

### DECYZJA Nr 2287/OS/2015

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn.zm.),

#### po rozpatrzeniu

wniosku Pani ██████████, działającej z upoważnienia SGL Carbon Polska S.A., ul. Piastowska 29, 47-400 Racibórz – o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków, eksploatowanej przez SGL Carbon Polska S.A., zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29 (**Regon:** 271187824, **NIP:** 639-000-39-94)

#### udzielam

**SGL Carbon Polska S.A. w Raciborzu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29 (Regon: 271187824, NIP: 639-000-39-94).**

#### I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.

##### 1. Rodzaj prowadzonej działalności przez SGL Carbon Polska S.A.

SGL CARBON POLSKA S.A. w Raciborzu jest jednym z producentów wykładzin, bloków węglowych i grafitowych. SGL Carbon Polska S.A. prowadzi proces produkcyjny na terenie zakładu w Raciborzu w dwóch oddzielnych liniach technologicznych:

- instalacja do produkcji wyrobów węglowych, mas i kitów,
- instalacja do grafitowania.

Profil produkcyjny Zakładu w Raciborzu obejmuje: kształtki grafitowe, bloki katodowe, bloki wykładzinowe wielkich pieców i pieców elektrycznych, masy elektrodowe, masy konstrukcyjne kity (kleje). Cykl technologiczny produkcji wyrobów węglowych jest procesem składającym się z następujących procesów: przygotowanie surowców, kalcynacja, rozdrabnianie i frakcjonowanie, dozowanie i mieszanie z lepiszczem, uplastycznianie, formowanie i prasowanie, wypalanie i obróbka mechaniczna. Do przepompowego chłodzenia zespołów prostowniczych oraz elementów konstrukcyjnych czoła pieców grafitacyjnych stosowana jest woda chłodnicza krążąca w obiegu cyrkulacyjnym.

W instalacji do produkcji wyrobów węglowych mas i kitów funkcjonują następujące obiegi wody:

- cyrkulacyjny półotwarty obieg przeponowego chłodzenia kalcynatu i urządzeń na kalcynacji.

Obiegowa woda chłodnicza służy głównie do chłodzenia kalcynatu oraz opraw prądowych pieców elektrycznych.

W skład cyrkulacyjnego obiegu chłodniczego wchodzi: chłodnia wentylatorowa 2-celkowa, basen wody zimnej i nagrzanej oraz pompy wody obiegowej. Obieg należy do obiegu wody „czystej”.

- obiegi chłodnicze bezprzeponowe:
  - otwarty obieg chłodzenia pras A i B,
  - otwarty obieg chłodzenia pił tarczowych,
  - otwarty obieg chłodzenia wyrobów i półwyrobów w produkcji mas i kitów.

Całość wód technologicznych i ścieków kierowana jest na zakładową oczyszczalnię ścieków. W instalacji do grafitowania prowadzony jest proces grafitowania gotowych półproduktów - materiału anodowego dostarczanego z zewnątrz. Instalacja do grafitowania zaliczana jest do instalacji IPPC do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spalanie lub grafityzację.

W instalacji do grafitowania funkcjonuje:

- cyrkulacyjny półotwarty obieg przeponowego chłodzenia urządzeń na grafityzacji. Obiegowa woda chłodnicza służy do przeponowego chłodzenia zespołów prostowniczych elektrycznego zasilania oraz elementów konstrukcyjnych (czoła) pieców Achesona. W skład obiegu wody wchodzi: pompownia wraz ze zbiornikami wody zimnej i ciepłej oraz chłodnia wentylatorowa 3-celkowa. Pompownie wyposażone są w pompy obiegowej wody chłodniczej. Obieg wody przeponowego chłodzenia urządzeń na grafityzacji jest również tzw. obiegiem wody „czystej”.

Wody technologiczne oraz ścieki z procesu grafityzacji kierowane są także na zakładową oczyszczalnię.

## **2. Rodzaj instalacji – mechaniczno-chemiczna oczyszczalnia ścieków.**

Pozwolenie obejmuje instalację wymienioną w ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jest to mechaniczno-chemiczna oczyszczalnia ścieków przemysłowych, do której trafiają ścieki z instalacji IPPC do grafitowania, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, oraz instalacji pozostałych, których eksploatacja powoduje powstawanie ścieków przemysłowych.

Instalacja do oczyszczania ścieków zlokalizowana jest na terenie SGL CARBON POLSKA S.A., w jego północno-zachodnim narożniku. Zakład zlokalizowany jest na terenie miasta i gminy Racibórz w województwie śląskim. Położony jest we wschodniej części miasta – na wschód od jego centrum – w rejonie ulic: Rybnickiej (od północy), Fabrycznej (od północnego wschodu), Szkolnej (od wschodu), Piaskowej (od południa). Od strony zachodniej teren Zakładu przylega do rzeki Odry.

Zapotrzebowanie na wodę do celów przemysłowych SGL Carbon pokrywane jest z zakładowego ujęcia wód podziemnych, składającego się z dwóch studni głębinowych S-1 i S-1a eksploatowanych w ramach zatwierdzonych zasobów eksploatacyjnych  $Q=20 \text{ m}^3/\text{h}$  (łącznie z dwiema studniami). Ujmowane wody kieruje się bez uzdatniania do obiegu wody przemysłowej. Wraz z wodami podziemnymi, do zasilania obiegów wodnych, wykorzystywane są ścieki przemysłowe, po ich wcześniejszym oczyszczeniu na zakładowej oczyszczalni ścieków. W przypadku braku możliwości poboru wody z ujęcia podziemnego lub zwracania do obiegu oczyszczonych ścieków, brakująca ilość wody, do zasilania Zakładu w wodę przemysłową, pokrywana jest z awaryjnego ujęcia wody powierzchniowej na Starej Odrze.

Woda na cele socjalno-bytowe Zakładu oraz do celów kotłowych i schładzania spalin pobierana jest z sieci miejskiej z Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Raciborzu.

Na terenie SGL CARBON POLSKA S.A. Zakład w Raciborzu istnieje rozdzielczy system kanalizacji sanitarnej, deszczowej i przemysłowo-opadowej. Ścieki przemysłowe wraz z częścią wód opadowych z terenu zakładu, po ich oczyszczeniu na zakładowej, mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków, wprowadzane są do rzeki Odry. Ścieki bytowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Gminy Racibórz. Na wprowadzanie wód opadowych do miejskiej kanalizacji deszczowej, której użytkownikiem jest ZWIK Sp. z o.o. w Raciborzu, SGL Carbon ma podpisaną stosowną umowę.

Ścieki przemysłowe wraz z wodami opadowymi i roztopowymi kanalizacją przemysłowo – opadową kierowane są na zakładową, mechaniczno-chemiczną oczyszczalnię ścieków. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do rzeki Odry, co jest przedmiotem obowiązującego pozwolenia wodnoprawnego.

Zadaniem oczyszczalni ścieków przemysłowych jest oczyszczanie ścieków technologicznych, wód opadowych lub roztopowych i po oczyszczeniu dostarczanie ich jako wody przemysłowej do zasilania obiegów chłodzenia w SGL CARBON POLSKA S.A., gdyż woda na potrzeby eksploatacji instalacji IPPC do grafitowania (jak również całego zakładu) stanowi w 30% wodę podziemną pobieraną na podstawie pozwolenia wodnoprawnego i w 70% oczyszczone ścieki przemysłowe. Przepustowość dobową instalacji do oczyszczania ścieków wg projektu technicznego wynosi 3 656 m<sup>3</sup>/dobę.

### **3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.**

#### **3.1. Technologia oczyszczania ścieków przemysłowych.**

Technologia oczyszczania ścieków przemysłowych obejmuje procesy:

- koagulacji zanieczyszczeń roztworem siarczanu glinu (w ściekach surowych),
- strącania, sedymentacji skoagulowanych zanieczyszczeń w osadniku,
- filtracji ścieków przez złożę kwarcowe.

Na oczyszczalnię ścieków przemysłowych kierowane są następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe z instalacji IPPC do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spopielenie lub grafityzację - ścieki z procesów chłodzenia i oczyszczania gazów odlotowych w baterii skrubców,
- ścieki przemysłowe z procesów chłodzenia - głównie niezanieczyszczone zużyte wody chłodnicze z kalcynacji, ścieki z przeponowego i bezprzeponowego chłodzenia urządzeń i aparatów produkcyjnych: dławnic pomp na preparowni, pomp próżniowych i pras w prasowni A i B. Pozostałe ścieki chłodnicze pochodzą z otwartego obiegu chłodzenia pił tarczowych, z chłodzenia wyrobów i półwyrobów produkowanych mas i kitów.
- ścieki przemysłowe z innych procesów produkcyjnych - ścieki z odmulania kotłów odzysknicowych na kalcynacji gazowej, kondensaty z parowania elektrofiltrów, ścieki z przygotowywania uzdatnionej wody do celów kotłowych (ścieki powstające w wyniku uzdatniania wody pitnej dla potrzeb kotłowni gazowej), ścieki z gospodarki wodno - ściekowej, odpływy z urządzeń przelewowych, ścieki z prowadzenia badań w zakładowym laboratorium kontroli jakości.
- ścieki inne (skropliny), które powstają po schłodzeniu spalin w elektrofiltrach w wyniku wykroplenia nadmiaru wody,
- zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe części terenu Zakładu ujmowane kanalizacją przemysłowo – deszczową.

Ścieki przemysłowe (technologiczne), a w okresie deszczowym również wody opadowe i roztopowe (z części terenu SGL CARBON POLSKA S.A. Zakład w Raciborzu) dopływają grawitacyjnie do osadnika poprzez studzienkę zbiorczą, wyposażoną w dwie ręcznie sterowane zasuwę. Zasuwa nr 1 to dopływ do osadników, a zasuwę nr 2 to dopływ do kanału obejściowego. W przypadku nawalnych opadów deszczu, część ścieków przemysłowych

i wód opadowych kierowana jest do kanału obejściowego oczyszczalni poprzez zamknięcie zasuwy nr 1 (na odpływie ze studzienki do kolektora rozdzielczego przed osadnikami) i otwarciu zasuwy nr 2 (do kanału obejściowego). Do kanału obejściowego kierowane są również ścieki w przypadku awarii osadników lub kolektora rozdzielczego.

Ścieki dopływają kanalizacją przemysłowo - deszczową do osadnika wstępnego, gdzie na dopływie dozowany jest 5% roztwór siarczanu glinu. W osadniku następuje koagulacja zanieczyszczeń i sedymentacja skoagulowanych osadów. Sklarowane ścieki (wstępnie oczyszczone) pompowane są na filtry ciśnieniowe ze złożem kwarcowym i po przefiltrowaniu wpływają do komory za osadnikiem wstępnym.

Osady z osadnika wstępnego odwadniane są na prasie filtracyjnej lub w razie potrzeby na poletkach osadowych.

Wody popłuczne z okresowego płukania filtrów oraz odcieki z pras filtracyjnych kierowane są do układu oczyszczania ścieków przed osadnik wstępny. Praca oczyszczalni sterowana jest automatycznie.

Aby zapobiec ewentualnemu zanieczyszczeniu filtrów pośpiesznych olejami i substancjami smolistymi, w przypadku awarii, stosuje się następujące zabezpieczenia:

- rękaw wypełniony sorbentem, zatrzymujący oleiste substancje płynące, zamontowany w środkowej części osadnika wstępnego,
- filtr koalescencyjny, eliminujący pozostałe zanieczyszczenia olejowe i smoliste zainstalowany w kanale odpływowym ścieków z osadnika wstępnego, przed wlotem do pompowni ścieków skoagulowanych.

### **3.2. Urządzenia i obiekty wchodzące w skład instalacji mechaniczno - chemicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych i wód deszczowych.**

#### **1) Stacja przygotowania chemikaliów - zbiornik zarobowy (ZR2).**

Zbiornik zarobowy siarczanu glinu (ZR2), konstrukcji betonowej wyłożony płytami ceramicznymi o objętości czynnej  $V = 30 \text{ m}^3$ , zbiornik wyposażony w instalację sprężonego powietrza przeznaczoną do mieszania jego zawartości.

Zbiornik przeznaczony do roztwarzania i dozowania siarczanu glinu. Roztwór siarczanu glinu przygotowuje się wsypując do zbiornika zarobowego 1 000 kg siarczanu glinu w postaci stałej i dopełnia go wodą przemysłową w ilości  $20,0 \text{ m}^3$ . Zawartość zbiornika, podczas roztwarzania siarczanu glinu, jest cały czas mieszana przy pomocy instalacji sprężonego powietrza.

Dozowanie roztworu reagenta do kolektora ścieków dopływających do osadników wstępnych prowadzone jest ręcznie, w ilości zależnej od natężenia dopływu ścieków. Regulacja ilości dozowanego reagenta prowadzona jest poprzez odpowiednie ustawienia stopnia otwarcia zaworu. W miejscu dozowania zapewniony jest ruch turbulentny dający dokładne wymieszanie.

W przypadku zaobserwowania niezadawalających efektów procesu koagulacji i sedymentacji, tj. wystąpienia szklistej warstwy filmu pyłu węglowego na osadnikach zwiększa się dawkę koagulantu (zgodnie z instrukcją technologiczną) lub dodatkowo dozuje wapno hydratyzowane do osadników za rękawami absorpcyjnymi. Podczas tej operacji odczyn ścieków powinien być w przedziale 6,5 - 9,5 pH (optymalny 6,5-7,5 pH).

#### **2) Studzienka zbiorcza na dopływie.**

Do studzienki zbiorczej dopływają grawitacyjnie ścieki przemysłowe i wody opadowe lub roztopowe z terenu Zakładu. Podczas normalnej pracy oczyszczalni, ścieki te kierowane są do osadników wstępnych. Studzienka zbiorcza wyposażona jest w dwie ręcznie sterowane zasuwy, które należy okresowo uruchomić. Zasuwa nr 1 to dopływ do osadników, a zasuwa nr 2 to dopływ do kanału obejściowego. W przypadku awarii osadników lub kolektora

rozdzielczego ścieki kierowane są do kanału obejściowego oczyszczalni poprzez zamknięcie zasuwy nr 1 na odpływie ze studzienki do kolektora rozdzielczego przed osadnikami i otwarciu zasuwy nr 2 do kanału obejściowego.

### **3) Osadnik wstępny.**

Osadnik poziomy, trójkomorowy z komorą labiryntową, zbiornik żelbetowy o powierzchni każdej komory  $F = 5 \times 25 = 125 \text{ m}^2$  i powierzchni czynnej łącznie  $F = 375 \text{ m}^2$ , głębokości napelnienia na dopływie  $h_1 = 2,06 \text{ m}$  i odpływie  $h_2 = 1,36 \text{ m}$ ,

Zadaniem osadników wstępnych oprócz zatrzymania substancji zawieszonych, wleczonych po dnie kanału i płynących ze ściekami (zawiesina łatwoopadająca) jest również zatrzymanie pyłu węglowego oraz olejów i tłuszczu (koagulacja i sorpcja).

Dopływ do poszczególnych komór osadnika regulowany jest przy pomocy drewnianych zastawek. Intensywność przepływu przez poszczególne komory powinna być taka sama – określana wizualnie przez obsługę. Przy obecnych przepływach wystarczająca jest praca dwóch osadników, trzeci uruchamiany jest w okresie intensywnych opadów atmosferycznych. W przypadku zaobserwowania warstwy oleistego filmu na osadniku następuje dodawanie wapna hydratyzowanego w środkowej części osadnika za rękawami sorpcyjnymi. Czas reakcji określono na 2,5 - 3,0 godz.

Na dnie osadników osadzają się osady głównie pochodzenia mineralnego (niezagniwające), natomiast na powierzchni pływają przede wszystkim pył węglowy, a w czasie awarii oleje.

Osadnik nie posiada zgarniaczy osadu i dlatego nagromadzone osady usuwane są okresowo. Usuwane odbywa się dwa - trzy razy w roku i jest to uzależnione od ilości nagromadzonych osadów.

### **4) Rękawy absorpcyjne (węże z halosorbem).**

Rękawy absorpcyjne o wymiarach  $80 \times 2000 \text{ mm}$ , zainstalowane są w środkowej części osadnika. Zatrzymują one substancje lżejsze od wody, pływające po powierzchni ścieków.

Wymianę rękawów absorpcyjnych dokonuje się z chwilą zaobserwowania pogorszenia się efektów zatrzymania substancji pływających, ropopochodnych występujących w końcowej strefie osadników.

### **5) Filtr koalescencyjny (siatka metalowa).**

Zamontowany w kanale odpływowym osadnika zatrzymuje pozostałe smoliste, lepiałe się zanieczyszczenia. Jest ruchomy, wymienialny o konstrukcji ramy metalowej, posiadający wymiary: szerokość –  $0,68 \text{ m}$ , wysokość –  $1,0 \text{ m}$ . Filtr posiada warstwę filtracyjną z siatki polipropylenowej.

### **6) Pompownia ścieków skoagulowanych.**

Skoagulowane ścieki po osadnikach wstępnych dopływają grawitacyjnie do studni pompowni ścieków skoagulowanych. Ścieki te pompowane są na filtry pośpieszne w sposób periodyczny ze względu na zastosowany pływakowy system sterowania pracą pomp. Pompy pracują w trybie włącz - wyłącz zależnie od poziomu (maksymalnego i minimalnego) cieczy w czepni. Pompownia wyposażona jest w dwie pompy o wydajności  $Q = 28 \text{ l/s} = 100,8 \text{ m}^3/\text{h}$  każda. Pompy ściekowe pracują cyklicznie, kolejność włączania się pomp zmieniana jest raz na miesiąc.

Na zewnętrznej ścianie pompowni od strony kanału odpływowego z osadników zamontowana jest kłapa zwrotna, dociskowa obsługiwana ręcznie. Kłapa ta zamykana jest w przypadku konieczności wstrzymania dopływu ścieków do pompowni (montaż pompy lub czyszczenie czepni). Na przewodzie tłocznym każdej pompy zainstalowana jest zasuwa i zawór zwrotny.

### **7) Stacja filtrów pospiesznych.**

Zadaniem procesu filtracji jest końcowe usunięcie zawiesiny ze ścieków oczyszczonych wstępnie w procesie koagulacji i sedymentacji. Stacja filtrów pospiesznych składa się z trzech

jednostek pracujących równolegle w systemie 2+1, tj. dwóch pracujących stale i jednej włączanej przy zwiększonym dopływie ścieków na oczyszczalnię, tj. w czasie intensywnych opadów atmosferycznych. Filtry o średnicy  $D = 3,0$  m i wysokości  $H = 3,75$  m każdy.

Filtry zasilane są od góry, a płukane w przeciwnym kierunku, z dołu do góry. Dopływ do filtrów jest cykliczny uzależniony od pracy pompowni ścieków skoagulowanych. Płukanie filtra odbywa się przy użyciu jednej z trzech pomp pobierających wodę ze zbiornika ścieków oczyszczonych.

Częstotliwość płukania filtrów sterowana jest pomiarem ciśnienia na filtrach, mierzonym manometrem różnicowym. Proces sterowany jest automatycznie sterownikiem Siemens. Płukanie filtra włącza się, gdy ciśnienie wzrośnie do 20 kPa. Istnieje możliwość wcześniejszego rozpoczęcia płukania filtra poprzez ingerencję w program sterujący. Ręczne uruchomienie płukania następuje przy niższym ciśnieniu (mniejsze opory) np. 16 kPa.

Filtry płukane są powietrzem (12 s), mieszaniną wody i powietrza (240 s) i wodą (300 s) – fazy te ujęte są w programie sterującym.

### **8) Zbiornik ścieków oczyszczonych.**

Do zbiornika ścieków oczyszczonych dopływają ścieki przefiltrowane ze stacji filtrów pospiesznych. W zbiorniku ścieków oczyszczonych następuje rozdział ścieków. Część ścieków wykorzystywana jest do płukania filtrów pospiesznych, część zawracana jest do obiegu wody przemysłowej, a część odprowadzana do odbiornika - rzeki Odry. W zbiorniku zamontowane są trzy pompy do płukania filtrów i jedna pompa pobierająca wodę dla Zakładu. Odpływ ścieków oczyszczonych do odbiornika następuje przelewem rurowym. Zbiornik wyposażony jest w pomiary poziomów cieczy i zasolenia (konduktometr). Pomiar poziomu ścieków w zbiorniku decyduje o wydajności pompy oraz chroni je przed suchobiegiem. Pomiar przewodności (stopnia zasolenia) wpływa na ilość zawracanych ścieków do obiegu wody przemysłowej. W przypadku przekroczenia zadanego progu zasolenia ogranicza się ilość ścieków zawracanych do obiegu, a tym samym zwiększa się pobór wody z ujęcia wody podziemnej, studni S-1 i S-1A. Nadmiar ścieków oczyszczonych, zgromadzonych w zbiorniku ścieków oczyszczonych, odprowadzany jest grawitacyjnie, poprzez przelew, do kolektora odpływowego i dalej do Odry.

### **9) Kolektor odpływowy, wylot ścieków oczyszczonych.**

Ze zbiornika ścieków oczyszczonych, nadmiar ścieków, przelewem rurowym, odprowadzany jest grawitacyjnie, kolektorem jajowym 1000/1500 mm do odbiornika. Kolektor ten **włączony** jest do studzienki kaskadowej, z której do rzeki prowadzi kanał rurowy  $D = 800$  mm. Stanowi on urządzenie wylotowe ścieków do odbiornika. Kanał rurowy posiada formę trapezu, ubezpieczonego w dnie płytą betonową.

W przypadku wysokich stanów wód na rzece Odrze odprowadzanie grawitacyjne ścieków jest niemożliwe. W takiej sytuacji ścieki są pompowane do rzeki Odry pompą wirową o wydajności  $Q = 8000$  l/min i wysokości podnoszenia  $H = 14$  m. Na kolektorze odpływowym prowadzony jest pomiar przepływu.

### **10) Kanał obejściowy.**

Kanał obejściowy – rezerwowo, podziemny kolektor o przekroju jajowym 800/1200, który w przypadku nawałnych opadów deszczu, część ścieków przemysłowych i wód opadowych odprowadza bezpośrednio do odbiornika – rzeki Odry.

### **11) Prasa filtracyjna komorowa.**

Prasa filtracyjna typ 800 jest urządzeniem specjalnym, wykorzystywanym w procesach filtracji do oddzielenia frakcji stałych od frakcji płynnych.

Prasa filtracyjna składa się z następujących zespołów:

- konstrukcji nośnej,
- agregatu hydraulicznego,

- mechanizmu przesuwu płyt,
- skrzynki sterowniczej,
- zespołu płyt filtracyjnych.

Początkiem cyklu pracy jest zamknięcie prasy, polegające na ściśnięciu płyt filtracyjnych przy pomocy głowicy ruchomej. Proces filtracji rozpoczyna się od wtłoczenia nadawy poprzez główny rurociąg zasilający o średnicy nominalnej 80 mm do przestrzeni między płytami. W przestrzeniach tych następuje osadzanie się części stałych na płótnach filtracyjnych, natomiast filtrat odprowadzany jest otworami umieszczonymi w dolnej części płyt filtracyjnych na zewnątrz, poprzez kurki spływa do rynny zbiorczej. Po zakończeniu procesu filtracji, można usunąć pozostałość z otworu zasilającego przy pomocy sprężonego powietrza. Rozładunek prasy następuje przez odsunięcie głowicy ruchomej w tylne położenie, a płyty filtracyjne przesuwane są mechanizmem łańcuchowym automatycznie. „Placki” – sprasowany osad spadają na przenośnik pod prasą. Sterowanie zamykaniem i otwieraniem prasy oraz rozładunkiem odbywa się za pomocą przycisków sterowniczych umieszczonych na drzwiach skrzynki sterowniczej.

## 12) Poletko osadowe.

Wykorzystywane będzie do rezerwowego odwodnienia, poprzez parowanie w przypadku niemożności odwadniania osadów na prasie filtracyjnej. Poletko o powierzchni  $F = 17 \times 5 = 85 \text{ m}^2$  i objętości czynnej  $V_{cz} = 37,5 \text{ m}^3$ .

### 3.3. Urządzenia służące do gromadzenia, oczyszczania oraz odprowadzania ścieków funkcjonujące w Zakładzie.

#### a) Sieć kanalizacyjna:

- sieć kanalizacji sanitarnej wykonana z rur kamionkowych, betonowych i PCV, którą ścieki bytowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.
- sieć kanalizacji przemysłowo - opadowej wykonana z rur kamionkowych betonowych i pcv, średnice rurociągów sieci kanalizacji przemysłowo-opadowej wynoszą od  $\varnothing 150 \text{ mm}$  do  $\varnothing 1500 \text{ mm}$ .

Ścieki przemysłowe, a w okresach deszczowych również wody opadowe dopływają grawitacyjnie kanalizacją przemysłowo - opadową do oczyszczalni, usytuowanej w północno-zachodniej części terenu Zakładu, w odległości około 70 m od prawego brzegu rzeki Odry. Średnica kolektora doprowadzającego ścieki do oczyszczalni wynosi  $\varnothing 800 \text{ mm}$ .

**b) Kontener** - jest miejscem łączenia się wód z pompowni wód głębinowych (studni S-1 i S-1a) i ścieków oczyszczonych. Kontener jest „barakiem” wyposażonym w czujniki i układ sterowania obiegiem wody i ścieków oczyszczonych.

**c) Zbiornik buforowy (wieża ciśnień)** - zbiornik wody, służący do zapewnienia stabilnego ciśnienia w sieci dostarczającej wodę technologiczną do poszczególnych obiektów i urządzeń.

Kontener i zbiornik buforowy są elementami instalacji związanej z gospodarką wodno - ściekową zakładu. Są elementami sieci zapewniającymi prawidłowe funkcjonowanie systemu rozprowadzenia wody technologicznej.

## 4. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

### 4.1. Maksymalna ilość podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji.

Siarczan glinu  $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$  w postaci stałej w ilości 1000 kg/ miesiąc.

#### 4.2. Maksymalne zużycie energii w instalacji.

Zużycie energii elektrycznej dla potrzeb prowadzenia instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych wynosi 96000-120000 kWh/rok.

#### 4.3. Maksymalne zużycie wody na potrzeby instalacji.

Woda dla potrzeb prowadzenia mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków (instalacji) dostarczana jest przez Zakład, który pobiera wodę do celów przemysłowych SGL Carbon na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. W mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków woda wykorzystywana jest do przygotowania roztworu koagulantu i do płukania filtrów.

Prognozowane ilości wykorzystywanej wody przemysłowej na potrzeby prowadzenia instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych:

- woda technologiczna do przygotowania roztworu koagulantu: 40 m<sup>3</sup>/miesiąc, tj. 480 m<sup>3</sup>/rok

- woda technologiczna do płukania filtrów pospiesznych: 115 m<sup>3</sup>/miesiąc, tj. 1 380 m<sup>3</sup>/rok

Ogółem roczne zapotrzebowanie na wodę: 1 860 m<sup>3</sup>/r.

#### 5. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza.

Eksploatowana oczyszczalnia ścieków nie posiada źródeł zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza.

Na oczyszczalni ścieków okresowo występuje emisja niezorganizowana pyłu w trakcie zasypywania suchego siarczanu glinu do zbiornika zarobowego koagulantu. Emisja ta jest niewielka i występuje jedynie w najbliższym otoczeniu sporządzania roztworu koagulantu.

#### 6. Charakterystyka źródeł hałasu.

Wykaz głównych źródeł hałasu związanych z eksploatacją instalacji IPPC oraz czasy ich pracy zawiera poniższa tabela.

**Tabela. Źródła hałasu wchodzące w skład oczyszczalni ścieków wraz z czasami ich pracy.**

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy w czasie doby [h]	Uwagi
1	Stacja przygotowania chemikaliów - zbiornik zarobowy siarczanu glinu ZR2	praca ciągła w okresie całej doby	Zbiornik betonowy wyposażony w instalację sprężonego powietrza
2	Pompownia ścieków skoagulowanych - pompa MS5-942	Praca okresowa	Używana w sytuacjach awaryjnych i dużych napływów wody. Pompa zabudowana
3	Pompownia ścieków skoagulowanych - pompa głębinowa MS5-942	3	Pompa zabudowana
4	Zbiornik ścieków oczyszczonych - pompa głębinowa Grundfos SP30-8	11,5	Pompa zatapialna
5	Kolektor odpływowy, wylot ścieków- pompa wirowa	Praca okresowa	Używana w sytuacjach awaryjnych i w czasie powodzi oraz 2 razy w roku w celu kontroli jej sprawności
6	Prasa filtracyjna	Praca okresowa - w porze dziennej	Prasa do odwadniania osadów używana 2 razy w roku



Praca pomp zlokalizowanych na terenie oczyszczalni ścieków uzależniona jest m.in. od warunków atmosferycznych oraz zapotrzebowania linii produkcyjnych zakładu w związku z czym nie można jednoznacznie określić czasu pracy w okresie normatywnym.

## **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

### **1. W zakresie ochrony wód podziemnych i powierzchniowych.**

- Na terenie zakładu występują zamknięte obiegi wody, ograniczające pobór wody ze środowiska. Jako woda technologiczna (do produkcji i płukania urządzeń) wykorzystywane są ścieki oczyszczone zawracane do obiegu wody w Zakładzie ograniczając w ten sposób ilość ścieków wprowadzanych do środowiska.
- W przyjętej technologii oczyszczania ścieków zastosowano proces koagulacji za pomocą siarczanu glinu. 5-cio % roztwór siarczanu glinu przygotowany jest w zbiorniku buforowym ZR2, a następnie dawkowany do rurociągu przed osadnikiem wstępnym. Ścieki oczyszczone po filtrach ze złożem kwarcowym zawracane są, w części, do obiegu wody technologicznej.
- Zatrzymanie substancji oleistych i pływających na powierzchni ścieków. w celu zabezpieczenia pozostałych urządzeń oczyszczalni jak również środowiska przed dostaniem się do odbiornika niepożądanych substancji realizowane jest przez: rękawy absorpcyjne wypełnione sorbentem, zamontowane w części środkowej osadnika wstępnego oraz filtr koalescencyjny, zainstalowany w kanale odpływowym ścieków z osadnika wstępnego, przed wlotem do pompowni ścieków skoagulowanych.
- Jako woda technologiczna w instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych wykorzystywane są oczyszczone ścieki, które zawracane są do obiegu wody w możliwie największym zakresie. Stosowane przez Zakład metody oczyszczania ścieków to koagulacja (strącanie), sedymentacja, filtracja.
- Ograniczony zrzut ścieków do środowiska poprzez zawracanie, w możliwie największym zakresie, oczyszczonych ścieków do obiegu wody technologicznej.
- Zgodne z przepisami składowanie surowców i odpadów odbywa się na utwardzonym podłożu, w odpowiednich pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń do wody wraz ze spływem powierzchniowym.

### **2. W zakresie ochrony powietrza.**

Rozpatrywana instalacja to instalacja od oczyszczania ścieków przemysłowych, nie występuje tu zorganizowana emisja do powietrza, nie występują emisje odorów na poziomie stwarzającym uciążliwość dla ludzi, minimalne ilości pyłów (pył ogółem, PM10 i PM2,5) emitowane jako emisja okresowa niezorganizowana, występuje na poziomie terenu, jedynie w najbliższym otoczeniu sporządzania roztworu koagulantu, nie stanowi to żadnego zagrożenia dla stanu czystości powietrza.

Siarczan glinu składowany jest w postaci stałej w magazynie chemikaliów zlokalizowanym na terenie Zakładu, zgodnie z funkcjonującymi na jego terenie instrukcjami, w sposób niezagrażający środowisku. Na teren przedmiotowej instalacji dostarczany jest za pomocą wózków widłowych w szczelnych workach typu big-bag, a następnie czasowo magazynowany na terenie oczyszczalni w wydzielonym miejscu, pod wiatą zlokalizowaną na utwardzonym, skanalizowanym podłożu, w pobliżu zbiornika zarobowego.

### 3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

W celu ograniczenia oddziaływania w zakresie hałasu, urządzenia oczyszczalni ścieków podlegają bieżącym przeglądom i konserwacjom oraz okresowym remontom pozwalającym na utrzymaniu ich w pełnej sprawności technicznej.

### 4. W zakresie gospodarki odpadami.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności poprzez:

- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń;
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się produkcją i gospodarką odpadami;
- optymalizację zużycia surowców;
- przeprowadzanie selektywnej zbiórki odpadów oraz przekazywanie ich do dalszego wykorzystania lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom w celu ograniczenia ilości odpadów umieszczanych na składowisku;
- minimalizację odpadów poprzez redukcję wytwarzania odpadów z wykorzystaniem najlepszych dostępnych technik lub recykling surowców.

## III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

### 1. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

a) wprowadzanie do rzeki Odry w km 50 + 311, wylotem zlokalizowanym na działce nr 224/38 obręb 0005 Ostróg, nadmiaru niewykorzystanych ścieków przemysłowych będących mieszaniną ścieków przemysłowych oraz wód opadowych lub roztopowych, z zakładowej mechaniczno - chemicznej oczyszczalni ścieków, w ilości:

$$Q_{\max/\text{rok}} = 233\,698 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śr}/\text{d}} = 600 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max/\text{h}} = 25 \text{ m}^3/\text{h} \text{ w okresie pogody bezdeszczowej}$$

$$Q_{\max/\text{h}} = 4\,853 \text{ m}^3/\text{h} \text{ w okresie występowania intensywnych opadów}$$

b) Stan i skład oczyszczonych ścieków przemysłowych:

odczyn	6,5 – 9,0
temperatura	35°C
zawiesiny ogólne	35 mg/l
żelazo ogólne	10 mg/l i poniżej
ChZT	125 mg O <sub>2</sub> /l i poniżej
Chlorki	1000 mg Cl/l i poniżej
Siarczany	500 mg SO <sub>4</sub> /l i poniżej
węglowodory ropopochodne	15 mg/l i poniżej

### 2. W zakresie ochrony powietrza.

Nie określa się.

### 3. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanych po wschodniej stronie instalacji, zakwalifikowanych jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa oraz zabudowa wielorodzinna i zamieszkania zbiorowego, następujących wartości:

$L_{AeqD}$  – 55 dB

$L_{AeqN}$  – 45 dB

### 4. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.

Eksploatowana przez przedsiębiorstwo **SGL CARBON POLSKA S.A.** z siedzibą w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29, instalacji IPPC – instalacja do oczyszczania ścieków, do której dochodzą ścieki z instalacji IPPC do grafitowania, jest źródłem wytwarzania odpadów technologicznych (niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne).

#### 4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.

##### A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów	Właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	oleje bazowe i dodatki uszlachetniające takie jak detergenty metaliczne (węglany wapnia, magnezu i baru), dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia (fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tleni cynku), inhibitory utleniania modyfikatory lepkości oraz dodatkowo metale ze zużycia maszyn (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn), woda, rozpuszczalniki	H3-B (łatwopalne) H4 (drażniące) H 14 (ekotoksyczne)	0,5
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne ( w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki.) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	włókna syntetyczne, tworzywa naturalne, produkty ropopochodne i mineralne,	H2 (utleniające) H3-A (wysoko łatwopalne) H3-B (łatwopalne) H4 (drażniące) H5 (szkodliwe) H6 (toksyczne) H8 ( żrące) H10 (działające szkodliwie na rozrodczość) H14 (ekotoksyczne)	2,0

##### B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów	Właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	polietylen, polipropylen, polistyren	odpad stały, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	1,0

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów	Właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki.) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	włókna syntetyczne, tworzywa naturalne	odpad stały, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	2,0
3.	19 08 02	Zawartość piaskowników	żużel, koksik, cząstki węgla, stłuczka szklana, nasiona, popiół, inne	odpad stały, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	120,0
4.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	cząstki mineralne i organiczne, woda	odpad w postaci ciekłej, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	150,0

#### 4.2. Źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania odpadów

##### A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Miejsca powstawania odpadów	Miejsca magazynowania odpadów
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające w wyniku stosowania na potrzeby instalacji.	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym, zadaszonym, zamkniętym pomieszczeniu (typu wiata), posiadającym utwardzone podłoże, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach (np. metalowych i plastikowych beczek zamykanych różnej pojemności), w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się odpadów do wód i gleby. Odpady magazynowane będą na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych będzie wyposażone w środki do zbierania wycieków. Odpadowe oleje i smary będą selektywnie gromadzone pod wiatą na placu magazynowym komórki organizacyjnej Zakupy (DZ), zlokalizowanym we wschodniej części zakładu przylegającym do ul. Fabrycznej.

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Miejsca powstawania odpadów	Miejsca magazynowania odpadów
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne ( w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki,) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady stanowią zużyte filtry, rękawy absorpcyjne, odpady pochodzące z konserwacji maszyn stosowanych na potrzeby instalacji, zabrudzonych olejami a także w sytuacji awaryjnej przy zbieraniu substancji ropopochodnych.	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym, zadaszonym miejscu posiadającym utwardzone podłoże, w szczelnym i opisanym pojemniku w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby. Odpady magazynowane będą na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania będzie wspólne dla całej Spółki. Odpady magazynowane będą na wydzielonej powierzchni w pomieszczeniu magazynowym komórki organizacyjnej Zakupy, znajdującym się we wschodniej części zakładu od strony ul. Szkolnej.

### B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Miejsca powstawania odpadów	Miejsca magazynowania odpadów
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po zużytych materiałach, surowcach, wykorzystywanych w stacji przygotowania chemikaliów oraz opakowania po elementach maszyn i urządzeń wykorzystywanych na oczyszczalni ścieków (odpad powstaje przy wymianie lub zakupie nowych urządzeń wykorzystywanych na oczyszczalni ścieków).	Odpady spinane taśmą, umieszczone będą w workach typu big-bag lub pojemnikach z tworzywa sztucznego magazynowane będą na terenie zakładu w wyznaczonej części. Miejsce magazynowania będzie oznakowane i niedostępne dla osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych znajdować się będzie na wydzielonej powierzchni placu magazynowego komórki organizacyjnej Obróbki termicznej (RT). Plac ten zlokalizowany jest we wschodniej części zakładu, przylegający do ul. Szkolnej. Jest on ogrodzony, zamknięty, niedostępny dla osób nieupoważnionych.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki,) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 wykorzystywane przy naprawie maszyn i urządzeń eksploatowanych na oczyszczalni ścieków oraz materiały filtracyjne, sorpcyjne, tkaniny, rękawy absorpcyjne, filtry (m.in.: rękawy absorpcyjne zamontowane w osadniku, filtry koalescencyjne zamontowane w kanale odpływowym), bez właściwości niebezpiecznych, o właściwościach neutralnych wykorzystywane na oczyszczalni ścieków.	Odpady magazynowane będą na terenie zakładu w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, w opisanym pojemniku lub workach typu big-bag w budynku magazynowym. Odpady magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym komórki organizacyjnej Zakupy (DZ), znajdującym się we wschodniej części zakładu od strony ul. Szkolnej.

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Miejsca powstawania odpadów	Miejsca magazynowania odpadów
3.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Piasek z filtrów pośpiesznych ok. 58 Mg/l czyszczenie. Dwa czyszczenia w ciągu roku.	Odpady te nie będą magazynowane, gdyż zlecać się będzie usługę czyszczenia firmom zewnętrznym. Operacja ta będzie występować 2-3 razy w roku, czyszczenie piaskowników za każdym razem odbywać się będzie poprzez wybór firmy czyszczącej za każdym razem może to być inna firma. Awaryjnie odpady te będą magazynowane na placu o utwardzonym podłożu w wydzielonym, oznaczonym miejscu, na wybetonowanej szczelnej posadzce, w pobliżu oczyszczalni. Odpady magazynowane będą na placu przy oczyszczalni ścieków.
4.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpadami są szlamy z zakładowej oczyszczalni ścieków w postaci stałej po ich odwodnieniu na prasie filtracyjnej	Odpady te magazynowane będą na placu o utwardzonym podłożu w wydzielonym, oznaczonym miejscu na wybetonowanej szczelnej posadzce, w pobliżu oczyszczalni lub odpad odbierany będzie bezpośrednio z prasy przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie decyzje. Odpady magazynowane będą na placu przy oczyszczalni ścieków.

- Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów ustalonych w obowiązujących przepisach.
- Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych będą zaopatrzone w zapas sorbentów do unieszkodliwiania ewentualnych wycieków oraz instalację postępowania w sytuacjach awaryjnych.
- Odpady niebezpieczne mogą być przekazywane do wykorzystania lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenia wydane na podstawie obowiązujących przepisów.
- Rodzaje odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami.
- Odpady wytworzone i nie poddawane odzyskowi, należy przekazywać uprawnionym odbiorcom, transport odpadów winien wykonywać podmiot posiadający stosowne zezwolenie.
- Osobom zatrudnionym w kontakcie z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami obowiązujących przepisów.
- W przypadku nadzwyczajnego zagrożenia środowiska podczas magazynowania odpadów Zakład zapewni odpowiednie środki oraz podejmie natychmiastowe działania celem likwidacji jego skutków.

#### 4.3. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Po zebraniu odpowiedniej ilości, z zachowaniem okresów magazynowania, odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. Transport wytworzonych odpadów będzie zlecany uprawnionym podmiotom.

W ramach funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych nie przewiduje się procesów przetwarzania odpadów.

#### **5. Warunki w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych.**

Przeprowadzona ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko występującymi na terenie zakładu wykazała, że dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany raport początkowy, gdyż zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz organizacyjne praktycznie uniemożliwiają zanieczyszczenie gleby, ziemi oraz wód gruntowych zidentyfikowanymi substancjami powodującymi ryzyko. W związku z tym nie nakłada się w decyzji obowiązku prowadzenia systematycznej oceny ryzyka lub wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

#### **1. Monitoring procesów technologicznych.**

Kontrola techniczna obiektów ma na celu zachowanie urządzeń w ciągłej gotowości do pracy. Podwyższenie niezawodności technicznej oczyszczalni wpływa na szybkie wykrywanie awarii urządzeń i armatury pomiarowej oraz umożliwia określenie terminów okresowych przeglądów i remontów na podstawie czasu pracy urządzeń. Zakład posiada wdrożony system zapewnienia jakości wg normy ISO 9001 : 2000. Zestaw procedur związany z systemem zapewnienia jakości jak również zestaw instrukcji stanowiskowych umożliwia zarówno dotrzymanie wymogów technicznych w zakresie produkcji, gwarantujących oszczędne gospodarowanie surowcami, paliwami i energią, jak również bezpieczną dla środowiska eksploatację instalacji i urządzeń produkcyjnych w zakresie gospodarki materiałami. Nie przewiduje się dodatkowych wymagań odnośnie prowadzenia monitoringu procesów technologicznych.

#### **2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

Nie określa się.

#### **3. Monitoring poboru wody.**

Nie określa się.

#### **4. Monitoring emisji ścieków do środowiska.**

##### **4.1. Lokalizacja punktu pomiarowo – kontrolnego.**

Miejsce poboru prób do badań kontrolnych jakości odprowadzanych ścieków – na odpływie ścieków w komorze zrzutu ścieków (studnia pomiarowa) z oczyszczalni.

##### **4.2. Częstotliwość i zakres badań.**

Pobór próbek ścieków przemysłowych (będących mieszaniną ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych) odprowadzanych z instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych z SGL Carbon oraz pomiary ich ilości i jakości dokonywać z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące, w zakresie wskaźników: odczyn, temperatura, zawiesiny ogólne, żelazo ogólne, ChZT, chlorki, siarczany, węglowodory ropopochodne.

## 5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia i porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary winny być wykonane w 3 punktach na granicy terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej, po stronie wschodniej zakładu.

## 6. Ewidencja i monitoring odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona jest ilościowa i jakościowa ewidencja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923). Ewidencja prowadzona jest z zastosowaniem kart ewidencji dla każdego odpadu odrębnie, kart przekazania odpadu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973), oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz.U. z 2010 r., Nr 249, poz.1674).

## V. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Utrzymania w należyтым stanie technicznym urządzeń oczyszczalni ścieków.
2. Kontroli procesów technologicznych zachodzących w oczyszczalni ścieków.
3. Prowadzenia pomiarów ilości ścieków wprowadzanych do rzeki Odry z częstotliwością raz na dwa miesiące.
4. Prowadzenia badań jakości oczyszczonych ścieków wprowadzanych do rzeki Odry z częstotliwością raz na dwa miesiące w zakresie wskaźników: odczyn, temperatura, zawiesiny ogólne, żelazo ogólne, ChZT, chlorki, siarczany, węglowodory ropopochodne.
5. Utrzymania we właściwym stanie technicznym wylotu kolektora ścieków.
6. Utrzymania brzegu rzeki w miejscu wylotu kolektora zgodnie warunkami uzgodnień z administratorem rzeki Odry.
7. Przesyłania administratorowi rzeki Odry tj. RZGW w Gliwicach rocznego raportu zawierającego następujące, określone dla każdego miesiąca, informacje:
  - wielkość średniodobową ( $m^3/d$ ), oraz rzeczywistą miesięczną ( $m^3/miesiąc$ ) zrzutu ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Odry,
  - analizy chemiczne odprowadzanych ścieków przemysłowych.
8. Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów - w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
9. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
10. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
11. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w części IV. decyzji.



12. Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
13. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
14. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
15. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

## **VI. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji.**

Zakład posiada wdrożone procedury postępowania w przypadku wystąpienia lokalnego zagrożenia spowodowanego rozszczelnieniem zbiorników lub rurociągów, wycieku niebezpiecznej substancji, zagrożenia pożarowego lub wybuchowego, instrukcje technologiczne, przeciwpożarowe i BHP: instrukcje SOP). Zakład posiada również określony sposób postępowania na wypadek powodzi („Instrukcja na wypadek powodzi”). Wszystkie instalacje podlegają okresowym przeglądom zgodnie z procedurą ISO, urządzenia wymagające dopuszczenia do ruchu przez UDT posiadają aktualne świadectwa UDT, w newralgicznych punktach zainstalowano urządzenia gaśnicze.

W Zakładzie wdrożono :

- Instrukcję bezpieczeństwa pożarowego opisującą wymagania w zakresie bezpieczeństwa pożarowego – sposób postępowania oraz informowania,
- Instrukcję zabezpieczenia przeciwpożarowego i przeciwybuchowego w pracach z ogniem otwartym, w tym przy pracach spawalniczych,
- Instrukcję dotyczącą urządzeń i sieci gazowej,
- Instrukcję na wypadek powodzi,  
jak również:
- system przeciwpożarowy dla archiwum oraz serwerowni oraz system instalacji sprinklerów,
- monitoring pracy pieców kręgowych oraz elektrofiltrów – wprowadzono sygnalizację dźwiękową.

Sytuacją awaryjną, skutkującą przerwaniem pracy instalacji IPPC do oczyszczania ścieków przemysłowych z SGL CARBON POLSKA S.A. Zakład w Raciborzu może być:

- wysoki poziom wody i stan powodziowy wód na rzece Odrze,
- przerwa w dostawie energii elektrycznej,
- awaria urządzeń w ciągu technologicznym.

### **Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.**

Przy obsłudze i eksploatacji oczyszczalni ścieków, w tym w sytuacjach awaryjnych, należy postępować zgodnie z wytycznymi „Instrukcji obsługi oczyszczalni ścieków i kanalizacji deszczowo-przemysłowej w SGL CARBON POLSKA S.A. w Raciborzu”.

#### **1. Wyłączenie oczyszczalni z eksploatacji.**

Konieczność wstrzymania dopływu ścieków na oczyszczalnię może nastąpić tylko w przypadku zagrożenia zalaniem i zatopieniem instalacji.

Sytuacja ta może nastąpić w przypadku:

- wysokiego poziomu wody lub stanu powodziowego wód rzeki Odry, gdy nie będzie możliwości grawitacyjnego odprowadzania ścieków do odbiornika,
- katastrofy budowlanej osadników lub kolektora ścieków.

Postępowanie w wyżej wymienionych przypadkach będzie wymagało uruchomienia pompy przeciwpowodziowej i odprowadzenia ścieków nieoczyszczonych do odbiornika.

Wystąpienie takiej sytuacji należy natychmiast zgłosić osobom z dozoru z równoczesnym powiadomieniem odpowiednich instytucji państwowych np. WIOŚ.

Czynności, do wykonania, przy uruchomieniu pompy przeciwpowodziowej:

- zamknąć zasuwy nr 1 i 2 w studziencie zbiorczej na dopływie,
- zamknąć zasuwę w studziencie na kolektorze odpływowym,
- wyłączyć automatyczne sterowanie,
- uruchomić pompę przeciwpowodziową,
- otworzyć zasuwę tłoczną pompy do takiego położenia, aby nie dopuścić do zapowietrzenia pompy (kosz ssący pompy ma być stale zalany).

Całkowite otwarcie zasuwy może spowodować szybkie wypompowanie ścieków ze studzienki i przerwanie strugi powodujące zapowietrzenie się pompy.

## **2. Przerwa w dostawie energii elektrycznej.**

Zanik zasilania energetycznego powoduje wyłączenie się wszystkich pomp oraz automatycznego systemu sterowania.

Przepływ ścieków przez osadniki do studzienki pompowni ścieków skoagulowanych następuje grawitacyjnie. Proces koagulacji i sedymentacji będzie prowadzony bez zakłóceń. Aby nie doprowadzić do podtopienia i zalania osadników należy otworzyć zasuwę nr 3 umożliwiającą dalszy, grawitacyjny przepływ ścieków do odbiornika z wykorzystaniem kolektora odpływowego oczyszczalni.

## **3. Awaria pompowni ścieków skoagulowanych.**

W przypadku awarii pompy ściekowej zostaje włączona do pracy pompa awaryjna. Pompę uszkodzoną należy niezwłocznie wyciągnąć przy użyciu ręcznej wyciągarki. W zaistniałej sytuacji nie ma potrzeby odpompowania ścieków z czerpni pompowni.

Czynności przy wyciąganiu pompy:

- zejść do studni, zaczepić łańcuch lub linę do pompy w studziencie,
- odblokować zaczep połączeniowy pompy z czerpnią (gniazdem),
- wyciągnąć pompę na powierzchnię,
- przekazać pompę do naprawy.

Montaż nowej lub naprawionej pompy, w gnieździe instalacyjnym, wymaga odpompowania ścieków z czerpni pompowni.

Czynności przy montażu pompy:

- wstrzymać dopływ ścieków przez zamknięcie kłapy umiejscowionej na zewnętrznej ścianie pompowni od strony osadników,
- odpompować, przy użyciu przenośnej pompy, pozostałe ścieki w czerpni,
- opuścić pompę do studzienki przy użyciu wyciągarki,
- po oczyszczeniu gniazda montażowego zainstalować pompę,
- otworzyć klapę i wznowić dopływ ścieków do pompowni,
- uruchomić pompę.

W przypadku awarii całej pompowni, na czas usunięcia awarii, ścieki skierować do kolektora odpływowego przez otwarcie zasuwy nr 3.

Poinformować odpowiednie służby i organy administracji o zaistniałej sytuacji.

Przy wymianie pomp, wyciąganiu i powtórny montażu, postępować zgodnie z procedurą opisaną powyżej.

#### **4. Awaria stacji filtrów.**

W przypadku awarii jednego lub dwóch filtrów praca oczyszczalni może przebiegać z wykorzystaniem tylko jednego filtra pośpiesznego.

Pracujący filtr będzie eksploatowany w trybie awaryjnym, wymagającym częstego płukania.

Przy awarii całej stacji filtrów, np. w sytuacji uszkodzenia automatyki i programu sterowania, należy wstrzymać dopływ ścieków z pompowni ścieków skoagulowanych i postępować zgodnie z procedurą przerwy w dostawie energii elektrycznej. Otworzyć zasuwę nr 3 i skierować ścieki po osadnikach do kolektora odpływowego oczyszczalni.

#### **5. Awaria stacji roztwarzania chemikaliów.**

Awaryjne awarie stacji chemikaliów mogą być spowodowane przez:

- brak roztworu koagulantu,
- awarię systemu dozowania koagulantu do ścieków,
- rozszczelnienie zbiornika zarobowego.

Awaria stacji nie powoduje wstrzymania lub ograniczenia dopływu ścieków do oczyszczalni. W przypadku braku roztworu koagulantu proces sedymentacji w osadnikach prowadzony będzie, do czasu uzupełnienia braków, bez wspomagającego procesu koagulacji.

W przypadku zatkania się zaworu dozującego lub przewodu odprowadzającego koagulant ze zbiornika zarobowego należy przedmuchać go sprężonym powietrzem, zachowując przy tym należyte środki ostrożności.

W przypadku wystąpienia przecieków zbiornika należy uszczelnić go odpowiednimi środkami uszczelniającymi, kwasoodpornym.

#### **6. Nawalne opady deszczu.**

Nawalny deszcz powoduje konieczność uruchomienia trzeciej komory osadnika, a w przypadku zalewania pompowni ścieków skoagulowanych otwarcia zasuw nr 3 i skierowania części ścieków (bez filtracji) do kolektora odpływowego oczyszczalni. O zaistniałej sytuacji powiadomić dozór i odpowiednie służby administracji zakładu.

Czynności obsługowe przy uruchamianiu trzeciego osadnika:

- otworzyć zastawki drewniane na dopływie do osadników w ilości uzależnionej od natężenia dopływu ścieków,
- zwiększyć dawkę koagulantu,
- zintensyfikować obserwację efektów oczyszczania,
- po ustąpieniu opadów, a co za tym idzie zwiększonego dopływu ścieków do oczyszczalni, należy powrócić do normalnego trybu pracy osadnika (ilość zastawek i komór osadnika).

### **VII. Oddziaływanie transgraniczne.**

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

### **VIII. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.**

Nie przewiduje się likwidacji instalacji technologicznych oraz głównych obiektów infrastruktury SGL CARBON POLSKA S.A. Zakład w Raciborzu, a co za tym idzie zakończenia eksploatacji instalacji do oczyszczania ścieków objętej niniejszym wnioskiem.

W przypadku konieczności zaprzestania działalności wytwórczej, wyłączenia z eksploatacji, a następnie likwidacji obiektów wszczęte będzie zwykłe postępowanie przewidziane w aktualnie obowiązującym prawie budowlanym, w zgodzie z przepisami BHP i prawem ochrony środowiska.

Likwidacja instalacji ograniczy się głównie do prac demontażowych. Urządzenia zostaną wywiezione do innego zakładu, sprzedane bądź (po części) zełomowane.

W trakcie prac rozbiórkowo - wyburzeniowych powstawać będą głównie odpady zaliczane do grupy 17.

**Tabela. Rodzaj odpadów przewidzianych do wytworzenia przy likwidacji instalacji**

<b>Kod</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10

Żelazo i stal, kable zostaną przekazane do zagospodarowania firmom uprawnionym; gruz, odpady z betonu z rozbiórki obiektów zostaną poddane odzyskowi. Odstępuje się od szczegółowego opisu sposobu postępowania z powstałą masą odpadową, ponieważ technologie unieszkodliwiania oraz odzysku (w tym recyklingu) odpadów w momencie „śmierci technicznej”, bądź - powodowanej innymi przyczynami - likwidacji ww. instalacji, będą w przyszłości znacznie bardziej zaawansowane.

## **IX. Termin obowiązywania pozwolenia.**

Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.

### **Uzasadnienie:**

Pani ██████████ działająca z upoważnienia Spółki SGL Carbon Polska S.A. w Raciborzu, pismem nr Lp. 7405/2015 z dnia 12 czerwca 2015r. zwróciła się z wnioskiem o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków, do której dochodzą ścieki z instalacji IPPC do grafitowania, zlokalizowanej na terenie SGL Carbon Polska S.A. Zakład w Raciborzu, ul. Piastowska 29, 47-400 Racibórz.

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 1200 złotych.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 6 podpunkt 13 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo

*środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014r. poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* ((tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, która znajduje się na terenie zakładu, gdzie eksploatowana jest instalacja mogąca znacząco oddziaływać na środowisko oraz jest ona powiązana technologicznie z instalacją IPPC – przedmiotowe przedsięwzięcie należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* – jest marszałek województwa.

W toku prowadzonego postępowania zostały złożone wyjaśnienia i uzupełnienia do części merytorycznej wniosku przy pismach z dnia 22 lipca 2015r., 24 sierpnia 2015r., 18 września 2015r. oraz 2 grudnia 2015r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 4 sierpnia 2015r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku SGL Carbon Polska S.A. w Raciborzu w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie 7 sierpnia 2015r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, a także na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Racibórz oraz w pobliżu lokalizacji instalacji na okres 21 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Dnia 23 listopada 2015r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku oraz w materiałach uzupełniających uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w punkcie II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

W punkcie III.1 niniejszej decyzji określone zostały warunki emisji ścieków do środowiska, ich stan oraz skład oczyszczonych ścieków przemysłowych. Oczyszczone ścieki będące mieszaniną ścieków przemysłowych oraz wód opadowych lub roztopowych, z zakładowej mechaniczno - chemicznej oczyszczalni ścieków, będą wprowadzane do rzeki Odry w km 50 + 311, wylotem zlokalizowanym na działce nr 224/38 obręb 0005 Ostróg.

W punkcie IV.4 określony został monitoring emisji ścieków do środowiska, zgodnie z którym wskazana została lokalizacja punktu pomiarowo-kontrolnego oraz określona została częstotliwość badań.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku eksploatowana oczyszczalnia ścieków nie jest źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza, nie występują też emisje odorów na poziomie stwarzającym uciążliwość dla ludzi. Na oczyszczalni ścieków okresowo występuje emisja niezorganizowana pyłu w trakcie zasypywania suchego siarczanu glinu do zbiornika zarobowego koagulantu.

W związku z powyższym, zgodnie z zapisami art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zmianami),

w pozwoleniu nie ustalono wielkości emisji dopuszczalnej z procesu zasypywania siarczanu glinu do zbiornika zarobowego.

Bezpośrednie otoczenie instalacji stanowią tereny przemysłowe. Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowej zlokalizowane w odległości ponad 300 m od instalacji. Biorąc pod uwagę faktyczne zagospodarowanie tych terenów oraz ustalenia studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Racibórz, a także rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 roku, poz.112), określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych położonych terenów zabudowy mieszkaniowej.

Pomiary wykonane przez akredytowane Laboratorium Ochrony Środowiska LNS w październiku 2014 roku, które obejmowały emisję hałasu, powstającego podczas pracy instalacji grafitowania oraz podczas pracy urządzeń wchodzących w skład oczyszczalni ścieków, nie wykazały przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Monitoring hałasu z oczyszczalni ścieków prowadzony będzie raz na 2 lata, w trzech tych samych punktach, w których aktualnie prowadzony jest monitoring z instalacji grafitowania materiału anodowego.

W punkcie III.4 niniejszej decyzji określone zostały warunki wytwarzania i magazynowania odpadów, a także sposób postępowania z tymi odpadami.

W decyzji uwzględniono zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013r., poz. 21, ze zm.) i zapisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U.2013.1232 ze zm.) zweryfikowano zapisy dotyczące gospodarki odpadami w decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego. W związku powyższym pozostawiono odpady, powstające w wyniku eksploatacji instalacji IPPC, a usunięto odpady nie związane z eksploatacją instalacji IPPC (15 01 10\*, 16 02 13\*, 15 01 01, 16 02 14, 16 02 16) oraz określono podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów.

Główny strumień odpadów wytwarzanych w SGL CARBON POLSKA S.A. z siedzibą w Raciborzu przy ul. Piastowskiej 29 jest związany z funkcjonowaniem instalacji do oczyszczania ścieków, do której dochodzą ścieki z instalacji IPPC. Są to stałe odpady w postaci stałej (zawartość z piaskowników i substancje niebezpieczne wytworzone z związku z naprawami konserwacyjnymi instalacji) i płynnej szlamy w całości są zbierane selektywnie i przekazywane celem odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje.

Zgodnie ze znowelizowaną ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U.2013.1232 ze zm.) obowiązkowi uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów podlega jedynie instalacja i odpady powstające w wyniku jej eksploatacji. Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona jest ilościowa i jakościowa ewidencja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923). Ewidencja prowadzona jest z zastosowaniem kart ewidencji dla każdego odpadu odrębnie, kart przekazania odpadu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r., w *sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973), oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r. w *sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach* (Dz. U. z 2010 r., Nr 249, poz.1674).

Jak ustalono na podstawie przedłożonej „Analizy wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji do oczyszczania ścieków” teren zakładu położony jest na granicy obszaru Głównego Zbiornika Wód Podziemnych GZWP 332 Q-Tr Subniecka Kędzierzyńsko-Głubczycka. Jak wynika z przedłożonego opracowania, przeprowadzona ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko występującymi na terenie zakładu wykazała, że dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany raport początkowy, gdyż zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz organizacyjne praktycznie uniemożliwiają zanieczyszczenie gleby, ziemi oraz wód gruntowych zidentyfikowanymi substancjami powodującymi ryzyko. W związku z tym nie nałożono w decyzji obowiązku prowadzenia systematycznej oceny ryzyka lub wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w punkcie IV decyzji.

Punkt V określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

SGL CARBON POLSKA S.A. Zakład w Raciborzu nie zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ani do obiektów obciążonych zwiększonym ryzykiem poważnej awarii przemysłowej, ani tym bardziej do obiektów o dużym ryzyku takiej awarii. Spółka nie jest zobligowana do opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym lub raportu o bezpieczeństwie. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii zostały opisane w punkcie VI decyzji.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 10 grudnia 2015 r. zawiadomił stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych uwag w terminie do 7 dni od otrzymania ww. zawiadomienia, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

## POUCZENIE

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

*Przedłożono dowód zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 2011,00 zł wniesiony na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice.*



Podpisano:  
z up. Marszałka Województwa  
Łukasz Tekeli  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska