

Katowice, dnia 25 października 2016 r.
nr sprawy: OS-PZ.7222.00072.2016
nr pisma: OS-PZ.KW-00814/16
/za dowodem doręczenia/

Decyzja

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

Decyzja nr 2743/OS/2016

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach z dnia 31 maja 2016 r. w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Tychy z dnia 24 marca 2014 r. nr 20/2014 (zmienionej decyzjami Prezydenta Miasta Tychy z dnia 14 listopada 2014 r. nr 65/2014 oraz z dnia 28 stycznia 2015 r. nr 6/2015) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej 11, eksploatowanej przez MASTER – Odpady Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach

zmieniam

na wniosek strony decyzję Prezydenta Miasta Tychy z dnia 24 marca 2014 r. nr 20/2014 (zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Tychy z dnia 14 listopada 2014 r. nr 65/2014 oraz z dnia 28 stycznia 2015 r. nr 6/2015) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej 11, eksploatowanej przez MASTER – Odpady Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach (Regon: 273854704, NIP: 646-23-47-267) w następujący sposób:

Część III decyzji: „Warunki wytwarzania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) i zbierania odpadów” otrzymuje brzmienie:

„III. Gospodarka odpadami

1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania.

Odpady przewidziane do wytwarzania, zbierania i przetwarzania będą magazynowane w niżej opisanych miejscach:

1.1. Budynek instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Hala o konstrukcji stalowej, wyposażona w bramy segmentowe (rolowane) oraz wyjścia ewakuacyjne. Hala posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, instalację energetyczną, instalację wentylacji wyciągowej, która kieruje całe powietrze z obiektu do dwustopniowego oczyszczania w budynku biofiltra. Posadzka w hali wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej. Posadzka posiada odwodnienie liniowe włączone do kanalizacji wyposażonej w separator oleju i osadnik.

W hali sortowni magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania.

1.2. Budynek instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Budynek o konstrukcji betonowej, wyposażony w bramy segmentowe (rolowane) oraz wyjścia ewakuacyjne. Budynek posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, instalację energetyczną, instalację wentylacji wyciągowej, która kieruje całe powietrze z obiektu do dwustopniowego oczyszczania w budynku biofiltra. Posadzka w hali wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej. Posadzka posiada odwodnienie liniowe włączone do kanalizacji wyposażonej w separator oleju i osadnik.

Budynek składa się z :

- Hali intensywnego kompostowania wyposażonej w system nawadniania oraz napowietrzania poddawanego procesowi materiału,
- Hali dojrzewania wyposażonej w system napowietrzania poddawanego procesowi materiału.

W budynku magazynowane będą:

-odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania.

1.3. Magazyn odpadów niebezpiecznych

Magazyn zlokalizowany jest w wydzielonej części zakładu. Magazyn składa się z zadaszonych boksów, o szczelnej betonowej posadzce, do selektywnego magazynowania odpadów, ogrodzonych siatką stalową. Każdy boks posiada zamknięcie na klucz aby dostęp do niego miały jedynie uprawnione osoby.

Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane są w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w tacę wychwytową, odpowiedni zapas sorbentów oraz sprzęt przeciwpożarowy.

W obiekcie magazynowane będą:

- odpady niebezpieczne wytworzone na instalacji,
- zbierane odpady niebezpieczne,
- odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci ciekłej i szlamów.

1.4 Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne.

Magazyn zlokalizowany jest w wydzielonej części zakładu. Magazyn składa się z zadaszonych boksów betonowych, posiadających betonową posadzkę, przeznaczonych do selektywnego magazynowania odpadów, w których układane są zbelowane przygotowane do sprzedaży surowce wtórne oraz odpady przygotowane do przetwarzania. Magazyn wyposażony w tace wychwytowe przeznaczone na pojemniki z odpadami ciekłymi.

W obiekcie magazynowane będą:

- wytworzone na instalacji odpady w postaci surowców wtórnych,
- wytworzone na instalacji odpady w postaci komponentów do paliwa alternatywnego,
- selektywnie odbierane odpady ulegające biodegradacji kierowane do procesu fermentacji oraz kompostowania.

1.5. Magazyn odpadów budowlanych

Magazyn zlokalizowany jest w wydzielonej części zakładu. Magazyn składa się z boksów betonowych, posiadających betonową posadzkę.

W obiekcie magazynowane będą:

- odpady budowlane i rozbiórkowe przeznaczone do przetwarzania,
- przetworzone odpady budowlane i rozbiórkowe przeznaczone do wykorzystania (odzysk) na składowisku odpadów.

1.6. Magazyn odpadów ze szkła

Magazyn zlokalizowany jest w wydzielonej części zakładu. Magazyn składa się z boksów betonowych, posiadających betonową posadzkę, przeznaczonych do selektywnego magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki szkła.

W obiekcie magazynowane będą:

- odpady szkła opakowaniowego przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji,
- wytworzone na instalacji odpady szkła opakowaniowego.

2. Wytwarzanie odpadów.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Odpady niebezpieczne			
lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	50
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	50
4	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5
5	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	50
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50
8	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	50
9	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50
10	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	5
11	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
12	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5
13	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	5
14	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5
15	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5
16	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
17	16 01 07*	Filtry olejowe	1
18	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100
19	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25
20	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	25
21	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	25
22	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	85
23	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
24	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5 500
25	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	10

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
26	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	2 500
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5
28	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000
29	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
30	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000
31	15 01 04	Opakowania z metali	10 000
32	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
33	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
34	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
35	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3
36	16 01 03	Zużyte opony	500
37	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000
38	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
39	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	25
40	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	25
41	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000
42	17 01 02	Gruz ceglany	2 000
43	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
44	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000
45	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000

46	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 000
47	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,5
48	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
49	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – kompost z odpadów zielonych	10 000
50	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000
51	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	30 000
52	19 12 01	Papier i tektura	15 000
53	19 12 02	Metale żelazne	15 000
54	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000
55	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000
56	19 12 05	Szkło	25 000
57	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000
58	19 12 08	Tekstylia	4 000
59	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000
60	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	35 000
61	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	37 500
62	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	37 500

2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
4	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
5	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne

		niczne	funkcjonowania instalacji.	
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
8	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
9	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory.. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
10	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory.. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
11	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje;	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u>

		jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	ekotoksyczne
12	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
13	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
14	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródło powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
15	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Opis odpadu:</u> opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi lub zawierające takie substancje (np. środki ochrony roślin I i II klasy) <u>Źródło powstawania:</u> odpady powstałe po użyciu środków chemicznych	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwas siarkowy, substancje niebezpieczne takie jak węglowodory aromatyczne i alifatyczne, <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, żrące
16	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	<u>Opis odpadu:</u> - szmaty i ścierki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używane jako	<u>Skład chemiczny:</u> polimery, krzemionka, krzemiany, zanieczyszczone głównie węglowodorami. <u>Właściwości:</u>

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>czyściwo,</p> <ul style="list-style-type: none"> - ubrania ochronne i rękawice robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi), - piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych; <p><u>Źródła powstawania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiana ubrań i rękawic roboczych przez zatrudnioną załogę, - likwidacja wycieków substancji niebezpiecznych (np. związków ropopochodnych) w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych wchodzących w skład instalacji. 	ekotoksyczne
17	16 01 07*	Filtry olejowe	<p><u>Opis odpadu:</u> filtry olejowe</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> powstają podczas okresowej wymiany filtrów w urządzeniach i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale, polimery, zanieczyszczone węglowodorami</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne</p>
18	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Opis odpadu:</u> odpady w postaci monitorów komputerowych, wszelkich urządzeń zawierających kineskopy, zużytych świetlówek;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> wymiana niesprawnych urządzeń i źródeł światła w pomieszczeniach instalacji i oświetleniu zewnętrznym instalacji oraz sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale, polimery, krzemionka, argon, luminofor;</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, mutagenne.</p>

19	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie i akumulatory;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, elektrolity , ołów,</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne, żrące.</p>
20	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie i akumulatory;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, elektrolity, kadm, nikiel</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne, żrące.</p>
21	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, elektrolity , rtęć</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.</p>
22	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	<p><u>Opis odpadu:</u> odpady zawierającego substancje niebezpieczne;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> wydobywany ze zbiornika myjki kół</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> celuloza, metale, polimery, krzemiany, detergenty, woda</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne</p>
23	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Opis odpadu:</u> odpady drewna zawierającego substancje niebezpieczne;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje niebezpieczne;</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.</p>
24	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	<p><u>Opis odpadu:</u> Zmieszane substancje i przedmioty zawierające związki</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> , metale, krzemionka, polimery, substancje niebezpieczne</p>

		przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niebezpieczne; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, łatwopalne
25	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	<u>Opis odpadu:</u> przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne; <u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> Cytostatyki, celuloza, aluminium, polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> W zależności od składu chemicznego leku wykazują właściwości łatwopalne bądź szkodliwe, drażniące, toksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
26	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	<u>Opis odpadu:</u> wodny roztwór siarczanu amonu <u>Źródła powstawania:</u> odpad powstały z urządzeń służących do oczyszczania powietrza	<u>Skład chemiczny:</u> wodny roztwór siarczanu amonu; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Opis odpadu:</u> zużyte taśmy z przenośników taśmowych <u>Źródła powstawania:</u> bieżąca obsługa przenośników taśmowych	<u>Skład chemiczny:</u> polimery i metale; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
28	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Opis odpadu:</u> gł. kartony, tektura falista, tektura lita; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, <u>Właściwości:</u> palne i biodegradowalne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

			odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	
29	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Opis odpadu:</u> opakowania z tworzyw sztucznych głównie z polistyrenu, polietylenu, poliwęglanu, poliamidu, polipropylenu, PET;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne;</p> <p><u>Właściwości:</u> palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska</p>
30	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Opis odpadu:</u> opakowania z drewna i ich elementy</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale.</p> <p><u>Właściwości:</u> palne i biodegradowalne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska</p>
31	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Opis odpadu:</u> puszki stalowe, aluminiowe i inne opakowania metalowe (np. beczki);</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne.</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska</p>

32	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Opis odpadu:</u> opakowania składające się z dwóch lub więcej materiałów;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale, polimery, krzemionka, celuloza</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska</p>
33	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p><u>Opis odpadu:</u> mieszanina różnych opakowań w postaci elementów wykonanych z różnych materiałów niemożliwych do rozdzielania;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale, polimery, krzemionka,</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska</p>
34	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Opis odpadu:</u> słoiki, butelki i inne opakowania ze szkła;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> krzemionka. <u>Właściwości:</u> obojętne</p>
35	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i	<p><u>Opis odpadu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - szmaty i ścierki, - ubrania ochronne i rękawice 	<p><u>Skład:</u> polimery, krzemionka, krzemiany,</p> <p><u>Właściwości:</u> palne, nie wywołuje bezpośredniego</p>

		ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>robocze,</p> <p>- piasek lub inny sorbent;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u></p> <p>- wymiana ubrań i rękawic roboczych przez zatrudnioną załogę,</p> <p>- likwidacja wycieków substancji innych niż niebezpieczne</p>	zagrożenia dla środowiska
36	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte opony z różnych pojazdów;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> wymiana zużytego ogumienia w różnych pojazdach i maszynach kołowych i samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> polimery, metale, węgiel;</p> <p><u>Właściwości:</u> palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
37	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie z dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji</p>	<p><u>Skład:</u> metale, polimery, krzemionka.</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
38	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyty toner drukarski;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> sortowanie z dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji.</p>	<p><u>Skład:</u> metale, polimery, krzemionka.</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
39	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, elektrolity.</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>

			funkcjonowaniem instalacji	
40	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p><u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie i akumulatory;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych, wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, elektrolity.</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
41	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p><u>Opis odpadu:</u> resztki betonu</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych o kodzie 17 01 01</p>	<p><u>Skład:</u> węglany, krzemiany.</p> <p><u>Właściwości:</u> obojętne</p>
42	17 01 02	Gruz ceglany	<p><u>Opis odpadu:</u> resztki cegły</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych o kodzie 17 01 02</p>	<p><u>Skład:</u> glinokrzemiany.</p> <p><u>Właściwości:</u> obojętne</p>
43	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<p><u>Opis odpadu:</u> ceramiczne elementy wyposażenia</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych o kodzie 17 01 03</p>	<p><u>Skład:</u> węglany, krzemiany, glinokrzemiany</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
44	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<p><u>Opis odpadu:</u> zmieszane odpady budowlane z dominacją betonu</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych o kodzie 17 01 07</p>	<p><u>Skład:</u> węglany, krzemiany, glinokrzemiany</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
45	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	<p><u>Opis odpadu:</u> resztki tynków, oklein, tapet itp.</p> <p><u>Źródło powstawania:</u></p>	<p><u>Skład:</u> węglany, krzemiany, polimery</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje</p>

			mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych o kodzie 17 01 80	bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
46	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	<p><u>Opis odpadu:</u> resztki sfrezowanej nawierzchni dróg</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych o kodzie 17 01 81</p>	<p><u>Skład:</u> asfalty, węglany, krzemiany</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
47	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p><u>Opis odpadu:</u> kable elektryczne</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych</p>	<p><u>Skład:</u> metale, polimery</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
48	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<p><u>Opis odpadu:</u> frakcja nadsitowa;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie oraz proces przesiania odpadu o kodzie ex 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
49	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	<p><u>Opis odpadu:</u> prekompostowana frakcja odpadów ulegających biodegradacji odbieranych w sposób selektywny</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie selektywnie zbieranych odpadów zielonych</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
50	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p><u>Opis odpadu:</u> frakcja podsitowa;</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów zmieszanych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne;</p> <p><u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
51	19 05 99	Inne	<u>Opis odpadu:</u> odpady	<u>Skład chemiczny:</u>

		niewymienione odpady	wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów; <u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów zmieszanych.	substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
52	19 12 01	Papier i tektura	<u>Opis odpadu:</u> papier lub tektura; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
53	19 12 02	Metale żelazne	<u>Opis odpadu:</u> elementy z żelaza i stali; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
54	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Opis odpadu:</u> elementy miedziane z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> metale nieżelazne (gł. aluminium, cyna, cynk miedź, ołów); <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
55	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Opis odpadu:</u> nie będące opakowaniami odpady z tworzyw sztucznych i gumy; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
56	19 12 05	Szkło	<u>Opis odpadu:</u> drobna stłuczka szklana <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów komunalnych	<u>Skład chemiczny:</u> krzemionka; <u>Właściwości:</u> obojętne.
57	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Opis odpadu:</u> niebędące opakowaniami odpady z drewna;	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina;

			<u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
58	19 12 08	Tekstylnia	<u>Opis odpadu:</u> tkaniny z włókien naturalnych lub sztucznych; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> polimery; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
59	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<u>Opis odpadu:</u> minerały i piasek znajdujący się w zmieszanych odpadach budowlanych <u>Źródło powstawania:</u> mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych. Czysta frakcja mineralna po finalnym rozdrobnieniu na kruszarce do materiałów budowlanych odpadów o kodach 17 01 02, 17 01 03, ex 17 01 07 (Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego i odpadowych materiałów ceramicznych), ex 17 01 81 (w postaci betonu, gryzu betonowego lub ceglanego, odpady ceramiczne, gleba i ziemia)	<u>Skład:</u> krzemiany, węglany <u>Właściwości:</u> obojętny
60	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Opis odpadu:</u> zanieczyszczony (substancjami innymi niż niebezpieczne) odpad głównie w postaci tworzyw sztucznych, papieru, tkanin, drewna i gumy nienadających się do recyklingu materiałowego <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych, charakteryzujący się odpowiednią kalorycznością.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, lignina i inne polimery; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
61	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej	<u>Opis odpadu:</u> inne odpady <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z mechanicznej	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje

		obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	obróbki odpadów.	bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
62	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	<u>Opis odpadu:</u> inne odpady <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w miejscach opisanych w pkt.1., zgodnie z poniższą tabelą. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami zgodnie z opisem zawartym w poniższej tabeli.

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych,	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub

		chlorowcoorganicznych	odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	przetwarzania
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
4	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
5	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania

		h	ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
8	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
9	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
10	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania

			zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	
11	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
12	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
13	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na tacach odciekowych .	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
14	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w opisanych i szczelnie zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. ustawionych na	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania

			tacach odciekowych .	
15	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w szczelnym, zamykanym pojemniku lub kontenerze ustawionym w zamykanym boksie.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
16	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w szczelnych, zamykanych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
17	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w szczelnym pojemniku	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
18	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych w pojemnikach przeznaczonych do zbierania tego typu odpadów, zabezpieczających odpady przed uszkodzeniem mechanicznym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysk)
19	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamykanych, kwasoodpornych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysk)
20	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamykanych, kwasoodpornych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysk)
21	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamykanych, kwasoodpornych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysk)
22	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje	Niemagazynowany, bezpośrednio po wydobyciu ze zbiornika myjki kół przekazywany do uprawnionego	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do

		niebezpieczne	odbiorcy	zbierania lub przetwarzania
23	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnym, zamykanym pojemniku	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
24	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w szczelnym, zamykanym pojemniku	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
25	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamykanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
26	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpad magazynowany w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych na tacach odciekowych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
27	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
28	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, zbelowane lub luzem w sposób uporządkowany w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
29	15 01 02	Opakowania z	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, zbelowane lub	Przekazywane uprawnionym

		tworzyw sztucznych	luzem w sposób uporządkowany w boksie	odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
30	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
31	15 01 04	Opakowania z metali	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
32	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, zbelowane lub luzem w sposób uporządkowany w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
33	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
34	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany w magazynie odpadów ze szkła luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
35	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, w kontenerach lub workach foliowych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
36	16 01 03	Zużyte opony	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
37	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, drobne odpady w pojemniku, większe luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (odzysk)

38	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, drobne odpady w pojemniku, większe luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
39	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamykanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysk)
40	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazyn odpadów niebezpiecznych w szczelnych, zamykanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysk)
41	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
42	17 01 02	Gruz ceglany	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
43	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
44	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
45	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
46	17 01 81	Odpady z remontów	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób	Przekazywane uprawnionym

		i przebudowy dróg	uporządkowany	odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
47	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, w kontenerze	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
48	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Elementy „grube”, tzw. Nadziarno będą częściowo kierowane do składowania a częściowo zawrócone do procesu kompostowania, jako podłoże w tunelach (tzw. materiał strukturalny)
49	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – kompost z odpadów zielonych	W budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Odpad kierowany do wykorzystania w procesie odzysku a w przypadku braku takiej możliwości do składowania na własnym składowisku
50	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Odpady wywożone na składowisko celem odzysku względnie unieszkodliwienia na odpowiednich kwaterach.
51	19 05 99	Inne niewymienione odpady	W budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Kierowany bezpośrednio na składowisko lub do procesu podczyszczania na sicie 20 mm
52	19 12 01	Papier i tektura	Magazyn odpadów inne niż niebezpieczne w boksach surowców wtórnych, zbelowane lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub

				przetwarzania
53	19 12 02	Metale żelazne	Magazyn odpadów inne niż niebezpieczne w boksach surowców wtórnych, luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
54	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazyn odpadów inne niż niebezpieczne w boksach surowców wtórnych, luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
55	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazyn w magazynie odpadów inne niż niebezpieczne w boksach surowców wtórnych, zbelowane lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
56	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany w magazynie odpadów ze szkła luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
57	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazyn odpadów inne niż niebezpieczne w boksach surowców wtórnych, luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
58	19 12 08	Tekstylia	Magazyn odpadów inne niż niebezpieczne w boksach surowców wtórnych, zbelowane lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
59	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazyn odpadów budowlanych, w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania
60	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazyn odpadów inne niż niebezpieczne, zbelowane lub luzem w uporządkowany sposób	Przekazywany firmie zewnętrznej, np. cementowni (w przypadku paliwa alternatywnego i biosuszu)
61	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	Budynek instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem	Kierowana na instalację do biologicznego przetwarzania

		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa		odpadów
62	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	Budynek instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, bądź odpad bezpośrednio kierowany do unieszkodliwienia na składowisku odpadów inne niż niebezpieczne i obojętne

2.4. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie procesami technologicznymi i gospodarką odpadami,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnienie odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania lub przetwarzania,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania,
- utrzymywaniu w dobrej sprawności eksploatowany sprzęt i urządzenia techniczne,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

3. Przetwarzanie odpadów.

3.1. RODZAJ I ILOŚĆ ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO PRZETWARZANIA I POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA W OKRESIE ROKU.

3.1.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

3.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na sortowaniu odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, w linii do sortowania odpadów będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	7 000
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
4	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000
5	15 01 04	Opakowania z metali	10 000
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
10	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000
13	20 01 01	Papier i tektura	5 000
14	20 01 02	Szkło	10 000
15	20 01 10	Odzież	5
16	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000
17	20 01 40	Metale	5 000
18	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 000

19	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (cementarne)	3 000
20	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70 000
21	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
22	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000
23	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **115 500 Mg/rok**.

3.1.1.2. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na sortowaniu odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	2 500
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000
6	15 01 04	Opakowania z metali	10 000
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
11	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3
13	16 01 03	Zużyte opony	500
14	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50

15	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500
16	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,25
17	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15
18	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	15
19	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	15
20	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	15
21	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	15
22	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	85
23	19 12 01	Papier i tektura	15 000
24	19 12 02	Metale żelazne	10 000
25	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000
26	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
27	19 12 05	Szkło	20 000
28	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
29	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
30	19 12 08	Tekstylia	1 000
31	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	35 000
32	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5 500
33	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	37 500
34	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	37 500
35	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	10

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym sortowaniem nie przekroczy **115 500 Mg**.

3.1.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych

3.1.2.1. Do biologicznego przetwarzania będą przeznaczone następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000
2	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000
3	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	2 000
4	19 08 01	Skratki	500
5	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500
6	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	37 500
7	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000
8	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
9	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **42 000 Mg/rok**.

3.1.2.2. W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniżej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
2	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	10 000
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	18 000
4	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	30 000

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z biologicznym przetwarzaniem odpadów nie przekroczy **42 000 Mg**.

3.1.3. Przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych

3.1.3.1. Do przetwarzania w „Węźle przeróbki odpadów budowlanych i rozbiórkowych” będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000
2	17 01 02	Gruz ceglany	2 000
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000
5	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000
6	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 000
7	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 000
8	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **12 000 Mg/rok**.

3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w „Węźle przeróbki odpadów budowlanych i rozbiórkowych” będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniżej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1	ex17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów – powstały w wyniku doczyszczania odpadu o kodzie 17 01 01	9 950
2	ex17 01 02	Gruz ceglany - powstały w wyniku doczyszczania odpadu o kodzie 17 01 02	1 950
3	ex17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia - powstały w wyniku doczyszczania odpadu o kodzie 17 01 03	1 950
4	ex17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż	4 950

		wymienione w 17 01 06 - powstały w wyniku doczyszczania odpadu o kodzie 17 01 07	
5	ex17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. powstały w wyniku doczyszczania odpadu o kodzie 17 01 80	950
6	ex17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg - powstały w wyniku doczyszczania odpadu o kodzie 17 01 81	1 950
7	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,5
8	19 12 02	Metale żelazne	1 000
9	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
11	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000
13	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w wyniku przetwarzania odpadów w „Węzle przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych” nie przekroczy **12 000 Mg**.

3.2. MIEJSCE I METODY PRZETWARZANIA ODPADÓW, ZE WSKAZANIEM PROCESU PRZETWARZANIA ORAZ OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO Z PODANIEM ROCZNEJ MOCY PRZEROBOWEJ INSTALACJI.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 3.1.1.1., 3.1.2.1., i 3.1.3.1. będzie prowadzona na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych eksploatowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej 11.

3.2.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Proces przetwarzania odpadów polegający na sortowaniu będzie prowadzony w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Hali sortowni, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu). Będzie on polegał na ręczno-mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki na ciągu technologicznym w celu wydzielenia z odpadów surowców wtórnych (segregacja pozytywna) oraz odpadów niepożądanych w tym odpadów niebezpiecznych (segregacja negatywna). Proces technologiczny sortowania odpadów będzie składał się z następujących etapów:

- 1) Wyładunek dowożonych odpadów w budynku przeznaczonym do mechanicznego przetwarzania odpadów;
- 2) Wstępna segregacja odpadów tarasujących, niebezpiecznych, wielkopowierzchniowych, wielkogabarytowych;
- 3) Załadunek odpadów do rozrywarki worków ładowarką kołową;
- 4) Ręczna segregacja w kabinie wstępnej polegająca na wydzieleniu odpadów mogących zakłócić pracę ciągu technologicznego czyli odpadów gruzu budowlanego, odpadów niebezpiecznych, wielkopowierzchniowych, wielkogabarytowych i tarasujących (kartony, folia, farby, akumulatory, zużyty sprzęt elektryczny), szkło;
- 5) Segregacja mechaniczna na sicie bębnowym w celu wydzielenia frakcji podsitowej, która

- zostanie skierowana do przetwarzania biologicznego;
- 6) Segregacja automatyczna frakcji nadsitowej w ciągu technologicznym wyposażonym w separatory do metali żelaznych i nieżelaznych oraz optoelektroniczne i balistyczne umożliwiające rozdział strumienia odpadów na surowce wtórne takie jak butelki Pet w podziale na kolory, odpady PP, PE, Tetra pack, makulatura czy folia Pe;
 - 7) Ręczna kontrola poprawności wydzielenia surowców wtórnych, celem wyłapania niewłaściwie zaklasyfikowanych przez separatory surowców i zawrócenia ich do drugiego obiegu na linię;
 - 8) Prasowanie na prasie belującej surowców wtórnych poprawnie wydzielonych przez separatory;
 - 9) Transportowanie i magazynowanie (do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom) zbelowanych surowców wtórnych do magazynu odpadów innych niż niebezpieczne;
 - 10) Frakcje nienadające się do recyklingu będą kierowane do mielenia w rozdrabniaczu końcowym w wyniku czego powstanie odpad o kodzie 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne), który po wybraniu ze zbiorników buforowych rozdrabniacza będzie przekazywany w miarę możliwości na bieżąco do uprawnionych odbiorców;
 - 11) Segregacja frakcji negatywnej surowców pod kątem zawartości PCV celem wyodrębnienia odpadów nadających się do produkcji „paliwa RDF” (odpad o kodzie 19 12 10);
 - 12) Rozdrabnianie końcowe komponentów do produkcji „paliwa RDF” (odpad o kodzie 19 12 10) do parametrów akceptowalnych przez odbiorcę końcowego.

Ponadto odpady wielogabarytowe po wstępnym demontażu ręcznym zostaną poddane w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów rozdrobieniu na rozdrabniaczu wstępnym, a następnie (w zależności od składu) poddane dalszej obróbce na linii sortowniczej, albo zrzucone bezpośrednio do kontenera i przekazane do zagospodarowania. Sortowanie ma na celu wydzielenie elementów nadających się do dalszego wykorzystania (surowce wtórne, palne, biodegradowalne) oraz balastu kierowanego na składowisko.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami) oznaczony jest symbolem R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 115 500 Mg.

3.2.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki

Proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie prowadzony w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w sposób niezagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu). Będzie on prowadzony w następujących etapach:

- 1) Przygotowanie odpadów,
- 2) Beztlenowa fermentacja frakcji podsitowej zmieszanych odpadów komunalnych wraz z odpadami przeterminowanej żywności nienadającej się do spożycia,
- 3) Intensywne kompostowanie w żelbetowych komorach kompostowania (tunelach),
- 4) Stabilizacja w hali dojrzewania.

Przygotowanie odpadów będzie prowadzone na terenie magazynu odpadów innych niż niebezpieczne i będzie polegało na ich rozdrabnianiu oraz mieszaniu w odpowiednich proporcjach. Odpady przeznaczone do fermentacji metanowej dozowane będą w zadanych automatycznie ilościach 24 godziny na dobę w cyklach co godzinowego załadunku każdego z fermenterów. Dwa fermentery o pojemności 1 000 m³ każdy, umożliwiają w sposób ciągły produkcję biogazu, który po oczyszczeniu z siarkowodoru nadaje się do energetycznego wykorzystania w agregatach kogeneracyjnych wytwarzających energię elektryczną i ciepłą. Proces prowadzony jest w warunkach mezofilowych w zakresie temperatury 35-45 stopni, czas przebywania odpadów w fermenterach to ok 20 dni. Po tym czasie odpad zostaje poddany odwodnieniu poprzez odprasowanie i odwirowanie, dzięki

czemu w formie stałej może zostać poddany dwustopniowej tlenowej stabilizacji, natomiast uzyskany w ten sposób odciek zostaje recyrkulowany do materiału podawanego do procesu fermentacji.

Następnie odpady zostaną umieszczone w tunelach za pomocą ładowarki kołowej. Wielkość wsadu do pojedynczego tunelu wynosi ok 250 Mg a czas jego załadunku nie powinien przekroczyć 36 godzin. Proces intensywnego dojrzewania w bioreaktorach będzie prowadzony do 14 dni a następnie odpady będą przenoszone za pomocą ładowarki kołowej do hali dojrzewania, gdzie będzie prowadzony proces stabilizacji. Hala dojrzewania posiada 4 duże napowietrzane boksy. Okres stabilizacji winien trwać od 4 do 6 tygodni.

Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych - elementy „grube”, tzw. Nadziarno będą częściowo kierowane do składowania pod kodem 19 05 01 a częściowo zawracane do procesu kompostowania, jako podłoże w tunelach (tzw. materiał strukturalny).

W wyniku kompostowania pofermentatu z frakcji odpadów ulegających biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych wraz z odpadami przeterminowanej żywności nienadającej się do spożycia wytwarzany jest (w procesie D8) materiał po procesie kompostowania o kodzie 19 05 99 - stabilizat, który po wysianiu na sicie o oczku 20 mm jako frakcja podsitowa uzyskuje status odpadu o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

Odpady ulegające biodegradacji odbierane w sposób selektywny czyli tzw. odpady zielone po rozdrobieniu skierowane zostaną do dwustopniowej stabilizacji tlenowej poprzez:

- 1) Intensywne kompostowanie w żelbetowych komorach kompostowania (tunelach),
- 2) Stabilizację w hali dojrzewania.

W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest (w procesie R3) materiał po procesie kompostowania o kodzie ex 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.

Prowadzone proces przetwarzania odpadów w części biologicznej zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do w/w ustawy o odpadach oznaczone są symbolami:

- D8 (Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12) – w przypadku odpadów, które następnie będą unieszkodliwiane na składowisku odpadów w procesie D5,
- R3 [Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)] – w przypadku odpadów, które będą poddawane odzyskowi w procesie rekultywacji składowiska odpadów.

Roczna moc przerobowa części biologicznej wliczając w to instalację do fermentacji oraz tlenowej stabilizacji odpadów biodegradowalnych odbieranych w sposób selektywny wynosi 42 000 Mg.

3.2.3. Przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych

Przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych odbywało się będzie w „Węźle przeróbki odpadów budowlanych i rozbiórkowych”, poprzez wyodrębnienie z tych odpadów frakcji surowcowych nadających do odzysku (gł. metale i tworzywa sztuczne). Pozbawione w ten sposób zanieczyszczeń odpady budowlane o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81 zostaną poddane skruszeniu, w wyniku czego powstawały będą odpady o takim samym kodzie jak wsad (odpady w wyniku procesu kruszenia na kruszarce nie zmieniają swojego charakteru ani właściwości). W zależności od potrzeb rozdrobniony gruz może być dodatkowo przesiewany, w celu wyodrębnienia frakcji o rozmiarach odpowiednich dla kruszywa budowlanego. Pozostałe odpady, które wymagały będą wcześniejszego ręcznego wysortowania z nich frakcji nadających się do odzysku klasyfikowane będą jako odpady o kodach 19 12 02, 19 12 03, oraz 19 12 04. Zanieczyszczenia nie nadające się do odzysku, zostaną sklasyfikowane jako odpad o kodzie 19 12 12, natomiast pozostałość w postaci czystej frakcji mineralnej (po rozdrobieniu na

kruszarce do materiałów budowlanych) zostanie zaklasyfikowana jako odpad o kodzie 19 12 09.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami) oznaczony jest symbolem R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R11).

Roczna moc przerobowa „Węzła przeróbki odpadów budowlanych i rozbiórkowych” w zakresie przetwarzania odpadów wynosi 12 000 Mg.

3.3. WSKAZANIE MIEJSCA I SPOSOBU MAGAZYNOWANIA ORAZ RODZAJU MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW ODBIERANYCH DO PRZETWARZANIA.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego) oraz zdrowia i życia ludzi na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej 11 w miejscach magazynowania opisanych w pkt.1 (Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania) w sposób uniemożliwiający dostęp osobom nieupoważnionym.

3.3.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, w linii do sortowania odpadów (wymienione w pkt. 3.1.1.1.) będą magazynowane w sposób określony w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
4	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
5	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem

			w sposób uporządkowany
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	W magazynie odpadów ze szkła, luzem w sposób uporządkowany
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
10	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
12	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W magazynie odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany
13	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
14	20 01 02	Szkło	W magazynie odpadów ze szkła, luzem w sposób uporządkowany
15	20 01 10	Odzież	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
16	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
17	20 01 40	Metale	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
18	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
19	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji (cementarne)	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
20	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany

21	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
22	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
23	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowany w budynku instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany

3.3.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania (wymienione w pkt. 3.1.2.1.) będą magazynowane w sposób określony w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania
1	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazynowany w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
2	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowany w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
3	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	Magazynowany w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
4	19 08 01	Skratki	Magazynowany w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
5	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazynowany w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
6	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	Magazynowany w budynku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, luzem w sposób uporządkowany
7	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W magazynie odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany
8	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	W magazynie odpadów innych niż niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany
9	20 03 02	Odpady z targowisk	W magazynie odpadów innych niż

			niebezpieczne, luzem w sposób uporządkowany
--	--	--	---

3.3.3. Przetwarzanie odpadów budowlanych i rozbiórkowych

Odpady przeznaczone do przetwarzania w „Węźle przeróbki odpadów budowlanych i rozbiórkowych” (wymienione w pkt. 3.1.3.1.) będą magazynowane w sposób określony w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
2	17 01 02	Gruz ceglany	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
5	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
6	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
7	17 01 82	Inne niewymienione odpady	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany
8	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W magazynie odpadów budowlanych, luzem w sposób uporządkowany

4. Zbieranie odpadów

1.1. Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania

Do zbierania na terenie obiektów Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższych tabelach.

Odpady niebezpieczne		
lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
2	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
3	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
4	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
5	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
6	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
7	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
8	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
9	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
10	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
11	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
12	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
14	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
15	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
16	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
17	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
18	16 01 07*	Filtry olejowe

19	16 01 13*	Płyny hamulcowe
20	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
21	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
22	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
23	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
24	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
25	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
26	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
27	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
28	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
29	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
30	20 01 13*	Rozpuszczalniki
31	20 01 14*	Kwasy
32	20 01 15*	Alkalia
33	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
34	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
35	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
36	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
37	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
38	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
39	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
40	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
41	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
42	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
43	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
4	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
5	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
6	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
7	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
8	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
9	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
10	01 04 99	Inne niewymienione odpady
11	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
12	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
13	01 05 99	Inne niewymienione odpady
14	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
15	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
16	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
17	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
18	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
19	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
20	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
21	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
22	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80

23	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
24	02 03 02	Odpady konserwantów
25	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
26	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
27	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
28	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
29	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
30	02 03 82	Odpady tytoniowe
31	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
32	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
33	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34	02 04 80	Wysłodki
35	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
36	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
37	02 05 80	Odpadowa serwatka
38	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
39	02 06 02	Odpady konserwantów
40	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
41	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
42	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
43	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
44	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
45	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
46	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
47	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
48	02 07 99	Inne niewymienione odpady
49	03 01 01	Odpady kory i korka
50	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04

51	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
52	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
53	03 01 99	Inne niewymienione odpady
54	03 03 01	Odpady z kory i drewna
55	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
56	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
57	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
58	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
59	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
60	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
61	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
62	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
63	04 01 02	Odpady z wapnienia
64	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
65	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu
66	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
67	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
68	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
69	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
70	04 01 99	Inne niewymienione odpady
71	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
72	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
73	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
74	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
75	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
76	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
77	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej

78	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
79	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
80	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
81	05 06 99	Inne niewymienione odpady
82	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
83	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
84	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
85	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
86	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
87	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
88	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
89	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
90	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
91	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
92	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
93	07 02 99	Inne niewymienione odpady
94	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
95	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
96	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
97	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
98	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
99	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
100	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
101	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
102	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
103	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
104	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
105	08 02 01	Odpady proszków powlekających
106	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne

107	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
108	08 02 99	Inne niewymienione odpady
109	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
110	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
111	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
112	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
113	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
114	10 01 02	Popioły lotne z węgla
115	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
116	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
117	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
118	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
119	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
120	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
121	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
122	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
123	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
124	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
125	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
126	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
127	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
128	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
129	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
130	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
131	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
132	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)

133	10 09 03	Żużle odlewnicze
134	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
135	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
136	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
137	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
138	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
139	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
140	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
141	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
142	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
143	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
144	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
145	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
146	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
147	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
148	10 11 05	Cząstki i pyły
149	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
150	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
151	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
152	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
153	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
154	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
155	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
156	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
157	10 12 03	Cząstki i pyły

158	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
159	10 12 06	Zużyte formy
160	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
161	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
162	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
163	10 12 99	Inne niewymienione odpady
164	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
165	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
166	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
167	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
168	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
169	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
170	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
171	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
172	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
173	10 13 82	Wybrakowane wyroby
174	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
175	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
176	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
177	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
178	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
179	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
180	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
181	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
182	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
183	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
184	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
185	12 01 13	Odpady spawalnicze

186	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
187	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
188	12 01 99	Inne niewymienione odpady
189	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
190	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
191	15 01 03	Opakowania z drewna
192	15 01 04	Opakowania z metali
193	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
194	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
195	15 01 07	Opakowania ze szkła
196	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
197	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
198	16 01 03	Zużyte opony
199	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
200	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
201	16 01 17	Metale żelazne
202	16 01 18	Metale nieżelazne
203	16 01 19	Tworzywa sztuczne
204	16 01 20	Szkło
205	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
206	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
207	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
208	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
209	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
210	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
211	16 11 02	Węglowodorki pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
212	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
213	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż

		wymienione w 16 11 05
214	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
215	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
216	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
217	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
218	17 01 02	Gruz ceglany
219	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
220	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
221	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
222	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
223	17 01 82	Inne niewymienione odpady
224	17 02 01	Drewno
225	17 02 02	Szkło
226	17 02 03	Tworzywa sztuczne
227	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
228	17 03 80	Odpadowa papa
229	17 04 02	Aluminium
230	17 04 05	Żelazo i stal
231	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
232	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
233	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
234	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
235	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
236	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
237	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
238	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
239	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
240	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)

241	19 05 99	Inne niewymienione odpady
242	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
243	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
244	19 08 01	Skratki
245	19 08 02	Zawartość piaskowników
246	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
247	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
248	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
249	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
250	19 09 02	Osady z klarowania wody
251	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
252	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
253	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
254	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
255	19 09 99	Inne niewymienione odpady
256	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
257	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
258	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
259	19 12 01	Papier i tektura
260	19 12 02	Metale żelazne
261	19 12 03	Metale nieżelazne
262	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
263	19 12 05	Szkło
264	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
265	19 12 08	Tekstylia
266	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
267	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
268	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki

		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
269	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
270	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
271	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
272	20 01 01	Papier i tektura
273	20 01 02	Szkło
274	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
275	20 01 10	Odzież
276	20 01 11	Tekstylnia
277	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
278	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
279	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
280	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
281	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
282	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
283	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
284	20 01 39	Tworzywa sztuczne
285	20 01 40	Metale
286	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
287	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
288	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
289	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
290	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
291	20 03 02	Odpady z targowisk
292	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
293	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
294	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
295	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
296	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

4.2. OZNACZENIE MIEJSCA ZBIERANIA ODPADÓW ORAZ WSKAZANIE MIEJSCA I SPOSOBU MAGAZYNOWANIA ODPADÓW.

Dopuszczone do zbierania odpady, wymienione w pkt. 4.1., będą magazynowane w następujących obiektach, opisanych w pkt.1.:

- Magazyn odpadów niebezpiecznych,
- Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne

znajdujących się na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w Tychach przy ul. Lokalnej 11.

Odpady magazynowane będą:

- a) w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego) oraz zdrowia i życia ludzi;
- b) selektywnie;
- c) w miejscach odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
- d) odpady niebezpieczne:
 - wyłącznie w Magazynie odpadów niebezpiecznych,
 - w szczelnych oznakowanych pojemnikach na paletach lub beczkach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów, w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji niebezpiecznych do środowiska,
 - odpady stałe - w szczelnych kontenerach KP7,
 - oleje odpadowe - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem, umieszczonych na tacach odciekowych,
 - pozostałe odpady w postaci ciekłej i szlamów - w opisanych powyżej pojemnikach lub beczkach umieszczonych na tacach odciekowych;
- e) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne:
 - w postaci ciekłej i szlamów - w szczelnie zamykanych oznakowanych beczkach, pojemnikach typu ASF, tankopaletach w Magazynie odpadów niebezpiecznych,
 - w postaci stałej - w oznakowanych kontenerach, workach, big-bag'ach, lub sprasowane w Magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.

Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów."

II. Część XIII decyzji: „Zobowiązuje się MPGOiEO Master Sp. z o.o. do:” otrzymuje brzmienie:

„XIII. Zobowiązuje się Master – Odpady i Energia Sp. z o.o. do:

- Przedłożenia raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia jej wydania albo wcześniej, tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.”
- Zorganizowania monitoringu czwartorzędowych wód podziemnych na podstawie projektu robót geologicznych.”

III. **Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 31 maja 2016 r. Master – Odpady i Energia Sp. z o.o. wystąpiła o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Tychy z dnia 24 marca 2014 r. (zmienionej decyzjami Prezydenta Miasta Tychy z dnia 14 listopada 2014 r. nr 65/2014 oraz z dnia 28 stycznia 2015 r. nr 6/2015) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach w zakresie gospodarki odpadami.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5.3.b rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz. 1169). Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. 2016.71), przedmiotową instalację należy uznać za przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Jednak z uwagi na fakt, że uchwałą Nr V/6/21/2015 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 16 marca 2015 r. w sprawie zmiany uchwały Nr IV/25/2/2012 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014” Sejmik nadał instalacji MBP Master – Odpady i Energia Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach status Regionalnej, biorąc pod uwagę art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Prowadzący instalację oświadczył, że wniosek nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, ochronie informacji niejawnych, ochronie tajemnicy przedsiębiorstwa. Ponadto wnioskodawca nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 353 ze zm.).

Do wniosku Spółka dołączyła opracowanie pt.: „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego” oraz decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 1 października 2009 r. wydaną przez Prezydenta Miasta Tychy.

Jak wynika z przedłożonej analizy wymagalności sporządzenia raportu początkowego w odniesieniu do listy substancji stosowanych, produkowanych lub uwalnianych na terenie zakładu wyodrębniono 7 substancji mogących stanowić potencjalne ryzyko dla środowiska gruntowo-wodnego. Są to preparat do smarowania maszyn i urządzeń oraz oleje mineralne i hydrauliczne wykorzystywane w przekładniach pojazdów, maszyn i urządzeń. Preparaty te dostarczane są w odpowiednio zabezpieczonych uszczelnionych pojemnikach, przeznaczonych do tego rodzaju substancji. Sposób pakowania i oznakowania powyższych substancji jest zgodny z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającym i uchylającym dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 1907/2006. Na tej podstawie ryzyko zanieczyszczenia wód podziemnych oceniono jako niskie. Niemniej jednak występujące w podłożu wody czwartorzędowe stanowią Użytkowy Poziom Wód Podziemnych Rejonu Małej Wisły, który powinien być chroniony (chronione w sposób naturalny, nieprzepuszczalnymi kompleksami iłów mioceńskich są niższe piętra wodonośne).

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami:

- z dnia 22 czerwca 2016 r.,
- z dnia 22 lipca 2016 r.
- z dnia 1 września 2016 r.,
- z dnia 11 października 2016 r.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian dotyczących:

- dostosowania zapisów pozwolenia do aktualnie obowiązujących przepisów oraz standardów dla instalacji posiadających w „Planie gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014” status instalacji regionalnej;
- uzupełnienia listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, powstających w wyniku prowadzenia procesu mechanicznego przetwarzania odpadów, o odpady o kodach: 16 01 03, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, ex 19 12 12 i 20 01 31*;
- uzupełnienia listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, powstających w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i remontowych, o odpady o kodach: 17 04 11 i 19 12 09;
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji o odpady o kodach: 03 03 07, 15 02 03, 20 01 10, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 03 i 20 03 07;
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji o odpady o kodach: 02 02 03, 02 07 05, 16 03 80, 19 08 01, 19 08 05, ex 19 12 12 (frakcja podsitowa);
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do zbierania o odpady o kodach: 01 01 02, 01 04 08, 08 01 14, 08 03 12*, 08 04 09*, 12 01 09*, 13 01 09*, 13 05 02*, 14 06 02* i 17 04 11.

Powyższe zmiany są zgodne z obowiązującymi przepisami i nie spowodują zwiększenia negatywnego wpływu eksploatacji przedmiotowej instalacji na środowisko.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art. 10 § 1 Kpa. Strona nie zgłosiła uwag.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie w.w. przesłanki.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji. Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN na konto Urzędu Miasta w Katowicach.

z up. Marszałka Województwa Ewa
Owczarek - Nowak
Zastępca Dyrektora Wydziału
Ochrony Środowiska



