

DECYZJA NR 798 /OS/2015

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz. 267 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku z 27 października 2014r., znak: BS/504/2014 z uzupełnieniami, PPG Polifarb Cieszyn S.A. (Regon: 070409810, NIP: 548-007-52-64) z siedzibą w Cieszynie przy ul. Chemików 16, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 15 marca 2005r., znak: ŚR-III/6618/Cie/40/7/05 ze zm., udzielającą PPG Polifarb Cieszyn S.A. w Cieszynie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wytwarzania soli, instalacji syntezy żywic wraz z instalacjami połączonymi technologicznie zlokalizowanych w Cieszynie przy ul. Chemików 16

zmieniam

na wnioszek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 15 marca 2005r., znak: ŚR-III/6618/Cie/40/7/05 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 3184/OS/2008 z dnia 10 grudnia 2008r., nr 1592/OS/2011 z 1 czerwca 2011r., nr 1252/OS/2013 z 7 czerwca 2013r., nr 2641/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014r., udzielającą PPG Polifarb Cieszyn S.A. w Cieszynie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wytwarzania soli, instalacji syntezy żywic wraz z instalacjami połączonymi technologicznie zlokalizowanych w Cieszynie przy ul. Chemików 16 w następujący sposób:

I. W części III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w pkt. 4 „Wytwarzanie i magazynowanie wytwarzanych odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami” ppkt.4.1. i 4.3. przyjmą brzmienie:

„4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku.

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg. katalogu odpadów	Nazwa odpadu obowiązująca w zakładzie	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji: [Mg/rok]	
				instalacja wytwarzania soli	instalacje syntezy żywic
1	2	3	4	5	6
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady poreakcyjne powstające w procesie produkcji żywic, stanowiące wodny roztwór metanolu 42%	-	15,0
2.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady farb i lakierów zawierające substancje niebezpieczne	5,0	220,0

3.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Szlamy wodne zawierające dyspersje farb i lakierów	-	120,0
4.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Zmydlone odpady z usuwania farb i lakierów	-	100,0
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne stosowane jako nośnik ciepła	-	40,0
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady opakowaniowe zanieczyszczone resztkami surowców lub wyrobów niebezpiecznych	10,0	150,0
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczona odzież robocza i zanieczyszczone czyściwo	3,0	65,0
8.	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (zużyte lampy rtęciowo-sodowe)	Zużyte lampy rtęciowo-sodowe	0,03	0,03
9.	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (zużyte świetlówki)	Zużyte świetlówki	0,2	0,2
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
10.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Wszystkie rodzaje odpadów gumowych, uzbrojone węże, guma wzmocniona płótnem	1,0	5,0
11.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z czyszczenia niepublicznych placów i ulic (mogące zawierać pigmenty do produkcji farb)	3,0	3,0
12.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	Zmiotki pigmentów i wypełniaczy do produkcji farb, lakierów i żywic	-	2,0
13.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	Szlamy wodne z produkcji powłok fosforanowych	120,0	-
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady opakowań z papieru i tektury	20,0	150,0

15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady opakowań z tworzyw sztucznych	10,0	150,0
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady opakowań z drewna	9,0	190,0
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowań metalowych	7,0	150,0
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe	17,0	150,0
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady opakowań szklanych	0,8	1,5
20.	16 01 17	Metale żelazne	Żelazo i stal	9,0	9,0
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	Miedź, brąz, mosiądz, aluminium, ołów, cynk, żelazo i stal		
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady tworzyw sztucznych	8,0	8,0
23.	16 01 20	Szkło	Odpady szkła	0,1	0,5

4.3. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” przyjmie brzmienie:

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstania	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
1	2	3	4	5	6
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Instalacje syntezy żywic	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy nr 1 – Ob. 238, - hermetyczne beczki metalowe szczelnie zamknięte, oznakowane zgodnie z obowiązującą instrukcją gospodarowania odpadami	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
2.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy nr 1 – Ob. 238, - szczelnie zamknięte, hermetyczne i oznakowane (zgodnie z obowiązującą instrukcją gospodarki odpadami) beczki metalowe, beczki z tworzyw sztucznych lub kanistry	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia poprzez spalanie w specjalistycznych instalacjach
3.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Instalacja syntezy żywic	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - hermetyczny kontener z szczelnym zamykaniem z tworzywa sztucznego o poj. 1 m ³ na czas gromadzenia przy wydziałach - hermetyczne beczki metalowe lub z tworzyw sztucznych w punkcie depozytowym	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
4.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i	Instalacja syntezy	- zbiornik bezodpływowy o poj. 60 m ³ – Ob. 201,	Transport we własnym zakresie

		lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	żywic		lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Instalacje syntezy żywic	- drobne ilości powstałe podczas prac remontowych gromadzone są w opakowaniach zbiorczych typu beczki, hoboki wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, szczelnie zamkniętych i hermetycznych, w punkcie depozytowym przeznaczonym do gromadzenia tego typu odpadów	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	1. opakowania zwrotne oznaczone żółtą etykietą – czasowe punkty gromadzenia przy wydziałach a następnie worki luzem/w rękawach, kontenery, kanistry, beczki itp. gromadzone na placu Ob. 238 lub w magazynie surowców LGP/LGS 2. opakowania po materiałach niebezpiecznych / rakotwórczych (CMR) oznaczone czerwoną etykietą – czasowe punkty gromadzenia przy wydziałach, następnie gromadzone w szczelnych kontenerach metalowych oddzielnie dla opakowań z papieru i tworzywa i oddzielnie dla opakowań z metalu na placu Ob. 238, opakowania po materiałach rakotwórczych CMR są gromadzone w dedykowanym kontenerze; Opakowania po materiałach niebezpiecznych mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236)	- opakowania objęte kaucją odbierane są przez dostawcę lub producenta zgodnie z ustawą o odpadach opakowaniowych, - pozostałe opakowania po materiałach niebezpiecznych są odbierane przez uprawnioną firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub transportu i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania poprzez spalanie w specjalistycznej instalacji
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie plac składowy nad Olzą (Ob. 238), - opakowania zbiorcze –	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	żywic	szczelne beczki metalowe	przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia poprzez spalanie w specjalistycznych instalacjach
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte lampy rtęciowo - sodowe	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	- depozyt przy warsztacie (Ob. 218a), - opakowania zbiorcze – szczelne beczki metalowe lub z tworzyw sztucznych lub inne zabezpieczające przed stłuczeniem	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte świetlówki	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	- depozyt przy warsztacie (Ob. 218a), - opakowania zbiorcze – szczelne beczki metalowe lub z tworzyw sztucznych lub inne zabezpieczające przed stłuczeniem	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zew., a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
10.	07 02 99	Inne niewymienione odpady - wszystkie rodzaje odpadów gumowych, uzbrojone węże, guma wzmocniona płótnem	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238 - opakowania zbiorcze – beczki metalowe lub z tworzyw sztucznych, - węże wiązane w pęki	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zew., a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
11.	08 01 99	Inne niewymienione odpady – odpady z czyszczenia niepublicznych placów i ulic (mogące zawierać pigmenty do produkcji farb)	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	- doraźnie wyznaczone miejsca przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238 - opakowania zbiorcze – worki z tworzyw sztucznych, beczki metalowe, plastikowe lub hoboki	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania lub do unieszkodliwienia
12.	08 01 99	Inne niewymienione odpady – zmiotki pigmentów i wypełniaczy do produkcji farb, lakierów, żywic	Instalacje syntezy żywic	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – beczki metalowe, plastikowe, hoboki	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zew., a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
13.	08 02 99	Inne niewymienione odpady – szlamy wodne z produkcji powłok fosforanowych	Instalacja wytwarzania soli	- zbiornik o poj. 20 m ³ – Ob. 118a	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do

					zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	<ul style="list-style-type: none"> - punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – metalowe kosze - Opakowania mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236) 	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach. Odpad może być przekazywany osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	<ul style="list-style-type: none"> - punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – metalowe kosze - Opakowania mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236) 	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	<ul style="list-style-type: none"> - punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze na drobne elementy – kosze, beczki metalowe, plastikowe, hoboki - palety – bezpośrednio na placu - Opakowania mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236) 	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach. Odpad może być przekazywany osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy żywic	<ul style="list-style-type: none"> - punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - bezpośrednio na placu - Opakowania mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236) 	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania lub do odzysku w specjalistycznej instalacji
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Instalacja wytwarzania	<ul style="list-style-type: none"> - punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a 	Transport we własnym zakresie

			solii oraz instalacje syntezy zywie	następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – metalowe kosze - Opakowania mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236)	lub przez firmy zew., a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Instalacja wytwarzania soli oraz instalacje syntezy zywie	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – beczki metalowe, plastikowe, hoboki - Opakowania mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236)	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywanie do zbierania lub do odzysku w specjalistycznej instalacji
20.	16 01 17	Metale żelazne	Remonty i naprawy urządzeń produkcyjnych Instalacji wytwarzania soli oraz Instalacji syntezy zywie	- kontener transportowy przy Ob. 238 - Odpady mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236)	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywanie do zbierania lub do odzysku w specjalistycznej instalacji.
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	Remonty i naprawy urządzeń produkcyjnych Instalacji wytwarzania soli oraz Instalacji syntezy zywie	- punkt depozytowy ob.238, - opakowania zbiorcze – beczki metalowe, plastikowe, hoboki	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywanie do zbierania lub do odzysku w specjalistycznej instalacji.
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Remonty i naprawy urządzeń produkcyjnych Instalacji wytwarzania soli oraz Instalacji syntezy zywie	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – beczki metalowe, plastikowe, hoboki - Odpady mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie depozytowym (Ob. 236)	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zew., a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach
23.	16 01 20	Szkło	Remonty i naprawy urządzeń produkcyjnych Instalacji wytwarzania soli oraz Instalacji syntezy zywie	- punkty gromadzenia przy obiektach instalacji, a następnie punkt depozytowy – Ob. 238, - opakowania zbiorcze – beczki metalowe, plastikowe, hoboki - Odpady mogą być magazynowane w tymczasowym punkcie	Transport we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne, a następnie przekazywane do zbierania bądź do odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych

				depozytowym (Ob. 236)	instalacjach
--	--	--	--	-----------------------	--------------

”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

PPG Polifarb Cieszyn S.A. z siedzibą w Cieszynie przy ul. Chemików 16, wystąpił z wnioskiem o znak BS/504/2014 z 27 października 2014r. (uzupełnione pismem z 26 marca 2015r., znak: BS/115/2015), o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 15 marca 2005r., znak: ŚR-III/6618/Cie/40/7/05 ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wytwarzania soli, instalacji syntezy żywic wraz z instalacjami połączonymi technologicznie zlokalizowanych w Cieszynie przy ul. Chemików 16.

Przedmiotowe instalacje, tj.: instalacja wytwarzania soli zgodnie z punktem 4 podpunktem 2 literą d) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169) oraz instalacja syntezy żywic, zgodnie z punktem 4 podpunktem 1 b) ww. rozporządzenia, kwalifikują się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.) zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a) i b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 ze zm.) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano następujących zmian:

- zwiększenia ilości odpadów o kodzie 15 02 02* powstającego w związku z eksploatacją Instalacji Syntezy Żywic,
- określenia miejsc magazynowania odpadów o kodach 15 01 10*, 16 02 13*, 07 02 99, 08 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 16 01 18.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem zwiększenie ilości odpadów o kodzie 15 02 02* wynika z wdrożenia działań mających na celu poprawę stanu technicznego oraz czystości urządzeń, sprzętu i wyposażenia.

Zmiany w zakresie miejsc magazynowania ww. odpadów wynikają ze zmniejszenia ilości miejsc magazynowania odpadów, które ma na celu zapewnienie lepszego nadzoru nad działaniami w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Zaproponowane zmiany są zgodne z przepisami z zakresu gospodarki odpadami.

Wydajność instalacji IPPC objętej niniejszym pozwoleniem z uwagi na zmianę przedmiotowej decyzji nie ulegnie zmianie w związku z powyższymi wnioskowanymi zmianami nie stanowią istotnej zmiany w eksploatacji instalacji. W związku z powyższymi nie jest jednocześnie wymagana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.

Pismem z 20 kwietnia 2015r., znak: OS.PZ.7222.00006.2015 (OS-PZ.KW-000164/15), wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W ustalonym terminie wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

Strona nie wniosła o wyłączenie z udostępnienia osobom trzecim dokumentacji jako całości lub jej oznaczonej części.

Zgodnie z art. 155 Kpa, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony, uchylona lub zmieniona przez organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Przesłanki te zostały spełnione i w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska



Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 1005,50 PLN dokonano 21 października 2014r., na konto Urzędu Miasta w Katowicach, nr konta w Banku Śląskim S.A.: 46 1050 0099 5593 0211 1111 1111.

