

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w KATOWICACH**

Katowice, dnia 15 października 2015 r.
znak sprawy: OS.PZ.7222.00024.2015
znak decyzji: OS.PZ.KW. – 00555/15
za dowodem doręczenia

DECYZJA Nr 1868/OS/2015

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez pełnomocnika **Kebe Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie** dotyczącego wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Wały Dwernickiego 125/141

orzekam:

udzielam **Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Wały Dwernickiego 125/141.

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

| L.p. | Nazwa instalacji IPPC | adres instalacji | | Branża IPPC | liczba instalacji | REGON- KRS |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------------|-------------|-------------------|------------------------------------------|
| 1 | Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych, tworzyw sztucznych takich jak polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie – instalacja do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg na rok | 42-200 | Częstochowa Wały Dwernickiego 125/141 | 4.1.h) | 1 | REGON- 242997460 KRS 0000431451 |

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym prowadzona przez Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie zlokalizowana jest w Częstochowie przy ul. Wały Dwernickiego 125/141 na działkach o numerach ewidencyjnych 135/3, 135/4, 135/5, 145/13, 145/14 oraz 228/10. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do nieruchomości na podstawie umowy najmu.

2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację typu IPPC tj.: instalację do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg na rok.

A. Instalacja IPPC: instalacja do produkcji pianki poliuretanowej PUR.

1. Przebieg procesu technologicznego.

Surowiec do produkcji będzie dostarczany i magazynowany w (beczkach) osobno składnik A, osobno składnik B. Surowiec do produkcji pianek PUR będzie dostarczany i magazynowany w szczelnie zamkniętych beczkach metalowych o pojemności 200 litrów:

- osobno składnik A (Iso 135/46 isocyanate component),
- osobno składnik B (Elastoflex* W 5167/2 polyol component)

w wydzielonej części wydziału produkcyjnego w dwóch odrębnych obszarach magazynowania. Składnik A i B magazynowany będzie maksymalnie do ilości 20 beczek tj. do około 3 Mg.

Składnik A - Iso 135/46 isocyanate component przechowywany będzie z dala od wody, środków spożywczych używek i pasz oraz w oddzieleniu od kwasów i zasad. Odpowiednimi materiałami stosowanymi do kontaktu ze składnikiem A będą: stal węglowa – żelazo, polietylen o wysokiej gęstości – HDPE, polietylen o niskiej gęstości – LDPE, cyna, stal szlachetna. Szczelne pojemniki będą magazynowane w chłodnym miejscu w zakresie temperatur 20 – 30 stopni Celsjusza. W czasie magazynowania wyeliminowana zostanie możliwość przedostania się wilgoci do pojemników z izocyanianem (powstaje nade ciśnienie CO₂).

Składnik B - Elastoflex* W 5167/2 polyol component przechowywany będzie w szczelnie zamkniętych pojemnikach w suchym miejscu w oddzieleniu od środków utleniających, środków spożywczych, używek i pasz. Odpowiednimi materiałami stosowanymi do kontaktu ze składnikiem B będą: stal węglowa – żelazo, polietylen o wysokiej gęstości – HDPE, polietylen o niskiej gęstości – LDPE, cyna, stal szlachetna. Magazynowanie składnika B nie będzie wymagać szczególnych warunków przechowywania w odniesieniu do temperatury.

Środek antyadhezyjny będzie dostarczany i magazynowany w małych puszkach maksymalnie w ilości do 400 litrów.

Surowiec za pomocą pompy hydraulicznej podawany będzie bezpośrednio do zbiornika roboczego wtryskarki. Formy wykonane z włókna szklanego, w których umieszczane będą ramy z rurek stalowych dostarczanych od innego producenta. Napełnianie form następować będzie mieszaniną składnika A i B, poprzez głowicę mieszająco-dozującą. Do głowicy mieszająco-dozującej składniki dostarczane będą za pomocą pomp dozujących bezpośrednio ze zbiorników roboczych. Każdy zbiornik roboczy posiadać będzie podwójny płaszcz dla utrzymywania optymalnej temperatury składników używanych w procesie. Na każdą z form przed napełnieniem poliuretanem наносzony będzie środek antyadhezyjny w postaci aerozolu, w celu uniknięcia przyklejania się gotowego wyrobu do formy. Składniki wprowadzane będą w sposób ściśle powtarzalny w określonych stosunkach stechiometrycznych, pod ciśnieniem zmiennym zależnym od wytwarzanego elementu. do głowic mieszających, gdzie zachodzić będzie proces mieszania właściwego o charakterze komorowym, przeciwpądowo-wtryskowym. W wyniku reakcji podstawowych składników polioli i izocyanianu powstaje poliuretan. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w procesie produkcji pianki poliuretanowej będą posiadały wymagane atesty, a także instrukcje serwisowania wpisane w automatykę i oprogramowanie informatyczne. Z mieszaniny reaktywnej, wprowadzonej pod ciśnieniem do gniazda formy, po utwardzeniu otrzymywane będą gotowe produkty.

2. Charakterystyka techniczna instalacji.

Instalacja będzie stanowić zespół aparatów i urządzeń przeznaczonych do prowadzenia produkcji chemicznej.

W skład instalacji wchodzić będzie jeden zespół urządzeń do produkcji pianki poliuretanowej złożony z:

- wtryskarki,
- zbiorników ciśnieniowych izocyjanianu i poliolu,
- pompy hydraulicznej,
- głowicy mieszająco – dozującej sterowanej manualnie przez operatora,
- form wtryskowych dla pianki elastycznej – karuzela po około 16 form w zależności od wielkości formy, karuzela obsadzona formami umieszczonymi w kasetach,
- komputera sterującego pracą maszyny.

Maksymalna wydajność instalacji to ok. 120 tys. szt. produktu rocznie (uwzględniając fotele i małe podnóżki). Realna szacowana wielkość produkcji to ok. 40 tys. szt. rocznie.

Maksymalny czas pracy instalacji to 6700 h/rok.

3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

3.1. Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza.

Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie proces technologiczny produkcji pianki poliuretanowej. Produkcja pianki odbywa się w hermetycznych urządzeniach. Największa emisja izocyjanianów poliuretanowych zachodzi podczas napełniania i otwierania form wydzielających się podczas spieniania tworzyw. W mniejszym stopniu emisja zachodzi na stanowiskach, gdzie przygotowuje się surowce do spieniania. Dodatkowo z eksploatacją instalacji będzie wiązała się emisja węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych zawartych w parach separatorów (środków umożliwiających odklejenie gotowych elementów od formy). Emisja zanieczyszczeń do powietrza odbywać się będzie poprzez system wentylacji mechanicznej wyciągowej ogólnej oraz stanowiskowej.

3.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Głównymi źródłami hałasu przenikającego do środowiska z instalacji będą źródła kubaturowe, punktowe oraz ruchome. Zestawienie podstawowych źródeł hałasu mających wpływ na środowisko oraz czas pracy zawierają poniższe tabele :

| Lp. | Nazwa źródła | Czas pracy źródła [min] | | Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu w odległości 1 m od przegród zewnętrznych | |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| | | Pora dnia | Pora nocy | Pora dnia | Pora nocy |
| Źródła kubaturowe | | | | | |
| 1. | Południowa elewacja budynku w części parterowej, na odcinku odpowiadającej wielkości instalacji Źródła wewnętrzne: | 960 | 480 | 85 | 85 |

| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| - wentylatory 2 szt. - wtryskarki - pompy hydrauliczne - napęd formy karuzelowej | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|

| Lp. | Nazwa źródła | Czas pracy źródła [min] | | Równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB] | |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|--------------------------------------------------|-----------|
| | | Pora dnia | Pora nocy | Pora dnia | Pora nocy |
| Źródła punktowe | | | | | |
| 1. | Wyloty powietrza z kanałów wentylacyjnych na dachu budynku (2 szt.) | 960 | 480 | 65 | 65 |
| Źródła ruchome | | | | | |
| 1. | Samochody osobowe (20 szt.) | 56 | 14 | 85 | 88 |
| 2. | Samochody ciężarowe (3 szt.) | ~9 | - | 83 | - |

3.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

1. Źródła zaopatrzenia w wodę.

Instalacja nie wykorzystuje wody do celów technologicznych.

W Zakładzie Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie woda (z miejskiej sieci wodociągowej) wykorzystywana będzie jedynie do celów bytowych pracowników.

2. Źródła powstawania ścieków.

Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Na terenie Zakładu Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie wytwarzane będą jedynie ścieki bytowe i wody opadowe (wprowadzane do kanalizacji), które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji.

3.4. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Wały Dwernickiego 125/141 powstawać będą zarówno odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzana będzie następująca ilość i rodzaj odpadów:

- 4 rodzaje odpadów niebezpiecznych w ilości 32,00 Mg/rok,
- 4 rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne w ilości 67,00 Mg/rok.

3.5. Zużycie surowców, materiałów, paliw i mediów.

Zestawienie wielkości energii i głównych mediów przedstawiono poniżej w tabeli:

| Lp | Surowiec | Maksymalne zużycie | Jednostka |
|----|-------------------------|--------------------|----------------|
| 1 | Energia elektryczna | 192 | MWh/rok |
| 2 | Energia cieplna | 700 | GJ/rok |
| 3 | Woda na cele techniczne | - | m ³ |

Zestawienie wielkości podstawowych surowców i preparatów przedstawiono poniżej w tabeli:

| | Media i materiały | Szacowana wielkość zużycia rocznego |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| A. Zużycie surowców | | |
| <i>- do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok</i> | | |
| 1 | isocyanate | 80 000 kg/rok |
| 2 | polyol | 160 000 kg/rok |
| 3 | środek antyadhezyjny | 3400 kg/rok |

III. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

1. W zakresie ochrony powietrza.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w zakresie ochrony powietrza prowadzone będzie poprzez:

- a) zhermetyzowanie, zautomatyzowanie i monitorowanie instalacji,
- b) korzystanie z zaworów o wysokiej szczelności lub urządzeń równie efektywnych,
- c) korzystanie z pomp; sprężarek i mieszadeł z skutecznymi uszczelnieniami,
- d) minimalizacja liczby kołnierzy (złączy),
- e) skuteczne uszczelki,
- f) zamknięte systemy próbkowania.

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w zakresie ochrony przed hałasem prowadzone będzie w następujący sposób:

- a) wykonywanie regularnych przeglądów maszyn i urządzeń w celu zminimalizowania możliwości wystąpienia usterek wpływających na emisję hałasu,
- b) usuwanie usterek urządzeń mogących mieć wpływ na zwiększenie emisji hałasu,
- c) stosowanie wyłącznie sprawnych technicznie urządzeń.

3. W zakresie gospodarki odpadami.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w zakresie ochrony gospodarki odpadami prowadzone będzie w następujący sposób:

- a) zastosowanie lepszej jakości surowców i dodatków do produkcji,
- b) zastosowanie poprawnych praktyk eksploatacyjnych,
- c) zastosowanie racjonalnej gospodarki materiałami,
- d) zastosowanie szczegółowych bilansów zużycia surowców i paliw,
- e) zastosowanie produktów o wydłużonym okresie użytkowania oraz w opakowaniach wielokrotnego użytku,
- f) opracowanie procedur dążących do minimalizacji ilości powstających odpadów dla wszystkich wytworzonych odpadów,
- g) wdrażanie nowoczesnych technologii zmniejszających ilość wytwarzanych odpadów,
- h) dostarczanie wszystkich substancji stale używanych w zakładzie w opakowaniach wielokrotnego użytku,
- i) selektywne magazynowanie odpadów wraz z podaniem kodów,
- j) magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywny wpływ na środowisko: grunt, wody gruntowe, powietrze oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko będzie polegać na zorganizowanym transporcie z miejsc wytworzenia do miejsc magazynowania, selektywnym i szczelnym magazynowaniu odpadów i przekazywaniu odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów (odzysku lub unieszkodliwienia).

4. W zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganiu emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych prowadzone będzie w następujący sposób:

- a) magazynowanie substancji i mieszanin chemicznych w specjalnie do tego przeznaczonych pojemnikach (beczkach) na szczelnych posadzkach lub w kontenerach chłodniczych umiejscowionych na wybetonowanym podłożu, zabezpieczających przed ewentualnym zanieczyszczeniem gleby, ziemi i wód gruntowych,
- b) przemieszczanie substancji i mieszanin chemicznych po terenie szczelnym (wybetonowanym),
- c) wyposażenie miejsc magazynowania substancji i mieszanin chemicznych w odpowiednie sorbenty umożliwiające zebranie ewentualnych wycieków,
- d) systematyczne szkolenie pracowników mających do czynienia z izocyjanianami, polioliami i środkami antyadhezyjnymi w zakresie właściwego postępowania i reagowania na wypadek wycieku,
- e) prowadzenie okresowych kontroli urządzeń i maszyn w zakresie szczelności,
- f) magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego,
- g) eksploatacja instalacji w sposób niepowodujący zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko,
- h) systematyczny nadzór zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz natychmiastowe usunięcie zdiagnozowanych nieprawidłowości.

III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Emisja godzinowa ze źródła technologicznego.

| Emitor | Opis źródła emisji | Parametry emitora | | Rodzaj zanieczyszczenia | Emisja [kg/h] |
|--------|------------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|---------------|
| | | Wysokość [m] | Średnica wylotu [m] | | |
| E1 | Odciaży stanowiskowe | 26 | 0,714 | Izocyjaniany | 0,00462 |
| | | | | Węglowodory aromatyczne | 0,0007 |
| | | | | Węglowodory alifatyczne | 0,3543 |
| E2 | Wentylacja ogólna hali | 26 | 0,714 | Izocyjaniany | 0,00198 |
| | | | | Węglowodory aromatyczne | 0,0003 |
| | | | | Węglowodory alifatyczne | 0,152 |

1.2. Roczna wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.

| Rodzaj zanieczyszczenia | Emisja [Mg/rok] |
|-------------------------|-----------------|
| Izocyjaniany | 0,0442 |
| Węglowodory aromatyczne | 0,0068 |
| Węglowodory alifatyczne | 3,39 |

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej - jednorodzinnej zlokalizowanych po wschodniej, południowej oraz zachodniej stronie zakładu następujących wartości:

- L_{AeqD} - 50 dB
- L_{AeqN} - 40 dB

na terenach zabudowy mieszkaniowo- usługowej po zachodniej oraz południowej stronie zakładu następujących wartości:

- L_{AeqD} - 55 dB
- L_{AeqN} - 45 dB

3. Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) określenie miejsc magazynowania odpadów,
- 3) sposób dalszego gospodarowania odpadami,
- 4) podanie podstawowych charakterystyk i właściwości odpadów wytwarzanych.

3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, właściwości i skład chemiczny wytworzonych odpadów, miejsce ich powstawania, sposób magazynowania oraz dalsze postępowanie z odpadami.

1. Odpady niebezpieczne instalacja:

| <i>Lp.</i> | <i>Kod odpadu</i> | <i>Nazwa odpadu</i> | <i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i> |
|------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 07 02 04* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | 10,0 |
| 2 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 10,0 |
| 3 | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 10,0 |
| 4 | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 2,0 |

2. Odpady inne niż niebezpieczne:

| <i>L p.</i> | <i>Kod odpadu</i> | <i>Nazwa odpadu</i> | <i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i> |
|-------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 07 01 99 | Inne niewymienione odpady | 3,0 |
| 2 | 07 07 99 | Inne niewymienione odpady | 2,0 |
| 3 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 2,0 |
| 4 | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 60,0 |

3.2. Rodzaje odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

1. Odpady niebezpieczne:

| <i>Lp.</i> | <i>Kod i rodzaj odpadu</i> | <i>Skład chemiczny odpadu</i> | <i>Właściwości odpadu</i> |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 07 02 04* Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste | Odpad zawiera alkohol etylowy oraz dwumetyloforamid | Łatwopalne, drażniące, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne |
| 2 | 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Tworzywa sztuczne głównie polietylen oraz puszki metalowe zanieczyszczone substancjami używanymi podczas eksploatacji instalacji – diizocyjanianem difenylometanu i poliolem. | Łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne |
| 3 | 15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Opakowania ciśnieniowe metalowe zanieczyszczone substancjami używanymi w podczas eksploatacji instalacji- środkami smarującymi, środkami antyadhezyjnymi | Łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne |
| 4 | 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Bawełna, celuloza, tkaniny naturalne i syntetyczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi używanymi w podczas eksploatacji instalacji diizocyjanianem difenylometanu, poliolem oraz środkami smarującymi, środkami antyadhezyjnymi. | Łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne |

2. Odpady inne niż niebezpieczne:

| <i>Lp.</i> | <i>Kod i rodzaj odpadu</i> | <i>Skład chemiczny odpadu</i> | <i>Właściwości odpadu</i> |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1 | 07 01 99 Inne niewymienione odpady | Pianka poliuretanowa | Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska |
| 2 | 07 07 99 Inne niewymienione odpady | Stal, aluminium | Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska |
| 3 | 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. | Bawełna, celuloza, tkaniny naturalne i syntetyczne | Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska |

| | | | |
|---|------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------|
| | szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | | |
| 4 | 16 03 06 Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Pianka poliuretanowa | Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska |

3.3. Źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami :

1. Odpady niebezpieczne:

| <i>Lp.</i> | <i>Kod i rodzaj odpadu</i> | <i>Źródło powstawania odpadów</i> | <i>Miejsce i sposób magazynowania</i> | <i>Sposób gospodarowania</i> |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 07 02 04* Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste | Odpady powstają podczas czyszczenia instalacji między procesami produkcji pianki poliuretanowej PUR | Odpad magazynowany w opisanym, szczelnym pojemniku odpornym na działanie odpadu ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. | Odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami |
| 2 | 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpad – opakowania metalowe lub z tworzywa sztucznego po substancjach niebezpiecznych używanych w zakładzie | Odpady te gromadzone będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych w opisanym, szczelnym pojemniku odpornym na działanie odpadu. | Odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami |
| 3 | 15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Odpadem będą opakowania ciśnieniowe po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji | Odpad magazynowany w opisanym, szczelnym pojemniku odpornym na działanie odpadu ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych | Odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami |
| 4 | 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych | Odpad – będą to sorbenty, czysciwo, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi w | Odpad magazynowany w opisanym, szczelnym pojemniku odpornym na działanie odpadu ustawionym w wyznaczonym miejscu | Odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia |

| <i>Lp.</i> | <i>Kod i rodzaj odpadu</i> | <i>Źródło powstawania odpadów</i> | <i>Miejsce i sposób magazynowania</i> | <i>Sposób gospodarowania</i> |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| | gru-pach), tkaniny do wycierania (np. ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | trakcie eksploatacji instalacji | magazynu odpadów niebezpiecznych. | na gospodarowanie tymi odpadami |

2. Odpady inne niż niebezpieczne.

| <i>Lp.</i> | <i>Kod i rodzaj odpadu</i> | <i>Źródło powstawania odpadów</i> | <i>miejsce i sposób magazynowania</i> | <i>sposób gospodarowania</i> |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 07 01 99 Inne niewymienione odpady | Odpad cząstki pianki powstaje i instalacji do produkcji pianki | Odpad magazynowany w opisanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów | Odpad będzie przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| 2 | 07 07 99 Inne niewymienione odpady | Odpad powstaje podczas bieżących napraw i konserwacji maszyn i urządzeń instalacji- będą to zużyte elementy urządzeń instalacji | Odpad magazynowany w opisanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów | Odpad będzie przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| 3 | 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady powstające w wyniku stosowania szmat, sorbentów i ubrań roboczych w trakcie eksploatacji instalacji | Odpad magazynowany w opisanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów | Odpad będzie przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| 4 | 16 03 06 Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Odpadem będą partie wyrobów nieodpowiadające wymaganiom jakościowym | Odpad magazynowany w opisanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów | Odpad będzie przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia. |

Pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne będą szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.

Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych prawem.

Posiadacz odpadów będzie winien w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych będzie on niemożliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.

Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa.

Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów.

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów prowadzony w zakładzie polega na ocenie ich zużycia podstawowych surowców produkcyjnych, wielkości produkcji oraz ilości powstających odpadów. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów, oraz ilości zużytych mediów (wody i energii elektrycznej).

2. Monitoring efektywności wykorzystywania energii elektrycznej.

Monitoring efektywności wykorzystania energii winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Wyniki wewnętrznego monitoringu będą wykorzystywane na potrzeby kontroli energochłonności produkcji. Znajomość i analiza wskaźników stanowi podstawę prowadzenia gospodarki energią elektryczną w sposób zapobiegający jej marnowaniu, co pośrednio wpływa na ograniczenie oddziaływań zakładu na środowisko. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane raz na miesiąc.

3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

- odciągi stanowiskowe (emitor E1)- raz na dwa lata w zakresie emisji izocyjanianów, węglowodorów aromatycznych oraz węglowodorów alifatycznych.
- wentylacja ogólna hali (emitor E-2)- raz na dwa lata w zakresie emisji izocyjanianów, węglowodorów aromatycznych oraz węglowodorów alifatycznych.

Pomiary emisji zanieczyszczeń należy wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką w tym zakresie. Punkty do pomiaru stężeń zanieczyszczeń zostały usytuowane na kanałach wylotowych za urządzeniami oczyszczającymi. Lokalizacja punktów pomiarowych będzie zgodna z wymaganiami określonymi w normie PN-94/Z-04030-07 „Ochrona czystości powietrza. Pomiary stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

4. Monitoring poboru wody.

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym.

5. Monitoring emisji ścieków.

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym.

6. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia i w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata. Pomiary winny być wykonywane w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki w dwóch punktach pomiarowych:

- punkt 1- na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej- jednorodzinnej przy ulicy Wały Dwernickiego 113,
- punkt 2- na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej- jednorodzinnej przy ulicy Wały Dwernickiego 161.

7. Ewidencja i monitoring odpadów.

Zakład powinien prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wszystkich wytwarzanych odpadów, zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów oraz listą odpadów niebezpiecznych tj.:

- karty ewidencji odpadów, prowadzona dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- karty przekazania odpadów,
- zbiorcze zestawiana danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

a) w trakcie rozruchu i wyłączenia.

Funkcjonowanie i praca instalacji będzie ściśle związana z wielkością produkcji, która będzie uwarunkowana m.in. zapotrzebowaniem rynku. Urządzenia stosowane w instalacji będą okresowo poddawane przeglądowi i konserwacji, w trakcie których muszą być wyłączone z użytku. Istnieje zatem możliwość wystąpienia dni, w których dane urządzenia nie będą pracować. Będą to zazwyczaj przestoje krótkotrwałe i nie wymagają wydzielenia osobnego wariantu pracy dla instalacji. Nie zakłada się również długotrwałych przestojów instalacji i wstrzymania produkcji na określony czas. Wymienione działania nie będą zatem uznane za takie, w wyniku których funkcjonowanie instalacji odbiega od warunków normalnych i nie spowodują dodatkowego negatywnego oddziaływania na którykolwiek z komponentów środowiska przyrodniczego, a wliczone będą jako działania typowe konieczne.

b) w przypadku awarii.

Skutki wystąpienia awarii na eksploatowanej instalacji zostały opisane w dokumentacji pn.: Procedura w zakresie zapobiegania awariom o ograniczania ich skutków.

VI. Sposoby zapobiegania, występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej.

1. Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zastosowane będą skuteczne zabezpieczenia przeciwwybuchowe oraz przeciwpożarowe, zgodnie z wymaganymi przepisami odrębnymi. W celu minimalizacji ryzyka podejmowane będą odpowiednie kroki. Będą to między innymi:

- aktualizowanie na bieżąco procedur w zakresie sposobu zapobiegania awariom i ograniczania ich skutków,
- dostosowywanie powyższych procedur do aktualnej wiedzy technicznej, pod względem formalnym i administracyjnym,
- przestrzeganie w procesie produkcyjnym wszelkich obowiązujących norm oraz przepisów związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy,
- przeprowadzanie wymaganych przeglądów oraz badań technicznych,
- aktualizacja i przestrzeganie instrukcji stanowiskowych, szczególnie przy procesach
- związanych z substancjami niebezpiecznymi,
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie adekwatnym do roli w zapobieganiu awariom i ograniczaniu ich skutków,
- informowanie odpowiednich organów o zaistniałych awariach przemysłowych.

W razie wystąpienia usterek lub zauważenia niezgodności w pracy maszyn, będą one natychmiast usuwane. W przypadku powstania poważniejszej usterki urządzenie lub jego elementy, w zależności od charakteru awarii, będą natychmiast wymieniane.

Sposoby zapobiegania, występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej zostały opisane w dokumentacji pn.: Procedura w zakresie zapobiegania awariom o ograniczania ich skutków.

2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VII. Oddziaływanie transgraniczne.

Z uwagi na odległość zakładu od granicy państwa, emisja transgraniczna nie występuje.

VIII. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Nie określono sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, gdyż nie będzie ona przewidywana. W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

IX. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

- 1) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska.
- 2) Przedkładania wyników pomiarów emisji substancji do powietrza w wersji elektronicznej Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
- 3) Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowania odpadami w terminie 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
- 4) Przedłożenia raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji po 5 latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
- 5) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu

X. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Niniejsze pozwolenie zintegrowane udzielone zostało na wniosek z dnia 12 lutego 2015 r. złożony przez pełnomocnika Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie dla instalacji do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Wały Dwernickiego 125/141.

Instalacja - do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok zgodnie z punktem 4 podpunktem 1) litera h załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji - do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Z tytułu w/w wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na rzecz Ministra Środowiska w wysokości 3 200,00 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska przy piśmie z dnia 13 października 2014 r.

W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- z dnia 14 maja 2015 r.,
- z dnia 1 lipca 2015 r.,
- z dnia 10 lipca 2015r.,
- z dnia 27 sierpnia 2015 r.

Do dokumentacji wnioskowej Spółka dołączyła: decyzję Prezydenta Miasta Częstochowa z dnia 13 listopada 2014r. znak OŚR-I.6220.57.2014 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania budynku wraz z montażem instalacji do produkcji pianki poliuretanowej PUR przy ul. Wały Dwernickiego 125/141 w Częstochowie na działce o numerze ewidencyjnym 228/10 obręb 24.

Przedmiotowy wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnienia przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 30 czerwca 2015 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 10 lipca 2015 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Wojkowice oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zgodnie z dokumentacją wnioskową wraz z uzupełnieniami nie określono ilości wody wykorzystanej do celów technologicznych oraz nie określono źródła powstawania ścieków przemysłowych. Wobec powyższego w niniejszym pozwoleniu nie podano ilości wykorzystywanej wody oraz ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych powstających z instalacji.

W zakresie ochrony przed hałasem na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określono w pozwoleniu zintegrowanym na poziomie wnioskowanym przez Wnioskodawcę dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych położonych terenów zabudowy mieszkaniowej następujących wartości:

- tereny zabudowy mieszkaniowej- jednorodzinnej zlokalizowanej po wschodniej, południowej oraz zachodniej stronie zakładu:
 - w porze dnia 50 dB,
 - w porze nocy 40 dB.
- tereny zabudowy mieszkaniowo - usługowej zlokalizowanej po zachodniej oraz południowej stronie zakładu:
 - w porze dnia 55 dB,
 - w porze nocy 45 dB.

Z pisma Urzędu Miasta Częstochowy z dnia 5 maja 2015r. wynika, że dla najbliższych terenów sąsiadujących ze Spółką Kebe Poland Sp. z o.o., brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. W związku z powyższym na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra

Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, Urząd Miasta Częstochowy dokonał kwalifikacji terenów podlegających ochronie akustycznej jako zabudowę mieszkaniową jednorodzinną w kierunku wschodnim, południowym oraz zachodnim oraz zabudowę mieszkaniowo - usługową w kierunku zachodnim oraz południowym.

Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością zakładu wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważonego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej. Okresowe pomiary hałasu będą się odbywały zgodnie z wnioskiem Strony raz na dwa lata na granicy najbliższego terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanego po wschodniej oraz zachodniej stronie zakładu przy ul. Wały Dwernickiego.

W zakresie ochrony powietrza ustalono w pozwoleniu dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji do powietrza na poziomie wnioskowanym przez Wnioskodawcę. Prowadzona instalacja nie jest objęta standardem emisyjnym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2001 r. Nr 95, poz. 558). We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dokonano oceny wpływu instalacji na poziom zanieczyszczenia powietrza. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87). Przy zachowaniu parametrów wprowadzania substancji do powietrza, dotrzymywane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz.1031). W oparciu o art. 151 i art. 188 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz biorąc pod uwagę rodzaj instalacji IPPC, nałożono dodatkowe obowiązki z zakresu i częstości prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

W zakresie gospodarki odpadami w niniejszym pozwoleniu zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na eksploatowanej przez wnioskodawcę instalacji wraz z podaniem ich właściwości i podstawowego składu chemicznego na poziomie wnioskowanym przez Wnioskodawcę zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust. 1 i 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014r., poz.1973). Analiza wniosku pozwala stwierdzić, że opisany sposób postępowania z odpadami i miejsca przeznaczone do ich czasowego magazynowania nie będą powodowały zagrożenia dla środowiska.

W pozwoleniu określono zgodnie, z art. 211 ww. ustawy Prawo środowiska sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w tym w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

W niniejszym pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji. Pomimo iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji, nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji

substancji do środowiska jak i zmiany ilości poboru i zużycia wody. Nie przewiduje się pracy instalacji ze zwiększoną wydajnością, skutkującą zwiększeniem emisji substancji do środowiska. Wielkość produkcji w instalacji dla której określone będą warunki pozwolenia jest jej maksymalną zdolnością produkcyjną. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Za warunki odbiegające od normalnych należy uznać sytuację, kiedy zatrzymanie instalacji lub jej części jest wynikiem zdarzenia niezaplanowanego – awarii. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego.

Instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o dużym bądź zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym w niniejszej decyzji określono wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Właściwymi organami w tych sprawach będą: Państwowa Straż Pożarna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

Po analizie informacji podanych we wniosku stwierdza się, że przedmiotowe instalacje zostały wybudowane i uruchomione z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewniają zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System kontroli procesu technologicznego zapewnia niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w zakładzie system automatyzacji procesu produkcyjnego i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwi pełną kontrolę pod kątem zapobiegania zanieczyszczaniu środowiska. Zapewnione jest więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym w decyzji odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

W decyzji w oparciu o art. 151 i art. 211 ust. 3 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia uwzględniono propozycję zakładu zawartą w przedmiotowym wniosku i określono datę ważności pozwolenia na czas nieoznaczony.

Biorąc powyższe pod uwagę należało uznać, że instalacja objęta wnioskiem spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik i udzielić pozwolenia zintegrowanego Kebe Poland Sp. z o.o. w Częstochowie dla instalacji do produkcji pianki poliuretanowej PUR o wydajności 240 Mg/rok zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Wały Dwernickiego 125/141.

Niemniej zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 30 września 2015 r. znak OS.PZ.KW.-00501/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeks postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania, przetwarzania

i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.).

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).

Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Beata Drąg
Kierownik Referatu ds. pozwoleń
zintegrowanych

