

Decyzja nr 3400/OS/2016

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

Na podstawie

art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 28 stycznia 2016r., znak: BT/22/2016 z uzupełnieniami pełnomocnika Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku – Białej przy ul. Krakowskiej 315 d, w sprawie zmiany decyzji nr 1179/OS/2012 Marszałka Województwa Śląskiego znak: BB OS.72222.00009.2012 z dnia 15 maja 2012r., ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią , kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej pod adresem: ul. Krakowska 315d, 43-300 Bielsko – Biała

zmieniam

na wniosek strony decyzję nr 1179/OS/2012 Marszałka Województwa Śląskiego znak: BB OS.72222.00009.2012 z dnia 15 maja 2012r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 1754/OS/2014 nr sprawy: OS.PZ.7222.0089.2013 z dnia 1 września 2014r. i nr 2594/OS/2014 nr sprawy: OS.PZ.7222.00149.2014 z dnia 26 listopada 2014r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej pod adresem: ul. Krakowska 315d, 43-300 Bielsko – Biała w następujący sposób:

I. W części I. decyzji „**Rodzaj i parametry instalacji**”

w punkcie I.1. „**Rodzaj prowadzonej działalności**”

dodaje się tabele o brzmieniu:

„Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Zakład Gospodarki Odpadami S.A.	ul. Krakowska 315 d	43-300	Bielsko - Biała	072321490	5471900421

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji i tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych	ul. Krakowska 315 d	43-300	Bielsko - Biała	5.3b	Poś art.378 ust.2a, pkt 3	1	3212/5, 3212/9, 3212/12, 3212/13, 3217/25, 3287/7, 3287/8, 3340/16, 3340/17, 3412/11, 3415/11, 3415/12, 3415/28, 4714/2, 4732/4.

II. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” punkt „3. Charakterystyka techniczna”

Otrzymuje brzmienie:

„3. Charakterystyka techniczna

W skład instalacji objętej niniejszym pozwoleniem wchodzi:

Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów, przewidziana do sortowania odpadów zmieszanych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o przepustowości 70 000 Mg/rok (przy pracy na 2 zmiany), zlokalizowana w hali technologicznej sortowni odpadów, Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów rozbudowana o nadawę kompostowni o przepustowości 28 000 Mg/rok z przepustowością do 2 600 Mg miesięcznie w miesiącach wegetacji roślin (tj. od kwietnia do listopada) i 1 800 Mg w pozostałych miesiącach, Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych, o przepustowości 3 200 Mg/rok, Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych, o łącznej ilości odpadów poddawanych procesowi 5 000 Mg/rok i przepustowości 80 000 Mg/rok oraz

- punkt ewidencji odpadów składający się z budynku wagowego z portiernią i dwoma wagami wjazdową i wyjazdową,
 - magazyny surowców wydzielonych w sortowni,
 - magazyn odpadów niebezpiecznych,
 - budynek administracyjny,
 - automatyczna przejazdowa myjnia ciśnieniowa kół i pojazdów,
 - budynek warsztatowy,
 - wiatła garażowo-postojowa, 8 stanowisk,
 - wiatła garażowo-postojowa, 5 stanowisk,
 - stanowisko mycia kontenerów,
 - kontenerowa stacja transformatorowa,
 - sekcja postępowania ze ściekami: zbiorniki, podczyszczalnia,
 - podziemny zbiornik wody do celów p.poż. z instalacją zraszania,
 - zbiornik na olej opałowy,
 - studnia wodomierzowa,
 - sieci międzyobiektowe:
- sieć wodociągowa,
- wodociąg p.poż,

- sieć do zraszania kompostu,
- sieć kanalizacji sanitarnej,
- sieć kanalizacji deszczowej czystej,
- sieć kanalizacji deszczowej brudnej,
- sieć kanalizacji technologicznej,
- sieć c.o.
- sieć oleju opałowego
- sieci gazowe,
- sieci energetyczne,
- sieci teletechniczne,
 - drogi wewnętrzne i place technologiczne,
 - parkingi dla pracowników,
 - zielen izolacyjna,
 - ogrodzenie terenu.

III. W części I decyzji „**Rodzaj i parametry instalacji**” w punkcie „**3. Charakterystyka techniczna**” podpunkt „3.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów”

Otrzymuje brzmienie:

„3.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów”

Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów zlokalizowana jest w części północno-zachodniej ZGO, pomiędzy sortownią odpadów a budynkiem administracyjnym.

Rozbudowany budynek kompostowni z nadawą posiada od strony zachodniej dwa biofiltry i budynek socjalno-biurowy. Od strony północnej sąsiaduje z zadaszoną wiatą magazynowania kompostu oraz z nową halą dojrzewania kompostu/stabilizatu. Rozbudowany budynek kompostowni jest obiektem dwuczęściowym jednonawowym o łącznej powierzchni zabudowy 3 950,23 m². W części głównej hali kompostowni wydzielonych jest 11 komór (bioreaktorów) żelbetowych, część rozbudowana (nadawa) posiada 4 komory (bioreaktory) żelbetowe do intensywnego kompostowania. W rozbudowanym budynku kompostowni w części nadawy występuje przestrzeń oraz urządzenia pozwalające na przyjęcie i wstępne przygotowanie wsadu do bioreaktorów stanowiąca etap wstępnego przygotowania odpadów. W rozbudowanym budynku kompostowni występuje również przestrzeń manewrowa, maszynownia oraz sterownia. Od strony zachodniej do rozbudowanego budynku kompostowni przylega budynek socjalno-biurowy z pomieszczeniami socjalnymi i WC.

Rozbudowany budynek kompostowni przykryty jest dachem płaskim, dwuspadowym.

W ścianie zewnętrznej pomieszczenia sterowni znajduje się okno i wejście dla pracowników. W ścianie wschodniej i zachodniej rozbudowanej kompostowni znajdują się bramy segmentowe szybkobieżne wraz z odwodnieniem liniowym. W ścianie wschodniej znajduje się również zewnętrzne wejście dla pracowników. W ścianie północnej znajduje się zewnętrzne wejście po schodach do kabiny sortowniczej oraz otwór podajnika wznoszącego przekazującego przekompostowane odpady do hali dojrzewania kompostu/stabilizatu.

W hali dojrzewania występują kontrolowane warunki temperatury i wilgotności pozwalające na przeprowadzenie właściwego procesu dojrzewania kompostu/stabilizatu z ograniczeniem emisji substancji odorowych będących efektem ubocznym tego procesu.

Dla oczyszczania powietrza pochodzącego z procesu kompostowania (stabilizacji), po stronie zachodniej rozbudowanego budynku kompostowni wykorzystuje się dwa biofiltry. Otwarty biofiltr oczyszczający powietrza z głównej części kompostowni (11 bioreaktorów) posiada powierzchnię zabudowy 401,06 m². Zamknięty biofiltr z rozbudowanej części kompostowni (nadawa) – 4 bioreaktory posiada powierzchnię zabudowy 139,12 m².

Od strony północnej rozbudowanej kompostowni zlokalizowana jest wiatka z powierzchnią magazynowania kompostu bio o powierzchni 1100 m² oraz nowa hala dojrzewania kompostu/stabilizatu o powierzchni zabudowy 3 476,59 m². Hala dojrzewania posiada system ujmowania i oczyszczania powietrza w postaci kontenerowego biofiltra (5 kontenerów). Obiekty te mają szczelną betonową posadzkę z systemem ujmowania odcieków.

Wyposażenie rozbudowanej części kompostowni (nadawy) odnoszące się do bioreaktorów jest identyczne jak głównej części kompostowni z tym że stanowią go nowe ciągi technologiczne obsługujące 4 nowe bioreaktory.

Wyposażenie:

- rurociągi systemu napowietrzania wraz wentylatorami powietrza procesowego,

- zbiorniki odcieków wraz z układem pompowym i zraszania kompostowanych (stabilizowanych) w bioreaktorach odpadów,
- płuczka wodna wraz z biofiltrem do oczyszczania powietrza procesowego,
- płuczka chemiczna z zamkniętym biofiltrem do oczyszczania powietrza procesowego (nadawa),
- wentylator powietrza „świeżego” do schładzania powietrza procesowego, kierowanego na płuczkę wodną,
- wentylator powietrza „świeżego” do schładzania powietrza procesowego, kierowanego na płuczkę chemiczną (nadawa),
- nagrzewnice elektryczne wraz ze sterowaniem umożliwiające utrzymanie dodatnich temperatur w pomieszczeniu maszynowni,
- 2 x ładowarka kołowa z wymiennym osprzętem,
- mobilna rozdrabniarka wolnoobrotowa do odpadów biodegradowalnych (nadawa),
- podajnik zasypowy rewersyjny i podajnik wznoszący do kabiny sortowniczej (nadawa),
- kabina sortownicza (nadawa),
- mobilna mieszarko-rozdrabniarka (nadawa),
- podajnik wznoszący do hali dojrzewania kompostu/stabilizatu (nadawa),
- samojezdna przetrucarka kołowa do formowania i przewietrzania pryzm,
- sito bębnowe o wydajności min. 110 m³/h wyposażona w sita o oczkach 20 i 40 mm,
- rozdrabniarka do odpadów zielonych,

Proces kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej) będzie prowadzony w 11 bioreaktorach systemu M-U-T Kyberferm oraz w 4 bioreaktorach systemu firmy DI Edward Harrer – EGBUD Sp. z o.o. Bogatynia.

Do kompostowani dostarczane będą:

- odpady organiczne wydzielone w procesie sortowania odpadów komunalnych zmieszanych – frakcja podsitowa (0-80 mm), z przeznaczeniem do stabilizacji tlenowej,
- odpady zielone pochodzące z selektywnej zbiórki (odpady ogrodowe – trawa liście, gałęzie, byliny itp.),
- odpady biodegradowalne w postaci tzw. odpadów „mokrych” (zanieczyszczone odpady kuchenne, liście trawa gałęzie, środki higieniczne, ręczniki papierowe itp.),
- materiał strukturalny dla polepszenia procesu kompostowania.

Zbierane odpady pospożywcze (tzw. „mokre”) oraz selektywnie zbierane odpady zielone (ogólnie jako biodegradowalne) podlegać będą kompostowaniu, bowiem jak wykazują dotychczasowe doświadczenia, można z nich uzyskać zbywalny kompost lub materiał poprawiający strukturę gleby albo materiał nadający się do odzysku w procesie R10.

Etap wstępnego przygotowania odpadów:

Odpady bezpośrednio będą transportowane do nadawy kompostowni gdzie podlegać będą krótkoterminowemu zmagazynowaniu w boksach i następnie przy pomocy ładowarki kołowej będą podawane do rozdrabniarki wolnoobrotowej celem rozluźnienia struktury i poddawane przy pomocy przenośnika doczyszczaniu w kabinie sortowniczej z wytworzeniem odpadów utrudniających kompostowanie m.in. tworzywa sztuczne, szkło, metale i inne zanieczyszczenia. Wysortowane odpady z boksu magazynowego będą załadowywane ładowarką kołową do mieszarko-rozdrabniarki (jeżeli będzie taka potrzeba) do której również w odpowiednich proporcjach dodawany zostanie materiał strukturalny. W wyniku procesu mieszania i rozdrabniania doczyszczonych odpadów biodegradowalnych z materiałem strukturalnym zostanie uzyskany jednorodny i zhomogenizowany materiał wsadowy do procesu kompostowania/stabilizacji tlenowej, który ładowarką kołową zostanie przetransportowany do bioreaktorów.

Frakcja organiczna (0-80 mm) wydzielona na sicie linii sortowania odpadów zmieszanych, po biologicznej stabilizacji, w większości nie stanowi wartościowego materiału nawozowego. W związku z tym w większej ilości jest wykorzystywana jako materiał do rekultywacji terenów składowisk.

Etap kompostowania/stabilizacji:

Po napełnieniu komór (bioreaktory) zostają zamknięte. Następnie rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania, która może trwać ok. 3-4 tygodni. Podczas kompostowania intensywnego utrzymywany jest stały i jednolity klimat wewnątrz wsadu kompostowego. System napowietrzania

obszaru intensywnego kompostowania zapewnia stałe i nie zmieniające się warunki tlenowe w kompostowanym materiale tak, aby wyeliminować tworzenie się niepożądanych procesów beztlenowych.

System sterowania reguluje napowietrzaniem podciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić w tej fazie całkowitą higienizację materiału kompostowanego. W trakcie procesu prowadzona jest kontrola stopnia rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej w oparciu o badanie jej bilansu. System napowietrzania komór (bioreaktorów) przyczynia się dodatkowo do swobodnego przemieszczania się wody w masie kompostowanej. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie kompostowania poprzez ich zwracanie do procesu.

Przewiduje się prace kompostowni również w układzie biosuszenia:

W związku z planowanym wejściem w życie zakazu składowania odpadów o kaloryczności > 6 MJ planowane jest wprowadzenie wariantu pracy instalacji opartego o biosuszenie w celu przygotowania tzw. balastu do odzysku energii – produkcji paliwa alternatywnego lub bezpośrednie skierowanie do instalacji odzysku energetycznego, spalania lub współspalania.

W tym wariantcie pracy instalacji kompostowni wyłączany jest system automatycznego nawilżania przetwarzanych odpadów, pozostawiając przepływ powietrza. W wyniku reakcji samonagrzewania się suszonego materiału oraz przepływu powietrza następuje jego wysuszenie. Czas potrzebny do wysuszenia danego rodzaju odpadów jest zależny od ich składu i wilgotności początkowej i wynosi 1-3 tygodni.

Powietrze z głównej hali kompostowni i powietrze procesowe odbierane z bioreaktorów (11 szt.), wcześniej podczyszczone na płuczce wodnej, kierowane jest do dezodoryzacji na filtrze biologicznym niskoobciążonym o powierzchni zabudowy 401,06 m².

Powietrze z rozbudowanej części hali nadawy kompostowni i powietrze procesowe odbierane z 4 bioreaktorów, wcześniej podczyszczone na płuczce chemicznej, kierowane jest do dezodoryzacji na zamkniętym filtrze biologicznym niskoobciążonym o powierzchni zabudowy 139,12 m².

W hali kompostowni oraz w jej nadawie występuje instalacja dezodoryzacji w oparciu o zestaw: kompresor + szafa dozująca preparat + centralna szafa sterująca oraz 4 wentylatory rozpylające. Instalacja dezodoryzacji oparta jest na reakcji chemicznej składników aktywnych preparatu ze złowonnyimi lub szkodliwymi substancjami.

Proces technologiczny dojrzewania:

Po fazie intensywnego kompostowania materiał zostaje wyładowany z komór (bioreaktorów) kompostowania intensywnego za pomocą ładowarki kołowej i jest przekazywany do podajnika wznoszącego który przemieszcza przekompostowany materiał do hali dojrzewania kompostu/stabilizatu. Jedynie w sytuacjach awaryjnych przemieszczanie przetwarzanych odpadów będzie realizowane na dotychczasowych zasadach j.t. przewozu ładowarką pomiędzy poszczególnymi obiektami kompostowni.

Hala dojrzewania kompostu/stabilizatu jest obiektem dwunawowym o powierzchni zabudowy 3 476,59 m² posadowionym na rzędnej 408,20 m n.p.m. Jest obiektem z dachem płaskim, dwuspadowym o nachyleniu połaci 3% ze spadkiem na zewnątrz hali. W ścianie południowej znajduje się otwór technologiczny o wymiarach 1,7 x 1,4 m dla podajnika wznoszącego do przenoszenia gotowego kompostu z rozbudowanej hali kompostowni (nadawy). W ścianie wschodniej i zachodniej zamontowano bramy segmentowe szybkobieżne z monitoringiem czasu otwarcia. Występuje również po jednej sztuce drzwi ewakuacyjnych. Doświetlenie hali światłem naturalnym odbywa się za pomocą okien ściennych zlokalizowanych na obu podłużnych elewacjach oraz pasmami świetlnymi dachowymi i klapami przewietrzającymi.

W hali dojrzewania występują kontrolowane warunki temperatury i wilgotności pozwalające na przeprowadzenie właściwego procesu dojrzewania kompostu/stabilizatu z ograniczeniem emisji substancji odorowych będących efektem ubocznym tego procesu. W hali materiał dojrzewa przy wykorzystaniu przerzucarki samojezdnej pozwalającej na napowietrzanie pryzm. Po etapie dojrzewania otrzymany kompost (stabilizat) w zależności od zapotrzebowania może zostać w hali przesiany na mobilnym sicie bębnowym.

W hali dojrzewania kompostu/stabilizatu wydzielono 3 podstawowe strefy użytkowe:

- strefa 1 dojrzewania kompostu/stabilizatu (ok. 4 pryzmy),
- strefa 2 dojrzewania kompostu/stabilizatu (ok. 2 pryzmy),
- strefa obróbki końcowej kompostu/stabilizatu.

Po przejściu przez halę dojrzewania kompostu/stabilizatu materiał jest transportowany ładowarką pod wiatę dojrzewania kompostu o powierzchni 1 100 m² z którego już jako gotowy materiał jest wykorzystywany w różnych celach.

Segment dojrzwiania kompostu składa się z następujących obiektów:
Hala dojrzwiania kompostu/stabilizatu - pow. 3 476,59 m²,
Wiata magazynowania kompostu/stabilizatu - pow. 1 100 m².

Czas procesu dla fazy dojrzwiania, w zależności od rodzaju materiału wynosi około 2 do 4 tygodni. Napowietrzanie pryzm w hali dojrzwiania następuje przez przerzucanie specjalną maszyną (przerzucarką samojezdną na podwoziu kołowym z listwą do zbierania spodniej warstwy powstającej pomiędzy walcem przerzucarki a płytą kompostowania). Czas procesu dojrzwiania jest zależny od prowadzonej polityki i strategii sprzedaży/wykorzystania gotowego kompostu/stabilizatu.

Po zakończeniu procesu dojrzwiania otrzymany kompost (stabilizat) w zależności od zapotrzebowania może zostać przesiany w hali dojrzwiania na mobilnym sicie bębnowym. Wielkości otworów na sicie dobierane są w zależności od przeznaczenia.

Fracja nadsitowa (z odpadów zbieranych selektywnie) może być doczyszczona, po czym zawrócona z powrotem do procesu kompostowania intensywnego, stanowiąc materiał strukturalny. W sytuacji, kiedy zawiera bardzo duże ilości frakcji utrudniających kompostowanie, będzie on składowany na składowisku."

IV. W części I decyzji „**Rodzaj i parametry instalacji**” w punkcie „**3. Charakterystyka techniczna**” podpunkt „3.6. Magazyny surowców wydzielonych w sortowni”

Otrzymuje brzmienie:

„3.6. Magazyny surowców wydzielonych w sortowni

Magazyny surowców wydzielonych w sortowni umieszczono wokół wspólnego placu manewrowego w południowo-wschodniej części terenu lokalizacji.

Magazyny surowców wysegregowanych w sortowni stanowią zadaszone boksy betonowe.

Segment magazynowy nr 11a (boksy zadaszone)

11 boksów o szerokości 5,25 m i głębokości 9,0 m. Wysokość boksu 5,50 m. Powierzchnia zabudowy 536,50 m². Konstrukcja zadaszeń nad boksami stalowa, pokrycie z blachy trapezowej.

Segment magazynowy nr 11b (boksy zadaszone)

4 boksy o szerokości 5,25 m i głębokości 9,0 m. Wysokość boksu 5,50 m. Powierzchnia zabudowy 196,56 m².

Magazyny surowców wydzielonych w sortowni nie dysponują odrębnym wyposażeniem – w ich obrębie pracuje sprzęt znajdujący się na wyposażeniu sortowni (ładowarki teleskopowe, wózek widłowy itd.).

Poszczególne boksy będą oznaczone, opisane pod kątem wysortowanych surowców w nich gromadzonych. „

V. W części I decyzji „**Rodzaj i parametry instalacji**” w punkcie „**3. Charakterystyka techniczna**” podpunkt „3.8 Budynek administracyjny”

Otrzymuje brzmienie:

„3.8 Budynek administracyjny

Budynek administracyjny zlokalizowany został w zachodniej części terenu ZGO, z dojazdem od ul. Reksia.

Budynek wykonano jako obiekt dwukondygnacyjny z dachem płaskim, dwuspadowym. W budynku przewidziano pomieszczenia administracyjno-biurowe wraz z zapleczem socjalno-sanitarnym dla pracowników biurowych. Przed budynkiem umiejscowiony jest parking na 35 samochodów osobowych. Od strony północnej umiejscowiono nowy parking na 24 samochody osobowe. Budynek jest ogrzewany z lokalnej kotłowni gazowej o mocy 30 kW zlokalizowanej w budynku.

W budynku mieści się siedziba zarządu spółki wraz z zapleczem administracyjno-biurowym."

VI. W części I decyzji „**Rodzaj i parametry instalacji**” w punkcie „**3. Charakterystyka techniczna**” podpunkt „3.14. Sekcja postępowania ze ściekami”

Otrzymuje brzmienie:

„3.14. Sekcja postępowania ze ściekami

Sekcja postępowania ze ściekami została zlokalizowana w północno-zachodniej części terenu instalacji.

W skład Węzła podczyszczania ścieków technologicznych wchodzi:

- Osadnik wstępny,

- Zbiornik retencyjno-uśredniający,
- Zbiornik uśredniający trójkomorowy.

Węzeł podczyszczania ścieków technologicznych

Ścieki technologiczne z procesu kompostowania są kierowane do sekcji postępowania ze ściekami, który składa się z:

- osadnika wstępnego,
- zbiornika retencyjno-uśredniającego o pojemności całkowitej ok. 165 m³
- zbiornika uśredniającego trójkomorowego pojemności całkowitej ok. 166 m³.

Osadnik wstępny to zbiornik żelbetowy średnicy 2 m, gdzie następuje rozdział frakcji łatwo opadającej od pozostałych elementów. Z osadnika wstępnego ścieki kierowane są do zbiornika retencyjno-uśredniającego.

Zbiornik retencyjno-uśredniający ma pojemność całkowitą ok. 165 m³. Jest zbiornikiem żelbetowym o wymiarach 6,0 m x 5,0 m x 5,5 m o możliwości maksymalnego napełnienia do 4,5 m i max pojemności czynnej 135 m³.

Zbiornik uśredniający trójkomorowy (żelbetowy) ma pojemność całkowitą ok. 166 m³. W zbiorniku będzie następować podczyszczanie ścieków. Dla potrzeby napowietrzania komory natleniania ścieków przewidziano zabudowę dwóch dmuchaw o wydajności $Q=320\text{Nm}^3/\text{h}$ każda wraz z systemem rozprowadzania powietrza drobno pęcherzykowego w komorze. Zakłada się pracę ciągłą jednej dmuchawy. Praca dmuchawy będzie regulowana przez system nadrzędny, który będzie załączał i wyłączał dmuchawy w taki sposób aby następowało jednakowe zużycie techniczne. Zrealizowana będzie również sekwencja samoczynnego załączania rezerwy na wypadek stanu awarii dmuchawy pracującej. Kolektor rozprowadzający powietrze technologiczne wykonano z rur stalowych nierdzewnych klasy AISI316.

Sekcja postępowania ze ściekami zapewnia zgromadzenie odpowiedniej ilości wody niezbędnej do procesu technologicznego kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów oraz umożliwia zgromadzenie i podczyszczenie ścieków powstałych na terenie zakładu, przed ich odprowadzeniem do środowiska lub kanalizacji sanitarnej."

VII. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” w punkcie „3. Charakterystyka techniczna” podpunkt „3.16. Zbiornik na olej opałowy”

Otrzymuje brzmienie:

„3.16. Zbiornik na olej opałowy”

Zbiornik na olej opałowy znajduje się w pobliżu wjazdu na teren zakładu w pobliżu budynku wagowego.

Jest to zbiornik naziemny o pojemności około 5000 l, wyposażony w: osprzęt umożliwiający jego napełnianie z jednoczesnym zabezpieczeniem przed przepełnieniem oraz kontrolę poziomu oleju. Zbiornik posiada system ogrzewania oleju w postaci taśmy grzewczej samoregulującej, załączonej termostatem. Zbiornik połączony jest z kotłownią przy pomocy rur dwupłaszczowych, do oleju typu FSR-DUO 8-10/28. Rury są ułożone w ziemi na głębokości 120 cm.

Zbiornik wraz z systemem rur przesyłowych stanowi obecnie instalację rezerwową. Kotłownia w budynku socjalnym sortowni zasilana jest obecnie gazem ziemnym.

VIII. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” w punkcie „3. Charakterystyka techniczna” podpunkt „3.18. Drogi wewnętrzne i place technologiczne”

Otrzymuje brzmienie:

„3.18. Drogi wewnętrzne i place technologiczne”

Siecią dróg i placów technologicznych objęto cały teren ZGO.

Główny ciąg komunikacyjny ZGO przewiduje dojazd bezpośrednio z ulicy Krakowskiej w rejon sortowni. Przyjęta lokalizacja ogranicza do minimum ruch po terenie zakładu pojazdów dostarczających odpady komunalne zmieszane.

Selektywnie zbierane odpady zielone oraz odpady biodegradowalne „mokre” będą transportowane bezpośrednio do rozbudowanej części kompostowni – nadawy. Odpady organiczne wydzielone w procesie sortowania (frakcja 0-80mm) będą transportowane z sortowni do nadawy kompostowni. Odpady po procesie kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej) będą transportowane poprzez podajnik wznoszący do hali dojrzewania kompostu/stabilizatu. Po przejściu przez halę dojrzewania materiał będzie transportowany ładowarką pod wiatę magazynowania kompostu z którego już jako gotowy materiał będzie wykorzystywany w różnych celach. Pozostaje również możliwość transportu przetwarzanych odpadów pomiędzy poszczególnymi obiektami kompostowni przy pomocy ładowarki kołowej lecz jedynie jako rozwiązanie awaryjne.

Kompost i stabilizat po dojrzewaniu (opcjonalnie po doczyszczaniu), kompost po magazynowaniu, transportowane będą istniejącą drogą z płyt betonowych prowadzącą na składowisko i drogą tą w kierunku wschodnim do skrzyżowania z drogą prowadzącą od wjazdu ZGO bezpośrednio na składowisko. W tym miejscu część strumienia odpadów (stabilizat, balast z kompostowni) będzie kierowany na składowisko, a odpady wywożone z ZGO (np. kompost przewidziany do wykorzystania) będzie transportowany w kierunku południowym drogą przy stanowiskach postojowych i hali sortowni do strefy wjazdowej.

Zaprojektowany układ wjazdowo-wyjazdowy z wagami zapewnia możliwość ważenia odpadów kierowanych na składowisko. Przy wyjeździe z zakładu zlokalizowana jest myjka kół i podwozi samochodów.

Drogi technologiczne na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami są o nawierzchni asfaltowej, natomiast wiatę magazynowania kompostu, plac kruszenia odpadów budowlanych itd. posiadają nawierzchnię betonową. Droga dla kompaktora jest wykonana jako gruntowa z tłucznia kamiennego o szerokości 5 m.”

IX. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” punkt „5. Ścieki powstające na terenie Zakładu: ”

Otrzymuje brzmienie:

„5. Ścieki powstające na terenie Zakładu:

1. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe z zakładu w ilości $Q = 1,83 \text{ dm}^3/\text{s}$ odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej administrowanej przez „AQUA” S.A.

2. Wody opadowe

a) Wody opadowe nie wymagające oczyszczenia tzw. „czyste” – w ilości $Q_{\max} = 106,21 \text{ dm}^3/\text{s}$

- z dachu hali sortowni z częścią socjalną, dachu hali kompostowni wraz z nadawą i częścią socjalną, są odprowadzane do zbiornika wody p.poż. z retencją ścieków deszczowych czystych przeznaczonych na potrzeb procesu kompostowania. Nadmiar wody ze zbiornika będzie odprowadzany przelewem do kanalizacji deszczowej wód opadowych tzw. „brudnych” wymagających oczyszczenia.

b) Wody opadowe wymagające oczyszczenia tzw. „brudne” – w ilości $Q_{\max} = 287,58 \text{ dm}^3/\text{s}$

- z dróg, placów manewrowych oraz dachów części budynków po ich oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem będą kierowane do zbiornika retencyjnego wód podczyszczonych, następnie wykorzystywane do celów technologicznych. Nadmiar wód ze zbiornika będzie odprowadzany przelewem do rowu ziemnego w administracji Zakładu Gospodarki Odpadami w Bielsku-Białej.

Podsumowując, ilość oczyszczonych wód opadowych odprowadzanych z terenu o powierzchni ok. 3,0063 ha Zakładu Gospodarki Odpadami w Bielsku-Białej do ziemi istniejącym wylotem wyniesie $Q_{\max} = 393,79 \text{ dm}^3/\text{s}$.

3. Ścieki przemysłowe (technologiczne) – w ilości $Q_{\max} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$ (okres bezdeszczowy) i $90 \text{ m}^3/\text{d}$ (okres deszczowy) – pochodzące z odbioru wód odciekowych z obiegu nawilżającego komór kompostowni z nadawą oraz odbioru wód odciekowych z hali dojrzewania kompostu/stabilizatu i wiaty magazynowania kompostu/stabilizatu są odprowadzane za pomocą kanalizacji technologicznej do węzła postępowania ze ściekami, gdzie będą podczyszczane i na powrót zwracane do obiegu wody technologicznej wykorzystywanej w technologii kompostowania

Węzeł postępowania ze ściekami składa się z:

- osadnika wstępnego
- zbiornika retencyjno-uśredniającego o pojemności całkowitej ok. 165 m³
- zbiornika uśredniającego trójkomorowego pojemności całkowitej ok. 166 m³.

Pozostała ilość ścieków, która nie zostanie wykorzystana w procesie technologicznym (jednak w ilości nie większej niż 30 m³/d w okresie bezdeszczowym i 90 m³/d w okresie deszczowym), będzie kierowana ze zbiornika retencyjnego do oczyszczania i poprzez oczyszczalnię ścieków technologicznych – do miejskiej kanalizacji sanitarnej administrowanej przez „AQUA” S.A.

Odprowadzanie ilości ścieków przemysłowych (technologicznych) do kanalizacji administrowanej przez „AQUA” S.A. będzie zgodne z posiadaną przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. pozwoleniem wodnoprawnym oraz umową (BB nr P/023877).

Bilans ścieków technologicznych:

Lp.	Specyfikacja	Wartości
1.	Średni dobowy zrzut ścieków technologicznych	$Q_{\text{śrd}} = 10 \text{ m}^3/\text{d}$
2.	Maksymalny dobowy zrzut ścieków technologicznych (okres bezdeszczowy)	$Q_{\text{maxd}} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$
	Maksymalny dobowy zrzut ścieków technologicznych (okres deszczowy)	$Q_{\text{maxd}} = 90 \text{ m}^3/\text{d}$
3.	Maksymalny godzinowy zrzut ścieków technologicznych	$Q_{\text{maxh}} = 35 \text{ m}^3/\text{h}$
4.	Maksymalna roczna ilość ścieków technologicznych	$Q_{\text{maxr}} = 32\,850 \text{ m}^3/\text{rok}$

Parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji miejskiej administrowanej przez „AQUA” S.A : rtęć, kadm, chrom ogólny, cynk, cyna, miedź, nikiel, ołów, fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne, azot amonowy, azot azotynowy.”

X. W części II decyzji: **„Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów w punkcie 1. „Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji”** podpunkty 1.2., 1.3., 1.5., 1.6. i 1.10.

Otrzymują brzmienie:

1.2. Segment magazynowy nr 2 (M2) – boksy magazynowe zadaszone

Boksy magazynowe zadaszone przeznaczone do magazynowania przede wszystkim frakcji surowcowych wysegregowanych na instalacji sortowania, ale również instalacji kompostowania odpadów (etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni). Przewiduje się również możliwość magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Boksy posiadają stalową konstrukcję zadaszenia. Posadzki szczelne, betonowe. Frakcje surowcowe w boksach będą magazynowane głównie w postaci zbelowanej.

1.3. Segment magazynowy nr 3 (M3) – obiekt nr 11 b

Są to boksy zadaszone, zamykane przesłanami przednimi przeznaczone do magazynowania odpadów wielkogabarytowych (kod 20 03 07) oraz odpadów w postaci styropianów (kod ex 17 06 04). W obiekcie 11b prócz magazynowania wyszczególnionych odpadów nastąpi prowadzenie przygotowania do transportu ww. odpadów o kodzie ex 17 06 04 poprzez wykorzystanie urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadu poprzez rozdrobnienie i sprasowanie.

1.5. Segment magazynowy nr 5 (M5)

Jest to magazyn odpadów przewidzianych do kompostowania/stabilizacji tlenowej – odpadów zielonych zbieranych selektywnie, odpadów biodegradowalnych tzw. „mokrych” oraz odpadów organicznych wydzielonych jako frakcja 0-80 mm ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych. W przypadku braku odpadów z grupy biodegradowalnych lub w sytuacjach awaryjnych podstawowej instalacji sortowniczej, możliwe jest również krótkotrwałe zmagazynowanie innych odpadów przewidzianych do doczyszczania. Magazynowanie odbywa się luzem w boksach rozbudowanej części kompostowni (nadawa), na szczelnej betonowej posadzce, z ujęciem i odprowadzeniem ścieków na układ podczyszczania.

1.6. Segment magazynowy nr 6 (M6)

Jest to miejsce dojrzewania kompostu/stabilizatu oraz magazyn kompostu produkowanego z selektywnie zbieranych odpadów zielonych oraz kompostu wytwarzanego ze stabilizatu wewnątrz Hali dojrzewania kompostu/stabilizatu.

Magazynowanie odbywa się wewnątrz hali dojrzewania kompostu/stabilizatu oraz pod wiatą magazynowania kompostu/stabilizatu na szczelnym betonowym podłożu z odprowadzaniem ścieków do kanalizacji technologicznej.

1.10. Segment magazynowy nr 10 (M10)

Magazyn zlokalizowany w południowo-wschodniej części placu magazynowania odpadów budowlanych, boks magazynowy niezadaszony przeznaczony do magazynowania przede wszystkim frakcji surowcowych wysegregowanych na Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów, Instalacji kompostowania odpadów (etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni) i Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych. Przewiduje się również możliwość magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich rozdziału na frakcje np. kolorystyczne. Boks posiada szczelną nawierzchnię betonową. Odpady w boksach magazynowane będą luzem (np. szkło) lub zbelowane."

XI. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie. 2 „Wytwarzanie odpadów” w ppkt. 2.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości” ppkt.2.1.1. i ppkt.2.1.2.

Otrzymują brzmienie:

„2.1.1. W wyniku prowadzonej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej działalności w na terenie instalacji opisanej w części I „Rodzaj i parametry instalacji” będą powstawały następujące ilości odpadów:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,5
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6
5	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5
6	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3
7	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9 100
10	15 01 03	Opakowania z drewna	200
11	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
12	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000
13	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 100
14	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
15	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2
16	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5
17	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.	3

		szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
18	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	200
19	16 01 03	Zużyte opony	50
20	16 01 07*	Filtry olejowe	1
21	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
22	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,5
23	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 11	0,5
24	16 01 17	Metale żelazne	200
25	16 01 18	Metale nieżelazne	150
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50
27	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
28	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50
29	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
30	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15
31	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	1
32	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1
33	16 06 04	Baterie alkaliczne	2
34	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	2
35	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000
36	17 01 02	Gruz ceglany	4 000
37	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	4 000
38	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15
39	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 000
40	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3
41	17 04 02	Aluminium	200
42	17 04 03	Ołów	2
43	17 04 04	Cynk	7
44	17 04 05	Żelazo i stal	800
45	17 04 06	Cyna	2
46	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3
47	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7
48	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	40
49	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
50	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
51	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	20 000
52	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	25 000
53	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) stabilizat	25 000

54	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200
55	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy ze zbiornika płuczki itp.)	100
56	19 12 01	Papier i tektura	6 000
57	19 12 02	Metale żelazne	6 000
58	19 12 03	Metale nieżelazne	3 000
59	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	7 100
60	19 12 05	Szkło	6 000
61	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,4
62	19 12 07	Drewno	1 700
63	19 12 08	Tekstylia	350
64	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	3 000
65	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	14 000
66	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600
67	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej) oraz z etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0 - 80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp.)	65 000
68	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	20
69	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,050
70	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
71	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
72	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,050

* - odpad niebezpieczny

2.1.2. Dopuszczone do wytwarzania w pkt.2.1.1. odpady będą posiadały podstawowy skład chemiczny i właściwości określone w poniższej tabeli:

Ip.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
1	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład chemiczny: elektrokorund, celuloza, polimery syntetyczne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne

		niezawierające związków chlorowocorganicznych	Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
5	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne
6	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
7	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: woda, węglowodory Właściwości: ekotoksyczne
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład chemiczny: celuloza, tworzywo sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład chemiczny: krzemionka, tlenek glinu Właściwości: obojętne
14	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: żelazo, cynk, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), krzemionka, tlenek glinu, substancje niebezpieczne. Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna
15	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium, krzemiany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
16	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne zanieczyszczone węglowodorami Właściwości: szkodliwe, uczulające,

		niebezpiecznymi	
17	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	Skład chemiczny: W zależności od rodzaju zastosowanego materiału: - złoża biofiltra nieorganicznego – glinokrzemiany, CaO, K ₂ O, woda; - złoża biologiczne – cukry (celuloza, lignina itd.); białka, tłuszcze, woda; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
19	16 01 03	Zużyte opony	Skład chemiczny: polimery, metale żelazne, włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
20	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład chemiczny: metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, zanieczyszczenia węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: szkodliwe, część łatwopalne
21	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Skład chemiczny: mieszanina eterów, alkoholi (glikol) i estrów z dodatkami Właściwości: szkodliwe, drażniące
22	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne
23	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
24	16 01 17	Metale żelazne	Skład chemiczny: żelazo, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
25	16 01 18	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład chemiczny: polimery Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
27	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: świetlówki: żelazo, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Monitory kineskopowe: rtęć, luminofor, cyna, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), metale Właściwości: toksyczne, uczulające, drażniące
28	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego

			zagrożenia dla środowiska
29	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
30	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), ołów, kwas siarkowy Właściwości: kwas – żrące, ołów - ekotoksyczny
31	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), nikiel, kadm, wodorotlenek potasu Właściwości: kadm – toksyczny, wodorotlenek potasu - żrący
32	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), cynk, wodorotlenek potasu, tlenek rtęci Właściwości: rtęć – toksyczny, wodorotlenek potasu - żrący
33	16 06 04	Baterie alkaliczne	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
34	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
35	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
36	17 01 02	Gruz ceglany	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
37	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
38	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
39	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Skład chemiczny: krzemiany, węglany. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
40	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny: miedź, cyna, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
41	17 04 02	Aluminium	Skład chemiczny: aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
42	17 04 03	Ołów	Skład chemiczny: ołów

			Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
43	17 04 04	Cynk	Skład chemiczny: cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
44	17 05 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: żelazo i węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
45	17 04 06	Cyna	Skład chemiczny: cyna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
46	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
47	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, węglany, krzemiany Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
48	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
49	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Skład chemiczny: celuloza, krzemiany, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), metale żelazne i nieżelazne, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
50	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Skład chemiczny: Substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
51	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Skład chemiczny: Substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, nadający się do wykorzystania w procesie R10.
52	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	Skład chemiczny: Substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
53	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) -	Skład chemiczny: Substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

		stabilizat	
54	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Skład chemiczny: woda, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, chlorki, siarczany, związki mineralne (krzemiany), metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
55	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy z zbiornika płuczki itp.)	Skład chemiczny: woda, elementy organiczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), krzemiany, metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
56	19 12 01	Papier i tektura	Skład chemiczny: celuloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
57	19 12 02	Metale żelazne	Skład chemiczny: metale żelazne, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
58	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
59	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład chemiczny: polimery Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
60	19 12 05	Szkło	Skład chemiczny: krzemiany, tlenek glinu Właściwości: obojętne
61	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: celuloza zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi i innymi Właściwości: szkodliwe, uczulające, część łatwopalna
62	19 12 07	Drewno	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
63	19 12 08	Tekstylia	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
64	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
65	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza, włókna naturalne lub sztuczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne

66	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: woda, metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany zabrudzone mieszaninami węglowodorów ropopochodnych, alkoholi, rozpuszczalników organicznych, substancjami żrącymi Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna, żrąca
67	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej) oraz z etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0 - 80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp.)	Skład chemiczny: woda, metale, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany, węglany, substancje organiczne, włókna sztuczne i naturalne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
68	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	Skład chemiczny: żelazo, aluminium, miedź, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PS, PVC), freony, węglowodory. Właściwości: gazy – szkodliwe, toksyczne
69	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Skład chemiczny: głównie roztwory wodne - zlewki i mieszaniny substancji niebezpiecznych: kwasów, zasad i soli; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
70	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: kwasy, zasady, sole, związki kompleksowe; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
71	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: kwasy, węglowodory; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
72	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Skład chemiczny: roztwory wodne nie zawierające substancji niebezpiecznych; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

”

XII. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie. 2 „Wytwarzanie odpadów” w podpunkcie 2.2. „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi” w podpunkcie 2.2.2. „Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” lit. i), m), r), bd), bh), Bi), bj), Bk), br)

Otrzymują brzmienie:

„i) Opakowania z tworzyw sztucznych – kod 15 01 02

Źródło powstawania odpadu:

Odpady wysortowane w sortowni i wydzielone na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni (wariant standardowy i rozszerzony) oraz odpady pochodzące z eksploatacji ZGO – odpady własne selektywnie gromadzone w części administracyjno- socjalnej.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady opakowaniowe (własne) będą zbierane na terenie zakładu do okresowo opróżnianych pojemników z tworzywa sztucznego zlokalizowanych w pobliżu miejsc wytwarzania w/w rodzajów odpadów tj. przy budynku administracyjnym, przy pomieszczeniach zaplecza socjalnego przy sortowni, przy pomieszczeniach budynku socjalno-biurowego rozbudowanej kompostowni, w strefie zaplecza warsztatowego itp. Wewnątrz w/w pomieszczeń znajdować się będą zestawy do selektywnej zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady własne – zbierane selektywnie w obrębie zakładu będą kierowane na linię sortowniczą w celu doczyszczania.

Odpady po wydzieleniu na sortowni i zbelowaniu na prasie kierowane będą do segmentu magazynowego M2 (boksy magazynowe na surowce wtórne).

Odpady wydzielone na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni będą kierowane do zbelowania i magazynowane w segmencie magazynowym M2.

Odpady te będą magazynowane w boksach w postaci zbelowanej.

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

m) Opakowania ze szkła – kod 15 01 07

Źródło powstawania odpadu:

Odpady wysortowane w sortowni (w tym kabinie doczyszczania) i wydzielone na etapie wstępnego przygotowania odpadów (wariant standardowy i rozszerzony) w nadawie kompostowni oraz odpady pochodzące z eksploatacji Zakładu Gospodarki Odpadami (ZGO) – odpady własne selektywnie gromadzone w części administracyjno- socjalnej.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady własne – zbierane selektywnie w obrębie zakładu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie. Odpady opakowaniowe (własne) będą gromadzone (zbierane) na terenie zakładu do okresowo opróżnianych pojemników z tworzywa sztucznego zlokalizowanych w pobliżu miejsc wytwarzania w/w rodzajów odpadów tj. przy budynku administracyjnym, przy pomieszczeniach zaplecza socjalnego przy sortowni, przy pomieszczeniach budynku socjalno-biurowego rozbudowanej kompostowni, w strefie zaplecza warsztatowego itp. Wewnątrz w/w pomieszczeń znajdować się będą zestawy do selektywnej zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady po wydzieleniu na sortowni i w etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M3), gdzie magazynowane będą w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

r) Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – kod 15 02 03

Źródło powstawania odpadu:

Zaplecze techniczno-warsztatowe oraz czyszczenie instalacji i urządzeń w segmentach technologicznych oraz zużyte użytkowane na terenie całego zakładu ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, inne niż wymienione w 15 02 02.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady (w tym użytkowane na terenie całego zakładu ubrania ochronne niezanieczyszczone

substancjami niebezpiecznymi - inne niż wymienione w 15 02 02) będą krótkotrwale magazynowane w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego w pomieszczeniu zaplecza techniczno-warsztatowego (segment magazynowy M8). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady będą przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych (M1), lub kierowane na linię sortowania jako składnik do wytwarzania paliwa z odpadów.

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami lub zagospodarowywane we własnym zakresie.

bd) Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych rozbudowanej kompostowni itp.) – stabilizat – kod 19 05 99

Źródło powstawania odpadu:

Ustabilizowana frakcja organiczna wraz z zawartymi w niej zanieczyszczeniami pochodząca z linii kompostowania. Odpad może powstawać jeśli nie byłoby uzasadnienia dla doczyszczania stabilizatu.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpad powstaje po procesie dojrzewania w sytuacji, jeśli nie byłoby możliwości zagospodarowania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) lub awarii przesiewacza uniemożliwiającej otrzymanie frakcji podsitowej 0-20 mm.

Nie przewiduje się magazynowania. Stabilizat bezpośrednio z hali dojrzewania kompostu/stabilizatu kierowany jest do uprawnionych podmiotów do odzysku lub unieszkodliwiania a w przypadku braku takiej możliwości będzie podlegać składowaniu na własnym składowisku (proces D5).

bh) Metale żelazne – kod 19 12 02

Źródło powstawania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie lub kontenerze. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bi) Metale nieżelazne – kod 19 12 03

Źródło powstawania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym kontenerze lub zbelowane. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bj) Tworzywa sztuczne i guma – kod 19 12 04

Źródło powstawania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, placu kruszenia i zbelowaniu na prasie kierowane będą do segmentu magazynowego M2 (boksy magazynowe na surowce wtórne).

Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom

posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bk) Szkło – kod 19 12 05

Źródło powstawania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, na etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, placu kruszenia, kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

br) Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej, odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych, odpady z sortowania odpadów budowlanych) oraz odpady balastowe związane z przygotowaniem odpadów biodegradowalnych do kompostowni/stabilizacji oraz odpady nie spełniające wymagań – kod 19 12 12

Źródło powstawania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na terenie rozbudowanej kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych zmieszanych oraz z przygotowania i przetwarzania selektywnie przyjmowanych odpadów biodegradowalnych w rozbudowanej kompostowni, z demontażu odpadów wielkogabarytowych (a także odpadów budowlanych) posiadające różną charakterystykę:

- A) frakcja 0-80 mm z sortowni kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera do kompostowni komorowej w celu poddania stabilizacji tlenowej (proces D8), magazynowana krótkookresowo przed stabilizacją w magazynie M5 w boksach rozbudowanej części kompostowni (nadawa) lub kierowana bezpośrednio do komór rozbudowanej kompostowni. Sposób zagospodarowania: wytwarzanie stabilizatu – proces D8;
- B) frakcja balastowa z frakcji nadsitowej odpadów komunalnych zmieszanych (powyżej 80 mm) po procesie sortowania, w czasie którego wydzielono z niej m.in. frakcje materiałowe oraz komponenty do produkcji paliwa. Z sortowni będzie kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania;
- C) frakcja balastowa związana z przygotowaniem selektywnie przyjmowanych odpadów biodegradowalnych w rozbudowanej (nadawa) kompostowni. Z kompostowni odpady kierowane będą w zależności od jakości: na sortownię odpadów lub do składowania;
- D) odpady nie w pełni przetworzone w procesie kompostowania/stabilizacji, dla których proces z różnych względów nie przebiegł właściwie w wyniku, czego nie osiągnięto wartości parametrów kontrolnych;

frakcja nadsitowa z segmentu rozdrabniania gruzu, pozostałości z demontażu wielkogabarytowych, krótkotrwale magazynowane w magazynie M7, a następnie kierowane będą do unieszkodliwiania (składowania) w procesie D5.”

XIII. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie. 2 „Wytwarzanie odpadów” w podpunkcie 2.2. „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi” w podpunkcie 2.2.2. „Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami”

- po lit. r) dodaje się literę r¹),
- po lit. bc) dodaje się litery bc¹), bc²),
- po lit. bs) dodaje się litery bt). bu), bw), by)

w następującym brzmieniu:

„r¹) Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. materiał biofiltra - nieorganiczny) –

ex 15 02 03

Źródło powstawania odpadu:

Wymiana zużytego materiału filtracyjnego układu biofiltracji.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

W przypadku odpadów z biofiltra nieorganicznego będzie krótkotrwale (międzyoperacyjnie) magazynowany pod wiatą w segmencie magazynowym M6, zostanie w całości zagospodarowywany we własnym zakresie jako materiał uszlachetniający w procesie kompostowania. Nie będzie brał udziału w procesie kompostowania z racji jego dodawania w ostatniej fazie (mieszania z kompostem).

Zagospodarowywane we własnym zakresie do uszlachetniania kompostu (proces R5) lub przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

W przypadku odpadów z biofiltra organicznego (np. w postaci zrębek drewna, kory, kompostu) będzie krótkotrwale (międzyoperacyjnie) magazynowany pod wiatą w segmencie magazynowym M6, a następnie zostanie przesiany na sicie 0-20 mm i wykorzystany w procesie kompostowania (w tym frakcja większa od 20mm jako materiał strukturalny) lub przekazany do dalszego gospodarowania. Zagospodarowywane we własnym zakresie (proces R3) lub przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami."

bc¹) Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie – kod ex 19 05 03

Źródło powstawania odpadu:

Kompost powstały z kompostowania odpadów zielonych itp.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Magazynowany pod wiatą w segmencie M6.

Po zebraniu partii transportowej kierowany do odzysku we własnym zakresie [rekultywacja składowiska (proces R11) lub terenów zielonych (proces R10)] lub przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom.

bc²) Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni - frakcja nadsitowa z przesiewania stabilizatu itp.) – kod ex 19 05 99

Źródło powstawania odpadu:

Ustabilizowana frakcja nadsitowa pozostała po procesie przesiewania stabilizatu.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady mogą być krótkotrwale magazynowane luzem lub w kontenerach w obrębie hali dojrzewania. Frakcja nadsitowa będzie przekazywana uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania, a w przypadku braku takiej możliwości będzie podlegać składowaniu na własnym składowisku (proces D5).

bt) Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych – kod 16 05 06*

Źródło powstawania odpadu:

Odpady powstałe w wyniku dokonywania analiz kontrolnych kompostu/stabilizatu oraz ścieków.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady będą krótkotrwale magazynowane w oznakowanym, zamykanym pojemniku odpornym na działanie składników odpadu w pomieszczeniu laboratorium kompostowni. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady będą przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych (M1).

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bu) Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) – kod 16 05 07*

Źródło powstawania odpadu:

Odpady powstałe w wyniku dokonywania analiz kontrolnych kompostu/stabilizatu oraz ścieków, jak również przeterminowane odczynniki chemiczne.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady będą krótkotrwale magazynowane w oznakowanym, zamykanym pojemniku odpornym na działanie składników odpadu w pomieszczeniu laboratorium kompostowni. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady będą przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych (M1).

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bw) Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) – kod 16 05 08*

Źródło powstawania odpadu:

Odpady powstałe w wyniku dokonywania analiz kontrolnych kompostu/stabilizatu oraz ścieków, jak również przeterminowane odczynniki chemiczne.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady będą krótkotrwale magazynowane w oznakowanym, zamykanym pojemniku odpornym na działanie składników odpadu w pomieszczeniu laboratorium kompostowni. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady będą przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych (M1).

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

by) Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08 – kod 16 05 09

Źródło powstawania odpadu:

Odpady powstałe w wyniku dokonywania analiz kontrolnych kompostu/stabilizatu oraz ścieków.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady będą krótkotrwale magazynowane w oznakowanym, zamykanym pojemniku odpornym na działanie składników odpadu w pomieszczeniu laboratorium kompostowni. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady będą przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych (M1).

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami."

XIV. W części II decyzji: **„Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów”** w punkcie 3 **„Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”** w podpunkcie. 3.1. **„Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”** podpunkty: 3.1.1., 3.1.2. i 3.1.3.

Otrzymują brzmienie:

„3.1.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów

3.1.1.1. Do **odzysku** w procesie R12 polegającym na wydzielaniu z odpadów surowców użytecznych itp. prowadzonym w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” (opisanej w pkt.3.1. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000

3	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 000
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10
9	17 02 03	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	500
10	19 12 01	Papier i tektura	500
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	500
12	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
13	20 01 01	Papier i tektura	6 000
14	20 01 02	Szkło	12 000
15	20 01 10	Odzież	500
16	20 10 11	Tekstylia	500
17	20 01 39	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	5 000
18	20 01 40	Metale (nieżelazne)	800
19	ex 20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane selektywnie - surowce wtórne	40 000
20	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000
21	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	56 500
22	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady surowcowe zmieszane)	40 000
23	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
24	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (potencjalnie frakcja sucha zbierana selektywnie)	21 000

3.1.1.2. Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” nie przekroczy **70 000 Mg/rok**.

3.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 31.1.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwa-rzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	200
4	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 000
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,5

8	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) m włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
9	16 01 03	Zużyte opony	10
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	5
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
15	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	0,5
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,5
17	16 06 04	Baterie alkaliczne	1
18	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1
19	19 12 01	Papier i tektura	5 500
20	19 12 02	Metale żelazne	3 000
21	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500
22	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 500
23	19 12 05	Szkło	2 500
24	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,1
25	19 12 07	Drewno	100
26	19 12 08	Tekstylia	150
27	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	11 000
28	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	400
29	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej)	38 000

3.1.1.4. Łączna ilość odpadów wytworzonych w procesie odzysku prowadzonym w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” nie przekroczy **70 000 Mg/rok**.

3.1.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów

Proces przetwarzania odpadów w Instalacji kompostowania będzie składał się z 2 etapów:
 Etap wstępny (proces prowadzony w dwóch wariantach: standardowym i rozszerzonym),
 Etap zasadniczy – kompostowanie/stabilizacja.

3.1.2.1. Etap wstępny - wariant standardowy:

a) Do procesu przygotowania odpadów (przeznaczonych do kompostowania) w nadawie kompostowni (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) w wariantcie standardowym będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
1	2	3	4
1	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	35 000
2	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	35 000

Łącznie nie więcej niż 35 000 Mg/rok

b) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w lit.a) będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
2	15 01 07	Opakowania ze szkła	500
3	19 12 02	Metale żelazne	500
4	19 12 03	Metale nieżelazne	500
5	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
6	19 12 05	Szkło	1 000
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

Łącznie nie więcej niż 11 000/ Mg/rok.

3.1.2.2. Etap wstępny - wariant rozszerzony:

a) W przypadku braku odpadów biodegradowalnych lub w sytuacji krótkotrwałej awarii podstawowej linii sortowania odpadów, przy jednoczesnej wolnej mocy przerobowej nadawy kompostowni (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”), istnieje możliwość wykorzystania tej linii do doczyszczania innych odpadów. Do procesu doczyszczania odpadów w nadawie kompostowni (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) w wariantcie rozszerzonym będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
1	2	3	4
1	15 01 07	Opakowania ze szkła	500
2	20 01 02	Szkło	4 000
3	19 12 02	Metale żelazne	500
4	19 12 03	Metale nieżelazne	500
5	20 01 40	Metale	1 000
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
7	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	5 000
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (np. frakcja 0-80)	8 000

Łącznie nie więcej niż 20 000 Mg/rok.

W przypadku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w wariantcie rozszerzonym łączna ilość tych odpadów przyjętych do przetwarzania w instalacjach objętych niniejszą decyzją nie może przekroczyć 56 500 Mg/rok.

b) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w lit.a) będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4

1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500
2	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
3	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
4	19 12 02	Metale żelazne	1 000
5	19 12 03	Metale nieżelazne	500
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
7	19 12 05	Szkło	500
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000

Łącznie nie więcej niż 20 000/ Mg/rok.

3.1.2.3. Etap zasadniczy:

a) Do **odzysku** w procesie R3 lub **unieszkodliwiania** w procesie D8 prowadzonym w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 500
2	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
3	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
4	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4 200
5	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 900
6	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 500
7	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
8	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fonir inne niż wymienione w 03 01 04	3 100
9	15 01 03	Opakowania z drewna	2 200
10	ex 15 02 03	Materiał nieorganiczny z biofiltra kompostowni	200
11	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000
12	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 300
13	17 02 01	Drewno	100
14	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 900
15	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 100
16	19 12 01	Papier i tektura	1 900
17	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800
18	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wydzielona na sortowni frakcja 0-80 ze strumienia odpadów zmieszanych (tj. 20 03 01)	28 000
19	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	28 000
20	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 700
21	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	28 000

22	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady ulegające biodegradacji)	25 000
23	20 03 02	Odpady z targowisk	2 100

b) Łączna ilość odpadów (z wyłączeniem odpadów pn. „Materiał nieorganiczny z biofiltra kompostowni” – kod ex 15 02 03) poddawanych procesowi odzysku (lub unieszkodliwiania) prowadzonemu w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” nie przekroczy **28 000 Mg/rok**. Do tej ilości nie wlicza się odpadów pn. „Materiał nieorganiczny z biofiltra kompostowni” – kod ex 15 02 03 gdyż stanowią one dodatek „uszlachetniający” produkowany kompost i nie bierze on udziału w procesie kompostowania a jest dodawany w ostatniej fazie (mieszana z kompostem).

W „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” odzyskowi w procesie R3 będą poddawane odpady biodegradowalne zbierane selektywnie, natomiast odpady biodegradowalne wydzielone w procesie sortowania mechanicznego odpadów komunalnych zmieszanych będą w instalacji unieszkodliwiane w procesie D8.

Maksymalna ilość odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie (kody 02 01 03 i 20 01 08) poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” wyniesie **28 000 Mg/rok**.

c) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.2.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1	ex 15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	200
2	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
4	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	20 000
5	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.)- frakcja nadsitowa	25 000
6	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) stabilizat bez obróbki końcowej	25 000
7	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy z zbiornika wody procesowej lub płuczki itp.)	70
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Odpady po pełnym procesie lecz niespełniające wymagań lub odpady po niepełnym procesie (np. w związku z awarią) również niespełniające wymagań	10 000

Łącznie nie więcej niż 28 000/ Mg/rok.

3.1.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

3.1.3.1. Do **odzysku** w procesie R12 prowadzonym w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” (opisanej w pkt.3.3. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 200

3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.3.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1	19 12 01	Papier i tektura	500
2	19 12 02	Metale żelazne	1 000
3	19 12 03	Metale nieżelazne	500
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
5	19 12 05	Szkło	1 250
6	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,1
7	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500
8	19 12 08	Tekstylia	100
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000
10	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z demontażu odpadów wielkogabarytowych)	2 800

Łącznie nie więcej niż 3 200/ Mg/rok.”

XV. W części II decyzji: „**Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów**” w punkcie 3 „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów” w podpunkcie 3.2. „Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji.” podpunkt.3.2.2.

Otrzymuje brzmienie:

„3.2.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów

Proces odzysku odpadów wymienionych w punkcie 3.1.1.1. niniejszej decyzji będzie prowadzone w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” zgodnie z technologią opisaną w pkt.3. „Charakterystyka techniczna” (ppkt.3.2.) części I „Rodzaj i parametry instalacji”, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu). Proces ten składa się z dwóch etapów:

- Etap wstępny,
- Etap zasadniczy.

Etap wstępny prowadzony jest w dwóch wariantach: standardowym i rozszerzonym.

W wariantcie standardowym prowadzone jest wstępne przygotowanie odpadów (wymienionych

w ppkt. 3.1.2.1.) do procesu kompostowania/stabilizacji tlenowej podlegające na doczyszczaniu odpadów w nadawie kompostowni bez zasadniczej zmiany ich charakteru (bez zmiany ich klasyfikacji). Zmodyfikowany zostanie tu skład odpadów poprzez:
wydzielenie elementów niepożądanych (utrudniających proces kompostowania),
dodanie materiału strukturalnego (jeżeli będzie zachodzić taka potrzeba).

W przypadku braku odpadów biodegradowalnych lub w sytuacji krótkotrwałej awarii podstawowej linii sortowania odpadów, przy jednoczesnej wolnej mocy przerobowej nadawy kompostowni (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) możliwa jest eksploatacja tej nadawy w wariancie rozszerzonym. Prowadzony w tym wariancie proces przetwarzania będzie polegał na segregacji lub doczyszczaniu odpadów wymienionych w ppkt.3.1.2.2.

W etapie zasadniczym prowadzone będzie kompostowanie (stabilizacja tlenowa) odpadów wymienionych w pkt. 3.1.2.3. Odpady, które nie będą wymagały doczyszczania w etapie wstępnym w wariancie standardowym będą bezpośrednio kierowane do procesu kompostowania/stabilizacji tlenowej z pominięciem etapu wstępnego.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem

- **R3** [Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)] – w przypadku przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbierane selektywnie oraz odpadu w postaci materiału nieorganicznego z biofiltra kompostowni (kod ex 15 02 03);
- **D8** (Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanek, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 – D 12) - w przypadku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych.
- **R12** (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11) – w przypadku procesu przetwarzania odpadów prowadzonym w wariancie wstępnym rozszerzonym.

Roczna moc przerobowa „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (etap zasadniczy) w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi **28 000 Mg** z przepustowością do 2 600 Mg miesięcznie w miesiącach wegetacji roślin (tj. od kwietnia do listopada) i 1 800 Mg w pozostałych miesiącach.

Moc przerobowa nadawy wynosi **35 000 Mg/rok**, natomiast samej linii sortowniczej do doczyszczania odpadów biodegradowalnych wynosi **50 000 Mg/rok** w systemie pracy dwuzmianowej.”

XVI. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 3 „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów” w podpunkcie 3.3. „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania” podpunkt.3.3.2.

Otrzymuje brzmienie:

„3.3.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.2.) będą magazynowane w magazynie M5 w boksach rozbudowanej części kompostowni (nadawa) w sposób selektywny (magazynowanie krótkotrwałe, przed etapem przygotowania odpadów do kompostowania oraz tuż przed załadunkiem odpadów do komór kompostowni).”

XVII. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 3 „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów” w podpunkcie 3.4. „Zbieranie odpadów”, tabela w ppkt.3.4.1.

Otrzymuje brzmienie:

„3.4.1. Do **zbierania** na terenie przedmiotowej instalacji będą przyjmowane odpady określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do zbierania
1	2	3
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3	15 01 03	Opakowania z drewna
4	15 01 04	Opakowania z metali
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6	15 01 07	Opakowania ze szkła
7	16 01 03	Zużyte opony
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
9	17 01 02	Gruz ceglany
10	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06.
11	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
12	ex 17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 05 07 - styropian
13	20 01 01	Papier i tektura
14	20 01 02	Szkło
15	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
16	20 01 39	Tworzywa sztuczne
17	20 01 40	Metale
18	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów		
19	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
20	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC
22	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
23	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
24	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
25	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
26	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
27	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
28	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe
29	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
30	16 06 04	Baterie alkaliczne
31	16 06 05	Inne akumulatory i baterie
32	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
33	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
34	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
35	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
36	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
37	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

* - odpad niebezpieczny”

XVIII. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 3 „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów” w podpunkcie 3.4. „Zbieranie odpadów” w podpunkcie 3.4.3. określającym miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania po lit. f) dodaje się lit. g) w brzmieniu:

„g) odpad o kodzie 20 01 08 – luzem w boksie lub w kontenerach w Segmencie magazynowym nr 5 (M5). Segment magazynowy nr 5 (M5) stanowi rozbudowaną część kompostowni (nadawa) posiadającą szczelną betonową posadzkę z odprowadzaniem odcieków odpadów do zakładowej oczyszczalni ścieków. Rozbudowana kompostownia wyposażona jest w system oczyszczania i dezodoryzacji powietrza. Zbieranie odpadu nastąpi w celu przekazywania ich nadwyżek ilościowych uprawnionym podmiotom. Odpady nie będą podlegały odzyskowi w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów”, będą wyłącznie chwilowo magazynowane i przekazywane dalej uprawnionym podmiotom (instalacjom zastępczym). Zarówno rozładunek jak i załadunek odpadów kierowanych do instalacji zastępczych prowadzony będzie wewnątrz nadawy kompostowni w hermetycznych warunkach.”

XIX. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” punkt 1. „Warunki emisyjne w zakresie wprowadzania wód opadowych do środowiska:”

Otrzymuje brzmienie:

„1. Warunki emisyjne w zakresie wprowadzania wód opadowych do środowiska:

Zakład gospodarki odpadami w Bielsku-Białej wprowadza do ziemi istniejącym wylotem kanalizacji deszczowej oczyszczone wody opadowe z terenu o powierzchni ok. 3,0063 ha – w ilości $Q_{\max} = 393,79 \text{ dm}^3/\text{s}$

Parametry wód opadowych wprowadzanych do rowu:

- zawiesina ogólna – 100 mg/l i poniżej,
- węglowodory ropopochodne – 15 mg/l i poniżej.

Współrzędne geograficzne lokalizacji wylotu:
szerokość geograficzna – N 49° 49' 41,26"
długość geograficzna - E 19° 5' 34,33"

XX. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.” podpunkt 2.1. „Źródła emisji substancji do powietrza:”

Otrzymuje brzmienie:

„2.1. Źródła emisji substancji do powietrza:

2.1.1. Źródła emisji instalacji IPPC:

a) Emitor powierzchniowy E-1 – filtr biologiczny (Biofiltr I, stanowiący niezorganizowane źródło emisji substancji do powietrza), oczyszczający powietrze ujmowane z I części hali kompostowania intensywnego, wyposażonej w 11 bioreaktorów. Ujmowane z hali sortowni powietrze, oczyszczane jest z pyłów na filtrze tkaninowym typ JEx 112-30-127, kierowane jest do hali kompostowni i tam wykorzystywane jako powietrze procesowe. Zanieczyszczone powietrze z hali kompostowni i powietrze procesowe odbierane z 11 szt. bioreaktorów kompostowni, podczyszczane jest w płucze wodnej, a następnie w filtrze biologicznym niskoobciążonym (Biofiltr I) o powierzchni czynnej 390 m². Sprawność instalacji oczyszczania powietrza poprocesowego z substancji złownych – 96%. Emitor E-1 powierzchniowy – Biofiltr I posiada przekrój wewnętrzny – 13,75 m x 28,35 m przy

wysokości 1,4 m. Wkład filtrujący biofiltra stanowi mieszanka kompostu z materiałem strukturalnym i korą drzewną. Czas pracy emitora E-1 wynosi 8760 h/rok.

b) Emitor E-8, odprowadzający, oczyszczone w Biofiltrze II, powietrze ujmowane z II części hali obejmującej kompostowanie intensywne w 4 bioreaktorach i tzw. nadawę (przyjmowanie, segregowanie i obróbka odpadów). Jako powietrze procesowe wykorzystywane jest oczyszczone z pyłów, powietrze wentylacyjne odciągane z sortowni (j.w.). Zanieczyszczone powietrze z hali kompostowni oraz powietrze procesowe odbierane z 4 szt. bioreaktorów kompostowni i nadawy, podczyszczane jest w płuczce wodnej, a następnie w zamkniętym filtrze biologicznym niskoobciążonym (Biofiltr II) o powierzchni czynnej 130 m². Sprawność instalacji oczyszczania powietrza poprocesowego z substancji złośliwych – 96%. Minimalny czas przetrzymywania powietrza procesowego w biofiltrze $t = 50$ sek. Wkładem filtrującym biofiltra może być nieorganiczny materiał filtracyjny lub mieszanka kompostu z materiałem strukturalnym i korą drzewną albo mieszanina ww. materiałów. Wysokość emitora E-8 wynosi $h = 10,6$ m, średnica wylotowa $d = 0,42$ m. Czas pracy emitora wynosi 8760 h/rok.

c) Emitor E-9, odprowadzający oczyszczone w Biofiltrze III powietrze, ujmowane z hali dojrzewania kompostu/stabilizatu. Zanieczyszczone powietrze odciągane z hali kompostowni dojrzewania kompostu/stabilizatu podczyszczane jest w płuczce wodnej, a następnie w zamkniętym filtrze biologicznym kontenerowym (Biofiltr III), składającym się z pięciu kontenerów, każdy o wymiarach 14,04 m x 3,19 m x 3,0 m. Każdy kontener zawiera 100 m³ biomasy. Sprawność instalacji oczyszczania powietrza – 96%. Minimalny czas przetrzymywania powietrza procesowego w biofiltrze $t = 53$ sek. Wkład filtrujący biofiltra stanowi mieszanka kompostu z materiałem strukturalnym i korą drzewną. Wysokość emitora E-9 wynosi $h = 10,6$ m, średnica wylotowa $d = 0,7$ m. Czas pracy emitora wynosi 8760 h/rok.

2.1.2. Źródła emisji instalacji pomocniczych instalacji IPPC, wymagające pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza:

a) Awaryjna wentylacja mechaniczna sortowni. Zanieczyszczone powietrze odciągane jest przez 5 szt. wentylatorów dachowych – emitory: E-2/1, E-2/2, E-2/3, E-2/4, E-2/5 o wysokości $h = 11,5$ m i średnicy $d = 0,5$ m każdy. Czas pracy ok. 120/rok. (max 30 min/h).

b) Wentylacja mechaniczna pomieszczenia warsztatowo-garażowego – emitor E-3 o wysokości $h = 7$ m i średnicy $d = 0,28$ m. Czas pracy emitora – 2080 h/rok.

c) Wentylacja mechaniczna pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytowych – emitor E-4 o wysokości $h = 5,0$ m i średnicy $d = 0,4$ m. Czas pracy emitora – 2080 h/rok.

2.1.3. Źródła emisji instalacji nie wymagających pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza:

a) Kotłownie opalane gazem ziemnym, pracujące dla potrzeb centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej, w tym::

- kocioł o mocy 360 kW, zlokalizowany w budynku sortowni – emitor E-5 o wysokości $h = 11,6$ m i średnicy $d = 0,3$ m. Czas pracy emitora – 5040 h/rok;

- kocioł o mocy 30 kW, zlokalizowany w budynku administracyjnym – emitor E-6 o wysokości $h = 8,6$ m i średnicy $d = 0,14$ m. Czas pracy emitora – 5040 h/rok;

- kocioł o mocy 25 kW, zlokalizowany w budynku socjalnym kompostowni – emitor E-13 o wysokości $h = 5,5$ m i średnicy $d = 0,08$ m. Czas pracy emitora – 5040 h/rok;

b) wentylacja stanowiska naprawczego w budynku warsztatowo-garażowym – emitor E-7 o wysokości $h = 7,0$ m i średnicy $d = 0,225$ m. Czas pracy emitora – 100 h/rok.

c) odciąg spalin z silnika rozdrabniarki o mocy 290 kW, pracującej w hali nadawy – emitor E-10 o wysokości $h = 9,8$ m i średnicy $d = 0,2$ m. Czas pracy emitora – 2000 h/rok.

d) odciąg spalin z silnika mieszarko-kruszkarki o mocy 150 kW, pracującej w hali nadawy – emitor E-11 o wysokości $h = 9,8$ m i średnicy $d = 0,2$ m. Czas pracy emitora – 2000 h/rok.

2.1.4. Źródła niezorganizowanej emisji substancji do powietrza:

- Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych. W celu ograniczania emisji pyłu, pokruszony materiał trafiający na podajnik taśmowy zraszany jest w 2 miejscach: tuż po zasypie na taśmociąg oraz na końcu taśmociągu (przesypie);

- spalanie paliw w pojazdach dostarczających odpady i transportujących odpady na terenie zakładu;

- spalanie paliw w urządzeniach technologicznych na terenie zakładu poza obiektami zamkniętymi;

- zbiorniki ścieków technologicznych.”

XXI. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.” podpunkt 2.2. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza we warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”

„2.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]	Urządzenie oczyszczające
Instalacja IPPC				
E-8	instalacja kompostowania intensywnego	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Amoniak Siarkowodór Węglowodory aromatyczne	0,0006 0,0006 0,0004 0,0035 0,0211 0,0157	Płuczka wodna + biofiltr
E-9	Wentylacja hali dojrzewania kompostu/stabilizatu	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Amoniak Siarkowodór	0,0060 0,0041 0,0017 0,1700 0,0340	Płuczka wodna + biofiltr
Instalacje pomocnicze				
E-3	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia warsztatowo-garażowego	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,014 0,014 0,010 0,003 0,007 0,042	
E-4	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytowych	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,050 0,030 0,021	

XXII. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.” podpunkt 2.3. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji pomocniczej IPPC, pracujących w sytuacjach awaryjnych”

Otrzymuje brzmienie:

„2.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji pomocniczej IPPC, pracujących w sytuacjach awaryjnych

- Wentylacja mechaniczna sortowni – emitory E-2/1 ÷ E-2/5:
- Pył ogółem 5 x 0,0488 kg/h
 - Pył zawieszony PM10 5 x 0,0488 kg/h
 - Pył zawieszony PM2,5 5 x 0,0342 kg/h
 - Dwutlenek siarki 5 x 0,0098 kg/h
 - Dwutlenek azotu 5 x 0,0244 kg/h
 - Tlenek węgla 5 x 0,1464 kg/h

XXIII. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.” podpunkt 2.4. „Emisja roczna z instalacji.”

Otrzymuje brzmienie:

„2.4. Emisja roczna z instalacji:

a) IPPC:

• Pył ogółem	0,0575 Mg/rok
• Pył zawieszony PM10	0,0407 Mg/rok
• Pył zawieszony PM2,5	0,0183 Mg/rok
• Amoniak	1,5192 Mg/rok
• Siarkowodór	0,3163 Mg/rok
• Węglowodory aromatyczne	0,1373 Mg/rok

b) pomocniczych IPPC:

• Pył ogółem	0,1903 Mg/rok
• Pył zawieszony PM10	0,1487 Mg/rok
• Pył zawieszony PM2,5	0,1082 Mg/rok
• Dwutlenek siarki	0,0203 Mg/rok
• Dwutlenek azotu	0,0439 Mg/rok
• Tlenek węgla	0,2634 Mg/rok

XXIV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” tytuł punktu „2. Emisja hałasu”

Otrzymuje brzmienie:

„3. Emisja hałasu”

XXV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.” w punkcie 3. „Emisja hałasu” podpunkt „2.1. Charakterystyka źródeł hałasu”

Otrzymuje brzmienie:

„3.1 Charakterystyka źródeł hałasu

Główne źródła hałasu na terenie ZGO stanowią urządzenia, obiekty i operacje:

- hala sortowni odpadów – instalacja sortowania zlokalizowana w hali,
- hala kompostowni – instalacja intensywnego kompostowania (zlokalizowana w hali),
- nadawa kompostowni – część instalacji intensywnego kompostowania (4 dodatkowe bioreaktory) wraz z lokalizacją wewnątrz nowych maszyn i urządzeń (ładowarki, rozdrabniarki, kabiny sortowniczej i mieszkarka rozdrabniarki),
- hala dojrzewania kompostu/stabilizatu wraz z lokalizacją wewnątrz dotychczas stosowanych maszyn (przerzucarka, ładowarka, sito) wraz z maszynownią
- punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- budynek warsztatowy,
- budynek administracyjny z centralą wentylacyjną,
- stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- wiata dmuchaw w sekcji postępowania ze ściekami,
- urządzenia technologiczne oraz pojazdy transportu wewnętrznego na terenie ZGO:

- praca urządzeń w hali i wiacie dojrzewania kompostu/stabilizatu ,
- praca sprzętu transportowego w obszarze do sortowni i nadawy kompostowni,
 - pojazdy dostarczające odpady i transportujące produkty przetwarzania odpadów w ZGO oraz samochody osobowe na terenie ZGO,

W związku z reorganizacją transportu odpadów w obrębie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej przyjęto, że do zakładu będzie wjeżdżać w ciągu doby (2 zmiany w porze dziennej) ok. 140 pojazdów dostarczających odpady z podziałem na pojazdy dowożące odpady do sortowni ok. 100 i pojazdów dowożących odpady bezpośrednio do kompostowni z nadawą ok. 40 oraz ok. 40 pojazdów wywożących produkty przetwarzania odpadów w ZGO oraz ok. 59 pojazdów osobowych (parking) na zmianę.

Trasa poruszania się samochodów ciężarowych wewnątrz zakładu kształtować się będzie następująco:

- transport pomiędzy sortownią, a składowiskiem – ok. 25 szt./dobę,
- transport pomiędzy sortownią, a kompostownią komorową – ok. 15 szt./dobę,
- transport pomiędzy kompostownią komorową, a placem dojrzewania – ok. 5 szt./dobę,
- transport pomiędzy placem dojrzewania, a składowiskiem – ok. 10 szt./dobę,
- transport pomiędzy sortownią, a boksami surowców – ok. 10 szt./dobę,
- pozostały ruch transportowych na terenie zakładu ok. 20 szt./dobę.

Praca na terenie ZGO odbywa się w porze dziennej.

Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł hałasu podano w poniższych tabelach z uwzględnieniem zmian związanych z planowanym przedsięwzięciem.

Tabela. Kubaturowe źródła hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku wewnątrz budynku L_{Awew} dB [A]	Czas pracy	
			Pora dnia [h]	Pora nocy [h]
1	Hala przerobu odpadów wielkogabarytowych (14)	88,0	1 zm 1 x 8h	-
2	Hala przyjmowania i sortowania odpadów (11)	84,0	2 zm 2 x 8h	-
3	Hala intensywnego kompostowania (12)*	85,0	2 zm 2 x 8h	1 zm 1 x 8h
4	Nadawa kompostowni*	102,1	2 zm 2 x 8h	-
5	Hala dojrzewania kompostu/stabilizatu*	101,8	2 zm 2 x 8h	-
6	Maszynownia*	101,1	2 zm 2 x 8h	1 zm 1 x 8h

*nowe lub zmienione źródła hałasu

Tabela. Źródła bezpośredniej emisji hałasu do środowiska

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła L_{Aeq} dB [A]	Czas pracy		Uwagi
			Pora dnia [h]	Pora nocy [h]	
1	Wentylatory dachowe sortowni – 5 szt.	84,0	2 zm. 2 x 8h		
2	Wentylator punktu demontażu odpadów (14) – 1 szt. *	75,0	1 zm. 1 x 8h		
3	Wiata dojrzewania	100,3	1 zm.		

	kompostu/stabilizatu – ładowarka (13) *		1 x 6h		
4	Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych (15) - kruszarka	102	1 zm. 1 x 4h		
5	Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych (15) - ładowarka	99	1 zm. 1 x 4h		
6	Boksy magazynowe surowców wtórnych (11a 11b i 11c) - ładowarka	92,2	2 zm. 2 x 3h		
7	Boksy magazynowe surowców wtórnych (11a 11b i 11c) – wózek widłowy	81,7	2 zm. 2 x 3h		
8	Wentylatory pomieszczenia warsztatowego - wentylator - wyciąg	- 75 -69	1 zm. 1 x 8h		
9	Centrala klimatyzacji budynku administracyjnego	69	1 zm. 1 x 8h		
10	Centrala klimatyzacji nowego budynku socjalnego*	54	2 zm. 2 x 8h		
11	Wentylatory dachowe maszynowni: - starej (kompostownia) 2 szt. - nowej (hala dojrzewania) 2 szt.*	80 80	2 zm. 2 x 8h		
12	Dmuchawy w rejonie oczyszczalni (21)	86	2 zm. 2 x 8h		
13	Pojazdy dowożące odpady i odbierające surowce	86,5 zastępcze źr. punktowe	2 zm.		Trasa podzielona na odcinki
14	Pojazdy obsługujące ZGO wewnątrz	80,0 zastępcze źr. punktowe	2 zm		Trasa podzielona na odcinki
15	Pojazdy obsługujące ZGO wewnątrz i transportujące odpady do kompostowni z nadawą*	83,0 zastępcze źr. punktowe	2 zm		Trasa podzielona na odcinki
16a	Parkingi samochodów osobowych - przy budynku administracyjnym*	81,5 (dzień) 80,0 (noc) zastępcze źr. punktowe	2 zm.	1 zm.	Trasa podzielona na odcinki
16b	Parkingi samochodów osobowych - plac PSZOK*	77,9 zastępcze źr. punktowe	2 zm		Trasa podzielona na odcinki

Tabela. Poziom mocy akustycznej pojazdów samochodowych

SAMOCHÓD OSOBOWY		
Operacja	Moc akustyczna L _{max}	Czas operacji

	[dBA]	[s]
Start	97	5
Hamowanie	94	3
Jazda po terenie (m.in. manewrowanie)	94	(zależy od długości drogi)
SAMOCHÓD CIĘŻAROWY		
Operacja	Moc akustyczna L _{WA} [dBA]	Czas operacji [s]
Start	105	5
Hamowanie	100	3
Jazda po terenie (m.in. manewrowanie)	100	(zależy od długości drogi i prędkości pojazdu)

XXVI. W część IV decyzji: „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i paliw:”

Otrzymuje brzmienie:

- będzie wykorzystywana:
- energia elektryczna,
- paliwo – olej napędowy (do pracy sprzętu na terenie przedmiotowej instalacji),
- gaz (do zasilania kotłowni gazowej),
- woda (do celów technologicznych i bytowych).

Charakterystyka energetyczna przedmiotowej instalacji wraz z przewidywanym rocznym zużyciem energii, paliw i wody będzie zgodna z poniższą tabelą.

Lp.	Linia technologiczna/charakterystyka energetyczna	Wartość
	Energia elektryczna zapotrzebowanie – moc szczytowa [kW]	
1.	Sortownia	722,2 kW
2.	Kompostownia	212,1 kW
	- moc zainstalowana – technologia bioreaktory	80 kW
	- zapotrzebowanie energii na 1 Mg wsadu do bioreaktorów	22,10 kWh
3.	Nadawa kompostowni	150 kW
	- moc zainstalowana – technologia	100 kW
4.	Hala dojrzewania kompostu/stabilizatu	190 kW
5.	Magazyn surowców wydzielonych w sortowni	0,0 kW
6.	Magazyn odpadów niebezpiecznych	1,7 kW
7.	Demontaż wielkogabarytów	18,0 kW
8.	Plac kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych	10,0 kW
9.	Warsztat	22,6 kW
10.	Wiaty garażowe	6,4 kW
11.	Portiernia	14,7 kW
12.	Myjka	6,5 kW
13.	Oświetlenie zewnętrzne	5,6 kW
14.	Ścieki	98,5 kW
15.	Pompownia p-poż.	56,5 kW
16.	Biurowiec	54,2 kW
17.	RAZEM moc zainstalowana	1671,1 kW
18.	Szacunkowe roczne zużycie energii	5 800 tys. kWh
	Paliwo – olej napędowy	
19.	Roczne zapotrzebowanie	220 000 dm ³ (220 Mg)
	Kotłownie	

20.	Kotłownia gazowa w budynku sortowni – zapotrzebowanie na ciepło do ogrzewania obiektów i podgrzewania C.W.U.	360,0 kW
21.	Ilość zużywanego gazu [m ³ /rok]	8 000
22.	Kotłownia gazowa w budynku administracyjnym – zapotrzebowanie na ciepło	30 kW
	Kotłownia gazowa w budynku administracyjno-socjalnym kompostowni	25 kW
23.	Ilość zużywanego gazu [m ³ /rok]	8 000
	Zużycie wody [m ³ /rok]	9 070
24.	zużycie wody na cele socjalno bytowe [m ³ /rok]	1 770
25.	Zużycie wody na cele technologiczne [m ³ /rok]	7 330

XXVII. W części V decyzji: „**Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.**” punkt 1. „Działania zapewniające ograniczenia ilości wprowadzanych substancji do powietrza:”

Otrzymuje brzmienie:

„1. Działania zapewniające ograniczenia ilości wprowadzanych substancji do powietrza:

Dla osiągnięcia jak najwyższego poziomu zapobiegania i ograniczenia ilości wprowadzanych do powietrza zanieczyszczeń, w zakładzie stosuje się:

- systemy wentylacyjne powodujące utrzymywanie się podciśnienia w pomieszczeniach sortowni i kompostowni, oraz hali dojrzwania kompostu/stabilizatu zapobiegające niekontrolowanemu wydostawaniu się do atmosfery powietrza wentylacyjnego zanieczyszczonego substancjami złowonnyymi,
- odpylanie powietrza odciągane go z sortowni i wykorzystanie go do napowietrzania komór bioreaktorów w hali kompostowni,
- dwustopniowe oczyszczanie powietrza procesowego odciągane go z kompostowni – w płuczce wodnej i biofiltrze,
- dwustopniowe oczyszczanie powietrza wentylacyjnego odciągane go z hali dojrzwania w płuczce wodnej i biofiltrze kontenerowym,
- ograniczenie emisji biogazu poprzez wydzielanie ze strumienia odpadów kierowanych do ZGO odpadów biologicznie czynnych i poddawanie ich stabilizacji tlenowej,
- pas zieleni izolacyjnej wokół ZGO o szerokości 10 m, mający na celu ochronę otoczenia przed niezorganizowanym rozprzestrzenianiem się emitowanych pyłów i gazów złowonnych,
- zraszanie kruszonego materiału na stanowisku do kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- zapewnienie prowadzenia procesu przetwarzania odpadów i wynikających z tego emisji zapachowej z emitora E8 i E9 na poziomie do 400ou_E powyżej poziomu zapachu własnego złoża biofiltracyjnego.”

XXVIII. W części VI decyzji: „**Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.**” punkt 2. „**Monitoring emisji do powietrza.**”

Otrzymuje brzmienie:

„1. W ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji wykonać kontrolny pomiar emisji substancji do powietrza z emitora E-8.

2. Z częstotliwością raz w roku wykonywać:

- pomiary kontrolne wielkości emisji z emitatorów: E-8 i E-9, w zakresie substancji: pył zawieszony PM10; pył zawieszony PM2,5; amoniak; siarkowódor,
- pomiar skuteczności płuczki wodnej współpracującej z emitorem powierzchniowym E-1, w zakresie redukcji emisji amoniaku i siarkowodoru – jako pośredni pomiar kontrolny pracy instalacji oczyszczania powietrza.”

XXIX. W części VI decyzji: „**Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.**” dopisuje się punkt „**4. Monitoring wód podziemnych oraz gleby i ziemi.**”

„**4. Monitoring wód podziemnych oraz gleby i ziemi.**

Badania zanieczyszczenia wód podziemnych oraz gleby należy prowadzić z częstotliwością raz na 10 lat zgodnie z przepisami w tym zakresie”

XXX. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

pełnomocnik Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku - Białej przy ul. Krakowskiej 315d, zwróciła się z wnioskiem z 28 stycznia 2016r., znak: BT/22/2016 z uzupełnieniem w sprawie zmiany decyzji nr 1179/OS/2012 Marszałka Województwa Śląskiego: BB OS.7222.00009.2012, z dnia 15 maja 2012r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 1754/OS/2014 nr sprawy OS.PZ.7222.0089.2013 z dnia 1 września 2014r. i nr 2594/OS/2014 nr sprawy: OS.PZ.7222.00149.2014 z dnia 26 listopada 2014r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku – Białej przy ul. Krakowskiej 315 d

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z punktem 5 podpunktem 3) lit. b) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz., 1169). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016r. poz. 672 ze zm.). Na podstawie uchwały Sejmiku Województwa Śląskiego Nr IV/25/2/2012 instalacja mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowana w Bielsku – Białej przy ul. Krakowskiej 315d Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej jest Regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych. Biorąc pod uwagę powyższe organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 41 ust. 2 i ust. 3 c) ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.) – jest marszałek województwa.

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie: 2.000,00 PLN.

Do wniosku dołączono oświadczenie, że wniosek nie zawiera informacji i danych niepodlegających udostępnieniu.

Do wniosku dołączono decyzję Prezydenta Miasta Bielsko- Biała znak: OS-UZ.6220. 30.2014.AS z dnia 19 grudnia 2014r., o środowiskowych uwarunkowaniach ustalającej środowiskowe uwarunkowania dotyczące przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie budynku kompostowni o nadawę i dodatkowe cztery bioreaktory przy ul. Krakowskiej 315d (dz. Nr 3340/17, 3340/16, 3287/7, 4714/2, 3412/11 obręb Lipnik) w Bielsku – Białej.

Przedłożoną dokumentację Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej uzupełnił pismem z 18 kwietnia 2016r. znak: ZGO 419/DN/2016. Przedmiotowa dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień w zakresie określonym w wezwaniu z dnia 23 czerwca 2016r., nr pisma: OS-PZ.KW-00468/16. przedłożyła wyjaśnienia i uzupełnienia pismami: z dnia 14 lipca 2016r., znak: BT/126/2016, z dnia 29 sierpnia 2016r., znak: BT/171/2016, z dnia 20 września 2016r., znak: BT/195/2016, z dnia 27 września 2016r., znak: BT/203/2016r. i z dnia 10 października 2016r., znak: BT/227/2016r.

Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej dołączył również do prowadzonego postępowania pismo z dnia 9 listopada 2016r., znak; ZGO 1082/DN/2016 zawierające Raport serii SPR W-7/nr4/2014 przygotowany przez Politechnikę Wrocławską – Zakład Ekologii i Zarządzania Ryzykiem Środowiskowym; Wrocław 2014r. oraz porozumienie trójstronne z dnia 22 grudnia 2014r.. Przedmiotowe dokumenty były podstawą wytycznych projektowych nowych układów oczyszczania powietrze dla planowanej hali dojrzewania (emitor E9) i hali nadawy z dodatkowymi 4 bioreaktorami

(z emitorem E8), a w szczególności wymogu ograniczenia emisji zapachowej do 400ou_E (po uwzględnieniu zapachu własnego złoża biofiltracyjnego – tzw. tła) dla każdego z planowanych wówczas emitorów .

W toku postępowania w dniu 16 sierpnia 2016r., znak: P/01/08/2016/ŚUM Stowarzyszenie ekologiczne „Atmosfera” z siedzibą w Bielsku – Białej przy ul. Żeleńskiego 119 złożyło wniosek o uczestnictwo w postępowaniu w sprawie zmiany cyt. wyżej decyzji nr 1179/OS/2012 Marszałka Województwa Śląskiego. Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem nr 881/OS/2016 z dnia 18 października 2016r. nr sprawy: OS-PZ.7222.00147.2016 odmówił dopuszczenia Stowarzyszenia „Atmosfera” w Bielsku – Białej z uwagi na fakt, że datą wszczęcia postępowania jest data wpływu wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, który został złożony do tut. urzędu pismem z dnia 28 stycznia 2016r., znak: BT/22/2016 w dniu 2 lutego 2016r. W konsekwencji, do udziału w postępowaniu (również na etapie odwoławczym) może być dopuszczona organizacja ekologiczna, która rozpoczęła działalność w zakresie ochrony środowiska najpóźniej w dniu 2 lutego 2015r. Skoro przedmiotowe Stowarzyszenie uzyskało osobowość prawną dopiero w dniu 31 marca 2015r., to dopiero od tej daty najwcześniej mogło rozpocząć działalność w zakresie ochrony środowiska, a zatem nie może być dopuszczone do udziału w niniejszym postępowaniu na żadnym etapie.

Pismem z dnia 18 października 2016r., znak: Pz/01/10/2016/ŚUM tym razem Stowarzyszenie ekologiczne „Atmosfera w Lipniku” z siedzibą w Bielsku – Białej przy ul. Żeleńskiego 119 złożyło ponownie wniosek o uczestnictwo w postępowaniu o zmianę cyt. wyżej decyzji nr 1179/OS/2012 Marszałka Województwa Śląskiego. Postanowieniem nr 941/OS/2016 z dnia 9 listopada 2016r., nr sprawy OS.PZ.7222.00147.2016 Marszałek Województwa Śląskiego dopuścił Stowarzyszenie „Atmosfera w Lipniku” z siedzibą w Bielsku – Białej przy ul. Żeleńskiego 119 do udziału w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wniosku Pani Marty Buzińskiej pełnomocnika Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku – Białej przy ul. Krakowskiej 315d z dnia 28 stycznia 2016 r. w sprawie zmiany decyzji nr 1179/OS/2012 Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012r., znak: BB OS.7222.00009.2012 ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn.: „Instalacja mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacja stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych.

Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 26 września 2016r. nr sprawy: OS-PZ.7222.00023.2016 poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych cyt. wyżej wniosku z dnia 28 stycznia 2016r., znak: BT/22/2016, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, a także na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Bielsko - Biała oraz w pobliżu instalacji przy ul. Krakowskiej 315d. W terminie 21 dni od ogłoszenia (licząc od umieszczenia ogłoszenia na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Bielsku - Białej) nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zakres zmian decyzji obejmował gospodarkę wodno-ściekową, ochrony powietrza, ochronę przed hałasem i gospodarkę odpadami.

W zakresie **gospodarki wodno-ściekowej** zmiana pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. podyktowana jest rozbudową budynku kompostowni m.in. o dodatkowe cztery bioreaktory wraz z zabudową istniejącego placu dojrzewania, co skutkuje zmianami w opisie w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, w tym m.in. w zakresie ścieków przemysłowych oraz wód opadowych.

W zakresie **ochrony powietrza** zgodnie z wnioskiem niniejszą decyzją dokonano zmiany treści pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza.

W części III decyzji: „**Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.**”

W punkcie 2. „**Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.**” wskazano źródła emisji instalacji IPPC oraz źródła emisji instalacji pomocniczych, dla których ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez wnioskodawcę.

W pozwoleniu nie ustalono rodzajów i wielkości emisji substancji do powietrza ze źródeł instalacji pomocniczych tj.: odciągu spalin ze stanowiska naprawczego w budynku warsztatowym (emitor E-7),

odciągów spalin maszyn pracujących na hali nadawy kompostowni (rozdrabniarki i mieszarko-rozdrabniarki- emitory: E-10 i E-11), zaliczonych do źródeł innych niż energetyczne o mocy cieplnej poniżej 0,5 MW oraz z kotłowni (emitory: E-5; E-6 i E-13) zaliczonych do instalacji energetycznych o łącznej mocy cieplnej 415 kW, z których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie wymaga pozwolenia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2.07.2010 r. *w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia* (Dz. U. Nr 130, poz. 881). Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2.07.2010 r. *w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia* (Dz. U. Nr 130, poz. 880) eksploatacja ww. instalacji nie wymaga też zgłoszenia.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu, z uwzględnieniem emisji wprowadzanej do powietrza z wszystkich emitorów Zakładu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24.08.2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Wprowadzone zmiany w sposobie prowadzenia instalacji IPPC, nie powodują zmian sumarycznej wielkości emisji rocznej pyłu PM10 i pyłu PM2,5 z wszystkich instalacji, ustalonej dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym.

W zakresie **ochrony przed hałasem** planowana rozbudowa instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC spowoduje powstanie nowych źródeł hałasu, zmianę lokalizacji części źródeł hałasu oraz reorganizację tras przejazdu pojazdów po terenie zakładu. Powyższe związane będzie również ze zmianą zasięgu oddziaływania akustycznego na środowisko. Obliczenia prognozowanego rozkładu pola akustycznego uwzględniające planowane zmiany wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na terenach podlegających ochronie akustycznej.

W zakresie **gospodarki odpadami** w pozwoleniu dokonano następujących zmian:

- opisu miejsc magazynowania odpadów (segmenty magazynowe nr 2, 3, 56 i 10),
- zwiększenia dopuszczonych do wytwarzania ilości odpadów o kodach 15 01 02, 15 01 07, 16 01 03, 16 02 16, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12;
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania o odpady o kodach ex 15 02 03, ex 19 05 03, ex 19 05 99, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 05 09;
- poprawy opisu podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia;
- opisu gospodarki odpadami o kodach 15 01 02, 15 01 07, 15 02 03, 19 05 99, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 12 w zakresie źródła powstania odpadu oraz miejsca i sposobu magazynowania;
- zwiększenia ilości dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania” odpadów o kodach 15 01 07 i 20 01 02;
- zwiększenia ilości wytwarzanych w wyniku prowadzonego przetwarzania w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania” odpadów o kodach 15 01 07, 16 01 03, 16 02 16, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05;
- rozszerzenia procesu przetwarzania w Instalacji kompostowania (stabilizacji telenowej) odpadów o etap wstępny w wariantcie standardowym i rozszerzonym;
- zwiększenia łącznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kompostowania” w etapie zasadniczym;
- usunięcia z listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kompostowania” w etapie zasadniczym odpadów o kodzie 07 06 08 i zastąpienie go odpadem o kodzie ex 15 02 03;
- zwiększenia ilości dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kompostowania” odpadów o kodach 20 01 08 i 20 02 01;
- rozszerzenia listy odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzonego przetwarzania w „Instalacji kompostowania” (w etapie zasadniczym) o odpady o kodach ex 15 02 03, ex 19 05 03 i ex 19 05 99;
- zwiększenia ilości wytwarzanych w wyniku prowadzonego przetwarzania w „Instalacji

- kompostowania" (w etapie zasadniczym) odpadów o kodzie 19 12 12;
- opisu procesu przetwarzania w „Instalacji kompostowania” (w tym rozszerzenia go o etap wstępny);
- zwiększenia ilości odpadów (kod 20 03 07) dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych”;
- usunięcia z listy odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” odpadów o kodzie 16 01 03 oraz odpadów z podgrupy 16 02;
- zwiększenia ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” odpadów o kodzie 19 12 05, 19 12 07 i 19 12 12;
- opisu miejsca i sposobu magazynowania odpadów na terenie „Instalacji kompostowania”;
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do zbierania o odpad o kodzie 20 01 08 wraz z opisem miejsca i sposobu magazynowania tych odpadów.

Zaproponowane zmiany są zgodne z przepisami z zakresu gospodarki odpadami a sposób gospodarowania odpadami (w tym nowymi rodzajami odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych) jest prawidłowy.

Do wniosku dołączono Raport początkowy dla instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku - Białej, który został opracowany przez przedsiębiorstwo SGS Polska Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bema 83 w Warszawie w maju 2015 roku. W podsumowaniu przedmiotowego Raportu ustalono:

Wyniki analiz próbek gruntów pokazują, że przebadane grunty spełniają standardy jakości gleb dla funkcji przez siebie pełnionej tj. terenów komunikacyjnych i przemysłowych (grupa C). Aktualne badania gruntów wykazały iż przedmiotowe instalacje zlokalizowane na terenie ZGO S.A. w Bielsku-Białej, nie wpływają znacząco na jakość środowiska gruntowego, a skutki jej działalności przy stosowaniu najlepszych dostępnych technik są znikome.

Na podstawie przeprowadzonych analiz próbek wód podziemnych pobranych z piezometrów i studni kopanych (elementu monitoringu składowiska) nie stwierdzono podwyższonych wartości w żadnym z oznaczonych parametrów. Woda podziemna z w/w piezometrów została zakwalifikowana do dobrego stanu chemicznego (I – III klasy jakości wód podziemnych).

Pismem z 18 listopada 2016r., znak: OS.PZ.7222.00023.2016 (OS-PZ.KW-00921/16), wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W ustalonym terminie przedstawiciel wnioskodawcy i przedstawiciel Stowarzyszenia „Atmosfera w Lipniku” skorzystali z przysługującego im prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. W wyniku analizy przedmiotowej dokumentacji w dniu 25 listopada 2016r. przedstawiciel Stowarzyszenia „Atmosfera w Lipniku” nie wniósł uwag do zawartości wniosku i przyjętych wielkości. Jednocześnie przedstawiciel Stowarzyszenia „Atmosfera w Lipniku” zwrócił się z prośbą o uwzględnienie w niniejszej decyzji zapisu o wymogu ograniczenia emisji zapachowej do 400ou_E dla emitatorów E8 i E9 zgodnie z porozumieniem zawartym pomiędzy: Gminą Bielsko – Biała, Zakładem Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej, Radą Osiedla Lipnik i Stowarzyszeniem „Atmosfera w Lipniku” z dnia 22 grudnia 2014r. oraz w piśmie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej z dnia 9 listopada 2016r., znak: ZGO 1082/Dn/2016, przedmiotowy zapis został zawarty w części V decyzji: **„Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.”** w punkcie 1. **„Działania zapewniające ograniczenia ilości wprowadzanych substancji do powietrza.”**

Przedstawiciel Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej potwierdził zapoznanie się z zebranymi dowodami i materiałami i nie wniósł uwag w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 155 Kpa, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony, uchylona lub zmieniona przez organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

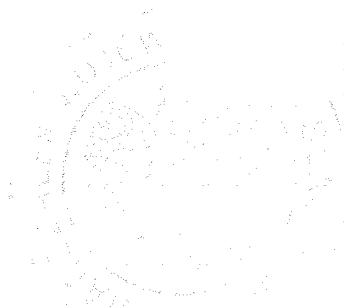
Przesłanki te zostały spełnione i w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 253,00 PLN dokonano na konto Urzędu Miasta w Katowicach.



z up. Marszałka Województwa
Ewa Owczarek - Nowak
Zastępca Dyrektora Wydziału Ochrony
Środowiska

1.