



Decyzja nr

2414/OS/2018

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 listopada 2010 r. Nr 5062/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2011 r. Nr 1082/OS/2011, z dnia 12 listopada 2014 Nr 2255/OS/2014, z dnia 30 grudnia 2015 r. nr 2305/OS/2015, z dnia 25 lipca 2016 r. Nr 1609/OS/2016 oraz z dnia 12 lipca 2017 r. nr 2374/OS/2017) dla instalacji spalania paliw oraz instalacji do oczyszczania ścieków, powiązanej technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, zlokalizowanych w Oddziale Elektrowni Łagisza w Będzinie przy ul. Pokoju 14, eksploatowanych przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 (REGON: 276854946, NIP: 6321792812)

Na podstawie

art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), w związku z art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.)

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 listopada Nr 5062/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2011 r. Nr 1082/OS/2011, z dnia 12 listopada 2014 Nr 2255/OS/2014, z dnia 30 grudnia 2015 r. nr 2305/OS/2015, z dnia 25 lipca 2016 r. Nr 1609/OS/2016 oraz z dnia 12 lipca 2017 r. nr 2374/OS/2017) dla instalacji spalania paliw oraz instalacji do oczyszczania ścieków, powiązanej technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, zlokalizowanych w Oddziale Elektrowni Łagisza w Będzinie przy ul. Pokoju 14, eksploatowanych przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 (REGON: 276854946, NIP: 6321792812)

I. **W I części decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2: „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, punkt: 2.1: „Dane ogólne i parametry produkcyjne”, punkt: 2.1.3.: „Urządzenia i działalność powiązana technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw”, punkt 2.1.3.5: „Odpopielanie i odżużlanie” otrzymuje nowe brzmienie:**

2.1.3.5 Odpopielanie i odżużlanie

Popiół z kotłów OP-380k wychwytywany jest w elektrofiltrach. Odbiór, transport i buforowanie popiołu realizowane jest w systemie pneumatycznego transportu w stanie suchym. Popiół transportowany jest do zbiorników buforowych $V=2000 \text{ m}^3$ i stacji załadunkowych $2 \times V=340 \text{ m}^3$. Na blokach nr 5, 6 i 7 istnieje zmodernizowany układ odbioru żużła, który odbierany jest bezpośrednio z wanien odżużlaczy i poprzez system przenośników kierowany wprost na stanowisko załadunku przyczep samorozładowczych. Następnie zostaje przetransportowany na plac odkładczy żużła, skąd jest ładowany na samochody i wywożony bezpośrednio do odbiorcy. W zakładzie istnieje stary układ hydrotransportu, zastąpiony bezpośrednim odbiorem żużła spod kotłów nr 5, 6 i 7, który używany będzie tylko w przypadku awarii podstawowego układu suchego odżużlenia. Transport żużła odbywać się będzie wówczas poprzez układ mokrego odżużlenia oraz kanał spłuczny i pompownię bagrową Nr 3. Z pompowni żużel podawany będzie hydrotransportem na istniejące nadpoziomowe miejsce przeładunkowe, zlokalizowane w dzielnicy Łagisza. Odbiór wody powrotnej odbywać się będzie poprzez pompownię wody powrotnej, która będzie przetrzącać ją bezpośrednio do układu odżużlenia kotła.

Popiół z kotła fluidalnego usuwany ze spalin w elektrofiltrze, odbierany jest przez 16 pomp zbiornikowych spod elektrofiltru, 2 pompy zbiornikowe spod obrotowego podgrzewacza powietrza i 3 pompy zbiornikowe spod II ciągu kotła, a następnie transportowany pneumatycznie rurociągami do:

- zbiornika buforowego o pojemności $V=4000 \text{ m}^3$,
- opcjonalnie dwóch zbiorników buforowych $2 \times V=340 \text{ m}^3$.

Istniejące zbiorniki buforowe są dostosowane do odbioru popiołu z kotła fluidalnego poprzez zabudowę na nich nowych zrzutów popiołu i większych filtrów workowych. Popiół z komory paleniskowej jest wyprowadzany poprzez podajniki ślimakowe chłodzone wodą do silosu popiołu dennego, a następnie transportem pneumatycznym do zbiornika buforowego $V=2000 \text{ m}^3$.

Produkty uboczne oraz odpady pochodzące z energetycznego spalania nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.

II. **W I części decyzji : „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji” w punkcie 3: „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)” podpunkt 3.2: „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:**

3.2. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza jest proces energetycznego spalania paliw prowadzony w instalacji spalania paliw składającej się z 3 kotłów typu OP-380k i kotła fluidalnego BF 1300.

Parametry emitorów dla kotłów OP-380k:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys.Nm ³ /h]	Temperatura gazów odlotowych [K]
1.	E-2	Komin kotłów K5, K6, K7	200	7,7	K5=529,7 K6=516,2 K7=534,6	363

Parametry emitora dla kotła fluidalnego:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Prędkość wylotowa gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]
1.	E-4	Emitor kotła fluidalnego (chłodnia kominowa)	133	55,4	3,8	373

Parametry emitora instalacji technologicznie powiązanej z instalacją spalania paliw – wytwornicy pary:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys.Nm ³ /h]	Temperatura gazów odlotowych [K]
1.	E-11	Komin wytwornicy pary	25	1,1	22,186	408

Emisja substancji do powietrza pochodzi również z odsysania zbiorników sorbentu (mączki kamienia wapiennego, piasku kamienia wapiennego) oraz ze zbiorników buforowych instalacji odpopielania i odsiarczania spalin, czyli instalacji powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw. Emisja substancji z ww. zbiorników jest zredukowana poprzez zastosowanie m.in. filtrów tkaninowych, pulsacyjnych.

Parametry emitorów związanych ze zbiornikami buforowymi i magazynami sorbentu dla kotłów OP-380k:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]
1.	E-3.1.	Zbiornik buforowy popiołu Stacja załadownicza nr 1 V=340 m ³	35	0,5	2,5
2.	E-3.2.	Zbiornik buforowy popiołu	35	0,5	2,9

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]
		Stacja załadownicza nr 2 V=340 m ³			
3.	E-6	Zbiornik buforowy popiołu V=2000 m ³	47	0,6	8,6
4.	E-7	Zbiornik buforowy produktu odsiarczania V=4000 m ³	42	0,5	1,8
5.	E-8	Zbiornik sorbentu (wapna – mączki kamienia wapiennego) V=1500 m ³	45	0,3	1,3

Parametry emitorów związanych ze zbiornikami buforowymi i magazynami sorbentu dla kotła fluidalnego:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]
1.	E-5.1	Zbiornik sorbentu nr 1 (wapna – piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	33,0	0,5	6,66
2.	E-5.2	Zbiornik sorbentu nr 2 (wapna – piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	33,0	0,5	6,66
3.	E-9	Zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania V=4000 m ³	40,1	0,8	18,43
4.	E-10	Zbiornik buforowy piasku ze złoża fluidalnego V=2000 m ³	41	0,8	18,98

Oczyszczanie gazów odlotowych

Instalacja spalania paliw:

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające
1.	E-2	Kocioł nr 5	elektrofiltr suchy
2.	E-2	Kocioł nr 6	elektrofiltr suchy
3.	E-2	Kocioł nr 7	elektrofiltr suchy
4.	E-4	Kocioł nr 10 (fluidalny)	elektrofiltr suchy kotła fluidalnego

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw:

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające
1.	E-3.1.	Z instalacji odpopielania Zbiornik buforowy popiołu nr 1 (stacja załadownicza nr 1, V=340 m ³)	filtr workowy pulsacyjny jednokomorowy
2.	E-3.2.	Z instalacji odpopielania Zbiornik buforowy popiołu nr 2 (stacja załadownicza nr 2, V=340 m ³)	filtr workowy pulsacyjny jednokomorowy
3.	E-6	Z instalacji odpopielania Zbiornik buforowy popiołu V=2000 m ³	filtr pulsacyjny
4.	E-7	Z instalacji odsiarczania spalin Zbiornik buforowy produktu odsiarczania: V=4000 m ³	filtr pulsacyjny
5.	E-8	Z instalacji odsiarczania spalin Zbiornik sorbentu (wapna - mączki kamienia wapiennego): V=1500 m ³	filtr tkaninowy (kasetowy)
6.	E-9	Z instalacji odpopielania kotła fluidalnego Zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania: V=4000 m ³	filtr tkaninowy pulsacyjny
7.	E-10	Z instalacji odpopielania kotła fluidalnego Zbiornik buforowy piasku ze złóż fluidalnych: V=2000 m ³	filtr tkaninowy pulsacyjny
8.	E-5.1	Z instalacji sorbentu kotła fluidalnego Zbiornik sorbentu nr 1 (wapna – piasku kamienia wapiennego): V=1300 m ³	filtr workowy
9.	E-5.2	Z instalacji sorbentu kotła fluidalnego Zbiornik sorbentu nr 2 (wapna - piasku kamienia wapiennego): V=1300 m ³	filtr workowy
10.	E-2	Układ kolektorowy dla kotłów K5, K6 i K7	filtr workowy, instalacja odsiarczania spalin 6 - pólsucha
11.	E-2	Układ kolektorowy dla kotłów K5, K6 i K7	filtr workowy, instalacja odsiarczania spalin 7 - pólsucha

W póltsuchej technologii odsiarczania gorące odpylone gazy spalinowe z kotła kierowane są do absorbera. Usuwanie SO₂ odbywa się w czasie bezpośredniego kontaktu gazów spalinowych z zawiesiną wapienną.”

III. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 3: „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), podpunkt 3.1: „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 3.1.2: „Gospodarka ściekowa” litera c) otrzymuje nowe brzmienie:

„3.1.2. Gospodarka ściekowa

c) wody opadowe

Na terenie Elektrowni Łagisza istnieje wyodrębniona sieć kanalizacji deszczowej. Elektrownia posiada instalację do oczyszczania wód opadowych, w skład której wchodzi: osadniki wód deszczowych, separator lamelowy i koalescencyjny. Wody opadowe po ich oczyszczeniu odprowadzane są do potoku Psary istniejącym wylotem kanału burzowego, zlokalizowanego na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych. Wody opadowe z terenów podlegających intensywnemu zabrudzeniu jak rejon elektrofiltrów oraz rejon zbiornika buforowego popiołu dennego po podczyszczeniu wprowadzone są do kanalizacji przemysłowej odprowadzającej ścieki do oczyszczalni ścieków przemysłowych. Wody opadowe z rejonu zbiorników buforowych popiołu lotnego odprowadzone są istniejącym systemem odbiorów ścieków (kanały, zbiornik i przepompownia) do pompowni ścieków przy istniejącym budynku głównym Elektrowni Łagisza, która przetłacza ścieki do oczyszczalni ścieków przemysłowych.

IV. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 3: „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), podpunkt 3.3: „Gospodarka odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.3. Gospodarka odpadami

Eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw związana jest z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Głównymi rodzajami odpadów, powstających w trakcie eksploatacji Elektrowni Łagisza są:

Instalacja IPPC - instalacja energetycznego spalania paliw

Odpady niebezpieczne

- Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych w ilości 102 Mg/rok – kod 13 02 05*

Odpady inne niż niebezpieczne

- Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów w ilości 80 000 Mg/rok – kod 10 01 01,
- Popioły lotne z węgla w ilości 200 000 Mg/rok – kod 10 01 02,
- Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych w ilości 60 000 Mg/rok – kod 10 01 05,
- Piaski ze złóż fluidalnych w ilości 290 000 Mg/rok – kod 10 01 24,

- Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych w ilości 580 000 Mg/rok – kod 10 01 82,
- Inne.

Instalacja IPPC - zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych

Odpady inne niż niebezpieczne

- Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 w ilości 30 000 Mg/rok – kod 10 01 21.

Produkty uboczne oraz odpady pochodzące z energetycznego spalania nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.”

V. II część decyzji: „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” otrzymuje nowe brzmienie:

„Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Eksploatacja instalacji Elektrowni Łagisza prowadzona jest z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska;
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja);
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko;
- Najlepszej Dostępnej Techniki w przypadku bloku nr 10;
- kontrola procesu spalania pod kątem odpowiednich parametrów popiołów, żużli, popiołów z produktami odsiarczania, piasków ze złoż fluidalnych oraz produktów odsiarczania potwierdzająca możliwość ich wytwarzania jako produktów ubocznych.

VI. W II części decyzji: „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii w punkcie 1: „Techniczne metody ochrony środowiska jako całości” podpunkt 1.1: „Metody ochrony powietrza” otrzymuje nowe brzmienie:

„1.1. Metody ochrony powietrza

Instalacja spalania paliw

Urządzenia i metody ochrony powietrza – kotły OP-380k:

- **elektrofiltry** ograniczające emisję pyłu – na wszystkich kotłach bloków energetycznych,
- układ kolektorowy kotłów K5, 6 i 7 – filtry workowe,

- **instalacja odsiarczania spalin** na kotłach K5, 6 i 7; metoda pólucha typu DRYPAC, zaprojektowana i wykonana przez firmę ABB Fläkt Industrie ze Szwecji,
- **palniki niskoazotujące** HTRN – na kotłach K6, 7,
- **dysze dopalające OFA** – na wszystkich pracujących kotłach.

Urządzenia i metody ochrony powietrza – Blok 460 MWe:

Kompleksowa ochrona środowiska związana z eksploatacją kotła K10 (kocioł fluidalny) jest związana między innymi z:

- wiązaniem dwutlenku siarki bezpośrednio w złożu fluidalnym poprzez dodawanie sorbentu w postaci piasku kamienia wapiennego,
- ograniczaniem emisji NO_x poprzez dozowanie do komory kotła sorbentu w postaci wody amoniakalnej,
- zastosowaniem wysokoskutecznego urządzenia odpylającego w postaci elektrofiltra, dwusekcyjnego, czterostrefowego, o gwarantowanym stężeniu końcowym pyłu na poziomie 20 mg/Nm³ spalin suchych, 6% tlenu,
- osiąganiem wysokiego poziomu sprawności wytwarzania energii, co skutkuje bardzo niskim poziomem emisji CO₂ odpowiedzialnego za tzw. „efekt cieplarniany”.

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw

Zbiorniki sorbentu są wyposażone w filtry workowe.

Zbiornik buforowy popiołu lotnego wyposażony jest w filtr workowy i współpracujący z nim wentylator wyciągowy, którego zadaniem jest utrzymywanie stałego podciśnienia w zbiorniku.

Zbiornik buforowy popiołu dennego wyposażony jest w filtr workowy i współpracujący z nim wentylator wyciągowy, którego zadaniem jest utrzymywanie stałego podciśnienia w zbiorniku.”

VII. W II części decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 1: „Techniczne metody ochrony środowiska jako całości”, podpunkt 1.5: „Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej” otrzymuje nowe brzmienie:

„1.5. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej

- odpady są gromadzone selektywnie w miejscach do tego wyznaczonych,
- odpady niebezpieczne gromadzone są w szczelnie zamykanych pojemnikach,
- wszelkie odpady chronione są przed osobami nieupoważnionymi,
- wywóz odpadów odbywa się w sposób zorganizowany i sukcesywny bez magazynowania zwiększonej ilości odpadów.

Spełnienie wymagań BAT oraz wytwarzanie odpadów i produktów ubocznych ze spalania energetycznego jest wspierane utrzymywaniem w zakładzie zintegrowanego systemu zarządzania.

VIII. W II części decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 2: „Organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości”, podpunkt 2.1: „Efektywność gospodarki energetycznej” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.1. Efektywność gospodarki energetycznej

W Elektrowni efektywność gospodarki energetycznej jest realizowana poprzez:

- produkcję energii i ciepła w skojarzeniu;
- ograniczanie zużycia energii na potrzeby własne;
- ograniczenie do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych (proces rozpalania kotła).

Ograniczanie zużycia energii na potrzeby własne polega na optymalizacji wydajności energochłonnych urządzeń (silniki maszyn, wentylatory, pompy).

Zużycie energii jest analizowane na bieżąco przez Oddział Zarządzania Produkcją w Elektrowni Łagisza.

IX. W III części decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. punkt 1: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Standardy emisyjne

1.1.1. Emitor bloku 460 MWe (emitor E-4)

Standard emisyjny dla emitora (chłodni kominowej) E-4, odprowadzającego gazy z kotła fluidalnego BF 1300 nr 10 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

Emitor/Źródło	Dopuszczalna wielkość stężenia w mg/m ³ _u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy 6 % zawartości tlenu		
	Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	Dwutlenek siarki	Pył
Emitor bloku 460 MW _e (chłodnia kominowa) E-4	200	200	20
Kocioł fluidalny BF 1300 nr 10	200	200	20

1.1.2. Emitor E-2 (kotły K5, K6 i K7)

1.1.2.1. Standard emisyjny dla emitora E-2, odprowadzającego gazy z kotłów OP-380k nr 5 6 i 7 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r.	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r.
Pył	100 mg/Nm ³ *	10 mg/Nm ³ *
Dwutlenek siarki	1042** mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *
Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	600 mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych

** standard emisji 1042 mg/Nm³ dla dwutlenku siarki obowiązuje przy jednoczesnej pracy wszystkich trzech kotłów

1.1.2.2. Standard emisyjny dla kotła K5, odprowadzającego gazy do emitora E-2 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r.	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r.
Pył	100 mg/Nm ³ *	-
Dwutlenek siarki	1032 mg/Nm ³ *	-
Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	600 mg/Nm ³ *	-

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych

1.1.2.3. Standard emisyjny dla kotła K6, odprowadzającego gazy do emitora E-2 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r.	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r.
Pył	100 mg/Nm ³ *	10 mg/Nm ³ *
Dwutlenek siarki	1080 mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *
Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	600 mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych

1.1.2.4. Standard emisyjny dla kotła K7, odprowadzającego gazy do emitora E-2 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r.	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r.
Pył	100 mg/Nm ³ *	10 mg/Nm ³ *
Dwutlenek siarki	1016 mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *
Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	600 mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych

1.1.2.5. Standard emisyjny SO₂ w przypadku jednoczesnej pracy kotłów K5, K6 i K7 (w różnych konfiguracjach):

	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r.	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r.
Konfiguracja pracy kotłów	Standard emisyjny SO ₂	Standard emisyjny SO ₂
K5, K6 i K7	1042 mg/Nm ³ *	-
K5 i K6	1056 mg/Nm ³ *	-
K5 i K7	1024 mg/Nm ³ *	-
K6 i K7	1047 mg/Nm ³ *	150 mg/Nm ³ *

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych

1.1.3. Emitor E-11 (wytwornica pary – powiązana technologicznie z instalacją spalania paliw)

Standard emisyjny dla emitora E-11 wytwornicy pary, z której gazy odprowadzane są do emitora E11, przy spalaniu lekkiego oleju opałowego:

Pył	50 mg/Nm ³
Dwutlenek siarki	850 mg/Nm ³ *
Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	400 mg/Nm ³ *

* - standardy emisyjne przy zawartości 3,0% tlenu w gazach odlotowych

1.2. Dopuszczalna roczna wielkość emisji substancji pyłowo-gazowych - instalacja energetycznego spalania paliw łącznie z wytwornicą pary

Wyszczególnienie Okresy obowiązywania	Dopuszczalna wielkość emisji w Mg/rok		
	Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	Dwutlenek siarki	Pył
Wielkość emisji dla K5, K6, K7, K10 oraz wytwornicy pary	6333,1	9409,4	1019,5
Wielkość emisji dla K6, K7, K10 oraz wytwornicy pary do momentu wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h	5680,0	8464,0	817,0
Wielkość emisji dla K6, K7, K10 oraz wytwornicy pary od momentu wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, jednak nie dłużej niż do 17.08.2021 r.	3117,0	3117,0	290,0

1.3. Dopuszczalna godzinowa i roczna wielkość emisji substancji do powietrza - instalacje pomocnicze dla instalacji energetycznego spalania paliw

1.3.1. Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego ze zbiorników związanych z kotłem fluidalnym

Emitor	Rodzaj zbiornika	Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego	
		kg/h	Mg/rok*
E-5.1	Zbiornik sorbentu nr 1 (wapna - piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	0,13	0,975
E-5.2	Zbiornik sorbentu nr 2 (wapna - piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	0,13	0,975
E-9	Zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania V=4000 m ³	0,37	2,775
E-10	Zbiornik buforowy piasku ze złóż fluidalnych V=2000 m ³	0,38	2,85

* - emisja roczna określona dla 7 500 h pracy w ciągu roku

Dopuszczalna roczna emisja pyłu z w/w instalacji:

pył ogółem 7,62 Mg/rok

pył zawieszony PM10 7,62 Mg/rok

1.3.2. Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego z instalacji odpopielania i odżużlenia kotłów

Emitor	Rodzaj zbiornika	Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego	
		kg/h	Mg/rok
E-3.1	Zbiornik buforowy - stacja załadownicza nr 1 V=340 m ³	0,50	3,96
E-3.2	Zbiornik buforowy - stacja załadownicza nr 2 V=340 m ³	0,50	3,96
E-6	Zbiornik buforowy popiołu V=2000 m ³	0,09	0,73

Dopuszczalna roczna emisja pyłu z w/w instalacji:

pył ogółem 8,96 Mg/rok

pył zawieszony PM10 8,96 Mg/rok

1.3.3. Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego z instalacji odsiarczania kotłów OP-380k

Emitor	Rodzaj zbiornika	Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego	
		kg/h	Mg/rok
E-7	Zbiornik buforowy produktu odsiarczania V=4000 m ³	0,04	0,29
E-8	Zbiornik sorbentu (wapna - mączki kamienia wapiennego) V=1500 m ³	0,04	0,12

Dopuszczalna roczna emisja pyłu z w/w instalacji:

Pył ogółem 0,41 Mg/rok

Pył zawieszony PM10 0,41 Mg/rok."

X. W III części decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 3: „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”, otrzymuje nowe brzmienie:

„3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- zezwolenie na przetwarzanie (odzysk) odpadów,
- określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.”

XI. W III części decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie 3. „3.Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”, podpunkcie 3.1.2: „Źródła powstawania oraz charakterystyka wytwarzanych odpadów”, tabela w literze B: „Odpady inne niż niebezpieczne” otrzymuje brzmienie:

„Źródła powstawania oraz charakterystyka wytwarzanych odpadów

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Żużle powstają w wyniku spalania węgla w kotłach nr 5,6 i 7. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	Podstawowy skład chemiczny: Żużel otrzymywany w wyniku spalania węgla w kotłach zawiera: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,30 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 9,77 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, odpad obojętny dla środowiska
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Popioły powstają podczas odpylania gazów odlotowych w elektrofiltrach bloków nr 5, 6 i 7. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	Podstawowy skład chemiczny: Wychwycony w elektrofiltrach popiół zawiera: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,31 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 3,41 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, odpad obojętny dla środowiska
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Produkt odsiarczania powstaje z instalacji odsiarczania gazów odlotowych bloków nr 5, 6 i 7 wg metody półsuchej, jako wynik reakcji wodorotlenku wapnia dostarczanego w	Podstawowy skład chemiczny: Wychwycony w filtrach workowych stały odpad z wapniowych metod odsiarczania gazów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			postaci mleka wapiennego ze składnikami spalin. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	odlotowych zawiera: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,03 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 12,82 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, odpad obojętny dla środowiska
4.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpad w postaci osadów z pras filtracyjnych powstających w instalacji IPPC - zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Osady z pras filtracyjnych zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, które zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , Mn ₂ O ₃ , CaO, MgO, Na ₂ O, ZnO, K ₂ O, metale: Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Hg, Mo, V, Ag, Ba, As, B, Sr oraz cząstki pyłu węglowego <u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska
5.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Piaski ze złóż fluidalnych powstają w procesie technologicznego spalania węgla w złożu fluidalnym kotła nr 10. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady powstające w procesie technologicznego spalania w złożu fluidalnym zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,55 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 0,58 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, odpad obojętny dla środowiska
6.	10 01 26	Odpady	Odpady powstałe	<u>Podstawowy skład</u>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		z uzdatniania wody chłodzącej	w procesie dekarbonizacji wody rzecznej i oczyszczonych ścieków bytowych w akceleratorach. Odpady powstają w stacji uzdatniania wody.	<u>chemiczny:</u> Mieszanina węglanów wapnia i magnezu z domieszką soli żelaza oraz substancji organicznych. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady popiołowo-żużłowe powstające w wyniku spalania węgla w kotłach nr 5, 6 i 7 w przypadku awarii podstawowego układu „suchego” odżużlenia. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Mieszanki popiołowo-żużłowe otrzymywane w wyniku spalania węgla w kotłach zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl ⁻ <u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska
8.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Popiół z produktami odsiarczania stanowi mieszaninę popiołów lotnych i stałych odpadów z wapniowych metod odsiarczania spalin z bloków nr 5, 6 i 7 oraz ze spalania w złożu fluidalnym kotła nr 10. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Mieszanki popiołów lotnych i stałych odpadów z wapniowych metod odsiarczania spalin oraz ze spalania w złożu fluidalnym zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl ⁻ . <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,24 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 3,67 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, odpad obojętny dla środowiska
9.	10 01 99	Inne niewymienione odpady (osady z przygotowania mleka	Odpady w postaci osadów powstają podczas przygotowania mleka wapiennego dla potrzeb	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Osady z przygotowania mleka wapiennego zawierają:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		wapiennego)	odsiarczania spalin z bloków nr 5, 6 i 7. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw.	SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl- i metale ciężkie – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska
10.	19 08 01	Skratki	Odpady powstające w wyniku mechanicznego oczyszczania ścieków, zatrzymywane na sitach i kratkach w oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady powstające w wyniku mechanicznego oczyszczania ścieków, zatrzymywane na sitach i kratkach. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska
11.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady to zawiesina mineralna w postaci piasku, cząstek węgla, drobne cząstki żużla, ziemi oraz drobne frakcje zanieczyszczeń organicznych tj.: liście, cząstki drewna, trawa itp. Odpady powstające podczas okresowego czyszczenia piaskowników w oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Piaski różnej frakcji, w tym: cząstki węgla, drewna, drobne cząstki żużla. Odpady powstające podczas okresowego czyszczenia piaskowników wód deszczowych i ścieków. Jest to zawiesina mineralna w postaci piasku, ziemi, cząstek węgla oraz drobne frakcje zanieczyszczeń organicznych tj.: liście, cząstki drewna, trawa itp. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska
12.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady w postaci osadów powstają w wyniku funkcjonowania oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Ustabilizowane komunalne osady ściekowe zawierające: substancje organiczne, fosfor ogólny, azot ogólny, azot amonowy,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				<p>magnez, wapń, ołów, kadm, cynk, chrom, miedź, nikiel.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska</p>
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady powstające w stacji uzdatniania wody przemysłowej po wymianie zużytych mas jonitowych używanych w wymiennikach jonitowych. Odpady powstają w stacji uzdatniania wody.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Masy jonitowe używane są w wymiennikach jonitowych stacji uzdatniania wody przemysłowej. Zużyte masy jonowymienne powstają przy wymianie masy jonitowej, której dokonuje się w zależności od parametrów jonitu raz na kilka lub kilkanaście lat. Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne: kwasowe (grupę H+) lub zasadowe (grupę OH-). Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem. Są ciałami stałymi, nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad obojętny dla środowiska</p>
14.	19 09 99	Inne niż wymienione odpady (żwir filtracyjny)	Odpady powstające w stacji uzdatniania wody przemysłowej oraz wody do picia podczas wymiany zużytego żwiru filtracyjnego z filtrów żwirowych. Odpady	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Głównym składnikiem odpadu jest zużyty żwir filtracyjny.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			powstają w stacji uzdatniania wody.	obojętny dla środowiska

XII. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie 3: „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”, podpunkt 3.1.3: „Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.1.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami”

Wytwarzane na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łągisza odpady przed transportem do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania są magazynowane selektywnie w wyznaczonych oraz odpowiednio przystosowanych i oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

- Miejsca magazynowania odpadów poremontowych (miejsce magazynowania nr 1, 1a, 3 i 4) - przygotowane i zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem na środowisko. Odpady poremontowe magazynowane są na utwardzonym i uszczelnionym płytami betonowymi placu magazynowym w sposób selektywny, który umiejscowiony jest w północno-wschodniej części zakładu pomiędzy blokiem nr 10, a zbiornikami buforowymi popiołów, produktów odsiarczania, popiołów z produktami odsiarczania, piasków ze złóż fluidalnych i placem odkładczym żużla oraz za nimi, a także w pomieszczeniach budynków magazynowych zlokalizowanych w południowo-zachodniej części zakładu przy terenie transportu samochodowego, gdzie znajdują się zorganizowane miejsca przeznaczone na pojemniki oraz stanowiska zlokalizowane na paletach i wybetonowanej podłodze w celu selektywnego magazynowania wytworzonych odpadów.
- Gospodarka olejowa - zużyty olej gromadzony jest w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest, jako szczelna (wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów. Miejsce magazynowania olejów znajduje się po wschodniej stronie elektrofiltrów bloków nr 5 i 6. W poniższych tabelach został przedstawiony sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.
- Miejsce magazynowania odpadów z oczyszczania ścieków bytowo-gospodarczych (miejsce magazynowania nr 5) - odpady magazynowane są na utwardzonych płytami betonowymi poletkach osadowych z drenażem umożliwiającym odprowadzenie odcieku na początek układu technologicznego oczyszczalni oraz w szczelnych kontenerach na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych, która zlokalizowana jest w południowej części zakładu.
- Miejsce przeładunkowe odpadów paleniskowych w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej (miejsce nr 6) – odpady transportowane będą hydraulicznie do tego miejsca tylko

w przypadku awarii podstawowego układu „suchego” odzulfania. Wówczas odbiór wody powrotnej odbywać się będzie poprzez pompownię wody powrotnej, która będzie przetłaczać ją bezpośrednio do układu odzulfania kotła, a odpad po odsączeniu będzie przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów, lub może być przekazywany osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącej przedsiębiorcą w celu poddania odzyskowi na potrzeby własne. Miejsce to zlokalizowane jest w południowo-wschodniej części zakładu.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów, lub może być przekazywany osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącej przedsiębiorcą w celu poddania odzyskowi na potrzeby własne. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			transportu.	lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
4.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych zbierane są w miejscu wytwarzania i bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane firmie posiadającej stosowne zezwolenia.	Odpad przekazywany będzie specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
5.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
6.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady odbierane są bezpośrednio z miejsca wytworzenia i transportowane do miejsca odzysku.	Wykorzystanie odpadów we własnej instalacji poprzez podawanie z paliwem bezpośrednio do kotłów energetycznych nr 5, 6, 7 i 10, w celu wykorzystania do wiązania siarki ze spalin w kotłach energetycznych nr 5, 6, 7 i 10 (odzysk R5) lub będzie przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
				zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Transport hydrauliczny do miejsca przeładunkowego odpadów paleniskowych w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej z bloków nr 5, 6 i 7 (miejsce nr 6) w przypadku awarii podstawowego układu „suchego” odżużlania.	Odpad będzie przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów, lub może być przekazywany osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącej przedsiębiorcą w celu poddania odzyskowi na potrzeby własne. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
8.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
9.	10 01 99	Inne niewymienione odpady (osady z przygotowania mleka wapiennego)	Odpady odbierane są bezpośrednio z miejsca wytworzenia i transportowane do miejsca odzysku.	Wykorzystanie odpadów we własnej instalacji poprzez podawanie z paliwem bezpośrednio do kotłów energetycznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
				nr 5, 6, 7 i 10 w celu wykorzystania do wiązania siarki ze spalin w kotłach energetycznych nr 5, 6, 7 i 10 (odzysk R5) lub będzie przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
10.	19 08 01	Skratki	Zbieranie w workach z tworzyw sztucznych i magazynowanie w miejscu wytwarzania na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych na utwardzonych płytach betonowych poletkach osadowych z drenażem umożliwiającym odprowadzenie odcieku na początek układu technologicznego oczyszczalni (miejsce magazynowania nr 5).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
11.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Zbieranie i magazynowanie w miejscu wytwarzania na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych na utwardzonych płytach betonowych poletkach osadowych z drenażem umożliwiającym odprowadzenie odcieku na początek układu technologicznego oczyszczalni (miejsce magazynowania nr 5).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
				posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
12.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Zbieranie i magazynowanie w szczelnych kontenerach w miejscu wytwarzania na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych (miejsce magazynowania nr 5).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Zbieranie w miejscu wytwarzania na terenie stacji uzdatniania wody.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
14.	19 09 99	Inne niż wymienione odpady (żwir filtracyjny)	Zbieranie w miejscu wytwarzania na terenie stacji uzdatniania wody.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
				Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.

XIII. W III części decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie 3: „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”, podpunkt 3.2.2: „Miejsca magazynowania oraz sposoby przetwarzania odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.2. Miejsca magazynowania oraz sposoby przetwarzania odpadów

Odzysk odpadów przeprowadzany jest we własnej instalacji energetycznego spalania paliw poprzez podawanie z paliwem bezpośrednio do kotłów energetycznych nr 5, 6, 7 i 10, w celu wykorzystania do wiązania siarki ze spalin (odzysk R5) w kotłach energetycznych nr 5, 6, 7 o wydajności każdego z nich 525 600 Mg/rok (łącznie ze spalaniem paliwem) i nr 10 o wydajności 1 700 000 Mg/rok (łącznie ze spalaniem paliwem).

Przetwarzane niepalne odpady przed odzyskiem (R5) we własnych instalacjach są zmieszane przy pomocy spychacza z paliwem (węgiel kamienny) na składzie węgla i przy pomocy układu nawęglania (zwałoładowarka, przenośniki taśmowe) są podawane do kotłów energetycznych nr 5, 6, 7 lub 10 w celu wykorzystania ich (odzysk R5) do wiązania siarki ze spalin (odsierczania spalin). W wyniku reakcji związków wapnia zawartych w odpadach z dwutlenkiem siarki zawartym w spalinach powstają odpady zawierające w swoim składzie głównie siarczyny wapnia, które są składnikiem wszystkich odpadów paleniskowych. Odpady te wychwytywane są w urządzeniach odpylania, odpopielania i odżużlania razem z odpadami paleniskowymi ze spalania paliw.

Odpady te nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu, w celu ich przekazania specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów oraz transportu odpadów.”

XIV. W V części decyzji: „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, w punkcie 1: „Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, podpunkt 1.1: „Monitoring efektywności wykorzystania zasobów” otrzymuje nowe brzmienie:

„1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów w Elektrowni Łagisza prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami oraz produktami ubocznymi.”

XV. W V części decyzji: „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkcie 1: „Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, podpunkt 1.2: „ Monitoring efektywności wykorzystania energii” otrzymuje nowe brzmienie:

„1.2 Monitoring efektywności wykorzystania energii

Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe oparte na elektronicznych licznikach energii czynnej i sumatorach. Elektrownia Łagisza dysponuje oprogramowaniem do odczytu i przetwarzania danych pomiarowych z liczników. Dane te są archiwizowane w Oddziale Zarządzania Produkcją w Elektrowni Łagisza.

XVI. W części V decyzji: „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, w punkcie 1: „ Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, podpunkt 1.3: „Monitoring parametrów technicznych”, podpunkt 1.3.2: „Kontrola gospodarki surowcowo-materiałowej” otrzymuje nowe brzmienie:

„1.3.2 Kontrola gospodarki surowcowo-materiałowej

Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji energii elektrycznej i ciepła w Elektrowni są:

- węgiel kamienny,
- olej opałowy lekki,
- olej opałowy ciężki (mazut),
- woda przemysłowa,
- piasek kamienia wapiennego

i podlegają one ciągłej kontroli względem dotrzymania określonych parametrów.

Po zabudowie nowego bloku dodatkowym surowcem jest muł węglowy.

Kontrola parametrów węgla

Kontrola parametrów węgla dokonywana jest przez pobranie próby z każdej dostawy i wykonanie analiz chemicznych następujących parametrów:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- zawartość siarki [%],
- zawartość popiołu [%],
- zawartość wilgoci [%].

Analizę węgla wykonuje się w celach rozliczeniowych, jak również dla potrzeb bieżącej eksploatacji bloków, w tym również Bloku 460 MW_e.

W celach rozliczeniowych analizowana jest każda dostawa węgla do elektrowni, wyniki analizy przekazuje się do działu, który zajmuje się bezpośrednim rozliczaniem z dostawcą.

Kontrola węgla dla potrzeb eksploatacji bloków obejmuje:

- sprawdzenie temperatury węgla na składowisku. Jest to wrywkowa kontrola, sprawdzaniem temperatury na bieżąco i oględzinami zewnętrznej powierzchni składu zajmuje się Wydział Gospodarki Paliwami;
- ciężar objętościowy na składowisku węgla – wykonywany 1 raz na kwartał;
- pobór i analiza węgla bezpośrednio spalanego w kotle. Miejscem poboru są podajniki węgla. Częstotliwość poboru uzależniona jest od bieżącej pracy bloków.

Kontrola parametrów wody i ścieków

Elektrownia Łagisza prowadzi monitoring wód i ścieków. Analizie podlega:

- przewodność właściwa,
- pH,
- zasadowość p/m,
- twardość: ogólna,
- siarczan SO_4^{2-} ,
- chlorki Cl^- ,
- azot azotanowy,
- azot amonowy,
- żelazo Fe,
- utlenialność.

XVII. W V części decyzji: „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji” punkt 2: „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza

Monitoring emisji do powietrza będzie prowadzony zgodnie z przepisami prawa w tym zakresie.

Instalacja spalania paliw

System ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych należy stosować w kanałach spalin za instalacjami IOS bloków 5, 6 i 7 dla kotłów pyłowych OP-380k oraz za elektrofiltrem kotła fluidalnego. Zakres monitoringu obejmuje pomiar:

- emisji: pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla;
- parametrów pomocniczych: temperatury spalin, przepływu spalin (dla instalacji odsiarczania spalin i kotła fluidalnego), zawartości tlenu. Do systemu monitoringu wprowadzone są jako parametry stałe lub wyliczone z algorytmów: ciśnienie statyczne spalin i współczynnik wilgotności (dla każdego z kotłów) oraz przepływ spalin (dla kotłów OP-380k).

System do ciągłego pomiaru emisji jest kontrolowany co najmniej raz w roku.

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw:

Okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza prowadzone zgodnie z przepisami prawa dla źródeł:

- E-3.1. – zbiornik buforowy stacja załadowcza nr 1 $V=340 \text{ m}^3$,
- E-3.2. – zbiornik buforowy stacja załadowcza nr 2 $V=340 \text{ m}^3$,
- E-6 – zbiornik buforowy popiołu $V=2000 \text{ m}^3$,
- E-7 – zbiornik buforowy produktu odsiarczania $V=4000 \text{ m}^3$,
- E-8 – zbiornik sorbentu (wapna - mączki kamienia wapiennego) $V=1500 \text{ m}^3$,
- E-9 – zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania $V=4000 \text{ m}^3$,
- E-10 – zbiornik buforowy piasku ze złóż fluidalnych $V=2000 \text{ m}^3$,
- E-5.1. – zbiornik sorbentu nr 1 (wapna - piasku kamienia wapiennego) $V=1300 \text{ m}^3$,
- E-5.2. – zbiornik sorbentu nr 2 (wapna - piasku kamienia wapiennego) $V=1300 \text{ m}^3$.

Częstotliwość prowadzenia pomiarów - 1 raz na rok.

Okresowe pomiary w zakresie całkowitej emisji rtęci prowadzone zgodnie z przepisami prawa w tym zakresie należy zastosować dla źródeł:

- E-2 – emitor H=200m
- E-4 – chłodnia kominowa H=133m.

Częstotliwość prowadzenia pomiarów - 1 raz na rok.

Okresowy monitoring emisji substancji do powietrza z wytwornicy pary (emitor E11) należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.”

XVIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 26 marca 2018 r. (data wpływu do urzędu dnia 3 kwietnia 2018 r.) pełnomocnik spółki TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 listopada 2010 r. Nr 5062/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2011 r. Nr 1082/OS/2011, z dnia 12 listopada 2014 Nr 2255/OS/2014, z dnia 30 grudnia 2015 r nr 2305/OS/2015, z dnia 25 lipca 2016 r. Nr 1609/OS/2016 oraz z dnia 12 lipca 2017 r. nr 2374/OS/2017) dla instalacji spalania paliw oraz instalacji do oczyszczania ścieków, powiązanej technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, zlokalizowanych w Oddziale Elektrowni Łagisza w Będzinie przy ul. Pokoju 14, eksploatowanych przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 (REGON: 276854946, NIP: 6321792812).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. z 2017 r. Dz. U. poz. 1405 ze zm.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 oraz ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Planowane zmiany nie spowodują istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, ponieważ nie spowodują wzrostu wydajności instalacji, wzrostu emisji substancji lub energii do środowiska oraz zmian w ilości wytwarzanej energii przez bloki energetyczne Elektrowni Łagisza. W związku z powyższym wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumiana jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Marszałek Województwa Śląskiego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy piśmie z dnia 15 maja 2018 r., znak: OS.PZ.KW-00452/18. W odpowiedzi na powyższe wezwanie Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 30 maja 2018 r. znak: ZPE/PEO/ŁG/17/496/2018 oraz z dnia 10 lipca 2018 r. znak: ZPE/PEO/ŁG/23/700/2018

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

W zakresie ochrony powietrza:

Dokonano zmian w punktach I.3.2., II.1.1. oraz V.2. pozwolenia zintegrowanego polegających na dostosowaniu zapisów ww. punktów do zmian wynikających z uznania niektórych substancji pochodzących z instalacji spalania paliw za produkty uboczne, między innymi poprzez zmianę nazewnictwa zbiorników oraz określeniem ich objętości.

Zmieniono również punktu III.1. obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dotyczący rodzajów i ilości substancji wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji poprzez uporządkowanie zapisów w nim zawartych oraz ich doprecyzowanie poprzez określenie standardów emisyjnych dla kotła K6 i K7 oraz emitora E2 obowiązujących po wykorzystaniu limitu czasu 17500 h lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r.

Kotły K5, K6 i K7 zostały objęte derogacją zgodnie z 146a ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 799). Derogacja ta obowiązuje w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2023 r. lub w okresie krótszym, jeżeli limit czasu użytkowania źródła wynoszący 17 500 godzin zostanie wykorzystany przed dniem 31 grudnia 2023 r. Zgodnie z art. 146a ust. 4 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska dla źródła spalania paliw, które będzie eksploatowane po dniu 31 grudnia 2023 r. lub, po dniu w którym wykorzystany zostanie limit czasu użytkowania 17 500 h, przy określaniu wielkości dopuszczalnej emisji na okres po tych dniach źródło takie uznaje się za źródło oddane do użytkowania po dniu 7 stycznia 2014 r.

W dokumentacji wnioskowej operator instalacji poinformował, iż przewiduje że dla kotłów K6 i K7 limit czasu użytkowania zostanie wykorzystany przed dniem 31 grudnia 2023 r. oraz o możliwej konieczności pracy kotłów K6 i K7 podłączonych do emitora E-2 w celu zapewnienia bezpieczeństwa energetycznego sieci ciepłowniczej miasta Będzin i Dąbrowa Górnicza. Poinformował również, że TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza zaprzestał eksploatację kotła K5.

W związku z powyższym dla kotłów K6 i K7 oraz emitora E2 po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17500 h określono standardy emisyjne jak dla źródeł nowych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, a mianowicie zgodnie z załącznikiem nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 r. poz. 680).

W podpunkcie III.1.2. pozwolenia określono dopuszczalną wielkość emisji rocznej z instalacji po wyłączeniu z użytkowania kotła K5 oraz po wykorzystaniu limitu czasu 17500 h dla kotłów K6 i K7.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Dokonano zmian w punkcie I.3.1.2. litera c) dotyczącym gospodarki ściekowej. Niniejsza zmiana ma na celu doprecyzowanie nazewnictwa zbiorników powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw.

W zakresie gospodarki odpadami:

TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łągisza w Będzinie na podstawie art. 11 ustawy o odpadach, 19 września 2017 r. (data wpływu do urzędu: 295 września 2017 r.) złożył do tut. organu wnioski o uznanie substancji w postaci popiołów, mieszanki popiołowo-żużlowej oraz popiołów z odsiarczania za produkt uboczny zgodnie z danymi zawartymi w tabeli poniżej. W przedmiotowym wniosku szczegółowo odniesiono się do art. 10 oraz 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1987) (zwana dalej ustawą o odpadach). W dniu 25 grudnia 2017 r. minął termin tzw. „milczącej zgody” związany z tym, iż Urząd Marszałkowski nie wyraził w drodze decyzji sprzeciwu, co do zawartości wniosku.

Lp.	Nazwa substancji – produktu ubocznego	Dotychczasowy kod z katalogu odpadów klasyfikujący substancję niebędącą produktem ubocznym	Nazwa dotychczasowa wg katalogu odpadów	Maksymalna ilość produktów ubocznych możliwa do wytworzenia Mg / rok
1.	Żużel	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	80 000
2.	Popiół	10 01 02	Popioły lotne z węgla	200 000
3.	Produkt odsiarczania	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	60 000
4.	Popiół z produktami odsiarczania	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	580 000
5.	Piasek ze złoż fluidalnych	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych	290 000
Razem maksymalnie				1 210 000

W związku z powyższym pismem z dnia 26 marca 2018 r. TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie wystąpiła z wnioskiem o zmianę zapisów w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym. Niniejsza zmiana zawiera uwzględnienie powstawania w przeprowadzonym procesie spalania produktów ubocznych w postaci żużli, popiołów, produktów z odsiarczania, popiołów z odsiarczania oraz piasku ze złoż fluidalnych, a także uwzględnia zmianę w zakresie magazynowania wytworzonej substancji z uwagi na brak możliwości łącznego magazynowania

odpadów i produktów ubocznych. Z uwagi na powyższe zostały zmienione punkty: I.3.3, III.3.3, III.3.1.2.B, III.3.1.3, III.3.2.2., V.1.1.

Zmiana w zakresie sposobu magazynowania przedstawia się następująco:

- dla popiołów, popiołów z produktami odsiarczania, piasków ze złóż fluidalnych oraz produktów odsiarczania - zmiana w zakresie zbiorników retencyjnych - nie będą one miejscem magazynowania, a jedynie miejscem „buforowania” ww. substancji przed opuszczeniem instalacji produkcyjnej, czyli końcem instalacji produkcyjnej. Powyższe substancje nie będą podlegały magazynowaniu na terenie zakładu, lecz będą ładowane bezpośrednio z instalacji wytwórczej na środki transportu. W momencie załadunku na środki transportu w celu przetransportowania do miejsc wykorzystania będzie możliwe potwierdzenie spełnienia wszystkich kryteriów uznania ww. substancji za produkt uboczny i tym samym wprowadzenie produktu ubocznego na rynek.
- dla żużli - zmiana w zakresie miejsca magazynowego żużla - nie będzie ono miejscem magazynowania, a jedynie placem odkładczym żużla przed opuszczeniem instalacji produkcyjnej, czyli końcem instalacji produkcyjnej. Żużle nie będą podlegały magazynowaniu na terenie zakładu, będą ładowane bezpośrednio z instalacji wytwórczej na środki transportu. W momencie załadunku na środki transportu w celu przetransportowania do miejsc wykorzystania będzie możliwe potwierdzenie spełnienia wszystkich kryteriów uznania żużli za produkt uboczny i tym samym wprowadzenie produktu ubocznego na rynek.

Ze względów utracenia statusu produktu ubocznego, w przypadku braku odbiorców lub niedotrzymania paramentów w powstałych produktach umożliwiających ich zbyć, ilości wytwarzanych odpadów o kodach 10 01 01, 10 10 02, 10 01 05, 10 01 82, 10 01 24 pozostały w zapisach w części dotyczącej wytwarzania odpadów.

Jednocześnie informuję, iż zgodnie z art. 13 ust 1 ustawy o odpadach zakazuje się łącznego magazynowania produktów ubocznych i odpadów, a także magazynowania produktów ubocznych w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.

Ponadto należy zaznaczyć, że zgodnie z art. 13 ust. 2 substancje lub przedmioty, które przestały spełniać warunki i wymagania, o których mowa w art. 10 oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 6, są odpadami.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strona nie zgłosiła uwag.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że prowadzący instalację spełnia wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.4

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach



Otrzymują:

1. Pełnomocnik spółki Tauron Wytwarzanie S.A.-Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne
WODY POLSKIE RZGW Gliwice Zarząd Zlewni w Gliwicach
ul. Robotnicza 2, 44-100 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. TAURON Wytwarzanie S.A.
ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Prezydent Miasta Będzin
ul. 11 listopada 20, 42-500 Będzin
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS-PZ. – a.a – poz. rej. 19

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD