Obroty	n/min.	80
Czerpadła śrubowe typ		CS-700/3
Ilość	szt.	2
Wydajność	l/s	86
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	3
Obroty	n/min.	65
Przepompownia ścieków przemysłowych wodopodbiwanych (stacja 11)		
Pompa wód drenazowych typ		32PSR
Producent		Metalchem - Toruń
Ilość	szt.	2
Wydajność	m ³ /h	4,5 – 6,3
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	0 – 60
Moc	kW	4

Wzrostki		
Pompa ścieków własnych typ		32PSR
Producent		Metalchem - Toruń
Ilość	szt.	1
Wydajność	m ³ /h	4,5 – 6,3
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	0 – 60
Moc	kW	4
Instalacja wyczerpania ścieków oczyszczonych		
Pompa wód oczyszczonych typ		32PSR
Producent		Metalchem - Toruń
Ilość	szt.	1
Wydajność	m ³ /h	4,5 – 6,3
Wysokość podnoszenia	m.sł.w	0 – 60
Moc	kW	4
Hydrofor		
Producent		BPiS Bielsko-Biała
Ilość	szt.	1
Nadciśnienie	MPa	0,6
Objętość	m ³	6

V. W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, punkt 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii, w podpunkcie 2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw, podpunkt 2.2.5. Gospodarka ściekowa otrzymuje brzmienie:

„2.2.5. Gospodarka ściekowa.

Źródła powstawania ścieków przemysłowych z instalacji:

W związku z prowadzoną działalnością podstawową w PEC Gliwice Sp. z o.o. wytwarzane są następujące ścieki przemysłowe:

- ścieki ze stacji uzdatniania wody (SUW), tj.: z płukania filtrów żwirowych, płukania filtrów węglowych, regeneracja wymienników jonowych oraz odwrócona osmoza,
- ścieki wytwarzane w kotłowniach, z odmulania, odżuzłania, mycia powierzchni.

Łączna ilość ścieków przemysłowych:

Sezon grzewczy: $Q_{\max\text{dobowe}} = 256,60 \text{ m}^3/\text{dobę}$
 $Q_{\text{śred.dobowe}} = 208,59 \text{ m}^3/\text{dobę}$
 $Q_{\text{śred.godz.}} = 8,69 \text{ m}^3/\text{h}$
Sezon letni: $Q_{\max\text{dobowe}} = 153,89 \text{ m}^3/\text{dobę}$
 $Q_{\text{śred.dobowe}} = 124,59 \text{ m}^3/\text{dobę}$
 $Q_{\text{śred.godz.}} = 5,19 \text{ m}^3/\text{h}$

Ścieki przemysłowe powstające podczas regeneracji kolumn jonitowych, procesu odwróconej osmozy w zakładowej stacji uzdatniania wody, odmulania kotłów, odżuzłania odprowadzane są przez system zakładowej kanalizacji do mechanicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych zlokalizowanej na terenie zakładu.

- **Ścieki z zakładowej stacji uzdatniania wody**
Regeneracja wymienników jonowych dla układów uzupełniających zład centralnego ogrzewania, c.c.w. odbywa się przy pomocy chlorku sodu (NaCl). W trakcie regeneracji wymienników jonitowych otrzymuje się dwa rodzaje ścieków umownie nazwanych: zasolonymi i niezasolonymi.
 - **Ścieki zasolone** to ścieki powstałe przez przepuszczenie przez złoża jonitowe określonej ilości solanki o stężeniu ok. 10% oraz ścieki powstałe w trakcie wypierania solanki ze złoża (początkowe płukanie wymiennika). Ścieki powyższe zawierają prócz nadmiaru chlorku sodu, chlorki wapnia i magnezu. Ścieki z regeneracji wymienników oraz procesu odwróconej osmozy kierowane są do zbiornika ścieków zasolonych.
 - **Ścieki niezasolone** są to ścieki powstałe w trakcie wzruszania złoża przed regeneracją, które mogą zawierać zanieczyszczenia mechaniczne w postaci zawiesin zatrzymanych w górnej warstwie złoża oraz ścieki z płukania właściwego złoża wodą po regeneracji i wypieraniu solanki. Ścieki te zawierają nieznaczną zawartość chlorków. Ścieki ze zbiornika wód niezasolonych poprzez hydrofor są kierowane do rynien odzūżlaczy. Nadmiar ścieków z odzūżlaczy siecią kanalizacji przemysłowej kierowany jest do zbiornika ścieków niezasolonych.
- **Ścieki powstające przy odmulaniu kotłó**w - są to wody o podwyższonym zagęszczeniu soli w stosunku do wody obiegujowej. Wody z odmulania niosą pewną ilość ciepła.
- **Ścieki z odzūżlania** - są to wody służące do wygaszania odpadów paleniskowych. Ścieki powyższe niosą zawiesinę typu pyłów, popiołów.
- **Ścieki z mycia pomieszczeń przemysłowych** - posiadają stan i skład wody surowej za wyjątkiem zawiesin mechanicznych (pyły, żużel, węgiel).

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych (placów, chodników, dróg) Ciepłowni Gliwice kierowane są wraz ze ściekami przemysłowymi do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.

Mieszanka oczyszczonych ścieków przemysłowych i wód opadowych przepompowywana jest po oczyszczeniu do koryta odpływowego, za którym zlokalizowana jest studzienka kontrolna ścieków oczyszczonych. Następnie ścieki kolektorem $\Phi 400$ mm odprowadzane są do rzeki Bytomki.

Ponadto, na terenie Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej – Gliwice Sp. z o.o. wytwarzane są ścieki powstające niezależnie od eksploatacji instalacji tj. ścieki bytowe (wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach) i wody opadowe i roztopowe z terenu Bazy (wprowadzane do rzeki Bytomki w km 0+240 na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego).”

VI. W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, punkt 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii, podpunkt 2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw, podpunkt 2.2.7. Instalacje odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania dla kotłów WR-25 i instalacja odsiarczania dla kotłów WP-70 otrzymuje brzmienie:

„2.2.7. Instalacje odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania dla kotłów WR-25 i instalacja odsiarczania dla kotłów WP-70

W PEC-Gliwice Sp. z o.o. eksploatowane są po dwie niezależne dla każdej kotłowni instalacje odsiarczania spalin (WR-25 oraz WP-70). Umożliwia to równoczesne odsiarczanie spalin z czterech kotłów rusztowych typu WR-25, natomiast eksploatowana instalacja odsiarczania spalin dla kotłów pyłowych typu WP-70 (linia nr 1), w której odsiarczane są

spaliny z jednego dowolnego - nr 1, nr 2 lub nr 3, w instalacji odsiarczania o wydajności wynoszącej 1/3 łącznej wydajności nominalnej kotłów WP-70). Budowana nowa linia IOS (linia nr 2) dla kotłów pyłowych WP-70 wraz z linią nr 1 będzie odsiarzała dwa dowolne kotły WP-70. Poprzez wykonanie kolektora z przepustnicami odcinającymi zapewniony jest również pobór spalin tylko z jednego kotła WR-25 nr 1 lub nr 2 dla linii nr 2 oraz jednego kotła WR-25 nr 3 lub nr 4 linii nr 1. Poprzez wykonanie kolektora z przepustnicami odcinającymi zapewniony jest pobór spalin z dowolnego kotła WP-70. Dla kotłów WR-25 oraz dla kotłów WP-70 – skuteczność redukcji siarki wynosi 85%.

Każda z instalacji odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania spalin dla kotłów typu WR-25 i instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 – składa się z:

- linii oczyszczania gazów, w tym:
- suszarki rozpyłowej – absorbera (dwie dla IOS WR-25 i dwie dla IOS WP-70),
- filtrów tkaninowych -workowych, pulsacyjnych (dwa dla IOS WR-25 i dwa dla IOS WP-70),
- wspomagających wentylatorów wyciągowych wraz z przewodami spalin i przepustnicami odcinającymi,
- stacji przygotowania zawiesiny sorbentu z magazynem wapna i zbiornikiem produktu do recyrkulacji (po jednej dla IOS WR-25 i dla IOS WP-70),
- systemu transportu pneumatycznego produktu odsiarczania do magazynu produktu.

Linia oczyszczania gazów instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WR-25 i linia oczyszczania gazów instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70

Do odsiarczania spalin powstających w procesie energetycznego spalania paliwa, zarówno w kotłach rusztowych typu WR-25 jak i w kotłach pyłowych typu WP-70, stosuje się metodę półsuchą wapienną polegającą na absorpcji kwaśnych zanieczyszczeń gazowych (zawartych w spalinach) przez zawiesinę mleka wapiennego w suszarce rozpyłowej (absorberze).

Przewidziano zmianę dotychczas stosowanego w procesie odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 sorbentu, czyli wapna hydratyzowanego $\text{Ca}(\text{OH})_2$ na wapno palone mielone CaO . Kotłownia WP-70 wyposażona jest (IOS linia nr 1) oraz będzie (nowa IOS linia nr2) w instalację odsiarczania spalin pracującą metodą wapienną suszenia rozpyłowego SDA (Spray Drying Absorption), a po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia funkcjonować będzie instalacja o sprawności wynoszącej $80 \div 94 \%$.

Strumienie spalin z kotłów WR-25 oraz strumienie spalin z kotłów WP-70, uprzednio odpylonych w elektrofiltrach kotłów, są kierowane do linii oczyszczania gazów – odpowiednio instalacji odsiarczania dla kotłów WR-25 i instalacji odsiarczania dla kotłów WP-70. Spaliny przez specjalnie ukształtowany kanał wlotowy wprowadzane są do górnej części komory absorbera, gdzie następuje ich kontakt z zawiesiną sorbentu (mgła zawiesiny reakcyjnej składająca się z mleka wapiennego i zawiesiny recykulowanego produktu odsiarczania) rozpyloną przez głowicę rozpyłową z wysokoobrotowym wirnikiem. Dwutlenek siarki zawarty w spalinach rozpuszcza się w wodzie, tworząc słaby kwas i wchodzi w reakcję z sorbentem wapiennym $\text{Ca}(\text{OH})_2$ w obecności wody. Sprawność reakcji zależy od temperatury i wzrasta ze zbliżaniem się do punktu adiabatycznego nasycenia.

Po absorberze odsiarczone i schłodzone spaliny kierowane są do filtra tkaninowego (workowego, pulsacyjnego), wchodzącego w skład linii oczyszczania gazów instalacji odsiarczania, gdzie zostają odpylone. Po przejściu przez filtr oczyszczone gazy przy pomocy wentylatora wspomagającego wyciągowego odprowadzane są do odpowiedniego emitora instalacji spalania paliw (stalowego emitora wspólnego dla kotłów WR-25 lub żelbetowego emitora wspólnego dla kotłów WP-70). Przed kominem została zabudowana przepustnica

odcinająca z napędem pneumatycznym. Natomiast na przewodzie tłocznym wentylatora WP-70 zabudowana jest przepustnica żaluzjowa odcinająca z napędem ręcznym.

Stacja przygotowania zawiesiny sorbentu (wraz z systemem dozowania głowicy rozpyłowej) instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WR-25 oraz stacja przygotowania zawiesiny sorbentu (wraz z systemem dozowania głowicy rozpyłowej) instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70

Zadaniem stacji przygotowania zawiesiny sorbentu jest sporządzanie wodnej zawiesiny reakcyjnej (mleka wapiennego i zawiesiny recyrkulowanego produktu) o odpowiednim składzie i podanie jej do systemu dozowania głowicy rozpyłowej. Natomiast zadaniem systemu dozowania głowicy rozpyłowej jest dozowanie odpowiedniej ilości zawiesiny reakcyjnej (sorbentu) lub wody do głowicy rozpyłowej absorbera.

W skład każdej z dwóch stacji przygotowania zawiesiny sorbentu (wraz z systemem dozowania głowicy rozpyłowej) wchodzi: urządzenia wody procesowej, układ sporządzania i dozowania mleka wapiennego, układ sporządzania zawiesiny recyrkulacyjnej oraz układ sporządzania i dozowania zawiesiny reakcyjnej (sorbentu).

- urządzenia wody procesowej: woda procesowa stosowana jest m.in. do przygotowania mleka wapiennego i zawiesiny recyrkulacyjnej, płukania układu sorbentu i układu mleka wapiennego oraz automatycznego płukania głowicy rozpyłowej i zaworu dozującego sorbent do głowicy. Dozowanie odpowiedniej ilości wody do poszczególnych odbiorników realizowane jest za pomocą specjalnej armatury. W pomieszczeniu każdej ze stacji zostały zainstalowane dwie pompy, w tym jedna rezerwowa oraz zbiornik buforowy wody.
- układ sporządzania i dozowania mleka wapiennego: do wytwarzania mleka wapiennego stosuje się wapno hydratyzowane (dostawa wapna odbywa się cysternami samochodowymi z własnymi układami rozładunku pneumatycznego). W przypadku kotłów WP-70 do wytwarzania mleka wapiennego przewiduje się wapno palone mielone (CaO). Mleko wapienne wytwarzane jest – jako zawiesina o stałym stężeniu – przy pomocy pracującego w sposób automatyczny układu dozowania wapna (naważania) i układu dozowania wody, a następnie jest kierowane do mieszalnika - zbiornika mleka. W celu zapewnienia wymaganej dyspozycyjności instalacji odsiarczania projektuje się zabudowę dwóch układów lasowania wapna. Pompa obiegowa podaje mleko wapienne do rurociągu cyrkulacyjnego automatycznego układu dozowania mleka wapiennego do zbiornika-mieszalnika zawiesiny reakcyjnej (sorbentu). W skład każdego układu sporządzania i dozowania mleka wapiennego wchodzi: zbiornik wapna (o pojemności 41 m³ i średnicy 2,87m w przypadku instalacji odsiarczania kotłów WR-25 oraz o pojemności 35 m³ i średnicy 2,87m w przypadku instalacji odsiarczania kotłów WP-70). W nowej stacji przygotowania mleka wapiennego i zawiesiny recyrkulacyjnej zaprojektowano zbiornik magazynowy wapna palonego o pojemności $V = 146 \text{ m}^3$, będący jednocześnie zbiornikiem operacyjnym, z którego bezpośrednio zasilane są lasowniki, urządzenia naważania wapna, urządzenia sporządzania i dozowania mleka wapiennego.
- układ sporządzania zawiesiny recyrkulacyjnej: zawiesina o stałym stężeniu sporządzana jest w zbiornik-mieszalniku przy pomocy układu dozowania (naważania) produktu do recyrkulacji i układu dozowania wody, a następnie przelewem kierowana jest do zbiornika-mieszalnika zawiesiny reakcyjnej (sorbentu). Wydajność układu naważania i regulacji przepływu wody, a tym samym ilość sporządzanej zawiesiny recyrkulacyjnej jest kontrolowana i zadawana przez system regulacji. W skład

każdego układu sporządzania zawiesiny recyrkulacyjnej wchodzi: zbiornik operacyjny produktu do recyrkulacji o pojemności 15 m³ i średnicy 2,5m (dostawa produktu odbywa się transportem pneumatycznym, zbiornik operacyjny produktu do odsiarczania do recyrkulacji o pojemności V= 36 m³ (dotychczasowy zbiornik magazynowy Ca(OH)₂ dla kotłów WP-70),układ naważania produktu odsiarczania, urządzenia sporządzania i dozowania zawiesiny recyrkulacyjnej.

- układ sporządzania i dozowania zawiesiny reakcyjnej (sorbentu): mieszanina zawiesin (mleka wapiennego i recyrkulacyjnej), o składzie aktualnie wymaganym przez układ sterowania systemu instalacji odsiarczania spalin, sporządzana jest w zbiornik-mieszalniku (w sposób ciągły, automatycznie, z wydajnością aktualnie wymaganą przez układ). Przygotowaną zawiesinę sorbentu pompa obiegowa podaje do rurociągu cyrkulacyjnego układu dozowania do głowicy rozpyłowej absorbera. Dozowanie odpowiedniej ilości sorbentu (mieszanina mleka wapiennego i zawiesiny recyrkulacyjnej produktu odsiarczania) do głowicy realizowane jest za pomocą specjalnych zaworów. Niezależnym rurociągiem dostarczana jest woda technologiczna do okresowego płukania głowicy. W skład każdego układu sporządzania i dozowania zawiesiny reakcyjnej (sorbentu) wchodzi: zbiornik-mieszalnik retencyjny zawiesiny sorbentu (o pojemności 3,2m³ w przypadku instalacji odsiarczania kotłów WR-25 i o pojemności 5m³ w przypadku instalacji odsiarczania kotłów WP-70), pompy obiegowe zawiesiny sorbentu, rurociągi cyrkulacyjne zawiesiny sorbentu i armatura.

System transportu produktu odsiarczania instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WR-25 oraz system transportu produktu odsiarczania instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70

Produkt odsiarczania spalin w postaci suchego proszku w przeważającej części jest unoszony strumieniem spalin i odbierany w odpylaczu końcowym, tj. filtrze workowym pulsacyjnym odpowiedniej instalacji odsiarczania spalin z kotłów (kotłów WR-25 lub kotłów WP-70). Część produktu zawracana jest do procesu celem zwiększenia stopnia wykorzystania wapna i zwiększenia powierzchni kontaktu faz (niewielka część produktu odbierana jest również spod dolnej części absorbera). Zarówno w przypadku instalacji odsiarczania kotłów WR-25, jak i instalacji odsiarczania kotłów WP-70, pod filtrem workowym pulsacyjnym zabudowany jest szczelny układ odbioru pyłu, odbierający pył (produkt odsiarczania) z leja zsykowego filtra danej instalacji odsiarczania. Pył wylapany w filtrze spada grawitacyjnie na dno leja i jest odbierany przez zabudowane pod lejami przenośniki ślimakowe, które podają produkt do zbiorczego przenośnika ślimakowego, a ten z kolei podaje produkt do zbiornika buforowego danej instalacji odsiarczania spalin. Ze zbiornika buforowego za pomocą pneumatycznej pompy zbiornikowej pył (produkt odsiarczania) jest transportowany rurociągiem do zbiornika produktu do recyrkulacji wchodzącego w skład stacji przygotowania zawiesiny sorbentu związanej z daną instalacją odsiarczania lub do magazynu produktu odsiarczania - zbiornika magazynowego produktu (zbiornik magazynowy to obiekt wspólny dla produktu odsiarczania z kotłów WR-25 i WP-70). W sytuacjach awaryjnych pył (produkt odsiarczania) transportowany jest do zbiornika magazynowego popiołu. Dla każdego absorbera kotłów WP-70 przewidziano również układ odbiór produktu odsiarczania bezpośrednio do big-bagów.

Magazyn produktu odsiarczania

Magazyn produktu odsiarczania dla linii kotłów WR-25 – to zbiornik o pojemności 70 m³ i średnicy 4m, oraz o retencji przekraczającej 3 dni. Zaprojektowano budowę nowego

wspólnego dla obydwóch linii odsiarczania kotłów WP-70 magazynu produktu poreakcyjnego o 5-cio dniowej retencji, a także nowy zbiornik magazynowy produktu odsiarczania o pojemności $V = 427 \text{ m}^3$. Magazyn wyposażony jest w system aeracji leja, system odpylania powietrza transportowego i powietrza aeracji, teleskopowy bezpyłowy system rozładowczy na samochody cysterny. Dla potrzeb aeracji zabudowana została dmuchawa.

Charakterystyka urządzeń redukujących emisję do powietrza wchodzących w skład instalacji odsiarczania spalin w PEC-Gliwice Sp. z o.o.:

- Instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WR-25

-izolowanych termicznie absorberów rozpyłowych linii oczyszczania gazów: średnica komory 5,75m dla linii nr 1 oraz 6,0 m dla linii nr 2, wysokość części walcowej komory 6,30m dla linii nr 1 oraz 7,8 m dla linii nr 2, max. przepływ gazu wilgotnego 45 000 Nm³/h dla kotłów nr 3 i 4, max. przepływ gazu wilgotnego 75 500 Nm³/h dla kotłów nr 1 i 2, głowice rozpyłowe z własnym systemem sterowania, kontroli pracy i sygnalizacji stanów awaryjnych; każda linia oczyszczania gazów wyposażona jest dodatkowo w filtr tkaninowy workowy pulsacyjny typu PFS-1x30x11-7,4 dla linii nr 1 oraz PFS-1 x30 x13 – 7,0 dla linii nr 2 o skuteczności odpylania 99,5-99,8% (odpylanie odsiarczonych i schłodzonych spalin po absorberze), z automatycznym systemem sterowania regeneracją worków opartym na pomiarze spadku ciśnienia oraz w wspomagający wentylator wyciągowy typ WPW-71/1,8-2K-R o wydajności 63 000 m³/h – dla linii nr 1 oraz WPW-90/1,4-1K-R o wydajności 81 000 m³/h – dla linii nr 2 (odprowadzanie odsiarczonych i odpylonych spalin do stalowego emitora instalacji spalania paliw, wspólnego dla kotłów WR-25),

- system odpylania zbiornika wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (stacja przygotowania zawiesiny sorbentu - układ sporządzania i dozowania mleka wapiennego): zbiornik o pojemności 41 m³ i średnicy 2,87m wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5% i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

- system odpylania zbiornika produktu do recyrkulacji instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (stacja przygotowania zawiesiny sorbentu - układ sporządzania zawiesiny recyrkulacyjnej): zbiornik o pojemności 15m³ i średnicy 2,5m wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5% i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

- Instalacja odsiarczania spalin dla kotłów WP-70

- izolowane termicznie absorbery rozpyłowe dwóch linii oczyszczania gazów:

-średnica komory 5,75 m, wysokość części walcowej komory 7,8 m, max. przepływ gazu wilgotnego 66 000 Nm³/h – dla linii nr 1

-średnica komory 9,0 m, wysokość części walcowej komory 12,2 m, max. przepływ gazu wilgotnego 214 000 Nm³/h – dla linii nr 2, głowice rozpyłowe z napędem bezpośrednim poprzez przetwornicę częstotliwości; linia oczyszczania gazów wyposażona jest dodatkowo w filtr tkaninowy workowy pulsacyjny typu PFS-2 x 24 x 8 - 7,0 dla linii nr 1 oraz PFD-2 x 40x18- 7,0 dla linii nr 2 o skuteczności odpylania 99,5-99,8% (odpylanie odsiarczonych i schłodzonych spalin po absorberze), z automatycznym systemem sterowania regeneracją worków opartym na pomiarze spadku ciśnienia oraz w wspomagający wentylator wyciągowy typ WPW-100/1,8-2K-R o wydajności 281 000 m³/h (odprowadzanie odsiarczonych i

odpylonych spalin do żelbetowego emitora instalacji spalania paliw, wspólnego dla kotłów WP-70),

- system odpylania zbiornika wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WP-70 (stacja przygotowania zawiesiny sorbentu - układ sporządzania i dozowania mleka wapiennego): zbiornik o pojemności 35m³ i średnicy 2,87m wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5% i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h. W nowej stacji przygotowania mleka wapiennego i zawiesiny recyrkulacyjnej zaprojektowano zbiornik magazynowy wapna palonego o pojemności V = 146 m³.

- system odpylania zbiornika produktu do recyrkulacji instalacji odsiarczania spalin z kotłów WP-70 (stacja przygotowania zawiesiny sorbentu - układ sporządzania zawiesiny recyrkulacyjnej): zbiornik operacyjny produktu do odsiarczania do recyrkulacji o pojemności V= 36 m³ (dotychczasowy zbiornik magazynowy Ca(OH)₂ dla kotłów WP-70), wyposażony będzie w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5% i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

- Zbiornik magazynowy dla produktu odsiarczania z kotłów WR-25

- system odpylania zbiornika magazynowego: zbiornik o pojemności 70m³ i średnicy 4m wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny typu PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5% i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

- zbiornik magazynowy/operacyjny wapna palonego IOS z kotłów WP-70, ,

- system układu odpylania powietrza transportowego o parametrach: zbiornik o pojemności 146 m³, wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny typu PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5 % i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

- zbiornik produktu do recyrkulacji IOS z kotłów WP-70,

- system układu odpylania powietrza transportowego o parametrach: zbiornik o o pojemności 35 m³, wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny typu PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5 % i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

- zbiornik magazynowy produktu odsiarczania IOS z kotłów WP-70, ,

- system układu odpylania powietrza transportowego o parametrach: o pojemności 427 m³, wyposażony jest w filtr kasetowy pulsacyjny typu PFK-8x3-0.95 o skuteczności odpylania 99,5 % i wentylator wyciągowy typ Combifab RO.40-160D1 z tłumikiem akustycznym o wydajności 1500 Nm³/h.

VII. W rozdziale I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, punkt 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii, podpunkt 2.3. Źródła hałasu otrzymuje brzmienie:

„2.3. Źródła hałasu

Urządzenia Ciepłowni są źródłem emisji hałasu wytwarzanego przez całą dobę. Wielkość emisji hałasu uzależniona jest od ilości i rodzaju pracujących urządzeń instalacji energetycznego spalania paliw oraz ilości i rodzaju urządzeń z nimi współpracujących.

Zdecydowana większość stacjonarnych urządzeń technicznych pracuje w sposób ciągły w porze dziennej i porze nocnej. Transport samochodowy, spycharki na zwałowiskach węgla, zwałowarka, autocysterna pracują okresowo w porze dziennej.

Wykaz głównych źródeł hałasu związanych z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji technologicznie powiązanych, ich parametry akustyczne oraz czasy pracy zawierają poniższe tabele.

Symbol	Nazwa źródła	Czas emisji źródeł hałasu w czasie odniesienia T ₀		Poziom mocy akustycznej dB(A)		
		Pora dzienna T=480 minut	Pora nocna T=60 minut	źródło	pora dnia	pora nocy
	Źródła wszechkierunkowe					
R110KV	Rozdzielnia	480	60	75,5	75,5	75,5
WP-WWS1	WP-WWS1 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WP-70 nr 1	480	60	100,0	100,0	100,0
WP-WWS2	WP-WWS2 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WP-70 nr 2	480	60	100,0	100,0	100,0
WP-WWS3	WP-WWS3 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WP-70 nr 3	480	60	100,0	100,0	100,0
WP-WSPS	WP-WSPS1 Wentylator wywiewny nr 1 stacji wytwarzania mleka wapiennego i zawiesin	480	60	70,0	70,0	70,0
WP-WFMW	WP-WFMW Wentylator filtra nad zbiornikiem magazynowy wapna IOS dla kotłowni WP-70	480	60	60,8	60,8	60,8
WP-WSPS	WP-WSPS2 Wentylator wywiewny nr 2 stacji wytwarzania mleka wapiennego i zawiesin	480	60	70,0	70,0	70,0
WP-WS1	WP-WS1 Wentylator wywiewny stycznikowni nr 1	480	60	72,0	72,0	72,0
WP-WFPO	WP-WFPOR Wentylator filtra nad zbiornikiem magazynowym produktu odsiarczania do	480	60	60,8	60,8	60,8
WP-WR2	WP-WR2 Wentylator wywiewny nr 2 rozdzielni	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-WR1	WP-WR1 Wentylator wywiewny nr 1 rozdzielni	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-WT1	WP-WT1 Wentylator wywiewny nr 1 stacji TRAFO	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-WT2	WP-WT2 Wentylator wywiewny nr 2 stacji TRAFO	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-WT3	WP-WT3 Wentylator wywiewny nr 3 stacji TRAFO	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-WT4	WP-WT4 Wentylator wywiewny nr 4 stacji TRAFO	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-PS3	WP-PS3 Przenośnik ślimakowy nr 3 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	88,7	88,7	88,7
WP-PTP2	WP-PTP2 Pompa transportu pneumatycznego nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	78,0	78,0	78,0
WP-PTP1	WP-PTP1 Pompa transportu	480	60	89,9	89,9	89,9

	<i>pneumatycznego nr 1 IOS dla kotłowni WP-70</i>					
WP-F1	WP-F1 Filtr tkaninowy workowy pulsacyjny nr 1 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	89,8	89,8	89,8
WP-F2	WP-F2 Filtr tkaninowy workowy pulsacyjny nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	89,8	89,8	89,8
WP-PS2	WP-PS2 Przenośnik ślimakowy nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	88,7	88,7	88,7
WP-WW1	WP-WW1 Wentylator wspomagający nr 1 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	96,5	96,5	96,5
WP-PZ	WP-PZ Przenośnik zgrzeblowy IOS dla kotłowni WP-70	480	60	104,0	104,0	104,0
WP-R	WP-R Rozdrabniacz pod absorberem dla kotłowni WP-70	480	60	99,6	99,6	99,6
WP-WS2	WP-WS2 Wentylator wywiewny stycznikowni nr 2	480	60	68,0	68,0	68,0
WP-PTP2	WP-PTP2 Pompa transportu pneumatycznego nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	89,9	89,9	88,9
WP-PS7	WP-PS7 Przenośnik ślimakowy nr 7 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	75,0	75,0	75,0
WP-PRL1	WP-PRL1 Przenośnik rurowo - linowy nr 1 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	75,0	75,0	75,0
WP-PS6	WP-PS6 Przenośnik ślimakowy nr 6 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	75,0	75,0	75,0
WP-PS4	WP-PS4 Przenośnik ślimakowy nr 4 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	75,0	75,0	75,0
WP-PS5	WP-PS5 Przenośnik ślimakowy nr 5 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	75,0	75,0	75,0
WP-WW2	WP-WW2 Wentylator wspomagający nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	96,5	96,5	96,5
WFPO2	WFPO2 Wentylator filtra nad zbiornikiem magazynowym produktu odsiarczania IOS dl	480	60	60,8	60,8	60,8
WP-PRL2	WP-PRL2 Przenośnik rurowo - linowy nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	97,5	97,5	97,5
WFPO1	WFPO1 Wentylator filtra nad zbiornikiem magazynowym produktu odsiarczania IOS dl	480	60	60,8	60,8	60,8
WR-WW1	WR-WW1 Wentylator wspomagający IOS nr 1 dla kotłowni WR-25	480	60	96,5	96,5	96,5
WR-PS1	WR-PS1 Przenośnik ślimakowy nr 1 IOS dla kotłowni WR-25	480	60	88,7	88,7	88,7
WR-F1	WR-F1 Filtr tkaninowy workowy pulsacyjny nr 1 IOS dla kotłowni WR-25	480	60	89,8	89,8	89,8
WR-PTP1	WR-PTP1 Pompa transportu pneumatycznego nr 1 IOS dla kotłowni	480	60	89,9	89,9	89,9

	<i>WR-25</i>					
<i>WR-WW2</i>	<i>WR-WW2 Wentylator wspomagający nr 2 IOS dla kotłowni WR-25</i>	480	60	97,2	97,2	97,2
<i>WR-PS2</i>	<i>WR-PS2 Przenośnik ślimakowy nr 2 IOS dla kotłowni WR-25</i>	480	60	88,7	88,7	88,7
<i>WR-F2</i>	<i>WR-F2 Filtr tkaninowy workowy pulsacyjny nr 2 IOS dla kotłowni WR-25</i>	480	60	89,8	89,8	89,8
<i>WR-PTP2</i>	<i>WR-PTP2 Pompa transportu pneumatycznego nr 2 IOS dla kotłowni WR-25</i>	480	60	89,9	89,9	89,9
<i>WR-WFPO</i>	<i>WR-WFPO Wentylator filtra nad zbiornikiem produktu do recykulacji IOS dla kotłów</i>	480	60	60,8	60,8	60,8
<i>WR-WFMW</i>	<i>WR-WFMW1 Wentylator filtra nr 1 nad zbiornikiem operacyjnym wapna IOS dla kotłowni</i>	480	60	60,8	60,8	60,8
<i>WR-PTP3</i>	<i>WR-PTP3 Pompa transportu pneumatycznego nr 3 IOS dla kotłowni WR-25</i>	480	60	92,5	92,5	92,5
<i>WR-GMW</i>	<i>WR-GMW Systemem usuwania nawisów w zbiorniku magazynowym wapna - generator</i>	480	60	98,1	98,1	98,1
<i>WR-WFMW</i>	<i>WR-WFMW2 Wentylator filtra nr 2 nad zbiornikiem magazynowym wapna IOS dla kotłów</i>	480	60	60,8	60,8	60,8
<i>WR-WPP4</i>	<i>WR-WPP4 Wentylator powietrza pierwotnego Kotła WR-25 nr 4</i>	480	60	94,0	94,0	94,0
<i>WR-WPW4</i>	<i>WR-WPW4 Wentylator powietrza Kotła wtórnego WR-25 nr 4</i>	480	60	90,0	90,0	90,0
<i>WR-WPP3</i>	<i>WR-WPP3 Wentylator powietrza pierwotnego Kotła WR-25 nr 3</i>	480	60	94,0	94,0	94,0
<i>WR-WPW3</i>	<i>WR-WPW3 Wentylator powietrza wtórnego Kotła WR-25 nr 3</i>	480	60	90,0	90,0	90,0
<i>WR-WPP2</i>	<i>WR-WPP2 Wentylator powietrza pierwotnego Kotła WR-25 nr 2</i>	480	60	94,0	94,0	94,0
<i>WR-WPW2</i>	<i>WR-WPW2 Wentylator powietrza wtórnego Kotła WR-25 nr 2</i>	480	60	90,0	90,0	90,0
<i>WR-WPP1</i>	<i>WR-WPP1 Wentylator powietrza pierwotnego Kotła WR-25 nr 1</i>	480	60	94,0	94,0	94,0
<i>WR-WPW1</i>	<i>WR-WPW1 Wentylator powietrza wtórnego Kotła WR-25 nr 1</i>	480	60	90,0	90,0	90,0
<i>WR-WWS4</i>	<i>WR-WWS4 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WR-25 nr 4</i>	480	60	96,0	96,0	96,0
<i>WR-WWS3</i>	<i>WR-WWS3 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WR-25 nr 3</i>	480	60	96,0	96,0	96,0
<i>WR-WWS2</i>	<i>WR-WWS2 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WR-25 nr 2</i>	480	60	96,0	96,0	96,0
<i>WR-WWS1</i>	<i>WR-WWS1 Wentylator wyciągowy spalin Kotła WR-25 nr 1</i>	480	60	96,0	96,0	96,0

Symbol	Nazwa źródła	Czas emisji źródła hałasu w czasie odniesienia T	Średni poziom dźwięku wewnątrz całego obiektu w odległości 1 m od ścian zewnętrznych, dB(A)			
			Pora dzienna T=480 minut	Pora nocna T=60 minut	pora dnia	pora nocy
	Zródło typu budynek					
b1	WP-70 hala kotłowni cz. dolna	480	60	88,6	87,8	
b2	PWS budynek pompowni wody sieciowej	480	60	91,0	91,0	
b3	WP-SPS budynek stacji przygotowania mleka wapiennego i zawiesiny	480	60	85,8	85,8	
b4	WR-25 hala kotłowni poziom odzulfiania	480	60	75,4	75,4	
b5	ZRP zbiornik retencyjny popiołu	480	60	86,4	87,5	
b6	DAZ budynek dmuchawy aeracji zbiornika	480	60	81,1	81,2	
b6	SP budynek sprężarkowni	480	60	87,5	81,3	
b8	SN budynek separatora nawęglania	480	60	81,2	81,3	
b9	WP-A1 absorber nr 1 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	81,3	85,0	
b10	WP-A2 absorber nr 2 IOS dla kotłowni WP-70	480	60	81,3	86,6	
b11	POM budynek pompowni oleju rozpalkowego	480	60	85,0	86,6	
b12	WR-SPS budynek stacji przygotowania sorbentu	480	60	86,6	86,6	
b13	WR-SPS budynek stacji przygotowania sorbentu	480	60	86,6	86,6	
b14	WR-A2 absorber nr 2 IOS dla kotłowni WR-25	480	60	86,6	71,2	
b15	WR-A1 absorber nr 2 IOS dla kotłowni WR-25	480	60	86,6	75,1	
b1	WP-70 hala kotłowni cz. górna	480	-	71,2	-	
b4	WR-25 hala kotłowni poziom kotłów	480	-	75,1	-	

Symbol	Nazwa źródła	Czas emisji źródła hałasu w czasie odniesienia T	Średni poziom dźwięku wewnątrz całego obiektu w odległości 1 m od ścian zewnętrznych, dB(A)		
			Pora dzienna T=480 minut	Pora nocna T=60 minut	pora dnia / pora nocy
	Zródło liniowe				
ZW	trasa zwałowarki	480	-	100,0	-
SP1	trasa spycharki odcinek 1	480	-	103,0	-
SP2	trasa spycharki odcinek 2	480	-	103,0	-
Ł cz1	trasa ładowarki odcinek 1	480	-	102,0	-
Ł cz2	trasa ładowarki odcinek 2	480	-	102,0	-
Ł cz3	trasa ładowarki odcinek 3	480	-	102,0	-
Ł cz4	trasa ładowarki odcinek 4	480	-	102,0	-
Ł cz5	trasa ładowarki odcinek 5	480	-	102,0	-
KŁ cz1	trasa koparko-ładowarki odcinek 1	480	-	101,0	-

KŁ cz2	trasa koparko-ładowarki odcinek 2	480	-	101,0	-
KŁ cz3	trasa koparko-ładowarki odcinek 3	480	-	101,0	-
KŁ cz4	trasa koparko-ładowarki odcinek 4	480	-	101,0	-
KŁ cz5	trasa koparko-ładowarki odcinek 5	480	-	101,0	-
parking	ruch pojazdów osobowych, dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny odc. 1	480	60	62,8	75,1
parking	ruch pojazdów osobowych, dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny odc. 2	480	60	62,8	75,1
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny odc. 3	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 4	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 5	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 6	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 7	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 8	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 9	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny, ciągnika, odc. 10	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny odc. 11	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny odc. 12	480	-	63,7	-
zakład	ruch pojazdów dostawczych, pojazdów ciężarowych, autocysterny odc. 13	480	-	63,7	-

„pogrubiona czcionka” - nowe źródła hałasu
„kursywa” - źródła hałasu zmienione

”

VIII. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza, podpunkt 1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza otrzymuje brzmienie:

„1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza są zainstalowane w Ciepłowni 4 kotły typu WR-25 oraz 3 kotły typu WP-70, w których następuje energetyczne spalanie węgla kamiennego .

W Ciepłowni eksploatowane są instalacje pomocnicze: instalacja odpopielania elektrofiltrów kotłów WP-70, instalacje odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (obsługująca kotły nr 3 i 4 oraz kotły nr 1 i 2), instalacja odsiarczania spalin z kotłów WP-70 (modernizowana linia nr 1 oraz nowa linia nr 2), podziemny zbiornik na olej opałowy wykorzystywany jako paliwo rozpałkowe kotłów WR-25 i WP-70, naziemny zbiornik (urządzenie dystrybucyjne) do magazynowania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego do maszyn roboczych oraz zbiornik żużla z kotłów WP-70.

Źródła emisji: 4 kotły rusztowe WR-25, 3 kotły pyłowe WP-70, zbiornik retencyjny popiołu o pojemności roboczej 500 m³ i pojemności całkowitej 632 m³, zbiornik operacyjny wapna hydratyzowanego i zbiornik produktu do recyrkulacji związane z instalacją odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (pojemność odpowiednio 41m³ i 15m³), zbiornik magazynowy produktu odsiarczania WR-25 (pojemność 70m³), zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego z kotłów WR-25, zbiornik magazynowy/operacyjny wapna palonego z kotłów WP-70 (pojemność 146 m³), zbiornik produktu do recyrkulacji z kotłów WP-70 (pojemność 35 m³), zbiornik magazynowy produktu odsiarczania z kotłów WP-70 (pojemność 427 m³).

Zlikwidowane zostaną następujące źródła emisji substancji do powietrza: zbiornik wapna hydratyzowanego związany z instalacją odsiarczania spalin z kotłów WP-70 wraz z emitorem E-7 oraz zbiornik produktu do recyrkulacji związany z instalacją odsiarczania spalin z kotłów WP-70 wraz z emitorem E-8.

Zainstalowane zostaną nowe źródła emisji substancji do powietrza: zbiornik magazynowy/operacyjny wapna palonego IOS z kotłów WP-70 z nowym emitorem E-11, zbiornik produktu do recyrkulacji IOS z kotłów WP-70 z nowym emitorem E-12, zbiornik magazynowy produktu odsiarczania IOS z kotłów WP-70 z nowym emitorem E-13.

Obecnie eksploatowany zbiornik magazynowy produktu odsiarczania spalin wspólny dla IOS z kotłów WR-25 i WP-70 z emitorem E-9, będzie przeznaczony tylko na potrzeby IOS z kotłów WR-25.

Potencjalnym źródłem emisji niezorganizowanej z terenu PEC-Gliwice Sp. z o.o. może być:

- spalanie paliw w silnikach spalinowych pojazdów (głównie ciężarowych i dostawczych, maszyn roboczych oraz samochodów osobowych), poruszających się po terenie Zakładu. Wielkość emitowanych zanieczyszczeń uzależniona jest od ilości spalanej paliwa.
- pylenie ze składowiska węgla ma charakter okresowy i występuje głównie w czasie suchej i wietrznej pogody. W analizowanym zakładzie proces składowania węgla jest prowadzony w sposób umożliwiający wyeliminowanie występowania niezorganizowanej emisji drobnych frakcji pyłu węglowego. W celu ograniczenia lub wyeliminowania pylenia ze składowiska węgla, stosowane jest zagęszczanie węgla przy pomocy spycharek

gaśnicowych i zraszanie składowiska wodą w okresach występowania pogody sprzyjającej pyleniu. Dzięki zastosowaniu ww. metod, emisja substancji pyłowej ze składowiska opału jest ograniczona w znacznym stopniu bądź nie występuje.”

- IX. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., podpunkt 1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, podpunkt 1.1.1. Instalacja energetycznego spalania paliw, podpunkt 1.1.1.2. Emitory główne otrzymuje brzmienie:**

„1.1.1.2. Emitory główne.

Spaliny z kotłów typu WR-25 wprowadzane są do powietrza za pomocą wspólnego stalowego emitora o wysokości $h=80$ m i średnicy wylotu $d=2,25$ m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość	Średnica wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość	Temp.
		[m]	[m]	[tys.Nm ³ /h]	[K]
1	Komin kotłów WR-25 (K1, K2, K3 i K4)	80,0	2,25	208,008 (dla 4 kotłów)	453

Spaliny z kotłów typu WP-70 wprowadzane są do powietrza za pomocą wspólnego żelbetowego emitora o wysokości $h=100$ m i średnicy wylotu $d=2,75$ m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość	Średnica wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość	Temp.
		[m]	[m]	[tys.Nm ³ /h]	[K]
1	Komin kotłów WP-70 (K1, K2, K3)	100,0	2,75	337,1 (dla 3 kotłów)	453

”

- X. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., podpunkt 1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, podpunkt 1.1.2. Instalacje pomocnicze otrzymuje brzmienie:**

„1.1.2. Instalacje pomocnicze

W Ciepłowni Gliwice poza podstawową instalacją energetycznego spalania paliw, eksploatowane są instalacje pomocnicze:

- instalacja odpopielania elektrofiltrów kotłów WP-70
- instalacje odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (obsługująca kotły nr 3 i 4 oraz kotły nr 1 i 2),

- instalacja odsiarczania spalin z kotłów WP-70 (modernizowana linia nr 1 oraz nowa linia nr 2),
- podziemny zbiornik na olej opałowy wykorzystywany jako paliwo rozpałkowe kotłów WR-25 i WP-70, zbiornik na olej opałowy wykorzystywany jako paliwo rozpałkowe kotłów WR-25 i WP-70,
- naziemny zbiornik (urządzenie dystrybucyjne) do magazynowania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego do maszyn roboczych
- zbiornik żużla z kotłów WP-70.

XI. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., w podpunkcie 1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, podpunkt 1.1.2. Instalacje pomocnicze otrzymuje brzmienie:

„1.1.2.1. Instalacja suchego odbioru popiołu

Źródłem emisji jest zbiornik retencyjny popiołu o pojemności roboczej 500m³ i pojemności całkowitej 632m³. Zbiornik wyposażony jest w dwustopniowy układ odpylający: baterię cyklonów typ CE-2x500 0.4 o przepustowości 0,7 m³ oraz filtr workowy typ PF-8x6-2,0 o powierzchni filtracyjnej 45m² i skuteczności odpylania 99,8 %. Zapyłone powietrze odprowadzane jest do atmosfery emitorem o wysokości h=27m i wymiarach przekroju wylotu 0,25m *0,19m. Rękaw załadowniczy odpowietrzany jest za pomocą filtra kasetonowego typu TLF D 1500-2/9 VBA o powierzchni filtracyjnej 8,9m² i skuteczności filtracyjnej 99,9%. Wylot o przekroju 0,16 x 0,10 m na wysokości h = 9,1m. Awaryjnie odpowietrzenie rękawa odbywa się za pomocą układu odpylającego zbiornik retencyjny.

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiary wylotu [m]	Gazy odlotowe	
				Objętość [tys.m ³ /h]	Temp. [K]
3	Zbiornik retencyjny popiołu o pojemności 500 m ³	27	0,25*0,29	2,6	300

„1.1.2.2. Instalacje odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania dla kotłów WR-25 i instalacja odsiarczania dla kotłów WP-70

W przypadku instalacji odsiarczania spalin z kotłów źródłem emisji są:

- Zbiornik retencyjny popiołu o pojemności 500 m³, związany z instalacją odpylania zbiornika retencyjnego popiołu z odpopielania elektrofiltrów kotłów WP-70. Zbiornik wyposażony jest w: baterie cyklonów typu CE – 2 x 500/0,4, o przepustowości 0,7 m³/s oraz filtr workowy typu PF-8x6-2,0 o pow. Filtracyjnej 45 m², maksymalnym stężeniu końcowym pyłu 50 mg/m³ i skuteczności odpylania 99,8 %. Zapyłone powietrze, po oczyszczeniu w w/w filtrze, odprowadzane jest do atmosfery indywidualnym emitorem (nr 3) o wysokości h= 27m i średnicy 0,24x0,19m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiary wylotu [m]	Gazy odlotowe	
				Objętość [tys.Nm ³ /h]	Temp. [K]
3	Zbiornik retencyjny popiołu (odpopielanie kotłów WP-70) oraz indywidualny emitor	27	0,25*0,29	2,6	300

- b) zbiornik wapna hydratyzowanego o pojemności 41 m³ i średnicy 2,87m związany z instalacją odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (stacja przygotowania zawiesiny sorbentu - układ sporządzania i dozowania mleka wapiennego). Zbiornik wyposażony jest w system odpylania powietrza transportowego: filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3- 0,95 o skuteczności odpylania 99,5% i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10mg/Nm³. Zapyłone powietrze, po oczyszczeniu w w/w filtrze, odprowadzane jest do atmosfery indywidualnym emitorem (nr 5) o wysokości h=15m i średnicy 0,24 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiary wylotu [m]	Gazy odlotowe	
				Objętość [tys.Nm ³ /h]	Temp. [K]
5	Zbiornik wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (odpylanie zbiornika) oraz indywidualny emitor	15	0,24	1,5	287

- c) zbiornik produktu do recykulacji o pojemności 15m³ i średnicy 2,5m związany z instalacją odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (stacja przygotowania zawiesiny sorbentu - układ sporządzania zawiesiny recykulacyjnej). Zbiornik wyposażony jest w system odpylania: filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0,95 o skuteczności odpylania 99,5% i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10mg/Nm³. Zapyłone powietrze, po oczyszczeniu w w/w filtrze, odprowadzane jest do atmosfery indywidualnym emitorem (nr 6) o wysokości h=11,5m i średnicy 0,24 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiary wylotu [m]	Gazy odlotowe	
				Objętość [tys.Nm ³ /h]	Temp. [K]
6	Zbiornik produktu do recykulacji instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (odpylanie zbiornika) oraz indywidualny emitor	11,5	0,24	1,5	287

- d) zbiornik magazynowy produktu odsiarczania o pojemności 70m³ i średnicy 4m dla instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25. Zbiornik wyposażony jest w system odpylania: filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0,95 o skuteczności odpylania 99,5% i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10 mg/Nm³. Zapyłone powietrze, po oczyszczeniu w w/w filtrze, odprowadzane jest do atmosfery indywidualnym emitorem (nr 9) o wysokości h=17,5m i średnicy 0,24 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość	Wymiary wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość	Temp.
		[m]	[m]	[tys.Nm ³ /h]	[K]
9	Zbiornik magazynowy produktu odsiarczania z kotłów WR-25 oraz indywidualny emitor	17,5	0,24	1,5	287

- e) zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 o pojemności 66 m³ i średnicy 3,6 m. Zbiornik wyposażony jest w system odpylania: filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0,95 o skuteczności odpylania 99,5% i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10mg/Nm³. Zapyłone powietrze, po oczyszczeniu w ww. filtrze, odprowadzane jest do atmosfery indywidualnym emitorem (nr 10) o wysokości h=14,1 m i średnicy 0,24 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość	Wymiary wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość	Temp.
		[m]	[m]	[tys.Nm ³ /h]	[K]
10	Zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (odpylanie zbiornika) oraz indywidualny emitor	14,1	0,24	1,5	287

- f) Zbiornik magazynowy operacyjny wapna palonego IOS kotłów WP-70 o pojemności 146 m³, wyposażony w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8 x3-0,95 o skuteczności odpylania 99,5 % i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10 mg/Nm³, a odpylone gazy odprowadzane będą emitorem o wysokości 23,6 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość	Wymiary wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość	Temp.
		[m]	[m]	[tys.Nm ³ /h]	[K]
11	Zbiornik magazynowy operacyjny wapna palonego IOS kotłów WP-70 o pojemności 146 m ³	23,6	0,24	1,5	275

- g) Zbiornik produktu do recykulacji IOS kotłów WP-70 o pojemności 35 m³, wyposażony w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0,95 o skuteczności odpylania 99,5 % i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10 mg/Nm³, a odpylone gazy odprowadzane będą emitorem o wysokości 21,4 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość	Wymiary wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość	Temp.
		[m]	[m]	[tys.Nm ³ /h]	[K]
12	Zbiornik produktu do recykulacji IOS kotłów WP-70 o pojemności 35 m ³ ,	21,4	0,24	1,5	275

- h) Zbiornik magazynowy produktu odsiarczania kotłów WP-70 o pojemności 427 m³, wyposażony w filtr kasetowy pulsacyjny PFK-8x3-0,95 o skuteczności odpylania 99,5 % i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 10 mg/Nm³, a odpylone gazy odprowadzane będą emitorem o wysokości 26,1 m.

Parametry emitora:

Lp.	Nazwa emitora, źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiary wylotu [m]	Gazy odlotowe	
				Objętość [tys.Nm ³ /h]	Temp. [K]
13	Zbiornik magazynowy produktu odsiarczania kotłów WP-70 o pojemności 427 m ³	26,1	0,24	1,5	275

XII. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza, w podpunkcie 1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, podpunkt 1.2.1 Instalacja energetycznego spalania paliw - emitor odprowadzający spaliny z kotłów typu WR-25 (K1, K2, K3 i K4) otrzymuje brzmienie:

„1.2.1. Instalacja energetycznego spalania paliw – cztery kotły typu WR-25 i trzy kotły typu WP-70

Źródła emisji	Standard emisyjny* dla substancji					
	Dwutlenek siarki [mg/m ³ u]	Dwutlenek azotu [mg/m ³ u]	Pył [mg/m ³ u]	Dwutlenek siarki [mg/m ³ u]	Dwutlenek azotu [mg/m ³ u]	Pył [mg/m ³ u]
	do 31.12.2015r. oraz w okresie derogacji ** od 1.01.2016r. max do 31.12.2022r.			po okresie derogacji		
Kocioł WR-25 nr 1	1500	400	400	250	200	25
Kocioł WR-25 nr 2	1500	400	400	250	200	25
Kocioł WR-25 nr 3	1500	400	400	250	200	25
Kocioł WR-25 nr 4	1500	400	400	250	200	25
Emitor E-1 (łącznie)	1500	400	400	250	200	25
	do 31.12.2015 r. oraz w okresie derogacji*** od 1.01.2016 r. max do 30.06.2020 r.			po okresie derogacji		
Kocioł WP-70 nr 1	1500	600	100	250	200	25
Kocioł WP-70 nr 2	1500	600	100	250	200	25
Kocioł WP-70 nr 3	1500	600	100	250	200	25
Emitor E-2 (łącznie)	1500	600	100	250	200	25

* standard emisyjny w warunkach umownych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych

** okres derogacji z art. 146b ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska

*** okres derogacji z art. 146c ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – w roku 2016

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
w okresie derogacji dla kotłów WP-70 i w okresie derogacji dla kotłów WR-25			
dwutlenek azotu	379,0412	437,63*	816,6712*

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
dwutlenek siarki	1011,1390	893,65*	1904,789*
pył ogółem	76,0441	72,94*	148,9841*

* wnioskowane wielkości emisji rocznej z kotłowni WP-70 w okresie derogacji z art. 146c ust. 1 POŚ

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – w roku 2017

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
w okresie derogacji dla kotłów WP-70 i w okresie derogacji dla kotłów WR-25			
dwutlenek azotu	379,0412	340,38*	719,4212*
dwutlenek siarki	1011,1390	656,55*	1667,689*
pył ogółem	76,0441	54,70*	130,7441*

* wnioskowane wielkości emisji rocznej z kotłowni WP-70 w okresie derogacji z art. 146c ust. 1 POŚ

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – w roku 2018

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
w okresie derogacji dla kotłów WP-70 i w okresie derogacji dla kotłów WR-25			
dwutlenek azotu	379,0412	243,13*	622,1712*
dwutlenek siarki	1011,1390	419,45*	1430,5890*
pył ogółem	76,0441	36,47*	112,5141*

* wnioskowane wielkości emisji rocznej z kotłowni WP-70 w okresie derogacji z art. 146c ust. 1 POŚ

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – w roku 2019

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
w okresie derogacji dla kotłów WP-70 i w okresie derogacji dla kotłów WR-25			
dwutlenek azotu	379,0412	145,88*	524,9212*
dwutlenek siarki	1011,1390	182,35*	1193,489*
pył ogółem	76,0441	18,23*	94,2741*

* wnioskowane wielkości emisji rocznej z kotłowni WP-70 w okresie derogacji z art. 146c ust. 1 POŚ

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – I półrocze 2020 r.

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
w okresie derogacji dla kotłów WP-70 i w okresie derogacji dla kotłów WR-25			
dwutlenek azotu	379,0412	72,9400*	451,9800*
dwutlenek siarki	1011,1390	91,1460*	1102,2850*
pył ogółem	76,0441	9,1185*	85,1626*

* wnioskowane wielkości emisji rocznej z kotłowni WP-70 po okresie derogacji z art. 146c ust. 1 POS

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – w okresie 01.07.2020 r. - 31.12.2022 r.

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej z kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z instalacji [Mg/rok]
po okresie derogacji dla kotłów WP-70 i w okresie derogacji dla kotłów WR-25			
dwutlenek azotu	379,041	90,368	469,407
dwutlenek siarki	1011,139	112,960	1124,099
pył ogółem	76,044	11,295	87,339

* wnioskowane wielkości emisji rocznej z kotłowni WP-70 po okresie derogacji z art. 146c ust. 1 POS

Emisja roczna dla instalacji IPPC - kotłów WR-25 i WP-70 – od 01.01.2023 r.

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej z kotłowni WR-25 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z kotłowni WP-70 [Mg/rok]	Wielkość emisji rocznej z całej instalacji [Mg/rok]
po okresach derogacji dla kotłów WP-70 i WR-25			
dwutlenek azotu	189,546	90,368	279,914
dwutlenek siarki	236,933	112,960	349,893
pył ogółem	23,693	11,295	34,988

Dopuszczalna wielkość emisji dla całej instalacji spalania paliw Ciepłowni Gliwice (kotłów WR-25 i WP-70 oraz instalacji pomocniczych)

Dopuszczalna emisja roczna w okresie od 01.01.2023r.

- Tlenki azotu: 280 Mg/rok
- Dwutlenki siarki: 350 Mg/rok
- Pył ogółem: 44 Mg/rok „

XIII. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w punkcie 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza, w podpunkcie 1.3. Instalacje pomocnicze, podpunkt 1.3.2. Instalacja odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania dla kotłów WR-25 i instalacja odsiarczania dla kotłów WP-70 otrzymuje brzmienie:

„1.3.2. Instalacja odsiarczania spalin – instalacja odsiarczania dla kotłów WR-25 i instalacja odsiarczania dla kotłów WP-70

Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji pomocniczych

Nr emitora	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Wielkość emisji [kg/h]
E-3	Zbiornik retencyjny popiołu – odpopielanie elektrofiltrów kotłów WP-70	pył ogółem	0,500
E-5	Zbiornik operacyjny wapna hydratyzowanego IOS z kotłów WR-25 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-6	Zbiornik produktu do recyrkulacji IOS z kotłów WR-25 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-9	Zbiornik magazynowy produktu odsiarczania (wspólny dla IOS z kotłów WR-25 i z kotłów WP-70) (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-10	Zbiornik magazynowy wapna hydratyzowanego IOS z kotłów WR-25 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-11	Zbiornik magazynowy/operacyjny wapna palonego IOS dla kotłów WP-70 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-12	Zbiornik produktu do recyrkulacji IOS dla kotłów WP-70 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-13	Zbiornik magazynowy produktu odsiarczania IOS dla kotłów WP-70 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170

Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji pomocniczych planowanych do likwidacji do 30.06.2016 r.

Nr emitora	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Wielkość emisji [kg/h]
E-7	Zbiornik wapna hydratyzowanego IOS z kotłów WP-70 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170
E-8	Zbiornik produktu do recyrkulacji IOS z kotłów WP-70 (odpylanie zbiornika)	pył ogółem	0,170

Dopuszczalna emisja roczna z instalacji pomocniczych

Źródło emisji	Substancja	Dopuszczalne wielkości emisji
		Mg/rok
Łączna emisja roczna z instalacji pomocniczych	pył ogółem	8,43

XIV. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 2. Odprowadzanie ścieków otrzymuje brzmienie:

„2.1. Miejsca powstawania ścieków.

Ścieki przemysłowe wytwarzane w Ciepłowni Gliwice oraz wody opadowe i roztopowe z terenu Ciepłowni kierowane są do własnej oczyszczalni ścieków przemysłowych będącej integralną częścią instalacji energetycznego spalania paliw, w której wykorzystywane są metody mechanicznego (sedymentacja) oczyszczania ścieków. W skład instalacji ścieków przemysłowych wchodzi stacjonarne urządzenia techniczne (zbiornik wód niezasolonych, przepompownia ścieków przemysłowych i wód opadowych (surowych), zbiornik wód zasolonych).

2.2. Warunki wprowadzania ścieków do wód powierzchniowych.

Wprowadzanie ścieków przemysłowych (stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych wytwarzanych w Ciepłowni Gliwice oraz wód opadowych i roztopowych z terenu Ciepłowni) po ich uprzednim oczyszczeniu w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym - oczyszczalni ścieków przemysłowych, istniejącym wylotem zlokalizowanym w km 0+738 do rzeki Bytomki, w ilości:

- sezon grzewczy:
 $Q_{\text{śrd}} = 208,59 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{maxd}} = 256,6 \text{ m}^3/\text{d}$
- sezon letni:
 $Q_{\text{śrd}} = 124,59 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{maxd}} = 153,89 \text{ m}^3/\text{d}$
- w okresie deszczowym wód opadowych i roztopowych w ilości: 513 l/s

Współrzędne geograficzne lokalizacji wylotu: 50°29'14,66" N; 18°71'27,03" E

Ścieki przemysłowe wprowadzane do rzeki Bytomki po oczyszczeniu w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym - oczyszczalni ścieków przemysłowych, winny odpowiadać następującym warunkom:

- odczyn pH 6,5 – 9,0

- zawiesiny ogólne	35 mg/dm ³ i poniżej
- chlorki	1000 mg/dm ³ i poniżej
- siarczany	500 mg/dm ³ i poniżej
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym	50 mg/dm ³ i poniżej
- ołów	0,1 mg/dm ³ i poniżej
- chrom ogólny	0,5 mg/dm ³ i poniżej
- węglowodory ropopochodne	15 mg/dm ³ i poniżej

XV. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w punkcie 3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami, podpunkt 3.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w trakcie eksploatacji oraz sposób postępowania z odpadami otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory. Odpady zawierają m.in. destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). <u>Właściwości:</u> H3 – łatwopalne, H5-toksyczne, H-14 – ekotoksyczne.	1,000
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory. Odpady zawierają m.in. destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). <u>Właściwości:</u> H3-B – łatwopalne, H5-toksyczne, H-14 – ekotoksyczne.	1,110
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory, biały olej mineralny (ropa naftowa), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa); oleje bazowe – niespecyfikowane. <u>Właściwości:</u> H3-B – łatwopalne, H5-toksyczne, H-14 – ekotoksyczne.	10,400
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> lekkie frakcje węglowodorowe, woda, zanieczyszczenia mechaniczne, związki metali – baru, wapnia, cynku, magnezu, miedzi, kadmu i innych, związki fosforu, siarki, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). <u>Właściwości:</u> H3-B – łatwopalne, H5-toksyczne, H-14 – ekotoksyczne.	10,100
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> woda, zanieczyszczenia mechaniczne aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory i ich związki z tlenem, azotem	1,100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			lub siarką, związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych). Właściwości: H3-B – łatwopalne, H5-toksyczne, H-14 – ekotoksyczne.	
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Podstawowy skład chemiczny: szlamy zawierające oleje mineralne z dodatkiem grafitu koloidalnego (na bazie krzemianów) zawierają aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory oraz destylaty średnie, ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). Właściwości: H3-B – łatwopalne, H5-toksyczne, H-14 – ekotoksyczne.	0,200
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Podstawowy skład chemiczny: Odpad stanowią beczki, zbiorniki, pojemniki po stosowanych środkach pomocniczych, m.in. smary, oleje, odczynniki chemiczne. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, które mogą zawierać m.in. kwasy. Właściwości: H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne - łatwopalne, H4 – drażniące, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne	1,630
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne, szkło, różnego rodzaju metale nieżelazne wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium. itp. w zależności od zawartości opakowania wykazują różne właściwości niebezpieczne w zależności od składu substancji zawartej w opakowaniu. Właściwości: H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne - łatwopalne, H4 – drażniące, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne	0,605
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy skład chemiczny: Odpad zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi, powstaje w wyniku czyszczenia, konserwacji oraz prac naprawczych maszyn i urządzeń instalacji IPPC i urządzeń pomocniczych (np. zużyte zaolejone szmaty, ścierki). W wyniku likwidacji rozlanych substancji zużywany jest sorbent, odpad w postaci zanieczyszczonego granulatu sorbującego rozlaną substancją – odpad nie zawiera PCB. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Właściwości: H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne.	4,400
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Podstawowy skład chemiczny: wodny roztwór glikolu etylenowego z dodatkami uszlachetniającymi (jak: inhibitory korozji, stabilizatory, skażalnik, barwnik). Właściwości: H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H14 – ekotoksyczne	1,000
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowy skład chemiczny: Lampy fluorescencyjne złożone są ze szkła, metalu oraz luminoforu (pyłu fluorescencyjnego) zawierającego rtęć. Monitory składają się ze szklanego kineskopu, zawierającego metale takie jak ołów, bar, stront i	0,600

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			cyrkon oraz luminoforu obejmującego substancje niebezpieczne w postaci pierwiastków ziem rzadkich. Posiadają obudowę z metali i tworzyw sztucznych. <u>Właściwości:</u> H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	
12.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony), zawierające substancje niebezpieczne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: benzyna ciężka obrabiana wodorem (ropa naftowa), niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem, destylaty ciężkie parafinowe z odparafinowywania rozpuszczalnikowego (ropa naftowa), ditlenek węgla. <u>Właściwości:</u> H6-toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	0,400
13.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> ciekłe, lotne i stałe węglowodory oraz inne związki organiczne zawierające tlen, azot, siarkę <u>Właściwości:</u> H3-B – łatwopalne, H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	1,000
14.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad jaki powstaje w swoim składzie ma wodę zanieczyszczoną cząsteczkami oleju. <u>Właściwości:</u> H1 – wybuchowe, H3-A – łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	0,180
15.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad w postaci szlamu uwodnionego zawierający substancje niebezpieczne. <u>Właściwości:</u> H4 – drażniące, H5 – toksyczne, H9 – zakaźne, H14 – ekotoksyczne.	200,000

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad składa się m.in. z: gumy-chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczuków i, silikonów itp. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, odpad stały, palny, nie biodegradowalny nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	12,800
2.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, pierwiastki śladowe (Ag; As; Ba; Cr; Cu; Mn; Ni; V; Sr; Zn). <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	20 000,000
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu, pierwiastki śladowe (Ag; As ; Ba; Cr; Cu; Mn; Ni ; V; Sr; Zn). <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i	25 000,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			środowiska	
4.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: hydraty siarczanu (IV) wapnia, siarczanu (VI) wapnia, węglanu wapnia oraz wodorotlenek wapnia i popiół lotny.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	7 000,000
5.	10 01 07	Produkty z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: hydraty siarczanu (IV) wapnia, siarczanu (VI) wapnia, węglanu wapnia oraz wodorotlenek wapnia i popiół lotny.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	100,000
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-zużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu, pierwiastki śladowe (Ag; As ; Ba; Cr; Cu; Mn; Ni).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	30 000,000
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady stanowią wióry i opiłki metali żelaznych. Odpady powstają w czasie obróbki mechanicznej metali (naprawa zużytych części maszyn, urządzeń). Stopy żelaza oprócz najważniejszego składnika, jakim jest węgiel zawierają m.in. pewne ilości krzemu, manganu, siarki i fosforu.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	3,500
8.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad stanowią resztki elektrod oraz drutu spawalniczego. W skład odpadu wchodzi: rutil, fluorek wapnia, celuloza, pyłki żelaza, tlenek tytanu, żużle.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie biodegradowalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	1,200
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad stanowią zużyte materiały ściernie z tarcz szlifierek oraz materiałów ściernych służących do ręcznej obróbki.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	0,200
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Papier i tektura składają się z włókien, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.). Mogą zawierać dodatek wypełniaczy (np. siarczanu barowego, kredy, talku), substancji klejących (np. parafiny, kalafonii, klejów zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne właściwości.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, biodegradowalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	3,750

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Opakowania z tworzyw sztucznych m.in.: folia i taśmy propylenowe np.: opakowania po częściach zamiennych typu łożyska, wały, armatura kotłowa. Odpad stanowią tworzywa sztuczne stosowane do pakowania ze względu na ich korzystne właściwości, takie jak: termoplastyczność, wytrzymałość, niski ciężar właściwy, odporność na działanie wilgoci, mała wrażliwość na nasłonecznienie, itp.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie biodegradowalny nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	2,400
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad powstaje w postaci zużytych drewnianych palet po ich wykorzystaniu w procesie transportu np. części zamiennych, armatury kotłowej, przekładni napędów, preparatów do korekcji wody kotłowej.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, palny, biodegradowalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	2,500
13.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Opakowania stalowe np. skrzynki po śrubach, nakrętkach, podkładkach. Stal jest stopem żelaza z węglem, którym zawartość węgla nie przekracza 1,7%, dający się obrabiać plastycznie. Oprócz żelaza i węgla stal zawiera inne niewielkie domieszki metali w celu nadania jej specjalnych właściwości.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	3,650
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady wielomateriałowe składają się z: celulozy, polietylenu i aluminium.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	0,300
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> stop metali żelaznych (aluminium), polimery syntetyczne (PE, PET, PP), celuloza</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	1,550
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	1,310
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad składa się z polimeru naturalnego i syntetycznego.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	1,200
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad zawiera zużyte materiały włókiennicze i papierowe np. rękawice, odzież, ubrania ochronne i inne nie</p>	5,900

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
		szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	zawierające substancji niebezpiecznych. W skład odpadu wchodzi: dwutlenek krzemu, bawełna, celuloza, tworzywa sztuczne, włókno poliestrowe. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	
19.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo i stal <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	22,000
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk). <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	2,550
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Zużyte urządzenia elektroniczne i elektrotechniczne, zróżnicowane pod względem składu, formy. Mogą zawierać elementy wykonane z metali, a także różnego rodzaju tworzyw sztucznych, niewykazujących właściwości niebezpiecznych jedynie neutralne, charakterystyczne dla tego rodzaju elementów. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	7,400
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy. Zawierają wodny roztwór wodorotlenku potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	0,330
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady te powstają w wyniku zużycia i wymiany baterii i akumulatorów w różnych elementach urządzeń elektrycznych i elektronicznych <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	1,410
24.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad powstaje w procesie kondycjonowania próbki gazu spalinowego w analizatorach spalin. W procesie przygotowania próbki gazu następuje odseparowanie wilgoci zawartej w spalinach, powstałe skropliny gazu trafiają do kuwet pod analizatorami. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, uwodniony, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	0,300
25.	17 02 02	Szkło	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> piasek kwarcowy. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	10,500
26.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady tworzyw sztucznych – polimerów charakteryzują się małym	2,900

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			ciężarem właściwym, dużą odpornością na korozję, odpornością na działanie kwasów i zasad, dobrymi właściwościami izolacyjnymi i elektrycznymi. <u>Właściwości:</u> odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	
27.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad w postaci miedzi, brązu i mosiądzu powstaje przy remontach urządzeń. <u>Właściwości:</u> odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	2,000
28.	17 04 02	Aluminium	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aluminium jest to metal lekki, odporny na wpływy atmosferyczne i działanie słabych kwasów, ma dużą przewodność elektryczną i cieplną. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	2,200
29.	17 04 03	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali, ołów	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	0,100
30.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> stop żelaza z węglem poniżej 2% oraz innymi pierwiastkami (chrom, kobalt, krzem, magnez, molibden, nikiel, wanad, wolfram i inne), obrabiany plastycznie w procesie stalowniczym w stanie ciekłym. <u>Właściwości:</u> odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	556,000
31.	17 04 07	Mieszanka metali	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo i stal. <u>Właściwości:</u> odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	10,000
32.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale nieżelazne, gumy, polimery tworzyw sztucznych <u>Właściwości:</u> odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	2,500
33.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi mechaniczne zawiesiny takie jak: pyły, żużel, węgiel, piasek, zawiesina popiołów. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, szlam, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	200,000
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> W skład odpadu wchodzi: węgle sulfonowe, żywice jonitowe, silikażele, <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	6,000

3.2.2. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów ich magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad powstaje przy prowadzeniu prac związanych z:</p> <p>1. eksploatacją urządzeń w budynku kotłowni WP-70 i budynku kotłowni WR-25,</p> <p>2. taśmociągami nawęglającymi kotłownie i składowisko węgla,</p> <p>3. taśmociągami odzūżlającymi kotłownie, instalacjami oczyszczania spalin dla instalacji IPPC.</p> <p>Odpad powstaje również w spycharkach nawęglających zasobniki przykotłowe kotłów WP-70 i WR-25, w ładowarkach zapewniających załadunek żużła, w ciągniku zapewniającym transport wewnątrzzakładowy żużła z zasobników na składowisko żużła, w wózku widłowym zapewniającym transport produktu poreakcyjnego spod olejów absorberów IOS, w napędach urządzeń kotłowych i instalacji oczyszczających spaliny.</p> <p>Odpad powstaje ponadto w wyniku zużycia eksploatacyjnego emulsji chłodzącej używanej podczas wykonywania prac obróbki skrawaniem, wiercenia i cięcia metalu na maszynach warsztatu remontu pomp i armatury działu</p>	<p>Odpady magazynowane selektywnie w magazynie olejów przepracowanych na utwardzonym podłożu (posadzka wykonana z wylewki betonowej) zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu (zamkniętym pomieszczeniu), w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach („OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu) np. beczkach 200 l, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże, beczki umieszczone są na tacy wychwytywającej ewentualne rozlewy z beczek). Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków,</p>	<p>Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R9 lub unieszkodliwianie m.in.: D9, D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.</p>
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>emulsji chłodzącej używanej podczas wykonywania prac obróbki skrawaniem, wiercenia i cięcia metalu na maszynach warsztatu remontu pomp i armatury działu</p>		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			elektrycznego.		
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad powstaje przy prowadzeniu prac związanych z:</p> <p>1. eksploatacją urządzeń w budynku kotłowni WP-70 i budynku kotłowni WR-25,</p> <p>2. taśmociągami nawęglającymi kotłownie i składowisko węgla,</p> <p>3. taśmociągami odzuzlającymi kotłownie, instalacjami oczyszczania spalin dla instalacji IPPC.</p> <p>Odpad powstaje w spycharkach nawęglających zasobniki przykotłowe kotłów WP-70 i WR-25, w ładowarkach zapewniających załadunek żużła, w ciągniku zapewniającym transport wewnątrzzakładowy żużła z zasobników na składowisko żużła, w wózku widłowym zapewniającym transport produktu poreakcyjnego spod lejów absorberów IOS, w napędach urządzeń kotłowych i instalacji oczyszczających spaliny.</p>		
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady stanowią zużyte oleje wymieniane na nowe służące do smarowania i chłodzenia maszyn i urządzeń stosowanych w związku z eksploatacją instalacji.</p> <p>Odpad powstawać będzie przy prowadzeniu prac związanych z eksploatacją urządzeń w budynku kotłowni WP-70 i budynku kotłowni WR-25, z taśmociągami</p>		<p>Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R9 lub unieszkodliwianie m.in. D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			nawęglającymi kotłownie i składowisko węgla, z taśmociągami odzuzlającymi kotłownie, z instalacjami oczyszczania spalin dla instalacji IPPC. Odpad powstaje również w spycharkach nawęglających zasobniki przykotłowe kotłów WP-70 i WR-25, w ładowarkach zapewniających załadunek żużla, w ciągniku zapewniającym transport wewnątrzzakładowy żużla z zasobników na składowisko żużla, w wózku widłowym zapewniającym transport produktu poreakcyjnego spod lejów absorberów IOS, w napędach urządzeń kotłowych i instalacji oczyszczających spaliny.		zagospodarowanie.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstawać będzie przy prowadzeniu prac związanych z: eksploatacją urządzeń w budynku kotłowni WP-70 i budynku kotłowni WR-25, taśmociągami nawęglającymi kotłownie i składowisko węgla, taśmociągami odzuzlającymi kotłownie, instalacjami oczyszczania spalin dla instalacji IPPC. Odpad powstaje również w spycharkach nawęglających zasobniki przykotłowe kotłów WP-70 i WR-25, w ładowarkach zapewniających załadunek żużla, w		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			ciągniku zapewniającym transport wewnątrzzakładowy zużła z zasobników na składowisko zużła, w wózku widłowym zapewniającym transport produktu poreakcyjnego spod olejów absorberów IOS, w napędach urządzeń kotłowych i instalacji oczyszczających spaliny. Odpady powstają podczas eksploatacji maszyn, są klasyfikowane do odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość w swoim składzie szeregu szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych		
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają w zbiorniku separatora będącego integralną częścią instalacji magazynu oleju rozpałkowego kotłów WP-70 i WR-25 (instalacji IPPC), są to szlamy z odwodnienia oleju z tacy antyrozlewowej oraz z budynku pompowni oleju rozpałkowego.	Odpady magazynowane selektywnie, w zbiorniku o pojemności 180 l zabudowanym w studzience kanalizacyjnej pod ziemią.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R9 lub unieszkodliwianie m.in.: D9, D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią przeważnie worki z tworzyw sztucznych (głównie składające się ze związków polimerowych: PE, PP, PET) zanieczyszczone pozostałościami środków wykorzystywanych m.in. w procesie przygotowania wody kotłowej oraz	Zużyte opakowania magazynowane są selektywnie w opisanych i specjalnie na dany rodzaj przeznaczonych pojemnikach z workiem foliowym. Pojemniki umieszczone są w pomieszczeniu w budynku kotłowni kotłów WR-25, hali magazynu głównego na terenie Bazy. Wszystkie pomieszczenia,	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R5 lub unieszkodliwianie m.in. D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			<p>oczyszczania ścieków np.: wodorotlenek sodu, fosforan trójsodowy, siarczyn sodu, kalnit, nitrofen. Miejsce wytworzenia – budynek WP-70, budynek WR-25. Ponadto są nimi opakowania z metali (m.in. stal, aluminium) w postaci puszek, karnistrów i beczek oraz z tworzyw sztucznych, po substancjach niebezpiecznych. Odpad powstaje również przy wykonywaniu prac remontowo-konserwacyjnych elementów króćców pomiarowych jak i konstrukcji funkcjonujących w szeroko pojętej UAR kotłów energetycznych WP-70 i WR-25. Liczne zabezpieczenia antykorozyjne instalacji pomiarowych służących kontroli parametrów pracy kotłów opalanych węglem kamiennym.</p>	<p>w których magazynowane będą odpady mają posadzkę wykonaną z wylewki betonowej, są zadaszone.</p>	<p>gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.</p>
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Odpad powstaje w związku z utrzymywaniem w sprawności urządzeń towarzyszących instalacji IPPC w budynku kotłowni WP-70, w budynku kotłowni WR-25 (m.in. utrzymaniem w sprawności ciągów klap ciągów spalinowych, przy układach sterownia przygotowania mieszanki pyłopowietrznej młynów wentylatorowych kotłów WP-70) oraz</p>	<p>Zużyte opakowania magazynowane są selektywnie w opisanych i specjalnie na dany rodzaj przeznaczonych pojemnikach z workiem foliowym. Pojemniki umieszczone są w magazynie smarów i olejów, hali magazynu głównego na terenie Bazy. Wszystkie pomieszczenia, w których magazynowane będą odpady mają posadzkę wykonaną z wylewki betonowej, są zadaszone.</p>	<p>Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R5 lub unieszkodliwianie m.in. D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			układów automatycznej regulacji		
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce wytwarzania – budynek kotłowni WP-70 i kotłowni WR-25. Odpad zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi, powstaje w wyniku czyszczenia, konserwacji oraz prac naprawczych maszyn i urządzeń instalacji IPPC i urządzeń pomocniczych (np. zużyte zaolejone szmaty, ścierki).	Odpady te są magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych metalowych pojemnikach z workiem foliowym o pojemności 110 dm ³ w budynku warsztatu maszyn roboczych, w magazynie olejów przepracowanych, w budynku kotłowni kotłów WP-70 -warsztat remontów i warsztat młynów w sprężarkowni, w stacji przygotowania sorbentu w warsztacie pomp (budynek nr w warsztacie ZC-4 oraz w pojemniku stalowym typu ASP o pojemności m.in. 600 dm ³ w hali magazynu na terenie Bazy Wszystkie pomieszczenia wyposażone są w wylewkę betonową. Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R9 lub unieszkodliwianie m.in. D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Miejsce wytworzenia – budynek WP-70, budynek WR-25, warsztaty. Zużyte płyny powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych lub ich wymiany w eksploatowanych urządzeniach i maszynach instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC.	Odpady te magazynowane są selektywnie w szczelnych kontenerach, na utwardzonej posadzce. Posadzka gdzie magazynowane są odpady wykonana jest z wylewki betonowej. Zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, w miejscu zadaszonym. Zlokalizowanych w magazynie olejów przepracowanych.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady te stanowią zużyte lampy fluorescencyjne (światłówki) i lampy sodowo-rtęciowe wykorzystywane do oświetlenia	Zużyte lampy fluorescencyjne i lampy sodowo rtęciowe magazynowane są w kontenerach umieszczonych przy budynku stacji uzdatniania	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia . Przetwarzanie (odzysk m.in. R5, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			<p>pomieszczeń i hal instalacji IPPC i instalacji pomocniczych (m.in. kotłowni WP-70 i kotłowni WR-25) oraz zużyte monitory służące do wizualizacji i prowadzenia zdalnej pracy kotłów i urządzeń</p>	<p>wody i w magazynie głównym na terenie Bazy. Zużyte monitory magazynowane są w pomieszczeniu TK (Dział Informatyki).</p>	<p>podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.</p>
12.	16 05 04*	<p>Gazy w pojemnikach (w tym halony), zawierające substancje niebezpieczne</p>	<p>Miejsce wytworzenia – budynek kotłowni WP-70, budynek kotłowni WR-25, warsztaty. Odpad stanowią przeterminowane lub niespełniające warunków technologicznych partie produktów stosowanych w procesach technologicznych instalacji IPPC (m.in. jest to odpad typu – zużyta puszka sprayu WD-40 stosowanego do celów remontowych i przy eksploatacji urządzeń w celu smarowania tym preparatem śrub, włączów).</p>	<p>Odpady magazynowane są selektywnie w opisanym i szczelnym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynu głównego, zadaszonym, posiadającym wybetonowaną posadzkę.</p>	<p>Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie (unieszkodliwianie m.in. D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.</p>
13.	16 07 08*	<p>Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty</p>	<p>Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej (w zakresie gospodarki paliwowo-surowcowej) powiązanej z instalacją IPPC. Olej służy do rozpalania kotłów WP-70 i kotłów WR-25. Odpady powstają w wyniku czyszczenia zbiorników magazynowych oleju rozpałkowego.</p>	<p>Odpad nie jest magazynowany po wytworzeniu jest od razu odbierany przez uprawniony podmiot do zagospodarowania.</p>	<p>Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R11 lub unieszkodliwianie m.in. D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.</p>
14.	19 08 10*	<p>Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż</p>	<p>Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji pomocniczych</p>	<p>Odpad magazynowany będzie w szczelnym, opisanym pojemniku stalowym na utwardzonej</p>	<p>Selektywna zbiórka i przekazanie przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania).</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
		wymienione w 19 08 09	powiązanych technologicznie z instalacją IPPC w Instalacjach Odsiarczania Spalin oraz w budynku sprężarkowni (m.in. prace remontowe/prace awaryjne - zmywanie nawierzchni pod absorberami i filtrami instalacji odsiarczania spalin oraz w pomieszczeniu sprężarkowni). Sprężone powietrze służy do zapewnienia transportu wapna, produktów oczyszczania spalin oraz zapewnienia sterowania instalacją IPPC.	posadzce w budynku sprężarkowni	Przetwarzanie (odzysk R9 lub unieszkodliwienie D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania lub wpis do rejestru oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
15.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	Miejsce wytwarzania – oczyszczalnia ścieków (integralna część instalacji IPPC). Odpady te powstają w związku z eksploatacją mechanicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych oraz instalacji uzdatniania wody kotłowej.	Odpad nie jest magazynowany po wytworzeniu jest od razu odbierany przez uprawniony podmiot do zagospodarowania.	Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie (unieszkodliwienie odpadów m.in. D10) zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej (gospodarka paliwowo-surowcowa) powiązanej z instalacją IPPC. Miejsca wytwarzania odpadu – taśmociągi nawęglające i odzuzłające kotłowni WP-70 i WR-25 oraz taśmociąg nawęglania KWK-PEC. Odpady te	Odpady magazynowane są na wybetonowanym podłożu znajdującym się przy murze oporowym składowiska piasku oraz na placu obok magazynu głównego na terenie Bazy	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R3) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			powstają w wyniku remontów przenośników taśmowych, bandaży rolek, uszczelek i innych.		ich właściwe zagospodarowanie.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji spalania paliw w Ciepłowni. Miejsce wytwarzania – kotły WP-70 i WR-25.	Odpady magazynowane są selektywnie w wydzielonej części, wybetonowanego placu stanowiącego składowisko żużla, na terenie Ciepłowni.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R10 lub unieszkodliwianie m.in. D1, D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji spalania paliw w Ciepłowni. Miejsce wytwarzania – kotły WP-70 i WR-25.	Odpady magazynowane są w zbiorniku retencyjnym o pojemności 500 m ³ . Popioły odprowadzane są do rynien odzuzlaczy.	
4.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Powstają w związku z eksploatacją instalacji odsiarczania spalin w Ciepłowni. Miejsce wytwarzania – Instalacja odsiarczania spalin kotłów WP-70 i WR-25.	Odpady magazynowane są w zbiorniku produktu wspólnym dla instalacji odsiarczania kotłów WR-25 i kotłów WP-70 oraz w workach typu big-bag, bezpośrednio pod absorberem.	
5.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	Powstają w związku z eksploatacją instalacji odsiarczania spalin w Ciepłowni. Miejsce wytwarzania – Instalacja odsiarczania spalin kotłów WP-70 i WR-25.	Szlam magazynowany będzie selektywnie w bezodpływowym zbiorniku na terenie Ciepłowni w pobliżu instalacji odsiarczania spalin.	
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Powstają w związku z eksploatacją instalacji spalania paliw w Ciepłowni. Miejsce wytwarzania – kotłownia WR-25.	Odpady magazynowane są selektywnie w wydzielonej części, wybetonowanego placu stanowiącego składowisko żużla, na terenie Ciepłowni.	
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji pomocniczych w sprawności.	Odpad magazynowany selektywnie jest w oznaczonych stalowych kontenerach w warsztacie remontów pomp	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
					zagospodarowanie.
8.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności. Miejsce wytwarzania – budynek WP-70 , budynek WR-25 , taśmociągi i mosty nawęglania i odżużlania w obrębie kotłowni, warsztaty.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego na terenie Bazy oraz w budynku kotłowni WP-70	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności. Miejsce wytwarzania – budynek WP-70 , budynek WR-25 , taśmociągi i mosty nawęglania i odżużlania w obrębie kotłowni, warsztaty	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy oraz w budynku kotłowni WP-70	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R3) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R3) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
					odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności. Odpad powstawać będzie w postaci zużytych palet po ich wykorzystaniu w procesie transportu	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R3) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności. Opakowania stalowe np. skrzynki po śrubach, nakrętkach, podkładkach.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R3, R4 lub unieszkodliwianie m.in. D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania).. Przetwarzanie (odzysk

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
					m.in. R1, R3, R4 lub unieszkodliwianie m.in. D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R5 lub unieszkodliwianie m.in. D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są w hali magazynu głównego na terenie Bazy w kontenerze w szczelnych workach.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R1, R3 lub unieszkodliwianie D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji powiązanych do IPPC w sprawności.	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych, szczelnych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu o utwardzonym podłożu w kontenerze w szczelnych workach w: stacjach	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R1 lub unieszkodliwianie D10) odpadów zlecane jest

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
		wymienione w 15 02 02		przygotowania sorbentu, pomieszczeniach głowicy absorbera, warsztacie remontu młynów, warsztacie, sprężarkowni, w pomieszczeniu gilotyny, w warsztacie remontu pomp i w warsztacie TS, w warsztacie elektrycznym, w warsztacie ZC-4, hali magazynu głównego na terenie Bazy.	uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
19.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą powstawać w wyniku prowadzonych prac naprawczych, remontowych, modernizacyjnych i konserwacyjnych urządzeń eksploatowanych w instalacji IPPC i instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC. Miejsca wytwarzania - kotły, warsztaty	Odpady magazynowane są w sposób selektywny na wydzielonym placu, na terenie Ciepłowni, będącym magazynem i składem złomu	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
20.	16 01 18	Metale nieżelazne		Odpad magazynowany jest w sposób selektywny na wydzielonym i uszczelnionym miejscu na terenie Ciepłowni przeznaczonym do magazynowania złomu.	uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC w sprawności, w wyniku zużycia i wymiany różnych elementów urządzeń elektrycznych i elektronicznych.	Odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy oraz w magazynie TK. Ponadto odpad może być magazynowany w wyznaczonym miejscu w warsztacie elektrycznym, warsztacie TS. Miejsca magazynowania posiadają wybetonowaną posadzkę, a samo magazynowanie odbywa się w sposób bezpieczny dla środowiska.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC w sprawności. Odpady te powstają w wyniku zużycia i wymiany baterii w różnych elementach urządzeń	Odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach w hali magazynu głównego, warsztacie ZC-4 na terenie Bazy. Ponadto odpad może być magazynowany w wyznaczonym miejscu w warsztacie elektrycznym oraz warsztacie TS.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			elektrycznych, elektronicznych oraz. aparatury kontrolno-pomiarowej.		rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji IPPC i instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC w sprawności. Odpady te powstają w wyniku zużycia i wymiany baterii i akumulatorów w różnych elementach urządzeń elektrycznych i elektronicznych	Odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy. Ponadto odpad może być magazynowany w wyznaczonym miejscu w warsztacie elektrycznym, warsztacie TS.	
24.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Instalacja IPPC zgodnie z założeniami BAT wymaga monitoringu ciągłego emisji zanieczyszczeń powietrza. Odpad powstaje po procesie kondycjonowania próbki gazu spalinowego w analizatorach spalin.	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach (zlewnie odpadowe) o pojemności 150 dm ³ każdy. Pojemniki te będą usytuowane w pomieszczeniu pod każdym kominem (K1 i K2).	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in.: R4 lub unieszkodliwianie m.in.: D2, D9, D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
25.	17 02 02	Szkło	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych oraz wyburzeń obiektów budowlanych instalacji IPPC (miejsce wytwarzania – budynki technologiczne instalacji).	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy. Miejsca magazynowania posiadają wybetonowaną posadzkę, a samo magazynowanie odbywa się w sposób bezpieczny dla środowiska.	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R5, R12 lub unieszkodliwiania m.in.: D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
26.	17 02 03	Tworzywa	Odpady powstają w	Odpady magazynowane są	Selektywna zbiórka i

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
		sztuczne	wyniku prowadzonych prac remontowych, naprawczych i modernizacyjnych przy urządzeniach elektrycznych na obiektach instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC.	w pojemnikach, kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy. Ponadto odpad może być magazynowany w wyznaczonym miejscu w warsztacie elektrycznym oraz warsztacie TS. Miejsca magazynowania posiadają wybetonowaną posadzkę, a samo magazynowanie odbywa się w sposób bezpieczny dla środowiska.	przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk m.in. R5 lub unieszkodliwiania m.in.: D5) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
27.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych, naprawczych i modernizacyjnych przy urządzeniach na obiektach instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC.	Odpad magazynowany selektywnie w oznaczonych pojemnikach usytuowanych w hali magazynu głównego na terenie Bazy oraz przy budynku warsztatu TS.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
28.	17 04 02	Aluminium	Odpady będą powstawać w wyniku prowadzonych prac naprawczych, remontowych, modernizacyjnych i konserwacyjnych urządzeń eksploatowanych w instalacji IPPC oraz w instalacjach pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC.	Odpady magazynowane są w wydzielonym i uszczelnionym miejscu na terenie Ciepłowni przeznaczonym do magazynowania złomu oraz w kontenerze przy budynku nr IV warsztatu TS.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
29.	17 04 03	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali, ołów	Odpady będą powstawać w wyniku remontów kotłów i urządzeń pomocniczych (złomowane części) instalacji IPPC oraz w instalacjach pomocniczych	Odpady magazynowane są w wydzielonym i uszczelnionym miejscu na terenie Ciepłowni przeznaczonym do magazynowania złomu oraz w kontenerze przy budynku nr IV warsztatu TS.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			powiązanych z instalacją IPPC.		zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie
30.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą powstawać w wyniku remontów maszyn i urządzeń (złomowane części) instalacji IPPC oraz w instalacjach pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC	Odpad magazynowany w wydzielonym i uszczelnionym miejscu na terenie Ciepłowni przeznaczonym do magazynowania złomu, w kontenerze przy budynku nr IV warsztatu TS, w specjalnych pojemnikach w budynku kotłowni WP-70, warsztacie maszyn roboczych, pomieszczeniu gilotyny, w hali cięcia blach oraz przy murze oporowym składowiska p.poż. oraz w warsztacie na terenie Bazy.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
31.	17 04 07	Mieszanina metali	Odpady będą powstawać w wyniku remontów maszyn i urządzeń (złomowane części) instalacji IPPC oraz w instalacjach pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC.	Odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach w hali magazynu głównego, na terenie Bazy. Odpad może być także magazynowany w wyznaczonym miejscu w warsztacie elektrycznym, warsztacie TS. Miejsca magazynowania posiadają wybetonowaną posadzkę, a magazynowanie odbywa się w sposób bezpieczny dla środowiska.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
32.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady kabli pochodzą z remontowanych maszyn i urządzeń elektrycznych oraz remontów instalacji elektrycznych IPPC oraz w instalacjach pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC.	Odpad będzie magazynowany w pojemnikach usytuowanych w hali magazynu głównego na terenie Bazy oraz w magazynie silników działu TA w warsztacie TS.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R4, R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
33.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków	Odpady te powstają w związku z eksploatacją mechanicznej oczyszczalni ścieków	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenie na	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
		przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	stanowiącej integralną część instalacji IPPC oraz instalacją uzdatniania wody do celów przemysłowych.	gospodarowanie tego rodzaju odpadami.	Przetwarzanie (odzysk m.in. R12 lub unieszkodliwianie D10) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady te powstają w związku z eksploatacją instalacji uzdatniania wody dla celów przemysłowych. Miejsca wytwarzania – pomieszczenie chemikalii w budynku SUW.	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu odbierane są przez firmy zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk m.in. R12) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie.

3.2.3. Warunki i okres magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub wymogów organizacyjnych i nie przekracza terminów nimi uzasadnionych, nie dłużej niż przez okres 3 lat.”

XVI. W rozdziale **III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**, dodaje się punkt **4. Warunki w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych** o następującej treści:

„4. Warunki w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych.

- 1) Magazynowanie substancji niebezpiecznych w pomieszczeniach ze szczelnymi posadzkami.
- 2) Magazynowanie ciekłych substancji w szczelnych zbiornikach umiejscowionych w bezodpływowych misach (wannach).
- 3) Dokonywanie bieżącego monitoringu stosowanych zabezpieczeń w miejscach wykorzystywania, magazynowania i przeładunku substancji powodujących ryzyko.
- 4) Raz na rok będą prowadzone kontrole urządzeń narażonych na ryzyko potencjalnego wycieku substancji niebezpiecznych do środowiska.

XVII. W rozdziale V. **Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji**, w punkcie 1. **Monitoring emisji**, w podpunkcie 1.2. **Monitoring emisji do powietrza**, wykreśla się literę b) o treści:

„1.2. Monitoring emisji do powietrza

b) Monitoring emisji do powietrza z instalacji pomocniczych, powiązanych technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw, winien być prowadzony z zastosowaniem okresowych pomiarów emisji do powietrza pyłu ogółem, wraz z określeniem jego składu granulometrycznego. Pomiary emisji do powietrza należy przeprowadzać z częstotliwością raz na dwa lata na następujących emitatorach ww. instalacji pomocniczych:

- a. emitatorze zbiornika retencyjnego popiołu pochodzącego z odpopielania elektrofiltrów kotłów WP-70 (emitator nr 3),
- b. emitatorze zbiornika operacyjnego wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (emitator nr 5),
- c. emitatorze zbiornika produktu do recyrkulacji instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (emitator nr 6),
- d. emitatorze zbiornika magazynowego produktu odsiarczania (wspólny dla IOS z kotłów WR-25 i z kotłów WP-70, emitator nr 9),
- e. emitatorze zbiornika magazynowego wapna hydratyzowanego instalacji odsiarczania spalin z kotłów WR-25 (emitator nr 10)
- f. emitatorze zbiornika magazynowego wapna palonego instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (emitator nr 11),
- g. emitatorze zbiornika produktu do recyrkulacji instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (emitator nr 12),
- h. emitatorze zbiornika magazynowego produktu odsiarczania instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (emitator nr 13).

Ponadto należy prowadzić ewidencję wielkości emisji do powietrza wyznaczonych na podstawie pomiarów oraz ewidencję czasu pracy źródeł emisji, wielkości produkcji i ilości zużywanych surowców.”

XVII. W rozdziale V. **Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji**, w punkcie 1. **Monitoring emisji**, podpunkt 1.3. **Monitoring hałasu** otrzymuje brzmienie:

„1.3. Monitoring hałasu

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej przy ul. Przewozowej od strony północno- zachodniej oraz zachodniej zakładu.”

XVIII. W rozdziale VI. **Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**, w punkcie 1. **Instalacja energetycznego spalania paliw**, w podpunkcie 1.1. **Rozruch kotłów** dodaje się wyrażenia o brzmieniu:

„Do celów określenia okresów rozruchu i wyłączenia dla stabilnego wytwarzania ciepła z kotłów węglowych WP-70 oraz WR-25 przedmiotowej instalacji IPPC ustala się:

1) wartości progowe obciążenia tj. minimalne obciążenia rozruchu i minimalne obciążenia wyłączenia następująco:

a) dla kotłów WP-70: $35 \text{ MW} / 81,4 \text{ MW} = 43 \%$,

b) dla kotłów WR-25: $9 \text{ MW} / 29 \text{ MW} = 31 \%$;

2) wartości progowe dla parametrów operacyjnych (ustala się trzy kryteria, przy czym koniec okresu rozruchu lub początek okresu wyłączenia następuje po spełnieniu co najmniej dwóch kryteriów):

- a) minimalna temperatura spalin: 393 K (120 °C),
- b) minimalna zawartość O₂ w spalinach: 10,0 %,
- c) minimalne natężenie przepływu cieczy będącej nośnikiem ciepła:
 - dla kotłów WP-70: 750 m³/h
 - dla kotłów WR-25: 250 m³/h.

Procedury rozruchu kotła/komina

Spełnienie warunku 2c uruchamia procedurę rozruchu, jednoczesne spełnienie warunku 2a i 2b potwierdza zakończenie rozruchu kotła/komina.

Procedury wyłączenia kotła/komina

Jednoczesne spełnienie warunku 2a i 2b uruchamia procedurę wyłączenia kotła, spełnienie warunku 2c potwierdza zakończenie wyłączenia kotła/komina.”

XIX. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

UZASADNIENIE

Wojewoda Śląski decyzją nr ŚR.III/6618/PZ/23/11/03/05 z 30 grudnia 2005r. (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego nr ŚR/III/6618/23/11/zm/1/3/07 z dnia 12 grudnia 2007r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1282/OS/2009 z dnia 4 maja 2009r., nr 3224/OS/2012 z dnia 27 listopada 2012r., nr 1253/OS/2013 z dnia 11 czerwca 2013r., nr 1393/OS/2014 z dnia 15 lipca 2014r. oraz decyzją nr 2220/OS/2014 z dnia 4 listopada 2014r.) udzielił pozwolenia zintegrowanego spółce Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej - Gliwice Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135 dla instalacji spalania paliw Ciepłowni Gliwice (Zakład Ciepłny nr 1) zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135 (Regon: 272857793, NIP: 6310100822).

Pismem znak TL/1252/2015 z dnia 16 września 2015r. Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej - Gliwice Sp. z o.o. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw Ciepłowni Gliwice (Zakład Ciepłny nr 1), zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Królewskiej Tamy 135, załączając opracowanie pt:” Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji należącej do Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej – Gliwice Sp. z o.o.” opracowane przez firmę ATMOTERM S.A. z Opola.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169) a także do § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn.zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.) Marszałek

Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Na żądanie organu przedmiotowy wniosek został uzupełniony o informacje i stosowne wyjaśnienia wymagane prawem.

Dnia 26 listopada 2015r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku.

Po analizie informacji podanych we wniosku wraz z dokumentacją uzupełniającą uznano, że dokumentacja spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z opisanymi we wniosku zmianami zachodzi konieczność dokonania korekty pozwolenia zintegrowanego w zakresie warunków korzystania ze środowiska w tym w szczególności w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powietrza, gospodarki odpadami i hałasu. Zmiany do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wprowadzono zgodnie z wnioskiem strony.

Konieczność zmiany zapisów decyzji w zakresie ochrony powietrza związana jest z budową nowej instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (linii nr 2) wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz infrastrukturą techniczną, jak również modernizacją istniejącej instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (linii nr 1). Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie Zakładu Ciepłego Nr 1 (ZC-1). Urządzenia technologiczne linii nr 2 będą analogiczne jak istniejące linii IOS nr 1 dla kotłów WP-70. Wraz z budową nowej linii IOS, nr 2, odsiarczania spalin przeprowadzona będzie również modernizacja istniejącej linii nr 1, która polegać będzie na:

- zmianie układu dozowania zawieszin do głowicy rozpyłowej,
- rozbudowie systemu monitoringu spalin na wlocie i wylocie z IOS,
- zmianie tras transportu pneumatycznego produktu odsiarczania spod filtra,
- budowie układu automatycznego odbioru produktu odsiarczania spod absorbera.

Dodatkowo przewidziano zmianę dotychczas stosowanego w procesie odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 sorbentu, czyli wapna hydratyzowanego $\text{Ca}(\text{OH})_2$ na wapno palone mielone $\text{Ca}(\text{O})$. W związku z tym wybudowana zostanie nowa stacja przygotowania mleka wapiennego i zawiesziny recyrkulowanego produktu odsiarczania wspólna dla obu linii WP-70 (starej i nowej). Dodatkowo zaplanowano budowę nowego magazynu produktu odsiarczania wspólnego dla obydwu instalacji oraz nowego magazynu oleju rozpałkowego wraz z pompownią.

W związku z demontażem istniejących zbiorników magazynowych na olej napędowy i dystrybutora, zainstalowano nowe urządzenie dystrybucyjne Cargobox do magazynowania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego.

W związku z modernizacją i rozbudową instalacji IPPC do spalania paliw, eksploatowaną na terenie PEC - Gliwice Sp. z o.o., kotłownia WP-70 wyposażona będzie w instalację odsiarczania spalin pracującą metodą wapienną suszenia rozpyłowego SDA (Spray Drying Absorption).

Zgodnie z wnioskiem, po zmianie pozwolenia zintegrowanego, operator instalacji nadal będzie prowadził wynikające wprost z przepisów ciągle pomiary emisji na emitorze E-1 dla kotłów WR-25 oraz na emitorze E-2 dla kotłów WP-70.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że proponowane zmiany nie będą powodowały przekroczeń standardów jakości powietrza

określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz.1031) oraz wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87).

W związku z budową nowej instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (linii nr 2) wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz infrastrukturą techniczną, jak również modernizacją istniejącej instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WP-70 (linii nr 1) powstaną nowe źródła hałasu. Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu wynika, że eksploatacja instalacji z uwzględnieniem zmian nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważonego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi we wniosku przedłożonym w dniu 16 września 2015 r., a sposób gospodarowania jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

W niniejszym wniosku uwzględniono zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21, ze zm.) i zapisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232 j. t. ze zm.), zweryfikowano zapisy w części III pkt 3 decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- 1) określono podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów,
- 2) połączono punkt 1 i 2 w punkcie „**III. 3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.**” w zapis tabelaryczny podpunkty „**A. Odpady niebezpieczne**” i „**B. odpady inne niż niebezpieczne**”,
- 3) zmieniono nazwę punktu III. 3.2.2. na „**3.2.2. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów ich magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami.**” oraz zapisano w postaci tabeli podpunkty „**A. Odpady niebezpieczne**” i „**B. odpady inne niż niebezpieczne**”,
- 4) zmieniono ilości wytwarzanych w instalacji IPPC odpadów o kodach:
 - 13 01 10* z ilości 0,010 na 1,000 Mg/rok
 - 13 01 13* z ilości 1,100 na 1,110 Mg/rok
 - 13 02 05* z ilości 10,100 na 10,400 Mg/rok
 - 15 02 02* z ilości 4,200 na 4,400 Mg/rok
 - 16 02 13* z ilości 0,900 na 0,600 Mg/rok
 - 07 02 80 z ilości 12,700 na 12,800 Mg/rok
 - 12 01 01 z ilości 3,000 na 3,500 Mg/rok
 - 12 01 13 z ilości 1,000 na 1,200 Mg/rok
 - 12 01 21 z ilości 0,150 na 0,200 Mg/rok
 - 15 01 01 z ilości 3,000 na 3,75 Mg/rok
 - 15 01 02 z ilości 2,310 na 2,400 Mg/rok
 - 15 01 03 z ilości 2,000 na 2,500 Mg/rok
 - 15 01 04 z ilości 3,620 na 3,650 Mg/rok
 - 15 01 06 z ilości 2,520 na 1,550 Mg/rok
 - 15 02 03 z ilości 5,840 na 5,900 Mg/rok
 - 16 06 05 z ilości 1,110 na 1,410 Mg/rok
 - 17 02 02 z ilości 9,700 na 10,500 Mg/rok

- 17 02 03 z ilości 2,800 na 2,900 Mg/rok
 - 17 04 01 z ilości 0,300 na 2,000 Mg/rok
 - 17 04 02 z ilości 2,100 na 2,200 Mg/rok
 - 17 04 05 z ilości 555,500 na 556,00 Mg/rok
 - 17 04 11 z ilości 2,200 na 2,500 Mg/rok,
- 5) dodano nowe wytwarzane odpady o kodach:
- 13 05 02* w ilości 0,200 Mg/rok
 - 19 08 10* w ilości 0,180 Mg/rok
 - 10 01 07 w ilości 100,000 Mg/rok
 - 16 10 02 w ilości 0,300 Mg/rok
 - 17 04 03 w ilości 0,100 Mg/rok.

Zmiana w zakresie gospodarki ściekowej wynika z faktu, iż zgodnie z punktem 6 podpunkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) uzyskanie pozwolenia zintegrowanego wymagane jest dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z co najmniej jednej instalacji objętej tym obowiązkiem.

Zgodnie ze stanowiskiem Ministerstwa Środowiska „*obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego, na podstawie ust. 6.13 załącznika do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. dotyczy przede wszystkim oczyszczalni ścieków realizujących zadania w zakresie oczyszczania ścieków przemysłowych, pochodzących z różnych rodzajów instalacji (z których przynajmniej jedna wymaga pozwolenia zintegrowanego). Będą to więc, co do zasady, obiekty niezależnie eksploatowane, nie podporządkowane jednej konkretnej działalności przemysłowej. W przypadku oczyszczalni ścieków przemysłowych, obsługujących wyłącznie jedną instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, położoną na terenie tego samego zakładu co przedmiotowa oczyszczalnia, mamy do czynienia z ciągiem urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, a więc jedną instalacją zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska. Dlatego też w takich przypadkach pozwolenia zintegrowane dla instalacji IPPC powinno obejmować również oczyszczalnię ścieków jako integralną część tej instalacji.*” Wobec powyższego, wnioskodawca miał obowiązek wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie oczyszczalni ścieków przemysłowych stanowiącej integralną część instalacji spalania paliw, kwalifikowanej obecnie do pkt. 6.13 ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r.

W niniejszej decyzji określono charakterystykę instalacji (IPPC) – oczyszczalni ścieków przemysłowych, jej opis technologiczny wraz z opisem strumieni ścieków oczyszczanych w tej instalacji. Ścieki przemysłowe wraz z wodami opadowymi i roztopowymi powstające w Ciepłowni Gliwice poddawane są procesowi oczyszczania w mechanicznej oczyszczalni ścieków gdzie wykorzystywana jest metoda mechanicznego oczyszczania ścieków (sedymentacja). Do przeprowadzenia w/w procesu zastosowano zbiornik trzykomorowy składający się ze zbiornika ścieków niezasolonych i zbiornika wód zasolonych.

Ścieki przemysłowe po ich uprzednim oczyszczeniu w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym - oczyszczalni ścieków przemysłowych wprowadzane są do rzeki Bytomki w km 0+738. Warunki emisyjne wprowadzania ścieków przemysłowych do rzeki Bytomki w km 0+738 określone w pozwoleniu zintegrowanym nie uległy zmianie. Zmieniono jedynie brzmienie punktu dotyczącego warunków emisji ścieków do środowiska poprzez doprecyzowanie, iż ścieki te oczyszczone są „w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym - oczyszczalni ścieków przemysłowych” i stanowią mieszaninę ścieków przemysłowych wytwarzanych w Ciepłowni Gliwice oraz wód opadowych i roztopowych

z terenu Ciepłowni odprowadzanych wspólnym wylotem, a także podano położenie wylotu w km 0+738 rzeki Bytomki za pomocą współrzędnych geograficznych.

W piśmie z 30.11.2015 r. o znaku TL/1591/2015 wnioskodawca poinformował, że „oczyszczalnia ścieków przemysłowych jako integralna część instalacji spalania paliw spełnia warunki najlepszej dostępnej techniki w swoim zakresie. Parametry jakościowe ścieków przemysłowych mieszczą się w dopuszczalnych zakresach stężeń. Badania jakości ścieków przemysłowych wykonywane są co dwa miesiące przez akredytowane laboratorium. Przekroczenia w wyszczególnionym wyżej zakresie analiz nie występują, dotrzymane są standardy jakości środowiska”.

Warunki prowadzenia monitoringu ścieków przemysłowych wprowadzanych do środowiska określone w pozwoleniu zintegrowanym nie uległy zmianie – zapis brzmi „prowadzenie pomiaru jakości ścieków przemysłowych kierowanych do rzeki Bytomki z własnej oczyszczalni ścieków odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie”.

Brzmienie punktu dotyczącego obowiązku Zakładu do utrzymywania w należyłym stanie technicznym istniejącego wylotu do rzeki Bytomki w km 0+738 nie uległo zmianie. Ponadto w punkcie tym jest zapis dotyczący obowiązku utrzymywania przez Zakład koryta rzeki Bytomki w zakresie uzgodnionym z jego administratorem. Aktualne uzgodnienie warunków wprowadzania ścieków do tego odbiornika zostało określone w piśmie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach z 09.12.2015 r. o znaku ZD/ZG-072-KI/45/440/15/22228.

Jak ustalono na podstawie przedłożonej „Analizy wymagalności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych” naturalne zabezpieczenia wód podziemnych znajdujących się w rejonie instalacji nie są wystarczające, zachodzi więc potrzeba obserwacji zastosowania technicznych zabezpieczeń. Bezpieczeństwo wód podziemnych można osiągnąć przez stosowanie środków technicznych. Z uwagi na dużą podatność wód podziemnych na zanieczyszczenie wprowadzono dodatkowe warunki do części III pozwolenia zintegrowanego, celem wzmocnienia samokontroli w tym zakresie.

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 2550,53 złotych. Po analizie informacji podanych we wniosku zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie wnioskowanym przez Stronę.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz.267 z późn. zm.). Pismem z dnia 30 grudnia 2015r. Strona poinformowała, że nie wnosi uwag do zebranego materiału dowodowego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Przedłożono dowód zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 zł wniesiony na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice.

Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Łukasz Tekeli
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

