

Katowice, dnia 8 listopada 2016r.  
nr sprawy: OS PZ.7222.00020.2016  
nr pisma: OS-PZ.KW-00887/16  
(za dowodem doręczenia)

## Decyzja

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

Decyzja nr 2931/OS/2016

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zmianami), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 188 ust 1, i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016, poz. 672 z późn.zm.),

## Orzekam

Udzielam spółce RCEkoenergia Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, zlokalizowanych w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2, eksploatowanych przez RCEkoenergia Sp. z o.o. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2 (Regon: 072368379; NIP: 6521599741)

z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:

### I. Rodzaj i parametry instalacji

#### 1. Prowadzący instalacje i lokalizacja instalacji IPPC

a) prowadzący instalacje IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalacje IPPC	Siedziba prowadzącego instalacje			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	RCEkoenergia Sp. z o.o.	Ul. Łukasiewicza 2.	43-502	Czechowice-Dziedzice	072368379	652-15-99-741

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Brandz IPPC (rozp. MS z 27/09/14s)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (rozp. RM z 0.11.10r.)	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej	ul. Łukasiewiczza 2	43-502	Czechowice-Dziedzice	5.1b	Rozp. § 2 ust.1 pkt 41 Poś art.378 ust.2a	1	3762/139
2	Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton	ul. Łukasiewiczza 2	43-502	Czechowice-Dziedzice	5.5		1	3762/158

## 2. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka instalacji i opis technologiczny.

Działalność RCEkoenergia Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewiczza 2 opiera się na działalności usługowo – handlowej oraz produkcyjnej polegającej na:

- wytwarzaniu, przesyłaniu, dystrybucji oraz obrocie mediami energetycznymi:
  - ciepła (pary wodnej i gorącej wody),
  - energii elektrycznej,
  - gazu opałowego,
  - wody przemysłowej i pitnej,
  - sprężonego powietrza,
- świadczeniu usług w zakresie gospodarki paliwowo-energetycznej i wodno-ściekowej,
- odprowadzaniu i oczyszczaniu ścieków wraz z konserwacją urządzeń kanalizacyjnych,
- innych pracach: remontowo-budowlanych i konserwatorskich we własnym zakresie,
- odzysku odpadów niebezpiecznych,
- zbieraniu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Działalność objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym polega na prowadzeniu:

- 1) instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej,
- 2) instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton.

Na terenie powyższych instalacji odpady niebezpieczne (głównie ropopochodne) pochodzą ze spółek znajdujących się na terenach przemysłowych pomiędzy ulicami Łukasiewiczza, Prusa, Barlickiego oraz Kraszewskiego oraz od kontrahentów zewnętrznych.

## **2.1. Instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej.**

Na terenie instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, spółka prowadzi zbieranie oraz przetwarzanie (odzysk) odpadów w tym odpadów niebezpiecznych. Instalacja ta jest wydzielona z istniejącej oczyszczalni ścieków.

W skład instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej zlokalizowanej na terenie oczyszczalni ścieków RCEkoenergia Sp. z o.o. przy ul. Łukasiewicza 2 w Czechowicach-Dziedzicach wchodzi następujące obiekty:

- komora zrzutów odpadów niebezpiecznych – zbiornik S-01,
- komora mieszania – zbiornik S02,
- kanał przelewowy ze zbiornika S-01 do komory rozdzielczej,
- komora rozdzielcza,
- komory olejowe K5.O i K6.O o pojemności 200 m<sup>3</sup> każda,
- zbiorniki magazynowe PERŁA o pojemności 480 m<sup>3</sup>,
- rynny uchylne z żaluzjami połączone ze zbiornikiem ZZ-1 o pojemności 12 m<sup>3</sup>,
- komory wodne K5.W i K6.W o pojemności 270 m<sup>3</sup> każda,
- węzeł sterujący,
- prasa filtracyjna VANEX.

### **2.1.1. Fizyczno-chemiczne oczyszczanie odpadów.**

Zadaniem fizyczno-chemicznego procesu oczyszczania odpadów jest oczyszczanie odpadów płynnych w 5 i 6 komorze olejowej K5.O i K6.O. Oczyszczaniu poddawane są odpady z zawartością substancji ropopochodnych dowożone samochodami do komory zrzutu S-01.

Odpady przeznaczone do odzysku w instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i powiązanej z nią instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton to: wycieki ropy naftowej (05 01 05\*), szlamy z odwadniania olejów w separatorach (13 05 02\*), szlamy z kolektorów (13 05 03\*), oleje z odwadniania olejów w separatorach uwodnione (13 05 06\*), zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach (13 05 07\*), mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach (13 05 08\*), odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty (16 07 08\*), stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne (16 10 03\*), tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09 (19 08 10\*).

Przywiezione odpady płynne zrzucane są do komory zrzutów odpadów niebezpiecznych – zbiorniki S-01 skąd w razie potrzeby przepompowywane są do komory mieszania S-02.

W przypadku dużych ilości, przywiezione odpady płynne przepompowywane są do zbiorników magazynowych PERŁA.

Kanałem przelewowym ze zbiornika S-01 uwodnione odpady z zawartością substancji ropopochodnych dostarczane są grawitacyjnie do komory rozdzielczej obsługującej komory olejowe K5.O i K6.O o pojemności 200 m<sup>3</sup> każda.

Odzysk odpadów prowadzony jest na zasadzie odwodnienia dostarczanych odpadów z wykorzystaniem układu rynien uchylnych z żaluzjami wykorzystujących ciężar właściwy substancji, co pozwala na zebranie górnej warstwy oleju w komorze olejowej i skierowanie jej do zbiornika ZZ-1, w którym pompa umieszczona na dnie zbiornika pozwala na dodatkowe odciążenie wody. W komorach wodnych K5.W i K6.W o pojemności 270 m<sup>3</sup> każda następuje dalszy rozdział warstwy substancji ropopochodnych od wody z wykorzystaniem układu rynien uchylnych z żaluzjami wykorzystujących ciężar właściwy substancji ropopochodnych. W komorach wodnych K5.W i K6.W następuje zebranie pozostałej warstwy oleju i skierowanie jej do zbiornika ZZ-1. Dodatkowym elementem pozwalającym skuteczniej oddzielić warstwy oleju od wody jest obecność przed korytami uchylnymi parogrzemek powodujących podgrzanie mieszaniny. W wyniku prowadzonego odzysku w instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej będą powstawały odpady m. in. oleje i koncentraty z separacji (19 02 07\*). Ze zbiornika ZZ-1 zebrane odpady wypompowywane są do zbiorników samochodów specjalistycznych i wywożone do odbiorców. Ścieki z procesu odwadniania kierowane są następnie do oczyszczenia do oczyszczalni ścieków należącej do RCEkoenergia Sp. z o.o. Dodatkowo w wyniku prowadzonego odzysku w instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej będą powstawały osady (w zbiorniku S-01). Są to inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne (19 12 11\*) oraz inne odpady (w tym zamieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione 19 12 11 (19 12 12). Odpady te kierowane są na prasę filtracyjną VANEX, gdzie po dodaniu preparatu wiążącego (polielektrolitu) odpad jest wiązany i prasowany do postaci półsuchej. Instalacja będzie pracowała pod pełnym obciążeniem tj. przetwarzane będą odpady w ilości większej niż 10 ton na dobę.

## **2.2. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton.**

Instalację do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton stanowią zbiorniki PERŁA. Zbiorniki PERŁA składają się z sześciu stalowych otwartych zbiorników o pojemności 80 m<sup>3</sup> każdy, zabezpieczanych przed warunkami atmosferycznymi poprzez przykrycie specjalną plandeką. Zbiorniki są podniesione na konstrukcji stalowej posadowionej w szczelnej betonowej wannie, posiadają system odwodnienia.

Zbiorniki posadowione są kaskadowo. Trzy zbiorniki na wysokości około 3 m, zaś kolejne trzy na wysokości około 5 m.

Odpady do i ze zbiorników PERŁA są pompowane pompami zatapialnymi usytuowanymi w komorze zrzutów odpadów niebezpiecznych (zbiornik S-01).

W pozwoleniu przyjęto, że instalacja będzie pracowała pod pełnym obciążeniem tj. wszystkie zbiorniki PERŁA będą wykorzystywane.

## **3. Źródła emisji, zużycie surowców, energii i paliw.**

### **3.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza.**

Eksplatacja instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na

dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i powiązanej z nią technologicznie instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton nie stanowią źródeł zorganizowanej i niezorganizowanej emisji substancji do powietrza.

### **3.2. Charakterystyka źródeł hałasu**

W skład instalacji IPPC wchodzi następujące punktowe źródła hałasu:

- ZP05 – silnik pompy P5 o mocy akustycznej 73,0 dB. Praca ciągła w czasie normatywnym T w porze dziennej,
- ZP06 – silnik pompy P6 o mocy akustycznej 73,0 dB. Praca ciągła w czasie normatywnym T w porze dziennej,
- ZP09 – silnik pompy P11/12 o mocy akustycznej 73,0 dB. Praca ciągła w czasie normatywnym T w porze dziennej.

Ruch pojazdów specjalistycznych po terenie obiektu nie będzie stanowił znaczącego źródła emisji hałasu do środowiska ( ok. 3 pojazdy w porze dziennej).

### **3.3. Gospodarka wodno-ściekowa.**

#### **3.3.1. Gospodarka wodna.**

Na potrzeby instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i powiązanej z nią technologicznie instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton nie jest wykorzystywana woda.

#### **3.3.2. Gospodarka ściekowa.**

W wyniku eksploatacji instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i powiązanej z nią technologicznie instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton powstają ścieki w łącznej ilości (jeden strumień ścieków) ok. 904 104 m<sup>3</sup>/rok i składzie: BZT<sub>5</sub>, ChZT<sub>Cr</sub>, zawiesina ogólna i węglowodory ropopochodne, w tym:

- a) ścieki przemysłowe w ilości: 903 375 m<sup>3</sup>/rok,
- b) wody opadowe i roztopowe z łącznej powierzchni 874 m<sup>2</sup> w ilości: ok. 729 m<sup>3</sup>/rok (tj. ok. 61 m<sup>3</sup>/m-c).

### **3.4. Gospodarka odpadami.**

Na terenie zakładu w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem gospodarka odpadami polega na:

- a) wytwarzaniu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z eksploatacją instalacji,
- b) przetwarzaniu (odzysku) odpadów niebezpiecznych w instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej,
- c) zbieraniu odpadów,
- d) magazynowaniu odpadów.

### 3.5. Zużycie surowców i energii.

W instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej stosuje się preparat wiążący (polielektrolit – obecnie PRAESTOL 610) w ilości 5 g/m<sup>3</sup> osadu, który powoduje zagęszczenie osadów.

W ciągu roku zużywa się około 1,2 Mg polielektrolitu.

Maksymalne zużycie energii obliczono na podstawie poniższego wzoru:

22 kW x 2 szt.pomp x 8 h x 52 tygodnie x 5 dni = 91 520 kWh/rok.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

### 1. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

W celu ograniczenia emisji hałasu do środowiska zastosowano następujące rozwiązania:

- nadzór nad odpowiednim stanem technicznym źródeł,
- przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu przenikającego do środowiska.

### 2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

#### Metody ochrony wód powierzchniowych.

Ścieki powstające na terenie instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i powiązanej z nią instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton eksploatowanej przez RCEkoenergia Sp. z o.o. nie są odprowadzane w sposób bezpośredni do wód powierzchniowych. Ścieki są kierowane do zakładowej oczyszczalni ścieków należącej do RCEkoenergia Sp. z o.o.

#### Metody ochrony wód podziemnych.

Bezawaryjna eksploatacja instalacji przy prawidłowo prowadzonej gospodarce wodno-ściekowej oraz właściwym zgodnym z ustawą o odpadach sposobie postępowania z odpadami niebezpiecznymi nie będzie powodować pogorszenia jakości gruntów i wód podziemnych.

Drogi wewnętrzne terenu zakładu są utwardzone, wykonane z betonu. Wody opadowe i roztopowe z utwardzonych powierzchni odprowadzane są szczelną kanalizacją ogólnospławną do zakładowej oczyszczalni ścieków należącej do RCEkoenergia Sp. z o.o.

### 3. W zakresie gospodarki odpadami.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez zintegrowany system gospodarki odpadami uwzględniający:

- skuteczną segregację odpadów i selektywny sposób ich zbierania i magazynowania;
- bezpieczne tymczasowe gromadzenie odpadów na terenie instalacji;
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom gospodarczym;
- odzysk odpadów niebezpiecznych w instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych.

### III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

#### 1. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków (kanalizacja ogólnospławna - jeden strumień ścieków) do rzeki Białej istniejącym wylotem w km 4+700 (o współrzędnych geograficznych: 19°01'44"E; 49°54'53"N) uregulowane zostały odrębnym pozwoleniem zintegrowanym wydanym decyzją Starosty Bielskiego z dnia 15.05.2007 r. znak: ZR-OŚ-7644/1PZ/07/JR z późn. zmianami.

#### 2. Dopuszczalne poziomy hałas w środowisku.

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska w porze dnia na tereny zabudowy mieszkaniowej zlokalizowane po stronie północno-wschodniej zakładu wynosi:  
-  $L_{AeqD} - 50$  dB.

#### 3. Warunki wytwarzania i gospodarowania odpadami.

Eksploatacja instalacji IPPC objętej niniejszym pozwoleniem powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

##### 3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

W związku z eksploatacją instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	2 000
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	100
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200

### 3.2. Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

#### 3.2.1. Miejsce i źródło powstania

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania i charakter odpadu
1	2	3	4
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	osady w postaci uwodnionej jak i stałej po prasie z procesu odzysku odpadów, z czyszczenia instalacji i oczyszczania filtrów olejowych;
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	szlamy z fizycznej przeróbki odpadów;
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	oleje i koncentraty z fizycznej obróbki odpadów z separacji;
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	odpady z mechanicznej obróbki odpadów na linii odwadniania osadów;

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania i charakter odpadu
1	2	3	4
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	odpady z mechanicznej obróbki odpadów na linii odwadniania osadów;



### 3.2.2. Podstawowy skład i właściwości

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Skład: woda, związki organiczne, węglowodory; Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: woda, związki organiczne, fosforany, siarczany, chlorki, węglowodory; Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Skład: woda, węglowodory; Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: woda, związki organiczne, związki mineralne zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów; Właściwości: szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: woda, związki organiczne, związki mineralne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

### 3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w niżej opisanych miejscach zgodnie z poniższymi tabelami, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów:

- 1) betonowe zbiorniki S-01 i S-02 - zbiorniki o powierzchni 4,5 x 3,5 m (S-01) i 11 x 3,5 m (S-02), podziemne, zbudowane ze szczelnych konstrukcji żelazo-betonowych, wyposażone w mechanizm uniemożliwiający przepełnienie zbiorników oraz w system posiadający pływaki sterujące pompami;
- 2) zbiorniki PERŁA - obiekt składający się z sześciu szczelnych otwartych zbiorników o pojemności 80m<sup>3</sup> każdy, zabezpieczanych przed wpływem czynników atmosferycznych (podczas magazynowania odpadów) specjalną plandeką, zlokalizowanych przy drodze nr 1

(zbiorniki są podniesione na konstrukcji stalowej i posiadają system odwodnienia);

- 3) zbiornik magazynowy ZZ-1 - zbiornik szczelny, podziemny, betonowy, o pojemności 12 m<sup>3</sup>, wyposażony we właz rewizyjny;
- 4) kanal żuźlowy - szczelny żelbetowy kanał (o wymiarach 5x1,3x1,3m) posadowiony w miejscu wybetonowanym, posiadający ścianki o grubości dochodzącej do 40cm, przeznaczony do gromadzenia odpadów z zachowaniem zasady selektywności, w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie.

<b>Odpady niebezpieczne</b>			
<b>lp.</b>	<b>Kod Odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	osady z oczyszczania filtrów olejowych – metalowe, zamykane pojemniki umieszczone na tacy obok filtrów; <u>uwodnione osady</u> – w betonowych zbiornikach S-01, S-02; <u>osad po prasie</u> – w kanale żuźlowym
2.	19 02 05*	Szlamy z fizyko-chemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	w wyznaczonej części kanału żuźlowego
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	w zbiorniku magazynowym ZZ-1, w zbiornikach PERŁA
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	w wyznaczonej części kanału żuźlowego

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>lp.</b>	<b>Kod Odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w wyznaczonej części kanału żuźlowego

#### 3.2.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Dopuszczone do wytwarzania odpady będą przekazane uprawnionym posiadaczom odpadów zgodnie z poniższą tabelą:

<b>Odpady niebezpieczne</b>			
<b>lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposoby dalszego gospodarowania odpadami</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2.	19 02 05*	Szlamy z fizyko-chemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposoby dalszego gospodarowania odpadami</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

### **3.3. Przetwarzanie odpadów**

#### **3.3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.**

##### **3.3.1.1. Przetwarzanie odpadów w fizyczno-chemicznym procesie odzysku odpadów niebezpiecznych**

##### **3.3.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w procesie polegającym na odzysku odpadów niebezpiecznych w ciągu technologicznym instalacji odzysku będą przyjmowane następujące rodzaje**

odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	10
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10 000
4.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	1 000
5.	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	1 000
6.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	50 000
7.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1 000
8.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	1 000
9.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	1 000
10.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10

\* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **65 030 Mg/rok**.

3.3.1.1.2. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie polegającym na odzysku odpadów niebezpiecznych w ciągu technologicznym instalacji odzysku będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Odpady niebezpieczne	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	2 000
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	100
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku nie przekroczy **3 600 Mg**.

### 3.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Odzysk odpadów prowadzony jest na zasadzie odwodnienia dostarczanych odpadów z wykorzystaniem układu rynien uchylnych z żaluzjami wykorzystujących ciężar właściwy substancji, co pozwala na zebranie górnej warstwy oleju w komorze olejowej i skierowanie jej do zbiornika ZŻ-1, w którym pompa umieszczona na dnie zbiornika pozwala na dodatkowe odciążenie wody. Odpadami powstającymi w wyniku procesu przetwarzania są głównie zanieczyszczone substancje ropopochodne. Powyższa działalność w zakresie przetwarzania (odzysku) odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczona jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11). Roczna moc przerobowa w odniesieniu do prowadzonego procesu odzysku odpadów w instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych wynosi **65 030 Mg**.

### 3.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Wymienione w punkcie 3.3.1.1.1 odpady przeznaczone do przetwarzania będą bezpośrednio dozowane do instalacji, natomiast w sytuacji wymagającej zebrania odpowiedniej ilości odpadów w celu ich odzysku, będą magazynowane w specjalnie wyznaczonych szczelnych obiektach zapewniających bezpieczeństwo przechowywania odpadów i chroniącej przed skażeniem środowiska (opisanych w punkcie 3.2.3.). Odpady będą gromadzone w oznakowanych, specjalistycznych, szczelnych pojemnikach lub zbiornikach odpornych na działanie składników odpadów oraz zapewniających bezpieczeństwo podczas magazynowania, a następnie podczas załadunku i przewozu. Teren zakładu jest ogrodzony, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie bezpieczny dla środowiska, a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie prowadzone zgodnie z poniższą tabelą.

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1	2	3	4
1.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zbiorniki PERŁA;
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
4.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	Zbiorniki PERŁA;
5.	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
6.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
7.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
8.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Zbiorniki PERŁA;
9.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
10.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;

### 3.4. Zbieranie odpadów

#### 3.4.1. Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania.

3.4.1.1. Do zbierania będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli:

Odpady niebezpieczne		
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	2	3
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
3.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
4.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
6.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
8.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
9.	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach
10.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
11.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
12.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
13.	13 07 02*	Benzyna
14.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
15.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
16.	13 08 02*	Inne emulsje

17.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
18.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
19.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
20.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09

Odpady inne niż niebezpieczne		
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	2	3
1.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
2.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
3.	16 07 99	Inne niewymienione odpady

### 3.4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

Wymienione w punkcie 3.4.1. odpady przeznaczone do zbierania będą magazynowane w specjalnie wyznaczonych szczelnych obiektach zapewniających bezpieczeństwo przechowywania odpadów i chroniącej przed skażeniem środowiska (opisanych w punkcie 3.2.3.). Odpady będą gromadzone w oznakowanych, specjalistycznych szczelnych pojemnikach lub zbiornikach odpornych na działanie składników odpadów oraz zapewniających bezpieczeństwo podczas magazynowania, a następnie podczas załadunku i przewozu. Teren zakładu jest ogrodzony, chroniący przed dostępem osób postronnych.

Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania będzie bezpieczny dla środowiska, a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

Magazynowanie odpadów przeznaczonych do zbierania będzie prowadzone zgodnie z poniższą tabelą.

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1	2	3	4
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
3.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
4.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02, zbiorniki PERŁA;
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zbiorniki PERŁA;
6.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
8.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	Zbiorniki PERŁA;

9.	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
10.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
11.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Zbiorniki PERŁA;
12.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Zbiorniki PERŁA;
13.	13 07 02*	Benzyna	Zbiorniki PERŁA;
14.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Zbiorniki PERŁA;
15.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	Zbiorniki PERŁA;
16.	13 08 02*	Inne emulsje	Zbiorniki PERŁA;
17.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Zbiorniki PERŁA;
18.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Zbiorniki PERŁA;
19.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
20.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;

Odpady inne niż niebezpieczne			
1	2	3	4
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
2.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;
3.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Betonowe zbiorniki S-01 i S-02;

### 3.5. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- poprawne zarządzanie,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnieniu odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania, przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia),
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia) lub bezpiecznego dla środowiska składowania,



- utrzymaniu w dobrej sprawności eksploatowanego sprzętu i urządzeń technicznych,
- prowadzeniu racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

#### **4. Warunki w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych.**

Zastosowanie zabezpieczeń techniczno-organizacyjnych chroniących środowisko wód podziemnych i gruntowe przed zanieczyszczeniem, w szczególności:

- 1) wykonanie szczelnej nawierzchni w miejscach narażonych na rozlanie substancji płynnych,
- 2) odpowiednie parametry dróg wewnętrznych zapewniających bezpieczne manewrowanie pojazdów poruszających się w sąsiedztwie instalacji w celu ograniczenia możliwości kolizji i rozlania się paliwa,
- 3) gromadzenie odpadów i substancji w szczelnych zbiornikach,
- 4) stały nadzór nad stanem technicznym instalacji i zabezpieczeń technicznych.

#### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

##### **1. Ewidencja i monitoring odpadów.**

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

##### **2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

Nie określa się.

##### **3. Monitoring hałasu.**

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiar winny być wykonany na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, przy

##### **4. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.**

Nie ustala się monitoringu ścieków. Częstotliwość i zakres badań prób oczyszczonych ścieków przemysłowych, socjalno-bytowych, opadowych, roztopowych i infiltracyjnych wprowadzanych do rzeki Białej istniejącym wylotem w km 4+700 ustalony został w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym, wydanym decyzją Starosty Bielskiego z dnia 15.05.2007 r. znak: ZR-OŚ-7644/1PZ/07/JR z późn. zmianami.

**V. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedkładania wyników okresowych pomiarów emisji hałasu w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa:
  - a) Marszałkowi Województwa Śląskiego
  - b) Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.
6. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
7. Prawidłowej eksploatacji i utrzymywania urządzeń i obiektów służących do gromadzenia i oczyszczania ścieków powstających na terenie zakładu.
8. Przestrzegania zapisów wymaganych prawem pozwoleń wydanych w ramach odrębnych postępowań.
9. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

**VI. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji.**

Zakład nie zalicza się ani do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ani do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii.

Poniższa tabela przedstawia sposób postępowania w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej:

<b>Potencjalne sytuacje awaryjne</b>	<b>Sposób przeciwdziałania</b>
Zakłócenia w pompowaniu odpadów z punktu odbioru odpadów do komory rozdzielczej komór K5W i K6W	Sprawdzić drożność przewodów poprzez przedmuchanie powietrzem, sprawdzić pompy, a w razie ich awarii zatrzymać pracę pomp i wezwać mechanika.
Wypełnienie koryt uchylnych substancjami, brak odpływu	Wyczyścić wyloty koryt uchylnych sprawdzić drożność przewodów przedmuchując je powietrzem.
Zanik napięcia elektrycznego	Powiadomienie dyspozytora o zaniku napięcia, odmowa przyjęcia odpadów do czasu usunięcia awarii przez służby elektryczne. Skierowanie

	pojazdów dowożących odpady na stanowiska postojowe.
Awaria pompy	Powiadomienie Mistrza o awarii, odmowa przyjęcia odpadów do czasu usunięcia awarii. Skierowanie pojazdów dowożących odpady na stanowiska postojowe. Uruchomienie pompy awaryjnej.
Ulewne opady	Zamknięcie klap na wejściu na komory K5W i K6W. Uruchomienie procesu przekierowania napływu na staw retencyjny. Nie przyjmowanie odpadów do czasu ustania opadów. Skierowanie pojazdów dowożących odpady na stanowiska postojowe.
Rozszczelnienie zbiornika magazynowego PERŁA	Przepompowanie odpadów z betonowej tacy o pojemności zapewniającej przechwycenie magazynowanych w zbiornikach odpadów do zbiornika S-01. Nie wykorzystywanie rozszczelnionego zbiornika do magazynowania odpadów do czasu usunięcia awarii. Magazynowanie odpadów w pozostałych pięciu zbiornikach.

#### VII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

#### VIII. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Z uwagi na jakość rozwiązań, a także z uwagi na zainwestowany kapitał jest mało prawdopodobnym by inwestycja uległa likwidacji w najbliższych latach.

W przypadku gdyby doszło do takiej sytuacji to ewentualna likwidacja obu instalacji objętych niniejszym pozwoleniem eksploatowanych przez RCEkoenergia Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2 może przebiegać w następujących wariantach:

- likwidacja częściowa;
- likwidacja całkowita.

*Proces likwidacji częściowej obejmował będzie:*

- demontaż maszyn i urządzeń, które w zależności od stopnia zużycia będą mogły być sprzedawane lub złomowane,
- pracę urządzeń i maszyn oraz środków transportu wywożących materiał rozbiórkowy.

*Proces likwidacji całkowitej obejmował będzie:*

- demontaż maszyn i urządzeń, które w zależności od stopnia zużycia będą mogły być sprzedawane lub złomowane,
- rozbiórkę obiektów budowlanych,

- usunięcie gruzu,
- usunięcie nawierzchni zbędnych dróg i placów,
- pracę urządzeń i maszyn oraz środków transportu wywożących materiał rozbiórkowy,
- rekultywację terenu według określonych przepisów i decyzji odpowiednich organów administracji.

#### **IX. Termin obowiązywania pozwolenia**

Pozwolenie zintegrowane obowiązuje na czas nieoznaczony.

---

#### **Uzasadnienie**

Pismem z dnia 31 grudnia 2014

zwrócił się z wnioskiem o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, zlokalizowanych w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2, eksploatowanych przez RCEkoenergia Sp. z o.o. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2.

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z punktem 5 podpunkt 1b) i podpunkt 5 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikują się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity z 2016r. poz. 672 z późn. zmianami).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton – przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2.1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tj. Dz.U z 2016 r. poz.71) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Przedmiotowe postępowanie zostało zawieszona na wniosek Strony postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 394/OS/2015 z dnia 5 maja 2015r., a następnie wznowione postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 165/OS/2016 z dnia 2 marca 2016r.

Pismem z dnia 9 czerwca 2016r. Strona przedłożyła informację o zmianie pełnomocnika Spółki,

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 5200 złotych.

Zgodnie z pismem Urzędu Miejskiego w Czechowicach-Dziedzicach z dnia 1 czerwca 2015r. znak: OŚ.6220.13.2015 dla rozpatrywanej instalacji (instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton na terenie RCEkoenergia Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ulicy Łukasiewicza 2) nie jest wymagana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.

Jak ustalono na podstawie przedłożonego „Raportu początkowego dla instalacji eksploatowanych przez RCEkoenergia Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach ” oraz analizy archiwalnych materiałów geologicznych dotyczących przedmiotowego terenu wynika, że w podłożu – na głębokości 12,5 m ppt – występuje warstwa wodonośna stanowiąca poziom użytkowy. Zwierciadło ma charakter napięty i stabilizuje się na głębokości 8,5 m ppt. Nad wspomnianą warstwą wodonośną znajduje się kompleks słabo przepuszczalnych utworów spoiстых (głina pylasta, pył), który stanowi jej naturalną izolację. Teren znajduje się poza głównymi zbiornikami wód podziemnych.

Autor archiwalnej dokumentacji hydrogeologicznej wykonanej w związku z realizacją obiektu mogącego zanieczyścić wody podziemne uznał, że w opisanej sytuacji, wystarczające będą zabezpieczenia techniczno-organizacyjne oraz, że nie jest konieczne zorganizowanie monitoringu wód podziemnych.

Wprowadzono więc dodatkowe warunki do części III pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie. Strona przedłożyła oświadczenie, że raport początkowy przedłożony wraz z dokumentacją wnioskową został zaktualizowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 września 2016r. w sprawie standardów jakości gleby i ziemi.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 353 ze zm.).

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie z dnia 23 maja 2016r., 7 lipca 2016r.), które Spółka przedłożyła pismami z dnia 9 czerwca 2016r., 20 lipca 2016r., 13 września 2016r. oraz 5 października 2016r.)

Dnia 29 sierpnia 2016r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 2 lutego 2015r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku RCEkoenergia Sp. z o.o. w Czechowicach - Dziedzicach w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie w dniu 23 lutego 2015 r. zamieszczono na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Czechowicach - Dziedzicach oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej

Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 21 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208, art. 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

W zakresie ochrony powietrza udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem strony. Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, eksploatowane na terenie RCEkoenergia Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2, instalacje (instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz powiązana technologicznie instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton), nie stanowią źródeł zorganizowanej i niezorganizowanej emisji substancji do powietrza.

W zakresie ochrony przed hałasem udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem strony. Z pisma Burmistrza Czechowic-Dziedzic z 30 kwietnia 2015 r. o znaku UA.6254.3.2015 oraz dołączonej do niego analizy terenu w postaci załączników graficznych wynika, że dla terenu lokalizacji instalacji oraz terenów sąsiadujących z nią brak jest planu zagospodarowania przestrzennego. Kwalifikacji tych terenów pod kątem akustycznym, w myśl art. 115 ustawy Poś, tamt. organ dokonał na podstawie faktycznego ich przeznaczenia i zagospodarowania. Z powyższej analizy wynika, że najbliższy teren chroniony przed hałasem znajduje się po stronie północno-wschodniej przy ul. Kraszewskiego, w odległości ok. 100 m od instalacji i pełni funkcję zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Pozostałe tereny chronione akustycznie, o których mowa w piśmie Burmistrza Czechowic-Dziedzic pełniące funkcję:

- zabudowy mieszkaniowo-usługowej,
- zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży,
- rekreacyjno-wypoczynkowe,

znajdują się w znacznie większej odległości od instalacji.

Biorąc pod uwagę opinię Burmistrza Czechowic-Dziedzic odnośnie kwalifikacji akustycznej terenów, dla których brak jest planu zagospodarowania przestrzennego, a także rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów podlegających ochronie.

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Dodatkowo w obliczeniach rozkładu pola akustycznego zamieszczonych we wniosku ujęto źródła hałasu związane z pracą oczyszczalni ścieków. Źródła te nie wchodzi w skład instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych z nią technologicznie w związku z czym zostały pominięte w udzielonym pozwoleniu. Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się w porze dnia, raz na 2 lata w 1 punkcie zlokalizowanym na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej, przy ul. Kraszewskiego 36.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem strony. Zakład na potrzeby instalacji odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej i powiązanej z nią technologicznie instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, nie wykorzystuje wody.

W wyniku eksploatacji instalacji powstają ścieki: przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe, które jako jeden strumień ścieków (kanalizacja ogólnospławna) łącznie ze ściekami od podmiotów zewnętrznych (na podstawie obustronnych umów) jak i z pozostałego terenu, należącego do RCEkoenergii Sp. z o.o., w tym instalacji nie objętej przedmiotowym wnioskiem tj. elektrociepłowni, oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych, socjalno-bytowych, opadowych, roztopowych i infiltracyjnych do rzeki Białej istniejącym wylotem w km 4+700 (o współrzędnych geograficznych: 19<sup>0</sup>01'44"E; 49<sup>0</sup>54'53"N) uregulowane zostały odrębnym pozwoleniem zintegrowanym wydanym decyzją Starosty Bielskiego z dnia 15.05.2007 r. znak: ZR-OŚ-7644/1PZ/07/JR z późn. zmianami.

W zakresie gospodarki odpadami udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem strony. Zgodnie z art.188 ust.2b w związku z art. 202. ust. 4 wymienionej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska określono:

- rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- charakterystykę odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania,
- działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

Natomiast zgodnie z art.42 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach określono:

- rodzaj odpadów przewidzianych do zbierania i przetwarzania,
- oznaczenie miejsca zbierania i przetwarzania odpadów'
- wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przewidzianych do zbierania i przetwarzania,
- opis stosowanej metody lub metod zbierania lub przetwarzania odpadów,
- wskazanie procesu przetwarzania wraz z opisem procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji,
- przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów,
- oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności,
- opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności,
- opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem.

Ponadto we wstępie do decyzji uwzględniono numery NIP i REGON wnioskodawcy.

Wnioskodawca prowadził dotychczas swoją działalność w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2424/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r. (znak BB-OS-GO.7221.00019.2014) ze zm.

Decyzja uwzględniała pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na

przetwarzanie i zbieranie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizycznej zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2.

Zakres działalności objętej niniejszym pozwoleniem jest tożsamy z ww. decyzją z tą różnicą, iż roczna moc przerobowa instalacji uległa zwiększeniu z 3 600 Mg/rok na 65 030 Mg/rok, przy braku zmian w instalacji. Pełnomocnik wnioskodawcy w uzupełnieniu z dnia 9 sierpnia 2016 r. poinformował, iż przedmiotowa instalacja posiadała zawsze moc przerobową na poziomie 912 500 Mg/rok, jednak w związku z pojawieniem się możliwości przyjmowania większej ilości odpadów do przetworzenia wynikającymi z zapotrzebowania rynku, przy braku zmian w istniejącej instalacji wystąpiono o maksymalne możliwości przetwarzania (odzysku) odpadów. Wnioskodawca poprzednią moc przerobową będącą na poziomie 3 600 Mg/rok, która to została uwzględniona w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2424/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r. (znak BB-OS-GO.7221.00019.2014) ze zm. - tłumaczy błędnym jej określeniem poprzez utożsamienie mocy przerobowej z wnioskowaną ilością odpadów do przetwarzania. Na potwierdzenie braku zmian w instalacji przedstawiony został dokument Nr OT-2002/03-0152 odbioru środka trwałego w postaci pompy wirowej 100PJM z dnia 1 marca 2002r. Ponadto wnioskodawca przedłożył dokument w postaci Dokumentacji Techniczno-Ruchowej przedstawiający maksymalną wydajność pompy jednostopniowej standardowej PJM - będącą na poziomie 440 m<sup>3</sup>/h.

Zgodnie z informacjami przekazanymi przez Burmistrza Czechowic-Dziedzic pismem o sygnaturze OŚ.6220.13.2015 z dnia 1 czerwca 2015 r., który jest organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.) - dla ww. przedsięwzięcia polegającego na zwiększeniu ilości przetwarzanych odpadów nie jest wymagane uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Pismem z dnia 5 października 2016r. Strona wniosła dodatkowe wyjaśnienia dot. wydajności instalacji, które zostały uwzględnione w niniejszej decyzji. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.



## Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości – 506,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. Marszałka Województwa  
Ewa Owczarek - Nowak  
Zastępca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska



