

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach**

Katowice, dnia 15 grudnia 2015 r.
znak sprawy: OS-PZ.7222.00122.2015
znak decyzji: OS-PZ.KW-00660/15
/za dowodem doręczenia/

DECYZJA Nr 2171/OS/2015

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz.267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ELC/15/002590 z dnia 23 marca 2015 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego **decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3208/OS/2012 z 19 listopada 2012r. dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 30 w Chorzowie (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego 2523/OS/2014 z 28.11.2014r.**

zmieniam

na wniosek strony **decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 3208/OS/2012 z 19 listopada 2012r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego 2523/OS/2014 z 28.11.2014 r.) udzielającą CEZ Chorzów S.A. (NIP: 6270013435, REGON:271071790) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC:**

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	liczba instalacji
1	Instalacja spalania paliw	ul. Marii Skłodowskiej -Curie 30	41-800	Chorzów	1.1	1

w następujący sposób:

I. Punkt decyzji I.5.6. Gospodarka wodno-ściekowa. otrzymuje brzmienie:

„I.5.6. Gospodarka wodno-ściekowa.

I.5.6.1. Gospodarka wodna.

CEZ Chorzów S.A. pobiera wodę pitną z sieci EKOENERGIA SILESIA S.A. w Katowicach na podstawie zawartej umowy.

Woda wykorzystywana jest do następujących celów:

a) produkcyjnych związanych z wytwarzaniem ciepła i energii elektrycznej:

- uzupełnianie obiegów chłodniczych – **około 2 968 000 m³/rok**,
- uzupełnianie strat czynnika grzejącego w zasilanej sieci ciepłowniczej – **około 500 000 m³/rok**,
- uzupełnienie strat w obiegu wodno-parowym – **około 200 000 m³/rok**,
- inne cele technologiczne – **około 50 000 m³/rok**,

b) cele socjalno-bytowe – **około 5 000 m³/rok**.

Woda do picia i na potrzeby bytowe

Woda do picia i na potrzeby bytowe jest pobierana z rurociągu zasilającego Ø400 mm. Zapotrzebowanie wody pitnej wynosi:

- $Q_{\text{śr.d}} = 10,8 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{\text{śr.h}} = 0,5 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $Q_{\text{max.h}} = 1,8 \text{ m}^3/\text{h}$.

Woda do zabezpieczenia przeciwpożarowego

Woda do zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu jest magazynowana w dolnych sekcjach zbiorników wody surowej. Każda sekcja ma pojemność 1 500 m³, co znacznie przekracza pokrycie największego przepływu wody przez dwie godziny. Dyspozycja wody dla zabezpieczenia przeciwpożarowego wynosi 216 m³/h, co dla 2 godzin stanowi 432 m³/2h w jednej sekcji.

Woda technologiczna

Woda przeznaczona do celów technologicznych (uzupełnianie strat w obiegu wodno-parowym i ciepłowniczym) charakteryzuje się odpowiednią jakością. Wymaganą jakość wody do ww. obiegów zapewnia eksploatowana przez CEZ Chorzów S.A. stacja uzdatniania wody surowej (SUW – moduł I w budynku przy zbiornikach wody) oraz eksploatowana przez firmę zewnętrzną stacja uzdatniania wód poprocesowych zlokalizowana w zaadaptowanym dawnym Budynku Gospodarki Olejowej (SUW – moduł II). CEZ Chorzów S.A. ma podpisaną z ww. firmą zewnętrzną umowę na podczyszczanie wód poprocesowych i opadowych kierowanych do komory nr 1 zbiornika retencyjnego.

Przygotowanie wody surowej do celów technologicznych

W stacji do uzdatniania wody surowej (moduł I SUW) – zlokalizowanej w budynku przy 1 zbiorniku na wodę surową, 2 zbiornikach na wodę zmiękczoną oraz 2 zbiornikach na wodę DEMI – jest przygotowywana woda do uzupełniania strat w obiegu wodno-parowym i ciepłowniczym.

Na stacji uzdatniania wody surowej realizowane są kolejne etapy i procesy oczyszczania: filtracja na filtrze piaskowym, zmiękczenie na kationicie sodowym, odwrócona osmoza. Woda opuszczająca filtry piaskowe pozbawiona jest zawiesiny i produktów korozji rur. Na stacji zmiękczenia wyposażonej w kationit sodowy następuje wymiana jonów Ca^{2+} i Mg^{2+} na jon Na^+ , który nie nadaje wodzie twardości. Dodatkowo stacja zmiękczenia jest wyposażona w moduł odwróconej osmozy, w którym następuje zmiękczenie wody m.in. poprzez zatrzymywanie na membranach ww. jonów.

Część wody zmiękczonej kierowana jest do zbiornika magazynowego wody przeznaczonej do uzupełniania strat w obiegu ciepłowniczym, a część do bloku demineralizacji.

Na bloku demineralizacji woda zmięczona poddawana jest głębokiemu usuwaniu zanieczyszczeń w procesach:

- filtracji na węglu aktywnym,
- odwróconej osmozy,
- demineralizacji na jonitach.

Woda po demineralizacji odpowiada wymogom stawianym wodzie uzupełniającej obieg wodno-parowy, określonym przez producenta kotłów.

Przygotowanie wody poprocesowej do celów technologicznych.

Stacja uzdatniania wody surowej (moduł I SUW) jest zaprojektowana w taki sposób, iż gwarantuje pełne ilościowe i jakościowe zapotrzebowanie wody. W celu zmniejszenia ogólnego zużycia wody pitnej na cele technologiczne oraz zmniejszenia ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych do kanalizacji miejskiej Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie (na podstawie zawartej umowy) w zaadaptowanym dawnym Budynku Gospodarki Olejowej (zlokalizowanym w rejonie zbiornika retencyjnego) zabudowany została stacja uzdatniania wód poprocesowych (II moduł SUW).

Uzdatnione w module II wody technologiczne są zawracane jedynie do obiegu chłodniczego.

Do instalacji stacji uzdatniania wód poprocesowych (moduł II SUW) kierowane są następujące wody (głównie poprocesowe) powstałe w wyniku eksploatacji urządzeń technologicznych elektrociepłowni:

- wody pochłodnicze odprowadzane po procesie odsalania wody (obieg chłodni wentylatorowych),
- koncentrat po procesie odwróconej osmozy (stacja uzdatniania wody – moduł I),
- wody po procesie płukania filtrów żwirowo-antracytowych (stacja uzdatniania wody – moduł I),
- wody po procesie płukania filtrów z węglem aktywnym (stacja uzdatniania wody – moduł I),
- wody po procesie regeneracji wymienników sodowych stosowanych w produkcji wody uzdatnionej do uzupełniania obiegu ciepłowniczego (stacja uzdatniania wody – moduł I),

- wody po procesie regeneracji wymienników kationitowo-anionitowych stosowanych w produkcji wody uzdatnionej do uzupełniania obiegu kotłowego (stacja uzdatniania wody – moduł I),
- wody zmywne powstałe z czyszczenia urządzeń i powierzchni utwardzonych dróg, parkingów, itp. (teren elektrociepłowni),
- wody z instalacji automatycznego pomiaru parametrów fizykochemicznych wód w obiegach technologicznych (teren elektrociepłowni),
- wody deszczowe (teren elektrociepłowni).

Moduł II SUW został zaprojektowany w oparciu o zoptymalizowaną technologię uzdatniania polegającą na: filtracji na filtrach żwirowych, zmiękczeniu wody w wymiennikach jonitowych, filtracji na filtrach świecowych, uzdatnianiu w procesie nanofiltracji i odwróconej osmozy.

Zasadniczy proces filtracji przebiega w filtrze ciśnieniowym wypełnionym złożem wielowarstwowym (piasek kwarcowy, chalcedonit i hydroantracyt). W układzie technologicznym dodatkowo zainstalowany jest drugi filtr ciśnieniowy wypełniony złożem wielowarstwowym z piasku kwarcowego i specjalnej masy filtracyjnej. Proces filtracji odbywa się jednocześnie na obu filtrach (I i II stopień filtracji), a w okresach płukania filtra głównego tylko na jednym filtrze. Filtry są płukane wodą z układu nanofiltracji oraz koncentratem z układów nanofiltracji i odwróconej osmozy. Po procesie filtracji woda kierowana jest na wymiennik jonitowo-kationitowy. Wymiennik wypełniony jest żywicą jonowymienną kationową. Kationy wapnia i magnezu powodujące twardość wody są zastępowane jonami sodowymi. Regeneracja wymiennika jest realizowana za pomocą roztworu solanki (NaCl). Następnie woda kierowana jest na wymiennik jonitowo-anionitowy. Wymiennik wypełniony jest żywicą jonowymienną anionową. Aniony siarczanowe, wodorowęglanowe, fosforanowe, azotanowe oraz częściowo substancje organiczne są zastępowane jonami chlorkowymi. Regeneracja wymiennika jest realizowana za pomocą roztworu solanki (NaCl). W układzie jonitowym są zabudowane także dwa dodatkowe wymienniki – jonitowo-kationitowy i jonitowo-anionitowy. Dzięki temu proces wymiany jonowej może odbywać się jednocześnie na obu zespołach wymienników (I i II stopień wymiany jonowej), a w okresach regeneracji głównego układu wymienników tylko na drugim zespole wymienników. Wymienniki jonitowe są płukane wodą z układu nanofiltracji. Po procesie uzdatniania jonitowego, woda poprzez filtry świecowe jest kierowana na moduły membranowe. W modułach zainstalowane są membrany nanofiltracyjne. W procesie nanofiltracji strumień wody pod wpływem ciśnienia jest rozdzielany na tzw. permeat i koncentrat. Permeat stanowi uzdatnioną wodę i będzie kierowany do uzupełniania ubytków w obiegu chłodzącym chłodni wentylatorowych elektrociepłowni.

W układzie technologicznym dodatkowo zainstalowany jest drugi moduł membranowy wyposażony w membrany odwróconej osmozy. Zasada uzdatniania wody na tego typu membranach jest podobna jak na membranach nanofiltracyjnych, z tym że woda uzdatniona (permeat) ma lepszą jakość. Dodatkowy układ modułów membranowych współpracuje z układem filtrów świecowych oraz wymienników jonitowych. W zaprojektowanym układzie technologicznym koncentrat (roztwór solanki) jest w maksymalnym stopniu wykorzystywany w procesach płukania i regeneracji. Część koncentratu kierowana jest do zbiornika solanki i wykorzystywana do regeneracji wymienników jonitowych, a część jest kierowana do płukania filtrów żwirowych. Pozostały koncentrat jest kierowany do komory nr 2 zbiornika retencyjnego.

Z komory nr 2, poprzez układ pomp, ścieki transportowane są do kanalizacji ogólnospławnej DN600 elektrociepłowni, a następnie grawitacyjnie odprowadzane do kanalizacji podmiotu zewnętrznego (kanalizacja miejska Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.), zgodnie z umową na odprowadzanie ścieków.

Woda do uzupełniania strat wody w obiegu wodno-parowym

Do uzupełniania strat wody w obiegu wodno-parowym służy woda oczyszczona na stacji uzdatniania i całkowicie zdemineralizowana. Średnie godzinowe zapotrzebowanie tej wody na każdy kocioł wynosi:

- $Q_{\text{srh}} = 10,0 \text{ m}^3/\text{h}$

Woda do uzupełniania strat w obiegu ciepłowniczym

Do uzupełniania strat wody w obiegu ciepłowniczym służy w części woda pobierana ze stacji zmiękczenia, a w części woda zateżona ze stacji odwróconej osmozy i odsoliny kotłowe.

Średnie godzinowe zapotrzebowanie na wodę do uzupełniania strat w obiegu ciepłowniczym wynosi:

- w sezonie grzewczym (warunki ekstremalne) $Q_{\text{sr}} = 67 \text{ m}^3/\text{h}$ i stanowi to 1% maksymalnego przepływu w obiegu wynoszącego $6\,700 \text{ m}^3/\text{h}$,
- w sezonie grzewczym (warunki normalne) $Q_{\text{sr}} = 50 \text{ m}^3/\text{h}$ i stanowi to 1% średniego przepływu w obiegu,
- w sezonie letnim $Q_{\text{sr}} = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ i stanowi 2% maksymalnego przepływu w obiegu wynoszącego $1\,200 \text{ m}^3/\text{h}$.

Ponadto, instalacja musi zabezpieczyć dostawę $200 \text{ m}^3/\text{h}$ wody przez 24 godziny podczas początkowego napełniania układu i $300 \text{ m}^3/\text{h}$ wody przez 12 godzin podczas napełniania awaryjnego.

Woda do uzupełniania strat w obiegu chłodniczym

Źródłem wody do uzupełniania strat w obiegu chłodniczym jest woda surowa z dodatkiem substancji chemicznych. Do wody surowej jest dozowany:

- środek odkamieniający, który zapobiega wytrącaniu się osadów CaCO_3 i korozji,
- środek niszczący mikroflorę i mikrofaunę.

I.5.6.2. Gospodarka ściekowa.

W CEZ Chorzów S.A. powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe, w tym: technologiczne i z mycia obiektów (tzw. wody zmywne),
- wody z obiegów chłodniczych,
- ścieki bytowe,

- wody opadowe.

CEZ Chorzów S.A. odprowadza ścieki do kanalizacji miejskiej Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie, na podstawie zawartej umowy.

Ścieki przemysłowe

Do ścieków przemysłowych powstających w CEZ Chorzów S.A. należy zaliczyć:

- ścieki z płukania filtrów piaskowych,
- ścieki z regeneracji jonitu na stacji zmiękczenia wody surowej,
- wody poprodukcyjne ze stacji odwróconej osmozy,
- ścieki z regeneracji jonitów na instalacji demineralizacji wody,
- odsoliny z kotłów,
- odmuliny z kotłów,
- wody kotłowe pozostałe po poborze prób,
- wody z mycia obiektów tzw. wody zmywne.

Ścieki z płukania filtrów piaskowych

Ścieki powstają podczas przepłukiwania filtrów piaskowych i zawierają głównie produkty korozji rur sieci miejskiej. Filtry piaskowe są przepłukiwane co dziesięć dni, a średnia ilość ścieków z tej operacji wynosi około 100 m³/d. Ścieki te są odprowadzane kolektorem KD3 do zbiornika retencyjnego.

Ścieki z regeneracji jonitu na stacji zmiękczenia wody surowej

Ścieki powstają podczas regeneracji wyczerpanego kationitu 10% roztworem NaCl. Proces regeneracji jednego wymiennika co 2dni – średnia ilość ścieków z regeneracji wynosi około 60m³(30 m³/d). Powstające ścieki są odprowadzane kolektorem KD3 do zbiornika retencyjnego.

Wody poprodukcyjne ze stacji odwróconej osmozy

Na stacji odwróconej osmozy jest realizowany kolejny etap uzdatniania wody, który polega na usuwaniu z niej rozpuszczonych soli. W układzie odwróconej osmozy 75% wody wchodzącej stanowi produkt, a 25% wody stanowi wodę, tzw. zagęszczoną (poprodukcyjną), która jest kierowana do obiegu c.o. lub do kanalizacji. Podczas normalnej eksploatacji stacji powstaje 2,5 m³/h, czyli **60 m³/d** wody poprodukcyjnej. W Elektrociepłowni wody poprodukcyjne są w całości odprowadzane do obiegu ciepłowniczego.

Ścieki z regeneracji jonitów na stacji demineralizacji wody

Ścieki powstające podczas regeneracji wyczerpanych jonitów:

- kationit jest regenerowany roztworem 2-5% HCl,
- anionit jest regenerowany roztworem 2% NaOH.

Otrzymane wycieki: kwaśny i zasadowy są wzajemnie neutralizowane. Jeżeli jednak odczyn otrzymanej mieszaniny nie mieści się w zakresie 6-9 jednostek, wtedy mieszanina jest neutralizowana kwasem lub zasadą.

Średnia ilość ścieków z regeneracji jonitów wynosi $10 \text{ m}^3/\text{d}$. Mieszanina zneutralizowanych ścieków dla jej uśrednienia jest odprowadzana do zbiornika retencyjnego.

Odsoliny z kotłów

Dla utrzymania optymalnych dla danego typu kotła parametrów wody (alkaliczność i poziom zasolenia) usuwa się z układu stałą część tej wody a czynność ta nazywana jest „odsalaniem kotła”. Wielkość ciągłego odsalania kotłów wynosi 1,0% przepływu świeżej pary, co daje około $250 \text{ m}^3/\text{d}$ na dwa kotły. Odsoliny z kotłów, jako woda o wysokiej jakości odprowadzane są do zbiornika wody surowej nr 1 i wykorzystane w procesie uzdatniania wody na jonitach zmiękczejących.

Odmuliny z kotłów

Dla utrzymania optymalnych ilości osadów w wodzie kotłowej występujących w postaci mułu usuwa się z dolnego zbiornika odmulin stałą część tej wody, a czynność nazywana jest odmulaniem kotła. Odmulanie wykonywane jest przeważnie podczas odstawiania kotła do remontu (raz w roku) i wynosi jednorazowo 90 m^3 . Odmuliny z kotłów są odprowadzane do zbiornika retencyjnego.

Wody kotłowe po poborze prób

Są to wody lub kondensaty pary pobierane do analizy fizyko-chemicznej w celu kontroli parametrów pracy kotłów i jakości wody kotłowej. Wody te są odprowadzane kolektorem KD3 do zbiornika retencyjnego.

Wody z mycia obiektów tzw. wody zmywne

Są to wody z mycia posadzek w pomieszczeniach socjalnych i produkcyjnych nie wyposażonych w instalacje odkurzania.

Średnia ilość wód zmywnych z utrzymania czystości w pomieszczeniach wynosi $5 \text{ m}^3/\text{d}$. Wody zmywne są odprowadzane do zbiornika retencyjnego, ale z uwagi na fakt, iż mogą być zanieczyszczone olejami, są kierowane do kolektorów sieci KD3 uzbrojonych w separatory olejów.

Wody z obiegów chłodniczych

Odsoliny z chłodni wentylatorowych stanowią więcej niż 90% odprowadzanych ścieków z procesów technologicznych. Aby utrzymać odpowiednie parametry wody chłodniczej (brak możliwości wytrącania się osadów i utrzymanie stężeń zanieczyszczeń na poziomie pozwalającym na zrzut ścieków do kanalizacji komunalnej) wodę doprowadzaną do obiegu chłodniczego można zagęścić 5÷10-krotnie.

Ścieki bytowe

Ilość powstających ścieków bytowych wynosi $8 \text{ m}^3/\text{d}$. Miejsce powstawania tych ścieków to:

- pomieszczenia socjalne w budynku elektrociepłowni,
- pomieszczenia socjalne załogi nawęglania,

- pomieszczenia socjalne w budynkach gospodarczych,
- kuchnia zakładowa,
- laboratorium zakładowe.

Ścieki typowo bytowe są bezpośrednio kierowane do komory zbiorczej, a następnie kolektorem ogólnospławnym do kolektora kanalizacji komunalnej. Ścieki z kuchni są odprowadzane do komory zbiorczej przez zainstalowany na ich odpływie łapacz tłuszczu.

Ze względu na to, iż ścieki z laboratorium mogą być chemicznie aktywne, przed ich odprowadzeniem do kolektora ścieków bytowych są neutralizowane w neutralizatorze zainstalowanym na odpływie tych ścieków z laboratorium. Ścieki z laboratorium, z uwagi na ich pomijalnie małe ilości, są odprowadzane bezpośrednio kolektorem ścieków bytowych do komory zbiorczej.

Wody opadowe

Wody opadowe ze względu na miejsce ich powstawania i gromadzenia można podzielić na:

- wody opadowe „czyste”,
- wody opadowe „brudne” a w tym:
 - wody odprowadzane z dróg transportowych i parkingów,
 - wody odprowadzane z rejonu gospodarki olejowej i odwadniania mis pod transformatorami,
 - wody odprowadzane z odwodnienia rejonu zbiorników i stacji ekspedycji popiołów oraz rejonu zbiorników i stacji rozładunkowej mączki kamienia wapiennego,
 - wody drenażowe odprowadzane z odwodnienia placu nawęglania.

Zakład jest uzbrojony w sieć kanalizacji umożliwiającą selektywny odbiór różnych rodzajów wód opadowych, ich oczyszczanie z charakterystycznych zanieczyszczeń i odprowadzanie do kanalizacji komunalnej.

Wody opadowe „czyste”

Wody opadowe czyste pochodzą z odwodnienia dachów budynków. Część tych wód jest odprowadzana bezpośrednio do komory zbiorczej i następnie kierowana do kolektora ogólnospławnego, a pozostała część jest kierowana do zbiornika retencyjnego.

Wody opadowe „brudne”

Do wód opadowych brudnych należy zaliczyć wody ujmowane z pozostałej powierzchni Zakładu. Brudne wody opadowe w zależności od rodzaju zanieczyszczenia są podczyszczone na osadnikach i separatorach olejów zainstalowanych na kolektorach, a po podczyszczeniu są skierowane do zbiornika retencyjnego.

Wszystkie ścieki z komory nr 2 zbiornika retencyjnego są odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

I.5.6.3. Skład ścieków wprowadzanych do kanalizacji Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie.

BZT₅, ChZT, azot amonowy, azot ogólny, fosfor ogólny, siarczany, substancje rozpuszczone, przewodność elektrolityczna właściwa, zawiesiny ogólne, zawiesiny łatwo opadające, temperatura, odczyn pH, siarczki, rodanki, cynk, glin, chrom⁺⁶, chrom ogólny, srebro, arsen, bor, wanad, miedź, kadm, nikiel, ołów, rtęć, chlor pozostały wolny, chlor pozostały całkowity, cyjanki ogólne, cyjanki wolne, węglowodory ropopochodne, fenole lotne, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, niepolarne składniki ekstrahujące się eterem naftowym, substancje powierzchniowo czynne anionowe, substancje powierzchniowo czynne kationowe, bar, beryl, cyna, kobalt, molibden, selen, tal, tytan, antymon, fluorki, azot azotynowy, indeks sumy metali.”

II. W punkcie decyzji III.1.B. Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza instalacji pomocniczych oraz urządzenia ochronne. tabela pn. Emitory instalacji pomocniczych otrzymuje nowe brzmienie:

„Emitory instalacji pomocniczych.

Oznaczenie emitora	Nazwa emitora, źródło emisji (rodzaj wylotu)	Wysokość	Średnica wylotu	Maksymalny czas pracy
		[m]	[m]	[godz./rok]
E-3	Zbiornik kamienia wapiennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	24	0,24	8260
E-4	Zbiornik kamienia wapiennego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	24	0,24	8260
E-5a	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	43	0,22	8260
E-5b	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	43	0,22	

E-6a	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	43	0,22	8260
E-6b	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	43	0,22	
E-7	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	36	0,24	8260
E-8	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	36	0,24	8260
E-9	Hala kruszarek węgla, odciąg powietrza z wentylacji (zadaszony)	23,5	0,64	5840
E-10	Budynek rozładunku węgla, odciąg powietrza z wentylacji (zadaszony)	8,0	0,78	2750
E-11	Urządzenia transportu i podawania biomasy, stacja odpylająca	1	0,8x0,8	8260

”

III. W punkcie decyzji III.1.C.2. Instalacja pomocnicze, powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw. tabela przyjmuje brzmienie:

”

Oznaczenie emitora	Nazwa emitora, źródło emisji	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
			[kg/h]	[Mg/rok]
E-3	Zbiornik kamienia wapiennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,09	6,882

E-4	Zbiornik kamienia wapiennego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,09
E-5a*	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,15
E-5b*	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza		0,15
E-6a*	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,15
E-6b*	Zbiornik popiołu lotnego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza		0,15
E-7	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,06
E-8	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,06
E-9	Hala kruszarek węgla, odciąg powietrza z wentylacji	Pył	0,4
E-10	Budynek rozładunku węgla, odciąg powietrza z wentylacji	Pył	0,45
E-11	Urządzenia transportu i podawania biomasy, stacja odpylająca	Pył	0,1

* emitory pracują wymiennie”

IV. W punkcie decyzji III.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne dodaje się wiersz o brzmieniu:

”

30.	15 01 04	Opakowania z metali	1
-----	----------	---------------------	---

V. **Punkt decyzji III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne otrzymuje brzmienie:**

„III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

1) 07 02 99 - Inne niewymienione odpady

„Odpady stanowiące elementy gumowe powstają podczas prowadzenia remontów urządzeń wchodzących w skład infrastruktury instalacji (np. przenośników taśmowych układów podawania paliwa). W skład odpadu wchodzi alifatyczne łańcuchy polimerowe – poliolefiny (guma). W przypadku taśm taśmociągowych, pasków klinowych, itp. elementy wzmocnienia (kordu) wykonane z włókien syntetycznych (PE, poliamidowych), ewentualnie stali. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym, zamykanym kontenerze o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.”

2) 10 01 23 - Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22

Odpady powstają podczas prowadzenia prac remontowych urządzeń wchodzących w skład instalacji.

Odpady powstają w związku z czyszczeniem części grzewczych kotłów fluidalnych za pomocą wodnego roztworu soli sodowych – w ich skład wchodzi, poza wodą i solami sodowymi, także SiO₂, tlenki żelaza i węgiel pierwiastkowy. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: konsystencja szlamu, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Podczas trawienia kotła osad zbierany jest w osadniku, znajdującym się w rejonie elektrofiltrów, skąd po zakończeniu prac natychmiast usuwany jest przez uprawnioną firmę. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3) 10 01 24 - Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)

Odpady technologiczne, powstają w wyniku opalania kotłów fluidalnych paliwem. W skład odpadów wchodzi: dwutlenek krzemu (SiO₂), trójtlenek glinu (Al₂O₃), trójtlenek żelaza (Fe₂O₃), tlenek wapnia (CaO), tlenek magnezu (MgO), tlenek sodu (Na₂O), tlenek potasu (K₂O), trójtlenek siarki (SO₃), dwutlenek tytanu (TiO₂), pięciotlenek fosforu (P₂O₅), czterotlenek manganu (Mn₃O₄), tlenek cynku (ZnO), chlor (Cl), wolny CaO. Odpady te stanowią materiał sypki nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w dwóch zbiornikach magazynowych żużla i popiołu paleniskowego (popiołu dennego) zlokalizowanych pomiędzy chłodniami i budynkiem kotłowni. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

4) 10 01 25 - Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni

Odpady stanowią zanieczyszczenia (drewno, tworzywa sztuczne, metal, kamienie, gruz, itp.) paliwa – węgla kamiennego, stosowanego do opalania kotłów fluidalnych elektrociepłowni. W skład odpadów wchodzić mogą: drewno, celuloza; tworzywa sztuczne – polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, itp.; stal - stop żelaza z węglem i dodatkami stopowymi, metale kolorowe – miedź, aluminium i ich stopy; kamienie, gruz – głównie SiO_2 , CaCO_3 , CaO , MgO , FeO , TiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, częściowo palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w trzech kontenerach na odpady o pojemności 6 m^3 ustawionych przy kruszarkach węgla. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

5) 10 01 82 - Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)

Odpady technologiczne, powstają w wyniku opalania kotłów fluidalnych paliwem. W skład odpadu wchodzić mogą: dwutlenek krzemu (SiO_2), trójtlenek glinu (Al_2O_3), trójtlenek żelaza (Fe_2O_3), tlenek wapnia (CaO), tlenek magnezu (MgO), tlenek sodu (Na_2O), tlenek potasu (K_2O), trójtlenek siarki (SO_3), dwutlenek tytanu (TiO_2), pięciotlenek fosforu (P_2O_5), czterotlenek manganu (Mn_3O_4), chlor (Cl), wolny CaO . Odpady te posiadają formę sypką, nie powodują jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w czterech zbiornikach magazynowych popiołu lotnego, zlokalizowanych pomiędzy chłodniami i budynkiem kotłowni. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

6) 10 01 99 - Inne niewymienione odpady

Odpady stanowią zanieczyszczenia (drewno, tworzywa sztuczne, metale żelazne, kamienie, gruz, itp.) paliwa – biomasy, stosowanego do opalania kotłów fluidalnych elektrociepłowni oraz resztki samej biomasy. Odpady powstają w ramach operacji czyszczenia placu magazynowego biomasy.

W skład odpadu wchodzić mogą: drewno, papier, resztki biomasy – celuloza; tworzywa sztuczne – polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, itp.; kamienie, gruz – głównie SiO_2 , CaCO_3 , CaO , MgO , FeO , TiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , stal – stop żelaza z węglem i dodatkami stopowymi). Odpady te mogą posiadać następujące właściwości: stałe, częściowo palne, biodegradowalne, nie powodującego jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w wyznaczonym miejscu na terenie placu na biomase, w przyzmacz na utwardzonej nawierzchni. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

7) 12 01 01 - Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów

Odpady stanowią drobne elementy – strużyny i opiłki – z obróbki mechanicznej elementów urządzeń instalacji wykonanych z żelaza i stali, prowadzonej bezpośrednio na terenie oddziałów produkcyjnych oraz na terenie warsztatu mechanicznego. W skład odpadów wchodzi przede wszystkim żelazo pierwiastkowe oraz do ok. 2% węgla pierwiastkowego, a także takie dodatki stopowe jak: chrom, wolfram, miedź, molibden, mangan, tytan. Odpady te mogą posiadać następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym pojemniku o pojemności ok. 1 m³, w warsztacie mechanicznym. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

8) 12 01 03 - Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych

Odpady stanowią drobne elementy – strużyny i opiłki – z obróbki mechanicznej elementów urządzeń instalacji wykonanych z aluminium, miedzi i brązu, prowadzonej bezpośrednio na terenie oddziałów produkcyjnych oraz na terenie warsztatu mechanicznego (w ramach napraw, remontów, konserwacji, itp.). W skład odpadu wchodzi przede wszystkim takie pierwiastki jak: aluminium, miedź, cyna, cynk, fosfor, żelazo, mangan, ołów. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze o pojemności 1 m³ ustawionym wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

9) 12 01 21 - Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20

Odpady stanowią zużyte tarcze szlifierskie oraz papier ścierny, powstałe w wyniku wykonywania prac naprawczych (naprawa/konserwacja elementów urządzeń wchodzących w skład instalacji) prowadzonych na terenie wydziałów produkcyjnych oraz na terenie warsztatu mechanicznego.

W skład odpadów wchodzi: celuloza, krzemionka (SiO₂), korund (Al₂O₃), cyrkokorund (ZrSiO₄ + Al₂O₃), stal (stop Fe + C + dodatki stopowe). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze o pojemności 0,25 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

10) 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury

Odpady stanowią zużyte opakowania z papieru i tektury (po zakupie preparatów stosowanych w instalacji oraz po zakupach części maszyn i urządzeń stosowanych w instalacji). W skład odpadów wchodzi: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, palne, biodegradowalne, nie powodujące jednak bezpośredniego

zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w stalowym kontenerze na odpady o pojemności 1 m³, zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

11) 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych

Odpady stanowią zużyte opakowania z tworzyw sztucznych: np. worki foliowe, itp. (po zakupie preparatów stosowanych w instalacji oraz po zakupach części maszyn i urządzeń stosowanych w instalacji). W skład odpadu wchodzi: tworzywa sztuczne, w tym głównie poliestry, polipropylen i polietylen (HDPE, LDPE) oraz polistyren, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze z siatki nierdzewnej o pojemności 3 m³, zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

12) 15 01 03 - Opakowania z drewna

Odpady stanowią opakowania z drewna po dostarczonych na teren instalacji elementów maszyn i urządzeń. W skład odpadów wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są luzem w sposób uporządkowany pod wiatą nr 1 oraz w zespole kontenerów nr 2 na utwardzonym podłożu znajdującym się pod zadaszaniem. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

13) 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02

Odpady stanowią: zużyta odzież ochronna i robocza niezanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, zużyta tkanina filtracyjna powstała w wyniku prowadzonej prac związanych eksploatacją urządzeń instalacji. W skład odpadów wchodzi: bawełna, tkaniny z włókien syntetycznych (polimerów - poliamidów, poliestrów, poliuretanów) zanieczyszczone piaskiem, kurzem, pyłem, itp. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze z siatki nierdzewnej o pojemności 1 m³ oraz w metalowym, zamykanym zbiorniku o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

14) 16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

Odpady stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne wchodzące w skład infrastruktury instalacji – np. zużyte tradycyjne oświetlenie żarowe, kamery przemysłowe, urządzenia systemów p. poż., szafy krosownicze, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze, itp. W skład odpadów mogą wchodzić: tworzywa sztuczne – poliestry, polipropylen i polietylen (HDPE, LDPE), polistyren, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy, PCV, ceramika (uwodnione glinokrzemiany, np. $\text{Al}_2\text{SiO}_5 \cdot \text{OH}_4$), szkło (SiO_2 , Na_2CO_3 , CaCO_3 , B_2O_3 , PbO , oraz tlenki kadmu, manganu, kobaltu, miedzi, żelaza, chromu, siarki, złota), stal (stop żelaza i węgla pierwiastkowego oraz dodatków, takich jak chrom, wolfram, miedź, molibden, mangan, tytan), miedź i stopy miedzi (z cynkiem, z cyną, aluminium, manganem, krzemem, berylem, z niklem), stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w rejonie zespołu kontenerów nr 2: –wydzielone miejsce dla magazynowania zużytych urządzeń o większych gabarytach (miejsce zadaszone o utwardzonym podłożu) oraz plastikowy pojemnik na zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz ich podzespoły o pojemności 240 litrów. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

15) 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

Odpady stanowią wymontowane elementy składowe zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład infrastruktury instalacji (podzespoły elektryczne lub elektroniczne pochodzące z urządzeń systemów p.poż., szaf krosowniczych, szaf sterowniczych, rozdzielnic energetycznych, tablic rozdzielczych, czujniki, regulatory, przekąźniki, przewody i kable, płytki elektroniczne, wtyczki, przełączniki, itp.). W skład odpadów mogą wchodzić: tworzywa sztuczne – poliestry, polipropylen i polietylen (HDPE, LDPE), polistyren, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy, PCV, ceramika (uwodnione glinokrzemiany, np. $\text{Al}_2\text{SiO}_5 \cdot \text{OH}_4$), szkło (SiO_2 , Na_2CO_3 , CaCO_3 , B_2O_3 , PbO , oraz tlenki kadmu, manganu, kobaltu, miedzi, żelaza, chromu, siarki, złota), stal (stop żelaza i węgla pierwiastkowego oraz dodatków, takich jak chrom, wolfram, miedź, molibden, mangan, tytan), miedź i stopy miedzi (z cynkiem, z cyną, aluminium, manganem, krzemem, berylem, z niklem), stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są rejon zespołu kontenerów nr 2 w plastikowym pojemniku na zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz ich podzespoły o pojemności 240 litrów. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

16) 16 11 06 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05

Odpady powstają podczas prowadzenia prac remontowych w obrębie instalacji (m.in. remonty kotłów). W skład odpadów wchodzi: uwodnione glinokrzemiany (np. $\text{Al}_2\text{SiO}_5 \cdot \text{OH}_4$) z dodatkiem minerałów, takich jak: magnezyt, enstatyt, chromit, cyrkon, sylimanit. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak

bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze na odpady o pojemności 6 m³, ustawionym w miejscu prowadzenia prac oraz w wydzielonym miejscu pod wiatą w zespole kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

17) 17 01 01 - Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów

Odpady stanowią mieszaninę cementu i kruszywa, powstałą w wyniku prowadzonych prac remontowych, budowlanych i porządkowych na terenie obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: związki krzemu, wapnia, glinu, magnezu i żelaza wchodzące w skład kruszywa, takiego jak żwir (SiO₂, CaCO₃, CaMg(CO₃)₂), piasek (głównie SiO₂), keramzyt (wypalona glina ilasta – minerały ilaste o chemicznym składzie uwodnionych glinokrzemianów Al, Mg i Fe oraz SiO₂, a także KAlSi₃O₈ – NaAlSi₃O₈ – CaAl₂Si₂O₈), związki krzemu, wapnia, glinu, magnezu i żelaza wchodzące w skład cementu (CaCO₃, CaSO₄, MgSO₄, CaO, SiO₂, Al₂O₃, MgO, Fe₂O₃), woda (H₂O). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, obojętne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze na odpady o pojemności 6 m³, ustawionym w miejscu prowadzenia bieżących prac. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

18) 17 02 02 – Szkło

Odpady stanowi stłuczka szklana powstała w wyniku demontażu elementów urządzeń wchodzących w skład instalacji. W skład odpadów wchodzi: SiO₂, dodatki w postaci barwników. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, obojętne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w zamkniętym zbiorniku o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

19) 17 02 03 - Tworzywa sztuczne

Odpady stanowią: elementy z tworzywa sztucznego powstałe w wyniku prowadzonych remontów i demontaży elementów urządzeń instalacji. W skład odpadów wchodzi: polichlorek winylu, poliestry, polipropylen i polietylen, polistyren, poliuretan, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy, poliuretan. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, palne nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym, zamkniętym kontenerze o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

20) 17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: miedź, stop miedzi z cyną, stop miedzi z cynkiem. Odpady te posiadają następujące właściwości: stały, palny nie powodujący jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w standardowym kontenerze na odpady metalowe o pojemności 1 m³ na terenie wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

21) 17 04 02 – Aluminium

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, podatne na korozję, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w standardowym kontenerze na odpady metalowe o pojemności 1 m³ na terenie wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

22) 17 04 05 - Żelazo i stal

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: stopy żelaza z dodatkiem innych metali (Mn, Al.) oraz stal (stop żelaza z węglem oraz dodatkami stopowymi – chromem, wolframem, miedzią, molibdenem, manganem, tytanem). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, podatne na korozję, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze na złom metalowy o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2 oraz w wydzielonym miejscu przy warsztacie mechanicznym. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

23) 17 04 07 - Mieszanki metali

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażowych urządzeń i obiektów instalacji (w przypadku braku możliwości rozdzielenia poszczególnych rodzajów metali wchodzących w skład danego elementu). W skład odpadów wchodzi: miedź, stopy miedzi z cyną, stopy miedzi z cynkiem, stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem), stopy żelaza z dodatkiem innych metali (Mn, Al.), stal (stop żelaza z węglem oraz dodatkami stopowymi – chromem, wolframem, miedzią, molibdenem, manganem, tytanem). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, podatne na korozję, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w specjalnym kontenerze na złom metalowy o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego

zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

24) 17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: miedź, aluminium, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, PCV). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze na złom metalowy o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

25) 17 06 04 - Materiały izolacyjne inne niż 17 06 01 i 17 06 03

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac konserwacyjnych, remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna (stopiony bazalt – SiO₂, Al₂O₃, CaO, FeO, MgO, TiO₂). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym zamkniętym kontenerze o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

26) 19 08 01 – Skratki

Odpady stanowią zanieczyszczenia mechaniczne znajdujące się w ściekach, płynące lub wleczone po dnie kanału, które jako pierwsze są usuwane w procesie oczyszczania ścieków. W skład odpadów wchodzić mogą: fragmenty roślin i drewna (celuloza, hemiceluloza, lignina), elementów z tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, poliuretan, polistyren, polichlorek winylu), metali (głównie stop Fe i C) oraz tkanin (bawełna i włókna sztuczne z poliamidów, poliestrów, poliuretanów, itp.). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, częściowo biodegradowalne (elementy organiczne stanowiące ok. 8%), nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w miejscu prowadzenia prac na instalacji w metalowym kontenerze z pochyłym dnem na odcieki. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

27) 19 08 02 - Zawartość piaskowników

Odpady powstałe w procesie technologicznym oczyszczania ścieków na instalacji. W skład odpadów wchodzić mogą: miał węgla kamiennego (węgiel pierwiastkowy+siarka pierwiastkowa i inne elementy wchodzące w skład paliwa), drobne frakcje organiczne z biomasy (celuloza, hemiceluloza, lignina), piasek (SiO₂), woda. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe (wilgotność ok. 50-60%), częściowo biodegradowalny

(elementy organiczne stanowiące ok. 45-65%), nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te nie są magazynowane na terenie instalacji – zawartość piaskownika przepompowywana jest bezpośrednio do wozu asenizacyjnego specjalistycznej firmy. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

28) 19 09 04 - Zużyty węgiel aktywny

Odpad powstały w procesie uzdatniania wody technologicznej wykorzystywanej w instalacji.

W skład odpadu wchodzi: zużyty węgiel aktywny (węgiel pierwiastkowy oraz tlenki metali alkalicznych i krzemionka – SiO_2) zanieczyszczony substancjami chemicznymi takimi jak: CaCO_3 , MgCO_3 , CaSO_4 , Fe(OH)_3 , Na, K, Mg, Fe, Al, Cu. Odpad ten posiadać może następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te nie są magazynowane na terenie instalacji, usuwane są bezpośrednio po ich wykorzystaniu. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

29) 19 09 05 - Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne

Odpady powstałe w procesie uzdatniania wody technologicznej wykorzystywanej w instalacji.

W skład odpadów wchodzi: żywice jonowymienne (jonity – polimery organiczne, powstałe przez wprowadzenie – w trakcie polimeryzacji styrenu, formaldehydu – grup kwasowych H^+ lub zasadowych OH^- , zanieczyszczone substancjami chemicznymi takimi jak: CaCO_3 , MgCO_3 , CaSO_4 , Fe(OH)_3 , Na, K, Mg, Fe, Al, Cu. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe lub ciekłe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te nie są magazynowane na terenie instalacji, usuwane są bezpośrednio po ich wykorzystaniu. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

30) 15 01 04 - Opakowania z metali

Odpady stanowią zużyte opakowania z metali (głównie beczki niezawierające pozostałości substancji niebezpiecznych) z działalności produkcyjnej (po zakupie preparatów stosowanych w instalacji) i remontowej (po zakupach części maszyn i urządzeń).

Odpady magazynowane są w Zespole kontenerów nr 2 (miejsce zadaszone + utwardzone podłoże).

Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w tym zakresie.”

VI. Punkt V.3. Parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia. otrzymuje nowe brzmienie:

„V.3. Parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia.

Ponieważ oba kotły fluidalne są monitorowane osobno (ciągły monitoring na indywidualnych przewodach spalin ujętych we wspólny dwuprzewodowy emitor E-1), to łączny czas okresów wyłączenia i okresów rozruchu, w którym nie obowiązują dopuszczalne wielkości emisji ustalone w pkt III.1.C.1 niniejszej decyzji, określany jest indywidualnie dla każdego z kotłów (K1 i K2).

Powyższe okresy rozruchu i wyłączenia kotłów są określane – na podstawie danych dotyczących aktualnych parametrów operacyjnych instalacji – przez „komputer emisyjny” wykorzystujący specjalistyczne oprogramowanie MIKROS, przy wykorzystaniu danych z systemu DCS i AMS.

System DCS (*distributed control system*) w sposób ciągły rejestruje m.in. parametry operacyjne instalacji, w tym kotłów fluidalnych, natomiast system AMS (*automatic measurement system*) rejestruje w sposób ciągły parametry spalin oraz ich skład, w tym procentową zawartość tlenu w spalinach. Dane te są zapisywane i analizowane przez oprogramowanie MIKROS.

Parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia, obowiązujące do 31 grudnia 2015 r.

Jako parametry graniczne – określające moment zakończenia rozruchu/moment rozpoczęcia wyłączenia kotłów – przyjęto wartość przepływu pary na poziomie 47,2 kg/s (40% przepływu maksymalnego MCR, 42% przepływu nominalnego) oraz zawartość tlenu w spalinach na poziomie 16%.

Oprogramowanie MIKROS rejestruje okres:

- ✓ wyłączenia/rozruchu kotła dla wartości przepływu pary $\leq 47,2$ kg/s i udziału tlenu w spalinach $< 16\%$,
- ✓ normalnej pracy kotła (po zakończeniu rozruchu/przed rozpoczęciem wyłączenia) dla wartości przepływu pary $> 47,2$ kg/s i udziału tlenu w spalinach $< 16\%$.

Parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia, obowiązujące od 1 stycznia 2016 r.

Jako graniczne parametry operacyjne – określające moment zakończenia rozruchu/moment rozpoczęcia wyłączenia kotłów – zostały przyjęte:

- przepływ pary na poziomie 50,0 kg/s (180 Mg/h=42,8% przepływu maksymalnego MCR i 44,5% przepływu nominalnego);
- temperatura złoża fluidalnego 750°C;
- temperatura spalin za elektrofiltrem 110°C.

Po osiągnięciu przez instalację spalania paliw wartości granicznych przynajmniej dwóch z ww. trzech parametrów operacyjnych (temperatura spalin za elektrofiltrem $\geq 110^{\circ}\text{C}$, temperatura złoża $\geq 750^{\circ}\text{C}$, przepływ pary ≥ 50 kg/s) następuje koniec rozruchu (rejestrowany przez system MIKROS).

Analogicznie początek wyłączenia (rejestrowany przez system MIKROS) następuje w sytuacji, w której wartości przynajmniej dwóch z ww. trzech parametrów operacyjnych są niższe od wartości granicznych (temperatura spalin za elektrofiltrem $< 110^{\circ}\text{C}$, temperatura złoża $< 750^{\circ}\text{C}$, przepływ pary < 50 kg/s). ”

VII. W punkcie decyzji V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych., dodaje się podpunkt o brzmieniu:

„V.4. Środki zapewniające zminimalizowanie okresów rozruchu i wyłączeń oraz czasu pracy instalacji bez uruchomionych wszystkich urządzeń służących redukcji emisji.

V.4.1. Środki zapewniające zminimalizowanie okresów rozruchu i wyłączeń.

Rozwiązania stosowane w instalacji spalania paliw CEZ Chorzów S.A. pozwalające na zminimalizowanie okresów rozruchów i wyłączeń to, m.in.:

- system automatycznej rejestracji parametrów procesu technologicznego (optymalizacja czasu trwania rozruchu/wyłączenia);
- system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych zapewniający niezawodność i optymalizację pracy instalacji (optymalizacja czasu trwania rozruchu/wyłączenia);
- optymalizacja parametrów eksploatacyjnych kotłów oraz harmonogramów remontów (minimalizacja ilości rozruchów/wyłączeń kotłów);
- planowanie produkcji z zakładanym tylko jednym postojem danego bloku w roku (na potrzeby remontów bieżących, średnich, kapitalnych).

V.4.2. Środki zapewniające uruchomienie wszystkich urządzeń służących redukcji emisji tak szybko, jak jest to możliwe pod względem technicznym.

Rozwiązania stosowane w instalacji spalania paliw CEZ Chorzów S.A. pozwalające na zminimalizowanie okresów pracy instalacji bez włączonych urządzeń ograniczających emisję do powietrza to, m.in.:

- system automatycznej rejestracji parametrów procesu technologicznego (monitorowanie temperatury złoża w celu niezwłocznego przystąpienia do podawania mączki wapiennej do złoża fluidalnego, gdy jego temperatura pozwala na kalcynację CaCO₃; monitorowanie temperatury spalin przed elektrofiltrem w celu niezwłocznego uruchomienia urządzenia odpylającego, gdy spaliny osiągną minimalną temperaturę przewidzianą dla jego bezpiecznej pracy w DTR);
- system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych zapewniający niezawodność i optymalizację pracy instalacji (optymalizacja czasu osiągnięcia przez złożo fluidalne i spaliny temperatur wymaganych przez układy redukcji emisji, optymalizacja momentu podania sorbentu – mączki kamienia wapiennego – i jego dawkowania; optymalizacja momentu włączenia elektrofiltru i wartości napięcia podanego na elektrody ulotowe). ”

VIII. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem L.dz. ELC/15/006/38 z dnia 29 września 2015 r. CEZ Chorzów S.A., zwróciła się o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3208/OS/2012 z 19 listopada 2012r. dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 30 w Chorzowie (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego 2523/OS/2014 z 28.11.2014 r.)

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 1 podpunktem 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r., poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. przedsięwzięcia jest marszałek województwa. Wniosek został uzupełniony przez stronę przy piśmie z dnia 26 października 2015 r.

Po analizie informacji podanych we wniosku wraz z dokumentacją uzupełniającą uznano, że dokumentacja spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 cyt. wyżej ustawy *Prawo ochrony*

środowiska. Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* w związku z powyższym nie została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej. Po analizie informacji podanych we wniosku zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie wnioskowanym przez Stronę.

Strona zawnioskowała o zwiększenie maksymalnego czasu pracy kilku źródeł emisji wchodzących w skład zespołu powiązanych technologicznie urządzeń o charakterze instalacji pomocniczej dla instalacji spalania paliw (odpowietrzenia dwóch zbiorników mączki kamienia wapiennego oraz odciąg powietrza z wentylacji kruszarkowni), w związku z tym, iż czas pracy tych urządzeń może być w praktyce dłuższy niż założono pierwotnie w dokumentacji wnioskowej z 2012 r. (nie wynika to ze zmian technologicznych w granicach instalacji). Mimo wnioskowanej zmiany czasu pracy – biorąc pod uwagę stosunkowo niskie emisje godzinowe (kg/h) uzyskiwane w trakcie pomiarów okresowych i przyjmowane do rozliczeń opłatowych – nie wnioskowano o zwiększenie dopuszczalnej emisji rocznej.

W niniejszej decyzji zmieniono formy zapisu dot. dopuszczalnej emisji rocznej dla zespołu powiązanych technologicznie urządzeń o charakterze instalacji pomocniczej obsługującej instalację główną (spalania paliw). Zmiana tego zapisu poprzez pozostawienie niezmienionej dopuszczalnej emisji godzinowej (kg/h) na poszczególnych źródłach i emitorach zespołu powiązanych technologicznie urządzeń o charakterze instalacji pomocniczej oraz pozostawienie niezmienionej łącznej dopuszczalnej emisji rocznej dla całego ww. układu. W ten sposób treść pozwolenia nawiązuje do brzmienia art. 224 ust. 2 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn.zm.), zgodnie z którym „określając w pozwoleniu warunki, o których mowa w art. 188 ust. 2 pkt 2, ustala się rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone: (...) w kg/h (...) – dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; (...); w Mg/rok – dla całej instalacji.”

Zostały zmodyfikowane zapisy dotyczące przepływu pary, tak by sposób opisu tego parametru był identyczny jak w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej kotła (podział na wartość nominalną i maksymalną MCR).

Wprowadzone niniejszą decyzją zmiany w pkt. 6 i 7 są związane z brzmieniem art. 23 ustawy z 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2014 r. poz. 1101), zgodnie z którym od 1 stycznia 2016 r. do instalacji spalania paliw eksploatowanej przez CEZ Chorzów S.A. ma zastosowanie przepis art. 157a ust. 1 pkt 3 cytowanej wcześniej ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w zakresie decyzji wykonawczej Komisji z dnia 7 maja 2012 r. *dotyczącej określenia okresów rozruchu i wyłączania do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych*.

Proponowane zapisy w pkt. 6 i 7 nawiązują m.in. do treści art. 4 i art. 9 cytowanej decyzji wykonawczej z dnia 7 maja 2012 r. *dotyczącej określenia okresów rozruchu i wyłączania do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych*.

W związku z tym, że zmiana nie jest związana z powstaniem nowych źródeł hałasu lub ze zmianą parametrów akustycznych lub czasów pracy (w okresie normatywnym) istniejących źródeł hałasu, a tym samym nie ulegnie zmianie zasięg oddziaływania hałasu, nie występuje potrzeba zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony

środowiska przed hałasem. Wobec czego nie występuje potrzeba zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

W punkcie 4 i 5 niniejszej decyzji uwzględniono w pozwoleniu dodatkowy kod odpadu innego niż niebezpieczny, a mianowicie odpadów w postaci opakowań metalowych (kod 15 01 04) w ilości 1 Mg/rok. Zmiana ta jest podyktowaną potrzebą uwzględnienia ewentualnego wytworzenia tego typu odpadów w związku z eksploatacją instalacji.

W punkcie I.5.6. Gospodarka wodno-ściekowa niniejszej decyzji wprowadzono zmiany w zakresie ilości wykorzystywanej wody oraz stosowanych urządzeń związanych z gospodarką wodno-ściekową. Wymaganą jakość wody do uzupełniania strat w obiegu wodno-parowym i ciepłowniczym zapewnia eksploatowana przez CEZ Chorzów S.A. stacja uzdatniania wody surowej (SUW – moduł I w budynku przy zbiornikach wody) oraz eksploatowana przez firmę zewnętrzną stacja uzdatniania wód poprocesowych zlokalizowana w zaadoptowanym dawnym Budynku Gospodarki Olejowej (SUW – moduł II). Firma zewnętrzna (F.H.U. V4A) eksploatująca stację uzdatniania wód poprocesowych (moduł II SUW) jest właścicielem wszystkich urządzeń wchodzących w skład tego modułu. Natomiast położony na terenie zakładu zaadaptowany dawny Budynek Gospodarki Olejowej jest własnością CEZ Chorzów S.A. Budynek ten na podstawie umowy jest czasowo dzierżawiony firmie zewnętrznej będącej operatorem instalacji uzdatniania wód poprocesowych (II modułu SUW). CEZ Chorzów S.A. ma podpisaną z ww. firmą zewnętrzną umowę na podczyszczanie wód poprocesowych i opadowych kierowanych do komory nr 1 zbiornika retencyjnego. Wszystkie wody poprocesowe i opadowe – zamiast trafiać do systemu kanalizacyjnego elektrociepłowni, a następnie do dwukomorowego zbiornika retencyjnego ścieków w celu uśrednienia (o pojemność komory nr 1 $V=1700\text{ m}^3$ i pojemność komory nr 2 $V=1600\text{ m}^3$) przed końcowym odprowadzeniem do kanalizacji podmiotu zewnętrznego – są obecnie kierowane do dodatkowego układu podczyszczania wód poprocesowych – wody poprocesowe (dostarczone z modułu I SUW) i wody opadowe z terenu zakładu są kierowane do magazynowania w komorze nr 1 zbiornika retencyjnego, skąd są pobierane przez układ pompowy do II modułu SUW. Moduł II SUW został zaprojektowany w oparciu o zoptymalizowaną technologię uzdatniania polegającą na: filtracji na filtrach żwirowych, zmiękczeniu wody w wymiennikach jonitowych, filtracji na filtrach świecowych, uzdatnianiu w procesie nanofiltracji i odwróconej osmozy.

Zmiana maksymalnych ilości pobieranej wody na cele technologiczne (uzupełnianie strat czynnika grzejnego w zasilanej sieci ciepłowniczej, uzupełnienie strat w obiegu wodno-parowym, inne cele technologiczne) jest związana z planowaną zwiększoną produkcją ciepła, wynikającą z umowy na dostawy dodatkowych MW_t ciepła do sieci ciepłowniczej podpisanej przez CEZ Chorzów S.A. z Tauron Ciepło S.A. Również ww. planowana zwiększona produkcja ciepła jest przyczyną wzrostu średniego godzinowego zapotrzebowania wody na potrzeby uzupełnienia ubytków w obiegach wodno-parowych obu kotłów fluidalnych (zmiana z $Q_{sr\ h} = 7,5\text{ m}^3/\text{h}$ na $Q_{sr\ h} = 10,0\text{ m}^3/\text{h}$ w odniesieniu do jednego kotła). Natomiast wzrost maksymalnego zużycia wody na cele socjalne jest związany ze zwiększoną działalnością firm zewnętrznych świadczących CEZ Chorzów S.A. usługi na terenie zakładu.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

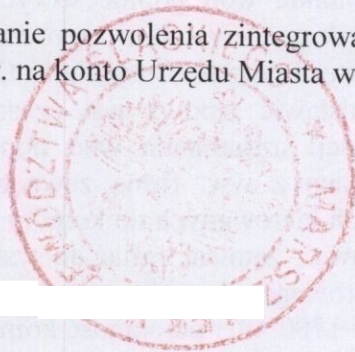
Przed wydaniem niniejszej decyzji organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz.267 z późn. zm.). W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art.127 § 1 i § 2 i art.129 § 1 i § 2 Kpa). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 § 1 i § 2 Kpa).

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 1 005,50 PLN dokonano 16.09.2015 r. na konto Urzędu Miasta w Katowicach.



Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Łukasz Tekeli
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

[Redacted area containing multiple lines of blacked-out text]