

Katowice, 8 maja 2015 r.
nr sprawy: OS.PZ.7222.00097.2014
nr pisma: OS-PZ.KW-00193/15
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 766/OS/2015

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku **Spółki Energetycznej Jastrzębie S.A.** z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju o zmianę pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 23 czerwca 2006 r. o znaku SR.III/6618/PZ/73/9/05/06 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 13 czerwca 2011 r., Nr 1721/OS/2011, oraz decyzją z dnia 17 listopada 2014 r., Nr 2306/OS/2014), dla „starej” instalacji energetycznego spalania paliw **Elektrociepłowni „Zofiówka”**, zlokalizowanej w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Rybnickiej 6c, eksploatowanej przez **Spółkę Energetyczną „Jastrzębie” S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju** (Regon: 272711500, NIP: 633-10-05-997)

zmieniam

na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 23 czerwca 2006 r. o znaku SR.III/6618/PZ/73/9/05/06 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 13 czerwca 2011 r., Nr 1721/OS/2011, oraz decyzją z dnia 17 listopada 2014 r., Nr 2306/OS/2014), udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:

a) instalacje IPPC objęte ww. pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	liczba instalacji
1	instalacja energetycznego spalania paliw „stara część” Elektrociepłowni „Zofiówka”	ul. Rybnicka 6c	44-335	Jastrzębie-Zdrój	1.1	1

b) prowadzący instalacje IPPC:

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			NIP	REGON
1	Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A.	ul. Rybnicka 6c	44-335	Jastrzębie-Zdrój	633-10-05-997	272711500

w następujący sposób:

I. W części I decyzji: "Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji", w punkcie 2: „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.”:

a) punkt 2.1.: „Dane ogólne i parametry produkcyjne”, otrzymuje brzmienie:

„2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne.

Instalacja energetycznego spalania paliw „stara część” Elektrociepłowni „Zofiówka” składa się z dwóch kotłów parowych OP-140 opalanych węglem kamiennym, gazem z odmetanowania kopalń i biomasą, kotła wodnego typu WP-70 opalanego węglem kamiennym i gazem z odmetanowania kopalń oraz kotła wodnego typu PWPg-6 nr 6 opalanego gazem z odmetanowania kopalń.

Całkowita zainstalowana moc cieplna wynosi 298,4 MW, zainstalowana moc elektryczna 64 MW_e. Wielkość produkcji może osiągać: produkcja ciepła – do 1 229 tys. GJ/rok, produkcja energii elektrycznej – do 636 tys. MWh/rok. Maksymalne zużycie paliw: węgiel – do 280 tys. Mg/rok, metan (100 % CH₄) - do 30,5 mln m³/rok, biomasa - do 93 tys. Mg/rok.”

b) tytuł punktu 2.2.: „Instalacja energetycznego spalania węgla o łącznej mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie (energia zawarta w strumieniu paliwa) 405,9 MWt”, otrzymuje brzmienie:

„2.2. Instalacja energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie (energia zawarta w strumieniu paliwa) 349,2 MW_t”

c) wstęp w podpunkcie 2.2.1.: „Kotły”, otrzymuje brzmienie:

„Proces energetycznego spalania paliw odbywa się w kotłach typu:

- OP-140 nr 3 – rok oddania do użytku 1973 r.
- OP-140 nr 4 – rok oddania do użytku 1974 r.
- WP-70 nr 5 – rok oddania do użytku 1978 r.
- PWPg-6 nr 6 – rok oddania do użytku 1986 r.

Parametry mocy zastosowanych kotłów:

L.p.	Typ kotła Nr ruchowy	Charakterystyka kotłów	
		Nominalna moc cieplna [MWt]	
		netto	brutto*
1.	kocioł OP-140 nr 3	105,0	120,7
2.	kocioł OP-140 nr 4	105,0	120,7
3.	kocioł WP-70 nr 5	81,4	99,3
4.	kocioł PWPg-6 nr 6	7,0	8,5
RAZEM		298,4	349,2

* - strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzonym do kotłów

d) w podpunkcie 2.2.1.: „Kotły”, litera b): „Charakterystyka kotłów wodnych typu WPG-40 nr 1 i WP-70 nr 5”, otrzymuje brzmienie:

„b) Charakterystyka kotła wodnego typu WP-70 nr 5.

Kocioł został wyprodukowany w firmie „RAFAKO”. Jest to kocioł wodny, jednociągowy, przepływowy, przystosowany do spalania pyłu węglowego oraz gazu z odmetanowania kopalń. Kocioł wyposażony jest w palniki typu strumieniowego w układzie narożnikowym, które posiadają trzy poziomy dysz paliwowych, z których każdy jest zasilany przez oddzielny młyn węglowy typu MWK 12 o wydajności 12 Mg/h. Instalacja gazowa składa się z czterech palników gazowych zabudowanych po dwa na lewej i prawej ścianie komory paleniskowej.”

Parametr	Jednostka	Wartość
Typ kotła	-	WP-70
Moc nominalna	MW	81,4
Moc cieplna jako ilość energii wprowadzanej w paliwie	MW _t	99,3
Sprawność kotła	%	82
Rodzaj paliwa	-	węgiel + gaz
Ilość spalin na wylocie	Nm ³ /h	151500
Temperatura spalin na wylocie	°C	210

”

e) w podpunkcie 2.2.2.: „Urządzenia ochronne”, litera c): „Urządzenia odpylające”, otrzymuje brzmienie:

„c) Urządzenia odpylające

Każdy z kotłów OP-140 oraz kocioł WP-70 wyposażony jest w indywidualny odpylacz elektrostatyczny o wysokiej skuteczności odpylania.

Parametry urządzeń odpylających

Miejsce zainstalowania	Rodzaj urządzenia	Charakterystyka techniczna	Skuteczność odpylania
OP-140 nr 3	elektrofiltr	HE 2x23-2x500/3x3,3x6,6/350 prod. ELWO Pszczyna 2 wentylatory spalin o wydajności 135 000 m ³ /h każdy	99,2

OP-140 nr 4	elektrofiltr	HKE2x22-1x800/3x3,8x6,6/350 prod. ELWO Pszczyna 2 wentylatory spalin o wydajności 135 000 m ³ /h każdy	99,8
WP-70 nr 5	elektrofiltr	HKE 2x13-1[(2,5+2)+2x4,4]x9,0/400 prod. ELWO Pszczyna 1 wentylator spalin o wydajności 300 000 m ³ /h	99,9

f) podpunkt 2.2.3.: „Emitory”, otrzymuje brzmienie:

„2.2.3. Emitory

Spaliny z instalacji energetycznego spalania paliw Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Elektrociepłowni „Zofiówka” są odprowadzane do powietrza emitarami:

- w okresie do 31.12.2015 r.
 - a) emitorem E-1 żelbetowym z kotłów OP-140 nr 3 i 4 oraz kotła WP-70 nr 5
 - b) emitorem E-2 stalowym z kotła PWPg-6 nr 6

Parametry emitatorów w okresie do 31.12.2015 r.

L.p.	Oznaczenie emitatora	Nazwa emitatora	Wysokość [m]	Średnica wylotu [m]	Gazy odlotowe	
					Objętość gazu [Nm ³ /h]	Temp. [K]
1.	E-1	Kocioł OP-140 nr 3	150,0	3,6	180 000	427
		Kocioł OP-140 nr 4			180 000	427
		Kocioł WP-70 nr 5			150 000	396
2.	E-2	Kocioł PWPg-6 nr 6	26,0	1,5	8 000	390

- w okresie od 01.01.2016 r. do 30.06.2016 r.
 - a) emitorem E-1 żelbetowym z kotłów OP-140 nr 3 i 4
 - b) emitorem E-2 stalowym z kotła PWPg-6 nr 6
 - c) emitorem E-12 stalowym z kotła WP-70 nr 5

Parametry emitatorów w okresie 01.01.2016 r. do 30.06.2016 r.

L.p.	Oznaczenie emitatora	Nazwa emitatora	Wysokość [m]	Średnica wylotu [m]	Gazy odlotowe	
					Objętość gazu [Nm ³ /h]	Temp. [K]
1.	E-1	Kocioł OP-140 nr 3	150,0	3,6	180 000	427
		Kocioł OP-140 nr 4			180 000	427
2.	E-2	Kocioł PWPg-6 nr 6	26,0	1,5	8 000	390
3.	E-12	Kocioł WP-70 nr 5	90,0	2,5	150 000	396

- w okresie od 01.07.2016 r.
 - a) emitorem E-1 żelbetowym z kotła OP-140 nr 4 i z kotła WP-70 nr 5
 - b) emitorem E-2 stalowym z kotła PWPg-6 nr 6
 - c) emitorem E-12 stalowym z kotła OP-140 nr 3

Parametry emitatorów w okresie od 01.07.2016 r.

L.p.	Oznaczenie emitatora	Nazwa emitatora	Wysokość [m]	Średnica wylotu [m]	Gazy odlotowe	
					Objętość gazu [Nm ³ /h]	Temp. [K]
1.	E-1	Kocioł OP-140 nr 4	150,0	3,6	180 000	427
		Kocioł WP-70 nr 5			150 000	396

2.	E-2	Kocioł PWPg-6 nr 6	26,0	1,5	8 000	390
3.	E-12	Kocioł OP-140 nr 3	90,0	2,5	180 000	427

g) podpunkt 2.2.4.: „Odpopielanie i odzuzlanie”, otrzymuje brzmienie:

„2.2.4. Odpopielanie i odzuzlanie

„a) Odpopielanie

Zadaniem układu odpopielania jest odbiór popiołu bezpośrednio z urządzeń odpylających kotłów, a następnie transport i magazynowanie popiołu. Popiół wytrącony w elektrofiltrach kotłów gromadzony jest w lejach zbiorczych umieszczonych pod elektrofiltrami, a następnie za pomocą instalacji pneumatycznej odprowadzany jest do stacji wysyłkowej popiołu.

W Elektrociepłowni „Zofiówka” zainstalowane są dwie stacje wysyłkowe:

- Stacja wysyłowa II etap – kotły OP-140 nr 3 i 4,
- Stacja wysyłowa III etap – kocioł WP-70 nr 5.

Na każdej stacji wysyłkowej popiołu zainstalowano zbiornik pośredni popiołu o pojemności 17 m³ oraz dwie pompy popiołu o wydajności 26 m³/h każda, z czego jedna stanowi rezerwę. Do transportu popiołu wykorzystywane jest sprężone powietrze wytwarzane w sprężarkach typu EK63.

Popiół ze zbiornika pośredniego poprzez pompy popiołu kierowany jest przewodami pyłowymi do zbiornika retencyjnego o pojemności 800 m³, służącego do okresowego gromadzenia popiołu. Zbiornik ten posiada jedno odpowietrzenie, z którego gazy oczyszczane są w filtrze tkaninowym o skuteczności odpylenia 99 %. Powietrze po odpyleniu odprowadzane jest emitorem o następujących parametrach:

Lp.	Oznaczenie emitora	Nazwa emitora	Wysokość [m]	Średnica wylotu [m]	Gazy odlotowe	
					Objętość gazu [Nm ³ /h]	Temp. [K]
1	Emitor E3	Odpowietrzenie zbiornika retencyjnego	35	0,2	14000	293

b) odzuzlanie

Układ odzuzlania służy do odbioru i transportu żużla powstałego w wyniku spalania węgla kamiennego w kotłach. Żużel poprzez leje żużlowe spada do odzuzlaczy mokrych. Schłodzony żużel transportowany jest przez łańcuch zgrzeblowy do zsypu, a dalej taśmociągami do zbiornika o pojemności 118 m³, co pozwala na okres 15-stu godzin pracy wszystkich kotłów równocześnie.”

h) podpunkt 2.3.7.: „Gospodarka wodna”, otrzymuje brzmienie:

„2.3.7. Gospodarka wodna.

Zaopatrzenie Elektrociepłowni „Zofiówka” w wodę realizowane jest na podstawie umów zawartych z operatorami zewnętrznymi, tj.:

- z Jastrzębskim Zakładem Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju, na dostawę wody pitnej (wykorzystywanej do celów bytowych, przeciwpożarowych i do produkcji wody zdemineralizowanej i wody zmiękczonej) i wody przemysłowej (do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym),
- z Przedsiębiorstwem Gospodarki Wodnej i Rekultywacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju, na dostawę wody przemysłowej (do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym).

W Elektrociepłowni „Zofiówka” woda wykorzystywana jest w następujących obiegach wodnych:

- a) w obiegach wodnych instalacji energetycznego spalania paliw, tj.:
- w obiegu parowo-wodnym kotłów parowych OP-140 nr 3 i 4, w którym straty w obiegu uzupełniane są wodą pitną po zdemineralizowaniu w stacji uzdatniania wody, w ilości maksymalnej 180 m³/dobę,
 - w obiegu wodnym kotłów WP-70 nr 5 oraz PWPg-6 nr 6, w którym straty w obiegu uzupełniane są wodą pitną po zmięczeniu w stacji uzdatniania wody, w ilości maksymalnej 600 m³/dobę;
- b) w obiegach wodnych instalacji powiązanych technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw, tj.:
- w obiegu chłodzącym (zamknięty układ chłodzenia kondensatorów pary, chłodnic olejowych, chłodnic powietrza, sprężarek i łożysk pomp obiegowych), w którym straty w obiegu uzupełniane są wodą przemysłową, w ilości maksymalnej 4 320 m³/dobę,
 - w obiegu ciepłowniczym, w którym straty w obiegu uzupełniane są wodą pitną po zmięczeniu w stacji uzdatniania wody, w ilości maksymalnej 600 m³/dobę.

Woda wykorzystywana jest ponadto do celów:

- instalacji demineralizacji wody (płukanie filtrów i regeneracja wymienników), w ilości maksymalnej 45 m³/dobę,
- instalacji zmięczania wody (regeneracja wymienników), w ilości maksymalnej 60 m³/dobę,
- przeciwpożarowych, w ilości maksymalnej 720 m³/h,
- bytowych, w ilości maksymalnej 35 m³/dobę.”

i) podpunkt 2.3.8.: „Gospodarka ściekowa”, otrzymuje brzmienie:

„2.3.8. Gospodarka ściekowa

W związku z prowadzoną przez Elektrociepłownię „Zofiówka” działalnością powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

- ścieki z obiegu kotłowego (odsoliny i odmuliny, wykorzystywane do uzupełniania obiegu ciepłowniczego, nadmiar w ilości około 2 m³/dobę),

- ścieki z obiegu ciepłowniczego (z odwodnień i spustów magistral i rurociągów ciepłowniczych, wykorzystywane do uzupełniania obiegu chłodzącego i w układzie odzyskania kotłów, odprowadzane do wewnętrznej kanalizacji przemysłowej w okresach nadzwyczajnych),
- ścieki z obiegu chłodzącego (odsoliny, wykorzystywane w układzie odzyskania kotłów, nadmiar w ilości około 150 m³/dobę),
- ścieki ze stacji uzdatniania wody (z płukania filtrów i regeneracji wymienników, w ilości około 15 m³/dobę z instalacji demineralizacji wody oraz 60 m³/dobę z instalacji uzdatniania i zmiękczenia wody),
- ścieki z odzyskania kotłów (w ilości około 1 m³/dobę),
- ścieki zmywne z kotłowni i maszynowni (w ilości około 0,5÷1,0 m³/dobę).

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania Elektrociepłowni „Zofiówka” w większości wykorzystywane są w obiegach, które są mniej wrażliwe na parametry wody uzupełniającej. Ich nadmiar zbierany jest systemem wewnętrznej kanalizacji przemysłowej, gromadzony w betonowym zbiorniku o pojemności 650 m³, a następnie wprowadzany do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, tj. Jastrzębskiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju, na podstawie zawartej umowy. Skład ścieków przemysłowych (charakterystyczne wskaźniki zanieczyszczeń): odczyn pH, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, sól.

Na terenie Elektrociepłowni „Zofiówka” powstają ponadto:

- ścieki bytowe (odprowadzane systemem wewnętrznej kanalizacji sanitarnej do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, tj. Jastrzębskiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju),
- wody opadowe i roztopowe (odprowadzane systemem wewnętrznej kanalizacji deszczowej do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, tj. Jastrzębskiej Spółki Węglowej S.A. KWK „Borynia-Zofiówka-Jastrzębie” Ruch „Zofiówka”).”

j) podpunkt 2.3.9.: „Gospodarka odpadami” (wraz z poz. 2.3.9.1) otrzymuje brzmienie:

„W wyniku eksploatacji instalacji energetycznego spalania paliw Elektrociepłowni „Zofiówka” wytwarzane są odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Największy udział spośród wytwarzanych odpadów mają odpady żużli i popiołów z procesu energetycznego spalania paliw. Wszystkie wytwarzane odpady są magazynowane w odpowiednio przystosowanych miejscach i przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania”

k) w punkcie 2.4.1 „Charakterystyka źródeł hałasu” treść przed podpunktem 2.4.1.1. otrzymuje brzmienie:

„Instalacja spalania paliw Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka” i instalacje z nią powiązane są źródłem emisji hałasu do środowiska

wytwarzanego przez urządzenia pracujące w otwartej przestrzeni oraz źródła kubaturowe typu budynek w wyniku pracy urządzeń wewnątrz tych obiektów.

W Spółce Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Elektrociepłowni „Zofiówka” instalacje są eksploatowane w sposób ciągły, a ilość pracujących urządzeń zależy od zapotrzebowania na ciepło i energię elektryczną u odbiorców zewnętrznych”

- D) podpunkt 2.4.1.1.: „Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska”, otrzymuje brzmienie:

„2.4.1.1. Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

Lp.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	2	3	4	5	6
Instalacja energetycznego spalania paliw					
1	Wentylatory podmuchu kotła parowego OP-140 nr 3 - 2 szt	112,0	8,00	8,00	8,00
2	Wentylatory podmuchu kotła parowego OP-140 nr 4 - 2 szt	112,0	8,00	8,00	8,00
3	Wentylator podmuchu kotła wodnego PWPg-6 nr 6 - 1 szt	100,0	8,00	8,00	8,00
4	Wentylatory spalin kotła parowego OP-140 nr 3 - 2 szt.	110,0	8,00	8,00	8,00
5	Wentylatory spalin kotła parowego Op-140 nr 4 - 2 szt.	110,0	8,00	8,00	8,00
6	Wentylator spalin kotła wodnego WP-70 nr 5 - 1 szt	110,0	8,00	8,00	8,00
7	Układ napędowy taśmociągów nawęglania, podajniki, przesypy	79,5	4,00	4,00	4,00
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw					
8	Chłodnie wentylatorowe	110,0	8,0	8,0	8,0
9	Spychacz gaśnicowy na składowisku węgla	114,8	4,0	-	-
10	Wentylator systemu wentylacji pomieszczenia rozładunku samochodów	90,0	8,00	8,00	8,00
11	Instalacja odpowietrzenia systemu transportu składająca się z filtrocyclonu i wentylatora	90,0	8,00	8,00	8,00
12	Odkurzacz powierzchni podestów	90,0	8,00	8,00	8,00

13	Mlewnik walcowy	90,0	8,00	8,00	8,00
14	Dmuchawa systemu transportu pneumatycznego – 4 szt.	85,0	8,00	8,00	8,00
15	Odpowietrzenie podajnika kubelkowego	90,0	8,00	8,00	8,00

”
II. W części I decyzji: "Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji", w punkcie 4: „Zużycie materiałów, paliw i energii”:

a) punkt 4.1.: „Stosowane paliwo”, otrzymuje brzmienie:

„4.1. Stosowane paliwo.

W Elektrociepłowni „Zofiówka” stosuje się węgiel kamienny, biomasę i gaz z odmetanowania kopalń jako paliwa podstawowe dla kotłów OP-140. Do 20 % energii wprowadzonej w paliwie pochodzi z biomasy, do 10 % z gazu, a pozostałą część stanowi węgiel kamienny. Kocioł WP-70 opalany jest węglem kamiennym i gazem z odmetanowania kopalń w ilości do 10 % energii wprowadzonej w paliwie. Kocioł PWPg-6 opalany jest wyłącznie gazem z odmetanowania kopalń.

Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest gaz z odmetanowania kopalń.”

b) w podpunkcie 4.1.1.: „Paliwo podstawowe”, litera c: „Nominalne zużycie paliw podstawowych w poszczególnych kotłach”, otrzymuje brzmienie:

„c) Nominalne zużycie paliw podstawowych w poszczególnych kotłach

Kocioł	Nominalne zużycie paliw		
	Węgiel kamienny	Biomasa	Gaz z odmetanowania kopalń (100 % CH ₄)
	Mg/h	Mg/h	m ³ /h
OP-140 nr 3	15,2*	6,2*	1207*
OP-140 nr 4	15,2*	6,2*	1207*
WP-70 nr 5	15,3**	-	993**
PWPg-6 nr 6	-	-	850

*nominalne zużycie paliwa przy 70 % udziale energii wprowadzonej w paliwie w postaci węgla kamiennego, 20 % biomasy oraz 10 % udziale energii wprowadzonej w postaci gazu.

**nominalne zużycie paliwa przy 90 % udziale energii wprowadzonej w paliwie w postaci węgla kamiennego oraz 10 % udziale energii wprowadzonej w postaci gazu.”

c) w podpunkcie 4.1.2.: „Paliwo rozpałkowe”, litera b: „Zużycie paliwa rozpałkowego”, otrzymuje brzmienie:

„b) Zużycie paliwa rozpalkowego.

- Maksymalne zużycie gazu z odmetanowania kopali przez poszczególne kotły w fazie rozruchu ze stanu zimnego:
 - kocioł OP -140 40 tys. m³/rozruch,
 - kocioł WP -70 6,1 tys. m³/rozruch.
- Maksymalne zużycie węgla kamiennego przez poszczególne kotły w fazie rozruchu:
 - kocioł OP -140 9 Mg/rozruch,
 - kocioł WP -70 5,7 Mg/rozruch.

d) punkt 4.5.: „Zużycie materiałów i surowców”, otrzymuje brzmienie:

„Zużycie chemikaliów w gospodarce wodno-ściekowej:

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Maksymalne zużycie
Chlorek sodu NaCl	Regeneracja wymienników sodowych w stacji uzdatniania wody	do 10 Mg/rok
Fosforan trójsodowy	Korekta parametrów wody do obiegu parowo-wodnego	do 1,5 Mg/rok
Kotamina C	Korekta parametrów wody do obiegu ciepłowniczego	do 1 tys. litrów/rok
Kwas chlorowodorowy	Regeneracja wymienników kationitowych w stacji uzdatniania wody	do 35 tys. litrów/rok
Wodorotlenek sodowy	Regeneracja wymienników anionitowych w stacji uzdatniania wody	do 15 Mg/rok
Eliminox	Korekta parametrów wody obiegu parowo-wodnego	do 3 Mg/rok

”

III. W części II decyzji: ” Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 1: „Techniczne metody ochrony środowiska jako całości”,

a) punkt 1.1.: „Ochrona środowiska wodnego i wód podziemnych”, otrzymuje brzmienie:

„1.1. Ochrona gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód podziemnych.

„Celem ochrony gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód podziemnych zastosowane zostaną zabezpieczenia techniczne miejsc gromadzenia i magazynowania surowców i odpadów przez ewentualnym skażeniem. Ochrona gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód podziemnych realizowana jest m. innymi poprzez:

- racjonalne gospodarowanie wodą poprzez wtórne wykorzystanie ścieków z procesów technologicznych w obiegach, które są mniej wrażliwe na parametry wody uzupełniającej,
- stosowanie zamkniętego obiegu chłodzącego,

- odprowadzanie ścieków powstających w związku z prowadzoną przez Elektrociepłownię „Zofiówka” działalnością do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego (ścieki nie są wprowadzane do środowiska),
- odprowadzanie ścieków powstających na terenie Elektrociepłowni „Zofiówka” systemem kanalizacji rozdzielczej (oddzielnie ścieki przemysłowe, oddzielnie ścieki bytowe, oddzielnie wody opadowe i roztopowe),
- stosowanie dodatkowych zabezpieczeń zbiorników magazynowych z substancjami chemicznymi, których wyciek mógłby spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód podziemnych (zabezpieczenie podłoża, posadowienie w misach betonowych, wyposażenie w szczelne instalacje do napełniania i opróżniania zbiorników),
- gromadzenie wytwarzanych odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego miejscach (odpady niebezpieczne zbierane są w specjalnych pojemnikach i przechowywane w odpowiednio zabezpieczonym magazynie).”

b) punkt 1.2.: „Ochrona powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„1.2. Ochrona powietrza

W Elektrociepłowni „Zofiówka” ochrona powietrza realizowana jest poprzez stosowanie metod:

- organizacyjnych, czyli systemu gospodarowania paliwem,
- pierwotnych czyli stosowania odpowiednich technik spalania,
- wtórnych czyli oczyszczania spalin w urządzeniach ochrony powietrza.

Do metod organizacyjnych wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór racjonalnego paliwa gwarantujący jak najlepsze warunki spalania oraz niskie poziomy zawartości popiołu i siarki. Kocioł WP-70 nr 5 opalany jest węglem kamiennym o parametrach nie przekraczających 26 % popiołu i 0,8 % siarki, a kotły OP-140 nr 3 i 4 opalane są dodatkowo biomasą o parametrach nie przekraczających 15 % popiołu i 0,4 % siarki. W kotłach tych dodatkowo współspalany jest gaz z odmetanowania kopalń, co wpływa na zmniejszenie ilości spalane go węgla i dalsze ograniczenie odprowadzanych zanieczyszczeń do powietrza. W kotle OP-140 nr 3 zastosowano technologię zimnego wiru, umożliwiającą ograniczenie powstawania NO_x oraz bezpieczne wypalanie węgla, utrzymanie niskiego poziomu części palnych w popiele i w żużlu.

Do metod pierwotnych ochrony powietrza należy ograniczenie ilości zanieczyszczeń u źródła jego powstawania, czyli w palenisku kotła. Wymagało to wprowadzenia zmian konstrukcyjnych związanych z metodą doprowadzania paliwa i zastosowania nowej konstrukcji palników umożliwiających regulację dopływu powietrza do paleniska. Odpowiednie ustawienie ilości powietrza doprowadzanego do palnika powoduje spalanie z niedomiarem powietrza i redukcję tlenków azotu. Dodatkowo zabudowano dysze OFA, za pomocą których doprowadzone zostaje powietrze powodujące dopalenie produktów spalania i zwiększenie nadmiaru powietrza do wartości zapewniających spalanie bez zwiększonego udziału CO w spalinach.

Zastosowane metody wtórne to modernizacje elektrofiltrów, co spowodowało ograniczenie wielkości odprowadzanych zanieczyszczeń pyłowych do powietrza. Systemy odprowadzania

popiołu zostały zamknięte oraz doposażone w układy oczyszczania gazów w miejscach odpowietrzenia.

Elektrociepłownia „Zofiówka” nie posiada instalacji do redukcji dwutlenku siarki, stosuje jednak zasadę wykorzystywania węgla o jak najlepszych parametrach, czyli m.in. niskiej zawartości siarki i współspalania gazu z odmetanowania kopalń. Dzięki temu instalacja energetycznego spalania paliw nie powoduje przekraczania standardu emisji zanieczyszczeń, a warunki wprowadzania zanieczyszczeń do środowiska nie powodują przekraczania dopuszczalnych poziomów odniesienia.”

- c) **punkt 1.5.:** „Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami”, **otrzymuje brzmienie:**

„1.5. W zakresie gospodarki odpadami

A. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami.

W wyniku prowadzonej przez Elektrociepłownię „Zofiówka” działalności podczas produkcji energii cieplnej i elektrycznej na bazie współspalania węgla i biomasy powstają odpady poprocesowe kwalifikowane do odpadów innych niż niebezpieczne. Jest to żużel z kotłów opalanych węglem kamiennym, biomasą i gazem oraz popiół wytracony w urządzeniach odpylających.

Zastosowane w systemie gospodarki odpadami Elektrociepłowni „Zofiówka” nowoczesne rozwiązania techniczno - organizacyjne umożliwiają całkowite zagospodarowanie odpadów paleniskowych. Ilość powstających odpadów paleniskowych utrzymuje się na stałym poziomie. Całość odpadów przekazywana jest do gospodarczego wykorzystania.

Pozostałe odpady wytwarzane przez Elektrociepłownię „Zofiówka” są selektywnie zbierane według typu odpadów i składu chemicznego, a następnie po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu przepisów gospodarki odpadami. Procesom odzysku poprzez firmy zewnętrzne poddawanych jest 99 % wytwarzanych odpadów. Pozostała część odpadów zostaje przekazana celem ich unieszkodliwiania.

B. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe oraz zadania długoterminowe polegające na:

- a) utrzymaniu wysokiej sprawności urządzeń technologicznych i urządzeń odpylających,
- b) stosowaniu do procesu spalania węgla o wysokiej wartości opałowej, niskiej zawartości popiołu i siarki,
- c) prowadzeniu procesu wytwarzania energii cieplnej i elektrycznej w taki sposób, aby powstające odpady paleniskowe (popioły i żużle) posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystywanie,
- d) wdrażaniu elementów systemu zarządzania środowiskowego,
- e) prowadzeniu segregacji i selektywnej zbiórki wytwarzanych odpadów,

- d) dążeniu do wyeliminowania powstawania odpadów niezwiązanych z podstawową działalnością (produkcja energii elektrycznej i ciepłej),
- g) systematycznemu szkoleniu całej załogi i prowadzeniu ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,
- h) przestrzeganiu reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- i) prowadzeniu racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.”

IV. W części III decyzji: ” Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie 1: „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”:

- a) punkt 1.1.: „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest instalacja energetycznego spalania paliw, do której zaliczają się 2 kotły parowe typu OP-140, kotły wodne typu WP-70 i PWPg-6, a także zaliczany do tej instalacji zbiornik popiołu. W procesach pomocniczych, źródłami emisji zorganizowanej pyłów do powietrza, powstałych po wybudowaniu instalacji rozładunku, magazynowania i pneumatycznego transportu biomasy są odpowietrzenia systemu transportu i magazynowania biomasy.

Źródłem emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza są operacje związane ze składowaniem węgla oraz sprzęt i środki transportu. Pylenie ze składowiska węgla ma charakter okresowy i występuje zwłaszcza w czasie suchej i wietrznej pogody.

Proces składowania węgla jest tak prowadzony, aby maksymalnie wyeliminować możliwość występowania emisji niezorganizowanej drobnych frakcji pyłu węglowego. Elektrociepłownia prowadzi na bieżąco działania mające na celu ograniczenie niezorganizowanej emisji z tych źródeł poprzez:

- prowadzenie uporządkowanej gospodarki związanej z operacjami składowania i transportu paliwa,
- zagęszczenie węgla przy użyciu spychacza gaśnicowego,
- utrzymywanie porządku i czystości na placach manewrowych oraz drogach wewnątrzzakładowych oraz systematyczne zraszanie placów składowania węgla.”

- b) W punkcie 1.1.: „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza”, punkcie 1.1.1. „Instalacja energetycznego spalania paliw”, podpunkt 1.1.1.1. „Źródła emisji”, otrzymuje brzmienie:

„1.1.1.1. Źródła emisji

W Elektrociepłowni eksploatowane są:

- OP-140 nr 3 - oddany do użytku w 1973 r. o mocy cieplnej 120,7 MWt

- OP-140 nr 4 - oddany do użytku w 1974 r. o mocy cieplnej 120,7 MWt
- WP-70-nr 5 - oddany do użytku w 1978 o mocy cieplnej 99,3 MWt
- PWPg-6 nr 6 - oddany do użytku w 1986 o mocy cieplnej 8,5 MWt
- zbiornik retencyjny do magazynowania popiołu o pojemności 800 m³

Dane techniczne i parametry kotłów, urządzeń ochronnych oraz emitorów podano w punkcie 1.2.2.”

- e) W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, **punkcie 1.2.1. „Instalacja spalania paliw”, podpunkt 1.2.1.1. „Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z dwóch kotłów OP-140 nr 3 i 4”, otrzymuje brzmienie:**

„1.2.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z dwóch kotłów OP-140 nr 3 i 4.

Zgodnie z art. 33 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 24 listopada 2010r. 2010/75/UE kotły OP-140 zgłoszono do skorzystania od dnia 1 stycznia 2016r. z odstępstwa od zaostrożonych dyrektywą IED standardów emisji na czas 17 500 godzin dla „ istniejącego źródła” Elektrociepłownia „Zofiówka” w związku z jego planowanym wyłączeniem nie później niż do dnia 31 grudnia 2023r.

Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z kotłów OP-140, w których spalane są w tym samym czasie dwa lub więcej paliw stanowi średnia obliczona z wartości podanych niżej w punkcie a) lub b), ważona względem mocy cieplnej ze spalania poszczególnych paliw:

- a) **Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OP-140 nr 3 wynosi:**

w okresie do 31.12.2023r.

Rodzaj spalanego paliwa	dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]*	dwutlenek azotu [mg/m ³ _u]*	pył [mg/m ³ _u]*
węgiel kamienny	1500	600	100
gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5
Biomasa	780	400	100

mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu dla węgla i biomasy i 3 % tlenu dla gazu

- b) **Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OP-140 nr 4 wynosi:**

w okresie do 31.12.2023r.

Rodzaj spalanego paliwa	dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]*	dwutlenek azotu [mg/m ³ _u]*	pył [mg/m ³ _u]*
węgiel kamienny	1500	600	100
gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5
Biomasa	780	400	100

mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu dla węgla i biomasy i 3 % tlenu dla gazu.

”

- d) W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkcie 1.2.1. „Instalacja spalania paliw”, **podpunkt 1.2.1.2. „Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z dwóch kotłów WPG-40 nr 1 i WP-70 nr 5”, otrzymuje brzmienie:**

„1.2.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła WP-70 nr 5”

Kocioł WP-70 nr 5 w okresie od 01.01.2016r. pracował będzie jako kocioł szczytowy, którego czas użytkowania w roku kalendarzowym jest nie dłuższy niż 1500 godzin. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła WP-70 nr 5, w którym spalane są w tym samym czasie dwa paliwa stanowi średnia obliczona z wartości podanych w każdym z poniższych punktów od a) do d), ważona względem mocy cieplnej ze spalania poszczególnych paliw.

Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła WP-70 nr 5 wynosi:

- a) w okresie do 31.12.2015 r.

Rodzaj spalanego paliwa	dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]*	dwutlenek azotu [mg/m ³ _u]*	pył [mg/m ³ _u]*
węgiel kamienny	1500	600	100
gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5

mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu dla węgla i 3 % tlenu dla gazu

- b) w okresie od 01.01.2016 r. do 30.06.2016 r.

Rodzaj spalanego paliwa	dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]*	dwutlenek azotu [mg/m ³ _u]*	pył [mg/m ³ _u]*
węgiel kamienny	800	450	30
gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5

mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu dla węgla i 3 % tlenu dla gazu

- c) w okresie od 01.07.2016 r. do 31.12.2016 r.

Rodzaj spalanego paliwa	dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]*	dwutlenek azotu [mg/m ³ _u]*	pył [mg/m ³ _u]*
węgiel kamienny	800	450	25
gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5

mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu dla węgla i 3 % tlenu dla gazu

- d) w okresie od 01.01.2017 r.

Rodzaj spalanego paliwa	dwutlenek siarki [mg/m ³]*	dwutlenek azotu [mg/m ³]*	pył [mg/m ³]*
węgiel kamienny	800	450	20
gaz z odmetanowania kopaliń	35	300	5

mg/m³ „ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu dla węgla i 3 % tlenu dla gazu ”

- e) W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkcie 1.2.1. „Instalacja spalania paliw”, **podpunkt 1.2.1.3.** „Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-1 odprowadzającego spaliny z dwóch kotłów OP-140 oraz kotła WPG-40 i WP-70”, **otrzymuje brzmienie:**

„1.2.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-1 odprowadzającego spaliny z kotłów OP-140 oraz kotła WP-70”

Dotrzymanywanie dopuszczalnej wielkości emisji dla emitora E-1 odprowadzającego spaliny z kotłów OP-140 oraz kotła WP-70 (w różnych okresach funkcjonowania instalacji emitore ten odprowadzał będzie gazy z różnej ilości źródeł) ustala się na podstawie ciągłego monitoringu emisji, zgodnie z przepisami prawa ”

- f) W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkcie 1.2.1. „Instalacja spalania paliw”, **po podpunkcie 1.2.1.3.** „Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-1 odprowadzającego spaliny z dwóch kotłów OP-140 oraz kotła WPG-40 i WP-70”, **dodaje się punkt 1.2.1.3a. o następującym brzmieniu:**

„1.2.1.3a. Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-12 odprowadzającego spaliny z kotal OP-140 lub kotła WP-70

Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-12 odpowiada w okresie od 01.01.2016 r. do 30.06.2016 r. dopuszczalnej wielkości emisji dla kotła WP-70, a w okresie od 01.07.2016 r. dopuszczalnej wielkości emisji dla kotła OP-140 nr 3.”

- g) W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkcie 1.2.1. „Instalacja spalania paliw”, **podpunkt 1.2.1.5.** „Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji spalania paliw”, **otrzymuje brzmienie:**

„1.2.1.5. Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji spalania paliw kotłów OP-140 nr 3, OP-140 nr 4, WP-70 nr 5 i PWPg-6 wynosi:

- 1) **W okresie do 31.12.2015 r.**
- | | |
|---------------------|-------------|
| a) dwutlenek azotu | 1476,7 Mg/a |
| b) dwutlenek siarki | 3367,2 Mg/a |
| c) pył ogółem | 251,03 Mg/a |
- 2) **W okresie od 01.01.2016 r. do 30.06.2016 r.**
- | | |
|---------------------|-------------|
| a) dwutlenek azotu | 1466,3 Mg/a |
| b) dwutlenek siarki | 3319,5 Mg/a |
| c) pył ogółem | 246,13 Mg/a |
- 3) **W okresie od 01.07.2016 r. do 31.12.2016 r.**
- | | |
|---------------------|-------------|
| a) dwutlenek azotu | 1466,3 Mg/a |
| b) dwutlenek siarki | 3319,5 Mg/a |
| c) pył ogółem | 245,73 Mg/a |
- 4) **W okresie od 01.01.2017 r. do 31.12.2023 r.**
- | | |
|---------------------|------------|
| a) dwutlenek azotu | 418,3 Mg/a |
| b) dwutlenek siarki | 926,5 Mg/a |
| c) pył ogółem | 66,23 Mg/a |

- h) **W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkcie 1.2.1. „Instalacja spalania paliw”, podpunkt 1.2.1.6. „Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-3 zbiornika retencyjnego popiołu”, otrzymuje brzmienie:**

„1.2.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora E-3 zbiornika retencyjnego popiołu

- 1) **Dopuszczalne wielkości emisji ze zbiornika retencyjnego popiołu**
- | | |
|-------------------------|-----------|
| a) pył ogółem | 0,20 kg/h |
| b) pył zawieszony PM10 | 0,20 kg/h |
| c) pył zawieszony PM2,5 | 0,10 kg/h |
- 2) **Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji odpopielania**
- | | |
|-------------------------|-------------|
| a) pył ogółem | 0,40 Mg/rok |
| b) pył zawieszony PM10 | 0,40 Mg/rok |
| c) pył zawieszony PM2,5 | 0,20 Mg/rok |
- i) **W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkt 1.2.2. „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw”, otrzymuje brzmienie:**

„1.2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw

1) Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń pyłowych z emitorów instalacji przygotowania i podawania biomasy:

a) Silos magazynowy o poj. 675 m ³ :		
	pył ogólny	0,072 kg/h
	pył zawieszony PM10	0,072 kg/h
	pył zawieszony PM2,5	0,036 kg/h
b) System transportu pneumatycznego:		
	pył ogólny	0,020 kg/h
	pył zawieszony PM10	0,020 kg/h
	pył zawieszony PM2,5	0,010 kg/h
c) Wentylacja stacji rozładunku:		
	pył ogólny	0,30 kg/h
	pył zawieszony PM10	0,30 kg/h
	pył zawieszony PM2,5	0,15 kg/h
d) Odkurzanie podestów:		
	pył ogólny	0,072 kg/h
	pył zawieszony PM10	0,072 kg/h
	pył zawieszony PM2,5	0,036 kg/h
e) Odpowietrzenie podnośnika kubelkowego:		
	pył ogólny	0,012 kg/h
	pył zawieszony PM10	0,012 kg/h
	pył zawieszony PM2,5	0,006 kg/h

2) Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji przygotowania i podawania biomasy

a) W okresie do 31.12.2016 r.		
	pył ogółem	3,40 Mg/a
	pył zawieszony PM10	3,40 Mg/a
	pył zawieszony PM2,5	1,70 Mg/a
b) W okresie do 01.01.2017 r.		
	pył ogółem	3,45 Mg/a
	pył zawieszony PM10	3,45 Mg/a
	pył zawieszony PM2,5	1,73 Mg/a

j) W punkcie 1.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkt 1.2.3. „Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów dla całej Elektrociepłowni”, otrzymuje brzmienie:

„1.2.3. Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów dla całej Elektrociepłowni

- 1) W okresie do 31.12.2015 r.
 - a) dwutlenek azotu 1476,7 Mg/a
 - b) dwutlenek siarki 3367,2 Mg/a
 - c) pył ogółem 254,8 Mg/a

- 2) W okresie od 01.01.2016 r. do 30.06.2016 r.
 - a) dwutlenek azotu 1466,3 Mg/a
 - b) dwutlenek siarki 3319,5 Mg/a
 - c) pył ogółem 249,9 Mg/a

- 3) W okresie od 01.07.2016 r. do 31.12.2016 r.
 - a) dwutlenek azotu 1466,3 Mg/a
 - b) dwutlenek siarki 3319,5 Mg/a
 - c) pył ogółem 249,5 Mg/a

- 4) W okresie od 01.01.2017 r. do 31.12.2023 r.
 - a) dwutlenek azotu 418,3 Mg/a
 - b) dwutlenek siarki 926,5 Mg/a
 - c) pył ogółem 70,0 Mg/a

V. W części III decyzji: " Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii", punkt 2: „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”, otrzymuje brzmienie:

„2. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie i magazynowanie wytworzonych odpadów,
- przetwarzanie (odzysk) odpadów i magazynowanie przetworzonych odpadów.

2.1. Warunki w zakresie wytwarzania i magazynowania wytworzonych odpadów.

W wyniku prowadzenia przez SEJ S.A. w Elektrociepłowni „Zofiówka” działalności gospodarczej powstają odpady tzw. technologiczne i inne, nie związane bezpośrednio z produkcją. Podstawowe odpady technologiczne tj. popioły lotne i żużle (stanowiące 99% ogólnej masy odpadów zaliczonej do tej grupy) są w całości gospodarczo wykorzystywane i

zagospodarowywane, co eliminuje ujemny wpływ tych odpadów na środowisko. Pozostałe odpady (w tym niebezpieczne) są selektywnie gromadzone, magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom tych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

2.1.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	25 000
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	90 000
3.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5
4.	10 01 25	Odpady z przechowania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	2
5.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	1
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	2
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5
13.	15 01 04	Opakowania z metali	2
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (ok. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (ok. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3
22.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
23.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów analitycznych i laboratoryjnych	0,5
24.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,5
25.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,5
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	0,01
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,01
29.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych	5

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
		inne niż wymienione w 16 11 05	
30.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
31.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10
32.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50
33.	17 02 01	Drewno	10
34.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5
35.	17 04 05	Żelazo i stal	400
36.	17 04 07	Mieszanki metali	10
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2
38.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5
39.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5
40.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2

* - odpad niebezpieczny

2.1.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
1.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Proces energetycznego spalania paliw w kotłach instalacji - układ odzuzlania kotłów.	Odpady zużli z procesu energetycznego spalania paliw. Przeciętny skład odpadu to SiO ₂ – ok. 50%, Fe ₂ O ₃ – ok. 9%, Al ₂ O ₃ – ok. 25%, Mn ₃ O ₄ – ok. 1%, CaO – ok. 7%, MgO – ok. 4%, SO ₃ – ok. 1%, P ₂ O ₅ – ok. 1%, Na ₂ O – ok. 1%, K ₂ O ok. 1%. Odpad występuje w postaci sypkiej i nie posiada uciążliwego zapachu.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Proces energetycznego spalania paliw w kotłach instalacji - układ odpopieliwania kotłów.	Odpad stanowią popioły lotne z procesu energetycznego spalania paliw. Przeciętny skład odpadu to SiO ₂ – ok. 30%, Fe ₂ O ₃ – ok. 7%, Al ₂ O ₃ – ok. 25%, CaO – ok. 3%, MgO – ok. 2%, SO ₃ – ok. 1%. Odpad występuje w postaci sypkiej i nie posiada uciążliwego zapachu.
3.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Odpad powstaje w wyniku okresowego czyszczenia palenisk kotłów.	Odpad stanowią uwodnione szlamy z okresowego czyszczenia palenisk części grzewczej kotłów. W skład odpadu wchodzi pozostałości zużli i popiołów z procesu spalania paliw. Skład odpadu jest zbliżony do składu odpadów paleniskowych i zawiera głównie Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ oraz SiO ₂ . Odpady występują w postaci uwodnionego szlamu, nie wykazują uciążliwego zapachu.
4.	10 01 25	Odpady z przechowania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpad powstaje w wyniku okresowego czyszczenia układów magazynowania i podawania paliw.	Odpad stanowią pozostałości paliw i osady z okresowego czyszczenia układów magazynowania i podawania paliw (biomasy i węgla). Skład odpadu jest zbliżony do składu paliw (głównie węgiel pierwiastkowy). Odpady w postaci ciała stałego o różnej granulacji, nie wykazują uciążliwego zapachu.
5.	10 01 26	Odpady z	Odpady powstają w	Odpad stanowią osady i szlamy, w skład których

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
		uzdatniania wody chłodzącej	wyniku okresowego czyszczenia mis chłodni wentylatorowych instalacji.	wchodzą głównie związki wapnia i węglany, w mniejszych ilościach magnez i krzemionka. Odpady występują w formie osadu lub szlamu o różnym stopniu uwodnienia, nie wykazują uciążliwego zapachu.
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają w wyniku okresowego czyszczenia zbiorników zapasowych wody przemysłowej i zbiornika głębokiego, w którym gromadzone są wody z odzulfania i odmuliny z kotłów.	Odpad stanowią osady i szlamy w skład których wchodzi głównie zawiesiny mineralne, związki wapnia i węglany, w mniejszych ilościach magnez i krzemionka. Odpady występują w formie osadu lub szlamu o różnym stopniu uwodnienia, nie wykazują uciążliwego zapachu.
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad powstaje w wyniku wymiany przetworzonego oleju w urządzeniach instalacji.	Oleje odpadowe z układów hydraulicznych urządzeń instalacji. Oleje te zawierają różne frakcje węglowodorów zanieczyszczone substancjami powstającymi w wyniku zużycia elementów mechanicznych. Powstające zanieczyszczenia to drobne frakcje metali, z czego największą grupę stanowi bar, wapń, cynk, magnez, ołów, kadm i miedź. Pozostałe substancje to związki powstające z dodatków uszlachetniających głównie fosforu, siarki i arsenu. Odpad płynny, o charakterystycznym zapachu węglowodorów, posiada właściwości drażniące i szkodliwe.
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje w wyniku wymiany przetworzonego oleju w urządzeniach instalacji.	To odpadowe oleje silnikowe, smarowe i przekładniowe powstające w wyniku wymiany w układach smarujących różnego typu urządzeń instalacji. Oleje te zawierają różne frakcje węglowodorów zanieczyszczone substancjami powstającymi w wyniku zużycia elementów mechanicznych i przemian dodatków uszlachetniających. Najczęściej występującymi zanieczyszczeniami są związki baru, cynku, fosforu i wapnia. Odpad płynny, o charakterystycznym zapachu węglowodorów, posiada właściwości drażniące i szkodliwe.
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstaje w wyniku wymiany przetworzonego oleju w urządzeniach instalacji.	Oleje odpadowe wymieniane w eksploatowanych przekładniach lub silnikach, stanowią mieszaninę olejów bazowych - węglowodory aromatyczne i alifatyczne oraz różnych zanieczyszczeń w postaci cząstek pyłu lub metali (żelaza, aluminium, miedzi, cyny). Oleje te zanieczyszczone będą także związkami fosforu, siarki, wapnia, cynku i baru powstającymi w wyniku starzenia się i rozkładu dodatków uszlachetniających. Odpad płynny, o charakterystycznym zapachu węglowodorów, posiada właściwości drażniące i szkodliwe.
10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje w wyniku wymiany przetworzonego oleju w urządzeniach instalacji.	W tej grupie odpadów znajdują się mineralne oleje transformatorowe i kondensatorowe oraz oleje ze sprężarek. Cechują się wysokim współczynnikiem przewodzenia ciepła, wysoką przenikalnością elektryczną i niskim współczynnikiem strat dielektrycznych. W olejach odpadowych występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających i produkty ich

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
		ych		rozkładu głównie związki fosforu, siarki i arsenu oraz produkty polimeryzacji węglowodorów. Odpad płynny, o charakterystycznym zapachu węglowodorów, posiada właściwości drażniące i szkodliwe.
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie surowców i substancji pomocniczych zużywanych w instalacji, a także elementów i części urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Opakowania z papieru i tektury, w których dostarczane są surowce pomocnicze, a także elementy i części urządzeń instalacji. Skład chemiczny odpadu to przede wszystkim celuloza i lignina. Odpady stałe, ulegające biodegradacji, bezwonne.
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie surowców i substancji pomocniczych zużywanych w instalacji, a także elementów i części urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Odpady zniszczonych, rozerwanych worków z polipropylenu, worków typu „stretch”, zużytych pojemników z tworzyw sztucznych, których głównymi składnikami są nietoksyczne, syntetyczne polimery. Odpady stałe, bezwonne.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowanie surowców i substancji pomocniczych zużywanych w instalacji, a także elementów i części urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Opakowania z metali obejmują głównie beczki, skrzynie i puszki po różnych substancjach innych niż niebezpieczne stosowanych w instalacji. Skład odpadu to najczęściej aluminium lub stal. Odpady stałe, bezwonne.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowanie surowców i substancji pomocniczych zużywanych w instalacji, a także elementów i części urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Odpady opakowaniowe składające się z co najmniej dwóch różnych tworzyw, nie dających się fizycznie rozdzielić. Są to opakowania zabezpieczające transport surowców pomocniczych lub elementów i urządzeń instalacji zawierające folie ze styropianem lub drewnem. Odpady stałe, bezwonne.
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowanie surowców i substancji pomocniczych zużywanych w instalacji.	Są to butelki po różnych substancjach pomocniczych stosowanych w instalacji. Skład chemiczny szkła to krzemionka z dodatkami w postaci węgla sodowego i węgla wapniowego oraz topnikami i barwnikami. Odpady stałe, bezwonne.
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie surowców i substancji pomocniczych zużywanych w instalacji.	Odpady te to opakowania metalowe (stalowe, aluminiowe), z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych stosowanych przy instalacji. Skład odpadów opakowań zależy od rodzaju zanieczyszczającego związku chemicznego. Mogą to być opakowania zanieczyszczone wszystkimi rodzajami olejów, opakowania po farbach stosowanych do konserwacji instalacji. Odpady stałe, mogą wykazywać zapach związku, którym są zanieczyszczone. Mogą wykazywać właściwości drażniące lub szkodliwe.
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym)	Konserwacja i remonty urządzeń wchodzących	Zaolejone czyściwo, sorbent, szmaty nasączone olejem, nafta, benzyna pochodzące z konserwacji

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
		filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	w skład instalacji.	i remontów urządzeń instalacji. W skład odpadu wchodzi głównie materiały tekstylne z surowców naturalnych takich jak wełna, bawełna, lub len oraz sztucznych: poliester, PCV, anilana zanieczyszczone olejami, smarami, różnego typu węglowodorami, farbami i innymi substancjami. Odpady stałe, mogą wykazywać zapach związku, którym są zanieczyszczone. Mogą wykazywać właściwości drażniące lub szkodliwe.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Konserwacja i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Są to szmaty, czyściwa pochodzące z czyszczenia oraz konserwacji aparatury i urządzeń, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W skład odpadu wchodzi głównie materiały tekstylne z surowców naturalnych takich jak wełna, bawełna, lub len oraz sztucznych (poliester, PCV, anilana). Odpady stałe, bezwonne.
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Konserwacja i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Odpady zużytych, okresowo wymienianych w urządzeniach instalacji gumowych przenośników. W skład odpadu wchodzi ok. 75% kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 25% kordu ze stali i polimerów. Odpady stałe, bezwonne.
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Konserwacja i remonty urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład instalacji.	Zużyte monitory komputerów przemysłowych nadzorujących pracę instalacji, termometry rtęciowe i ciśnieniomierze urządzeń wchodzących w skład instalacji, zużyte lampy fluorescencyjne zainstalowane przy instalacji. Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie. Odpad stały, niepalny. Substancje zawarte w odpadzie mogą wykazywać właściwości drażniące lub szkodliwe.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Konserwacja i remonty urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład instalacji.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne wchodzące w skład instalacji, np. uszkodzone urządzenia typu silniki i prostowniki wymagające wymiany na nowe. Odpady te składają się z elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpad stały wykonany z różnych materiałów, nie posiada charakterystycznego zapachu.
22.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Konserwacja i remonty urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład instalacji.	Są to odpady zużytych elementów urządzeń np. styczniki, czujniki, przełączniki, aparaty elektryczne, zużyte części komputerów przemysłowych typu przewody, kable, płytki elektroniczne, powstające w wyniku ich wymiany na nowe. Skład tych odpadów to mieszanina różnego rodzaju metali, tworzyw sztucznych i elementów szklanych nie zawierających substancji niebezpiecznych. Odpad stały, nie posiada charakterystycznego zapachu.
23.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje	Zakładowe laboratorium działające na potrzeby instalacji energetycznego spalania paliw - kontrola przebiegu procesów	Zużyte chemikalia laboratoryjne i mieszaniny stosowanych odczynników. Skład odpadu to mieszanina różnych podstawowych związków chemicznych (kwasy, zasady itp.). Odpady w postaci ciekłej, z charakterystycznym zapachem, mogą wykazywać właściwości drażniące lub szkodliwe.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
		niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów analitycznych i laboratoryjnych	przewodzonych w instalacji.	
24.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zakładowe laboratorium działające na potrzeby instalacji energetycznego spalania paliw - kontrola przebiegu procesów prowadzonych w instalacji.	Przeterminowane lub zużyte odczynniki chemiczne stosowane w laboratorium do wykonywanych analiz m.in. kwasy nieorganiczne: kwas solny, kwas siarkowy, azotowy, wodorotlenki nieorganiczne: wodorotlenek potasu, sodu, a także inne związki. Odpady w postaci ciekłej, z charakterystycznym zapachem, mogą wykazywać właściwości drażniące lub szkodliwe.
25.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zakładowe laboratorium działające na potrzeby instalacji energetycznego spalania paliw - kontrola przebiegu procesów prowadzonych w instalacji.	Przeterminowane lub zużyte odczynniki chemiczne stosowane w laboratorium do wykonywanych analiz m.in. kwas octowy, szczawiowy, cytrynowy. Odpady w postaci ciekłej, z charakterystycznym zapachem, mogą wykazywać właściwości drażniące lub szkodliwe.
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Konserwacja środków transportu obsługujących instalację.	Wyeksploatowane, zużyte baterie i akumulatory z pojazdów mechanicznych obsługujących instalację. Konstrukcja zużytego akumulatora składa się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod ołowianych tj. anody ołowiowej i katody pokrytej dwutlenkiem ołowiu oraz elektrolitu – kwasu siarkowego. Elektrolit zanieczyszczony jest zawiesiną związków ołowiu, takich jak ołów metaliczny, tlenek i siarczan ołowiu. Odpady w postaci stałej składające się z różnych elementów. Mogą wykazywać właściwości drażniące, żrące lub szkodliwe.
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Obsługa urządzeń pomiarowych i elektronicznych wchodzących w skład instalacji.	Zużyte akumulatory niklowo-kadmowe. W instalacji stosowane są m.in. w układach podtrzymania oraz w komputerach przemysłowych. Konstrukcja zużytego akumulatora składa się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod tj. anody kadmowej i katody niklowej pokrytej nierozpuszczalnym NiOOH oraz elektrolitu – wodny roztwór wodorotlenku potasu. Odpady w postaci stałej składające się z różnych elementów. Mogą wykazywać właściwości drażniące, żrące lub szkodliwe.
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Obsługa urządzeń pomiarowych i elektronicznych wchodzących w skład instalacji.	Są to baterie, w których w charakterze elektrolitu stosowany jest roztwór alkaliczny (zasadowy). Najczęściej stosowanym elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Baterie tego typu nie zawierają rtęci ani kadmu. Odpady stałe, nie wykazują charakterystycznego zapachu.
29.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów	Konserwacja i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Są to odpady w postaci materiałów ogniotrwale, które powstają podczas okresowych remontów kotłów, w skład których wchodzi różnego typu materiały ceramiczne. Odpady stałe, nie wykazują

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
		niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05		charakterystycznego zapachu.
30.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Obsługa komputerów przemysłowych sterujących pracą instalacji.	Płyty CD, DVD i dyskietki stosowane do zapisywania danych w układach sterowania i wizualizacji pracy instalacji. W skład odpadu wchodzi tworzywa sztuczne (poliwęglany), warstwa metalu (aluminium), lakier i farba. Odpady stałe, niepalne, nie wykazują charakterystycznego zapachu.
31.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Konserwacja i remonty obiektów instalacji.	Odpad ten składać się będzie z elementów betonowych o różnych frakcjach. Będą to duże elementy betonu lub gruz betonowy powstające w wyniku remontu obiektów instalacji. Jest to mieszanina piasku, żwiru, wapna i gliny - główne składniki to krzemionka i wapień. Odpad stały o różnej ziarnistości, niepalny, bezwonny, nierozpuszczalny w wodzie.
32.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Konserwacja i remonty obiektów instalacji.	Będą to zmieszane odpady betonu, zniszczonych cegieł i elementów wyposażenia obiektów instalacji nie zawierające substancji niebezpiecznych, których podstawowymi składnikami są glina, wapno, piasek. Odpad stały o różnej ziarnistości, niepalny, bezwonny, nierozpuszczalny w wodzie.
33.	17 02 01	Drewno	Konserwacja i remonty obiektów instalacji.	Odpad ten powstanie w wyniku wymiany stolarki okiennej lub drzwiowej w obiektach instalacji. Jego podstawowy skład to celuloza, hemiceluloza i lignina. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, nie posiadający charakterystycznego zapachu.
34.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Konserwacja i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Zużyte elementy automatyki i sterowania procesem wymagające wymiany na nowe, wykonane z miedzi, mosiądzu i brązu. Są to odpady powstające w wyniku konserwacji urządzeń instalacji. Materiał niepalny, nierozpuszczalny w wodzie.
35.	17 04 05	Żelazo i stal	Konserwacja i remonty urządzeń i obiektów wchodzących w skład instalacji.	Konstrukcje stalowe wymagające wymiany na nowe, zużyte elementy urządzeń, przepalone rury stalowe. Są to odpady powstające w wyniku konserwacji urządzeń instalacji. Materiał niepalny, nierozpuszczalny w wodzie.
36.	17 04 07	Mieszanki metali	Konserwacja i remonty urządzeń i obiektów wchodzących w skład instalacji.	Zdemontowane elementy urządzeń i obiektów instalacji, w skład których mogą wchodzić różnego rodzaju metale jak stal, miedź, mosiądz, aluminium, cynk. Są to odpady powstające w wyniku konserwacji urządzeń instalacji. Materiał niepalny, nierozpuszczalny w wodzie.
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Konserwacja i remonty urządzeń i obiektów wchodzących w skład instalacji.	Odpad ten powstanie podczas bieżących napraw, wymiany okablowania w urządzeniach i obiektach instalacji. Będą to zniszczone przewody izolowane np. z miedzi, jedno- lub wielożyłowe otoczone wspólną powłoką z tworzywa sztucznego (PE, PVC). Są to odpady powstające w wyniku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu (proces/operacja)	Charakter, podstawowy skład i właściwości odpadu
				konserwacji urządzeń instalacji. Materiał niepalny, nierozpuszczalny w wodzie.
38.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Konserwacja i remonty obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji.	Odpad ten w postaci wełny mineralnej i styropianu powstaje podczas remontów izolacji w obiektach i urządzeniach instalacji. Wełna mineralna to włókna szklane zaimpregnowane lepiszczem organicznym (mieszaniną kleju skórniego, lateksu i żywicy termoutwardzalnych). Styropian to porowate tworzywo sztuczne otrzymane z polistyrenu. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie.
39.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Wymiana zużytych żywic jonowymiennych w stacji demineralizacji wody.	Zużyte masy jonowymienne powstające przy okresowej wymianie jonitów. Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne. Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem. Jonity są ciałami stałymi, nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej.
40.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Wymiana zużytych złóż filtracyjnych w stacji demineralizacji wody.	Odpad stanowi zwirek filtracyjny o granulacji od 3 - 5mm, wymieniany okresowo w złożach filtracyjnych. Podstawowym składnikiem odpadu jest obojętna krzemionka. Odpad w postaci ciała stałego, nierozpuszczalny w wodzie.

* - odpady niebezpieczne

2.1.3. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) zgodnie z poniższą tabelą. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami zgodnie z opisem zawartym w poniższej tabeli. Procesy odzysku zostały określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.), procesy unieszkodliwiania zgodnie z załącznikiem nr 2 tej ustawy.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Zbiornik zużla o pojemności 118 m ³	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R5, R12.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Zbiornik retencyjny popiołu o pojemności 800 m ³	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R5, R12
3.	10 01 23	Uwodnione szlamy z	Magazynowane w beczkach na	Przekazywane celem odzysku lub

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
		czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	utwardzonym placu w rejonie zbiorników wody przemysłowej	unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R12, D5, D13
4.	10 01 25	Odpady z przechowania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Magazynowane w zamykanym kontenerze obok instalacji obok budunku administracyjno- biurowego	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R12, D1, D5, D13
5.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Magazynowane w beczkach na utwardzonym placu w rejonie chłodni wentylatorowych	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R12, D1, D5, D13
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w beczkach na utwardzonym placu w rejonie zbiorników wody przemysłowej	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R12, D1, D5, D13
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Magazynowane w szczelnych beczkach o pojemności 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem) na utwardzonym podłożu w zamykanej, zadaszanej wiacie obok magazynu olejów	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R9, R12
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przeładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w dwóch szczelnych zbiornikach o pojemności 15m ³ (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie) każdy w zamykanym pomieszczeniu gospodarki olejowej, w hali maszyn oraz w szczelnych beczkach o pojemności 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem) w magazynie olejów	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R9, R12
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe,	Magazynowane w szczelnym	Przekazywane celem odzysku

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
		przekładniowe i smarowe	zbiorniku o pojemności 5m ³ (wykonanym z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonym w szczelne zamknięcie) w magazynie olejów oraz w szczelnych beczkach o pojemności 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem) w hali maszyn	firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R9, R12
10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w szczelnych beczkach o pojemności 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem) w pomieszczeniu akumulatorni na stacji 110kV	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R9, R12
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w oznakowanym, wydzielonym boksie znajdującym się w rejonie chłodni wentylatorowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R1, R3, R12
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w oznakowanym, wydzielonym boksie znajdującym się w rejonie chłodni wentylatorowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R3, R12
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie zbiornika retencyjnego popiołu	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R4, R12
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w oznakowanym, wydzielonym boksie znajdującym się w rejonie chłodni wentylatorowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R3, R12
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane w wydzielonym pojemniku na placu obok budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R5, R12
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji	Magazynowane w wydzielonym, szczelnym pojemniku w budynku stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
		niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R3, R12, D5, D10, D13
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w miejscu powstawania w specjalistycznych pojemnikach - w budynku rozdzielni RG-2, w hali maszyn, w warsztacie nawęglania obok magazynu olejów, w budynku pompowni wody chłodzącej, w warsztacie mechanicznym w budynku administracyjno - biurowym, w magazynie olejów oraz w warsztacie odpopielania w kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R3, R12, D1, D5, D10, D13
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w wydzielonym boksie w wiacie w rejonie chłodni wentylatorowych	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R3, R12, D1, D5, D10, D13
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w wiacie w rejonie warsztatu nawęglania obok magazynu olejów	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R3, R12
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w specjalnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach: lampy fluorescencyjne i termometry rtęciowe w budynku rozdzielni RG-2, monitory w magazynie obok budynku administracyjno - biurowego	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R4, R12
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w specjalnych pojemnikach w budynku rozdzielni RG-2 i w budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R4, R12
22.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w specjalnych pojemnikach w magazynie obok budynku administracyjno - biurowego	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R4, R12
23.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów analitycznych i laboratoryjnych	Magazynowane w szczelnych, oryginalnych i oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu w laboratorium	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R6, R12, D10, D13
24.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne	Magazynowane w szczelnych,	Przekazywane celem odzysku lub

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
		chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	oryginalnych i oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu w laboratorium	unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R6, R12, D10, D13
25.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Magazynowane w szczelnych, oryginalnych i oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu w laboratorium	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R6, R12, D10, D13
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w budynku rozdzielni RG-2	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R4, R6, R12
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo – kadmowe	Magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R4, R6, R12
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R4, R6, R12
29.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Magazynowane w wydzielonych pojemnikach w budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R5, R12
30.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazynowane w odpowiednich pojemnikach w magazynie obok budynku administracyjno - biurowego	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R12
31.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie zbiornika retencyjnego popiołu	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R5, R12, D1, D5, D13
32.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie zbiornika retencyjnego popiołu	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R5, R12, D1, D5, D13
33.	17 02 01	Drewno	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie pompowni wody chłodzącej	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetwarzaniu w procesach R1, R3, R12

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
34.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Magazynowane w pojemnikach w magazynie obok budynku administracyjno - biurowego	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R4, R12
35.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie zbiornika retencyjnego popiołu	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R4, R12
36.	17 04 07	Mieszanki metali	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie zbiornika retencyjnego popiołu	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R4, R12
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w wydzielonych pojemnikach w budynku rozdzielni RG-2	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R4, R12
38.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazynowane na utwardzonym placu obok budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R3, R5, R12, D1, D5, D10
39.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	Magazynowane w szczelnych beczkach w zamykanej wiacie obok budynku stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R1, R3, R12.
40.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w beczkach w budynku stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej właściwe zezwolenie w celu poddania ich przetworzeniu w procesach R5, R12

* - odpady niebezpieczne

2.2. Warunki w zakresie przetwarzania (odzysku) odpadów i magazynowania przetworzonych odpadów.

2.2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w okresie roku.

- a) Do przetwarzania w procesie odzysku R1 polegającym na współpalaniu odpadów kwalifikowanych jako biomasa w kotłach parowych OP-140 w instalacji objętej pozwoleniem, kierowane będą następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	25 000
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	25 000
3	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	25 000
4	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	25 000
5	03 01 01	Odpady kory i korka	25 000

b) Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku nie przekroczy:

- 93 000 Mg/rok.

2.2.2. Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.1. wraz ze spalaniem w ramach tego procesu paliwem, będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu powstającego w wyniku przetwarzania (wraz ze spalaniem paliw)	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	25 000
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	90 000

2.2.3. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji oraz określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

Proces odzysku odpadów prowadzony jest w instalacji energetycznego spalania paliw na terenie SEJ S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka”, ulica Rybnicka 6c, 44 - 335 Jastrzębie-Zdrój.

Proces ten polega na współspalaniu odpadów biomasy w kotłach parowych OP-140. Biomasa dowożona jest na teren zakładu transportem samochodowym. Biomasa rozdrobniona rozładowywana jest bezpośrednio do rurociągu transportującego ją do zbiornika magazynowego o pojemności 675 m³. Biomasa nierozdrobniona jest rozładowywana na kracie najazdowej, z której przenośnikiem wygarniającym transportowana jest do leja

zasypowego o objętości 40 m³. Nad lejem wykonana jest wiata. Z leja zasypowego, po rozdrobieniu do właściwej wielkości, układem przenośników jest kierowana do zbiornika magazynowego. Odważona ilość biomasy do spalania transportowana jest czterema rurociągami, po dwa na każdy kocioł OP-140.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.) oznaczony jest symbolem R1 (Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odbieranych odpadów wynosi 93 000 Mg.”

VI. W części V. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji” w punkcie 1.: „Monitoring emisji”:

a) podpunkt 1.1.: „Monitoring ścieków.” otrzymuje brzmienie:

„1.1.: Monitoring ścieków.

Nie ustala się monitoringu ścieków (eksploatacja instalacji nie powoduje emisji ścieków przemysłowych do środowiska.”

b) podpunkt 1.3.: „Monitoring hałasu”, otrzymuje brzmienie:

„1.2 . Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być prowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane w 5 punktach zlokalizowanych przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej po południowej, zachodniej i wschodniej stronie zakładu w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.”

c) Tytuł podpunktu 1.4.: „Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i zbieranych odpadów”, otrzymuje brzmienie:

„1.4. Ewidencja odpadów wytwarzanych oraz poddawanych procesowi przetwarzania”

W części VI decyzji: ” Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych”,

a) punkt 1 „Instalacja energetycznego spalania paliw”, otrzymuje brzmienie:

„1. Instalacja energetycznego spalania paliw

1.1. Rozruch i wyłączenie kotłów:

Maksymalny czas rozruchu kotłów, w którym nie obowiązują wartości dopuszczalne określone w punkcie III.1, ustala się na:

- 4 godziny dla kotłów typu OP- 140,
- 1,75 godziny dla kotła typu WP-70.

Okresy rozruchu i wyłączenia kotłów, w których nie obowiązują wartości dopuszczalne określone w punkcie III.1. i których nie wlicza się do czasu użytkowania źródeł spalania paliw określa się na podstawie granicznych wartości parametrów operacyjnych i specyficznych procesów określonych w tabeli poniżej:

Lp.	Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy <u>świadczące o zakończeniu okresu rozruchu kotłów</u>	Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy <u>świadczące o rozpoczęciu początku okresu wyłączenia kotłów</u>
Kotły parowe OP-140 nr 3 i OP-140 nr 4		
1.	Przynajmniej przez 1 godzinę temperatura pary na wylocie z kotła wynosi powyżej 520 °C	Temperatura pary na wylocie z kotła wynosi poniżej 520 °C przez okres dłuższy niż 5 minut
2.	Pracują dwa młyny węglowe	Nie pracują młyny węglowe lub pracuje tylko jeden młyn węglowy
3.	Pracują dwa wentylatory spalin	Nie pracują wentylatory spalin lub pracuje jeden wentylator spalin
Kocioł wodny WP-70		
1.	Przynajmniej przez 1 godzinę przepływ wody z kotła wynosi powyżej 900 Mg/h	Przepływ wody z kotła wynosi poniżej 900 Mg/h
2.	Moc cieplna kotła wynosi powyżej 15 MWt przez okres przynajmniej 1 godziny	Moc cieplna kotła wynosi poniżej 15 MWt
3.	Pracuje przynajmniej jeden zespół młynowy	Nie pracuje żaden zespół młynowy

Koniec okresu rozruchu lub początek okresu wyłączenia danego kotła następuje po spełnieniu łącznie wszystkich trzech warunków określonych w odpowiedniej kolumnie powyższej tabeli.

Dla kotła PWPg-6 okres rozruchu ulega zakończeniu jeżeli przepływ wody wynosi powyżej 65 Mg/h i przepływ gazu powyżej 200 Nm³/h, a okres wyłączenia kotła rozpoczyna się jeżeli przepływ wody spada poniżej 65 Mg/h i przepływ gazu spada poniżej 200 Nm³/h.”

1.2. Sytuacje awaryjne

W sytuacjach awaryjnych należy postępować zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia.

Spółka Energetyczna Jastrzębie S.A. Elektrociepłownia Zofiówka w sytuacji nadzwyczajnej, wymagającej przerwania pracy podstawowych jednostek kotłowych, uruchomia tymczasowe źródła spalania paliwa w postaci sześciu mobilnych kotłów kontenerowych:

- 1) kocioł wodny LOOS o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 1,42 MW_t, opalany olejem opałowym lekkim. Spaliny z kotła odprowadzane będą do powietrza emitorem E1a o wysokości h = 20 m i średnicy d = 0,3 m.
- 2) kocioł wodny LOOS o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 2,11 MW_t, opalany olejem opałowym lekkim. Spaliny z kotła odprowadzane będą do powietrza emitorem E2a o wysokości h = 20 m i średnicy d = 0,4 m.
- 3) kocioł wodny HOVAL o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 2,26 MW_t, opalany olejem opałowym lekkim. Spaliny z kotła odprowadzane będą do powietrza emitorem E3a o wysokości h = 20 m i średnicy d = 0,4 m.
- 4) kocioł wodny HOVAL o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 2,26 MW_t, opalany olejem opałowym lekkim. Spaliny z kotła odprowadzane będą do powietrza emitorem E4a o wysokości h = 20 m i średnicy d = 0,4 m.
- 5) kocioł wodny LOOS o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 2,63 MW_t, opalany olejem opałowym lekkim. Spaliny z kotła odprowadzane będą do powietrza emitorem E5a o wysokości h = 20 m i średnicy d = 0,5 m.
- 6) kocioł wodny LOOS o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 2,63 MW_t, opalany olejem opałowym lekkim. Spaliny z kotła odprowadzane będą do powietrza emitorem E6a o wysokości h = 20 m i średnicy d = 0,5 m.

Charakterystyka źródeł emisji zanieczyszczeń w warunkach awaryjnych:

Emitor	Źródło emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora [m]	Średnica wew. Emitora [m]	Przeptyw gazów [Nm ³ /h]	Temp. wylotowa gazów [K]	Czas emisji [h/rok]
E1a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 1,42 MW _t	20	0,3	2 000	423	3 000
E2a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 2,11 MW _t	20	0,4	3 000	423	3 000
E3a	Kocioł wodny Hoval o mocy w paliwie 2,26 MW _t	20	0,4	3 200	423	3 000
E4a	Kocioł wodny Hoval o mocy w paliwie 2,26 MW _t	20	0,4	3 200	423	3 000
E5a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 2,63 MW _t	20	0,5	3 800	423	3 000
E6a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 2,63 MW _t	20	0,5	3 800	423	3 000

W sytuacji awaryjnej, skutkującej przerwaniem pracy zakładu, uruchomione zostaną wszystkie kotły kontenerowe E1a, E2a, E3a, E4a, E5a, E6a na okres niezbędny do usunięcia awarii.

Wielkość emisji zanieczyszczeń w warunkach awaryjnych:

Emitor	Źródło emisji	Nazwa zanieczyszczenia	Standard emisji mg/m ³ _u
E1a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 1,42 MWt	Pył	50
		Dwutlenek siarki	400
		Dwutlenek azotu	350
E2a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 2,11 MWt	Pył	50
		Dwutlenek siarki	400
		Dwutlenek azotu	350
E3a	Kocioł wodny Hoval o mocy w paliwie 2,26 MWt	Pył	50
		Dwutlenek siarki	400
		Dwutlenek azotu	350
E4a	Kocioł wodny Hoval o mocy w paliwie 2,26 MWt	Pył	50
		Dwutlenek siarki	400
		Dwutlenek azotu	350
E5a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 2,63 MWt	Pył	50
		Dwutlenek siarki	400
		Dwutlenek azotu	350
E6a	Kocioł wodny LOOS o mocy w paliwie 2,63 MWt	Pył	50
		Dwutlenek siarki	400
		Dwutlenek azotu	350

Łączna emisja zanieczyszczeń do powietrza w warunkach awaryjnej pracy instalacji może wynieść:

- Pył 2,85 Mg/rok
- Dwutlenek siarki 22,80 Mg/rok
- Dwutlenek azotu 19,95 Mg/rok

VII. Część VIII decyzji: " Zobowiązuje się Spółkę Energetyczną „Jastrzębie” S.A. do:", otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zobowiązuje się Spółkę Energetyczną „Jastrzębie” S.A. do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w punkcie V decyzji.
2. Przedkładania do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego sprawozdań obejmujących:
 - a) wyniki pomiarów emisji substancji i energii do środowiska w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa z tego zakresu,
 - b) zestawienie ilości spalonego węgla kamiennego, biomasy oraz gazu z odmetanowania kopalń w poszczególnych kotłach w ciągu roku w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego,

- c) wykaz rodzajów i ilości odpadów wytworzonych przez Elektrociepłownię „Zofiówka” wraz z podaniem sposobów gospodarowania nimi a także wykaz rodzajów i ilości odpadów poddawanych odzyskowi na terenie Elektrociepłowni „Zofiówka” – przygotowany i przesłany w sposób i w terminie wynikającym z obowiązujących przepisów w tym zakresie,

Coroczną informację pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu należy przekazywać Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do 30.05 roku następnego, zestawiając w formie tabelarycznej podstawowe wielkości zawarte w pozwoleniu zintegrowanym z wielkościami osiągniętymi za dany rok, w formie drukowanej i elektronicznej.

3. Przeprowadzania corocznie, dwóch serii badań składu frakcyjnego pyłu emitowanego z instalacji z określeniem udziału frakcji PM10 i PM2,5. Sprawozdanie z każdej serii badań należy przekazywać do Marszałka Województwa Śląskiego w terminie do końca każdego półrocza.
4. Sporządzenia przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów ochrony środowiska.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowanie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o wystąpieniu awarii.
6. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

VIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego, Spółce Energetycznej „Jastrzębie” z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju, decyzją z dnia 23 czerwca 2006 r. o znaku ŚR.III/6618/PZ/73/9/05/06 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 13 czerwca 2011 r., Nr 1721/OS/2011, oraz decyzją z dnia 17 listopada 2014 r., Nr 2306/OS/2014), dla instalacji Elektrociepłowni „Zofiówka”, zlokalizowanej w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Rybnickiej 6c, eksploatowanej przez Spółkę Energetyczną „Jastrzębie” z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju (Regon: 272711500, NIP: 633-10-05-997).

Podaniem z dnia 2 września 2014 r. Spółka Energetyczna „Jastrzębie” z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju wystąpiła o zmianę ww. decyzji Wojewody Śląskiego. Jednocześnie Spółka nie złożyła podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169) a także do § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn.zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie z dnia 14 października 2014 r. o znaku OS-PZ.KW-00618/14 oraz wezwanie z dnia 3 lutego 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00048/15). Spółka Energetyczna „Jastrzębie” z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju zmieniła treść wniosku pismem z dnia 19 listopada 2014 r. (wpływ do tut. Urzędu dnia 20 listopada 2014 r.) a następnie przedłożyła uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 4 grudnia 2014 r. (wpływ do tut. Urzędu dnia 9 grudnia 2014 r.), oraz pismem z dnia 2 lutego 2015 r. poinformowała o przedłożeniu uzupełnienia do wniosku w terminie do 18 lutego 2015 r. Kolejne uzupełnienia Spółka przedłożyła pismem z dnia 13 lutego 2015 r. (wpływ 18 lutego 2015 r.) a następnie pismem z dnia 5 marca 2015 r.

Jak wynika z uzupełnionego wniosku zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, związana jest ze zmianami w instalacji (wyłączeniem z eksploatacji kotła wodnego WPG-40 wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz zmianą sposobu odprowadzania spalin poprzez budowę nowego emitora), bieżącymi zmianami organizacyjnymi w Zakładzie oraz zmianami w przepisach. Do podania dołączono kopię decyzji Prezydenta Miasta Jastrzębie-Zdrój o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 18 lutego 2015 r., Nr OŚ-II.6220.16.2014 dla przedsięwzięcia modernizacji układu odprowadzania spalin do powietrza z instalacji energetycznego spalania paliw Elektrociepłowni „Zofiówka”.

W zakresie ochrony powietrza zmiany wprowadzone do pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji energetycznego spalania paliw Elektrociepłowni „Zofiówka” mają związek z wyłączeniem z eksploatacji kotła wodnego WPG-40 wraz z urządzeniami pomocniczymi a także zmianą sposobu odprowadzania spalin poprzez budowę nowego emitora.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniające proponowane zmiany wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przy zachowaniu parametrów wprowadzania substancji do powietrza, dotrzymywane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031).

Dotrzymywanie dopuszczalnej wielkości emisji dla emitora E-1 odprowadzającego spaliny z kotłów OP-140 oraz kotła WP-70 ustala się na podstawie ciągłego monitoringu emisji, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1546).

Jednocześnie Zakład zwrócił się o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw Elektrociepłowni „Zofiówka” Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. w Jastrzębiu-Zdroju, ze względu na konieczność uwzględnienia pracy instalacji w sytuacji nadzwyczajnej, wymagającej przerwania pracy podstawowych jednostek kotłowych. W sytuacjach awaryjnych uruchomione zostaną tymczasowe źródła spalania paliwa w postaci sześciu mobilnych kotłów kontenerowych. Zgodnie z dokumentacją wnioskową dla powyższych kotłów zostaną dotrzymane standardy emisyjne, wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniające proponowane zmiany wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87). Przy zachowaniu parametrów wprowadzania substancji do powietrza, dotrzymywane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz.1031).

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian polegających na dostosowaniu jego zapisów do aktualnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie gospodarki odpadami w zakresie:

- rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- uzupełnienie pozwolenia o zapisy dotyczące źródła powstania odpadów, ich charakteru, podstawowego składu i właściwości,
- wprowadzenie zapisów w zakresie zezwolenia na przetwarzanie odpadów zgodnych z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.),
- zapisów dotyczących sprawozdawczości odpadowej.

Z listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zostały usunięte odpady o kodach 06 04 04* i 08 03 18 ponieważ zgodnie z wnioskiem wraz z uzupełnieniem są to odpady powstające poza instalacją energetycznego spalania paliw.

Zgodnie z wnioskiem strony (wraz z przesłanymi późniejszymi uzupełnieniami) ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania i przetwarzania nie zostały zwiększone.

Wszystkie wprowadzone zmiany są zgodne z wnioskiem oraz z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano w związku ze zmianą dostawców wody przemysłowej do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym (dotychczas woda do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym dostarczana była jedynie przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Wodnej i Rekultywacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju, aktualnie dostarczana może być również przez Jastrzębski Zakład Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju), zmianą sposobu odprowadzania powstających na terenie Elektrociepłowni „Zofiówka” ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych (dotychczas odprowadzanych łącznie kanalizacją przemysłowo-deszczową, aktualnie odprowadzanych rozdzielnie – osobno kanalizacją przemysłową i osobno kanalizacją deszczową) oraz koniecznością uwzględnienia nadmiaru odsolin z obiegu chłodzącego w strumieniu ścieków przemysłowych kierowanych do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego (dotychczas w całości wykorzystywanych w układzie odzulfiania kotłów).

Zmiana objęta następujące punkty decyzji:

- 1) w części I pozwolenia - podpunkt 2.3.7. **Gospodarka wodna**, w którym uaktualniono dane dotyczące ilości wykorzystywanej wody,
- 2) w części I pozwolenia - podpunkt 2.3.8. **Gospodarka ściekowa**, w którym uaktualniono dane dotyczące ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych,
- 3) w części I pozwolenia – ustalono nowe brzmienie podpunktu 1.1. : **Ochrona gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód podziemnych**, w którym uaktualniono zapisy dotyczące sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w zakresie metod ochrony wód powierzchniowych i metod ochrony wód podziemnych,
- 4) w części V pozwolenia - podpunkt 1.1. **Monitoring ścieków**, w którym zmieniono treść dotyczącą monitoringu emisji w tym zakresie (nie ustalono monitoringu ścieków; zakres i sposób prowadzenia pomiarów ilości i jakości ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego ustala zawarta z nim umowa).

Zmiany w zakresie emisji hałasu do środowiska, obejmują punkt 2.4 części I pozwolenia oraz monitoring.

W związku z planowaną modernizacją instalacji wyłączony z eksploatacji zostanie stanowiący źródło bezpośredniej emisji hałasu do środowiska kocioł wodny WPG-40 oraz urządzenia powiązane z nim technologicznie i z uwagi na powyższe należało dokonać zmian w punkcie pozwolenia zintegrowanego zawierającym charakterystykę źródeł hałasu.

Jednocześnie we wniosku zaproponowano zmianę lokalizacji 3 z 5 punktów monitoringu hałasu w taki sposób, aby wszystkie punkty monitoringu usytuowane były na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

Wykonywane co 2 lata okresowe pomiary hałasu przenikającego do środowiska podczas pracy instalacji IPPC wykazały, że instalacja nie powoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa (pismo z dnia 14 kwietnia 2015 r.). Strona nie złożyła uwag do zebranego materiału dowodowego a jedynie skorygowała złożony wniosek.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

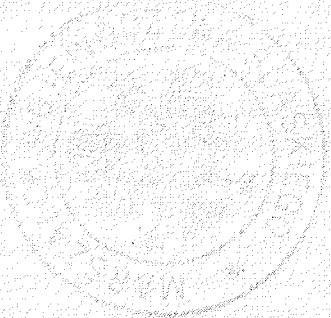
- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie w.w. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji. Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 2011,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.
Wydział Środowiska w Wydziale Ochrony Środowiska.