

DECYZJA Nr 1740/OS/2015

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 15 października 2014 r. znak DE-4/DE-42/733/2014 złożonego przez pełnomocnika **ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego** (Regon: 277839653, NIP: 6342463083), w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego dnia 7 sierpnia 2006 r. znak ŚR-II 6618/PZ/99/9/06 (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 listopada 2009r. nr 3692/OS/2008, z dnia 31 maja 2010r. nr 2068/OS//2010, z dnia 27 grudnia 2010r. nr 5567/OS/2010, z dnia 9 listopada 2011r. nr 3298/OS/2011, z dnia 4 grudnia 2014 r. nr 2695/OS/2014) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę oraz dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanych w **ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1**.

Zmieniam

na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 7 sierpnia 2006 r. znak ŚR-III 6618/PZ/99/9/06 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 listopada 2009r. nr 3692/OS/2008, z dnia 31 maja 2010r. nr 2068/OS//2010, z dnia 27 grudnia 2010r. nr 5567/OS/2010, z dnia 9 listopada 2011r. nr 3298/OS/2011, z dnia 4 grudnia 2014 r. nr 2695/OS/2014) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę oraz dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanych w **ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1** w następujący sposób:

1. Sentencja decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

**„ udzielam ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej
pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:**

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	liczba instalacji
1	Instalacja do do produkcji i obróbki metali: do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę	41-200	Sosnowiec	ul. Niwecka 1	2.4	1
2	Instalacja do spalania paliw	41-200	Sosnowiec	ul. Niwecka 1	2.1	1
3	Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków	41-200	Sosnowiec	ul. Niwecka 1	6.13	1

	komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego					
--	--	--	--	--	--	--

**II. W rozdziale I. Rodzaj i parametry instalacji.
punkt 1. Ogólna charakterystyka stosowanych technologii.
podpunkt 1. Instalacje objęte dyrektywą IPPC.
otrzymuje brzmienie:**

„W ArcelorMittal S.A. Oddział w Sosnowcu wyróżnia się następujące instalacje:

1. Instalacje objęte dyrektywą IPPC:

- instalacja do produkcji i obróbki metali: do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę,
- instalacja do spalania paliw,
- instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.”

**III. W rozdziale I. Rodzaj i parametry instalacji
punkt 2. Charakterystyka instalacji
dodaje się:
podpunkt 2.5. Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego (instalacja objęta dyrektywą IPPC)
o treści:**

„ 2.5. Instalacja oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego (instalacja objęta dyrektywą IPPC).

Ścieki oczyszczane są w instalacji oczyszczania składającej się z:

- oczyszczalni I^o czyli osadnika dwukomorowego z ociekaczem gdzie następuje wstępne oczyszczenie ścieków przemysłowych z zawiesiny w postaci zendry,
- oczyszczalni II^o gdzie ścieki mogą być oczyszczone w osadniku radialnym lub osadniku sześciokomorowym do oczyszczania wód z zawiesiny żelazistej,
- stawów hutniczych.

2.5.1 Oczyszczalnia I^o:

Zadaniem oczyszczalni jest przyjęcie ścieków przemysłowych z instalacji Oddziału w Sosnowcu, ich wstępne oczyszczenie i przepompowanie do dalszego oczyszczania w oczyszczalni II^o.

Zasadniczymi urządzeniami wchodzącymi w skład układu technologicznego oczyszczalni I^o są:

- koryto wody zgorzelinowej – o wymiarach 600 × 1000 mm i spadku podłużnym 3% służące do odbioru ścieków i przesyłania ich do oczyszczalni. Koryto zabezpieczone jest od wewnątrz wykładziną bazaltową. Rozwidlenia koryta zabezpieczone są zastawkami drewnianymi umożliwiającymi skierowanie wody do dowolnie wybranej komory osadnika.

- osadnik dwukomorowy z ociekaczem – będący podstawowym elementem oczyszczalni. Osadnik ma postać betonowego basenu zagłębionego do poziomu – 6,70 m. Osadnik o wymiarach 13×12 m jest podzielony na dwie komory o wymiarach 13×6 m. Maksymalny poziom wody w osadniku wynosi 3,20 m, a czynna pojemności osadnika, w przypadku braku zendry w osadniku to 273 m³. Woda z osadnika jest kierowana do komory ssania, natomiast zendra usuwana jest suwnicą czerpakową na ociekacze. Dwukomorowy ociekacz mieści 424 Mg zgorzeliiny.
- tunel wodny między osadnikiem doprowadza wodę z komór osadnika do przepompowni. Tunel o przekroju 1000×650 mm wybudowany jest z betonu i posiada spadek 2,7% w kierunku przepływu.
- komory ssania – dwie komory ssania pracujące niezależnie, zlokalizowane pod przepompownią. Skierowanie wody do dowolnej komory ssania umożliwia komora pośrednia, z zainstalowanymi zasuwami kanałowymi umożliwiającymi rozrząd wody. Dojście do komory pośredniej następuje z tunelu komunikacyjnego.
- przepompownia – zlokalizowana nad komorami ssania i komorą pośrednią. Zadaniem przepompowni jest przepompowanie spływającej grawitacyjnie wody z osadnika do oczyszczalni II^o.
Poziom roboczy – 1,6 m, wymiary przepompowni 14 800 x 10 900 x 5 000 mm.

2.5.2 Oczyszczalnia II^o.

Zadaniem oczyszczalni II^o jest przyjęcie wstępnie oczyszczonych ścieków z oczyszczalni I^o, wtórne oczyszczenie i skierowanie wody na stawy hutnicze. Obiekt jest dostosowany do oczyszczania ścieków przemysłowych w ilości 3 000 m³/h.

Zasadniczymi urządzeniami wchodzącymi w skład układu technologicznego oczyszczalni II^o są:

- betonowe osadniki radialne – dwa betonowe osadniki Dorr-a o średnicy 30,0 m każdy, z dopływem górnym ścieków przemysłowych. Osadniki wykonane są z dużym spadkiem dna około 20% ze względu na charakter zawiesiny. Osad zgarniany jest czteroramiennym zgarniaczem mechanicznym i odprowadzany hydraulicznie przy pomocy czterech pomp szlamowych typu RX80-250 umieszczonych w tunelu pod osadnikami do dwóch osadników zgorzeliiny. Na wlocie do osadników zamontowano filtr elektromagnetyczny służący do wyłapywania drobin zgorzeliiny. Zainstalowany zgarniacz mechaniczny posiada zgarniacz tłuszczu z powierzchni osadnika. Tłuszcz zbierany jest do specjalnej komory przy budynku koagulacji a stamtąd okresowo usuwany jest przy pomocy dwóch pomp typu S-14 do przewoźnych zbiorników. W celu zabezpieczenia gruntów przed przedostaniem się do nich olejów wokół komory wykonane jest koryto betonowe.
- osadnik 6-cio komorowy posiada następujące parametry:
 - długość 20 m,
 - szerokość 4 m,
 - głębokość całkowita 2,3 m
 - głębokość użyteczna 1,6 m
- dwa osadniki zgorzeliiny konstrukcji żelbetowej o wymiarach 5 x 8,5 x 1 m, które eksploatowane są na przemian. Osad zgorzeliiny doprowadzany jest do nich za pomocą pomp typu RX80-250 z osadników radialnych w celu zagęszczenia się w czasie kilkunastogodzinnego zatrzymania. Osad wybierany jest suwnicą czerpakową, a nadmiar wody przepływa przelewem do głównego kanału wody przemysłowej.

2.5.3 Stawy hutnicze.

Stawy hutnicze stanowią cztery zbiorniki ziemne o wymiarach dna 210×25 m. Dno stawów zabezpieczone jest warstwą iltu o grubości 0,70 m a skarpy wyłożone są płytami betonowymi. Nachylenie skarp wynosi 50°, a ich wysokość 4,0 m od dna. Korony skarp o szerokości 3,0 m stanowią pasy komunikacyjne między stawami. Wysokość zwierciadła wody wynosi 3,0 m i ustala się na rzędnej 251,10 m n.p.m. Całkowita powierzchnia chłodzenia stawów wynosi 2,58ha. Stawy pracują w układzie 2+2. Pozwala to na wyłączenie 2 stawów z obiegu, w celu wyczyszczenia ich z nagromadzonej zawiesiny oraz przeprowadzenia ewentualnych remontów. Głównym zadaniem stawów jest schładzanie wód.

Zasadniczymi elementami wchodzącymi w skład ww. układu technologicznego są:

- Kanał doprowadzający stanowiący koryto żelbetowe, prostokątne o szerokości 1,30 m. Kanał wyprowadzony jest 0,15 m nad teren i posiada spadek dna 1%. Wysokość napelnienia przy przepływie bezdeszczowym wynosi 0,6 m, natomiast w okresie deszczowym wysokość napelnienia osiąga 1,08 m. Na doprowadzeniu do każdego ze stawów oraz na korycie biegnącym wzdłuż stawów, zainstalowane są zastawki drewniane o szerokości 1,25 m, pozwalające na odcięcie poszczególnych odcieków kanału doprowadzającego w zależności od tego, który z układu dwóch stawów pracuje.
- Kanał odprowadzający stanowi koryto prostokątne o szerokości 1,3 m. Odprowadzenie wody ze stawów wykonane jest w formie syfonu. Około 1,15 m nad dnem ułożone zostały rury Ø900 łączące poszczególne stawy z kanałem odpływowym. Na wlocie z każdej rury, do kanału odpływowego, zamontowano zastawki o szerokości 1,0 m pozwalające na pobór wody z dowolnego stawu w zależności od potrzeb.
- Kanał łączący poszczególne stawy wykonany jest jako koryto prostokątne o szerokości 1,0 m. Dno kanału wykonano na głębokości 1,0 m najniższej od zwierciadła wody w stawach tj. na rzędnej 250,1 m n.p.m. Kanał łączący stawy połączony jest z każdym z nich korytem o szerokości 1,0 m z zamontowaną zastawką o szerokości 0,9 m. Na długości całego kanału rozmieszczone zostały te same zastawki pozwalające na odcięcie koryta od reszty stawów w zależności od potrzeby. Dno kanału poprowadzone jest w spadku 1% licząc od stawu I w kierunku stawu IV.
- Kanał przelewowy mający na celu odprowadzenie nadmiaru wody ze stawów oraz w okresie opadów deszczu do rzeki Przemszy w km 28+364. Szerokość kanału wynosi 1,0 m, a spadek dna 1% licząc od stawu IV w kierunku stawu I. We wspólnej ścianie dwóch kanałów łączącego i przelewowego znajdują się okna przelewowe o długości 2,0 m na rzędnej 251,3 m n.p.m rozmieszczone w różnych odstępach co 5,0 m. Na kanale przelewowym odprowadzającym nadmiar wód do rzeki Przemszy zainstalowane jest urządzenie do ciągłego pomiaru ilości odprowadzanych wód.

2.5.6. Rodzaje ścieków przemysłowych oczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków.

2.5.6.1. Instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza poprzez walcowanie na gorąco jest źródłem stałego zrzutu ścieków przemysłowych powstających z procesu chłodzenia i oczyszczania walcówki ze zgorzeli:

a) Ścieki z chłodzenia walcówki.

Ścieki przemysłowe z instalacji do walcowania stali surowej to wody chłodzące zanieczyszczone zendrą powstającą na powierzchni nagrzanym metali i opadające podczas walcowania. Są one oczyszczane w oczyszczalni I° i II° oraz schłodzone w stawach hutniczych. Ścieki krążą

w półzamkniętym obiegu wód przemysłowych.

Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 3\,000\text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 60\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$, w tym:

- | | |
|--|--|
| • chłodzenie pieca | $V_{\text{dobowe}} = 20\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$ |
| • chłodzenie samotoku na wyjściu z pieca | $V_{\text{dobowe}} = 4\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$ |
| • chłodzenie rolki dociskowej | $V_{\text{dobowe}} = 2\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$ |
| • chłodzenie klatek poziomych | $V_{\text{dobowe}} = 4\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$ |
| • chłodzenie klatek pionowych | $V_{\text{dobowe}} = 4\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$ |
| • 2 linie chłodzenia wodą | $V_{\text{dobowe}} = 26\,000\text{ m}^3/\text{dobę}$ |

b) Ścieki ze zbijacza zgorzeli.

Są to ścieki z procesu zbijania zgorzeli walcowanego materiału instalacji walcowania stali surowej. Oczyszczane są w oczyszczalni I° i II° oraz schłodzone w stawach hutniczych. Ścieki krążą w półzamkniętym obiegu wód przemysłowych. Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 35\text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 600\text{ m}^3/\text{dobę}$.

2.5.6.2. Instalacja do spalania paliw wytwarza następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

a) Ścieki z obiegu kotłowego.

Ścieki z obiegu kotłowego to odsoliny i odmuliny. Odprowadzane są okresowo z kotłów w celu uniknięcia zateżenia wody kotłowej. Odsoliny i odmuliny z uwagi na dobre parametry wprowadzane są do górnej części odgazowycza wody zmiękczonej kotła wodnego i służą do uzupełnienia obiegu kotłowego i ciepłowniczego. Maksymalna ilość powstających ścieków wynosi: $V_{\max} = 1,5\text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 25,0\text{ m}^3/\text{dobę}$.

b) Ścieki ze stacji uzdatniania wody.

Na stacji uzdatniania wody powstają następujące ścieki przemysłowe:

- ścieki z płukania filtrów - około $15\text{ m}^3/\text{dobę}$ – odpływ okresowy
- ścieki z regeneracji i płukania wymienników – około $20\text{ m}^3/\text{dobę}$ – odpływ okresowy.

Ścieki z regeneracji kationitów kierowane są do zbiornika ścieków i tam są neutralizowane ściekami z regeneracji anionitów. Do tego samego zbiornika zrzucane są również ścieki z płukania filtrów. Po wymieszaniu ścieki kierowane są do półzamkniętego obiegu wody przemysłowej i dalej na stawy hutnicze w łącznej ilości: $V_{\max} = 2\text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 35\text{ m}^3/\text{dobę}$.

2.5.6.3. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do obróbki stali lub stopów żelaza są źródłem następujących rodzajów ścieków przemysłowych:

a) Ścieki z chłodzenia urządzeń instalacji produkcji walcówki profilowanej.

Są to ścieki z procesu chłodzenia pieca grzewczego, klatek walcowniczych i czyszczarek walcarek. Ścieki te zrzucane są do półzamkniętego obiegu wody przemysłowej. Oczyszczane są w osadniku sześciu-komorowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są na stawy hutnicze. Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 70\text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 1\,250\text{ m}^3/\text{dobę}$.

b) Ścieki z chłodzenia urządzeń stacji smarowania olejem instalacji gospodarki olejowej.

Są to ścieki z procesu chłodzenia urządzeń smarujących. Ścieki te zrzucane są do półzamkniętego obiegu wody przemysłowej. Oczyszczane są w osadniku sześciu-komorowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są na stawy hutnicze.

Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 1\,100 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

c) Ścieki z chłodzenia urządzeń stacji hydraulicznej instalacji gospodarki olejowej.

Są to ścieki z procesu chłodzenia urządzeń smarujących. Ścieki te zrzucane są do półzamkniętego obiegu wody przemysłowej. Oczyszczane są w osadniku sześciu-komorowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są na stawy hutnicze.

Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 105 \text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 1\,700 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

2.5.6.4. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do spalania paliw są źródłem następujących rodzajów ścieków przemysłowych:

a) Ścieki z obiegu ciepłowniczego.

Ścieki powstające z odwodnień i spustów magistral i rurociągów ciepłowniczych odprowadzane są do półzamkniętego obiegu wód przemysłowych. W okresach modernizacji sieci, gdy konieczne jest całkowite opróżnienie sieci, woda z obiegu ciepłowniczego również odprowadzana jest do kanalizacji pół zamkniętego obiegu wód przemysłowych. Maksymalna ilość odprowadzanych ścieków w okresach nadzwyczajnych nie przekracza pojemności modernizowanego odcinka sieci.

b) Ścieki z odzūżlania.

Do odzūżlania wykorzystywana jest woda z półzamkniętego obiegu wód przemysłowych. Nadmiar wód z odzūżlaczy odprowadzany jest do tego samego obiegu. Ilość ścieków nie przekracza: $V_{\max} = 0,25 \text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 4,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

c) Ścieki z obiegu chłodzącego.

Są to ścieki z chłodzenia turbiny. Ścieki te odprowadzane są na stawy hutnicze i krążą w półzamkniętym obiegu wody przemysłowej. Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 1\,440 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

2.5.6.5. Instalacje niepowiązane z instalacjami wymagającymi uzyskania pozwolenia zintegrowanego są źródłem następujących rodzajów ścieków:

a) Ścieki z chłodzenia urządzeń instalacji produkcji taśm zimnowalcowanych.

Są to ścieki z procesu chłodzenia pieców kołpakowych i walcarek. Ścieki te oczyszczane są w osadniku sześciu-komorowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są na stawy hutnicze. Ścieki krążą w półzamkniętym obiegu wody przemysłowej. Maksymalna ilość ścieków wynosi: $V_{\max} = 90 \text{ m}^3/\text{h}$, $V_{\text{dobowe}} = 1\,450 \text{ m}^3/\text{dobę}$.”

**IV. W rozdziale II. Zużycie surowców, paliw i energii.
w punkcie 1. Zużycie surowców i paliw.
dodaje się podpunkt 1.11 o treści:**

„ 1.11 Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Ilości zużytej wody określone zostały w oparciu o maksymalną wydajność instalacji oczyszczania ścieków wynoszącą 60 000m³ na dobę:

- Woda przemysłowa do 30 000 000 m³ rocznie,
- Woda pitna do 160 000 m³ rocznie,

Woda powierzchniowa z rzeki:

- Czarnej Przemszy do 360 000 m³ rocznie.”

**V. W rozdziale II. Zużycie surowców, paliw i energii
punkt 2. Zużycie wody
otrzymuje brzmienie:**

„ 2. Zużycie wody.

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu opiera gospodarkę wodną na:

- dostawie wody przez Spółkę EKOENERGIA SILESIA S.A. z siedzibą w Katowicach (na podstawie umowy) dla celów technologicznych i socjalno-bytowych załogi,
- poborze wody powierzchniowej z rzeki Przemszy, która kierowana jest do stawów hutniczych w celu uzupełnienia półzamkniętego obiegu wód przemysłowych.

a) Woda przemysłowa:

Woda przemysłowa wykorzystywana przez poszczególne instalacje ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu, krąży w obiegu półzamkniętym o pojemności 125 000 m³, okresowo uzupełnianym wodą z rzeki Przemszy.

b) Woda pitna:

Woda pitna dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej administrowanej przez Spółkę EKOENERGIA SILESIA S.A. z siedzibą w Katowicach na podstawie umowy.

Woda pitna wykorzystywana jest do:

- obiegu wody kotłowej instalacji energetycznego spalania paliw,
- potrzeb socjalno-bytowych załogi,
- celów przeciwpożarowych.

Ilość pobieranej wody z wodociągów wynosi. $Q_{sr} = 850 \text{ m}^3/\text{d}$ i mierzona jest na podstawie odczytów wodomierzy.”

VI. W rozdziale II. Zużycie surowców, paliw i energii.
punkt 3. Energia elektryczna i ciepła wykorzystywana przez instalacje.
otrzymuje brzmienie:

Lp	Instalacja Linia technologiczna	Energia wykorzystywana		Energia
		Elektryczna MW/rok, (kW/Mg)	Ciepła GJ/rok, (GJ/Mg)	Wytwarzana GJ/rok MW/rok
A. INSTALACJE PODSTAWOWE – IPPC				
I. Instalacja produkcji walcówki surowej poprzez walcowanie na gorąco				
1.	Technologia	50 350 (67,13)	1229900 (1,63)	-
2.	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		52500	-
	Łącznie instalacja	50 350	1 282 400	-
II. Instalacja energetycznego spalania paliw – Elektrociepłownia				
1.	Technologia	5 700	-	565 000 ¹⁾
2.	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		42075	
	Łącznie instalacja	5 700	42 075	565 000 ¹⁾
III. Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego				
1.	Technologia	4 700	-	-
2.	Oświetlenie	52	-	-
	Łącznie instalacja	4 752	-	-
B. INSTALACJE POWIĄZANE TECHNOLOGICZNIE Z INSTALACJAMI IPPC				
B.1 Powiązane technologicznie z instalacją produkcji walcówki surowej poprzez walcowanie na gorąco				
1. Instalacja produkcji drutu czarnego i spawalniczego				
1.1	Technologia	4 617 (342)	-	-
1.2	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		6 650	-
	Łącznie instalacja	4 617	6 650	-
2. Instalacja produkcji drutu, prętów zimnowalcowanych i mat budowlanych				
2.1	Technologia	2 604 (31)	-	-
2.2	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		3 850	-
	Łącznie instalacja	2 604	3 850	-
3. Instalacja produkcji walcówki profilowanej				
3.1	Technologia	840 (336)	-	-
3.2	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		-	-
	Łącznie instalacja	840	-	-
4. Instalacja obróbki chemicznej powierzchniowej				
4.1	Technologia	950 (132)	-	-
4.2	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie,		-	-

	c.w.u. i inne			
	Łącznie instalacja	950	-	-
B.2	Powiązane technologicznie z instalacja energetycznego spalania paliw			
1.	Instalacja wytwarzania energii elektrycznej i wyprowadzania mocy			
1.1	Technologia	450	62 150	12 000 ²⁾
1.2	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		425	-
	Łącznie instalacja	450	62 575	12 000 ²⁾
2.	Instalacja odzuzłania i odpopielania			
2.1	Technologia	147 (0,015)	-	-
2.2	Wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		-	-
	Łącznie instalacja	147	-	-
C.	POZOSTAŁE INSTALACJE			
1.	Instalacja produkcji taśm zimnowalcowanych			
1.1	Technologia, wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne	5 400 (177)	48 220 (0,57)	
1.2	Łącznie instalacja	5 400	48 220	
2.	Instalacja regeneracji walców i osprzętu walcowniczego			
2.1	Technologia, wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne	120		
2.2	Łącznie instalacja	120		
3.	Instalacja produkcji odkuwek			
3.1	Technologia, wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne		20	
3.2	Łącznie instalacja		20	
4.	Instalacja neutralizacji ścieków			
	Technologia, wentylacja, oświetlenie, ogrzewanie, c.w.u. i inne	138		
	Łącznie instalacja	138		
D.	POZOSTAŁE OBIEKTY ZAKŁADU			
E.	ŁĄCZNIE ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu	79 000	1 603 605	565 000 ¹⁾ 12 000 ²⁾

1) wytworzona energia cieplna wyrażona w GJ/rok

2) wytworzona energia elektryczna wyrażona w MW/rok.”

VII. W rozdziale IV. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji.

podpunkt 2. Pobór wód powierzchniowych i odprowadzanie ścieków. otrzymuje brzmienie:

A. Warunki poboru wód powierzchniowych:

Pobór wód powierzchniowych na potrzeby uzupełniania półzamkniętego obiegu wód przemysłowych za pomocą istniejącego ujęcia brzegowego, zlokalizowanego w km 28+394 rzeki Przemszy (współrzędne geograficzne położenia ujęcia: 50°15'46,0" N, 19°08'43,5" E) w ilości: $Q_{\max h} = 125 \text{ m}^3/\text{h}$ (przez 8 godzin), $Q_{\max d} = 1\,000 \text{ m}^3/\text{d}$. Woda powierzchniowa z rzeki Przemszy kierowana jest do stawów hutniczych w celu uzupełnienia półzamkniętego obiegu wód przemysłowych.

Dane techniczne ujęcia:

Ujęcie wody usytuowane jest na lewym brzegu rzeki Przemszy w km 28 + 394.

Ujęcie to składa się z:

- Głównego ujęcia typu brzegowego wysuniętego w nurt rzeki. Posiada ono kształt skrzyniowy z kratą gęstą stalową na wlocie, budowę betonową o wymiarach 3100×2550×21 mm. Ujęcie pokryte jest płytą żelbetową o wymiarach: 2500×200×150 mm,
- Studni zasurowej wykonanej z betonu w kształcie prostokąta o wymiarach: 2300×2000×3850 mm z zabudowaną zasuwą drewnianą w obudowie stalowej. Zasuwa ta jest przeznaczona do regulacji dopływu wody do osadnika poziomego z ujęcia oraz do odcięcia dopływu wody z rzeki w czasie czyszczenia studni,
- Osadnika wstępnego poziomego w kształcie prostokąta, składającego się z dwóch komór o objętości 220 m³ i 230 m³. Komora pierwsza jest komorą osadową szlamu i innych zanieczyszczeń występujących w pobieranej wodzie, natomiast komora druga jest miejscem gromadzenia mułu wydobytego z komory pierwszej podczas jej czyszczenia.

B. Odprowadzanie ścieków.

W ArcelorMittal Poland S.A. Oddział Sosnowiec powstają następujące rodzaje:

- przemysłowe,
- bytowe,
- wody opadowe.

B.1. Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe odprowadzane są z części obiektów do:

- półzamkniętego obiegu wód przemysłowych w ilości $V_{\max} = 3,0 \text{ m}^3/\text{h}$; $V_{\text{dobowe}} = 50 \text{ m}^3/\text{d}$,
- kanalizacji sanitarnej punktu zrzutu przy ulicy Wojska Polskiego (z południowo – wschodniej części zakładu), w ilości $V_{\max} = 8,0 \text{ m}^3/\text{h}$; $V_{\text{dobowe}} = 135 \text{ m}^3/\text{d}$,
- kanalizacji sanitarnej punktu zrzutu do wewnętrznego zbiornika bezodpływowego, okresowo opróżnianego (z południowo – zachodniej części zakładu) w ilości $V_{\max} = 0,5 \text{ m}^3/\text{h}$; $V_{\text{dobowe}} = 15 \text{ m}^3/\text{d}$.

Ścieki odprowadzane kanalizacją sanitarną z punktu zrzutu przy ul. Wojska Polskiego kierowane są do komunalnej oczyszczalni ścieków administrowanej przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Sosnowcu, na podstawie zawartej umowy.

B.2. Wody opadowe.

Wody opadowe z północno - zachodniej części terenu zakładu odprowadzane są do półzamkniętego obiegu wód przemysłowych w ilości $Q_d = 241 \text{ m}^3/\text{d}$, a z południowo - wschodniej części zakładu odprowadzane są do miejskiego kolektora burzowego w ulicy Wojska Polskiego, w ilości $Q_d = 130 \text{ m}^3/\text{d}$, a następnie do komunalnej oczyszczalni ścieków administrowanej przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Sosnowcu.

B.3 Ścieki przemysłowe.

Ścieki przemysłowe stanowią:

- wody pochłodnicze z większości eksploatowanych instalacji, w tym instalacji produkcji walcówki surowej i energetycznego spalania paliw,
- wody opadowe z północno - zachodniej części zakładu,
- ścieki bytowe z części obiektów zakładu.

Wymienione ścieki po oczyszczeniu w oczyszczalni I° i II° oraz po osadniku 6 - cio komorowym, odprowadzane są do stawów hutniczych. Schłodzone i oczyszczone ścieki zawracane są do półzamkniętego obiegu wód przemysłowych, a ich nadmiar w ilości $Q_d = 60 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{max h}} = 4 \text{ m}^3/\text{h}$ odprowadzany jest do rzeki Przemszy w km 28 + 364.

B.4. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych oczyszczanych w instalacji do oczyszczania ścieków (IPPC) do środowiska.

Ustala się wprowadzanie istniejącym wylotem $\varnothing 700 \text{ mm}$ do rzeki Przemszy w km 28+364 (współrzędne geograficzne lokalizacji wylotu: $50^{\circ}15'44,1'' \text{ N}$, $19^{\circ}08'41,9'' \text{ E}$) nadmiaru oczyszczonych ścieków przemysłowych, w ilości $Q_d = 60 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i $Q_{\text{max}} = 4 \text{ m}^3/\text{h}$.

Odprowadzane ścieki winny odpowiadać następującym warunkom:

- odczyn pH	6,5÷9,0
- zawiesiny ogólne	35 mg/dm ³
- chlorki	1 000 mg/dm ³
- siarczany	500 mg/dm ³
- BZT ₅	25 mg/dm ³
- ChZT _{Cr}	125 mg/dm ³
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym	50 mg/dm ³
- indeks fenolowy	0,1 mg/dm ³
- żelazo ogólne	10 mg/dm ³
- chrom ogólny	0,5 mg/dm ³
- cynk	2,0 mg/dm ³
- nikiel	0,5 mg/dm ³
- srebro	0,1 mg/dm ³
- wanad	2,0 mg/dm ³
- arsen	0,1 mg/dm ³
- węglowodory ropopochodne	15 mg/dm ³
- temperatura	< 35° C "

VIII. W rozdziale IV źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzenia do środowiska substancji.

w punkcie IV.3. Emisja hałasu.

dodaje się podpunkt E. o treści:

„ E. Charakterystyka źródeł hałasu instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Urządzenia instalacji są źródłami emisji hałasu wytwarzanego przez całą dobę. Pompownia pracuje w ruchu ciągłym wykorzystując przemiennie 3 pompy.

E.1. Parametry akustyczne i czas pracy kubaturowych źródeł hałasu

Lp.	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]	Efektywny czas pracy źródła			Równoważny poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
			I zmiana (h/8h)	I zmiana (h/8h)	II zmiana (h/8h)	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	Pompa wirowa nr 1	108,9	8:00	8:00	8:00	108,9	108,9	108,9
2	Pompa wirowa nr 2	104,8	8:00	8:00	8:00	104,8	104,8	104,8
3	Pompa wirowa nr 3	104,8	8:00	8:00	8:00	104,8	104,8	104,8
4	Pompa wirowa nr 4	108,9	8:00	8:00	8:00	108,9	108,9	108,9
5	Pompa wirowa nr 5	108,9	8:00	8:00	8:00	108,9	108,9	108,9
6	Pompa wirowa nr 6	108,9	8:00	8:00	8:00	108,9	108,9	108,9
7	Pompa wirowa nr 7	104,8	8:00	8:00	8:00	104,8	104,8	104,8

IX. W rozdziale IV źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzenia do środowiska substancji.

W punkcie IV.3. Emisja hałasu.

dotychczasowy podpunkt E. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

staje się punktem F. o brzmieniu:

„ F. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi oraz zabudowy zagrodowej następujących wartości:

- L_{AeqD} – 55 dB

- L_{AeqN} – 45 dB.”

X. W rozdziale V. Monitorowanie procesu technologicznego, monitoring środowiska oraz działania proekologiczne

punkt V.2.2 Monitoring poboru wód i odprowadzania wód opadowych otrzymuje brzmienie:

„ V. 2.2 Monitoring poboru wody i odprowadzania ścieków przemysłowych z instalacji do oczyszczania ścieków (IPPC).

Zobowiązuje się ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu do:

- wykonywania badań jakości pobieranej wody z rzeki Przemszy oraz wód rzeki poniżej i powyżej miejsca zrzutu ścieków przemysłowych w regularnych odstępach czasu z częstotliwością raz na kwartał w zakresie: odczyn pH, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, azot ogólny, BZT₅, ChZT_{Cr}, żelazo ogólne,
- wykonywania ciągłego pomiaru ilości pobieranej wody z rzeki Przemszy za pomocą wodomierza zainstalowanego na rurociągu tłocznym,
- wykonywania w regularnych odstępach czasu z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące badań jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych w zakresie: odczyn pH, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, BZT₅, ChZT, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, indeks fenolowy, żelazo ogólne, chrom ogólny, cynk, nikiel, srebro, wanad, arsen, węglowodory ropopochodne, temperatura,
- wykonywania ciągłego pomiaru ilości odprowadzanych ścieków w punkcie kontrolnym, usytuowanym na kanale przelewowym na terenie zakładu przed wylotem ścieków do rzeki Przemszy.”

XI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielona została na wniosek z dnia 15 października 2014 r. znak DE-4/DE-42/733/2014 złożony przez pełnomocnika **ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego** (Regon: 277839653, NIP: 6342463083), w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego dnia 7 sierpnia 2006 r. znak ŚR-III 6618/PZ/99/9/06 (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 listopada 2009r. nr 3692/OS/2008, z dnia 31 maja 2010r. nr 2068/OS//2010, z dnia 27 grudnia 2010r. nr 5567/OS/2010, z dnia 9 listopada 2011r. nr 3298/OS/2011, z dnia 4 grudnia 2014 r. nr 2695/OS/2014) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę oraz dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanych w ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1

Przedmiotowe instalacje zgodnie z punktem 2.4, 2.1, 6.13 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do produkcji i obróbki metali: do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę oraz do spalania paliw jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z §2 ust. 1 pkt 13 oraz §2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia dla ww. instalacji - na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Równocześnie z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego znajdującej się na terenie zakładu, gdzie eksploatowane są instalacje kwalifikowane jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia dla ww. instalacji – na podstawie art. 378 ust. 2a podpunkt 1) ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego dotyczyła:

- udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego w związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169)

Powyższa zmiana wymagała wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 30 czerwca 2015 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

Instalacje typu IPPC eksploatowane przez ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego: oczyszczalnia ścieków wraz z instalacją produkcji i obróbki metali: do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę zlokalizowane w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1 uruchomione zostały w 1973r. W chwili uruchamiania ww. instalacji nie istniał obowiązek uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Od chwili uruchomienia na instalacjach prowadzone były wyłącznie prace konserwacyjno-remontowe pozwalające na utrzymanie ich w pełnej sprawności technicznej. Ponadto strona w piśmie z dnia 22 lipca 2015 r. znak DE-4/660/2015 oświadczyła, iż od 1974 r. nie prowadzono rozbudowy lub modernizacji instalacji oczyszczalni ścieków, która skutkowałaby koniecznością uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W związku z powyższym ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w Oddziale w Sosnowcu nie dołączyła decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W toku postępowania Zakład złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy piśmie z dnia: 17 listopada 2015r., 28 kwietnia 2015r., 22 czerwca 2015r., 9 lipca 2015 r., 22 lipca 2015 r., 11 sierpnia 2015 r., 17 sierpnia 2015 r., 24 września 2015r.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach uznano, że wniosek spełnia wymagania przepisów szczególnych i zmieniono przedmiotowe pozwolenie zintegrowane w zakresie wnioskowanym przez Stronę.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zgodnie z ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) uzyskanie pozwolenia zintegrowanego wymagane jest dla instalacji „do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego”. Oczyszczalnia ścieków Zakładu ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu spełnia te wymagania, wobec powyższego wystąpiono z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie. W niniejszej decyzji określono charakterystykę instalacji (IPPC) – oczyszczalni ścieków oraz jej opis technologiczny wraz z opisem strumieni ścieków oczyszczanych w tej instalacji. Ścieki przemysłowe z eksploatowanych instalacji, wody opadowe z północno-zachodniej części zakładu oraz ścieki bytowe z części obiektów zakładu, po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków zwracane są do półotwartego obiegu wód

przemysłowych, natomiast ich nadmiar odprowadzany jest do rzeki Przemszy w km 28+364.

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Sosnowcu na potrzeby instalacji pobiera wodę powierzchniową z rzeki Przemszy za pomocą ujęcia brzegowego w km 28+394. Woda powierzchniowa z rzeki Przemszy kierowana jest do stawów hutniczych w celu uzupełnienia półzamkniętego obiegu wód przemysłowych.

Warunki poboru wód powierzchniowych z rzeki Przemszy w km 28+394 określone w pozwoleniu zintegrowanym nie uległy zmianie. Zmieniono jedynie brzmienie punktu dotyczącego poboru wód powierzchniowych poprzez podanie położenia ujęcia za pomocą współrzędnych geograficznych i jego opisu.

W związku ze zmianą dostawcy wody pitnej z miejskiej sieci wodociągowej zmieniono również brzmienie punktu dotyczącego gospodarki wodnej w tym zakresie.

Warunki emisyjne wprowadzania ścieków przemysłowych do rzeki Przemszy w km 28+364 określone w pozwoleniu zintegrowanym, jak również obowiązki zakładu wobec administratora rzeki Przemszy tj. Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach nie uległy zmianie. Zmieniono jedynie brzmienie punktu dotyczącego warunków emisji ścieków do środowiska i monitoringu ścieków poprzez doprecyzowanie, iż ścieki te są „oczyszczane w instalacji do oczyszczania ścieków (IPPC)” oraz podano położenie wylotu w km 28+364 rzeki Przemszy za pomocą współrzędnych geograficznych.

W zakresie hałasu:

Zgodnie z dokumentacją wnioskową wraz z uzupełnieniami, źródła hałasu instalacji oczyszczalni ścieków, zostały zakwalifikowane jako źródła instalacji wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z roku 2014 poz. 1169). Wnioskodawca w toku postępowania oświadczył, że podczas wykonywania okresowych pomiarów hałasu, uwzględnione są wszystkie źródła hałasu.

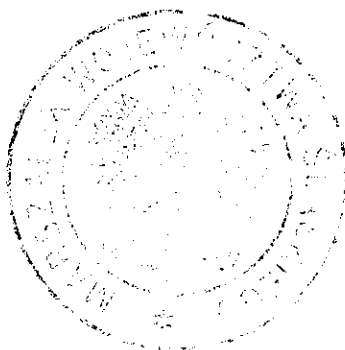
Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Wniosek strony uwzględniono w całości wydając niniejszą decyzję.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 16 września 2015 r. znak OS.PZ.KW.-00486/15 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Łukasz Tekeli
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska