

Katowice, 30 listopada 2016 r.
Nr sprawy: OS-PZ.7222.00049.2016
Nr pisma: OS-PZ.KW-00933/16

Decyzja

Organ wydający:	Marszałek Województwa Śląskiego
Decyzja nr	3217/OS/2016
Na podstawie	Na podstawie art. 154 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. <i>Kodeks postępowania administracyjnego</i> (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 5 kwietnia 2016 r. przedłożonego przez Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13 (data wpływu: 13 kwietnia 2016 r.), o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-V-6618/PZ/6/11/07 z dnia 31 października 2007 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2659/OS/2008 z dnia 23 października 2008 r., nr 2688/OS/2009 z dnia 20 sierpnia 2009 r., nr 3278/OS/2001 z dnia 7 listopada 2011 r., nr 2296/OS/2014 r. z dnia 12 listopada 2014 r.) dla instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych, zlokalizowanej na terenie zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie, ul. Dekabrystów 67

zmieniam

decyzję Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-V-6618/PZ/6/11/07 z dnia 31 października 2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2659/OS/2008 z dnia 23 października 2008 r., nr 2688/OS/2009 z dnia 20 sierpnia 2009 r., nr 3278/OS/2001 z dnia 7 listopada 2011 r., nr 2296/OS/2014 r. z dnia 12 listopada 2014 r. dla instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych zlokalizowanej na terenie zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie, ul. Dekabrystów 67 w następujący sposób:

1. **We wstępie decyzji po wyrazach „Brembo Poland Sp. z o.o.”**
dodaje się:

„(Regon: 016458324, NIP: 5252195885)”.

2. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

Punkt 1. **Rodzaj prowadzonej działalności.**

otrzymuje brzmienie:

„Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja IPPC do cynkowania oraz cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych, będąca instalacją do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien

procesowych przekracza 30m³.”

3. W punkcie 2. **Charakterystyka instalacji.**

Podpunkt 2.1. **Instalacja IPPC do cynkowania zacisków hamulcowych.**
otrzymuje brzmienie:

„Instalacja do cynkowania zacisków hamulcowych o zdolności produkcyjnej około 6 500 000 szt./rok, tj. 25 794 szt./dobę.”

4. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

W punkcie 2. **Charakterystyka instalacji.**

Dodaje się podpunkt 2.3. **Instalacja IPPC do cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych.**

„2.3. **Instalacja IPPC do cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych.**

Nowy proces nakładania powłoki cynkowo – niklowej obejmował będzie wszystkie procesy technologiczne prowadzone na instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych, mające na celu przygotowanie powierzchni metalu do procesu nakładania powłoki, tj. umieszczanie komponentów na zawieszkach, odłuszczenie ultradźwiękowe, trawienia, odłuszczenie anodowe, neutralizacja wraz z płukaniem międzyoperacyjnymi.

Proces nakładania powłoki cynkowo – niklowej prowadzony będzie w istniejących wannach galwanizerskich, w kąpeli składającej się z następujących składników: chlorek niklu, chlorek potasu, chlorek cynku, nośnik podstawowy, nośnik pomocniczy, nośnik połysku, nośnik głębokości.

Po procesie nakładania powłoki cynkowo – niklowej następować będą kolejno procesy mające na celu nadanie odpowiedniej trwałości i pokrycia detali ochronną powłoką chromianową i nieorganiczną warstwą ochronną. Będą to następujące procesy: płukanie, pasywacja, płukanie, uszczelnianie, oddech powietrzem, osuszanie i rozładunek.

Jako wanny z kąpielą cynkowo – niklową wykorzystane zostaną 2-3 z dziesięciu waniek galwanizerskich.”

5. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

W punkcie 3. **Gospodarka wodno-ściekowa.**

Podpunkt 3.1. **Gospodarka wodna. Źródła zaopatrzenia Zakładu w wodę**
otrzymuje brzmienie:

„Zaopatrzenie Zakładu w wodę do celów socjalno-bytowych (woda pitna), technologicznych (instalacja IPPC) oraz przeciwpożarowych realizowane jest z wodociągu DN 150 przebiegającego w ul. Rolniczej poprzez istniejącą studzienkę wodomierzową z zamontowanym wodomierzem wielostrumieniowym DN 100.

Pobór wody realizowany jest na podstawie umowy z dostawcą wody tj. PWiK Okręgu Częstochowskiego Spółka Akcyjna w Częstochowie.

Zapotrzebowanie na wodę wynosi: 78 380 m³/rok, w tym:

- Woda przemysłowa 5 916,7 m³/m-c (tj. 71 000,40 m³/rok),
- Woda pitna 516 m³/m-c (tj. 6 192 m³/rok),
- Woda do celów przeciwpożarowych 30,0 dm³/s.”

6. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

W punkcie 4. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw.**

Podpunkt 4.1. **Zużycie surowców.**

4.1.1. **Instalacja do cynkowania zacisków hamulcowych.**

otrzymuje brzmienie:

„Dla instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych stosuje się w poszczególnych procesach

surowce (nie podano nazwy handlowej) w ilościach:

- Odtłuszczenie chemiczne: 5300 kg/rok
- Odtłuszczenie elektrochemiczne: 20 000 kg/rok
- Płukanie w ultradźwiękach: 350 kg/rok
- Inhibitor: 6000 kg/rok
- Trawienie kwaśne: 145 000 kg/rok
- Bufor pH: 6500 kg/rok
- Nośnik połysku: 15 500 kg/rok
- Nośnik podstawowy: 14 500 kg/rok
- Chlorek potasu: 17 500 kg/rok
- Zn 58 000 kg/rok
- Pasywacja bez Cr^{6+} 12 000 kg/rok
- Uszczelnienie: 23 000 kg/rok
- 40-50% roztwór kwasu azotowego: 7500 kg/rok
- Wodorotlenek wapna $Ca(OH)_2$ 25 000 kg/rok
- Polielektrolit: 90 kg/rok
- Kwas siarkowy 38-40%: 8000 kg/rok
- Chlorek żelaza: 5500 kg/rok

7. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

W punkcie 4. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw.**

W podpunkcie 4.1. **Zużycie surowców.**

Dodano 4.1.3 **Instalacja IPPC do cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych.**

„W instalacji do cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych wykorzystywane są następujące surowce w ilościach:

L.p.	Surowiec	Wartość	Jednostka
Proces nakładania powłoki cynkowo - niklowej			
1	Chlorek potasu	4500	kg/rok
2	Chlorek niklu	1000	kg/rok
3	Nośnik podstawowy	4200	dm ³ /rok
4	Nośnik pomocniczy	6300	dm ³ /rok
5	Nośnik połysku	1000	dm ³ /rok
6	Chlorek cynku	250	kg/rok
7	Anody cynkowe	10000	kg/rok
8	Anody niklowe	1500	kg/rok

8. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

W punkcie 4. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw.**

Podpunkt 4.2. **Zużycie wody.**

otrzymuje brzmienie:

„Roczne przewidywane zużycie wody wyniesie 78 380 m³/rok, w tym:

- Woda przemysłowa 5 916,7 m³/m-c (tj. 71 000,40 m³/rok),
- Woda pitna 516 m³/m-c (tj. 6 192 m³/rok),

- Woda do celów przeciwpożarowych 30,0 dm³/s.”

9. W rozdziale I. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.**

W punkcie 4. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw.**

Podpunkt 4.3. **Zużycie energii do celów technologicznych.**

otrzymuje brzmienie:

„Zużycie energii do celów technologicznych wyniesie 16 000 MWh/rok.”

10. W rozdziale II. **Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

dodaje się punkt następującej treści:

„6. W zakresie ochrony gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód gruntowych:

- Stosowane substancje będą magazynowane w szczelnych zbiornikach gdzie będą stosowane odpowiednie zabezpieczenia przed przedostaniem się substancji do gleby i wód gruntowych. Zbiorniki magazynowe substancji regularnie sprawdzane będą pod kątem szczelności. Kontroli poza samymi zbiornikami podlegać będą także przewody przesyłowe substancji, osprzęt i armatura w postaci zaworów, poziomowskazów itp. Wszystkie stwierdzone nieprawidłowości będą na bieżąco usuwane. Okresowym inspekcjom podlegać będą także miejsca magazynowania. Dostęp do tych obszarów będą mieć tylko upoważnieni pracownicy,
- rozładunek substancji odbywać się będzie z zachowaniem zasad bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi instrukcjami w tym zakresie, w wydzielonych strefach wyposażonych w szczelną nawierzchnię. Do rozładunku stosowane będą szczelne instalacje, odpowiednio dostosowane do typu danej substancji. Całość procesu będzie nadzorowana, a w pobliżu stref rozładunku dostępne będą sorbenty,
- wszystkie procesy, w których stosowane będą substancje stwarzające potencjalne zagrożenie prowadzone będą wewnątrz obiektów wyposażonych w szczelne nawierzchnie,
- prowadzony będzie bieżący nadzór nad kluczowymi układami wchodzącymi w skład instalacji i wykonywane będą systematyczne kontrole oraz przeglądy urządzeń. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowego działania, podejmowane będą natychmiastowe działania naprawcze mające na celu przywrócenie prawidłowej pracy danego urządzenia,
- prowadzone będą szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- wykonywanie wszelkich prac eksploatacyjnych i pielęgnacyjnych mogących mieć wpływ na zanieczyszczenie gleby i wód podziemnych zgodnie z wytycznymi zawartymi w instrukcjach oraz procedurach funkcjonujących w związku z eksploatacją instalacji.

Stosowane rozwiązania zagwarantują, że działalność prowadzona w zakładzie nie spowoduje w przyszłości możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.”

11. W rozdziale III. **Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.**

W punkcie 1. **Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.**

Podpunkt 1.1 **Źródła emisji zorganizowanej do powietrza**

otrzymuje brzmienie:

„- z instalacji IPPC - do cynkowania oraz cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych - są wanny wchodzące w skład procesu technologicznego (odtłuszczanie wstępne i ultradźwiękowe, trawienie, odtłuszczanie anodowe, neutralizacja, cynkowanie, cynkowanie i niklowanie, pasywacja trójwartościowa, uszczelnianie, aktywacja) wyposażone w odciągi miejscowe podłączone do wspólnego kanału wentylacyjnego. Odciąganie powietrza do atmosfery emitorem E1, kierowane jest do skrubera o skuteczności min 80%.”

Podpunkt 1.2. **Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza - dopuszczalna emisja godzinowa.**

treść tabeli otrzymuje brzmienie:

„ - z instalacji IPPC

Symbol	Nazwa emitora	Średnica wylotu	Wysokość emitora	Urządzenie redukcyjne	Substancja	Emisja maks.
		[m]	[m]			[kg/h]
E1	wanny procesowe	1,2	13,0	skruber	fluor	0,0087
					chlorowodór	0,0393
					cynk i jego związki	0,109
					bor i jego związki	0,0139
					chrom	0,00304
					kobalt	0,00028
					dwutlenek azotu	0,15
					nikiel	0,0015

Podpunkt 1.3. Emisja łączna w Mg/rok.

treść tabeli otrzymuje brzmienie:

„1.3.1 Instalacja IPPC

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna
	Mg
fluor	0,0762
chlorowodór	0,345
nikiel	0,013
cynk i jego związki	0,955
chrom	0,0266
bor i jego związki	0,122
kobalt	0,0024
dwutlenek azotu	1,314

12. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.
Punkt 3. Gospodarka odpadami.

otrzymuje brzmienie:

„Na terenie zakładu w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem gospodarka odpadami polega na:

- a. wytwarzaniu odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji w ilości maksymalnej 2141,5 Mg odpadów niebezpiecznych i 93,0 Mg odpadów innych niż niebezpieczne,
- b. magazynowaniu odpadów.”

Podpunkt 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Litera A. instalacja do cynkowania zacisków hamulcowych (cynkowanie kwaśne)

otrzymuje brzmienie:

„3.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości	Ilość [Mg/rok]
1	11 01 06* Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Kwas solny, chlorek potasu, chlorek niklu, cynk, nikiel, woda	Toksyczne, szkodliwe, drażniące, rakotwórcze, mutagenne	1 000,0
2	11 01 07* Alkalia trawiące	Wodorotlenek sodu, węglan sodu, metakrzemian sodu	Drażniące, toksyczne, ekotoksyczne	800,0
3	11 01 09* Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Chlorek żelaza, roztwory alkaliczne, kwas siarkowy, kwas solny	Szkodliwe, toksyczne	300,0
4	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Polietylen, polipropylen, wodorotlenki, kwasy	Szkodliwe, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne	20,0
5	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne	Szkodliwe, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne	20,0

	niebezpiecznymi (np. PCB)			
6	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Rtęć, krzemionka, aluminium, luminofor, metale żelazne i nieżelazne	Szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne	1,5

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości	Ilość [Mg/rok]
1	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Celuloza	Ciała stałe nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	80,0
2	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Polipropylen (PP), polietylen (PE)		8,0
3	15 01 04 Opakowania z metali	Żelazo, aluminium		5,0

Łącznie w instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Dekabrystów 67 w ciągu roku wytwarza się odpady w ilości 2234,5 Mg, w tym:

- 2 141,50 Mg/rok odpadów niebezpiecznych,
- 93,0 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne."

Podpunkt 3.2. **Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.**
otrzymuje brzmienie:

„3.2.1. Odpady niebezpieczne:

1) **11 01 06*** - *Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05*:*

a) Źródło powstawania odpadu: Odpady powstają w podczas wymiany kąpeli kwaśnych.

b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanym, szczelnym zbiorniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków zlokalizowanej w hali cynkowania posiadającej zadaszenie i betonowe podłoże.

c) Sposób postępowania z odpadami: Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad jest przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie

tego typu odpadami.

2) **11 01 07*** - *Alkalia trawiące:*

a) Źródło powstawania odpadu: Odpadem są zużyte kąpiele z procesu odtłuszczania oraz uszczelniania.

b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanym specjalistycznym zbiorniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków.

c) Sposób postępowania z odpadami: Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad jest przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami.

3) **11 01 09*** - *Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne:*

a) Źródło powstawania odpadu: Odpady szlamów powstają w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.

b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanym, szczelnym zbiorniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków.

c) Sposób postępowania z odpadami: Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad jest przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami.

4) **15 01 10*** - *Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone*

a) Źródło powstawania odpadu: Odpadem są zużyte opakowania po substancjach stosowanych w procesach technologicznych na instalacji.

b) Miejsce magazynowania odpadów: Zużyte opakowania magazynowane są selektywnie luzem lub w pojemnikach, kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków lub w wiacie magazynowej przy hali obróbki zacisków.

c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

5) **15 02 02*** – *Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).*

a) Źródło powstawania odpadu: Odpady powstają podczas eksploatacji instalacji w wyniku użycia sorbentów do usuwania rozlewisk substancji niebezpiecznych, oraz jako czyściwa podczas konserwacji, remontu eksploatowanych maszyn i urządzeń lub przy wymianie odzieży ochronnej.

b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone selektywnie w opisanych szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową przy Hali Obróbki „A” (miejsce zadaszone, niedostępne dla osób nieupoważnionych).

c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

6) **16 02 13*** – *Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12*

a) Źródło powstawania odpadu: Odpady powstają podczas wymiany: świetlówek lub naprawy (wymiany) innych urządzeń elektronicznych stosowanych w instalacji.

b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone selektywnie w opisanych szczelnych pojemnikach ustawionych w magazynie w pomieszczeniu przewiązki łączącej halę B z budynkiem administracyjnym.

c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

1) **15 01 01** – *Opakowania z papieru i tektury*

2) **15 01 02** – *Opakowania z tworzyw sztucznych*

3) **15 01 04** – *Opakowania z metali*

- a) Źródło powstawania odpadu: Odpadami są opakowania po surowcach dostarczanych do instalacji.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są selektywnie luzem lub w zamykanych pojemnikach, odpowiednio oznakowanych, ustawionych w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową przy Hali Obróbki „A” (miejsce zadaszone, niedostępne dla osób nieupoważnionych).
- c) Sposób postępowania z odpadami: Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania tego rodzaju odpadów.

Ustala się następujące warunki gospodarowania odpadami:

- pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne będą szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy,
- miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze,
- łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),
- posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami,
- wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa,
- pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1977 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz. U. Nr 169 z 2003 r. poz. 1650 ze zm.).”

13. W rozdziale **V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

Punkt 4. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

4.1. W trakcie eksploatacji instalacji do cynkowania:

a) Zakres pomiarów winien obejmować emisję substancji:

- bor, chlorowódor, cynk

b) Pomiary należy wykonywać z częstotliwością 2 serie pomiarowe w roku

4.2. W przypadku uruchomienia procesu cynkowania i niklowania:

a) Zakres pomiarów winien obejmować emisję substancji:

- bor, chlorowódor, cynk, nikiel

b) Pomiary należy wykonywać z częstotliwością 2 serie pomiarowe w roku.

Pomiary powinny być wykonywane za skruberem w przygotowanym stanowisku pomiarowym, którego lokalizacja winna być zgodna z Polskimi Normami.”

14. Rozdział **V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

Punkt 6. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami.

otrzymuje brzmienie:

„Spółka BREMBO Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego

13, w związku eksploatacją instalacji zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Dekabrystów 67 zobowiązana jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

15. Rozdział X. Zobowiązuje się Brembo Sp. z o.o. w Częstochowie do:

dodano punkty:

„6. Prowadzenia systematycznej oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, które będą związane z funkcjonowaniem instalacji IPPC. Zakład zobowiązany jest również do przedkładania informacji dot. oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych z częstotliwością raz na 5 lat.

7. Przedkładania raz w roku marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów i gospodarowaniu nimi w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.”

16. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13 przedłożyła wniosek z dnia 5 kwietnia 2016 r. (data wpływu: 13 kwietnia 2016 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 31 października 2007 r. znak: ŚR-V-6618/PZ/6/11/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2659/OS/2008 z dnia 23 października 2008 r., nr 2688/OS/2009 z dnia 20 sierpnia 2009 r., nr 3278/OS/2011 z dnia 7 listopada 2011 r., nr 2296/OS/2014 z dnia 12 listopada 2014 r.) dla instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych zlokalizowanej na terenie zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie, ul. Dekabrystów 67. Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 2 podpunktem 7 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.). Z uwagi na prowadzenie przez Stronę instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³ - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie - na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* jest marszałek województwa. W celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego dla instalacji wymagające pozwolenia zintegrowanego przygotowana została dokumentacja pn.: „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie instalacji do nanoszenia powłok galwanicznych, na terenie zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie”, która stanowiła załącznik do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotem dokumentacji była analiza występowania substancji powodujących ryzyko na terenie instalacji do nanoszenia powłok galwanicznych wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, eksploatowanej przez Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie oraz analiza możliwości wystąpienia potencjalnego zanieczyszczenia gleby lub wód gruntowych na terenie instalacji przez te substancje. Przeprowadzona analiza wykazała, że w instalacji są stosowane substancje klasyfikowane jako stwarzające ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, nie występuje natomiast możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Zatem przedmiotowa instalacja nie wymaga sporządzenia raportu początkowego. Jednakże każdorazowo w razie zmian w instalacji polegających na stosowaniu, produkowaniu i uwalnianiu nowych substancji powodujących ryzyko lub istotnych zmian sposobu postępowania z substancjami

powodującymi ryzyko, powinna zostać przeprowadzona ponowna analiza możliwości spowodowania przez te substancje zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego oraz określona potrzeba sporządzenia raportu. Niniejszą decyzją zobowiązano zakład do przedkładania informacji dot. oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych z częstotliwością raz na 5 lat. Ustalono również warunki oraz rozwiązania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych. Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska. Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 4 lipca 2016 r. poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie oraz możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Pismem z dnia 4 lipca 2016 r. ogłoszenie Marszałka Województwa Śląskiego przekazano Urzędowi Miasta Częstochowa z prośbą o umieszczenie ogłoszenia na tablicy ogłoszeń tamtejszego Urzędu. Ogłoszenie przekazano również do zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie z prośbą o zamieszczenie na tablicy ogłoszeń w pobliżu zakładu. W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy. Prowadzący instalację oświadczył, że wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawierał informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. 2016 r. poz. 353).

Spółka złożyła wniosek obejmujący następujące aspekty:

- wprowadzenie dodatkowego procesu nakładania powłoki cynkowo-niklowej,
- zmiana ilości dotychczas wytwarzanych odpadów, tj, odpady o kodach:
 - 11 01 06* - odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05,
 - 11 01 07* - alkalia trawiące,
 - 11 01 09* - szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne,
 - 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
 - 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB),
 - 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
 - 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury,
 - 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
 - 15 01 04 - opakowania z metali,
- przyjęcie zgłoszenia eksploatacji instalacji do produkcji zacisków hamulcowych, ładowania akumulatorów, oczyszczarki śrutowej, odpylacza,
- ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 31 października 2007 r. znak: ŚR-V-6618/PZ/6/11/07 z późn. zm.

Wnioskowana zmiana została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt. 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z powyższym została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej, tj. w kwocie 716,64 PLN.

Zgłoszenie instalacji na podstawie art. 152 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.) które nie stanowiły instalacji typu IPPC ani instalacji technologicznie powiązanych z instalacją IPPC, zostało rozpatrzone w odrębnym postępowaniu administracyjnym. W trakcie prowadzonego postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego organ wezwał stronę o uzupełnienie braków formalnych pismem z dnia 4 maja 2016 r. Strona wypełniła żądania organu w tym zakresie. Pismem z dnia 13 października 2016 r. (data wpływu: 19 października 2016 r.) strona zwróciła się o wycofanie wniosku w zakresie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 105 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, tj.: „gdy postępowanie z jakiegokolwiek przyczyny stało się bezprzedmiotowe w całości albo w części, organ administracji publicznej wydaje decyzję o umorzeniu postępowania odpowiednio w całości albo w części” oraz art. 105 § 2 *Kodeksu*

postępowania administracyjnego, tj.: „organ administracji publicznej może umorzyć postępowanie, jeżeli wystąpi o to strona, na której żądanie postępowanie zostało wszczęte, a nie sprzeciwiają się temu inne strony oraz gdy nie jest to sprzeczne z interesem społecznym”. Na podstawie przytoczonych przepisów prawa organ umorzył postępowanie decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2799/OS/2016 z dnia 28 października 2016 r.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami:

- z dnia 4 maja 2016 r.

W toku postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- z dnia 16 maja 2016 r. (data wpływu: 25 maja 2016 r.),
- z dnia 19 maja 2016 r. (data wpływu: 25 maja 2016 r.),
- z dnia 29 sierpnia 2016 r. (data wpływu: 31 sierpnia 2016 r.),
- z dnia 29 listopada 2016 r. (data wpływu: 1 grudnia 2016 r.),
- z dnia 6 grudnia 2016 r. (data wpływu: 9 grudnia 2016 r.).

Po analizie informacji podanych w wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę wykazano co następuje:

W zakresie ochrony powietrza niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego określając wielkość emisji dwutlenku azotu na poziomie wyższym niż granica oznaczalności metody pomiarowej. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniające proponowane zmiany wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przy zachowaniu parametrów wprowadzania substancji do powietrza, dotrzymywane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031).

W zakresie gospodarki odpadami zgodnie z art. 188 ust. 2b w związku z art. 202. ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 672) oraz na podstawie art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w pozwoleniu określono:

- rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- charakterystykę odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania,
- charakterystykę poszczególnych odpadów dopuszczonych do wytwarzania w celu dokładnego wskazania, które z odpadów wytwarzanych przez wnioskodawcę obejmuje pozwolenie.

Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. , poz. 1973). Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Rozpatrując wniosek wykazano, iż wnioskowane zmiany nie spowodują zmian warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony przez hałasem.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej ustalono, iż nowy proces nakładania powłoki cynkowo-niklowej wpłynie na gospodarkę wodną tj. wzrośnie łączne zapotrzebowanie na wodę (było: 209,2 m³/d tj. 76 500,00 m³/rok, po zmianie: 78 380 m³/rok) z uwagi na wzrost zużycia wody cele technologiczne (było: 192,0 m³/d tj. 5760 m³/m-c, po zmianie: 5 916,7 m³/m-c). Zapotrzebowanie na wodę na cele socjalno - bytowe (woda pitna) w ilości: 17,2 m³/d tj. 516 m³/m-c, cele przeciwpożarowe w ilości: 30,0 dm³/s nie ulegnie zmianie. Wzrost zapotrzebowania na wodę zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie jest wynikiem planowanego wzrostu produkcji. Zwiększenie ilości zużycia wody nie przekroczy maksymalnej ilości ścieków przemysłowych tj. 85 000 m³/rok, w skład których wchodzi ścieki powstałe z procesu technologicznego oraz ścieki socjalno-bytowe (ustalonej w pozwoleniu wodnoprawnym, wydanym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego). Ścieki wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu tj. PWiK Okręgu Częstochowskiego Spółka Akcyjna w Częstochowie.

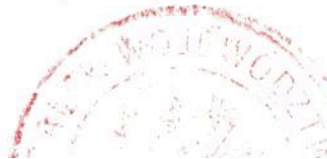
Zgodnie z art. 155 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony, zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Przed wydaniem decyzji, organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeksu postępowania administracyjnego*. Strona nie skorzystała z uprawnienia.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN.



z up. Marszałka
Województwa
Ewa Owczarek - Nowak
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony
Środowiska

