

**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO**

Katowice, dnia 22 września 2016 r.  
znak sprawy: OS-PZ.7222.00088.2016  
znak decyzji: OS-PZ.KW-00033/16  
za dowodem doręczenia

**DECYZJA Nr 2267/OS/2016**

Na podstawie art. 154 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) oraz art. 183 ust. 2, art. 195 ust. 1 pkt 3, art. 199, art. 229 ust. 2, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.),

**po rozpatrzeniu**

wniosku z dnia 24 maja 2016 r. znak DE-4/DE-42/512/2016, złożonego

ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. J. Piłsudskiego 92, o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 z dnia 14 czerwca 2007 r., (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 1985/OS/2008 z 25 lipca 2008 r., Nr 245/OS/2010 z 25 stycznia 2010 r., Nr 2229/OS/2010 z dnia 10 czerwca 2010 r., Nr 3302/OS/2010 z dnia 6 sierpnia 2010 r., Nr 1985/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r., Nr 793/OS/2012 z dnia 5 kwietnia 2012 r., Nr 3180/OS/2012 z dnia 16 listopada 2012 r., Nr 1458/OS/2014 z dnia 30 lipca 2014 r., Nr 2199/OS/2014 z dnia 3 listopada 2014 r., Nr 2714/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego Nr 89/OS/2015 z dnia 28 stycznia 2015 r., Nr 1374/OS/2015 z dnia 25 lipca 2015 r. oraz decyzją Nr 690/OS/2016 z dnia 15 kwietnia 2016 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego Mittal Steel Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej, dla instalacji służących do:

- spiekania rud metali, pierwotnego wytopu surowki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- wtórnego wytopu surowki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę,
- produkcyjnej wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę,

zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92, eksploatowanych obecnie przez ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (Regon: 277839653; NIP: 634-24-63-083),

**zmieniam**

na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 z dnia 14 czerwca 2007 r., (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 1985/OS/2008 z 25 lipca 2008 r., Nr 245/OS/2010 z 25 stycznia 2010 r., Nr 2229/OS/2010 z dnia 10 czerwca 2010 r., Nr 3302/OS/2010 z dnia 6 sierpnia 2010 r., Nr 1985/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r.,

Nr 793/OS/2012 z dnia 5 kwietnia 2012 r., Nr 3180/OS/2012 z dnia 16 listopada 2012 r., Nr 1458/OS/2014 z dnia 30 lipca 2014 r., Nr 2199/OS/2014 z dnia 3 listopada 2014 r., Nr 2714/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego Nr 89/OS/2015 z dnia 28 stycznia 2015 r., Nr 1374/OS/2015 z dnia 25 lipca 2015 r. oraz decyzją Nr 690/OS/2016 z dnia 15 kwietnia 2016 r.) udzielającej Mittal Steel Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji eksploatowanych obecnie przez ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (Regon: 277839653; NIP: 634-24-63-083), służących do:

- spiekania rud metali, pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę,
- produkcyjnej wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę,

zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92, w następujący sposób:

**I. Część III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji IPPC.”,**

**w podpunkcie 1.1. „Instalacje IPPC.”,**

**w pozycji B3. „Dopuszczalna emisja roczna gazów i pyłów z instalacji do pierwotnego wytopu surówki żelaza.”,**

wiersze o brzmieniu:

„ Pył zawieszony PM10 1087,824 Mg/a  
Pył zawieszony PM2,5 754,062 Mg/a ”

zastępuje się wierszami o brzmieniu:

„ Pył zawieszony PM10 1061,700 Mg/a  
Pył zawieszony PM2,5 740,996 Mg/a ”

**II. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,**

**w podpunkcie 3.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji IPPC.”,**

**tabela C. „Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali”,**

otrzymuje brzmienie:

**C. Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,1
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,3
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	65,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	70,00
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,5
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	12,00
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	40,00
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15,00
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	10,00
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,5
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40,00
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,6
19.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	3,00
20.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	10,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	300,00
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,2
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
4.	10 02 01	Żuźle z procesów wytopienia	980 000,00
5.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	20 000,00
6.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	110 000,00 (w przeliczeniu na suchą masę)

7.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	20 000,00
8.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	220 000,00
9.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	6 000,00
10.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	1,00
11.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,00
12.	12 01 13	Odpady spawalnicze	5,00
13.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,00
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7,00
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,00
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,00
17.	15 01 04	Opakowania z metali	150,00
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8,00
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,00
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	40,00
21.	16 01 03	Zużyte opony	0,5
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,00
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150,00
24.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
25.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,4
27.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00
28.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	55 000,00
29.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00
31.	17 01 02	Gruz ceglany	70,00
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	400,00
34.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	80,00
35.	17 02 01	Drewno	50,00
36.	17 02 02	Szkło	5,00
37.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,00
38.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30,00
39.	17 04 02	Aluminium	4,00
40.	17 04 03	Ołów	30,00
41.	17 04 05	Żelazo i stal	400,00
42.	17 04 07	Mieszanki metali	30,00
43.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,00
44.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	30,00
45.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00

”

III. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,

w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,

w podpunkcie 3.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji IPPC.”,

tabela D. „Instalacja do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco”,

otrzymuje brzmienie:

**D. Instalacja do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,1
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,3
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	180,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,5
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	220,00
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,5
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,00
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	120,00
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15,00
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	10,00
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,5
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40,00
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,6
19.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	4,00
20.	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	10,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00

2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,2
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
4.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	2 000,00
5.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	220 000,00
6.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	609 200,00
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	1,00
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,00
9.	12 01 13	Odpady spawalnicze	5,00
10.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,00
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7,00
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,00
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00
14.	15 01 04	Opakowania z metali	150,00
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8,00
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,00
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	40,00
18.	16 01 03	Zużyte opony	0,5
19.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,00
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250,00
21.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,4
24.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	200,00
25.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	25 000,00
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00
28.	17 01 02	Gruz ceglany	70,00
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	400,00
31.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	80,00
32.	17 02 01	Drewno	50,00
33.	17 02 02	Szkło	8,00
34.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,00
35.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30,00
36.	17 04 02	Aluminium	4,00
37.	17 04 03	Ołów	30,00
38.	17 04 05	Żelazo i stal	400,00
39.	17 04 07	Mieszanki metali	30,00
40.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,00
41.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	30,00

42.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00
-----	----------	---	--------

IV. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,  
w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,  
w podpunkcie 3.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji IPPC.”,  
tabela E. „Instalacja do produkcji wapna w piecach” ,

*otrzymuje brzmienie:*

**E. Instalacja do produkcji wapna w piecach**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,20
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,10
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,30
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,50
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	1,00
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,50
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,50
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15,00
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,50

15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	10,00
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,50
17.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1,00
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,00
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,50
20.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	3,00
21.	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	150,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,20
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,10
4.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	7 000,00
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	1,00
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,00
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze	5,00
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,00
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7,00
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,00
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,00
12.	15 01 04	Opakowania z metali	150,00
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8,00
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,00
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	40,00
16.	16 01 03	Zużyte opony	0,50
17.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,00
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150,00
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,40
22.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	200,00
23.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 01 05	3 700,00
24.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
25.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00
26.	17 01 02	Gruz ceglany	70,00
27.	17 01 03	Odpady z innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	400,00
29.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	80,00
30.	17 02 01	Drewno	50,00



31.	17 02 02	Szkło	5,00
32.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,00
33.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30,00
34.	17 04 02	Aluminium	4,00
35.	17 04 03	Ołów	30,00
36.	17 04 05	Żelazo i stal	400,00
37.	17 04 07	Mieszanki metali	30,00
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,00
39.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	30,00
40.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00

V. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,

w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,

podpunkt 3.2. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC.”,

*otrzymuje brzmienie:*

3.2. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,1
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,3
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	500,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	400,00
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50,00
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	100,0
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	2,00

11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15,00
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	100,00
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	10,00
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,00
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
19.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2,00
20.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	10,00
21.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	450,00
22.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	150,00
23.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	4,00
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30,00
3.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,2
4.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
5.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	62 000,00
6.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	10 000,00
7.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	2 000,00
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	1,00
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,00
10.	12 01 13	Odpady spawalnicze	5,00
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,00
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,00
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,00
15.	15 01 04	Opakowania z metali	100,00
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15,00
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,00
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	70,00
19.	16 01 03	Zużyte opony	0,5
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20,00
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00

22.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
23.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1
25.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
26.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5,00
27.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 01 05	5,00
28.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
29.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,00
30.	17 01 02	Gruz ceglany	50,00
31.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20,00
32.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00
33.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	50,00
34.	17 02 01	Drewno	100,00
35.	17 02 02	Szkło	10,00
36.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,00
37.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,00
38.	17 04 02	Aluminium	5,00
39.	17 04 03	Ołów	60,00
40.	17 04 05	Żelazo i stal	80,00
41.	17 04 07	Mieszanki metali	15,00
42.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	15,00
43.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,00
44.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00
45.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	30 000,0 (w przeliczeniu na suchą masę)
46.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000

VI. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,

w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,

podpunkt 3.3. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji niepowiązanych technologicznie z instalacjami IPPC.”,

*otrzymuje brzmienie:*

3.3. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji niepowiązanych technologicznie z instalacjami IPPC.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,01
2.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,05
3.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,1
4.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	0,07
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,3
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,5
10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,5
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,1
12.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0,3
13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,1
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,4
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,00
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,2
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	2,00
19.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5
20.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (ok. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	5,5
21.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (ok. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,2
22.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (ok. przeterminowane odczynniki chemiczne)	15,00
23.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	0,1
24.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	0,06
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,05
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
3.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	710,00

4.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	800,00
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,00
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	5,00
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	6,00
8.	11 01 99	Inne nie wymienione odpady	10,00
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,00
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,00
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00
12.	15 01 04	Opakowania z metali	100,00
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15,00
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15,00
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	80,00
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00
17.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1
19.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, platynę	0,005
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,02
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,00
22.	17 01 02	Gruz ceglany	50,00
23.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20,00
24.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00
25.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	50,00
26.	17 02 01	Drewno	50,00
27.	17 02 02	Szkło	5,00
28.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,00
29.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	8,00
30.	17 04 02	Aluminium	5,00
31.	17 04 03	Ołów	60,00
32.	17 04 05	Żelazo i stal	80,00
33.	17 04 07	Mieszanki metali	15,00
34.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,00
35.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,00
36.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00

”

**VII. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,**

**w podpunkcie 3.4. „Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania**

z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz źródła i miejsca ich powstawania.”,

w podpunkcie 3.4.1. „Instalacje IPPC:”,

część A. „Odpady niebezpieczne:”,

otrzymuje brzmienie:

”

#### **A. Odpady niebezpieczne:**

##### **1. 08 01 11\* - Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.**

Są to odpady powstające w wyniku konserwacji i remontów w instalacji. Są to odpady w postaci zużytych lub przeterminowanych odpadów farb stosowanych do odświeżania urządzeń w postaci nienadających się do użytku farb olejnych produkowanych na bazie syntetycznych olejów i barwników. Skład: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, barwników w postaci bieli tytanowej, ultramaryny, żółcienia, oranży. Odpad o charakterystycznym zapachu, posiada właściwości drażniące i łatwopalne.

##### **2. 08 03 17\* - Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne.**

Są to odpady powstające w wyniku obsługi układów sterowania w instalacji. Odpady stanowią zużyte tonery z drukarek zamontowanych w układach sterowania przy instalacji. Są to obudowy z tworzywa sztucznego zanieczyszczone tonerem składającym się z substancji barwiącej: pigmentu, laku, barwnika zdyspergowanego w spoiwie, kompozycji pokostów olejowych lub żywic z dodatkiem wypełniaczy: biel tytanowa, ultramaryna, żółcień, oranże, plastyfikatorów, suszek, zawierające w swym składzie terpeny. Odpad stały wykonany z różnych materiałów.

##### **3. 12 01 09\* - Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców.**

Są to odpady powstające w wyniku konserwacji i remontów prowadzonych w instalacji. Są to odpady emulsji chłodzącej stosowanej przy obróbce metali do chłodzenia narzędzi, urządzeń skrawających powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych urządzeń instalacji. Emulsja składa się z oleju mineralnego, emulgatorów, inhibitorów korozji, buforów, dodatków podwyższających smarność, rozpuszczalników stabilizujących koncentrat, dodatków osłonowych, dodatków konserwacyjnych, dodatków przeciwpieńnych i przeciwmgielnych. Substancja płynna, palna wymagająca gromadzenia w szczelnych pojemnikach.

##### **4. 13 01 10\* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych.**

Są to odpady powstające w układach hydraulicznych urządzeń instalacji. Oleje te zawierają różne frakcje węglowodorów zanieczyszczone substancjami powstającymi w wyniku zużycia elementów mechanicznych. Powstające zanieczyszczenia to drobne frakcje metali, z czego największą grupę stanowi bar, wapń, cynk, magnez, ołów, kadm i miedź. Pozostałe substancje to związki powstające z dodatków uszlachetniających głównie fosforu, siarki i arsenu. Substancja płynna, palna wymagająca gromadzenia w szczelnych pojemnikach.

##### **5. 13 01 13\* - Inne oleje hydrauliczne.**

Są to odpady powstające w układach hydraulicznych instalacji, składające się z syntetycznych estrów i kombinacji wysokojakościowych dodatków uszlachetniających zanieczyszczonych wodą, związkami metali ciężkich: bar, ołów, miedź, kadm, związkami fosforu i siarki. Substancja płynna, palna.

**6. 13 02 05\* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.**

Są to odpady z instalacji w postaci olei silnikowych, powstające w wyniku wymiany z różnych silników na skutek mechanicznego zanieczyszczenia, zużycia elementów silnika oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju, takich jak fosfor, wapń, cynk i bar. Substancja płynna.

**7. 13 02 08\* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.**

Są to odpady powstające w układach smarujących urządzeń instalacyjnych. Są to oleje odpadowe maszynowe wymieniane w eksploatowanych przekładniach lub silnikach, stanowią mieszaninę olejów bazowych - węglowodory aromatyczne i alifatyczne oraz różnych zanieczyszczeń w postaci cząstek pyłu lub metali (żelaza, aluminium, miedzi, cyny), produktów zużywania się elementów silnika lub niepełnego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu). Oleje te zanieczyszczone będą także związkami fosforu, siarki, wapnia, cynku i baru powstającymi w wyniku starzenia i rozkładu dodatków uszlachetniających. Substancja płynna, palna.

**8. 13 03 07\* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.**

Są to odpady w postaci mineralnych olei transformatorowych i kondensatorowych. Cechują się wysokim współczynnikiem przewodzenia ciepła, wysoką przenikalnością elektryczną i niskim współczynnikiem strat dielektrycznych. W olejach odpadowych występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oleje i produkty ich rozkładu głównie związki fosforu, siarki i arsenu oraz produkty polimeryzacji węglowodorów. Substancja płynna, palna.

**9. 13 08 99\* - Inne niewymienione odpady.**

Są to odpady smarowo - olejowe w postaci mieszaniny substancji ropopochodnych z zanieczyszczeniami stałymi powstałe w wyniku wycieków olejów i smarów z instalacji, zbierane wraz z zanieczyszczeniami z okolic urządzeń. Skład chemiczny: mineralne oleje smarownicze 80%, mydła litowe i wapniowe 10%, żelazo i tlenki żelaza 5%, SiO<sub>2</sub> 1%, czyściwa 2%. Odpady te nie zawierają ołowiu oraz PCB. Substancja płynna, palna.

**10. 14 06 01\* - Freony, HCFC, HFC.**

Są to odpady freonów powstające w wyniku ich usunięcia z zużytych klimatyzatorów eksploatowanych przy układach sterowniczych instalacji. Są to substancje trujące, bezbarwne, bezwonne i niepalne z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych, zawierające w cząsteczce jednocześnie atomy fluoru i chloru.

**11. 15 01 10\* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.**

Są to odpady opakowaniowe z metalu (stalowe, aluminiowe), z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych stosowanych przy instalacji. Skład odpadów opakowań zależy od rodzaju zanieczyszczającego związku chemicznego. Mogą to być opakowania zanieczyszczone wszystkimi rodzajami olejów, opakowania po farbach do konserwacji instalacji. Odpady stałe zawierające resztki substancji niebezpiecznych.

**12. 15 01 11\* - Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.**

Są to odpady jako opakowania metalowe (aluminiowe) zanieczyszczone resztkami farb stosowanych do znakowania barwnego wyrobów oraz konserwacji instalacji w formie aerozoli. Odpady stałe zawierające resztki substancji niebezpiecznych.

**13. 15 02 02\* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).**

Są to odpady powstające w wyniku konserwacji i remontów prowadzonych w instalacji w postaci zaolejonych czyściw, sorbentów, szmat nasączonych olejem, naftą, benzyną. W skład odpadu wchodzi głównie materiały tekstylne z surowców naturalnych takich jak wełna, bawełna, lub len oraz sztucznych (poliester, PCV, anilana) zanieczyszczone olejami, smarami, różnego typu węglowodorami, farbami i innymi substancjami. Odpad stały, palny, nierozpuszczalny w wodzie, bezwonny lub o charakterystycznym zapachu.

**14. 16 01 07\* - Filtry olejowe.**

Są to odpady zużytych filtrów olejowych stosowanych w pojazdach mechanicznych obsługujących instalację. Filtr oleju składa się ze stalowej rury perforowanej, warstwy filtracyjnej z tworzywa sztucznego, tarczy stalowej z uszczelką gumową, stalowej sprężyny oporowej i stalowej obudowy. Warstwa filtracyjna odpadowego filtra zanieczyszczona jest węglowodorami oraz metalami ciężkimi takimi jak: bar, ołów, cynk, nikiel. Odpady stałe, składające się z różnych elementów, nierozpuszczalne w wodzie.

**15. 16 02 13\* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12**

Zużyte monitory komputerów przemysłowych nadzorujących pracę instalacji, termometry rtęciowe i ciśnieniomierze urządzeń wchodzące w skład instalacji, zużyte lampy fluorescencyjne zainstalowane przy instalacji. Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie. Odpad stały, niepalny, wymagający gromadzenia w szczelnym pojemniku z uwagi na zawartość rtęci.

**16. 16 02 15\* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.**

Zużyte niebezpieczne części urządzeń np. niebezpieczne części komputerów przemysłowych typu lampy oscyloskopowe, lampy kineskopowe. Lampy te składają się ze szklanej obudowy, w środku której znajduje się katoda i anoda z metalu (niklu, cynku, kadmu) pokrytego tlenkami metali zwykle baru, strontu, wapnia albo tlenkami toru oraz warstwa luminoforu w postaci siarczków lub tlenków takich metali jak kadm, wapń, beryl z dodatkiem aktywatorów w postaci domieszek manganu, srebra i miedzi. Odpad stały, niepalny.

**17. 16 05 08\* - Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (ok. przeterminowane odczynniki chemiczne).**

Są to odpady w postaci zużytych płynów (preparatów) myjąco-czyszczących po czyszczeniu urządzeń w Wapnialni powstałe podczas bieżących przeglądów maszyn i urządzeń elektrycznych. Wykorzystywane preparaty są przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń olejowo-smarowych z powierzchni metalowych, tworzyw sztucznych, szkła i ceramiki. Instalacja korzysta z preparatów myjąco czyszczących: Palwer lub Full Cleaner w skład których wchodzi substancje działające drażniąco na skórę i oczy.

Właściwości odpadów: H4- „drażniące”, H5 – „szkodliwe”.

**18. 16 06 01\* - Baterie i akumulatory ołowiowe.**

Wyeksploatowane, zużyte baterie i akumulatory z pojazdów mechanicznych obsługujących instalację. Konstrukcja zużytego akumulatora składa się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod ołowianych tj. anody ołowiowej i katody pokrytej dwutlenkiem ołowiu oraz elektrolitu – kwasu siarkowego. Elektrolit zanieczyszczony jest zawiesiną związków ołowiu, takich jak ołów



metaliczny, tlenek i siarczan ołowiu. Odpady w postaci stałej składające się z różnych elementów.

**19. 16 06 02\* - Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.**

Zużyte akumulatory niklowo- kadmowe z instalacji stosowane w układach podtrzymania, w komputerach przemysłowych. Konstrukcja zużytego akumulatora składa się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod tj. anody kadmowej i katody niklowej pokrytej nierozpuszczalnym NiOOH oraz elektrolitu – wodny roztwór wodorotlenku potasu. Odpady w postaci stałej składające się z różnych elementów.

**20. 16 07 08\* - Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty.**

Są to odpady jako pozostałości i osady z czyszczenia zbiorników magazynowych, beczek i innych pojemników olejów i smarów wykorzystywanych do eksploatacji urządzeń. Jest to odpad uwodniony w postaci mieszaniny węglowodorów zawartych w ropie naftowej i zanieczyszczeń nieorganicznych. Skład: woda, węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, tlenki żelaza (rdza). Materiał palny, wymagający gromadzenia w szczelnych pojemnikach.

**21. 17 02 04\* - Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe).**

Są to usunięte podkłady kolejowe powstałe podczas remontu torowiska w instalacji. Odpad składać się będzie z drewna nasączonego związkami do konserwacji i impregnacji, czyli substancjami ropopochodnymi. Odpad stały, palny.

**22. 19 08 10\* -tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09.**

Są to szlamy z czyszczenia urządzeń do zatrzymywania olejów z wody obiegowej oraz ścieków deszczowo - przemysłowych. Odpady zawierają substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i alifatyczne). Odpad występuje w postaci cieczy i stanowi mieszaninę wody oraz lekkich substancji (głównie ropopochodnych). Może wykazywać właściwości drażniące i szkodliwe. „

**VIII. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,**

**podpunkt 2.3.5. „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.”**

z uwagi na konieczność sprostowania oznaczenia podpunktu otrzymuje oznaczenie zgodnie z kolejnością numerowania:

**.. 3.5. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.”**

**IX. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,**

**podpunkt 3.5. „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.”,**

otrzymuje brzmienie:

### 3.5. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

[Redacted Header]				
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Rejon laboratorium	Szczelne opisane pojemniki zlokalizowane w laboratorium
2.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Hala Spiekalni - Stacja Oczyszczania Powietrza	Szczelne opisane worki w wyznaczonym miejscu pomieszczenia SOP
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Rejon Spiekalni-plac przy przenośniku taśmowym nr 13	Ogrodzony i oznakowany plac o powierzchni 500 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon magazynów buforowych rudy -plac przy warsztacie regeneracji taśm-obok przenośnika przenośniku taśmowym nr 11	Ogrodzony i oznakowany plac o powierzchni 900 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon Bazy i Wsadu (dawny magazyn 701) - obok nieczynnej rampy kolejowej	Oznakowany plac o powierzchni 180 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon Wielkich Pieców	Wydzielony i oznakowany plac obok Namiarowni Wsadu WP2
			Wapniarnia - rejon hali dmuchaw	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu magazynu, na utwardzonym podłożu.
			Wapniarnia – rejon pieców Maerza	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego, na paletach.
			Rejon Walcowni Średniej-warsztat hydrauliki siłowej	Opisane pojemniki metalowe o pojemności 4 m <sup>3</sup> posadowione na utwardzonym podłożu
			Rejon Służby Ochrony Przeciwpożarowej i Ratownictwa Gazowego-rejon porządkowy X, podrejon TZ2	Pojemnik metalowy posadowiony na ogrodzonym i oznakowanym placu, na utwardzonym podłożu
			Pomieszczenie warsztatu Służby Ochrony Przeciwpożarowej i Ratownictwa Gazowego	Metalowe pojemniki
			Rejon Stalowni – teren przed dawną zajezdnią wózków akumulatorowych	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego, na utwardzonym podłożu.
4	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Gromadzone w rejonie prowadzonych prac konserwacyjnych	Szczelne i opisane pojemniki zlokalizowane pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu

5	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Gromadzone w rejonie prowadzonych prac konserwacyjnych	Szczelne i opisane pojemniki zlokalizowane pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu
6	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Magazyn nr 102	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali magazynowej posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu
7	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazyn nr 102	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali magazynowej posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu
8	09 01 04*	Roztwory utrwalały	Pomieszczenie warsztatu przy laboratorium wykonującym badania materiałowe	Zamykane opisane beczki na utwardzonym, betonowym podłożu
9	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	Instalacja do pierwotnego wytopu surówki żelaza Za halą lejniczą przy każdym piecu	Transportowane są bezpośrednio do instalacji granulacji żużla lub gromadzone w 2 dołach zlewczych dla każdego z pieców o wymiarach 12,6 × 50 × 3,5 m każdy z betonowym podłożem
			Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza Doły awaryjne za halą konwertorów	3 doły żużlowe o pojemności 72 m <sup>3</sup> z betonowym podłożem
			Hala ewakuacji żużla	3 doły żużlowe o pojemności 64 m <sup>3</sup> z betonowym podłożem
			Hala ewakuacji żużla	Torowisko instalacji odsiarczania z betonowym podłożem
			Kafar żużla	Luzem w sposób zorganizowany
			Hala, torowisko pieców kadziowych i urządzenia próżniowego odgazowania stali	Wyznaczone i oznakowane miejsce w hali produkcyjnej z betonowym podłożem
			Sąsiedztwo stanowisk odsiarczania surówki	Dwa wyznaczone i oznakowane miejsca w hali produkcyjnej z betonowym podłożem
			Między maszynami COS-1 i COS 2, hala nr 1	Wyznaczone i oznakowane stanowisko o powierzchni 16 m <sup>3</sup> z betonowym podłożem
			Doły zlewcze żużla 2 szt. rejon zbiornika odzysku gazu konwertorowego	2 doły zlewcze o wymiarach 180,0 × 20,0 × 5,0 m z betonowym podłożem
Rejon Stalowni – teren w pobliżu stacji odsiarczania nr 2	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu			
		Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany, w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu	
10	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione	Instalacja do spiekania rud metali Namiarownia składników pylistych zasobniki nr 3 i 4	2 nadpoziomowe, oznakowane i szczelne stalowe zbiorniki o pojemności 15m <sup>3</sup> każdy

		w 10 02 07	Instalacja do pierwotnego wytopu surówki żelaza Odpylnik statyczny 1 szt. na każdym wielkich pieców	3 szczelne i oznakowane stalowe zbiorniki o pojemności 800 m <sup>3</sup> każdy
			Odpylnia hali wielkich pieców	Szczelny i oznakowany stalowy zbiornik o pojemności 150 m <sup>3</sup>
			Zbiornik pyłu namiarowni wsadu	Szczelny i oznakowany stalowy zbiornik o pojemności 300/150 m <sup>3</sup>
			Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza Zbiornik retencyjny przy odpylni „hali konwertorów	2 szczelne i oznakowane zbiorniki o pojemności 50m <sup>3</sup> każdy
			Zbiornik retencyjny przy odpylni stacji argonowania	Szczelny i oznakowany zbiornik o pojemności 20 m <sup>3</sup>
			Zbiornik retencyjny przy odpylni pieca kadziowego dwustanowiskowego TLF	Oznakowany zbiornik o pojemności 110 m <sup>3</sup>
			Zbiornik retencyjny przy odpylni pieca kadziowego jednostanowiskowego LHF	Dwa szczelne i oznakowane zbiorniki
			Instalacja do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco Urządzenie odpylające	Szczelne i oznakowane pojemniki metalowe o pojemności 0,3 m <sup>3</sup>
			Instalacje powiązane Namiarownia składników pylastych zasobniki nr 3 i 4	2 nadpoziomowe, oznakowane i szczelne stalowe zbiorniki o pojemności 115m <sup>3</sup> każdy
11	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Rejon Walcowni Dużej- przy nawie DL	W oznakowanym miejscu obok hali produkcyjnej, w szczelnym betonowym osadniku o wymiarach 6m×17m×16m
			Rejon Walcowni Dużej- rejon prostownic	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej w opisanych metalowych koszach
			Rejon Walcowni Średniej –hala nr 8- rejon prostownic	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej w opisanych metalowych koszach
			Rejon Walcowni Średniej –hala nr 2	Szczelny betonowy i opisany osadnik o wymiarach 8,5 × 15 × 13m
			Wykańczalnia COS hala 4	Szczelny i opisany betonowy osadnik na zgorzelinę
			Wykańczalnia COS hala 3	2 szczelne i opisane betonowe osadniki na zgorzelinę o pojemności 20 Mg każdy
			Rejon Spiekalni- Namiarownia składników pylastych	Szczelny i opisany zasobnik walcowiny o poj. 115m <sup>3</sup>
			Rejon Spiekalni Magazyn buforowy rudy - pole I	Oznakowany i utwardzony plac o powierzchni 500 m <sup>2</sup>
12	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne	<u>Instalacja do spiekania rud metali</u>	Szczelny i oznakowany osadnik wstępny o poj. 377 m <sup>3</sup>

		z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 03	Rejon Pompowni nr 6	
			<u>Instalacja do wtórnego wytopu surówki</u> Rejon Pompowni nr 9	Szczelny i oznakowany osadnik wstępny o poj. 24 m <sup>3</sup>
			Rejon Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych	4 szczelne i oznakowane zbiorniki żelbetowe o pojemnościach 2×około 17 000 m <sup>3</sup> i 2×około 23 000 m <sup>3</sup>
			Rejon składowiska „Lipówka”	3 szczelne i oznakowane zbiorniki betonowe o łącznej pojemności około 150 000 m <sup>3</sup>
			Rejon Stalowni - przy drodze wewnętrznej 70, za magazynem buforowym rudy	Osady z prasy filtracyjnej w sposób zorganizowany na szczelnym utwardzonym i oznakowanym placu
13	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Rejon Stalowni-hala złomu	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynowej w betonowym, szczelnym zasięgu o pojemności 11 880 m <sup>3</sup>
			Rejon Stalowni -hala przeładunku koryt	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynowej w dwóch zagłębionych zasięgach o pojemności 4 200m <sup>3</sup> każdy
			Rejon kafaru złomu	Luzem, w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 1 680 m <sup>2</sup>
14	10 02 99	Inne niewymienione odpady	Rejon Spiekalni - pola remontowe urządzeń	Opisane skrzynie posadowione w wyznaczonym miejscu.
			Rejon Wielkich Pieców- w magazynie surówki stałej	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu o powierzchni 500 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
			Rejon Wielkich Pieców w rejonie dołów zlewnych żużla	Luzem w sposób zorganizowany w dwóch wyznaczonych i oznakowanych miejscach o powierzchni 50 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
			Rejon Stalowni i hala rozlewnicza	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu
			Rejon Stalowni - hala złomu	Luzem w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynowej w betonowym, szczelnym zasięgu o pojemności 11 880 m <sup>3</sup>
			Rejon Stalowni- hala przeładunku koryt	Luzem w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynowej w dwóch zagłębionych zasięgach o pojemności 4 200m <sup>3</sup> każdy
			Rejon Walcowni Półwyrobów-magazyn walców	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym

				miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu:
			Rejon Walcowni Dużej, nawa GH w hali-wyrzutnik przed piecami	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu
			Rejon Walcowni Dużej, nawa DC dla stanowiska wyrzutników, nawa BC, nawa DL, nawa MW, nawa PT	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu oraz w opisanych stalowych koszach
			Rejon Walcowni Dużej, hala Walcowni nawa BC, nawa DL, nawa MW, nawa PT	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu oraz w opisanych stalowych koszach
			Rejon Walcowni Dużej, hala Wykańczalni Kształowników, nawa RB	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu
			Rejon Walcowni Dużej, hala Wykańczalni Szyn, nawa MN	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu
			Rejon Walcowni Średniej- hala produkcji obudów górniczych, nawa PT	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu
			Rejon Walcowni Średniej- hala Walcowni Średniej - wyrzutnik gorący za piecem nr 1	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
			Rejon Walcowni Średniej- hala Walcowni Średniej - wyrzutnik gorący za klatką 2	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
			Rejon Walcowni Średniej- hala nr 3 Walcowni Średniej	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
			Rejon Walcowni Średniej- hala Walcowni Średniej stanowisko palenia złomu ST 4.1	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym

			podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
		Rejon Walcowni Średniej-chłodnia	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
		Rejon pił Walcowni Średniej	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
		Rejon ekspedycji Walcowni Średniej-pole 0	W sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych stalowych koszach i stojakach technologicznych
		Rejon Zakładu Energetycznego-Pompownia nr 7	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym na utwardzonym podłożu
		Rejon Zakładu Energetycznego-Pompownia nr 7 obok osadników 3 i 4	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
		Rejon Zakładu Energetycznego-Pompownia nr 5, obok zągęszczaczy	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 15 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
		Rejon Zakładu Energetycznego-Pompownia nr 8 rejon, osadników radialnych	Luzem w sposób zorganizowany oraz w metalowych szczytach na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
		Rejon Zakładu Energetycznego Pompownia nr 10, przy ścianie pompowni	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
		Rejon Zakładu Energetycznego Pompownia nr 12, przy ścianie koryta spływowego	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
		Rejon Zakładu Energetycznego -OŚDP	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
		Rejon WPI-przy OGW	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o- powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
		Rejon WP2-przy OGW	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym

				podłożu
			Rejon WP3-przy OGW	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym o powierzchni 9 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
			Rejon Służby Ochrony Przeciwożarowej i Ratownictwa Gazowego-rejon porządkowy X, podrejon TZ1	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym na utwardzonym podłożu
			Rejon Służby Ochrony Przeciwożarowej i Ratownictwa Gazowego-rejon porządkowy X, podrejon TZ2	Luzem w sposób zorganizowany na oznakowanym placu składowym na utwardzonym podłożu
			Rejon laboratorium	Luzem w sposób zorganizowany lub w pojemnikach w pomieszczeniu przy laboratorium wykonującym badania materiałowe
			Rejon Zakładu Energetycznego – teren za budynkiem administracyjnym przy drodze do tlenowni	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym i ogrodzonym podłożu
15	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany, w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
16	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	Wapniarnia - rejon sortowni wapna, stacja transportu pneumatycznego	Szczelny i opisany nadpoziomowy stalowy zbiornik pyłu o pojemności 10 m <sup>3</sup>
			Namiarownia składników pylistych	2 szczelne i opisane zasobniki o pojemności 1 400 m <sup>3</sup> każdy
17	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Hale obróbki walców przy Walcowni Dużej i Średniej – rejon Wydziału Gospodarki Walcami	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych skrzyniach
			Rejon Stalowni-hala złomu	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanym zasięgu o pojemności 11 880 m <sup>3</sup>

			Rejon Stalowni -hala przeładunku koryt	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w dwóch oznakowanym zasięgach o pojemności 4 200 m <sup>3</sup> każdy
			Magazyn nr 113	W opisanych metalowych pojemnikach na utwardzonym betonowym podłożu
18	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Hala Obróbki Walców przy Walcowni Dużej Warsztat Wzorcowni	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych skrzyniach



			Gromadzone w rejonie prowadzonych prac konserwacyjnych	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym podłożu
19	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali nie zawierające chlorowców	Rejon hali Walcowni Dużej	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanych szczelnych i zamykanych beczkach. W pobliżu znajduje się sorbent do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Centralnego magazynu olejów i smarów (SZWiRO) plac przy budynku socjalnym	W wyznaczonym miejscu wolnostojącej zadaszanej wiaty, na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanych szczelnych i zamykanych beczkach. W pobliżu znajduje się sorbent do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Pomieszczenie warsztatu przy laboratorium wykonującym badania materiałowe	W zamykanych opisanych beczkach na utwardzonym, betonowym podłożu
20	12 01 13	Odpady spawalnicze	Hale obróbki walców przy Walcowni Dużej i Średniej – rejon Wydziału Gospodarki Walcami	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych skrzyniach
			Gromadzone w rejonie prowadzonych prac konserwacyjnych	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym podłożu
21	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazyn 113	W wyznaczonym miejscu hali magazynowej, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych metalowych pojemnikach
22	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Hale obróbki walców przy Walcowni Dużej i Średniej – rejon Wydziału Gospodarki Walcami	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w opisanych skrzyniach
			Magazyn nr 113	W opisanych metalowych pojemnikach na utwardzonym betonowym podłożu
23	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Piwnica hydrauliczna Walcowni Dużej	W wyznaczonym miejscu piwnicy, na betonowym podłożu, w szczelnym i opisanym zbiorniku zrzutowym o pojemności 20,0 m <sup>3</sup> . Zbiornik posadowiony na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie – 4,7 m	W wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczająca przed niekontrolowanym wyciekiem w dwóch, szczelnych i opisanych zbiornikach stalowych o pojemności

				25,0 m <sup>3</sup> każdy. Zbiorniki posadowione na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
24	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Rejon laboratoriów wykonujących badania materiałów i surowców	W zamykanych opisanych beczkach na szczelnym betonowym podłożu
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie - 4,7 m	W wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczająca przed niekontrolowanym wyciekiem w zamykanych opisanych pojemnikach. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
25	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Rejon Aglomerowni. Lokalizacja: między sortownią i kruszarnią koksu obok węzła P11	2 szczelne i opisane zbiorniki stalowe o pojemności 2,5 m <sup>3</sup> każdy posadowione w szczelnej tacy. W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Wielkich Pieców- teren byłego magazynu 703	W wyznaczonym miejscu magazynu na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Stalowni i COS – w pobliżu pompowni hydraulicznych	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
			Rejon Stalowni i COS – w pobliżu warsztatów utrzymania ruchu	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
			Hala konwertorów, magazyn olejów w warsztacie remontu wózków	W wyznaczonym miejscu magazynu na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Stalowni - wiata obok magazynu smarów i olejów	W wyznaczonym miejscu zadaszorej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Wapniarnia, magazyn chemiczny	W wyznaczonym miejscu magazynu na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności

				200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Piwnica hydrauliczna Walcowni Dużej	W wyznaczonym miejscu piwnicy, na betonowym podłożu, w szczelnym i opisanym zbiorniku o pojemności 20,0 m <sup>3</sup> . Zbiornik posadowiony na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Pompownia nr 12, budynek pomp szlamowych	W wyznaczonym miejscu pomieszczenie zamknięte pompowni, w szczelnym i opisanym stalowym zbiorniku o pojemności 7 m <sup>3</sup> . Zbiornik posadowiony na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon spiekalni - Główna Stacja Transformatorowa GST-2	W wyznaczonym miejscu zamkniętego pomieszczenia na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Służby Ochrony Przeciwpożarowej i Ratownictwa Gazowego rejon porządkowy X, podrejon TZ1	W wyznaczonym miejscu zamykanej i zadaszanej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnej, zamykanej i opisanej beczce o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , posadowionej w bezodpływowej tacy. W pobliżu znajdują się sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie - 4,7m	W wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczającą przed niekontrolowanym wyciekami w dwóch, szczelnych i opisanych zbiornikach stalowych o pojemności 25,0 m <sup>3</sup> każdy. Zbiorniki posadowione na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
26	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Pomieszczenie warsztatu laboratorium wykonującego badania materiałowe	W zamykanych opisanych beczkach na szczelnym betonowym podłożu
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie - 4,7 m	W wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczającą przed niekontrolowanym wyciekami w zamykanych opisanych pojemnikach. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
27	13 03 07*	Mineralne oleje	Rejon hali nr 1 Zakładu	W wyznaczonym miejscu

		i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Energetycznego	zamkniętego pomieszczenia na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie – 4,7m	W wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczającą przed niekontrolowanym wyciekiem w pięciu, szczelnych i opisanych zbiornikach stalowych o pojemności 3,0 m <sup>3</sup> każdy. Zbiorniki posadowione na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
28	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie – 4,7m	W wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczającą przed niekontrolowanym wyciekiem w zamykanych opisanych pojemnikach. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
29	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Wapniarnia - magazynek chemiczny obok warsztatu mechanicznego	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach
			COS hala II	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			COS hala III	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			COS hala IV	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Stalowni- teren stacji odpylania Nr 1 – przy warsztacie UR	W wyznaczonym miejscu zamykanej i zadaszanej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania

				ewentualnych wycieków.
			Rejon Stalowni- rejon estakady dostaw surówki, warsztat URM	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Stalowni-w hali konwertorów poz. 11,5 m, warsztat maszyn wyburzających	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Rejon Stalowni wiaty obok magazynu smarów i olejów	W wyznaczonym miejscu zamykanej i zadaszanej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			W rejonie Walcowni Średniej, przy magazynie 716	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w budynku pod zadaszaniem na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Hale obróbki walców	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - plac przy budynku socjalnym	W wyznaczonym miejscu zamykanej i zadaszanej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
30	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - plac przy budynku socjalnym	W wyznaczonym miejscu zamykanej i zadaszanej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
31	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Budynek Dyrekcyjny, Budynek Inżynieringu, Budynek Zakładu Energetycznego oraz budynki socjalne: Spiekalni, Wielkich Pieców, Stalowni, COS, Zakładu Walcownia Średnia, Walcownia Duża, Wykańczalni Szyn i Wykańczalni Kształowników, Wydziału Gospodarki Walcami,	Pojemniki i kontenery dostarczone przez firmę zbierającą odpady

			Magazynu Wyrobów Gotowych, Bazy i Wsadu	
			Wapniarnia – wiata w rejonie hali dmuchaw	Luzem w sposób zorganizowany na betonowym podłożu, w pomieszczeniu o powierzchni 12 m <sup>2</sup> ogrodzonym z trzech stron, pod zadaszeniem.
			Hala nr 1 magazynu LM41	Zbelowane w wyznaczonym oznakowanym miejscu
			Rejon Stalowni – garaż przed I Hala COS	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu garażu na utwardzonym betonowym podłożu pod zadaszeniem
			Rejon Stalowni – przed halą konwertorów	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Stalowni – teren pomiędzy magazynem złomu a stacją odsiarczania nr 2	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu
32	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala nr 1 magazynu LM41	Zbelowane w wyznaczonym oznakowanym miejscu
			Hala Stalowni II – pomost - Odlewnia	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu
			Rejon Stalowni – wyznaczony teren między składowiskiem złomu, a stacją odsiarczania nr 2	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu
			Rejon Stalowni – garaż przed I Halą COS	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu garażu na utwardzonym betonowym podłożu pod zadaszeniem
			Rejon Stalowni – wyznaczony teren w pobliżu TLF	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym zasięgu na utwardzonym betonowym podłożu
			Rejon Stalowni – w hali żelazostopów	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym zasięgu na utwardzonym betonowym podłożu
			Budynek Dyrekcyjny, Budynek Inżynieringu, Budynek Zakładu Energetycznego oraz budynki socjalne: Spiekalni, Wielkich Pieców, Stalowni, COS, Zakładu Walcownia Średnia, Walcownia Duża, Wykańczalni Szyn i Wykańczalni Kształowników, Wydziału Gospodarki Walcami, Magazynu Wyrobów Gotowych, Bazy i Wsadu	Pojemniki i kontenery dostarczone przez firmę zbierającą odpady
33	15 01 03	Opakowania z drewna	Walcownia Duża – rejon Wykańczalni	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na

				utwardzonym betonowym podłożu
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 100m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu
			Rejon Spiekalni	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i opisanym miejscu na utwardzonym podłożu
			Hala obróbki walców przy Walcowni Dużej	Luzem w sposób zorganizowany w 2- ch wyznaczonych i opisanych miejscach na utwardzonym podłożu
			Hala nr 9 Walcowni Średniej	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i opisanym miejscu na utwardzonym podłożu
			Hala magazynu walców przy Walcowni Średniej – Rejon Wydziału Gospodarki Walcami	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i opisanym miejscu na utwardzonym podłożu – rejon słupa G7-G10
			Rejon Stalowni – przed halą żelazostopów	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni – pomiędzy magazynem złomu 1317 a ekspedycją MCOS I	
			Rejon Stalowni - teren między halą KT a halą przeładunku koryt	
			Wapniarnia - w rejonie pieców Maerza	
34	15 01 04	Opakowania z metali	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 100m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu
35	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Hala nr 1 magazynu LM41	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali magazynowej posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu
			Rejon Stalowni – garaż przed I Halą COS	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu garażu na utwardzonym betonowym podłożu pod zadaszeniem
			Rejon Stalowni – garaż przy odpylni LHF	
36	15 01 07	Opakowania ze szkła	Budynek Dyrekcyjny, Budynek Inżynieringu, Budynek Zakładu Energetycznego oraz budynki socjalne: Spiekalni, Wielkich Pieców, Stalowni, COS, Zakładu Walcownia Średnia, Walcownia Duża, Wykańczalni Szyn i Wykańczalni Kształtowników, Wydział Gospodarki Walcami, Magazynu Wyróbów Gotowych,	Pojemniki i kontenery dostarczone przez firmę zbierającą odpady

			Bazy i Wsadu	
			Hala nr 1 magazynu LM41	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali magazynowej posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu
37	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 100m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu pod zadaszeniem
			Rejon Stalowni – garaż przed I Hala COS	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu garażu na utwardzonym betonowym podłożu pod zadaszeniem
			Rejon Wielkich Pieców- teren byłego magazynu 703	W wyznaczonym miejscu magazynu na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Hala Stalowni II – pomost - Odlewnia	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu
38	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Hala wykańczalni kształtowników	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali na szczelnym betonowym podłożu
			Gromadzone w rejonie prowadzonych prac konserwacyjnych	Szczelne i opisane pojemniki zlokalizowane pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu
39	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Rejon Spiekalni. Lokalizacja: rampa przy pompowni smaru.	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu o powierzchni 4m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Rejon Wielkich Pieców. Lokalizacja: warsztat UR	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu o powierzchni 2m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Walcownia Duża – pomieszczenie podręczne do przechowywania substancji niebezpiecznych.	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Wapniarnia – magazynek chemiczny	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu wiaty magazynowej



			magazynu	o powierzchni 13m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny - pompownie: 5,7,8,9,10,12,14; hala nr 8,	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na betonowym utwardzonym podłożu, w szczelnych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny - OŚDP	
			Zakład Energetyczny - hala nr 8	
			Zakład Energetyczny - Główna Stacja Transformatorowa GST-5	
			Zakład Energetyczny - Stacja sprężarek powietrza nr 1,3	
			Zakład Energetyczny - stacja przetwarzania gazu konwertorowego (SPGK)	
			Rejon Stalowni - w pobliżu magazynu odzieżowego	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku.
			Rejon Stalowni - w pobliżu pompowni hydraulicznych	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Rejon Stalowni - w pobliżu warsztatów utrzymania ruchu	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			W rejonie hali Walcowni Średniej, przy magazynie 716	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu o powierzchni 700 m <sup>2</sup> pod zadaszeniem na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
			Hala nr 5 Walcowni Średniej - warsztat łożysk	W oznaczonym kontenerze o pojemności 7m <sup>3</sup> , na betonowym podłożu. W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
40	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Rejon budynku socjalnego Spiekalni	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w rejonie budynku socjalnego na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnym, zamykanym i opisanym kontenerze.
			Rejon budynku socjalnego Wielkich Pieców	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w rejonie budynku socjalnego na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnym, zamykanym i opisanym kontenerze.

			Rejon Stalowni	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych kontenerach.
			Rejon Stalowni przy stacjach odpylania	Luzem (worki filtracyjne) w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu magazynowego na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Dużej	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnym, zamykanym i opisanym kontenerze.
			Walcownia Duża - pomieszczenie podręczne do przechowywania substancji niebezpiecznych	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Wapniarnia – rejon przy stacjach dmuchaw	Luzem (worki filtracyjne) w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon budynku socjalnego Walcowni Średniej	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnym, zamykanym i opisanym kontenerze.
			Magazyn Główny GU - 71	W wyznaczonym miejscu holu na 2 piętrze budynku, w szczelnym, opisanym kontenerze, posadowionym na utwardzonym betonowym podłożu.
			Zakład Energetyczny - pompownie: 5,7,8,9,10,12,14; hala nr 8,	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na betonowym utwardzonym podłożu, w szczelnych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny - OŚDP	
			Zakład Energetyczny - hala nr 8	
			Zakład Energetyczny - Główna Stacja Transformatorowa GST-5	
			Zakład Energetyczny - Stacja sprężarek powietrza nr 1,3	
			Zakład Energetyczny - stacja przetłaczania gazu konwertorowego (SPGK)	
41	16 01 03	Zużyte opony	Hala nr 1 magazynu LM41	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Stalowni – przed warsztatem remontu wózków	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym

			widłowych i akumulatorowych	miejscu na utwardzonym podłożu
			Rejon Stalowni - w pobliżu magazynu odzieżowego	
			Wapniarnia - magazyn odpadów gumowych	
42	16 01 07*	Filtry olejowe	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu wiaty magazynowej o powierzchni 13m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
43	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Rejon Spiekalni-plac przy przenośniku taśmowym nr 13	Ogrodzony i oznakowany plac o powierzchni 500 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon magazynów buforowych rudy -plac przy warsztacie regeneracji taśm-obok przenośnika przenośniku taśmowym nr 11	Ogrodzony i oznakowany plac o powierzchni 900 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon Bazy i Wsadu (dawny magazyn 701) - obok nieczynnej rampy kolejowej	Oznakowany plac o powierzchni 180 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon Wielkich Pieców	Opisane pojemniki metalowe posadowione w wyznaczonych miejscach pól remontowych
			Rejon Wapniarni - obok windy pieców	Zadaszona i opisana wiata. W sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon Walcowni Średniej-warsztat hydrauliki siłowej	Opisane pojemniki metalowe o pojemności 4 m <sup>3</sup> posadowione na utwardzonym podłożu
44	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Pomieszczenie laboratorium	Gromadzone są w miejscu użytkowania i bezpośrednio po powstaniu są przekazywane odbiorcy odpadu
45	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Rejon Spiekalni- magazyn pod nośnicą przenośników PT 134a i 135a	W wyznaczonym miejscu hali magazynowej o powierzchni 80 m <sup>2</sup> , w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Wielkich Pieców - budynek AKP nr 1 i AKP nr 2 – magazynki elektryczne	W wyznaczonym miejscu, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			COS – piwnica w budynku socjalnym B1	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych

				specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu..
			COS – budynek elektryczny E1 przy stacji transformatorowej	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu..
			Stalownia – budynek energetyczny magazyn podręczny URE1	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Wapniarnia – pomieszczenie UR przy stycznikowni pieców	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Średniej-poziom „0” budynków B1,B4	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Hala Walcowni Średniej, rejon Wydziału Gospodarki Walcami	W wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Dużej-budynek B4, poziom 0m, klatka 7	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Dużej-nastawnia budynku B2, poziom 7,5m	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad,

				posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Służby Ochrony Przeciwpożarowej i Ratownictwa Gazowego rejon porządkowy X, podrejon TZ1	W wyznaczonym miejscu zamkniętej wiaty, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Magazyn nr 103	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Laboratoria	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych opisanych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad.
			Zakład Energetyczny – stacja elektryczna S403	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na betonowym utwardzonym podłożu, w szczelnych i opisanych pojemnikach
			Zakład Energetyczny - GST-5,	
			Magazyn Z85 – budynek IT	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego. Posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu lub na pułkach.
46	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn nr 113	W wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
			Magazyn Z85 – budynek IT	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego. Posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu lub na pułkach.
47	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Magazyn 204	W sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
48	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazyn nr 113	W wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
			Magazyn Z85 – budynek IT	W wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego. Posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu lub na pułkach.
49	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne	Pomieszczenie laboratorium	W oznakowanym szczelnym pojemniku, wykonanym z materiału

		i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych		trudnopalnego na szczelnym utwardzonym podłożu
50	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Pomieszczenie laboratorium	W oznakowanym szczelnym pojemniku, wykonanym z materiału trudnopalnego na szczelnym utwardzonym podłożu
51	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO)	W zamykanych opisanych pojemnikach dostarczonych przez wytwórcę czynnika
			Pomieszczenie laboratorium	W oznakowanym szczelnym pojemniku wykonanym z materiału trudnopalnego
52	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Rejon Spiekalni- punkty ładowania wózków akumulatorowych pod nośnicą przenośników PT 134a i 135a	W sposób zorganizowany poukładane na paletach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu pomieszczenia zamkniętego z utwardzonym betonowym podłożem. W pomieszczeniu znajduje się wentylacja.
			Rejon Wielkich Pieców – warsztat wózków akumulatorowych	W sposób zorganizowany poukładane na paletach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu pomieszczenia zamkniętego z utwardzonym betonowym podłożem. W pomieszczeniu znajduje się wentylacja.
			Rejon Stalowni- zajezdnia wózków akumulatorowych	W sposób zorganizowany poukładane na paletach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu pomieszczenia zamkniętego z utwardzonym betonowym podłożem. W pomieszczeniu znajduje się wentylacja.
			Stacja Elektryczna S-403 obok Budynku Socjalnego GOP P-11	W sposób zorganizowany poukładane na paletach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu pomieszczenia zamkniętego z utwardzonym betonowym podłożem. W pomieszczeniu znajduje się wentylacja.
			Magazyn Chemiczny nr 204	W sposób zorganizowany poukładane na paletach drewnianych w wyznaczonym i oznakowanym

				miejscu pomieszczenia zamkniętego z utwardzonym betonowym podłożem. W pomieszczeniu znajduje się wentylacja.
53	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Magazyn Chemiczny nr 204	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu pomieszczenia zamkniętego z utwardzonym betonowym podłożem. W szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
54	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Walcownia Duża – pomieszczenie podręczne do przechowywania substancji niebezpiecznych	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu magazynu z utwardzonym betonowym podłożem. W szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
			Magazyn nr 102	W wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
55	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Miejsca serwisowania sprzętu kontrolno - pomiarowego	W oznakowanych pojemnikach na utwardzonym betonowym podłożu
			Magazyn nr 102	W wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
			Rejon Wielkich Pieców – budynek UR narzędziownia	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
56	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu	W wyznaczonym miejscu wolnostojącej zadaszonej wiaty na betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się w sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.
57	16 07 99	Inne niewymienione odpady	W pobliżu hali złomu	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany, w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
58	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, platynę	Rejon laboratorium	Opisane pojemniki zlokalizowane w laboratorium
59	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów	Instalacja do pierwotnego wytopu surówki żelaza Rejon za halą remontów surówkowszów	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 100 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu

		metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza Hala konwertorów (hala ewakuacji żużla) rejon wyburzania kadzi stalowniczych	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanym zasięgu o pojemności 100 m <sup>3</sup>
			hala nr 2 COS1	W wyznaczonym miejscu hali na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanym zasięgu o pojemności 50 m <sup>3</sup>
			hala nr 2 COS3	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanym zasięgu o pojemności 50 m <sup>3</sup>
			Argonowanie	W wyznaczonym miejscu hali na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanym zasięgu o pojemności 16 m <sup>3</sup>
			Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
60	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
61	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazyn nr 102	Opisane pojemniki w wyznaczonym miejscu hali magazynowej posadowione na utwardzonym, betonowym podłożu
62	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
63	17 01 02	Gruz ceglany	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach lub na paletach.
64	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
65	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.



		i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> na utwardzonym podłożu
66	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
67	17 02 01	Drewno	Rejon wywrotnic wagonowych	W opisanych metalowych pojemnikach.
			Wapniarnia – w rejonie pieców Maerza	Luzem w sposób zorganizowany na betonowym podłożu, na placu o powierzchni 15m <sup>2</sup> ogrodzonym z trzech stron.
			Rejon Stalowni – pomiędzy magazynem złomu 1317 a ekspedycją MCOS1	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu na utwardzonym podłożu.
			Walcownia Duża – rejon Wykańczalni	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu na betonowym podłożu oraz w metalowych opisanych pojemnikach.
68	17 02 02	Szkło	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
69	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych. luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
70	17 02 04*	Odpady drewna, szkła, tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Rejon torowisk zwałowarek i maszyn Wielkich Pieców	W rejonie prowadzonych prac remontowych - w wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, z utwardzonym betonowym podłożem w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
			Stacja walcownicza obok hali walcowni Dużej	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 800 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
			Rejon wielkich pieców, przy nastawni kolejowej WPB	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 600 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach,

				kontenerach.
			Rejon stalowni, obok nastawni kolejowej PZ	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 600 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
			Rejon Stalowni – pomiędzy magazynem złomu 1317 a ekspedycją MCOS1	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Bazy Przeładunku Rud przy rozmrażalni	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 800 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
			Stacja surowcowa obok rozmrażalni	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 1000 m <sup>2</sup> , luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
			Rejon magazynów uśredniających przy budynku „Zębiec”	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
71	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Rejon Spiekalni –pomieszczenie pod nośnicą przenośników PT 134ai 135a	W sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
			Magazyn 113	W sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
72	17 04 02	Aluminium	Rejon Spiekalni –pomieszczenie pod nośnicą przenośników PT 134ai 135a	W sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach.
			Magazyn 113	W sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w opisanych metalowych pojemnikach.

73	17 04 03	Ołów	Magazyn 113	W sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu, w opisanych metalowych pojemnikach.
74	17 04 05	Żelazo i stal	Rejon Spiekalni. -pola remontowe hal produkcyjnych	W opisanych metalowych pojemnikach.
			Rejon Wielkich Pieców. Magazyn obok maszyn rozlewniczych	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 1000 m <sup>2</sup> , na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Rejon Wielkich Pieców - pola remontowe hal produkcyjnych	W opisanych metalowych pojemnikach.
			Hala Walcowni Dużej - rejon magazynu walców	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynu, na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Hala Walcowni Dużej - rejon obróbki walców	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynu, na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Hala Walcowni Średniej - rejon Wydziału Gospodarki Walcami	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynu, na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Rejon magazynu 601	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego, na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Stacja „Surowcowa” -rejon rozmrażalni wagonów	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 800 m <sup>2</sup> , na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Stacja „Walcownicza” - obok hali walcowni Dużej	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 400 m <sup>2</sup> , na utwardzonym, betonowym podłożu.
			Magazyn 113	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynu, na utwardzonym, betonowym podłożu oraz w opisanych metalowych pojemnikach.
			Rejon Stalowni - hala złomu z placem	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w oznakowanym zasięgu o pojemności 11 880 m <sup>3</sup>

				Oznakowany plac o powierzchni 5000 m <sup>2</sup> za halą złomu – w sposób zorganizowany na utwardzonym podłożu
			Rejon Stalowni - hala przeładunku koryt	W wyznaczonym miejscu hali, na utwardzonym, betonowym podłożu w dwóch oznakowanym zasiekach o pojemności 4 200 m <sup>3</sup> każdy.
			Wykańczalnia COS hala 5 pole 16b, gromadzenie przejściowe odpadu technologicznego (kęsy i kęsiska),	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonym wyłożonym slabami podłożu.
			Wapniarnia – koło warsztatu UR mechanicznego,	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego, na utwardzonym, betonowym podłożu
			Wapniarnia – koło warsztatu UR energetycznego.	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego, na utwardzonym, betonowym podłożu
75	17 04 07	Mieszalniny metali	Magazyn 113	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynu, na utwardzonym, betonowym podłożu oraz w opisanych metalowych pojemnikach.
76	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazyn 113	Luzem, w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali magazynu, na utwardzonym, betonowym podłożu oraz w opisanych metalowych pojemnikach oraz na paletach drewnianych
77	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Gromadzone w miejscu prowadzenia prac remontowych	W pakietach owiniętych folią polietylenową o grubości min. 0,5 mm ustawionych w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, pojemnikach, kontenerach.
78	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
79	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Gromadzone w miejscu prowadzenia prac remontowych	W pakietach owiniętych folią polietylenową o grubości min. 0,5 mm ustawionych w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, pojemnikach, kontenerach.
80	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych	W wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub

		wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
81	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	Zamknięte pomieszczenie w rejonie laboratorium	W specjalnych oznakowanych szczelnych pojemnikach dostarczanych przez wyspecjalizowaną firmę na szczelnym utwardzonym podłożu
82	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Teren Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych	Betonowy, oznakowany zbiornik o pojemności 840 m <sup>3</sup>
			Oczyszczalnia Ścieków Deszczowo-Przemysłowych	Osadnik wstępny nr 1 o pojemności około 720 m <sup>3</sup>
83	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Oczyszczalnia Ścieków Deszczowo-Przemysłowych	8 oznakowanych betonowych zbiorników z drenażem o pojemności 17 000 m <sup>3</sup> każdy
			Rejon składowiska „Lipówka”	3 uszczelnione zbiorniki betonowe o pojemności około 150 tys.m <sup>3</sup>
84	19 12 02	Metale żelazne	Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany w yznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
85	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sortownia	Luzem w sposób zorganizowany, w yznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu

**X. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,**

podpunkt 2.4. „Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.”,

z uwagi na konieczność sprostowania oznaczenia podpunktu otrzymuje oznaczenie zgodnie z kolejnością numerowania:

„ 3.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów. ”

XI. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,

w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,

podpunkt 3.6. „Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.”,

otrzymuje brzmienie:

„ 3.6. „Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

**a) Odpady niebezpieczne**

1. **06 04 04\*** - odpady zawierające rtęć  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2. **08 01 11\*** - odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3. **08 03 17\*** - odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne.  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4. **09 01 04\*** - roztwory utrwalaczy  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5. **12 01 09\*** - odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali nie zawierające chlorowców.  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
6. **13 01 10\*** - mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych.  
Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.
7. **13 01 13\*** - inne oleje hydrauliczne  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie

gospodarowania tego rodzaju odpadami

8. **13 02 05\* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.**  
Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.
9. **13 02 08\* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
10. **13 03 07\* - mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych.**  
Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.
11. **13 07 01\* - olej opałowy i olej napędowy**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
12. **13 08 99\* - inne niewymienione odpady.**  
Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.
13. **14 06 01\* - freony, HCFC, HFC.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
14. **15 01 10\* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
15. **15 01 11\* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
16. **15 02 02\* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
17. **16 01 07\* - filtry olejowe.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

18. **16 02 11\* - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC**  
Odpady gromadzone są w miejscu użytkowania i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
19. **16 02 13\* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
20. **16 02 15\* - niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
21. **16 05 06\* - chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych**  
Zebrane odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
22. **16 05 07\* - zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
23. **16 05 08\* - zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
24. **16 06 01\* - baterie i akumulatory ołowiowe.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
25. **16 06 02\* - baterie i akumulatory kadmowo-nikłowe.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
26. **16 07 08\* - odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
27. **17 02 04\* - odpady drewna, szkła, tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
28. **17 06 01\* - materiały izolacyjne zawierające azbest.**  
Odpady są unieszkodliwiane na własnym składowisku odpadów azbestowych lub



przekazywane do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**29. 17 06 05\* - materiały budowlane zawierające azbest.**

Odpady są unieszkodliwiane na własnym składowisku odpadów azbestowych lub przekazywane do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**30. 18 01 03\* - inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady) z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82**

Odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**31. 19 08 10\* - tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09.**

Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**b) Odpady inne niż niebezpieczne**

**1. 06 08 99 – inne niewymienione odpady.**

Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**2. 07 02 99 – inne niewymienione odpady.**

Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**3. 08 01 12 – odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11.**

Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**4. 08 03 18 – odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17.**

Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**5. 10 02 01 – żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze).**

Część żużla wielkopieczowego poddawana jest procesowi odzysku we własnej instalacji do granulacji żużla. Pozostała część żużla wielkopieczowego oraz żużel stalowniczy przekazywane są do odzysku ewentualnie od unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

**6. 10 02 08 – odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07.**

Część odpadów poddawana jest procesowi odzysku w instalacji do spiekania rud metali jako wsad żelazonośny. Pozostała część odpadów przekazywana jest do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

7. **10 02 10 – zgorzelina walcownicza.**  
Odpad poddany zostaje odzyskowi w instalacji do spiekania rud metali jako wsad żelazonośny lub w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza jako złom wsadowy. Odpady mogą być przekazywane również do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
8. **10 02 14 – szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13.**  
Odpady kierowane są do odzysku w instalacji do spiekania rud metali, instalacji do pierwotnego wytopu surówki żelaza lub instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza jako wsad żelazonośny lub przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
9. **10 02 80 – zgary z hutnictwa żelaza.**  
Odpady kierowane są do odzysku w instalacji do spiekania rud metali jako wsad żelazonośny lub w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza jako złom wsadowy lub przekazywane do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
10. **10 02 99 – inne niewymienione odpady.**  
Odpady poddawane są odzyskowi w instalacji do wytopu surówki żelaza jako złom wsadowy lub przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
11. **10 09 14 – odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13.**  
Odpady kierowane są do odzysku w instalacji do wytopu surówki żelaza poprzez ponowne użycie podczas montażu form odlewniczych lub przekazywane są do odzysku bądź unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
12. **10 13 13 – odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż 10 13 12.**  
Odpady są kierowane do odzysku w instalacji do spiekania rud metali jako topnik do procesu spiekania lub przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
13. **12 01 01 – odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów.**  
Odpady kierowane są do odzysku w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza, jako złom wsadowy, bądź przekazywane do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
14. **12 01 03 – odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
15. **12 01 13 – odpady spawalnicze.**  
Odpady kierowane są do odzysku w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza, jako złom wsadowy, bądź przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

- 16. 12 01 21 – zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.**  
Odpady kierowane są do odzysku w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza, jako złom wsadowy, bądź przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 17. 12 01 99 - inne niewymienione odpady**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 18. 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 19. 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 20. 15 01 03 – opakowania z drewna.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 21. 15 01 04 – opakowania z metali.**  
Odpady poddawane są odzyskowi w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza, jako złom wsadowy lub przekazywane do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 22. 15 01 05 – opakowania wielomateriałowe.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 23. 15 01 07 – opakowania ze szkła.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 24. 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 25. 16 01 03 – zużyte opony.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 26. 16 01 22 – inne niewymienione elementy**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 27. 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

28. **16 02 16 – elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
29. **16 06 04 – baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
30. **16 06 05 – inne baterie i akumulatory**  
Odpady okresowo przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
31. **16 07 99 – inne niewymienione odpady.**  
Odpady poddawane są odzyskowi na wydziale sortowni lub przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
32. **16 08 01 – zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, platynę**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
33. **16 11 04 – okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami, część odpadów poddawana jest odzyskowi na wydziale sortowni.
34. **16 11 06 – okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami, część odpadów poddawana jest odzyskowi na wydziale sortowni.
35. **16 80 01 – magnetyczne i optyczne nośniki informacji.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
36. **17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
37. **17 01 02 – gruz ceglany.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
38. **17 01 03 – odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

39. **17 01 07 – zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
40. **17 01 82 – inne niewymienione odpady.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
41. **17 02 01 – drewno.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
42. **17 02 02 – szkło.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
43. **17 02 03 – tworzywa sztuczne.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
44. **17 04 01 – miedź, brąz, mosiądz.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub odzyskiwane we własnym zakresie poza instalacjami do drobnych napraw..
45. **17 04 02 – aluminium.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub odzyskiwane we własnym zakresie poza instalacjami do drobnych napraw.
46. **17 04 03 – ołów.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
47. **17 04 05 – żelazo i stal.**  
Odpady poddawane są odzyskowi w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza jako złom wsadowy oraz poza instalacjami (we własnym zakresie do drobnych napraw) lub przekazywane do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
48. **17 04 07 – mieszaniny metali.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub odzyskiwane we własnym zakresie w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza jako złom wsadowy oraz poza instalacjami (do drobnych napraw).
49. **17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10.**  
Odpady przekazywane są do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie

gospodarowania tego rodzaju odpadami lub odzyskiwane we własnym zakresie poza instalacjami do drobnych napraw.

- 50. 17 06 04 – materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 51. 17 09 04 – zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 52. 19 08 14 – szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.**  
Odpady poddawane są procesowi odzysku w instalacji do spiekania rud metali jako wsad żelazonośny lub przekazywany do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
- 53. 19 12 02 – metale żelazne.**  
Odpady poddawane są procesowi odzysku w instalacji do wtórnego wytopu surówki żelaza, jako złom wsadowy lub przekazywane do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 54. 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.**  
Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

”

**XII. Część III „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

**w punkcie 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.”,**

**podpunkt 2.5. „Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji – ilość wytwarzanych odpadów.”,**

*z uwagi na konieczność sprostowania oznaczenia podpunktu otrzymuje oznaczenie zgodnie z kolejnością numerowania:*

**„ 3.7. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji – ilość wytwarzanych odpadów. ”**

**XIII. Część IV „Przetwarzanie odpadów.”,**

**w punkcie 1. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.”,**

**w podpunkcie A. „Odzysk odpadów.”,**

**podpunkt A3. „Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

**„ A.3. Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza.**

R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

02 01 10	Odpady metalowe	5 000,0
10 02 10	Zgorzelina walcownicza	5 000,0
10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	80 000,0
10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	30 000,0
10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	20 000,0
10 02 99	Inne niewymienione odpady	920 000,0
10 09 03	Żuźle odlewnicze	5 000,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 000,0
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 000,0
10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	5 000,0
10 11 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
10 80 01	Żuźle z produkcji żelazokrzemu	1 000,0
10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	1 000,0
10 80 03	Żuźle z produkcji żelazochromu	1 000,0
10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	1 000,0
10 80 05	Żuźle z produkcji żelazomanganu	1 000,0
10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	1 000,0
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	50 000,0
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	20 000,0
12 01 13	Odpady spawalnicze	5 000,0
12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	5 000,0
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000,0
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5 000,0
12 01 99	Inne niewymienione odpady	35 000,0
15 01 04	Opakowania z metali	30 000,0
16 01 17	Metale żelazne	10 000,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000,0

17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	960 000,0
17 04 07	Mieszanki metali	100,0
19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	5 000,0
19 10 01	Odpady żelaza i stali	50 000,0
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	5 000,0
19 12 02	Metale żelazne	600 000,0
20 01 40	Metale	5 000,0

*R5- Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*

10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	1 000,0

Odpady technologiczne wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu wytopu stali, w tym odzysku odpadów złomu żelaza to głównie odpady żużla konwertorowego, odpady związane z oczyszczaniem gazów odlotowych i gazu konwertorowego oraz odpady z odlewania stali i są to odpady:

- 10 02 01 - Żużle z procesów wytapiania,
- 10 02 08 - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07,
- 10 02 14 - Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13,
- 10 02 80 - Zgary z hutnictwa żelaza,
- 10 02 99 - Inne niewymienione odpady.

Ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów została określona w punkcie „rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku” niniejszej decyzji. Odpady zawracane są do instalacji jako wsad żelazonośny lub przekazywane do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.”

**XIV. Część IV „Przetwarzanie odpadów.”,**

**w punkcie 1. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.”,**

**w podpunkcie A. „Odzysk odpadów.”,**

**podpunkt A5. „Instalacja do segregacji odpadów.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

**„ A.5. Instalacja do segregacji odpadów**

*R12 wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11*



16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	70 000,00
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
16 07 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00

Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu sortowania odpadów to odpady złomu i pozostałości po wysortowaniu materiałów ogniotrwałych:

- 16 11 04 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
- 16 11 06 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
- 19 12 02 - Metale żelazne,
- 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.

Ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów została określona w punkcie „rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku” niniejszej decyzji. Odpady zawracane są do instalacji produkcyjnych jako złom wsadowy lub przekazywane do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami (w tym firmom produkującym materiały ogniotrwałe do recyklingu). Wysortowane materiały posiadające odpowiednie parametry mogą być stosowane np. jako wyłożenia ogniotrwałe kadzi itp. „

#### **XV. Część IV „Przetwarzanie odpadów.”,**

**w punkcie 3. „Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.”,**

**podpunkt E. „Instalacja do segregacji odpadów.”,**

otrzymuje brzmienie:

#### **E. Instalacja do segregacji odpadów.**

16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Sortownia - luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Sortownia - luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu
16 07 99	Inne niewymienione odpady	Sortownia - luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu składowego o powierzchni 12 200 m <sup>2</sup> , na utwardzonym podłożu

#### **XVI. Część VI „Zbieranie odpadów.”,**

**punkt 1. „Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

**1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania**

<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>
<b>Odpady niebezpieczne</b>	
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13 08 99*	Inne niewymienione odpady
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>	
07 02 99	Inne niewymienione odpady
10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
10 02 99	Inne niewymienione odpady
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
12 01 99	Inne niewymienione odpady
15 01 04	Opakowania z metali

15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 01 17	Metale żelazne
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 04 01 i 17 06 03
19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
19 10 01	Odpady żelaza i stali
19 12 02	Metale żelazne
20 01 40	Metale

**XVII. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Spółka ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. J. Piłsudskiego 92 reprezentowana przedłożyła wniosek z dnia 24 maja 2016 r. znak DE-4/DE-42/512/2016, o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 z dnia 14 czerwca 2007 r., (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa

Śląskiego: Nr 1985/OS/2008 z 25 lipca 2008 r., Nr 245/OS/2010 z 25 stycznia 2010 r., Nr 2229/OS/2010 z dnia 10 czerwca 2010 r., Nr 3302/OS/2010 z dnia 6 sierpnia 2010 r., Nr 1985/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r., Nr 793/OS/2012 z dnia 5 kwietnia 2012 r., Nr 3180/OS/2012 z dnia 16 listopada 2012 r., Nr 1458/OS/2014 z dnia 30 lipca 2014 r., Nr 2199/OS/2014 z dnia 3 listopada 2014 r., Nr 2714/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego Nr 89/OS/2015 z dnia 28 stycznia 2015 r., Nr 1374/OS/2015 z dnia 25 lipca 2015 r. oraz decyzją Nr 690/OS/2016 z dnia 15 kwietnia 2016 r.) udzielającej Mittal Steel Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej (później ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służących do:

- spiekania rud metali, pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę,
- produkcyjnej wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę,

zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92, eksploatowanych obecnie przez ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (Regon: 277839653; NIP: 634-24-63-083).

Prowadzący instalacje na etapie prowadzenia postępowania administracyjnego nie zastrzegł zapisów wniosku jako zawierających informacje podlegające ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, ochronie informacji niejawnych, ochronie tajemnicy przedsiębiorstwa oraz nie podlega udostępnieniu zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 353 ze zm.).

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 6 000 PLN na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Kopię opłaty rejestracyjnej, wraz z wnioskiem Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 29 sierpnia 2016 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016r. poz. 672 ze zm.).

Przedmiotowe instalacje, zgodnie z punktem 2.1, 2.2, 2.3a, 3.1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikują się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na prowadzenie przez spółkę następujących instalacji: do spiekania rud metali, do pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, do wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę, kwalifikowanych jako przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 9, pkt 10, pkt 13c rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. z 2016r. Dz. U. poz. 71) należało uznać

za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana polega na ograniczeniu pozwolenia zintegrowanego z instalacji do pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, prowadzonej przez Spółkę ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą przy Al. J. Piłsudskiego 92 w Dąbrowie Górniczej udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 z dnia 14 czerwca 2007 r., (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 1985/OS/2008 z 25 lipca 2008 r., Nr 245/OS/2010 z 25 stycznia 2010 r., Nr 2229/OS/2010 z dnia 10 czerwca 2010 r., Nr 3302/OS/2010 z dnia 6 sierpnia 2010 r., Nr 1985/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r., Nr 793/OS/2012 z dnia 5 kwietnia 2012 r., Nr 3180/OS/2012 z dnia 16 listopada 2012 r., Nr 1458/OS/2014 z dnia 30 lipca 2014 r., Nr 2199/OS/2014 z dnia 3 listopada 2014 r., Nr 2714/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego Nr 89/OS/2015 z dnia 28 stycznia 2015 r., Nr 1374/OS/2015 z dnia 25 lipca 2015 r. oraz decyzją Nr 690/OS/2016 z dnia 15 kwietnia 2016 r.), w zakresie emisji pyłu PM10 i PM2.5. Jednocześnie zgodnie z interpretacją Ministerstwa Środowiska z 17 lutego 2014 r., w zakresie dotyczącym stosowania przepisów art. 225-229 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, właściwym do ograniczenia emisji w związku z przeprowadzaną kompensacją jest organ, który wydał pozwolenie podlegające ograniczeniu. Zatem właściwym organem do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Śląskiego. Pozostałe zmiany wnioskowane przez ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92 dotyczyły zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów oraz wprowadzenia do procesu wytwarzania odpadów odpadu o kodzie: 16 05 08\* (Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (ok. przeterminowane odczynniki chemiczne)). Zmiany dotyczące gospodarki odpadami zostały uznane za znaczące zmiany pozwolenia zintegrowanego rozumiane jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym w tym przypadku została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 29 lipca 2016 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Spółki ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92 w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 4 sierpnia 2016 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Dąbrowa Górnicza oraz w pobliżu lokalizacji przedmiotowych instalacji.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia 4 lipca 2016 r., znak: OS.PZ.KW.-00483/16. W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 17 czerwca 2016 r., znak: DE-4/DE-42/559/2016 oraz z dnia 13 lipca 2016 r., znak: DE-4/DE-42/639/2016.

Do wniosku dołączono dokument pt.: „Raport początkowy dla instalacji należących do zakładu ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej”, w którym przeanalizowano działalność zakładu ArcelorMittal Poland S.A. pod kątem możliwości wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego w wyniku obecnej działalności Zakładu. W przedmiotowym opracowaniu przeprowadzono ocenę ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, skupiając się

na substancjach powodujących ryzyko. Na podstawie przeprowadzonej analizy wskazano, które miejsca na terenie Zakładu są najbardziej narażone na wystąpienie zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, a także zaproponowano linię stanu początkowego, tzw. linię bazową, dla gruntów oraz wód gruntowych w odniesieniu do poszczególnych instalacji. W wyniku wykonanej pracy oraz poprzez dalszą analizę zmian zachodzących w środowisku gruntowo-wodnym (obserwacje tendencji wzrostowej lub malejącej zawartości danych substancji), będzie możliwe jednoznaczne stwierdzenie wpływu lub braku wpływu obecnego funkcjonowania poszczególnych instalacji na środowisko.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niniejszą decyzją ograniczono pozwolenie zintegrowane dla instalacji prowadzonej przez ArcelorMittal Poland S.A. przy ul. J. Piłsudskiego 92 w Dąbrowie Górniczej udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 14 czerwca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 wraz ze zmianami, w zakresie dopuszczalnej wielkości emisji pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5 z instalacji do pierwotnego wytopu surówki żelaza. Ograniczenie wynika z uczestnictwa zakładu ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. J. Piłsudskiego 92 w postępowaniu kompensacyjnym przeprowadzonym dla zakładu NGK Ceramics Polska Sp. z o.o. w Gliwicach, dla nowej instalacji zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej.

W dniu 15 lutego 2016 r. (pismo z dnia 12.02.2016 r.) NGK Ceramics Polska Sp. z o.o. w Gliwicach złożyła do Wydziału Ekologii i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej wniosek o przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego w zakresie emisji pyłu dla nowej instalacji, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej - Tucznawie, eksploatowanej przez zakład NGK Ceramics Polska Sp. z o.o. w Gliwicach, do którego dołączono wniosek o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza dla zakładu NGK Ceramics Polska sp. z o.o. zlokalizowanego w Dąbrowie Górniczej – Tucznawie. Ww. pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza zostało wydane Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak: WER.6225.2.2016.BW z dnia 22 marca 2016r.

Aby ww. pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza stało się wykonalne, zgodnie z art. 229 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672), ograniczono pozwolenie zintegrowane wydane dla instalacji objętej postępowaniem kompensacyjnym prowadzonej przez ArcelorMittal Poland Sp. z o.o. zlokalizowana w Dąbrowie Górniczej przy ul. Piłsudskiego 92, w zakresie, w jakim uczestnicy postępowania kompensacyjnego wyrazili na to zgodę.

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego ograniczył pozwolenie udzielone dla instalacji eksploatowanej przez Arcelor Mittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92 na rzecz instalacji prowadzonych przez NGK Ceramics Polska Sp. z o.o. zlokalizowanych na nieruchomości położonej w Dąbrowie Górniczej na działkach oznaczonych numerami geodezyjnymi: 1113, 1114 (km. 2), 1117 (km. 3) i 1120/2 (km. 5), obręb Tucznawa, w ilości 26,124 Mg/a pyłu zawieszonego PM10 oraz 13,066 Mg/a pyłu zawieszonego PM2,5.

Ograniczenie pozwolenia w zakresie emisji pyłów dla instalacji pierwotnego wytopu surówki żelaza wynosi odpowiednio 2,40% w stosunku do poprzednio ustalonej emisji pyłu zawieszonego PM10 oraz 1,73% w stosunku do poprzednio ustalonej dopuszczalnej emisji pyłu zawieszonego PM2,5.

We wniosku o ograniczenie emisji pyłu zawieszonego z ww. instalacji stwierdzono, że zmiany

w sposobie prowadzenia instalacji dokonane w okresie od wydania ostatniej decyzji zmieniającej i ustalającej dopuszczalną wielkość emisji pyłów, tj. poprawa kontroli procesów technologicznych poprzez aparaturę kontrolno-pomiarową i oprogramowanie, usprawnienie organizacji procesów i operacji technologicznych i wprowadzenie udoskonalonych procedur nadzoru kontroli sprawności maszyn i urządzeń, w sposób trwały obniżyły wielkość emisji pyłów o wielkość zapewniającą wnioskowane ograniczenie.

ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92, zwrócił się również z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 z dnia 14 czerwca 2007 r., z późniejszymi zmianami, w zakresie gospodarki odpadami, które dotyczyły:

1. Zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodach:
  - 06 04 04\* - Odpady zawierające rtęć.
  - 12 01 01- Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów.
  - 13 01 10\* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.
  - 13 03 07\* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych.
  - 13 08 99\*- Inne niewymienione odpady.
  - 15 01 10\* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.
  - 15 02 02\*- Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
  - 16 07 99 - Inne niewymienione odpady.
  - 18 01 03\*- Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82.
2. Wprowadzenia do procesu wytwarzania odpadów o odpadu o kodzie:
  - 16 05 08\* - Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (ok. przeterminowane odczynniki chemiczne).

Sposób postępowania z odpadami w ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej, będzie prowadzony zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), a także z poniższymi zasadami.

Zasady prowadzenia ewidencji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973).

Zasady postępowanie w sprawie odpadów dla których nie prowadzi się ewidencji określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dn. 12 grudnia 2014r. w sprawie rodzajów odpadów i ilości odpadów, dla których nie ma obowiązku prowadzenia obowiązku prowadzenia ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1974).

Zasady postępowania ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa Ustawa z dnia 11 września 2015r. o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015r., poz. 1688).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. 2015r., poz. 1694).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 1 września 2016 r., (znak pisma: OS.PZ.KW.-00637/16) zawiadomił Spółkę ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. J. Piłsudskiego 92 reprezentowana przez pełnomocnika Pana Andrzeja Kleczko o zakończeniu postępowania dot. wniosku z dnia 24 maja 2016 r., znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 złożonego przez pełnomocnika Spółki ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. J. Piłsudskiego 92, o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 z dnia 14 czerwca 2007 r., (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 1985/OS/2008 z 25 lipca 2008 r., Nr 245/OS/2010 z 25 stycznia 2010 r., Nr 2229/OS/2010 z dnia 10 czerwca 2010 r., Nr 3302/OS/2010 z dnia 6 sierpnia 2010 r., Nr 1985/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r., Nr 793/OS/2012 z dnia 5 kwietnia 2012 r., Nr 3180/OS/2012 z dnia 16 listopada 2012 r., Nr 1458/OS/2014 z dnia 30 lipca 2014 r., Nr 2199/OS/2014 z dnia 3 listopada 2014 r., Nr 2714/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego Nr 89/OS/2015 z dnia 28 stycznia 2015 r., Nr 1374/OS/2015 z dnia 25 lipca 2015 r. oraz decyzją Nr 690/OS/2016 z dnia 15 kwietnia 2016 r.) udzielającej Mittal Steel Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej (później ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służących do: spiekania rud metali, pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę, produkcyjnej wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92, eksploatowanych obecnie przez ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie w.w. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

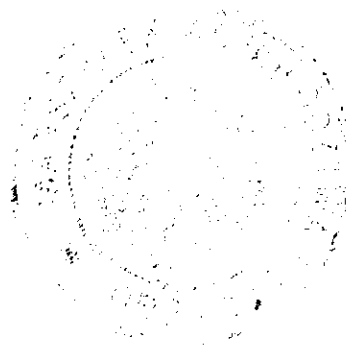
z up. Marszałka Województwa  
Ewa Owczarek - Nowak  
Zastępca Dyrektora Wydziału  
Ochrony Środowiska



## **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

*Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN.  
Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.*



**Otrzymują:**

