

Katowice, 21 grudnia 2015 r.  
nr sprawy: OS PZ.7222.00028.2015  
nr pisma: OS-PZ.KW-00667/15  
(za dowodem doręczenia)

### DECYZJA Nr 2240/OS/2015

Na podstawie art. 104 i 154 w związku z art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn.zm.),

#### po rozpatrzeniu

wniosku Spółki PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej (reprezentowanej przez pełnomocnika - Pana ██████████) o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Żorach, ul. Węglowa 1 - eksploatowanej przez PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej,

#### orzekam:

- A. Udzielam Spółce PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Żorach, ul. Węglowa 1 - eksploatowanej obecnie przez PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej (NIP: 513-02-19-455, REGON: 121466331).

## I. Rodzaj i parametry instalacji

### 1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC

#### a) prowadzący instalację IPPC:

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa	ul. Zapora 41	43-300	Bielsko-Biała	121466331	513-02-19-455

**b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:**

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
I	Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolytycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup> .	ul. Węglowa 1	44-240	Żory	2.7	Rozp. § 2 ust.1 pkt 3 Poś art.378 ust.2a	1	Nr 2379/70

## 2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia

Działania objęte pozwoleniem są realizowane są na terenie zakładu w **Żorach przy ul. Węglowej 1**, na działkach o numerach ewidencyjnych: 2377/70, 2387/70 i 2379/70 o łącznej powierzchni 0,7466 ha, na obszarze zabudowy przemysłowej.

Na terenie zakładu znajdują się: hala ocynkowni z częścią socjalno-biurową, hala montażu konstrukcji stalowych (ze stanowiskiem malowania proszkowego stanowiącego integralną część ciągu technologicznego montażu konstrukcji stalowych), kotłownia, wiaty magazynowe (2). Pozostały teren w przeważającej części jest utwardzony (place składowe, drogi).

W instalacji IPPC do powierzchniowej obróbki metali prowadzone będą procesy technologiczne pokrywania elementów stalowych warstwą cynku (cynkowanie ogniowozanurzeniowe).

### 2.1. Instalacja IPPC

#### 2.1.1. Charakterystyka instalacji

W skład instalacji IPPC wchodzić będą:

- a) 2 wanny do odfuszczenia po 9,60 m<sup>3</sup> każda,
- b) 2 wanny do trawienia po 9,60 m<sup>3</sup> każda,
- c) 2 wanny do dotrawienia po 18,00 m<sup>3</sup> każda,
- d) 2 wanny do płukania po 22,0 m<sup>3</sup> każda,
- e) wanna do topnikowania o pojemności 22,0 m<sup>3</sup> (1 szt.),
- f) piec cynkowniczy wraz z wanną cynkowniczą o pojemności 12 m<sup>3</sup> (1 szt.),
- g) wanna do chłodzenia ocynkowanych detali o pojemności 17,5 m<sup>3</sup> (1 szt.),
- h) misa ociekowa dla wanien do obróbki chemicznej,
- i) misa i doły awaryjne przy piecu cynkowniczym,
- j) podesty technologiczne,
- k) wciągniki wraz z torami jezdnyymi,
- l) absorber oparów kwaśnych,
- m) cyklon zamontowany na odciągu z pieca cynkowniczego.

Całkowita projektowana pojemność wanien procesowych wynosi 96,40 m<sup>3</sup>.

Instalacja zlokalizowana będzie wewnątrz istniejącej hali ocynkowni, której całkowita powierzchnia wynosi ok. 600 m<sup>2</sup>.

Wszystkie wanny procesowe, tj. odtłuszczająca, trawiąca, dotrawiająca oraz topnikowa wyposażone są w zamykane pokrywy i w ssawki wentylacyjne podłączone do wyciągu wentylacyjnego. W czasie wykonywania poszczególnych procesów pokrywy są zamykane. Na wyciągu zainstalowany jest absorber, który gwarantuje stężenie HCl na wylocie o wartości nie większej niż 5 mg/m<sup>3</sup>. Dodatkowo, do ww. wyciągu wentylacyjnego podłączony jest odciąg z nadwanien procesowych oraz wentylacji ogólnej hali.

Wszystkie wanny procesowe ciągu technologicznego umieszczone są w misie ociekowej. Służy ona do zabezpieczenia kąpieli technologicznej przed rozlaniem się i ewentualnym przedostaniem się do gruntu w przypadku awaryjnego rozszczelnienia się wanien (np. perforacji na skutek przetrawienia lub przekorodowania ścian wanny lub instalacji).

Wanny do obróbki chemicznej są tak usytuowane, że przerwy między nimi są zabezpieczone przed możliwością przedostania się odcieków kąpieli z przenoszonych elementów stalowych z wanny do wanny na posadzkę misy, w której są umieszczone ww. wanny.

Misa ociekowa zagłębiona jest na 1000 mm w stosunku do poziomu hali. W dnie misy znajduje się kanał, a w jego środkowej części studzienka bezodpływowa. Dno misy jest nachylone w kierunku kanału, a dno kanału w kierunku studzienki. Misa, kanał i studzienka wykonane są z materiałów chemoodpornych, są szczelne, co uniemożliwia przedostanie się ewentualnych odcieków kąpieli technologicznych do gruntu.

Piec cynkowniczy z wanną również posiada misę ociekową oraz dodatkowo doły awaryjne zlokalizowane przy piecu. Ponadto, piec do cynkowania z wanną są obudowane kabiną, która podłączona jest do odciagu.

Wielkość produkcji w Zakładzie, aktualna oraz przewidywana:

<i>Instalacja</i>	<i>Wielkość produkcji [Mg/rok]</i>	
	<i>aktualna*</i>	<i>prognozowana**</i>
IPPC – do powierzchniowej obróbki metali	4 000*	5 500**

\* przy pojemności wanien nie przekraczającej 30 m<sup>3</sup>

\*\* przy pojemności wanien równej 96,4 m<sup>3</sup> i pracy instalacji przez 6 048 h/rok

### 2.1.2. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych

W instalacji IPPC prowadzony będzie proces cynkowania ogniowo-zanurzeniowego (zmodyfikowana sucha metoda cynkowania zanurzeniowego), polegający na zanurzaniu odpowiednio przygotowanych (uprzednio odtłuszczonych, wytrawionych, pokrytych topnikiem i wysuszonych) elementów konstrukcji lub innych wyrobów stalowych do ciekłego cynku, a następnie ich wyjęciu i ostudzeniu.

**Proces cynkowania przebiega w następujących etapach:**

- 1) Formowanie wsadów.
- 2) Odtłuszczanie w 5% kwasie solnym z dodatkiem odtłuszczacza i inhibitorów trawienia.
- 3) Trawienie w kwasie solnym 10-15% z dodatkiem inhibitorów i blokerów emisji

- chlorowodoru.
- 4) Dotrawianie.
  - 5) Płukanie w wodzie.
  - 6) Topnikowanie (zanurzanie w nisko stężonych solach chlorków cynku i chlorku amonu).
  - 7) Cynkowanie zanurzeniowe (zanurzanie wsadów w ciekłym cynku).
  - 8) Chłodzenie w wodzie.
  - 9) Rozformowanie i kontrola wyrobów.

#### Formowanie wsadów i odtłuszczenie

Proces oczyszczania po uformowaniu wsadów prowadzony jest w kwaśnym topniku posiadającym właściwości odtłuszczające i wytrawiające. Temperatura kąpieli do odtłuszczenia wynosi ok. 20°C.

Kąpiel zawiera chlorki nieorganiczne i substancje powierzchniowo czynne. Podczas tego procesu nie zachodzi emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego ze względu na nielotność zawartych w niej substancji.

#### Trawienie

Po procesie odtłuszczenia detale są wytrawiane w kąpieli trawiącej o temperaturze ok. 20°C, która zawiera 10-15% kwasu solnego, oraz urotropinę i rokafenol znacznie ograniczające emisję par kwasu solnego (HCl) do atmosfery.

#### Dotrawianie

Dotrawianie oczyszczonych wyrobów ze stali zimnowalcowanej trwa od 1 do 5 minut, a ze stali gorącowalcowanej od 10 do 20 minut.

Kąpiel dotrawiająca zawiera zmienną zawartość kwasu solnego, w zależności od czasu jej użytkowania.

#### Płukanie i topnikowanie

Po dotrawieniu wyroby stalowe są płukane, a następnie topnikowane w kąpieli wielofunkcyjnej (topnikującej) zawierającej:

- chlorek cynku ( $ZnCl_2$ ) od 100 do 200 g/dm<sup>3</sup>,
- chlorek amonowy ( $NH_4Cl$ ) od 100 do 150 g/dm<sup>3</sup>,
- kwas solny (HCl) od 10 do 100 g/dm<sup>3</sup>,
- chlorek żelaza II ( $FeCl_2$ ) od 10 do 100 g/dm<sup>3</sup>.

Temperatura kąpieli wynosi od 60 do 80°C, natomiast czas ekspozycji to od 1 do 2 minut.

#### Cynkowanie

Przygotowane (oczyszczone) wyroby stalowe są suszone w czasie od 1 do 2 minut oraz cynkowane przez zanurzenie w kąpieli cynkowniczej w czasie od 1 do 10 minut. Temperatura kąpieli cynkowej waha się w granicach od 445 do 460°C.

Kąpiel cynkownicza to stopiony cynk (Zn) elektrolityczny z domieszkami niklu (Ni), cyny (Sn), manganu (Mn) oraz glinu (Al):

- cynk ok. 99,57% kąpieli,
- domieszki:
  - nikiel (Ni) ok. 0,14% kąpieli,
  - cyna (Sn) ok. 0,11% kąpieli,
  - mangan (Mn) ok. 0,10% kąpieli,
  - glin (Al) ok. 0,08% kąpieli,
- ZNAL (stop aluminium) według potrzeb.

### Chłodzenie, rozformowanie i kontrola wyrobów

Po zakończeniu procesu cynkowania metodą zanurzeniową, wyroby są chłodzone w wodzie, a następnie rozformowywane i sprawdzane pod względem jakości i zgodności z przyjętymi założeniami technologicznymi.

W procesie technologicznym nie występuje międzyoperacyjne mycie detali w wodzie, dzięki czemu nie powstają ścieki wymagające neutralizacji.

Ubytki poszczególnych kąpieli powstające na skutek parowania i przenoszenia na powierzchni obrabianych elementów stalowych są systematycznie uzupełniane.

Składniki poprzedniej kąpieli chemicznej wzbogacają następną, a z tej przenoszone są do dalszej. Ostatecznie straty uzupełniane są przez dodawanie wody chłodzącej i nowych substancji chemicznych.

W momencie, gdy dana kąpiel nie spełnia już wymaganych parametrów, traktowana jest jako odpad i przekazywana bezpośrednio firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenie. Dzięki temu nie zachodzi konieczności przechowywania i magazynowania odpadu na terenie zakładu.

Elementy stalowe z ostatniej kąpieli wielofunkcyjnej (topniującej) przenoszą na swej powierzchni sole (głównie chlorek cynku i chlorek amonowy) do kąpieli cynkowniczej, gdzie na skutek przemian termicznych częściowo przechodzą do popiołu, a częściowo emitowane są w postaci pyłów i gazów do atmosfery.

### 3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)

#### 3.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza, urządzenia ochrony powietrza.

Symbol emitora	Źródło emisji	Wysokość	Średnica	Czas pracy	Urządzenia ochrony powietrza
-	-	m	m	h/rok	-
<b>Instalacja IPPC</b>					
E1	Odciąg z pieca cynkowniczego oraz wentylacji ogólnej hali	12,0	1,0	6048	Cyklon o minimalnej skuteczności około 67%
E2	Odciąg z nad wani procesowych oraz wentylacji ogólnej hali	12,0	1,0	6048	Absorber chlorowodoru - gwarantowane stężenie HCl na wylocie nie większe niż 5 mg/m <sup>3</sup>
E3	Wentylacja mechaniczna hali ocynkowni	10,0 Z	0,3	6048	-
E4	Wentylacja mechaniczna hali ocynkowni	10,0 Z	0,3	6048	-

Z – emitator zadaszony

### 3.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Emisja hałasu z zakładu będzie generowana przez następujące rodzaje źródeł hałasu:

- kubaturowe (źródła hałasu typu budynek),
- punktowe
- liniowe.

Przedmiotowy zakład pracuje przez całą dobę, od poniedziałku do piątku. Transport z wykorzystaniem samochodów ciężarowych odbywa się wyłącznie w porze dziennej.

#### 3.2.1. Charakterystyka kubaturowych źródeł hałasu analizowanej instalacji IPPC.

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [godz.]	
		Pora dnia	Pora nocy
<i>Instalacja IPPC</i>			
B1	Hala ocynkowni – poziom hałasu wewnątrz hali na poziomie nie przekraczającym 80 dB	16	8
B2	Pomieszczenie wentylatorów wyciągowych – wentylatory wyciągowe (2 szt.) zlokalizowane są na poziomie gruntu, na zewnątrz hali ocynkowni przy jej południowej ścianie. Obudowane są z trzech stron specjalnymi osłonami dźwiękochłonnymi (o wysokości ok. 2,5 m), natomiast od góry brak jest jakiegokolwiek osłony. Poziom hałasu w odległości 1 m od pomieszczenia wynosi ok. 67 dB.	16	8

#### 3.2.2. Charakterystyka punktowych źródeł hałasu analizowanej instalacji IPPC.

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [godz.]	
		Pora dnia	Pora nocy
<i>Instalacja IPPC</i>			
WD1	Wentylator dachowy 1 – zlokalizowany na dachu hali ocynkowni na wysokości ok. 10 m. Poziom mocy akustycznej urządzenia wynosi 77 dB.	16	8
WD2	Wentylator dachowy 2 – zlokalizowany na dachu hali ocynkowni na wysokości ok. 10 m. Poziom mocy akustycznej urządzenia wynosi 77 dB.	16	8

### 3.2.3. Liniowe źródła hałasu.

W ciągu dnia po terenie zakładu przemieszcza się 5 samochodów ciężarowych i 2 wózki widłowe. Pojazdy samochodowe poruszają się ze średnią prędkością 20 km/h, a wyliczone średnie wartości poziomu mocy akustycznej wynoszą dla samochodu ciężarowego LW,A,śr = 98,5 dB. Wózki widłowe, których czas poruszania się po terenie zakładu w czasie odniesienia 8 godz. wynosi dla każdego z nich 2 godz. Poziom mocy akustycznej wózków spalinowych wynosi ok. 93,3 dB(A).

## **3.3. Gospodarka wodno – ściekowa**

### 3.3.1. Gospodarka wodna:

#### A. Źródła zaopatrzenia instalacji w wodę:

Instalacja IPPC do powierzchniowej obróbki metali wykorzystuje wodę do celów technologicznych pobraną z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o. (na podstawie zawartej umowy).

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji do powierzchniowej obróbki metali ok. 1 368 m<sup>3</sup>/rok, w tym:

- uzupełnianie strat w procesie przygotowania wyrobów do cynkowania: ok. 1 162 m<sup>3</sup>/rok,
- do chłodzenia: ok. 156 m<sup>3</sup>/rok,
- absorber chlorowodoru: ok. 50 m<sup>3</sup>/rok.

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody na potrzeby pozostałych instalacji – instalacji do montażu konstrukcji stalowych: ok. 357 m<sup>3</sup>/rok.

PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej wykorzystuje ponadto w Zakładzie w Żorach wodę (z miejskiej sieci wodociągowej) do celów przeciwpożarowych i bytowych pracowników w ilości ok. 420 m<sup>3</sup>/rok.

#### B. Ograniczanie zużycia wody

W celu ograniczenia poboru wody w Zakładzie w Żorach, PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej prowadzi racjonalną gospodarkę wodną. Do sposobów ograniczania ilości wykorzystywanej wody można zaliczyć:

- niestosowanie w procesie technologicznym międzyoperacyjnego mycia detali w wodzie;
- składniki poprzedniej kąpieli chemicznej wzbogacają następną, a z tej przenoszone są do dalszej – straty uzupełniane są przez dodawanie wody chłodzącej i nowych substancji chemicznych;
- woda z absorbera HCl, w momencie gdy nie nadaje się do użytku (stężenie kwasu przekracza 3%) jest w pierwszej kolejności wykorzystywana w procesie technologicznym (jako uzupełnienie kąpieli procesowych).

### 3.3.2. Gospodarka ściekowa

#### A. Źródła powstawania ścieków przemysłowych z instalacji.

Instalacja IPPC do powierzchniowej obróbki metali nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, dzięki stosowaniu w procesie cynkowania technologii kąpeli wielofunkcyjnych, które nie wymagają wymiany międzyoperacyjnej oraz ich ciągłej regeneracji polegającej na tym, że ubytki poszczególnych kąpeli powstające na skutek parowania i przenoszenia na powierzchni obrabianych elementów stalowych są systematycznie uzupełniane. Składniki poprzedniej kąpeli chemicznej wzbogacają następną, a z tej przenoszone są do dalszej. Ostatecznie straty uzupełniane są przez dodawanie wody chłodzącej i nowych mediów chemicznych. Taki sposób „regeneracji” nie wymaga przerywania procesu technologicznego cynkowania i umożliwia krążenie kąpeli w obiegu zamkniętym.

Dodatkowo, gdy woda płuczająca w wannie staje się zbyt zanieczyszczona, aby mogła zapewnić efektywne płukanie jest ona wykorzystywana do uzupełniania strat powstających na skutek parowania i wynoszenia cieczy w wannach poprzedzających wannę trawalniczą. W momencie, gdy dana kąpiel nie spełnia już wymaganych parametrów, traktowana jest jako odpad i przekazywana bezpośrednio firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia.

Na terenie Zakładu w Żorach prowadzonym przez PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej, wytwarzane są jedynie ścieki bytowe i wody opadowe (wprowadzane do kanalizacji), które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji.

### 3.4 Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji IPPC przewiduje się:

- a) wytwarzanie odpadów niebezpiecznych w ilości maksymalnej do 195,39 Mg/rok oraz odpadów innych niż niebezpieczne w ilości maksymalnej do 117,2 Mg/rok,
- b) magazynowanie odpadów.

Odpady winny być magazynowane w oznakowanych pojemnikach gwarantujących ich bezpieczne magazynowanie, załadunek i transport lub luzem w uporządkowany sposób.

Poszczególne miejsca magazynowania odpadów winny być zorganizowane tak, aby:

- uniemożliwić dostęp do magazynowanych odpadów osobom nieupoważnionym,
- zapewnione zostało bezpieczeństwo zdrowia i życia pracowników podczas prowadzenia prac związanych z magazynowanymi odpadami,
- nie zakłócać normalnego funkcjonowania całego Zakładu.

Wszystkie odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, w miejscach do tego wyznaczonych, do czasu ich przekazania dalszym uprawnionym odbiorcom odpadów.

Wszelkie prace związane z wytwarzanymi odpadami winny być wykonywane wyłącznie przez upoważnionych pracowników przeszkolonych w zakresie przepisów BHP oraz zasad postępowania z tymi odpadami, przy użyciu odpowiedniego sprzętu, wyposażenia i środków transportu. Nadzór nad tymi pracownikami sprawuje kierownictwo Zakładu.



Wytwarzane odpady będą przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotom uprawnionym w tym zakresie.

Zakład winien posiadać opracowane procedury postępowania z odpadami niebezpiecznymi, jak i innymi niż niebezpieczne mające na celu ograniczenie ilości powstawania odpadów.

Zaleca się, aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.

- Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21).
- Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa – w przypadku zezwoleń wydanych na podstawie art. 26 ust.1 ustawy o odpadach z dnia 27 kwietnia 2001 r. nie dłużej niż do 24 stycznia 2015 r.
- Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. Nr 169 z 2003r. poz.1650 z późn. zm.)

### **3.5 Zużycie surowców materiałów, paliw i mediów**

Aktualne i prognozowane zużycie surowców, materiałów, paliw, energii i wody w związku z funkcjonowaniem wszystkich instalacji na terenie zakładu w Żorach, przedstawiono w poniższej tabeli.

*Prognozowane zużycie surowców, materiałów, paliw, energii i wody*

Czynnik	Jednostka	Średnie zużycie			
		aktualne*		prognozowane**	
		miesięczne	roczne	roczne	
Instalacja IPPC	Zn	Mg	25,0	300,0	390,0
	HCl	m <sup>3</sup>	8,0	96,0	250,0
	Chlorek amonu	Mg	0,83	9,96	13,0
	Chlorek cynku	Mg	0,67	8,04	10,5
	Preparat odtłuszczający	kg	42,0	504,0	655,2
	Dodatek do topnika	dm <sup>3</sup>	7,04	84,5	110,0
	Inhibitor trawienia	dm <sup>3</sup>	21,0	252,0	328,0
Zakład	Paliwo (gaz propan-butan) – wózki	m <sup>3</sup>	0,75	9,0	9,0
	Energia elektryczna	MWh	106,0	1 272,0	1 690,0
	Woda	m <sup>3</sup>	137,0	1 644,0	2 145,0
	Miał węglowy – kotłownia	Mg	-	12,9	12,9

\* przy pojemności wanień nie przekraczającej 30 m<sup>3</sup>

\*\* przy pojemności wanień równej 96,4 m<sup>3</sup>

Cynk dostarczany jest w miarę potrzeb, w postaci bloków cynkowych. Jest on składowany pod zadaszoną wiatą zlokalizowaną na terenie zakładu.

Wszystkie preparaty niezbędne w procesie cynkowania dostarczane są w szczelnych pojemnikach. Chlorek amonu i cynku przechowywane są w zadaszonej i zamkniętej wiacie magazynowej. Pozostałe preparaty, w niewielkiej ilości, przechowywane są magazynie podręcznym, który mieści się w hali ocynkowni.

Ww. miejsca przechowywania preparatów chemicznych są zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych oraz posiadają szczelne i utwardzone podłoże.

Na terenie zakładu nie jest magazynowany kwas solny. W razie zapotrzebowania jest on uzupełniany w wannach procesowych przez odpowiednią firmę zewnętrzną.

Przewidywana, maksymalna wydajność instalacji IPPC wynosi 9 100 Mg/rok.

Wielkość wsadu to maksymalnie ok. 1,16 Mg/h.

Roczna zdolność produkcji w Zakładzie wyniesie 5500 Mg/rok.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki w zakresie poszczególnych elementów ochrony środowiska realizowane są między innymi przez:

## 1. W zakresie ochrony powietrza

W zakresie ochrony powietrza wprowadzono następujące metody w celu zminimalizowania oddziaływania instalacji na środowisko:

- Wszystkie wanny tj. odtłuszczająca, trawiąca oraz topnikowa wyposażone są w zamykane pokrywy i w ssawki wentylacyjne podłączone do wyciągu wentylacyjnego. W czasie wykonywania wszystkich procesów pokrywy są zamykane. Na wyciągu zainstalowany jest absorber, który gwarantuje stężenie HCl na wylocie o wartości nie większej niż  $5 \text{ mg/m}^3$ . Dodatkowo do ww. wyciągu wentylacyjnego podłączony jest odciąg z nad wanien procesowych.
- Piec cynkowniczy wraz z wanną cynkowniczą obudowane są kabiną, która podłączona jest do odciagu, na którym zainstalowany jest cyklon o minimalnej skuteczności 67%.
- Kontrolę zgodności prowadzonych operacji z instrukcjami technologicznymi.
- Kontrolę sprawności urządzeń w trakcie wymiany kąpeli technologicznych, łącznie z kontrolą szczelności wszystkich urządzeń zbiornikowych instalacji.
- Regularne kontrole i przeglądy poszczególnych elementów instalacji.
- Rejestr czasu pracy instalacji i poszczególnych emitorów (E1-E4).
- Okresowe badania skuteczności pracy cyklonu.
- Prowadzenie okresowych pomiarów emisji ze znaczących źródeł emisji.

## 2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Działalność przedmiotowej instalacji IPPC nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach prawnie chronionych.

## 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

- stosowanie wyrobów/elementów wolnych od zabrudzeń olejami lub smarami.,
- nadzór parametrów kąpeli odtłuszczającej takich jak temperatura i stężenie czynnika odtłuszczającego,
- stosowanie płukania jedynie po procesie trawienia. Nie występuje trawienie po odtłuszczeniu.

Gdy woda płuczająca w wannie staje się zbyt zanieczyszczona, aby mogła zapewnić efektywne płukanie jest ona:

- wykorzystywana do uzupełniania strat powstających na skutek parowania i wynoszenia cieczy w wannach poprzedzających wannę trawialniczą;
- w przypadku, gdy nie nadaje się do uzupełnienia strat powstających w wannach poprzedzających wannę trawialniczą zamawiana jest cysterna firmy zewnętrznej i odpad jest odpompowywany i odbierany bez konieczności jego przechowywania i magazynowania na terenie zakładu. Jest to odpad o kodzie *11 01 06\** - *odpady kwaśne inne niż wymienione w 11 01 05*.

#### 4. W zakresie gospodarki odpadami

W celu ograniczenia ilości powstających odpadów, a co za tym idzie – ich negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z wymogami obowiązującej decyzji i zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, ze zmianami), zapobieganie powstawania odpadów lub ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, jest realizowane poprzez:

- ścisłe przestrzeganie reżimów technologicznych na poszczególnych etapach produkcji;
- stosowanie takich sposobów produkcji, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na zagrożenie życia lub zdrowia;
- wdrażanie nowych technologii;
- racjonalne zużycie materiałów, surowców i paliw;
- prowadzenia racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowo-surowcowej w celu zminimalizowania ilości powstałych odpadów;
- prowadzenie właściwej eksploatacji instalacji, co zapobiegnie ich nadmiernemu zużyciu;
- stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- selektywne gromadzenie i magazynowanie wytwarzanych w trakcie prowadzenia działalności odpadów i ich ewidencjonowanie, zgodnie z wymogami przepisów ochrony środowiska;
- niedopuszczenie do mieszania odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne;
- odpowiednie magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, z przestrzeganiem wyznaczonych i oznakowanych miejsc;
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów;
- przekazywanie odpadów uprawnionym firmom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami do:
  - poddania odpadów w pierwszej kolejności recyklingowi, regeneracji lub odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest to niemożliwe lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych – unieszkodliwiania w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska;
  - unieszkodliwiania odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi, tak, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych;
- utrzymywanie porządku na terenie zakładu i przestrzeganie procedur postępowania z odpadami;
- przestrzeganie przez pracowników instrukcji i przepisów ppoż. oraz BHP;
- szkolenie pracowników w zakresie przestrzegania reżimów technologicznych instalacji oraz prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami;
- prowadzenie na bieżąco badań monitoringowych.

Wytwarzający odpady stosuje rozwiązania organizacyjne i technologiczne zmierzające do minimalizacji powstających odpadów niebezpiecznych.

### III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

#### 1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji

##### 1.1. Emisja dopuszczalna godzinowa

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja [kg/h]
<b>Instalacja IPPC</b>			
E1	Odciąg z pieca cynkowniczego oraz wentylacji ogólnej hali	Pyl ogółem	0,087
		Pyl zawieszony PM10	0,0835
		Pyl zawieszony PM2,5	0,0805
		Cynk	0,0866346
		Nikiel	0,00011919
		Cyna	0,0000957
		Mangan	0,00008439
		Kadm	0,00000087
		Żelazo	0,00000087
		Ółów	0,00000087
		Chlorowodór	0,0640
E2	Odciąg z nad waniem procesowych oraz wentylacji ogólnej hali ocynkowni	Chlorowodór	0,1600
E3	Wentylacja mechaniczna hali ocynkowni	Pyl ogółem	0,01308
		Pyl zawieszony PM10	0,01256
		Pyl zawieszony PM2,5	0,0121
		Cynk	0,013025
		Nikiel	0,00001792
		Cyna	0,00001439
		Mangan	0,00001269
		Kadm	$1,31 \times 10^{-7}$
		Żelazo	$1,31 \times 10^{-7}$
		Ółów	$1,31 \times 10^{-7}$
		Chlorowodór	0,0112
E4	Wentylacja mechaniczna hali ocynkowni	Pyl ogółem	0,01308
		Pyl zawieszony PM10	0,0121
		Pyl zawieszony PM2,5	0,01256
		Cynk	0,013025
		Nikiel	0,00001792
		Cyna	0,00001439
		Mangan	0,00001269
		Kadm	$1,31 \times 10^{-7}$

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja [kg/h]
-	-	-	-
		Żelazo	$1,31 \times 10^{-7}$
		Ołów	$1,31 \times 10^{-7}$
		Chlorowodór	0,0112

## 1.2. Emisja dopuszczalna roczna

Substancja	Emisja z instalacji IPPC ze źródeł zorganizowanych w warunkach normalnych [Mg/a]
Pył ogółem	0,6842
Pył zawieszony PM10	0,6568
Pył zawieszony PM2,5	0,6334
Cynk	0,6816
Nikiel	0,0009378
Cyna	0,000753
Mangan	0,0006634
Kadm	0,000006842
Żelazo	0,000006842
Ołów	0,000006842
Chlorowodór	1,495

## 2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska z terenu instalacji na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej nie może przekraczać:

- na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanej po południowej, zachodniej i południowo-zachodniej stronie zakładu:
  - $L_{AeqD}$  – 50 dB
  - $L_{AeqN}$  – 40 dB
- na terenie rekreacyjno - wypoczynkowym zlokalizowanym po północno-wschodniej stronie zakładu:
  - $L_{AeqD}$  – 55 dB
  - w przypadku niewykorzystywania tych terenów zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.

### 3. Warunki w zakresie gospodarowania odpadami

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

**3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, właściwości, podstawowy skład chemiczny wytworzonych odpadów, miejsce ich powstawania, sposób magazynowania oraz dalsze postępowanie z odpadami.**

#### 3.1.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadów, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości, podstawowy skład chemiczny odpadów
1	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05 11 01 06*	195,0	Instalacja IPPC – cynkowanie (wanny procesowe)	Nie przewiduje się magazynowania odpadów. Bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Szkodliwe, toksyczne, żrące. Kwas solny chlorek cynku, chlorek żelaza, chlorek amonu.
2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone 15 01 10*	0,39	Instalacja IPPC – cynkowanie	Magazynowane są selektywnie na regałach w magazynie odpadów w hali cynkowni. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne. Aluminium, żelazo, stal, polimery syntetyczne.

#### 3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadów, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości, podstawowy skład chemiczny odpadów
1	Cynk twardy 11 05 01	50,0	Instalacja IPPC – cynkowanie	Magazynowane są selektywnie na paletach w wyznaczonym miejscu w hali cynkowni. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Cynk, żelazo.
2	Popiół cynkowy 11 05 02	60,0	Instalacja IPPC – cynkowanie	Magazynowane są selektywnie w specjalnych workach transportowych w wyznaczonym miejscu hali cynkowni. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Cynk, tlenek cynku.
3	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do	0,2	Instalacja IPPC –	Magazynowane są selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub innych	Inne niż niebezpieczne nie

	wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 15 02 03		cynkowanie	opakowaniach w magazynie odpadów w hali cynkowni. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Wełna, bawełna polyster.
4	Żelazo i stal 17 04 05	7,0	Instalacja IPPC	Magazynowane są selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach w magazynie odpadów w hali cynkowni. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Żelazo, stal.

#### 4. Warunki poboru wód

Nie ustala się warunków poboru wód, ponieważ na potrzeby instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych. Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o.

#### 5. Warunki wprowadzania ścieków do środowiska

Nie ustala się warunków wprowadzania ścieków do środowiska, ponieważ:

- instalacja IPPC nie jest źródłem ścieków przemysłowych,
- ścieki bytowe i wody opadowe powstające niezależnie od eksploatacji instalacji wprowadzane są do kanalizacji.

#### 6. Warunki w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych.

Stosowanie odpowiednich zabezpieczeń chroniących środowisko gruntowo-wodne przed przedostaniem się substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia, m. innymi:

1. Magazynowanie substancji niebezpiecznych w pomieszczeniach ze szczelnymi posadzkami.
2. Magazynowanie ciekłych substancji w szczelnych zbiornikach umiejscowionych w bezodpływowych misach (wannach).
3. Wymiana substancji niebezpiecznych bez konieczności magazynowania.
4. Dokonywanie bieżącego monitoringu stosowanych zabezpieczeń w miejscach wykorzystywania, magazynowania i przeładunku substancji powodujących ryzyko.
5. W okresie postoju instalacji (przynajmniej raz na rok), będą prowadzone kontrole urządzeń/zabezpieczeń narażonych na ryzyko potencjalnego wycieku substancji niebezpiecznych do środowiska.

### IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

#### 1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów obejmuje:



- a) zużycie surowców chemicznych – monitoring zużycia chemikaliów w procesach technologicznych instalacji oraz zużycia reagentów chemicznych do redukcji emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- b) zużycie surowców energetycznych.

W celu efektywności korzystania z zasobów winien być prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej. Dane dotyczące zasobów powinny być gromadzone na bieżąco (np. w systemie elektronicznym).

Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców energetycznych oraz pomocniczych, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.

## **2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej**

Monitoring ten obejmuje:

zużycie energii – kontrolę całkowitego zużycia energii.

Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii.

Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, winna być przeprowadzana raz w roku.

Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii.

## **3. Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring parametrów technicznych obejmuje:

- a) kontrolę sprawności urządzeń w trakcie wymiany kąpieli technologicznych, łącznie z kontrolą szczelności wszystkich urządzeń zbiornikowych instalacji;
- b) kontrolę szczelności mis bezodpływowych.
- c) badanie stanu technicznego instalacji – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko.

## **4. Monitoring procesów technologicznych instalacji:**

- kontrola składu chemicznego kąpieli technologicznych;
- kontrola zgodności prowadzonych operacji z instrukcjami technologicznymi;
- monitorowanie zużycia surowców, materiałów i energii elektrycznej;
- ewidencja czasu pracy instalacji;
- okresowe kontrole pracy urządzeń redukujących emisję;
- regularne kontrole i przeglądy poszczególnych elementów instalacji;
- kontrola stanowisk pracy w zakresie przestrzegania przepisów BHP;
- kontrola sprzętu ppoż – zgodnie z wymaganiami ustawodawstwa.

## 5. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

5.1. Zakład winien wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji do powietrza w zakresie i z częstotliwością przedstawioną poniżej:

- emitor E1 - pomiary pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, cynku, niklu i chlorowodoru z częstotliwością raz w roku;
- emitor E2 – pomiary chlorowodoru z częstotliwością raz w roku.

5.2. Zakład winien wykonywać okresowe sprawdzanie skuteczności działania urządzenia odpylającego (cyklonu) zamontowanego na emitorze E1, za pomocą pomiarów, które będą wykonywane przed i po urządzeniu oczyszczającym z częstotliwością raz w roku.

## 6. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, ponieważ:

- na potrzeby instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych (woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o.),
- funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków do środowiska.

## 7. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej w punkcie P1 w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

## 8. Ewidencja i monitoring odpadów.

W celu monitorowania ilości powstających odpadów w Zakładzie w Żorach, PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej prowadzi ewidencję ilościową i jakościową powstających odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów. Zasady prowadzenia ewidencji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973). Ewidencja odpadów prowadzona jest z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- karty przekazania odpadu,
- rocznych sprawozdań rodzajów i ilości wytworzonych odpadów.

Karty przekazania odpadu sporządza się w dwóch egzemplarzach, a dokumenty ewidencji są przechowywane przez okres pięciu lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono.

## **V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.**

Emisja do środowiska podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (oprócz trudno przewidywalnych stanów awaryjnych) pozostaje na poziomie równym lub niższym w porównaniu do pracy instalacji w warunkach normalnych.

### ***1. W trakcie rozruchu i wyłączenia***

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji w stosunku do wartości odnoszących się do normalnych warunków pracy.

### ***2. W przypadku awarii***

W przypadku wystąpienia ewentualnej awarii instalacji, nastąpi jej wyłączenie oraz zatrzymanie procesu technologicznego do czasu usunięcia przyczyny awarii.

W przypadku awarii urządzeń ochronnych może nastąpić chwilowy wzrost emisji zanieczyszczeń, ale po stwierdzeniu awarii, urządzenia będą natychmiast wyłączane. Urządzenia ochronne są na bieżąco kontrolowane, co minimalizuje możliwość wystąpienia awarii.

### ***3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji***

Za moment zakończenia rozruchu uznaje się rozpoczęcie formowania wsadów oraz ich oczyszczenie w kąpielach do odtluszczenia w temperaturze ok. 20°C w celu rozpoczęcia produkcji. Zakończenie rozruchu instalacji i rozpoczęcie jej normalnej eksploatacji zachodzi, kiedy instalacja osiąga optymalną wydajność produkcji.

Momentem rozpoczęcia wyłączania instalacji jest zakończenie procesu produkcji wyrobów, kiedy po zakończeniu procesu cynkowania metodą zanurzeniową, wyroby są chłodzone w wodzie, a następnie rozformowywane i sprawdzane pod względem jakości i zgodności, zgodnie z założeniami technologicznymi.

Planowane zatrzymanie instalacji związane może być głównie z koniecznością przeprowadzania poważnych prac remontowych. Ewentualne inne przestoje instalacji (zatrzymanie i rozruch) mogą wynikać z przyczyn handlowych (np. brak surowców lub zbytu produktów). Zatrzymanie urządzeń produkcyjnych instalacji polega na wstrzymaniu doprowadzenia surowców i materiałów oraz wyłączeniu z ruchu instalacji współpracujących, co powoduje szybki zanik emisji substancji zanieczyszczających dochodzący nawet do zera.

## **VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia**

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów w zakresie ochrony powietrza, a w pozostałym zakresie w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
6. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
7. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
8. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

## **VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji**

Zakład nie transportuje i nie będzie transportować surowców i materiałów pomocniczych przy użyciu rurociągów zewnętrznych. Surowce i materiały pomocnicze dostarczane są do wiaty magazynowej lub bezpośrednio na halę produkcyjną w opakowaniach producenta. Wewnątrz hali i wiaty surowce są sporadycznie magazynowane w minimalnych ilościach lub bezpośrednio dozowane do wani procesowych, z zachowaniem środków bezpieczeństwa. Budynki, w których zlokalizowane są instalacje produkcyjne posiadają szczelną posadzkę betonową. Hala ocynkowni dodatkowo wyposażona jest w misy ociekowe oraz doły awaryjne. Transport surowców i produktów pomiędzy magazynem i halami produkcyjnymi odbywa się po podłożu betonowym.

Wszystkie wanny procesowe, tj. odtłuszczająca, trawiąca oraz topnikowa wyposażone są w zamykane pokrywy i w ssawki wentylacyjne podłączone do wyciągu wentylacyjnego.

W czasie wykonywania poszczególnych procesów pokrywy są zamykane. Na wyciągu zainstalowany jest absorber, który gwarantuje stężenie HCl na wylocie o wartości nie większej niż  $5 \text{ mg/m}^3$ . Dodatkowo, do ww. wyciągu wentylacyjnego podłączony jest odciąg z nad wanien procesowych oraz wentylacji ogólnej hali.

Wszystkie wanny procesowe ciągu technologicznego umieszczone są w misie ociekowej. Służy ona do zabezpieczenia kąpieli technologicznej przed rozlaniem się i ewentualnym przedostaniem się do gruntu w przypadku awaryjnego rozszczelnienia się wanien (np. perforacji na skutek przetrawienia lub przekorodowania ścian wanny lub instalacji).

Wanny do obróbki chemicznej są tak usytuowane, że przerwy między nimi są zabezpieczone przed możliwością przedostania się odcieków kąpieli z przenoszonych elementów stalowych z wanny do wanny na posadzkę misy, w której są umieszczone ww. wanny.

Misa ociekowa zagłębiona jest na 1000 mm w stosunku do poziomu hali. W dnie misy znajduje się kanał, a w jego środkowej części studzienka bezodpływowa. Dno misy jest nachylone w kierunku kanału, a dno kanału w kierunku studzienki. Misa, kanał i studzienka wykonane są z materiałów chemoodpornych, są szczelne, co uniemożliwia przedostanie się ewentualnych odcieków kąpieli technologicznych do gruntu.

Piec cynkowniczy z wanną również posiada misę ociekową oraz dodatkowo doły awaryjne zlokalizowane przy piecu. Ponadto, piec do cynkowania z wanną są obudowane kabiną, która podłączona jest do odciągu.

## **1. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

Zapobieganie występowaniu awariom będzie polegać na:

- umiejscowieniu wanien procesowych w szczelnej misie ociekowej wykonanej z materiałów chemoodpornych,
- usytuowaniu wanien w odległości zabezpieczającej przed możliwością przedostania się odcieków kąpieli z przenoszonych elementów na posadzkę misy,
- zagłębieniu misy na 1000 mm w stosunku do poziomu hali,
- nachyleniu misy w kierunku kanału i studzienki bezodpływowej,
- lokalizacji dołów awaryjnych przy piecu cynkowniczym,
- okresowej kontroli szczelności mis ociekowych i dołów awaryjnych,
- kontroli szczelności podłoża i zadaszania w halach produkcyjnych i wiatlach magazynowych,
- kontroli wizualnej pojemników podczas dostarczania wykorzystywanych substancji,
- okresowych przeglądach szczelności pojemników składowanych na terenie zakładu,
- lokalizacji miejsc przechowywania wykorzystywanych substancji z dala od innych substancji mogących reagować z produktami magazynowymi,
- szkoleniu pracowników dotyczącym odpowiedniego obchodzenia się z substancjami.

Ograniczanie skutków ewentualnych awarii będzie polegać na:

- stosowaniu odzieży ochronnej przez pracowników,
- wentylacji hali,
- szkoleniu pracowników dotyczącym postępowania w razie pożaru, wybuchu, wycieku lub rozlania substancji,

- umieszczeniu wystarczającej ilości sorbentów i materiałów wiążących, odpowiednich do wchłonięcia danej substancji,
- usuwaniu materiału skażonego substancją jako odpadu niebezpiecznego,
- szczelności podłoża hal produkcyjnych i wiat magazynowych,
- zadaszeniu hal produkcyjnych i wiat magazynowych.

## **2. Ponadto w celu zabezpieczenia środowiska przed skutkami sytuacji awaryjnych w Ocynkowni należy:**

- bezwzględnie przestrzegać wymogów bezpieczeństwa i higieny pracy, jak również założonych parametrów eksploatacji instalacji;
- dla zabezpieczenia przeciwpożarowego, należy zapewnić odpowiednią ilość środków gaśniczych stosowanych w razie pożaru dla surowców i materiałów znajdujących się na terenie zakładu;
- ze względu na możliwość zaistnienia stanu awaryjnego, stanowiska pracy należy wyposażać w instrukcje stanowiskowe zawierające sposób postępowania w sytuacjach awaryjnych, a pracownicy winni być przeszkoleni w tym zakresie.

Aby zminimalizować ryzyko awarii instalacje winny być regularnie kontrolowane, a uszkodzenia bezzwłocznie naprawiane. Należy postępować zgodnie z zasadami dobrej praktyki przemysłowej oraz zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy z substancjami chemicznymi. Dotyczy to również warunków pracy odbiegających od normalnych.

Należy zastosować takie środki organizacyjne (procedury postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych), techniczne i technologiczne (monitorowanie procesów, sygnalizacja przekroczeń zadanych parametrów itp.), a zwłaszcza systemów i monitoringu aby możliwość zaistnienia awarii i jej oddziaływanie na środowisko ograniczyć do minimum.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy zgodnie z art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

## **VIII. Oddziaływanie transgraniczne**

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

## **IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji**

Zakład w czasie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego nie planuje likwidacji instalacji i zakończenia jej eksploatacji.

W przypadku zajścia konieczności likwidacji instalacji, zapewnienie bezpiecznego sposobu zakończenia działalności będzie wymagało podjęcia działań zarówno na etapie końcowym

prowadzonej działalności produkcyjnej, jak też w fazie bezpośrednio poprzedzającej wstrzymanie pracy instalacji oraz w trakcie rozbiórki. Możliwe sposoby zakończenia prowadzonej działalności to:

- likwidacja obiektów i urządzeń – sprzedaż lub rozbiórka,
- zmiana sposobu użytkowania – częściowa likwidacja istniejących obiektów lub ich rozbudowa.

Spółka wystąpi o uzyskanie stosownego pozwolenia budowlanego, a następnie przystąpi do likwidacji instalacji.

Sposób postępowania w fazie likwidacji będzie uwzględniał procedury typowe, stosowane przy odstawianiu instalacji do remontu.

Likwidacja instalacji wiązać się będzie z przeprowadzeniem prac o charakterze budowlanym. Przed przystąpieniem do prac likwidacyjnych, urządzenia i instalacje likwidowanego obiektu zostaną opróżnione z surowców i mediów, oczyszczone, zostaną także usunięte własne odpady z miejsc gromadzenia i czasowego magazynowania, w szczególności odpady niebezpieczne.

W fazie likwidacji powstawać będą głównie odpady budowlane z grupy 17 (wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów – Dz. U. z 2014 r., poz. 1923) – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Ewentualne czyszczenie elementów instalacji (np. przed sprzedażą) spowoduje powstanie odpadów o kodzie 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) lub odpadów o kodzie 15 02 02\* (sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)). Nie wyklucza się powstania odpadów gleby i ziemi. Za wszystkie wytworzone odpady będzie odpowiedzialna firma wykonująca przedmiotową usługę.

Wytworzone odpady będą tymczasowo magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonych miejscach. Odpady magazynowane będą w stalowych kontenerach, beczkach i pojemnikach, odpornych na działanie substancji w odpadach. Kontenery zostaną ustawione na utwardzonych, betonowych podłożach, co będzie stanowiło barierę przed migracją zanieczyszczeń do gruntu lub wody. Miejsce tymczasowego magazynowania będzie wydzielone, zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych oraz przed działaniem czynników atmosferycznych. Wykonawca robót powinien zapewnić, aby materiały w okresie magazynowania na placu nie stanowiły zagrożenia oraz nie doprowadziły do zanieczyszczenia terenów prywatnych i przestrzeni publicznej. Powstałe odpady będą na bieżąco wywożone z przedmiotowego terenu.

Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami będzie zgodny z obowiązującymi przepisami prawa. Odpady zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów. Ponadto, na terenie zakładu, w związku z obecnością pracowników budowlanych, powstawać będą odpady komunalne, które będą sukcesywnie usuwane.

Wszelkie potrzeby sanitarne ekip prowadzących likwidację instalacji zabezpieczone będą w przenośnych, bezodpływowych urządzeniach. Powstające ścieki sanitarne będą usuwane przez firmę zajmującą się dostarczaniem i obsługą bezodpływowych przenośnych urządzeń sanitarnych na placu budowy.

Likwidacja instalacji może wiązać się także z emisją hałasu i zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza atmosferycznego, związaną z ruchem pojazdów budowlanych i wywożących demontowane elementy instalacji. Aby zminimalizować wielkość tych emisji,

podjęte zostaną środki techniczno-organizacyjne polegające na unikaniu zbędnej koncentracji prac budowlanych z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu mechanicznego, stosowaniu wyłącznie do prac budowlanych maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym, eliminowaniu pracy maszyn i urządzeń na biegu jałowym.

W przypadku stwierdzenia występowania zanieczyszczeń w glebach, w procesie likwidacji zostaną przewidziane sposoby ograniczenia wtórnej emisji zanieczyszczeń z gruntów zanieczyszczonych i odpadów powstających w trakcie likwidacji.

Wszelkie osady z rurociągów naziemnych i kanalizacji zostaną poddane unieszkodliwianiu, zgodnie z wymogami ustawy o odpadach. Wszelkie odpady płynne zawierające składniki lotne będą magazynowane i transportowane w sposób wykluczający emisję do atmosfery.

Po zakończeniu procesu likwidacji zostanie wykonany przegląd ekologiczny.

Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

## **X. Termin obowiązywania pozwolenia**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

### **B. Na wniosek strony uchylam w całości:**

- a) **decyzję** Prezydenta Miasta Żory z dnia 24 czerwca 2005 r. o znaku IKOS.ROSiR.DS.7642-6/05 udzielającą Zenonowi Cudowskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe GAL z siedzibą przy ul. Zapora 41 w Bielsku-Białej, pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z ocynkowni zanurzeniowej bezściekowej, tj. instalacji do pokrywania elementów stalowych i żeliwnych warstwą cynku zabezpieczającą elementy przed korozją, oraz określającą dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza ze źródeł i procesów.
- b) **decyzję** Prezydenta Miasta Żory z dnia 27 czerwca 2013 r. o znaku IS.6221.3.2013.E.W udzielającą Zenonowi Cudowskiemu i Adamowi Cudowskiemu wspólnikom spółki cywilnej, prowadzącym działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe GAL Zenon Cudowski i Adam Cudowski S.C. z siedzibą przy ul. Zapora 41 w Bielsku-Białej, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

### **Uzasadnienie**

O udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub



chemicznych (gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>), zlokalizowanej w Żorach, przy ul. Węglowej 1 wystąpił Pan [REDAKTOWANE] pełnomocnik Pana Zenona Cudowskiego i Pana Adama Cudowskiego wspólników spółki cywilnej prowadzący działalność gospodarczą pod firmą P.P.U.H. GAL Zenon Cudowski, Adam Cudowski S.C., Spółka cywilna została przekształcona w trakcie prowadzonego postępowania w Spółkę PPUH GAL Sp. z o.o. Spółkę komandytową z siedzibą w Bielsku-Białej. Po przekształceniu spółki pełnomocnictwo Pana [REDAKTOWANE] zostało podtrzymane, w oświadczeniu złożonym do akt sprawy.

Przekształcenie spółki cywilnej, jaką było P.P.U.H. GAL Z. Cudowski, A. Cudowski, w spółkę handlową P.P.U.H. GAL Sp. z o.o. Sp.k nastąpiło w dniu 7 lipca 2015 r. Zgodnie z art. 552 ustawy z dnia 15 września 2000 r. - Kodeks spółek handlowych (tekst jednolity – Dz. U. 2013 poz. 1030 z późniejszymi zmianami) *spółka przekształcana staje się spółką przekształconą z chwilą wpisu spółki przekształconej do rejestru (dzień przekształcenia). Jednocześnie sąd rejestrowy z urzędu wykreśla spółkę przekształcaną.* Dodatkowo, zgodnie z art. 553 § 1 ww. ustawy *spółce przekształconej przysługują wszystkie prawa i obowiązki spółki przekształcanej, oraz zgodnie z art. 553 § 2 spółka przekształcona pozostaje podmiotem w szczególności zezwoleń, koncesji oraz ulg, które zostały przyznane spółce przed jej przekształceniem, chyba że ustawa lub decyzja o udzieleniu zezwolenia, koncesji albo ulgi stanowi inaczej.*

Mając na uwadze powyższe, należy stwierdzić, że obecnie prowadzącym instalację jest spółka handlowa P.P.U.H. GAL Sp. z o.o. Sp.k., która po przekształceniu przejęła wszystkie praw i obowiązki spółki cywilnej P.P.U.H. GAL Z. Cudowski, A. Cudowski.

Do wniosku załączona została „Analiza braku konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych dla PPUH GAL Zenon Cudowski, Adam Cudowski S.C. oddział Żory ul. Węglowa 1 44-240 Żory” sporządzona przez SEPO Przedsiębiorstwo Badań i Ekspertyz Środowiska Sp. z o.o. – Knurów, marzec 2015 r.

Jednocześnie pełnomocnik Spółki wystąpił z wnioskiem Nr RPW W 2258/2015 z dnia 19 czerwca 2015 r. o uchylenie, decyzją udzielającą pozwolenia zintegrowanego, decyzji sektorowych.

Wystąpienie o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest spowodowane realizowaną inwestycją polegającą na rozbudowie zakładu w ten sposób, że całkowita pojemność wanień procesowych przekroczy 30 m<sup>3</sup>. Docelowa pojemność wanień procesowych wyniesie 96,4 m<sup>3</sup>. A zatem instalacja po rozbudowie kwalifikować się będzie do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, czyli instalacji IPPC: „do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>”.

Źródła emisji z instalacji pozostałej (hali montażu konstrukcji stalowych ze stanowiskiem malowania proszkowego stanowiącego integralną część ciągu technologicznego montażu konstrukcji stalowych oraz kotłowni) nie były przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Parametry emitorów E5-E8 wraz z wielkością emisji substancji (pokrywających się z emisją substancji z instalacji IPPC) zostały uwzględnione w obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń.

Realizacja rozbudowy ocynkowni zanurzeniowej bezściekowej zlokalizowanej w Żorach przy ul. Węglowej 1 uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Żory z dnia 13 sierpnia 2015 r. o znaku IS.6220.34.2014.BP.

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 1 200,00 złotych. Kopię opłaty

rejestracyjnej, wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska pismem i mailem z dnia 10 kwietnia 2015 r. oraz mailem z dnia 8 czerwca 2015 r. i pismem z dnia 16 grudnia 2015 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Instalacja objęta pozwoleniem kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169) a także do § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie pismem z dnia 18 marca 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00112/15, z dnia 3 kwietnia 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00144/15, z dnia 8 maja 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00200/15, z dnia 3 lipca 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00287/15, z dnia 8 września 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00447/15.

W toku prowadzonego postępowania spółka PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 30 marca 2015 r. (wpływ dnia 1 kwietnia 2015r.) Nr RPW/W/1237/2015, z dnia 3 kwietnia 2015 r. (wpływ dnia 7 kwietnia 2015r.) o znaku Nr RPW/W/1300/2015, z dnia 29 kwietnia 2015 r. (wpływ dnia 5 maja 2015r.) o znaku Nr RPW/W/1675/2015, z dnia 29 maja 2015 r. (wpływ dnia 2 czerwca 2015r.) o znaku Nr RPW/W/2051/2015, z dnia 19 czerwca 2015 r. (wpływ dnia 22 czerwca 2015r.) o znaku Nr RPW/W/2258/2015, z dnia 21 lipca 2015 r. (wpływ dnia 24 lipca 2015r.) o znaku Nr RPW/W/2972/2015, z dnia 23 lipca 2015 r. (wpływ dnia 27 lipca 2015r.) o znaku Nr RPW/W/3093/2015, z dnia 25 sierpnia 2015 r. (wpływ dnia 28 sierpnia 2015r.) o znaku Nr RPW/W/3558/2015, z dnia 25 września 2015 r. (wpływ dnia 28 września 2015r.) o znaku Nr RPW/W/3847/2015, z dnia 12 października 2015 r. (wpływ dnia 13 października 2015r.) o znaku Nr RPW/W/4042/2015.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 8 maja 2015 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Katowice oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 21 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Dnia 22 czerwca 2015 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będących przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku.

W związku z przeprowadzeniem modernizacji i rozbudowy instalacji Zakład wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów

elektrolitycznych lub chemicznych (gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>), zlokalizowanej w Żorach, przy ul. Węglowej 1.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w części A.II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

#### W zakresie ochrony powietrza.

W pozwoleniu ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz.1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W pozwoleniu w oparciu o przepis art. 188 ust. 2 pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zmianami) opisano warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji w takich przypadkach.

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o przepis art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu nałożono dodatkowe obowiązki z zakresu rodzaju i częstotliwości prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu wynika, że eksploatacja istniejących i projektowanych instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Najbliższe tereny chronione akustycznie wyznaczono na podstawie aktualnego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Żory, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta z dn. 14.07.2011 r., nr 123/X/11. Według zapisów powyższego planu najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są:

- teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (symbol E24MN) w odległości ok. 18 m w kierunku zachodnim od granicy zakładu;
- teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (symbol E52MN) w odległości ok. 55 m w kierunku południowo-zachodnim od granicy zakładu;

- teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (symbol E66MN) w odległości ok. 65 m w kierunku południowym od granicy zakładu;
- teren rekreacyjno – wypoczynkowy (symbol E12U) w odległości ok. 70 m w kierunku północno – wschodnim od granicy zakładu.

#### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Instalacja IPPC do powierzchniowej obróbki metali wykorzystuje wodę do celów technologicznych pobraną z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o. (na podstawie zawartej umowy). W pozwoleniu zintegrowanym podano ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zmianami).

Instalacja IPPC do powierzchniowej obróbki metali nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Wobec powyższego w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie podano ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych z instalacji.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków prowadzenia monitoringu poboru wód, gdyż nie następuje pobór wód powierzchniowych i podziemnych, a także nie określono warunków prowadzenia monitoringu ścieków, gdyż funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków do środowiska.

Sposób prowadzenia gospodarki odpadami w PPUH GAL Sp. z o.o. Spółce komandytowej z siedzibą w Bielsku-Białej, winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. poz. 21. z 2013 r. z późn. zm.) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy. W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje, podstawowy skład chemiczny, właściwości, miejsca powstawania, sposób i miejsce magazynowania odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na eksploatowanej instalacji. Sposób magazynowania i dalsze postępowanie z odpadami winno być zgodne z ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) oraz aktami wykonawczymi do tej ustawy. Wytwarzane podczas eksploatacji odpady są opisane zgodnie z wymogami ustawy Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.).

Jak ustalono na podstawie przedłożonej „Analiza braku konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych dla PPUH GAL...”, teren zakładu znajduje się poza granicami użytkowych poziomów wodonośnych, nie są one ciągłe, często zawieszane w soczewkach piasków znajdujących się w obrębie ilów. Naturalne zabezpieczenia tych wód podziemnych nie są wystarczające, zachodzi więc potrzeba zastosowania odpowiednich zabezpieczeń technicznych i ich systematycznej obserwacji. Wprowadzono więc dodatkowe warunki do części III pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w części A.IV decyzji.

W części A.V określono warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Generalnie instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie ich rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń. Instalacje pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń procesy technologiczne zostają ograniczone lub wstrzymane do czasu jej usunięcia – co powoduje

ograniczenie lub wyeliminowanie emisji. Pracownicy zakładu, obsługujący instalacje i urządzenia, przechodzą zgodnie z obowiązującymi przepisami szkolenia w zakresie przestrzegania przepisów BHP, p-poż, oraz wymagań systemu zarządzania środowiskiem. Celem szkoleń jest eliminacja sytuacji awaryjnych w Zakładzie.

Część A.VI określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zgodnie z wnioskiem Strony Zakład nie zalicza się, do zakładu o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a zatem w niniejszym pozwoleniu w części VII określono proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz sposoby zabezpieczenia środowiska przed skutkami sytuacji awaryjnych.

W części A.VIII określono, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko. Z uwagi na znaczną odległość przedmiotowej inwestycji IPPC od granic Polski, nie nastąpi transgraniczne oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

W części B uchylono na wniosek pełnomocnika w całości decyzję:

- Prezydenta Miasta Żory z dnia 24 czerwca 2005 r. o znaku IKOS.ROSiR.DS.7642-6/05 udzielającą Zenonowi Cudowskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe GAL z siedzibą przy ul. Zapora 41 w Bielsku-Białej, pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z ocynkowni zanurzeniowej bezściekowej, tj. instalacji do pokrywania elementów stalowych i żeliwnych warstwą cynku zabezpieczającą elementy przed korozją, oraz określającą dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza ze źródeł i procesów.
- Prezydenta Miasta Żory z dnia 27 czerwca 2013 r. o znaku IS.6221.3.2013.E.W udzielającą Zenonowi Cudowskiemu i Adamowi Cudowskiemu wspólnikom spółki cywilnej, prowadzącym działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe GAL Zenon Cudowski i Adam Cudowski S.C. z siedzibą przy ul. Zapora 41 w Bielsku-Białej, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Firma PPUH GAL Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej została poinformowana o zakończeniu postępowania oraz o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy. Zakład nie wniósł uwag do sprawy.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

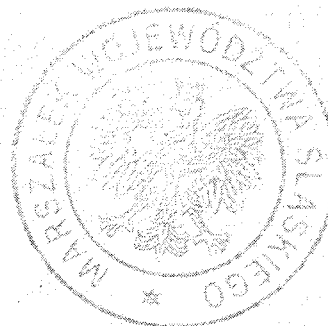
Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

### Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Podpisano:  
z up. Marszałka Województwa  
Łukasz Tekeli  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska



Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 506,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.  
Główny Specjalista w Wydziale Ochrony Środowiska: