

DECYZJA Nr 1427/OS/2015

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz.267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ELC/15/002590 z dnia 23 marca 2015 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3208/OS/2012 z 19 listopada 2012r. dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 30 w Chorzowie (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego 2523/OS/2014 z 28.11.2014r.

zmieniam

na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 3208/OS/2012 z 19 listopada 2012r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego 2523/OS/2014 z 28.11.2014 r.) udzielającą Elektrociepłowni Chorzów „ELCHO” Sp. z o.o. (obecnie CEZ Chorzów S.A. - NIP: 6270013435, REGON:271071790) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	liczba instalacji
1	Instalacja spalania paliw	ul. Marii Skłodowskiej -Curie 30	41-800	Chorzów	1.1	1

w następujący sposób:

- I. **Użyta w różnych miejscach decyzji nazwa prowadzącego instalację IPPC Elektrociepłownia Chorzów „ELCHO” Sp. z o.o. otrzymuje nowe brzmienie:**
„CEZ Chorzów S.A. (NIP: 6270013435, REGON:271071790)”
- II. **Użyte w różnych miejscach decyzji sformułowanie: „olej opalowy lekki”, zastępuje się sformulowaniem:**
„olej opalowy (lekki, ciężki LSC, ciężki)”

III. W punkcie decyzji I.2.A. Kotły fluidalne, tabela o brzmieniu:

„*Podstawowe parametry pracy kotła CFB.*

Nominalna moc chwilowa brutto (strumień energii chemicznej we wprowadzanym paliwie przy maksymalnej mocy trwałej)	319 MWt
Sprawność cieplna	92,5%
Maksymalne zużycie węgla (dla wartości opałowej 16 MJ/kg)	19,9 kg/s
Maksymalne użycie oleju opałowego lekkiego (palniki rozruchowe ściennie)	2300 kg/h

o t r z y m u j e b r z m i e n i e :

„*Podstawowe parametry pracy kotła CFB.*

Nominalna moc chwilowa brutto (strumień energii chemicznej we wprowadzanym paliwie przy maksymalnej mocy trwałej)	319 MWt
Sprawność cieplna	92,5%
Maksymalne zużycie węgla (dla wartości opałowej 16 MJ/kg)	19,9 kg/s
Maksymalne użycie oleju opałowego (palniki rozruchowe ściennie – 3 szt.)	3 x 2300 kg/h
Maksymalne użycie oleju opałowego (palniki rozruchowe kanałowe – 2 szt.)	2 x 850 kg/h

I V . Punkt decyzji I.5.4. Paliwo rozpałkowe otrzymuje brzmienie:

„I.5.4. Paliwo rozpałkowe.

Jako paliwo rozpałkowe dla kotłów fluidalnych oraz paliwo dla kotła rozruchowego stosowany może być:

- olej opałowy lekki – wartość opałowa nie mniejsza niż $42,6 \text{ MJ/m}^3$, zawartość siarki nie większa niż 0,1%, zawartość zanieczyszczeń stałych nie większa niż 0,0024% (w przeliczeniu na masę), gęstość przy temperaturze 288 K nie większa niż $0,86 \text{ Mg/m}^3$,
- ciężki olej opałowy o niskiej zawartości siarki (olej opałowy LSC) – wartość opałowa nie mniejsza niż $42,3 \text{ MJ/m}^3$, zawartość siarki nie większa niż 0,5% (w przeliczeniu na

masę), zawartość popiołu nie większa niż 0,05% (w przeliczeniu na masę), gęstość przy temperaturze 288 K nie większa niż 0,86 Mg/m³,

- ciężki olej opałowy – wartość opałowa nie mniejsza niż 42.0 MJ/m³, zawartość siarki nie większa niż 1,0% (w przeliczeniu na masę), zawartość popiołu nie większa niż 0,1% (w przeliczeniu na masę), gęstość przy temperaturze 288 K nie większa niż 0,8901Mg/m³.

Roczne zużycie oleju opałowego (lekkiego, ciężkiego LSC, ciężkiego): do 1000 Mg”

V. W punkcie decyzji I.5.6.1. Gospodarka wodna

akapit o brzmieniu:

„Elektrociepłownia pobiera wodę pitną z sieci Górnośląskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów w Katowicach na podstawie zawartej umowy. Maksymalna ilość pobieranej wody może wynieść 3 658 000 m³/rok.

Woda zużywana jest do następujących celów:

a) produkcyjnych związanych z wytwarzaniem ciepła i energii elektrycznej:

- uzupełnianie obiegów chłodniczych – około 86,1% (3 150 000 m³/rok),
- uzupełnianie strat czynnika grzejącego w zasilanej sieci ciepłowniczej – około 9,3% (340 000 m³/rok),
- uzupełnienie strat w obiegu wodno-parowym – około 3,5% (128 000 m³/rok),
- inne cele technologiczne – około 1% (36 000 m³/rok),

b) socjalno-bytowych – około 0,1% (4 000 m³/rok)”

otrzymuje brzmienie:

„CEZ Chorzów S.A. pobiera wodę z sieci EKOENERGIA SILESIA S.A. w Katowicach (na podstawie zawartej umowy).

Ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele wynosi:

a) cele produkcyjne związane z wytwarzaniem ciepła i energii elektrycznej:

- uzupełnianie obiegów chłodniczych – **około 2 968 000 m³/rok,**
- uzupełnianie strat czynnika grzejącego w zasilanej sieci ciepłowniczej – **około 500 000 m³/rok,**
- uzupełnienie strat w obiegu wodno-parowym – **około 200 000 m³/rok,**
- inne cele technologiczne – **około 50 000 m³/rok,**

b) cele socjalno-bytowe – **około 5 000 m³/rok ”**

VI. W punkcie decyzji I.5.7. Zużycie materiałów i surowców. tabela o brzmieniu:

„Zużycie surowców.

Nazwa materiału, surowca	Maksymalne zużycie
Kamień wapienny	440 000 [Mg/rok]
Woda pobierana z sieci GPW*	5 470 000 m ³ /rok]
Chlorek sodu (NaCl)	200 [Mg/rok]
Zasada sodowa (NaOH)**	100 [Mg/rok]
Kwas solny (HCl)**	200 [Mg/rok]

* - limit wg umowy z Górnośląskim Przedsiębiorstwem Wodociągów w Katowicach

** - przelicz one na roztwór 100%”

o t r z y m u j e b r z m i e n i e :

„Zużycie surowców

Nazwa materiału, surowca	Maksymalne zużycie
Kamień wapienny	440 000 [Mg/rok]
Woda pobierana z sieci*	5 475 000 m ³ /rok]
Chlorek sodu (NaCl)	200 [Mg/rok]
Zasada sodowa (NaOH)**	100 [Mg/rok]
Kwas solny (HCl)**	200 [Mg/rok]

* - limit wg umowy z EKOENERGIA SILESIA S.A. w Katowicach

** - przeliczone na roztwór 100%”

VII. W punkcie decyzji II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. wykreśla się podpunkt o brzmieniu:

- ”
- procedur postępowania, w tym systemu zarządzania środowiskowego wg PN-EN ISO 14001, umożliwiających wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.
- ”

VIII. W punkcie decyzji III.1.B Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza instalacji pomocniczych oraz urządzenia ochronne. wiersz tabeli o brzmieniu:

”

E-8	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	36	0,24	8260
-----	--	----	------	------

”

otrzymuje brzmienie:

”

E-8	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza (poziomy)	36	0,24	8260
-----	--	----	------	------

”

IX. W punkcie decyzji III.1.C.1 Instalacja spalania paliw., podpunkt III.1.C.1.2. Kotły fluidalne i dwuprzewodowy emitor E-1 (okres od 01.01.2016 r.) otrzymuje brzmienie”

„III.1.C.1.2. Kotły fluidalne i dwuprzewodowy emitor E-1 (okres od 01.01.2016 r.):

a) z kotła CFB nr 1 o mocy 319 MW_t i emitora E-1/1:

ze spalania węgla kamiennego

dwutlenek siarki 200 mg/m³_u *

tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu 200 mg/m³_u *

pył 20 mg/m³_u *

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych przy 6% tlenu

ze spalania biomasy

dwutlenek siarki 200 mg/m³_u *

tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu 200 mg/m³_u *

pył 20 mg/m³_u *

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych przy 6% tlenu

Dopuszczalną wielkość emisji dla kotła CFB nr 1, w którym spalane są w tym samym czasie dwa paliwa (węgiel i biomasa) oraz emitora E-1/1 stanowi średnia obliczona z ww. standardów emisyjnych odpowiadających poszczególnym paliwom i nominalnej mocy cieplnej źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

Nie określono emisji dopuszczalnej dla substancji emitowanych z kotła CFB nr 1 i emitora E-1/1, które nie są objęte standardami emisyjnymi.

b) z kotła CFB nr 2 o mocy 319 MWt – emitorem E-1/2:

ze spalania węgla kamiennego

dwutlenek siarki	200 mg/m ³ *
tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200 mg/m ³ *
pył	20 mg/m ³ *

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych przy 6% tlenu

ze spalania biomasy

dwutlenek siarki	200 mg/m ³ *
tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200 mg/m ³ *
pył	20 mg/m ³ *

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych przy 6% tlenu

Dopuszczalną wielkość emisji dla kotła CFB nr 2, w którym spalane są w tym samym czasie dwa paliwa (węgiel i biomasa) oraz emitora E-1/2 stanowi średnia obliczona z ww. standardów emisyjnych odpowiadających poszczególnym paliwom i nominalnej mocy cieplnej źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

Nie określono emisji dopuszczalnej dla substancji emitowanych z kotła CFB nr 2 i emitora E-1/2, które nie są objęte standardami emisyjnymi.

c) dopuszczalna sumaryczna emisja roczna z emitora E-1:

dwutlenek siarki	1 377,8 Mg/rok
tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	1 377,8 Mg/rok

pył

137,8 Mg/rok

Nie określono emisji dopuszczalnej dla substancji emitowanych z kotłów CFB nr 1 i nr 2 oraz emitora E-1, które nie są objęte standardami emisyjnymi.”

X. Punkt decyzji III.1.C.3. Kocioł awaryjno-rozruchowy i emitor E-2 otrzymuje brzmienie:

„III.1.C.1.3. Kocioł awaryjno-rozruchowy i emitor E-2:

a) okres do 31.12.2015 r.

Oznaczenie emitora	Nazwa emitora, źródło emisji	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
			[mg/m ³ u]*	[Mg/rok]
E-2	Komin kotła awaryjno-rozruchowego o wydajności 16 Mg pary/h opalanego olejem lekkim	Dwutlenek siarki	850	9,8
		Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	400	4,6
		Pył	50	0,6

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych przy 3% tlenu

Nie określono emisji dopuszczalnej dla substancji emitowanych z kotła awaryjno-rozruchowego i emitora E-2, które nie są objęte standardami emisyjnymi.

b) okres od 01.01.2016 r.

Oznaczenie emitora	Nazwa emitora, źródło emisji	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
			[mg/m ³ u]*	[Mg/rok]
E-2	Komin kotła awaryjno-rozruchowego o wydajności 16 Mg pary/h opalanego olejem lekkim	Dwutlenek siarki	350	4,0
		Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450	5,2
		Pył	30	0,3

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych przy 3% tlenu

Nie określono emisji dopuszczalnej dla substancji emitowanych z kotła awaryjno-rozruchowego i emitora E-2, które nie są objęte standardami emisyjnymi.”

XI. W punkcie decyzji III.1.C.2 Instalacje pomocnicze, powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw, wiersz tabeli o brzmieniu:

”

E-8	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 1, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,06	0,496
-----	--	-----	------	-------

”

otrzymuje brzmienie:

”

E-8	Zbiornik popiołu dennego dla kotła CFB nr 2, napełnianie i dolna fluidyzacja, odciąg powietrza	Pył	0,06	0,496
-----	--	-----	------	-------

”

XII. Punkt decyzji III.3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami o t r z y m u j e n o w e b r z m i e n i e :

„III.3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.

III.3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

III.3.1.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,5
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,0

4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,0
5.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	2,0
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,5
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,5
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	0,5
10.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1
11.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,0
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5
14.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	0,5
15.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	0,0001
16.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	0,0002
17.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	2,0

III.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10,0
2.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	20,0
3.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	130 000,0
4.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	180,0
5.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapieniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	300 000,0
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	70,0
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5,0
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,0
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,0
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6,0
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,5
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0

15.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
16.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	20,0
17.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	25,0
18.	17 02 02	Szkło	3,0
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,0
20.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4,0
21.	17 04 02	Aluminium	1,0
22.	17 04 05	Żelazo i stal	25,0
23.	17 04 07	Mieszanki metali	1,0
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3,0
26.	19 08 01	Skratki	5,0
27.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1,0
28.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1,5
29.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	12,0

III.3.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami.

III.3.2.1. Odpady niebezpieczne.

1) 12 01 09* - Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców

Odpady powstają w wyniku prowadzonych na bieżąco prac remontowych elementów instalacji.

W skład odpadów wchodzi związek organiczny (np. węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne, takie jak: kwasy organiczne; fenole; alkohole; aldehydy; ketony; aminy; związki nitrowe; estry) oraz woda (około 95% masy odpadu) i drobne frakcje metali. Odpady te posiadają następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpad ten magazynowany jest w zamkniętej beczce o pojemności 200 litrów znajdującej

się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2) 13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych

Odpady powstają w wyniku wymiany olejów stosowanych w maszynach i urządzeniach zainstalowanych na wydziałach produkcyjnych. W skład odpadu wchodzi mieszanina płynnych węglowodorów (głównie alifatycznych o długich łańcuchach węglowych), zanieczyszczone metalem pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz węglowodorami aromatycznymi i ich pochodnymi powstającymi w trakcie użytkowania oleju (m.in. zawierającymi atomy azotu i siarki, żelaza, niklu, wanadu, berylu). Odpady te posiadają następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zbiorniku o pojemności 1000 litrów wyposażonym we wlew i spust z wymiennymi zaworami znajdującym się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3) 13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych

Odpady powstają w wyniku wymiany olejów stosowanych w maszynach i urządzeniach zainstalowanych na wydziałach produkcyjnych. W skład odpadu wchodzi mieszanina płynnych węglowodorów (głównie alifatycznych o długich łańcuchach węglowych) z dodatkiem: detergentów metalicznych (np. węglany i siarczany wapnia, magnezu, baru), inhibitorów korozji (np. fosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku), dyspergatorów, inhibitorów utleniania i modyfikatorów lepkości; zanieczyszczona metalem pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz węglowodorami aromatycznymi i ich pochodnymi powstającymi w trakcie użytkowania oleju (m.in. zawierającymi atomy azotu i siarki, żelaza, niklu, wanadu, berylu). Odpady te posiadają następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zbiorniku o pojemności 1000 litrów wyposażonym we wlew i spust z wymiennymi zaworami, znajdującym się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

4) 13 03 07* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych

Odpady powstają w wyniku wymiany płynów stosowanych w maszynach i urządzeniach zainstalowanych na wydziałach produkcyjnych. W składzie odpadów wchodzi mieszanina płynnych węglowodorów (głównie alifatycznych o długich łańcuchach węglowych), zanieczyszczona metalem oraz węglowodorami aromatycznymi i ich pochodnymi powstającymi w trakcie użytkowania oleju (m.in. zawierającymi atomy azotu i siarki, żelaza, niklu, wanadu, berylu). Odpady te posiadają następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zbiorniku o pojemności 1000 litrów wyposażonym we wlew i spust z wymiennymi zaworami, znajdującym się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

5) 14 06 03* - Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników

Odpady w postaci rozpuszczalników powstają w wyniku wykonywania analiz laboratoryjnych oraz stanowią pozostałości po odczynnikach chemicznych, a także powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych obiektów i urządzeń instalacji. W skład odpadów wchodzi mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz ich pochodnych (np. kwasy organiczne, hydrokwasy, fenole, alkohole, aldehydy, ketony, aminy, związki nitrowe, estry), woda. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: łatwopalne (H3-B) drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zbiorniku o pojemności 1000 litrów wyposażonym we wlew i spust z wymiennymi zaworami, znajdującym się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

6) 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone

Odpady stanowią opakowania metalowe lub z tworzyw sztucznych po olejach, smarach, farbach, sprayach, lakierach, rozpuszczalnikach, itp. stosowanych w instalacji w trakcie jej eksploatacji oraz trakcie prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych, a także szkła po odczynnikach chemicznych, stosowanych w zakładowym laboratorium i stacji uzdatniania wody. W skład odpadów wchodzić mogą: w przypadku opakowań metalowych (aluminium, stal – stop żelaza i węgla + dodatki stopowe), w przypadku tworzyw sztucznych (głównie polipropylen, polietylen, polistyren) zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi (np. kwasami organicznymi, w tym kwasami karboksylowymi i kwasami sulfonowymi; fenolami; alkoholami; aldehydami; ketonami; aminami; związkami nitrowymi; estrami), dodatkami stałymi (pigmenty), w przypadku opakowań szklanych (szkło-głównie SiO_2 , a także Na_2CO_3 , CaCO_3 , B_2O_3 , PbO oraz tlenki kadmu, manganu, kobaltu, miedzi, żelaza, chromu, siarki, złota), zawierające pozostałości tych odczynników będących substancjami niebezpiecznymi, organicznymi (np. węglowodory alifatyczne i aromatyczne; pochodne węglowodorów-kwasy karboksylowe, kwasy sulfonowe, hydroksykwas, sole kwasów organicznych, fenole, alkohole, aldehydy, ketony, aminy, związki nitrowe, estry) oraz nieorganicznymi (np. tlenowe kwasy nieorganiczne; beztlenowe kwasy nieorganiczne; sole tlenowych i beztlenowych kwasów nieorganicznych oraz metali, w tym metali alkalicznych; jodki metali; wodorotlenki). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), żrące (H8), ekotoksyczne (H14).

Odpady te magazynowane są w trzech metalowych, zamykanych kontenerach o pojemności 1 m^3 każdy na terenie znajdującym się pod wiatą nr 2, puste beczki metalowe po olejach magazynowane są natomiast w wydzielonym miejscu znajdującym się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

7) 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)

Odpady w postaci filtrów olejowych, tkanin do wycierania, czyściwa zanieczyszczonego olejami i smarami powstają w wyniku remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji, przeprowadzanych bezpośrednio na oddziałach produkcyjnych oraz

w warsztacie mechanicznym. W skład odpadów wchodzić mogą m.in.: tworzywa sztuczne (polipropylen) zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi; tkaniny do wycierania i ubrania robocze – bawełna zanieczyszczona głównie węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi; piasek kwarcowy (dwutlenek krzemu) zanieczyszczony głównie węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi; filtry olejowe, w skład których wchodzi elementy: aluminium, stali (stop żelaza z węglem), papieru (celuloza), tworzyw sztucznych (głównie polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi.

Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w plastikowym zamykanym kontenerze o pojemności 0,5 m³ na terenie znajdującym się pod wiatą nr 1 oraz w metalowym zamykanym kontenerze o pojemności 1 m³ oraz plastikowym zamykanym kontenerze o pojemności 1 m³ na terenie znajdującym się pod wiatą nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

8) 16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

Odpady powstają w wyniku wymiany zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład infrastruktury instalacji. Są to np. zużyte świetlówki liniowe, zużyte sodowe i rtęciowe lampy wyładowcze, ewentualnie inne zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (np. zawierające niebezpieczne baterie lub akumulatory, elementy zawierające rtęć, itp.). Odpady to zużyte urządzenia wykonane z elementów, w skład których mogą wchodzić: szkło: przede wszystkim tlenek krzemu-SiO₂, ponadto węglan sodu - Na₂CO₃ i węglan wapnia-CaCO₃, topniki (tlenki boru i ołowiu -B₂O₃, PbO) oraz pigmenty (zazwyczaj tlenki metali -kadm, manganu, kobaltu, miedzi, żelaza, chromu, siarki, złota), stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem), miedź, stop miedzi z cyną, stop miedzi z cynkiem, stal (stop żelaza i węgla wraz dodatkami stopowymi – chromem, wolframem, miedzią, molibdenem, manganem, tytanem), tworzywa sztuczne (poliestrów, polipropylenu, polietylenu, polistyrenu, kopolimeru akrylonitrylo-butadienostyrenowego, poliamidów, poliuretanów, PCV), oraz elementy i zanieczyszczenia w postaci substancji niebezpiecznych (np. rtęć i jej związki, ołów, kadm, bar, stront i cyrkon, halofosforany, tlenosiarczki itru i inne tlenki metali ziem rzadkich, tlenki antymonu i glinu, tlenek niklu, PbO₂, kwas siarkowy, roztwór wodny wodorotlenku potasu i litu, itp.). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w wydzielonej, dodatkowo zamykanej strefie znajdującej się na terenie pod wiatą nr 2 w sześciu pojemnikach na świetlówki i jednym na lampy wyładowcze oraz dodatkowym plastikowym pojemniku o pojemności 120 l na ewentualne inne zużyte urządzenia. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

9) 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń

Odpady powstają w wyniku wymiany zawierających niebezpieczne składniki (np. rtęć i jej związki, ołów i jego związki, kadm i jego związki, itp.) zużytych elementów (podzespołów) urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład infrastruktury instalacji. W skład odpadów mogą wchodzić: stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem,

niklem, manganem), miedź, stop miedzi z cyną, stop miedzi z cynkiem, stal (stop żelaza i węgla wraz dodatkami stopowymi – chromem, wolframem, miedzią, molibdenem, manganem, tytanem), tworzywa sztuczne (poliesterów, polipropylenu, polietylenu, polistyrenu, kopolimeru akrylonitrylo-butadieno-styrenowego, poliamidów, poliuretanów, PCV), oraz elementy i zanieczyszczenia w postaci substancji niebezpiecznych (np. rtęć i jej związki, ołów i jego związki, kadm i jego związki, itp.). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w wydzielonej, dodatkowo zamykanej strefie znajdującej się na terenie pod wiatą nr 2, w plastikowym pojemnik o pojemności 120 l na zużyte podzespoły urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

10) 16 05 07* - Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)

Odpady w postaci zużytych odczynników chemicznych powstają w wyniku wykonywania analiz laboratoryjnych oraz stanowią pozostałości po odczynnikach chemicznych stosowanych w stacji uzdatniania wody. W skład odpadu wchodzi różnego rodzaju substancje nieorganiczne wchodzące w skład mieszanin chemicznych (m.in. wodny roztwór amoniaku, tlenowe kwasy nieorganiczne; beztlenowe kwasy nieorganiczne; sole tlenowych i beztlenowych kwasów nieorganicznych oraz metali, w tym metali alkalicznych; jodki metali; wodorotlenki). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), żrące (H8), uczulające (H13), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zamykanej oznakowanej szafie na odczynniki chemiczne znajdującej się na terenie laboratorium zakładowego wchodzącego w skład instalacji. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

11) 16 05 08* - Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)

Odpady w postaci zużytych odczynników chemicznych powstają w wyniku wykonywania analiz laboratoryjnych oraz stanowią pozostałości po odczynnikach chemicznych stosowanych w stacji uzdatniania wody. W skład odpadu wchodzi różnego rodzaju substancje organiczne wchodzące w skład mieszanin chemicznych (m.in. węglowodory alifatyczne i aromatyczne; pochodne węglowodorów-kwasy karboksylowe, kwasy sulfonowe, hydroksykwas, sole kwasów organicznych, fenole, alkohole, aldehydy, ketony, aminy, związki nitrowe, estry). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), żrące (H8), uczulające (H13), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zamykanej oznakowanej szafie na odczynniki chemiczne znajdującej się na terenie laboratorium zakładowego wchodzącego w skład instalacji. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

12) 16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe

Odpady stanowią wyeksploatowane baterie i akumulatory ołowiowe z urządzeń wchodzących w skład infrastruktury instalacji. W skład odpadów wchodzi tworzywa sztuczne, takie jak ebonit, PE, PP, PCV (obudowa), związki ołowiu (płyty ołowiowe, pasta ołowiowa), roztwór

wodny kwasu siarkowego (elektrolit). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: szkodliwe (H5), żrące (H8), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze, wykonanym z blachy kwasoodpornej, ustawionym w wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania tego typu odpadami.

13) 16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe

Odpady stanowią wyeksploatowane baterie i akumulatory niklowo-kadmowe z urządzeń wchodzących w skład infrastruktury instalacji. W skład odpadu wchodzi tworzywa sztuczne, takie jak ebonit, PE, PP, PCV (obudowa), tlenki niklu i kadmu, roztwór wodny wodorotlenku potasu i litu (elektrolit). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: szkodliwe (H5), żrące (H8), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze, wykonanym z blachy kwasoodpornej, ustawionym w wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania tego typu odpadami.

14) 16 07 08* - Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty

Odpady stanowią zanieczyszczone pozostałości smarów i olejów oraz odpady powstałe w wyniku usuwania skutków awarii – wycieków mogących wystąpić na terenie instalacji. W skład odpadu wchodzi mieszaniny węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz ich pochodnych, a także woda. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zbiorniku o pojemności 1000 l wyposażonym we wlew i spust z wymiennymi zaworami znajdującym się pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania tego typu odpadami.

15) 16 09 01* - Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)

Odpady w postaci zużytych odczynników chemicznych powstają w wyniku wykonywania analiz laboratoryjnych oraz stanowią pozostałości po odczynnikach chemicznych stosowanych w stacji uzdatniania wody. W skład odpadu wchodzi nadmanganian potasu. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: utleniające (H2), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zamkniętej oznakowanej szafie na odczynniki chemiczne znajdującej się na terenie laboratorium zakładowego wchodzącego w skład instalacji. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania tego typu odpadami.

16) 16 09 02* - Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)

Odpady w postaci zużytych odczynników chemicznych powstają w wyniku wykonywania analiz laboratoryjnych oraz stanowią pozostałości po odczynnikach chemicznych stosowanych w stacji uzdatniania wody. W skład odpadu wchodzi chromian potasu. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w zamkniętej oznakowanej szafie na odczynniki chemiczne znajdującej się na terenie laboratorium zakładowego wchodzącego w skład instalacji. Odpady przekazywane

są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

17) 19 08 10* - Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09

Odpady powstają w wyniku wstępnego oczyszczania ścieków i wód opadowych oraz odpady powstałe w wyniku usuwania skutków awarii – wycieków mogących wystąpić na terenie instalacji. W skład odpadów wchodzi woda zanieczyszczona węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi, krzemionka (SiO_2). Odpady te posiadają następujące właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14). Odpady te magazynowane są w dwóch pojemnikach o pojemności 1000 litrów każdy w wersji UN wykonanych z tworzywa sztucznego umieszczonych w wyznaczonym miejscu pod wiatą nr 1. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

1) 07 02 99 - Inne niewymienione odpady

Odpady stanowiące elementy gumowe powstają podczas prowadzenia remontów urządzeń wchodzących w skład infrastruktury instalacji (głównie przenośników taśmowych układów podawania paliwa). W skład odpadu wchodzi alifatyczne łańcuchy polimerowe – poliolefiny (guma). W przypadku gumowych taśm taśmociągowych elementy wzmocnienia (kordu) wykonane z włókien syntetycznych (PE, poliamidowych), ewentualnie stali. Odpady te posiadają następujące właściwości: palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym, zamkniętym kontenerze o pojemności 1 m^3 zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2) 10 01 23 - Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22

Odpady powstają podczas prowadzenia prac remontowych urządzeń wchodzących w skład instalacji.

Odpady powstają w związku z czyszczeniem części grzewczych kotłów fluidalnych za pomocą wodnego roztworu soli sodowych – w ich skład wchodzi, poza wodą i solami sodowymi, także SiO_2 , tlenki żelaza i węgiel pierwiastkowy. Odpady te posiadają następujące właściwości: konsystencja szlamu, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Podczas trawienia kotła osad zbierany jest w osadniku, znajdującym się w rejonie elektrofiltrów, skąd po zakończeniu prac natychmiast usuwany jest przez uprawnioną firmę. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3) 10 01 24 - Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)

Odpady technologiczne, powstają w wyniku opalania kotłów fluidalnych paliwem. W skład odpadów wchodzi: dwutlenek krzemu (SiO_2), trójtlenek glinu (Al_2O_3), trójtlenek żelaza (Fe_2O_3), tlenek wapnia (CaO), tlenek magnezu (MgO), tlenek sodu (Na_2O), tlenek potasu (K_2O), trójtlenek siarki (SO_3), dwutlenek tytanu (TiO_2), pięciotlenek fosforu (P_2O_5), czterotlenek manganu (Mn_3O_4), tlenek cynku (ZnO), chlor (Cl), wolny CaO . Odpady te stanowią materiał sypki nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w dwóch zbiornikach magazynowych żużla i popiołu paleniskowego (popiołu dennego) zlokalizowanych pomiędzy chłodniami i budynkiem kotłowni. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

4) 10 01 25 - Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni

Odpady stanowią zanieczyszczenia (drewno, tworzywa sztuczne, metal, kamienie, gruz, itp.) paliwa – węgla kamiennego, stosowanego do opalania kotłów fluidalnych elektrociepłowni. W skład odpadów wchodzić mogą: drewno, celuloza; tworzywa sztuczne – polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, itp.; stal - stop żelaza z węglem i dodatkami stopowymi, metale kolorowe – miedź, aluminium i ich stopy; kamienie, gruz – głównie SiO_2 , CaCO_3 , CaO , MgO , FeO , TiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, częściowo palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w trzech kontenerach na odpady o pojemności 6 m^3 ustawionych przy kruszarkach węgla. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

5) 10 01 82 - Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)

Odpady technologiczne, powstają w wyniku opalania kotłów fluidalnych paliwem. W skład odpadu wchodzi: dwutlenek krzemu (SiO_2), trójtlenek glinu (Al_2O_3), trójtlenek żelaza (Fe_2O_3), tlenek wapnia (CaO), tlenek magnezu (MgO), tlenek sodu (Na_2O), tlenek potasu (K_2O), trójtlenek siarki (SO_3), dwutlenek tytanu (TiO_2), pięciotlenek fosforu (P_2O_5), czterotlenek manganu (Mn_3O_4), chlor (Cl), wolny CaO . Odpady te posiadają formę sypką, nie powodują jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w czterech zbiornikach magazynowych popiołu lotnego, zlokalizowanych pomiędzy chłodniami i budynkiem kotłowni. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

6) 10 01 99 - Inne niewymienione odpady

Odpady stanowią zanieczyszczenia (drewno, tworzywa sztuczne, metale żelazne, kamienie, gruz, itp.) paliwa – biomasy, stosowanego do opalania kotłów fluidalnych elektrociepłowni oraz resztki samej biomasy. Odpady powstają w ramach operacji czyszczenia placu magazynowego biomasy.

W skład odpadu wchodzić mogą: drewno, papier, resztki biomasy – celuloza; tworzywa sztuczne – polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, itp.; kamienie, gruz – głównie SiO_2 , CaCO_3 , CaO , MgO , FeO , TiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , stal – stop żelaza z węglem i dodatkami stopowymi). Odpady te mogą posiadać następujące właściwości: stałe, częściowo palne, biodegradowalne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i dla środowiska. Odpady te magazynowane są w wyznaczonym miejscu na terenie placu na biomasę, w przyzmacach na utwardzonej nawierzchni. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

7) 12 01 01 - Odpady z toczenia i pilowania żelaza i jego stopów

Odpady stanowią drobne elementy – strużyny i opilki – z obróbki mechanicznej elementów urządzeń instalacji wykonanych z żelaza i stali, prowadzonej bezpośrednio na terenie oddziałów produkcyjnych oraz na terenie warsztatu mechanicznego. W skład odpadów wchodzi przede wszystkim żelazo pierwiastkowe oraz do ok. 2% węgla pierwiastkowego, a także takie dodatki stopowe jak: chrom, wolfram, miedź, molibden, mangan, tytan. Odpady te mogą posiadać następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym pojemniku o pojemności ok. 1 m^3 , w warsztacie mechanicznym. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

8) 12 01 03 - Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych

Odpady stanowią drobne elementy – strużyny i opilki – z obróbki mechanicznej elementów urządzeń instalacji wykonanych z aluminium, miedzi i brązu, prowadzonej bezpośrednio na terenie oddziałów produkcyjnych oraz na terenie warsztatu mechanicznego (w ramach napraw, remontów, konserwacji, itp.). W skład odpadu wchodzi przede wszystkim takie pierwiastki jak: aluminium, miedź, cyna, cynk, fosfor, żelazo, mangan, ołów. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze o pojemności 1 m^3 ustawionym wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

9) 12 01 21 - Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20

Odpady stanowią zużyte tarcze szlifierskie oraz papier ścierny, powstałe w wyniku wykonywania prac naprawczych (naprawa/konserwacja elementów urządzeń wchodzących w skład instalacji) prowadzonych na terenie wydziałów produkcyjnych oraz na terenie warsztatu mechanicznego.

W skład odpadów wchodzi: celuloza, krzemionka (SiO_2), korund (Al_2O_3), cyrkokorund ($\text{ZrSiO}_4 + \text{Al}_2\text{O}_3$), stal (stop $\text{Fe} + \text{C} +$ dodatki stopowe). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze o pojemności $0,25 \text{ m}^3$ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego

zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

10) 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury

Odpady stanowią zużyte opakowania z papieru i tektury (po zakupie preparatów stosowanych w instalacji oraz po zakupach części maszyn i urządzeń stosowanych w instalacji). W skład odpadów wchodzi: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, palne, biodegradowalne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w stalowym kontenerze na odpady o pojemności 1 m³, zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

11) 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych

Odpady stanowią zużyte opakowania z tworzyw sztucznych: np. worki foliowe, itp. (po zakupie preparatów stosowanych w instalacji oraz po zakupach części maszyn i urządzeń stosowanych w instalacji). W skład odpadu wchodzi: tworzywa sztuczne, w tym głównie poliestry, polipropylen i polietylen (HDPE, LDPE) oraz polistyren, kopolimer akrylonitrylobutadieno-styrenowy, poliamidy. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontener z siatki nierdzewnej o pojemności 3 m³, zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

12) 15 01 03 - Opakowania z drewna

Odpady stanowią opakowania z drewna po dostarczonych na teren instalacji elementów maszyn i urządzeń. W skład odpadów wchodzi: celuloza, lignina, hemiceluloza. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są luzem w sposób uporządkowany pod wiatą nr 1 oraz w zespole kontenerów nr 2 na utwardzonym podłożu znajdującym się pod zadaszaniem. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

13) 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02

Odpady stanowią: zużyta odzież ochronna i robocza niezanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, zużyta tkanina filtracyjna powstała w wyniku prowadzonej prac związanych eksploatacją urządzeń instalacji. W skład odpadów wchodzi: bawełna, tkaniny z włókien syntetycznych (polimerów - poliamidów, poliestrów, poliuretanów) zanieczyszczone piaskiem, kurzem, pyłem, itp. Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, palne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia,

zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze z siatki nierdzewnej o pojemności 1 m³ oraz w metalowym, zamykanym zbiorniku o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

14) 16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

Odpady stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne wchodzące w skład infrastruktury instalacji – np. zużyte tradycyjne oświetlenie żarowe, kamery przemysłowe, urządzenia systemów p. poż., szafy krosownicze, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze, itp. W skład odpadów mogą wchodzić: tworzywa sztuczne – poliestry, polipropylen i polietylen (HDPE, LDPE), polistyren, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy, PCV, ceramika (uwodnione glinokrzemiany, np. $Al_2SiO_5 \cdot OH_4$), szkło (SiO_2 , Na_2CO_3 , $CaCO_3$, B_2O_3 , PbO , oraz tlenki kadmu, manganu, kobaltu, miedzi, żelaza, chromu, siarki, złota), stal (stop żelaza i węgla pierwiastkowego oraz dodatków, takich jak chrom, wolfram, miedź, molibden, mangan, tytan), miedź i stopy miedzi (z cynkiem, z cyną, aluminium, manganem, krzemem, berylem, z niklem), stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w rejonie zespołu kontenerów nr 2: –wydzielone miejsce dla magazynowania zużytych urządzeń o większych gabarytach (miejsce zadane o utwardzonym podłożu) oraz plastikowy pojemnik na zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz ich podzespoły o pojemności 240 litrów. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

15) 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

Odpady stanowią wymontowane elementy składowe zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład infrastruktury instalacji (podzespoły elektryczne lub elektroniczne pochodzące z urządzeń systemów p.poż., szaf krosowniczych, szaf sterowniczych, rozdzielnic energetycznych, tablic rozdzielczych, czujniki, regulatory, przekaźniki, przewody i kable, płytki elektroniczne, wtyczki, przełączniki, itp.). W skład odpadów mogą wchodzić: tworzywa sztuczne – poliestry, polipropylen i polietylen (HDPE, LDPE), polistyren, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy, PCV, ceramika (uwodnione glinokrzemiany, np. $Al_2SiO_5 \cdot OH_4$), szkło (SiO_2 , Na_2CO_3 , $CaCO_3$, B_2O_3 , PbO , oraz tlenki kadmu, manganu, kobaltu, miedzi, żelaza, chromu, siarki, złota), stal (stop żelaza i węgla pierwiastkowego oraz dodatków, takich jak chrom, wolfram, miedź, molibden, mangan, tytan), miedź i stopy miedzi (z cynkiem, z cyną, aluminium, manganem, krzemem, berylem, z niklem), stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem). Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w rejonie zespołu kontenerów nr 2 w plastikowym pojemniku na zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz ich podzespoły o pojemności 240 litrów. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

16) 16 11 06 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05

Odpady powstają podczas prowadzenia prac remontowych w obrębie instalacji (m.in. remonty kotłów). W skład odpadów wchodzi: uwodnione glinokrzemiany (np. $\text{Al}_2\text{SiO}_5 \cdot \text{OH}_4$) z dodatkiem minerałów, takich jak: magnezyt, enstatyt, chromit, cyrkon, sylimanit. Odpady te posiadają mogą następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze na odpady o pojemności 6 m^3 , ustawionym w miejscu prowadzenia prac oraz w wydzielonym miejscu pod wiatą w zespole kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

17) 17 01 01 - Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów

Odpady stanowią mieszaninę cementu i kruszywa, powstałą w wyniku prowadzonych prac remontowych, budowlanych i porządkowych na terenie obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: związki krzemu, wapnia, glinu, magnezu i żelaza wchodzące w skład kruszywa, takiego jak żwir (SiO_2 , CaCO_3 , $\text{CaMg}(\text{CO}_3)_2$), piasek (głównie SiO_2), keramzyt (wypalona glina ilasta – minerały ilaste o chemicznym składzie uwodnionych glinokrzemianów Al, Mg i Fe oraz SiO_2 , a także KAlSi_3O_8 – $\text{NaAlSi}_3\text{O}_8$ – $\text{CaAl}_2\text{Si}_2\text{O}_8$), związki krzemu, wapnia, glinu, magnezu i żelaza wchodzące w skład cementu (CaCO_3 , CaSO_4 , MgSO_4 , CaO , SiO_2 , Al_2O_3 , MgO , Fe_2O_3), woda (H_2O). Odpady te posiadają mogą następujące właściwości: stałe, obojętne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze na odpady o pojemności 6 m^3 , ustawionym w miejscu prowadzenia bieżących prac. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

18) 17 02 02 – Szkło

Odpady stanowi szklanka szklana powstała w wyniku demontażu elementów urządzeń wchodzących w skład instalacji. W skład odpadów wchodzi: SiO_2 , dodatki w postaci barwników. Odpady te posiadają mogą następujące właściwości: stałe, obojętne, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w zamkniętym zbiorniku o pojemności 1 m^3 zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

19) 17 02 03 - Tworzywa sztuczne

Odpady stanowią: elementy z tworzywa sztucznego powstałe w wyniku prowadzonych remontów i demontaży elementów urządzeń instalacji. W skład odpadów wchodzi: polichlorek winylu, poliestry, polipropylen i polietylen, polistyren, poliuretan, kopolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, poliamidy, poliuretan. Odpady te posiadają mogą następujące właściwości: stałe, palne nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym, zamkniętym kontenerze o pojemności 1 m^3 zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich

dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

20) 17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: miedź, stop miedzi z cyną, stop miedzi z cynkiem. Odpady te posiadają następujące właściwości: stały, palny nie powodujący jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w standardowym kontenerze na odpady metalowe o pojemności 1 m³ na terenie wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

21) 17 04 02 – Aluminium

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, podatne na korozję, nie powodujący jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w standardowym kontenerze na odpady metalowe o pojemności 1 m³ na terenie wydzielonej części wiaty nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

22) 17 04 05 - Żelazo i stal

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: stopy żelaza z dodatkiem innych metali (Mn, Al.) oraz stal (stop żelaza z węglem oraz dodatkami stopowymi – chromem, wolframem, miedzią, molibdenem, manganem, tytanem). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, podatne na korozję, nie powodujący jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w kontenerze na złom metalowy o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2 oraz w wydzielonym miejscu przy warsztacie mechanicznym. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

23) 17 04 07 - Mieszanki metali

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażowych urządzeń i obiektów instalacji (w przypadku braku możliwości rozdzielania poszczególnych rodzajów metali wchodzących w skład danego elementu). W skład odpadów wchodzi: miedź, stopy miedzi z cyną, stopy miedzi z cynkiem, stopy aluminium (z krzemem, miedzią, magnezem, niklem, manganem), stopy żelaza z dodatkiem innych metali (Mn, Al.), stal (stop żelaza z węglem oraz dodatkami stopowymi – chromem, wolframem, miedzią, molibdenem, manganem, tytanem). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, podatne na korozję, nie powodujący jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi

i środowiska. Odpady te magazynowane są w specjalnym kontenerze na złom metalowy o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

24) 17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: miedź, aluminium, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, PCV). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym kontenerze na złom metalowy o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

25) 17 06 04 - Materiały izolacyjne inne niż 17 06 01 i 17 06 03

Odpady powstają w wyniku prowadzenia prac konserwacyjnych, remontowych i demontażu urządzeń i obiektów instalacji. W skład odpadów wchodzi: styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna (stopiony bazalt – SiO₂, Al₂O₃, CaO, FeO, MgO, TiO₂). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w metalowym zamkniętym kontenerze o pojemności 1 m³ zlokalizowanym na utwardzonym podłożu w miejscu zadaszonym stanowiącym zespół kontenerów nr 2. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

26) 19 08 01 – Skratki

Odpady stanowią zanieczyszczenia mechaniczne znajdujące się w ściekach, płynące lub wleczone po dnie kanału, które jako pierwsze są usuwane w procesie oczyszczania ścieków. W skład odpadów wchodzić mogą: fragmenty roślin i drewna (celuloza, hemiceluloza, lignina), elementów z tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, poliuretan, polistyren, polichlorek winylu), metali (głównie stop Fe i C) oraz tkanin (bawełna i włókna sztuczne z poliamidów, poliestrów, poliuretanów, itp.). Odpady te posiadają następujące właściwości: stałe, częściowo biodegradowalne (elementy organiczne stanowiące ok. 8%), nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te magazynowane są w miejscu prowadzenia prac na instalacji w metalowym kontenerze z pochyłym dnem na odcieki. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

27) 19 08 02 - Zawartość piaskowników

Odpady powstałe w procesie technologicznym oczyszczania ścieków na instalacji. W skład odpadów wchodzić mogą: miał węgla kamiennego (węgiel pierwiastkowy+siarka pierwiastkowa i inne elementy wchodzące w skład paliwa), drobne frakcje organiczne

z biomasy (celuloza, hemiceluloza, lignina), piasek (SiO_2), woda. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe (wilgotność ok. 50-60%), częściowo biodegradowalny (elementy organiczne stanowiące ok. 45-65%), nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te nie są magazynowane na terenie instalacji – zawartość piaskownika przepompowywana jest bezpośrednio do wozu asenizacyjnego specjalistycznej firmy. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

28) 19 09 04 - Zużyty węgiel aktywny

Odpad powstały w procesie uzdatniania wody technologicznej wykorzystywanej w instalacji.

W skład odpadu wchodzi: zużyty węgiel aktywny (węgiel pierwiastkowy oraz tlenki metali alkalicznych i krzemionka – SiO_2) zanieczyszczony substancjami chemicznymi takimi jak: CaCO_3 , MgCO_3 , CaSO_4 , $\text{Fe}(\text{OH})_3$, Na, K, Mg, Fe, Al, Cu. Odpad ten posiadać może następujące właściwości: stałe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te nie są magazynowane na terenie instalacji, usuwane są bezpośrednio po ich wykorzystaniu. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

29) 19 09 05 - Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne

Odpady powstałe w procesie uzdatniania wody technologicznej wykorzystywanej w instalacji.

W skład odpadów wchodzi: żywice jonowymienne (jonity – polimery organiczne, powstałe przez wprowadzenie – w trakcie polimeryzacji styrenu, formaldehydu – grup kwasowych H^+ lub zasadowych OH^- , zanieczyszczone substancjami chemicznymi takimi jak: CaCO_3 , MgCO_3 , CaSO_4 , $\text{Fe}(\text{OH})_3$, Na, K, Mg, Fe, Al, Cu. Odpady te posiadać mogą następujące właściwości: stałe lub ciekłe, nie powodujące jednak bezpośredniego zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Odpady te nie są magazynowane na terenie instalacji, usuwane są bezpośrednio po ich wykorzystaniu. Odpady przekazywane są do ich dalszego zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

”

XIII. W punkcie decyzji V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych., dodaje się podpunkt V.3. Parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia o brzmieniu:

„V.3. Parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia.

Ponieważ oba kotły fluidalne są monitorowane osobno (ciągły monitoring na indywidualnych przewodach spalin ujętych we wspólny dwuprzewodowy emitör E-1), to łączny czas okresów wyłączenia i okresów rozruchu, w którym nie obowiązują dopuszczalne wielkości emisji

ustalone w pkt III.1.C.1 niniejszej decyzji, określany jest indywidualnie dla każdego z kotłów (K1 i K2).

Powyższe okresy rozruchu i wyłączenia kotłów są określane – na podstawie danych dotyczących aktualnych parametrów operacyjnych instalacji – przez „komputer emisyjny” wykorzystujący specjalistyczne oprogramowanie MIKROS, przy wykorzystaniu danych z systemu DCS i AMS.

System DCS (*distributed control system*) w sposób ciągły rejestruje m.in. parametry operacyjne instalacji, w tym kotłów fluidalnych, natomiast system AMS (*automatic measurement system*) rejestruje w sposób ciągły parametry spalin oraz ich skład, w tym procentową zawartość tlenu w spalinach.

Dane te są zapisywane i analizowane przez oprogramowanie MIKROS. Jako parametry graniczne – określające moment zakończenia rozruchu/moment rozpoczęcia wyłączenia kotłów – system MIKROS przyjmuje wartość przepływu pary na poziomie 47,2 kg/s (39,63% przepływu nominalnego) oraz zawartość tlenu w spalinach na poziomie 16%.

Oprogramowanie MIKROS rejestruje okres:

- ✓ postoiu kotła dla przepływu pary $< 47,2$ kg/s i zawartości tlenu w spalinach $\geq 16\%$,
- ✓ wyłączenia/rozruchu kotła dla wartości przepływu pary $\leq 47,2$ kg/s i udziału tlenu w spalinach $< 16\%$,
- ✓ normalnej pracy kotła (po zakończeniu rozruchu/przed rozpoczęciem wyłączenia) dla wartości przepływu pary $> 47,2$ kg/s i udziału tlenu w spalinach $< 16\%$.

XIII. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem ELC/15/002590 z dnia 23 marca 2015 r. Elektrociepłownia Chorzów „ELCHO” S.A., obecnie CEZ Chorzów S.A0, zwróciła się o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3208/OS/2012 z 19 listopada 2012r. dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 30 w Chorzowie (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego 2523/OS/2014 z 28.11.2014 r.)

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 1 podpunktem 1 załącznika do Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r., poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem

właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. przedsięwzięcia jest marszałek województwa.

Na żądanie organu przedmiotowy wniosek został uzupełniony o wymogi formalne przy piśmie z dnia 14 kwietnia 2015 r. (data wpływu 16.04.2015) oraz o stosowne wyjaśnienia wymagane prawem.

Po analizie informacji podanych we wniosku wraz z dokumentacją uzupełniającą uznano, że dokumentacja spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku ze zmianą nazwy Spółki Elektrociepłownia Chorzów „ELCHO” S.A. na CEZ Chorzów S.A. zostało to uwzględnione w treści decyzji

W związku ze zmianą dostawcy wody na potrzeby Elektrociepłowni oraz korektą informacji dotyczącej ilości wykorzystywanej wody (podana wartość odnosiła się do średniego, a nie przyjętego w umowie maksymalnego zapotrzebowania dobowego) zostało to uwzględnione w punkcie I.5.6.1. *Gospodarka wodna*, w którym podano ilość wody dostarczanej przez Spółkę EKOENERGIA SILESIA S.A. w Katowicach wykorzystywanej na poszczególne cele, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy – Prawo ochrony środowiska.

W punktach 2 i 4 prowadzono zmiany w opisie i charakterystyce stosowanego w instalacji paliwa rozpałkowego – biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 3 listopada 2014 r. w *sprawie wymagań jakościowych dotyczących zawartości siarki dla olejów oraz rodzajów instalacji i warunków, w których będą stosowane ciężkie oleje opalowe* (Dz.U. z 2014r. poz. 1547).

W punkcie 9 i 10 niniejszej decyzji zgodnie z wnioskiem strony wprowadzono zmianę w zakresie standardów emisyjnych obowiązujących od 1 stycznia 2016 r. – zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia z dnia 4 listopada 2014 r. w *sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz.U. z 2014 poz. 1546).

Konsekwentnie zmieniono zapisy decyzji w zakresie dopuszczalnej emisji rocznej dla kotłów fluidalnych i kotła pomocniczego dla okresu od 1 stycznia 2016 r. Dopuszczalna emisja roczna dla kotłów fluidalnych podana w dokumentacji wnioskowej z lipca 2012 r. była wyliczona z uwzględnieniem nominalnego przepływu spalin, maksymalnego czasu pracy instalacji w roku oraz mniej restrykcyjnych standardów emisyjnych dla dwutlenku siarki i pyłu w odniesieniu do okresu od 01.01.2016 r. (na podstawie załącznika nr 2 do obecnie już uchylonego rozporządzenia z dnia 22 kwietnia 2011 r. w *sprawie standardów emisyjnych z instalacji*). W przypadku pyłu wnioskowana dopuszczalna emisja roczna (280 Mg/rok), poza ww. czynnikami, uwzględniała fakt, iż Chorzów jest zlokalizowany na obszarze przekroczeń dopuszczalnego poziomu pyłu zawieszonego w powietrzu. Dopuszczalna emisja roczna dla kotła pomocniczego parowego (moc 10,5 MW_t) podana w dokumentacji wnioskowej z lipca 2012 r. była wyliczona z uwzględnieniem nominalnego przepływu spalin, maksymalnego czasu pracy kotła w roku oraz standardów emisyjnych bez podziału na okres do 31 grudnia 2015 r. i okres od 1 stycznia 2016 r. (na podstawie załącznika nr 2 do obecnie już uchylonego rozporządzenia z dnia 22 kwietnia 2011 r. w *sprawie standardów emisyjnych z instalacji*).

Obliczając w niniejszym wniosku dopuszczalną emisję roczną (od 01.01.2016) dwutlenku siarki, tlenków azotu (w przeliczeniu na NO₂) oraz pyłu w odniesieniu do kotłów fluidalnych założono – jak we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego z lipca 2012 r. – maksymalny przepływ spalin (wynikający m.in. z nominalnej mocy cieplnej kotła wynoszącej 319 MW_t, temperatury spalin, współczynnika nadmiaru powietrza, wartości opalowej węgla i biomasy oraz zawartości wilgoci w tych paliwach) na każdym z dwóch przewodów kotłów

fluidalnych na poziomie $417\,000\text{m}^3_{\text{u}}$ (warunki normalne, gaz suchy, 6% tlenu w spalinach) oraz maksymalny czas pracy każdego z dwóch kotłów 8260 godzin/rok. Oczywiście do obecnych obliczeń przyjęto zaostrzony standard emisyjny dla SO_2 na poziomie $200\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ i dla pyłu na poziomie $20\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$.

Dodatkowo skorygowano błąd rachunkowy, który wystąpił w ww. dokumentacji wnioskowej z 2012 r. w odniesieniu do proponowanej dla okresu od 1 stycznia 2016 r. dopuszczalnej rocznej emisji tlenków azotu (w przeliczeniu na NO_2), która to wartość została wpisana także do decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego (1188,4 Mg/rok zamiast 1 377,8 Mg/rok).

Obliczając w niniejszym wniosku dopuszczalną emisję roczną (od 01.01.2016) dwutlenku siarki, tlenków azotu (w przeliczeniu na NO_2) oraz pyłu w odniesieniu do kotła pomocniczego o mocy $10,5\text{MW}_t$ założono – jak we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego z lipca 2012 r. – maksymalny przepływ spalin (wynikający m.in. z nominalnej mocy cieplnej kotła, temperatury spalin, współczynnika nadmiaru powietrza, wartości opałowej oleju opałowego) na poziomie ok. $11\,552\text{m}^3_{\text{u}}$ (warunki normalne, gaz suchy, 3% tlenu w spalinach) oraz maksymalny czas pracy kotła 1000 godzin/rok. Oczywiście do obecnych obliczeń przyjęto zaostrzony standard emisyjny dla SO_2 na poziomie $350\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$, i dla pyłu na poziomie $30\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ oraz łagodniejszy standard dla NO_x na poziomie $400\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$.

W związku z art. 157a ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn.zm.) oraz art. 30 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2014 r. poz. 1101) Elektrociepłownia Chorzów „ELCHO” S.A. (obecnie CEZ Chorzów S.A.) poinformowała, że w stosunku do kotła rozruchowego nie ma zastosowania tzw. druga zasada łączenia.

Na potrzeby niniejszej dokumentacji wnioskowej nie zastała sporządzona nowa analiza rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu (dołączono natomiast jako załącznik podsumowanie wydruków obliczeniowych z analizy dołączonej do wniosku z lipca 2012 r.). Dane wejściowe (takie jak emisja maksymalna i emisja średnia, parametry emitatorów, liczba emitatorów, rodzaj emitowanych substancji) nie uległy zmianie „in plus” w stosunku do analizy dołączonej do wniosku z lipca 2012 r.

Analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wykonana w 2012 r. i dołączona do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego z lipca 2012 r. wykazała, że emisja z terenu ELCHO nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia dla stężeń substancji w powietrzu.

W punkcie 13 doprecyzowano, zgodnie z wymaganiami zmienionej ustawy *Prawo ochrony środowiska* (Ustawodawca dodał zapis o konieczności ustalania w pozwoleniu także parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji), parametry charakteryzujące pracę kotłów fluidalnych, określające moment zakończenia rozruchu kotłów i moment rozpoczęcia wyłączania.

Wnioskowane zmiany treści decyzji wyszczególnione w punktach I, V, VI, VII, VIII i IX1 niniejszej decyzji związane są z potrzebą dokonania korekty błędnych zapisów pozwolenia zintegrowanego, które zostały omyłkowo sformułowane w decyzji z 19 listopada 2012 r. Nr 3208/OS/2012 (informacje dotyczące maksymalnej ilości wody możliwej do pobrania przez zakład z sieci na podstawie umowy z EKOENERGIA SILESIA S.A. w Katowicach i rzeczywiste maksymalne ilości wody możliwe do pobrania, biorąc pod uwagę potrzeby technologiczne instalacji oraz potrzeby socjalne zakładu, informacja dotycząca systemu zarządzania środowiskowego wg PN-EN ISO 14001, opis emitora E-8) oraz o uwzględnienie

w treści pozwolenia faktu, iż Elektrociepłownia prowadzi teraz działalność jako spółka akcyjna.

Instalacja winna spełniać standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2014 nr 0 poz. 1546 z dnia 22 listopada 2014).

Przedmiotowa zmiana związana jest z dostosowaniem ww. pozwolenia do obowiązujących przepisów z zakresu gospodarki odpadami zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

W związku z tym, że zmiana nie jest związana z powstaniem nowych źródeł hałasu lub ze zmianą parametrów akustycznych lub czasów pracy (w okresie normatywnym) istniejących źródeł hałasu, a tym samym nie ulegnie zmianie zasięg oddziaływania hałasu, nie występuje potrzeba zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony środowiska przed hałasem. Wobec czego nie występuje potrzeba zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* w związku z powyższym nie została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej. Po analizie informacji podanych we wniosku zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie wnioskowanym przez Stronę.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.). W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art.127 § 1 i § 2 i art.129 § 1 i § 2 Kpa). Przed upływem terminu wniesienia

odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 § 1 i § 2 Kpa).

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 1 005,50 PLN dokonano 10.03.2015 r. na konto Urzędu Miasta w Katowicach, nr konta w Banku Śląskim S.A.: 46 1050 0099 5593 0211 1111 1111.



Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

