

Decyzja

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

Decyzja nr 36 01 /OS/2016

Na podstawie Na podstawie art. 154 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.) oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j.: Dz. U. z 2016 r., poz. 672)

po rozpatrzeniu

wniosku Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. w Strumieniu z dnia 24 maja 2016 r. (data wpływu: 31 maja 2016 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 25 października 2007 r., znak: ŚR-IV-6618/3/07, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2656/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010 r. oraz decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2599/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r. dla instalacji IPPC do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, służącej do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. w Strumieniu przy ul. Ks. Londzina 61

zmieniam

decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 25 października 2007 r., znak: ŚR-IV-6618/3/07, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2656/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010 r. oraz decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2599/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r. dla instalacji IPPC do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, służąca do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej na terenie Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. w Strumieniu przy ul. Ks. Londzina 61 w następujący sposób:

I. Sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji ocynkowni zanurzeniowej z wsadem ponad 2 Mg/h stali surowej i całkowitej objętości roboczej wanien procesowych powyżej 30 m³ zlokalizowanej na terenie Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. (Regon: 000139459, NIP: 548-00-77-719) w Strumieniu przy ul. Ks. Londzina 61 z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków”.

II. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**

Punkt 1. **Rodzaj prowadzonej działalności.**

otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Działalność objęta pozwoleniem - ocynkowanie ogniowe (zanurzeniowe) jest procesem polegającym na chwilowym zanurzeniu odpowiednio przygotowanych (odtłuszczonych, wytrawionych i pokrytych topnikiem) elementów wyrobów stalowych w ciekłym cynku.

Linia cynkownicza została wyposażona w dziewięć wanien procesowych, piec cynkowniczy, suszarkę i chłodnię. W ocynkowni zanurzeniowej są nanoszone ochronne powłoki cynku na elementy stalowo-żeliwne przeznaczone dla budownictwa, energetyki i innych gałęzi przemysłu, a także stalowe elementy specjalistycznych pojemników metalowych stosowanych do magazynowania i transportu towarów. Instalacja - ocynkownia zanurzeniowa - stanowi wyodrębnioną jednostkę produkcyjną Spółki.”

III. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**

Punkt 2. **Lokalizacja**

otrzymuje brzmienie:

„2. Lokalizacja.

Zakład Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. położony jest na północno-zachodnich obrzeżach miasta Strumień przy ul. Ks. Londzina 61. Ocynkownia znajduje się na działkach ewidencyjnych nr 1427/15, 1427/17, 1427/25 obręb 0001-Miasto, jednostka ewidencyjna: 240311-4 Strumień-miasto.

W promieniu 750 m od zakładu występują:

- od północy; tereny upraw rolnych, luźna zabudowa ogrodowa,
- od wschodu; tereny przemysłowo-składowe, zadrzewione tereny Górnej Wisły,
- od południa; tereny przemysłu i usług, nieużytki, zabudowa ścista,
- od zachodu; tereny przemysłowo-składowe, zabudowa mieszkalna jednorodzinna.”

IV. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**

Punkt 3. **Opis instalacji i stosowanej technologii.**

otrzymuje brzmienie:

„3. Opis instalacji i stosowanej technologii.

Proces ocynkowania ogniowego (zanurzeniowego) jest procesem bezściekowym i obejmuje następujące etapy:

- formowanie wsadów,
- odtłuszczanie,
- trawienie,
- płukanie odzyskowe,
- topnikowanie,
- suszenie,
- cynkowanie zanurzeniowe (ogniowe),
- chłodzenie w wodzie,
- rozformowanie i kontrola wyrobów,
- odcynkowanie zacynkowanych zawieszin, haków itp.

W procesie technologicznym cynkowania ogniowego stosowane są procesy fizyczne i chemiczne bez udziału procesów elektrolitycznych. W linii cynkowniczej wprowadzono mechanizację transportu technologicznego. Do transportu elementów podlegających cynkowaniu przeznaczone są odpowiednie trawersy wyposażone w zaczepy oraz wymienne wieszaki.

Cała linia cynkownicza zostanie wyposażona w jedenaście wanien, piec cynkowniczy, suszarkę i chłodnię, przy czym procesy chemiczne prowadzone są w dziewięciu wannach (odtłuszczanie,

trawienie, topnikowanie i odcynkowanie) o łącznej, całkowitej pojemności 449,55 m³.

Pozostałe wanny napełniane wodą będą służyły:

- jako płuczka osadu po odtłuszczeniu,
- jako płuczka odzyskowa po trawieniu,
- do chłodzenia w wodzie elementów ocynkowanych.

Proces odtłuszczenia prowadzony jest w kwaśnej kąpeli zawierającej zwiłzacz 0,1%. Proces trawienia prowadzony jest w kwaśnej kąpeli zawierającej kwas solny (HCl) 10-15% i zwiłzacz 0,1%. Odcynkowanie prowadzone jest w kwaśnej kąpeli zawierającej kwas solny (HCl) 5-10%.

Proces topnikowania prowadzony jest w kwaśnej kąpeli zawierającej:

- kwas solny (HCl) -1%,
- chlorek cynku (ZnCl₂) -20-25%,
- chlorek amonowy (NH₄Cl) - 10-12%,
- zwiłzacz - 0,1%,
- żelazo (Fe) - 1%.

Procesy płukania odzyskowego chłodzenia wyrobów ocynkowanych prowadzone są w wodzie.

Emisję kwasu solnego z kąpeli obniżają preparaty stanowiące blokadę emisji HCl, które utworzą na powierzchni lustra z roztworem powłokę. Straty uzupełniane są przez dodawanie wody z płuczki odzyskowej i wody chłodzącej oraz nowych mediów chemicznych, kąpiele są sukcesywnie regenerowane w miarę ich zanieczyszczenia się, krążąc w obiegu zamkniętym.

Przygotowane (oczyszczone) wyroby stalowe suszone są oraz cynkowane przez zanurzenie do kąpeli cynkowniczej. Kąpiel cynkownicza to stopiony cynk (Zn) elektrolityczny Z1 o zawartości cynku 99,995%. Temperatura kąpeli cynkowniczej waha się w granicach 440^oC – 450^oC.

Obiektami związanymi technologicznie z instalacją ocynkowni zanurzeniowej są:

- przycinalnia,
- spawalnia,
- sieć elektroenergetyczna,
- sieć kanalizacji deszczowej z urządzeniami oczyszczającymi,
- sieć kanalizacji sanitarnej,
- zaplecze socjalne.

Planowana roczna produkcja - 20 tys. Mg wyrobów ocynkowanych.”

V. W rozdziale I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. Zużycie surowców, paliw i energii.

Podpunkt 4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych.

otrzymuje brzmienie:

„4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych.

Cynk - 2000 Mg/rok

Kwas solny techniczny - 370 Mg/rok

Tlenek cynku - 5 Mg/rok

Woda amoniakalna 25% - 24 Mg/rok

Woda utleniona - 15 Mg/rok

Inhibitor trawienia - 1,0 Mg/rok

Blokada emisji HCl - 3,0 Mg/rok

Drut stalowy - 140 Mg/rok

Chlorek cynku - 40 Mg/rok

Odtłuszczacze - dodatek do kąpeli odtłuszczających - 4,0 Mg/rok

Odtłuszczacze - dodatek do kąpeli trawiących - 2,0 Mg/rok

Zwiłzacz - dodatek do topnika - 0,8 Mg/rok

Woda - 13 tys. m³/rok”

- VI. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**
 W punkcie 4. **Zużycie surowców, paliw i energii.**
 Podpunkt 4.2. **Planowane zużycie paliw i energii.**

otrzymuje brzmienie:

„4.2. Planowane zużycie paliw i energii.

Energia elektryczna (zakup) - 2000 MWh/rok

Energia cieplna (wytworzona ogółem) - 36 TJ/rok

Gaz ziemny GZ-50 – potrzeby technologiczne - 1100 tys.m³/rok

Gaz ziemny GZ-50 – kotłownia c.o., c.w.u. - 10 tys.m³/rok

Olej napędowy - 30 Mg/rok

LPG - 12 Mg/rok”

- VII. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**

W punkcie 4. **Zużycie surowców, paliw i energii.**

Podpunkt 4.3. **Gospodarka wodna.**

otrzymuje brzmienie:

„4.3. Gospodarka wodna.

Zaopatrzenie w wodę na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym następuje z sieci Wodociągów Ziemi Cieszyńskiej Sp. z o.o. w Ustroniu na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę i odprowadzaniu ścieków. Zaopatrzenie w wodę do celów technologicznych (uzupełnianie kąpeli) wynosi 11 500 m³/rok.”

- VIII. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**

Punkt 5. **Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków.**

otrzymuje brzmienie:

„5. Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków.

Instalacja objęta wnioskiem nie wytwarza ścieków technologicznych. Ścieki bytowe odprowadzane są do sieci kanalizacyjnej Wodociągów Ziemi Cieszyńskiej Sp. z o.o. w Ustroniu na podstawie umowy. Wody opadowe z terenu zakładu odprowadzane są do rowu na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodno prawnym.”

- IX. W rozdziale I. **Rodzaj i parametry instalacji.**

W punkcie 6. **Charakterystyka źródeł hałasu.**

treść tabeli otrzymuje brzmienie:

„Źródło kubaturowe

Symbol	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej LAW [dB(A)]	Normatywny czas pracy T źródła [h]		Rzeczywisty czas pracy t źródła [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła LAW,eq [dB(A)]	
			Dzień	Noc	Dzień	Noc	Dzień	Noc
HC I	hala linii do cynkowania I	79,3	8	1	16	8	79,3	79,3
HC II	hala linii do cynkowania II	79,3	8	1	16	8	79,3	79,3

Źródła punktowe

L.p.	Symbol	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej LAW [dB(A)]	Normatywny czas pracy T źródła [h]		Rzeczywisty czas pracy t źródła [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła LAW,eq [dB(A)]	
				Dzień	Noc	Dzień	Noc	Dzień	Noc
1	W1-OC	wentylator ścienny	77,0	8	1	16	8	77,0	77,0
2	W2-OC	wentylator ścienny	77,0	8	1	16	8	77,0	77,0
3	W3-OC	wentylator dachowy	73,0	8	1	16	8	73,0	73,0
4	K-OC	klimatyzator	51,0	8	1	16	-	51	-
5	W4-OC	wentylator ścienny	77,0	8	1	16	8	77,0	77,0
6	W5-OC	wentylator ścienny	77,0	8	1	16	8	77,0	77,0

Źródła liniowe

samochody ciężarowe 40 szt./d moc akustyczna 100 dB(A),
samochody osobowe 60 szt./d moc akustyczna 94 dB(A),
wózki widłowe 2 szt./d moc akustyczna 79 dB(A)."

X. W rozdziale II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

dodaje się punkt następującej treści:

„4. Metody ochrony gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód gruntowych:

- stosowane substancje winny być magazynowane w szczelnych zbiornikach gdzie stosowane są odpowiednie zabezpieczenia przed przedostawaniem się substancji do gleby i wód gruntowych. Zbiorniki magazynowe substancji są regularnie sprawdzane pod kątem szczelności. Kontroli, poza samymi zbiornikami, podlegają także przewody przesyłowe substancji, osprzęt i armatura w postaci zaworów, poziomowskazów itp. Wszystkie stwierdzone nieprawidłowości winny na bieżąco usuwane. Okresowym inspekcjom podlegają także miejsca magazynowania. Dostęp do tych obszarów mają tylko upoważnieni pracownicy,
- rozładunek substancji odbywa się z zachowaniem zasad bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi instrukcjami w tym zakresie, w wydzielonych strefach wyposażonych w szczelną nawierzchnię. Do rozładunku stosowane są szczelne instalacje, odpowiednio dostosowane do typu danej substancji. Całość procesu będzie nadzorowana, a w pobliżu

stref rozładunku dostępne będą sorbenty,

- wszystkie procesy, w których stosowane są substancje stwarzające potencjalne zagrożenie prowadzone są wewnątrz obiektów wyposażonych w szczelne nawierzchnie,
- prowadzony będzie bieżący nadzór nad kluczowymi układami wchodzącymi w skład instalacji i wykonywane będą systematyczne kontrole oraz przeglądy urządzeń.

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowego działania, podejmowane będą natychmiastowe działania naprawcze mające na celu przywrócenie prawidłowej pracy danego urządzenia,

- pracownicy odbywają szkolenia w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- wykonywanie wszelkich prac eksploatacyjnych i pielęgnacyjnych mogących mieć wpływ na zanieczyszczenie gleby i wód podziemnych zgodnie z wytycznymi zawartymi w instrukcjach oraz procedurach funkcjonujących w związku z eksploatacją instalacji.

Stosowane rozwiązania zagwarantują, że działalność prowadzona w zakładzie nie spowoduje w przyszłości możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.”

XI. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji.

W punkcie 1. **Wprowadzanie pyłów i gazów.**

W podpunkcie 1.2. **Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza.**

treść tabeli otrzymuje brzmienie:

”

Nazwa emitora	Opis źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Redukcja zanieczyszczeń	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja [kg/h]
E-1oc	odciąg znad pieca z ciekłym cynkiem	15,0	1,0	Filtr workowy, maksymalne stężenie na wyjściu z emitora – 5 mg/m ³	Pył ogółem	0,198
					-w tym pył zawieszony PM _{2,5}	0,0832
					-w tym pył zawieszony PM ₁₀	0,198
					Cynk	0,0396
E-2oc	ogrzewanie pieca i suszarki	15,0	1,0	-	Pył ogółem	0,00382
					-w tym pył zawieszony PM _{2,5}	0,001604
					-w tym pył zawieszony PM ₁₀	0,00382
					Dwutlenek azotu	0,483
					Dwutlenek siarki	0,02096
					Tlenek węgla	0,0736
E-3oc	odciąg znad wanień procesowych	15,0	1,0	Absorber, maksymalne stężenie HCl na wyjściu z emitora – 5 mg/m ³	Chlorowodór	0,2400

Emisja roczna z instalacji

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek siarki	0,184
pył ogółem	1,768
w tym pył zawieszony PM2,5	0,742
w tym pył zawieszony PM10	1,768
tlenek węgla	0,645
chlorowodór	2,102
cynk i jego związki	0,347
dwutlenek azotu	4,230

XII. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji.

W punkcie 2. System gospodarowania odpadami.

W podpunkcie 2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.
treść tabeli otrzymuje brzmienie:

Odpady niebezpieczne			
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	11 01 05*	Kwasy trawiące	1 800
2	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	0,1
3	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	20
4	11 05 04*	Zużyty topnik	56
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
6	ex 15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) w postaci pustych pojemników ciśnieniowych	2
7	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych lampy rtęciowych i świetlówek	0,05

Odpady inne niż niebezpieczne			
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	200
2	11 05 01	Cynk twardy	200
3	11 05 02	Popiół cynkowy	400

4	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,1
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
6	16 01 17	Metale żelazne	145
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
8	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń w postaci zużytych tonerów z drukarek	0,05
9	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	20

XIII. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji.

W punkcie 2. System gospodarowania odpadami.

W podpunkcie 2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny, właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytworzenia.

treść tabeli otrzymuje brzmienie:

„2.2.1. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów

Odpady niebezpieczne				
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	11 01 05*	Kwasy trawiące	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte kąpiele kwasowe powstające na skutek wymiany przereagowanych roztworów roboczych (odtłuszczenie i trawienie);</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna- wanny kwasowe.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> kwas solny;</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.</p>
2	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Opis odpadu:</u> – olej z odtłuszczenia powstający na skutek zbierania tłuszczu z powierzchni roztworu (odtłuszczenie);</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna- wanny odtłuszczające.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką;</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.</p>
3	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	<p><u>Opis odpadu:</u> pyły z odpylania powstające na skutek eksploatacji filtra workowego tj. okresowej, pneumatycznej regeneracji worków (odpylanie gazów</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> związki cynku;</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.</p>

			znad pieca). <u>Źródła powstawania</u> : hala produkcyjna – filtr workowy.	
4	11 05 04*	Zużyty topnik	<u>Opis odpadu</u> : zużyty topnik powstający podczas wymiany; <u>Źródła powstawania</u> : hala produkcyjna – wanna z topnikiem.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : związki cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej; <u>Właściwości</u> : drażniące, szkodliwe, żrące, ekotoksyczne.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Opis odpadu</u> : opakowania powstające na skutek uzupełniania topnika; <u>Źródła powstawania</u> : hala produkcyjna.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, nadtlarki, chlorany; <u>Właściwości</u> : toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
6	ex 15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) w postaci pustych pojemników ciśnieniowych	<u>Opis odpadu</u> : puste opakowania po lakierach w aerozolu powstające podczas nanoszenia poprawek lakierniczych farbą cynkową; <u>Źródła powstawania</u> : hala produkcyjna - rozformowanie.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : węglowodory, związki cynku; <u>Właściwości</u> : wybuchowe, ekotoksyczne.
7	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych lampy rtęciowych i świetlówek	<u>Opis odpadu</u> : zużyte lampy rtęciowe i świetlówki powstające podczas wymiany; <u>Źródła powstawania</u> : hala produkcyjna, pozostałe pomieszczenia instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : rtęć, związki rtęci; <u>Właściwości</u> : szkodliwe, ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	<u>Opis odpadu</u> : zużyte kąpiele płuczające (procesy płukania);	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : woda, chlorowódor, tlenek żelaza;

			<p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna – wanny płuczące.</p>	<p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
2	11 05 01	Cynk twardy	<p><u>Opis odpadu:</u> nadmiar rozpuszczonego żelaza wydzielonego w formie kryształków - twardego cynku powstającego podczas opadania na dno wanny;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna – piec cynkowniczy.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> cynk, żelazo;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
3	11 05 02	Popiół cynkowy	<p><u>Opis odpadu:</u> popioły cynkowe powstające podczas zbierania z powierzchni płynnego cynku (spalanie topnika na powierzchni lustra);</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna – piec cynkowniczy.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> cynk, tlenek cynku;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
4	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte materiały szlifierskie powstałe na skutek wymiany zużytych ściernic (obróbka wykańczająca powłoki narzędziami ręcznymi i elektrycznymi, procesy szlifowania);</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna - rozformowanie.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale żelazne;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyta odzież i materiały powstające na skutek wymiany czystości oraz czyszczenia narzędzi powstające w związku z eksploatacją instalacji;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery;</p> <p><u>Właściwości:</u> palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>

6	16 01 17	Metale żelazne	<p><u>Opis odpadu:</u> złom stalowy powstały podczas wymiany zużytych zawieszek technologicznych;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale żelazne;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyty sprzęt elektryczny;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sekcja organizacyjno-logistyczna instalacji.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne, krzemionka, metale żelazne, miedź, aluminium, cyna;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
8	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń w postaci zużytych tonerów z drukarek	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte tonery z drukarek;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sekcja organizacyjno-logistyczna instalacji.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne, węgiel;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
9	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	<p><u>Opis odpadu:</u> szlamy poregeneracyjne powstające w wyniku regeneracji topnika (strącania żelaza gromadzącego się w roztworze topnika);</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> hala produkcyjna – instalacja do regeneracji topnika.</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> woda, cynk;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>

XIV. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji.

W punkcie 2. System gospodarowania odpadami.

Podpunkt 2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny, właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytworzenia.

otrzymuje brzmienie:

„2.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

Odpady niebezpieczne				
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady magazynowane będą w jednym z trzech szczelnych zbiorników w magazynie kwasów. Zbiornik	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w

			o poj. 30 m ³ wykonany jest z polipropylenu, osadzony na wspólnej tacy kwasoodpornej o wymiarach 9,8 x 8,4 x 0,5 m.	zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnej, zamykanej, opisanej beczce z tworzywa sztucznego usytuowanej na wydzielonym na ten cel stanowisku w budynku ocynkowni, obok wanny „odtłuszczenie”, na szczelnej betonowej lub polipropylenowej posadce.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane będą w opisanym pojemniku typu BIG-BAG z tworzywa sztucznego usytuowanym na wydzielonym na ten cel stanowisku obok pieca cynkowniczego w budynku ocynkowni.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
4	11 05 04*	Zużyty topnik	Odpady magazynowane będą w dwóch z trzech szczelnych zbiorników w magazynie kwasów. Zbiorniki o poj. 30 m ³ wykonane są z polipropylenu, osadzone na wspólnej tacy kwasoodpornej o wymiarach 9,8 x 8,4 x 0,5 m.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w wydzielonym i oznakowanym na ten cel stanowisku w magazynie odpadów na szczelnej posadce. Opakowania będą miały wieka zamknięte, korki zakręcone itp., stosownie do sposobu zamykania przewidzianego przez producenta.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6	ex 15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) w postaci pustych pojemników ciśnieniowych	Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów, w oryginalnych kartonach tekturowych, na regałach magazynowych. Wydzielone stanowisko w magazynie odpadów jest odrębnie zamykanym pomieszczeniem w części parterowej budynku ocynkowni o szczelnej posadzce z terakoty, zabezpieczone przed	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			dostępem osób nieupoważnionych.	
7	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych lampy rtęciowych i świetlówek	Odpady magazynowane będą w opisanym pojemniku z tworzywa sztucznego, usytuowanym na wydzielonym na ten cel stanowisku w magazynie odpadów. Odpady będą zabezpieczone przed uszkodzeniem.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

Odpady inne niż niebezpieczne				
L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	Odpady magazynowane będą w jednym z trzech szczelnych zbiorników w magazynie kwasów. Zbiornik o poj. 30 m ³ wykonany jest z polipropylenu, osadzony na wspólnej tacy kwasoodpornej o wymiarach 9,8 x 8,4 x 0,5 m.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane będą w formie kostek ułożonych na paletach przykrytych folią na oznaczonym, wydzielonym na ten cel stanowisku obok budynku ocynkowni na szczelnym, utwardzonym placu.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane będą w 4 otwartych, opisanych metalowych pojemnikach, usytuowanych na wydzielonym na ten cel stanowisku obok stanowiska formowania w budynku ocynkowni.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
4	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane będą w pojemniku z tworzywa sztucznego usytuowanym na wydzielonym na ten cel stanowisku w magazynie	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania

			odpadów.	z odpadami.
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w opisanym pojemniku z tworzywa sztucznego usytuowanym na wydzielonym na ten cel stanowisku w magazynie odpadów.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w beczce stalowej na stanowisku formowania oraz w beczce stalowej na stanowisku rozformowywania. Zawartość obu beczek po wypełnieniu zostanie przeniesiona do kontenera usytuowanego na zewnątrz budynku.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą luzem na wydzielonym na ten cel stanowisku w magazynie odpadów. Odpady będą zabezpieczone przed uszkodzeniem.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
8	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń w postaci zużytych tonerów z drukarek	Odpady magazynowane będą w opisanym pojemniku z tworzywa sztucznego na wydzielonym na ten cel stanowisku w magazynie odpadów.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady magazynowane będą w szczelnej, opisaniej beczce z tworzywa sztucznego na wydzielonym na ten cel stanowisku obok wanny z topnikiem w hali ocynkowni.	Odpady będą bezpośrednio przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub odzysku zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

Ustala się następujące warunki gospodarowania odpadami:

- wytwarzane odpady poprodukcyjne winny być magazynowane w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach na terenie zakładu zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- odpady mają być należycie zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie czynności przeładunkowych,
- wszystkie miejsca magazynowania odpadów winny posiadać szczelną nawierzchnię, środki

- gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków,
- wszystkie odpady są gromadzone selektywnie w specjalnych pojemnikach lub na specjalnie wydzielonych stanowiskach do czasu zgromadzenia partii wysyłkowej, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom zapewniającym odbiór i transport do miejsca ich zbierania lub przetwarzania,
- miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów winny być szczególnie zabezpieczone, a sposób magazynowania wytwarzanych odpadów uniemożliwi ich negatywne oddziaływanie na środowisko.”

XV. **W rozdziale IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

Punkt 4. Ewidencja wytwarzanych odpadów.

otrzymuje brzmienie:

„4. Ewidencja wytwarzanych odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.”

XVI. **W rozdziale VIII. Zobowiązuje się Zakład Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. w Strumieniu do:**

dodano podpunkt następującej treści:

„VIII. Zobowiązuje się Zakład Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. w Strumieniu do:

- eksploatacji źródeł emisji w sposób niepowodujący przekroczenia wielkości emisji substancji określonych w pozwoleniu,
- prowadzenia instalacji w sposób zapewniający ochronę środowiska jako całości w szczególności poprzez:
 - racjonalną gospodarkę surowcami, materiałami, mediami,
 - sprawdzanie i poddawanie regularnym przeglądom sprzętu i maszyn wykorzystywanych przy prowadzeniu działalności,
 - archiwizowanie danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w pkt. IV decyzji,
- prowadzenia systematycznej oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, które będą związane z funkcjonowaniem instalacji IPPC. Zakład zobowiązany jest również do przedkładania informacji dot. oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych z częstotliwością raz na 5 lat,
- przedkładania do 30 stycznia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w udzielonym pozwoleniu.”

XVII. **Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

Uzasadnienie

Zakład Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. z siedzibą w Strumieniu przy ul. Ks. Londzina 61 przedłożył wniosek z dnia 24 maja 2016 r. (data wpływu: 31 maja 2016 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 25 października 2007 r., znak: ŚR-IV-6618/3/07, zmienionego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2656/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010 r. oraz decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2599/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r. dla instalacji IPPC do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, służącej do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. w Strumieniu przy ul. Ks. Londzina 61.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt. 2.3) c) oraz pkt. 2.7) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 poz. 1169) a także do § 2 ust. 1 ppkt. 13.d) oraz 15) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 2015 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71).

Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego przeprowadzono analizę eksploatacji instalacji, która wykazała, że nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, a zatem nie zachodzi potrzeba sporządzenia raportu początkowego.

Jednakże każdorazowo w razie zmian w instalacji polegających na stosowaniu, produkowaniu i uwalnianiu nowych substancji powodujących ryzyko lub istotnych zmian sposobu postępowania z substancjami powodującymi ryzyko, powinna zostać przeprowadzona ponowna analiza możliwości spowodowania przez te substancje zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego oraz określona potrzeba sporządzenia raportu. Niniejszą decyzją zobowiązano zakład do przedkładania informacji dot. oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych z częstotliwością raz na 5 lat. Ustalono również warunki oraz rozwiązania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 4 sierpnia 2016 r. poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. z siedzibą w Strumieniu oraz możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Pismem z dnia 4 sierpnia 2016 r. ogłoszenie Marszałka Województwa Śląskiego przekazano do Urzędu Miejskiego w Strumieniu z prośbą o umieszczenie ogłoszenia na tablicy ogłoszeń tamtejszego Urzędu. Ogłoszenie przekazano również do Zakładu Wyrobów Metalowych „STRUMET” Sp. z o.o. z siedzibą w Strumieniu z prośbą o zamieszczenie na tablicy ogłoszeń w pobliżu zakładu.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy. Prowadzący instalację oświadczył, że wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawierał informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t. j. Dz. U. 2016 r. poz. 353).

Przedmiotowa instalacja stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na

środowisko zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek województwa.

Spółka złożyła wniosek obejmujący następujące zmiany:

- ilości wanień procesowych (z 6 szt. do 9 szt.),
- wielkości produkcji (15 000 Mg/rok na 20 000 Mg/rok),
- wielkości zużycia surowców w skali roku,
- wielkości zużycia wody (8 000 m³/rok na 13 000 m³/rok),
- zużycia LPG (0 Mg/rok na 12 Mg/rok),
- ilości zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza,
- ilości źródeł hałasu,
- ilości wytwarzanych odpadów.

Wnioskowana zmiana została uznana za znaczącą rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z powyższym została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej, tj. w kwocie 400 PLN.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami:

- z dnia 28 czerwca 2016 r.,
- z dnia 12 października 2016 r.

W toku postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- z dnia 5 lipca 2016 r. (data wpływu: 11 lipca 2016 r.),
- z dnia 25 października 2016 r. (data wpływu: 3 listopada 2016 r.).

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę wykazano co następuje:

Wniosek dotyczy zmiany aktualnego pozwolenia zintegrowanego ze względu na zaistniałą potrzebę umieszczenia w hali ocynkowni dodatkowych trzech wanień procesowych o objętości całkowitej 49,95 m³ każda. W tym celu podjęto przedsięwzięcie polegające na rozbudowie i modernizacji istniejącej ocynkowni. Przytoczony we wniosku aktualny stan jakości powietrza, określony przez właściwy inspektorat ochrony środowiska, nie wykazuje przekroczeń dopuszczalnych wartości średniorocznych pyłu PM10, na obszarze w którym zlokalizowana jest instalacja.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniające proponowane zmiany wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Przy zachowaniu parametrów wprowadzania substancji do powietrza, dotrzymywane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031).

W zakresie ochrony przed hałasem wykazano, iż rozbudowana ocynkownia stanowi zmienione kubaturowe źródło hałasu. Przeprowadzona analiza akustyczna wykazała, że można prognozować, iż funkcjonowanie instalacji nie będzie powodowało przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu ustalonych dla pory dziennej i nocnej określonych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826) na terenach chronionych akustycznie zlokalizowanych w pobliżu tej instalacji.

W ramach gospodarki odpadami dokonano następujących zmian:

- zwiększono dopuszczone do wytwarzania ilości odpadów niebezpiecznych o kodach 11 01 05*,

- 11 01 13*, 15 01 10*, ex 16 02 13* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 11 01 12, 11 05 01, 11 05 02, 12 01 21, 15 02 03, 16 01 17, ex 16 02 16, 16 10 02,
- uzupełniono listę odpadów dopuszczonych do wytwarzania o nowy rodzaj odpadu o kodzie ex 15 01 11,
 - usunięto z listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania odpad o kodzie 15 01 04,
 - dokonano zmiany opisu dalszego sposobu gospodarowania odpadami niebezpiecznymi o kodach 11 05 04*, 15 01 10* oraz odpadami innymi niż niebezpieczne o kodach 15 02 03, 16 02 14, ex 16 02 16 i 16 10 02,
 - dostosowano zapisy pozwolenia do aktualnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie gospodarki odpadami.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem zmiany te podyktowane są modernizacją instalacji oraz zmianą technologii nanoszenia powłok cynkowych. Dostosowanie zapisów do aktualnie obowiązujących przepisów prawa polegało na uzupełnieniu pozwolenia w zakresie charakterystyki odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania nowym rodzajem odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami prawa.

W ramach gospodarki wodnej zwiększeniu uległa ilość zakupowanej wody na potrzeby technologiczne, tj. do uzupełniania kąpeli, w związku z tym pozwolenie zintegrowane zostało zmienione w tym zakresie. Dokonano również technicznej korekty opisu gospodarki wodnej za zgodą wnioskodawcy.

W zakresie gospodarki ściekowej nie uległy zmianie ilości ani parametry wytwarzanych ścieków.

Przyjęte rozwiązania techniczne zapewniają właściwą ochronę wód powierzchniowych i wód podziemnych przed zanieczyszczeniem, tym samym funkcjonowanie instalacji nie powinno stanowić uciążliwości dla środowiska wodnego. Dokonano technicznej korekty opisu gospodarki ściekowej za zgodą wnioskodawcy.

Na podstawie art. 153 ust. 2 pkt. 9 ustawy *Prawo wodne*, kopię pozwolenia zintegrowanego przekazano do Katastru wodnego na adres Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach.

Zgodnie z art. 155 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony, zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Przed wydaniem decyzji, organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeksu postępowania administracyjnego*. Strona nie skorzystała z przysługującego uprawnienia.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN.



z up. Marszałka
Województwa
Ewa Owczarek - Nowak
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony
Środowiska

