

DECYZJA Nr 2143/OS/2016

Na podstawie art. 154 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 24 lutego 2016r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 8 maja 2008r. Nr 1094/OS/2008, (zmienionej decyzjami z dnia 23 kwietnia 2009r. Nr 1217/OS/2009, z dnia 12 marca 2012r, Nr 529/OS/2012, z dnia 26 listopada 2014r. Nr 2492/OS/2014) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla **MetalCo Sp. z o.o. w Katowicach** dla instalacji do topienia, łącznie ze stapieniem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali zlokalizowanej w Świętochłowicach przy ul. Chorzowskiej 117,

zmieniam

decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 8 maja 2008r. Nr 1094/OS/2008, (zmienioną decyzjami z dnia 23 kwietnia 2009r. Nr 1217/OS/2009, z dnia 12 marca 2012r, Nr 529/OS/2012, z dnia 26 listopada 2014r. Nr 2492/OS/2014) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla **MetalCo Sp. z o.o. w Katowicach** dla instalacji do topienia, łącznie ze stapieniem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali zlokalizowanej w Świętochłowicach przy ul. Chorzowskiej 117. w następujący sposób:

- I. W rozdziale I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, w punkcie 1. „Rodzaj prowadzonej działalności.”, dopisuje się następujące punkty:

1.1. Prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	MetalCo sp. z o.o.	ul. Graniczna 29	40-017	Katowice	003506817	634-013-06-67

1.2. Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Brzmi IPPC (rozp. 27.08.2014 r.)	Kwalifikacja przedsiębiorstwa (POŚ i rozp. 9.11.2010r.)	Liczba instalacji tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali	ul. Chorzowska 117	41-605	Świętochłowice	2.6	Rozp. § 2 ust 1 pkt 14 Poś art. 378 ust. 2a	1 instalacja	Nr 955/4

II. W rozdziale I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, w punkcie 4.1. „Źródła zaopatrzenia zakładu w wodę.” następujące wyrazy:

„Ilość wykorzystywanej wody wynosi:

1. do celów socjalno-bytowych załogi: ok. **14,8 m³/dobę**,
2. do uzupełniania obiegu chłodzącego: ok. **3,6 m³/dobę.**”

otrzymują brzmienie:

„Ilość wykorzystywanej wody wynosi:

3. do celów socjalno-bytowych załogi: ok. **15,12 m³/dobę**,
4. do uzupełniania obiegu chłodzącego: ok. **5,0 m³/dobę.**”

III. W rozdziale I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, w punkcie 5. „Opis gospodarowania ściekami.” w podpunkcie „Ścieki bytowe.” następujące wyrazy:

„Ilość ścieków bytowych: ok. **14,8 m³/dobę.**”

otrzymują brzmienie:

„Ilość ścieków bytowych: ok. **15,12 m³/dobę.**”

IV. W rozdziale I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, punkt 6. „Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym.” otrzymuje brzmienie:

„ 6. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym.

<i>Symbol emitora</i>	<i>Źródło emisji</i>	<i>Wysokość</i>	<i>Średnica</i>	<i>Napięcie przepływu</i>	<i>Prędkość wylotowa</i>	<i>Temp. spalin</i>	<i>Czas pracy</i>	<i>Urządzenie ochrony powietrza</i>
		<i>m</i>	<i>m</i>	<i>m²/h</i>	<i>m/s</i>	<i>K</i>	<i>h/rok</i>	<i>-</i>
Instalacja IPPC do wtórnego wytopu cynku oraz stopów cynku z innymi metalami nieżelaznymi								
E1W _{PT1}	Piec topliwny dwukomorowy nr 1	12,0	0,50	11 000	15,6	309	4400	Cyklon + filtr workowy pulsacyjny o skuteczności 99%
E2W _{PT5}	Piec topliwny dwukomorowy nr 5	12,0	0,50	11 000	15,6	331	4100	Filtr workowy pulsacyjny o skuteczności 99%
E3W _{PT6-7}	Piec topliwny dwukomorowy nr 6 i 7	16,0	0,5x0,5 <i>d_z = 0,56</i>	11 000	12,4	353	6150	Filtr workowy pulsacyjny o skuteczności 99%
E4W _{O1-05-PP5}	Piece obrotowe nr 1 i 5 oraz piec z pochyłym trzonem nr 5	15,0	0,30	4 000	15,7	354	4500	Filtr workowy pulsacyjny o skuteczności 99%
E5W _{O2-06}	Piece obrotowe nr 2 i 6	15,0	0,30	4 000	15,7	348	3400	Filtr workowy pulsacyjny o skuteczności 99%
E6W _{T1-T2}	Piec tyglowy gazowy nr 1 i 2	11,0	0,25	2 000	11,3	423	1400	-
E8W _{PP6-PP7}	Piece z pochyłym trzonem nr 6 i 7	11,0	0,35	9 000	26,0	443	7000	Filtr workowy pulsacyjny o skuteczności 99%
E1K _{PP1}	Piec z pochyłym trzonem nr 1	15,0	0,315	5 000	17,8	473	4800	Filtr pulsacyjny włókninowy o skuteczności 99%
E2K _{O4}	Piec obrotowy nr 4	17,0	0,22	2 000	14,6	473	2000	Filtr pulsacyjny włókninowy o skuteczności 99%
E3K _{O3}	Piec obrotowy nr 3	17,0	0,22	2 000	14,6	473	2500	Filtr pulsacyjny włókninowy o skuteczności 99%
E4K _{PP2}	Piec z pochyłym trzonem nr 2	15,0	0,315	5 000	17,8	473	5000	Filtr pulsacyjny włókninowy o skuteczności 99%
E5K _{PT8}	Piec topliwny dwukomorowy nr 8	19,0	0,50	11 000	15,6	353	1800	Filtr pulsacyjny włókninowy o skuteczności 99%
Instalacja separacji próżniowej								
E7W _{SP1}	Separacja próżniowa nr 1	3,7	0,15	-	<i>emitor poziomy</i>	294	1300	Baterii cyklonów + filtr workowy o skuteczności 99%
E1N _{SP2}	Separacja próżniowa nr 2	3,7	0,15	-	<i>emitor poziomy</i>	294	3300	Bateria cyklonów i filtr workowy o skuteczność 99%

**V. W rozdziale I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, punkt 7. „Charakterystyka źródeł hałasu.” otrzymuje brzmienie:
„7. Charakterystyka źródeł hałasu.**

1. Charakterystyka punktowych źródeł hałasu

Lp.	Wyszczególnienie	Czasy emisji hałasu w przedziale czasu odniesienia [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej $L_{WA,eq}$ [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
1.	Chłodnia wentylatorowa nr 1	480	30	99,0	96,0
2.	Chłodnia wentylatorowa nr 2	480	30	99,0	96,0
3.	Prasa belująca RICO	30	0	90,5	—
4.	Prasa belująca LINDEMANN	95	0	83,5	—
5.	Emitor pieca topielnego dwukomorowego nr 1	480	60	88,0	88,0
6.	Emitor pieca topielnego dwukomorowego nr 5	480	60	88,5	88,0
7.	Emitor pieca topielnego dwukomorowego nr 6 i 7	480	60	83,0	83,0
8.	Emitor pieca obrotowego nr 1 i 5 oraz pieca pochylm trzonem nr 5 z	480	60	87,0	87,0
9.	Emitor pieców obrotowych nr 2 i 6	480	60	82,0	82,0
10.	Emitor pieców tyglowych gazowych nr 1 i 2	480	60	89,0	89,0
11.	Wentylator wyciągowy z pieców tyglowych gazowych nr 1 i 2	480	60	85,5	85,5
12.	Emitor pieca obrotowego nr 3	480	60	81,5	81,5
13.	Emitor pieca obrotowego nr 4	480	60	82,0	82,0
14.	Emitor pieca z pochylm trzonem nr 1	480	60	81,5	81,5
15.	Emitor pieca z pochylm trzonem nr 2	480	60	82,0	82,0
16.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
17.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
18.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
19.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
20.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
21.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
22.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
23.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
24.	Wózek widłowy LINDE	120	0	91,0	—
25.	Wózek widłowy STILL	120	0	92,0	—
26.	Wózek widłowy chiński	120	0	92,0	—
27.	Ładowarka AHLMANN	120	0	94,0	—
28.	Ładowarka ATLAS AR85	120	0	96,0	—
29.	Ładowarka ATLAS AR85E	120	0	100,5	—
30.	Ładowarka Zeppelin 12B	120	0	94,5	—
31.	Emitor pieca topielnego dwukomorowego nr 8	480	60	87,5	87,5
32.	Stanowisko załadunku i rozładunku bębnow	300	0	94,5	—

Lp.	Wyszczególnienie	Czasy emisji hałasu w przedziale czasu odniesienia [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej $L_{WA,eq}$ [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
33.	Emitor z instalacji odpylania pieców z pochyłym trzonem nr 6 i 7	480	60	84,5	84,5

2. Charakterystyka źródeł hałasu typu budynek.

Symbol	Wyszczególnienie	Równoważny poziom hałasu wewnątrz obiektu ok. 1 m od przegrody zewnętrznej L_{Aeq} [dB]	Powierzchnia przegrody S_i [m ²]	Średni wskaźnik izolacyjności akustycznej właściwej przegrody budowlanej R_{A25r} [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej przegrody budowlanej L_{WAeq} [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł hałasu typu budynek L_{WAeq} [dB]
WA1	Walcownia, część środkowa (wysoka)					90,0
	- ściana W	80,1	1572	24,4	80,8	
	- ściana S	82,8	211	25,3	74,3	
	- ściana E	82,3	1572	26,6	83,3	
	- ściana N	72,5	211	15,7	75,9	
- dach	79,1	2724	20,0	88,0		
WA2	Walcownia, nawa zachodnia					85,5
	- ściana W	79,5	501	29,4	72,0	
	- ściana S	82,6	46	46,0	48,1	
	- ściana E	78,1	501	46,0	54,5	
	- ściana N	72,5	46	46,0	37,4	
- dach	78,4	1454	20,0	85,1		
WA3	Walcownia, nawa wschodnia					85,0
	- ściana W	79,1	580	46,0	55,6	
	- ściana S	79,1	31	46,0	42,9	
	- ściana E	79,1	580	29,8	71,9	
	- ściana N	79,1	31	46,0	42,9	
- dach	79,1	1132	20,0	84,5		
ZŁ4	Budynek magazynu złomu					88,5
	- ściana W	84,0	462	26,1	79,8	
	- ściana S	76,2	91	46,0	45,1	
	- ściana E	85,0	462	28,3	78,4	
	- ściana N	72,5	91	46,0	42,0	
- dach	83,2	858	20,0	87,4		
PM5	Hala produkcyjno-magazynowa (obiekt 3)					89,5
	- ściana W	77,1	740	29,1	75,8	
	- ściana S	79,5	153	28,7	70,1	
	- ściana E	80,1	740	46,0	58,4	
	- ściana N	79,6	153	46,0	49,3	
- dach	78,9	1566	18,9	89,1		
KR6	Kruszarnia					98,5
	- ściana W	97,5	105	19,3	93,3	
	- ściana S	96,1	60	21,8	87,3	
	- ściana E	92,3	105	21,1	86,2	
	- ściana N	96,5	60	20,5	88,5	
- dach	95,9	252	20,0	94,8		
SF7	Hala separatora					76,5
	- ściana W	73,5	38	23,6	67,7	
	- ściana S	80,9	49	23,5	69,1	
	- ściana E	72,9	38	23,6	67,7	
	- ściana N	75,3	49	43,0	49,5	
- dach	74,2	74	20,0	74,3		

SP8	Pomieszczenie separacji próżniowej nr 1					
	- ściana W	80,1	72	3,0	91,1	93,0
	- ściana S	80,1	33	3,0	87,6	
	- ściana E	80,1	72	43,0	51,1	
	- ściana N	80,1	33	43,0	47,6	
- dach	80,1	147	20,0	77,2		
PO9	Pompownia wody					
	- ściana W	85,2	28	17,6	77,0	77,5
	- ściana S	85,2	16	43	49,2	
	- ściana E	85,2	28	43	51,7	
	- ściana N	85,2	16	43	49,2	
- dach	85,2	28	26,0	68,7		
SP10	Pomieszczenie separacji próżniowej nr 2					
	- ściana W	72,2	14	26	52,5	61,0
	- ściana S	72,2	25	26	55,2	
	- ściana E	72,2	14	26	52,5	
	- ściana N	72,2	25	26	55,2	
- dach	72,2	21	26	54,4		

Liniowym źródłem hałasu jest trasa przejazdu 8 samochodów ciężarowych poruszających się po terenie Zakładu w porze dziennej.”

VI. W rozdziale II. „Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.”, punkt 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Dopuszczalna emisja godzinowa ze źródeł emisji objętych pozwoleniem.

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
Instalacja IPPC do wtórnego wytopu cynku oraz stopów cynku z innymi metalami nieżelaznymi			
E1W_{P11}	Piec topliwny dwukomorowy nr 1	Pył ogółem	0,04752
		Pył zawieszony PM10	0,04752
		Pył zawieszony PM2,5	0,01188
		Dwutlenek siarki	0,02060
		Dwutlenek azotu	0,02880
		Tlenek węgla	0,01260
		Cynk	0,018228
		Kadm	0,000086
		Ołów	0,000348
		Cyna	0,000088
E2W_{P15}	Piec topliwny dwukomorowy nr 5	Pył ogółem	0,04752
		Pył zawieszony PM10	0,04752
		Pył zawieszony PM2,5	0,01188
		Dwutlenek siarki	0,02060
		Dwutlenek azotu	0,05585
		Tlenek węgla	0,02340

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
		Cynk	0,026264
		Kadm	0,000115
		Ołów	0,000523
		Cyna	0,000118
E3W _{PT6-7}	Piec topliwny dwukomorowy nr 6 i 7	Pył ogółem	0,05220
		Pył zawieszony PM10	0,05220
		Pył zawieszony PM2,5	0,01305
		Dwutlenek siarki	0,01950
		Dwutlenek azotu	0,05585
		Tlenek węgla	0,02340
		Cynk	0,022512
		Kadm	0,000010
		Ołów	0,000017
		Aluminium	0,001924
		Miedź	0,000032
		Magnez	0,000355
E4W _{O1-05-PP5}	Piece obrotowe nr 1 i 5 oraz piec z pochyłym trzonem nr 5	Pył ogółem	0,03000
		Pył zawieszony PM10	0,03000
		Pył zawieszony PM2,5	0,00750
		Dwutlenek siarki	0,00360
		Dwutlenek azotu	0,08425
		Tlenek węgla	1,16050
		Cyna	0,000014
		Cynk	0,011235
		Kadm	0,000001
		Ołów	0,000010
		Aluminium	0,004310
		Miedź	0,0000025
		Magnez	0,0003025
E5W _{O2-06}	Piece obrotowe nr 2 i 6	Pył ogółem	0,07418
		Pył zawieszony PM10	0,07418
		Pył zawieszony PM2,5	0,01855
		Dwutlenek siarki	0,00570
		Dwutlenek azotu	0,03363
		Tlenek węgla	0,05206
		Cynk	0,031032
		Kadm	0,000280
		Ołów	0,003704
E6W _{T1-T2}	Piec tyglowy gazowy nr 1 i 2	Pył ogółem	0,00139
		Pył zawieszony PM10	0,00139
		Pył zawieszony PM2,5	0,00035
		Dwutlenek siarki	0,00092
		Dwutlenek azotu	0,08898
		Tlenek węgla	0,08696

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
		Cynk	0,003462
		Aluminium	0,000702
		Miedź	0,000020
		Magnez	0,000132
E8W _{PP6-PP7}	Piece z pochyłym trzonem nr 6 i 7	Pył ogółem	0,03000
		Pył zawieszony PM10	0,03000
		Pył zawieszony PM2,5	0,00750
		Dwutlenek siarki	0,00360
		Dwutlenek azotu	0,08425
		Tlenek węgla	1,16050
		Cyna	0,000010
		Cynk	0,008025
		Kadm	0,0000005
		Ołów	0,000005
		Aluminium	0,004310
		Miedź	0,000001
		Magnez	0,0003025
E1K _{PP1}	Piec z pochyłym trzonem nr 1	Pył ogółem	0,04451
		Pył zawieszony PM10	0,04451
		Pył zawieszony PM2,5	0,01113
		Dwutlenek siarki	0,00360
		Dwutlenek azotu	0,02124
		Tlenek węgla	0,03288
		Cynk	0,023274
		Kadm	0,000210
		Ołów	0,002778
E2K _{O3}	Piec obrotowy nr 4	Pył ogółem	0,04451
		Pył zawieszony PM10	0,04451
		Pył zawieszony PM2,5	0,01113
		Dwutlenek siarki	0,00360
		Dwutlenek azotu	0,02124
		Tlenek węgla	0,03288
		Cynk	0,023274
		Kadm	0,000210
		Ołów	0,002778
E3K _{O3}	Piec obrotowy nr 3	Pył ogółem	0,04451
		Pył zawieszony PM10	0,04451
		Pył zawieszony PM2,5	0,01113
		Dwutlenek siarki	0,00360
		Dwutlenek azotu	0,02124
		Tlenek węgla	0,03288
		Cynk	0,023274
		Kadm	0,000210
		Ołów	0,002778
E4K _{PP2}	Piec z pochyłym trzonem nr 2	Pył ogółem	0,04451
		Pył zawieszony PM10	0,04451

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja [kg/h]
		Pył zawieszony PM2,5	0,01113
		Dwutlenek siarki	0,00360
		Dwutlenek azotu	0,02124
		Tlenek węgla	0,03288
		Cynk	0,023274
		Kadm	0,000210
		Ołów	0,002778
E5K _{PT8}	Piec topliwny dwukomorowy nr 8	Pył ogółem	0,01478
		Pył zawieszony PM10	0,01478
		Pył zawieszony PM2,5	0,00370
		Dwutlenek siarki	0,02060
		Dwutlenek azotu	0,08936
		Tlenek węgla	0,02340
		Cynk	0,010211
		Kadm	0,000005
		Ołów	0,000109
		Cyna	0,000028
Instalacja separacji próżniowej			
E7W _{SP1}	Separacja próżniowa nr 1	Pył ogółem	0,00208
		Pył zawieszony PM10	0,00208
		Pył zawieszony PM2,5	0,00052
		Cynk	0,000083
		Kadm	0,00000042
		Ołów	0,0000048
E1N _{SP2}	Separacja próżniowa nr 2	Pył ogółem	0,00208
		Pył zawieszony PM10	0,00208
		Pył zawieszony PM2,5	0,00052
		Cynk	0,000083
		Kadm	0,00000042
		Ołów	0,0000048

1.2. Dopuszczalna roczna wielkość emisji substancji do powietrza

a) z instalacji IPPC do wtórnego wytopu cynku oraz stopów cynku z innymi metalami nieżelaznymi.

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Pył zawieszony ogółem	1,9872
Pył zawieszony PM10	1,9872
Pył zawieszony PM2,5	0,4968
Dwutlenek siarki	0,4457
Dwutlenek azotu	2,3716
Tlenek węgla	14,452
Cynk	0,8946
Kadm	0,0049
Ołów	0,0564
Cyna	0,0011
Aluminium (glin)	0,0624

Miedź	0,0002
Magnez	0,0058

b) z instalacji separacji próżniowej.

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Pył zawieszony ogółem	0,00957
Pył zawieszony PM10	0,00957
Pył zawieszony PM2,5	0,00240
Cynk	0,00038
Kadm	0,000002
Olów	0,00002

VII. W rozdziale III. „Gospodarka odpadami.”,
w punkcie 1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.”,
w części B. „Odpady inne niż niebezpieczne.”,
w tabeli wiersz 8 o brzmieniu:

8	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
---	----------	--	------

otrzymuje brzmienie:

8	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	70,0
---	----------	--	------

VIII. W rozdziale V. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobiegania lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”

następujące wyrazy:

„W zakresie ochrony powietrza:

- zapobieganie emisjom o charakterze niezorganizowanym poprzez realizację zasad czystej produkcji, hermetyzację procesu, kontrolę parametrów wejściowych i roboczych procesu oraz transportu zakupionych materiałów i surowców w pojemnikach i kontenerach,
- wyposażenie instalacji technologii próżniowej w baterię cyklonów i wysokoskuteczny filtr (workowy, pulsacyjny),
- odpylanie gazów odlotowych z pieców topielno-rafinacyjnych w filtrach tkaninowych (workowych, pulsacyjnych) o skuteczności 99%, gwarantujących końcowe stężenie pyłu na poziomie 1-5 mg/Nm³,
- przeciwdziałanie powstawaniu oparów cynku poprzez niedopuszczanie do przegrzewania się wsadu (automatyczna kontrola temperatury procesu przy pomocy termostatu),
- odpylanie gazów odlotowych z urządzeń obrotowych i urządzeń z pochyłym trzonem (proces dotapiania zgarów) w nowoczesnych odpylaczach włókninowych pulsacyjnych w skuteczności 99%.”

otrzymują brzmienie:

„W zakresie ochrony powietrza:

- zapobieganie emisjom o charakterze niezorganizowanym poprzez realizację zasad czystej produkcji, hermetyzację procesu, kontrolę parametrów wejściowych i roboczych procesu oraz transport zakupionych materiałów i surowców w pojemnikach i kontenerach,
- przechowywanie surowców i odpadów w sposób zapobiegający emisji wtórnej,
- wyeliminowanie transportu luzem, a dla przeładunku materiałów pylistych – hermetyzacja procesu,
- wyposażenie instalacji technologii próżniowej w baterię cyklonów i wysokoskuteczny filtr workowy o skuteczności odpylania 99%,
- odpylanie gazów odlotowych z pieców popielnych, pieców obrotowych i z pochyłym trzonem w wysokoskutecznych filtrach workowych o skuteczności odpylania 99%,
- dozowanie wapna hydratyzowanego lub/i preparatu sorbenta w kierunku strumienia spalin gazu przed filtrem w celu zapewnienia właściwej pracy worków filtracyjnych,
- kontrolowanie właściwej pracy palników gazowych,
- kontrolowanie i zapewnienie dobrej jakości wsadu, weryfikacja surowców prowadzona jest już na etapie zamawiania oraz segregacji,
- prowadzenie procesu topienia i odlewania w piecach opalanych gazem ziemnym wysokometanowym,
- przeciwdziałanie powstawaniu oparów cynku poprzez przestrzeganie zalecanych temperatur i nie dopuszczanie do przegrzania się wsadu – automatyczna kontrola temperatury i podstawowych procesów technologicznych,
- okresowe prowadzenie pomiarów emisji zanieczyszczeń, celem sprawdzenia wpływu na powietrze.”

IX. W rozdziale V. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobiegania lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”

następujące wyrazy:

„W zakresie gospodarki odpadami:

- powstające w wyniku prowadzonej działalności odpady nadające się do wykorzystania na terenie zakładu są poddawane odzyskowi w eksploatowanych instalacjach,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej w celu zapobiegania powstawaniu odpadów,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów w specjalnie przystosowanych i opisanych miejscach magazynowania uniemożliwiających mieszanie się odpadów i ich wtórne zanieczyszczenia,
- przekazywanie wytworzonych odpadów w pierwszej kolejności do odzysku, a jeśli jest to nieuzasadnione ekonomicznie lub niemożliwie technologicznie do unieszkodliwienia.”

otrzymują brzmienie:

„W zakresie gospodarki odpadami:

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczenia ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania stosuje się:

- selektywne magazynowanie odpadów;
- szczelny transport odpadów wewnątrz zakładu;
- bezpieczne magazynowanie odpadów na terenie instalacji;
- przekazywania odpadów do gospodarczego wykorzystania i bezpiecznego dla środowiska składowania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.”

X. W rozdziale V. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobiegania lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”

dopisuje się następujące wyrazy:

„W zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych:

- zastosowane w Zakładzie technologii nie stanowiącej źródła powstawania ścieków technologicznych,
- zastosowanie układu zamkniętego obiegu wody chłodzącej formy odlewnicze gwarantuje nie powstawanie ścieków technologicznych,
- odprowadzanie ścieków deszczowych z terenu Zakładu do stawu Marcin i oczyszczanie w atestowanych separatorach koalescencyjnych gwarantujących właściwą jakość tych ścieków,
- przechowywanie wszelkich substancji mogących być potencjalnym źródłem emisji w uszczelnionych pojemnikach i zamkniętych pomieszczeniach magazynowych,
- przechowywanie substancji niebezpiecznych dla środowiska w magazynach wyposażonych w odpowiednie posadzki i pozbawionych połączenia z ogólną kanalizacją,
- magazynowanie odpadów w sposób maksymalnie zabezpieczający środowisko przez przedostaniem się zanieczyszczeń do gruntu, a następnie poddawanie odzyskowi na własnej instalacji lub przekazywanie uprawnionemu odbiorcy celem ich dalszego zagospodarowania,
- magazynowanie surowców na utwardzonych placach lub wewnątrz zadaszonych, zamkniętych hal magazynowych czy produkcyjnych,
- wyposażenie operacji procesu technologicznego w pełną sygnalizację parametrów pracy, w tym wszystkich stanów awaryjnych,
- wyposażenie zbiornika w szczelne zabezpieczenie geomembranami oraz stanowisk rozładunku autocystem i tankowania baków pojazdów samochodowych w środki sorpcyjne przeznaczone do likwidacji ewentualnych nieszczelności.”

XI. W rozdziale VI. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów”,

następujące wyrazy:

„ Ewidencja wytwarzanych odpadów.

Zakład powinien prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wszystkich wytwarzanych odpadów, zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów oraz lista odpadów niebezpiecznych.”

otrzymują brzmienie:

„Ewidencja wytwarzanych odpadów.

Zakład powinien prowadzić ewidencję odpadów z zastosowaniem :

- kart ewidencji odpadów dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadów.”

XII. W rozdziale VIII. „Zobowiązuje się Spółkę MetalCo Sp. z o.o. w Katowicach do:”,

dopisuje się następujące wyrazy:

„ Badanie zanieczyszczeń wód podziemnych oraz gleby z częstotliwością raz na 10 lat lub zgodnie z prawem w tym zakresie.

Prowadzenia działalności w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodnie z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodnie z przepisami prawa miejscowego;
- zgodnie z planami gospodarki odpadami.”

XIII. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka **MetalCo Sp. z o.o. w Katowicach** złożyła wniosek z dnia 24 lutego 2016r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 8 maja 2008r. Nr 1094/OS/2008, (zmienionej decyzjami z dnia 23 kwietnia 2009r. Nr 1217/OS/2009, z dnia 12 marca 2012r, Nr 529/OS/2012, z dnia 26 listopada 2014r. Nr 2492/OS/2014) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali zlokalizowanej w Świętochłowicach przy ul. Chorzowskiej 117.

Prowadzący instalacje na etapie prowadzenia postępowania administracyjnego nie zastrzegł zapisów wniosku jako zawierających informacje podlegające ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, ochronie informacji niejawnych, ochronie tajemnicy przedsiębiorstwa oraz nie podlega udostępnieniu zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 353).

Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 2 podpunktem 6 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 672 ze zm.).

Z uwagi na prowadzenie przez Stronę instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania, odlewania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali z wyłączeniem metali szlachetnych - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. z 2016r. Dz. U. poz. 71) należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Do wniosku Spółka dołączyła decyzję Prezydenta Miasta Świętochłowice z dnia 03 sierpnia 2015r. znak EGO.6220.3.7.2015 ustalającej środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.: „Budowa pieców z pochyłym trzonem nr 6 i 7 w Hali Walcowni zlokalizowanej na terenie MetalCo w Świętochłowicach.”

W przedłożonym wniosku na stronie 162 została przeprowadzona analiza braku konieczności wykonania raportu początkowego w oparciu o przegląd wszystkich substancji wykorzystywanych, produkowanych i uwalnianych przez instalację IPPC funkcjonującą w zakładzie. W dokumencie stwierdzono, iż ewentualne przypadkowe emisje substancji stwarzających zagrożenie, mogą występować w bardzo małych ilościach jak również możliwość skażenia nimi gruntu jest minimalna. Uwzględniając wdrożone w Zakładzie procedury postępowania z substancjami stwarzającymi zagrożenie oraz z uwagi na właściwości gruntu i brak występowania wód podziemnych w rejonie instalacji stwierdzono brak konieczności wykonania raportu początkowego.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ust 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministra Środowiska. Wnioskowana zmiana została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym została wniesiona przez Zakład

opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej zgodnie z art. 210 ust 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 14 lipca 2016 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Spółki MetalCo Sp. z o.o. w Katowicach w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 21 lipca 2015 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Świętochłowice oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy. Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia 11 marca 2016r. znak OS-PZ.KW-00111/16. W toku postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach: z dnia 25 marca 2016r., z dnia 31 marca 2016r. Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek zgodnie z art. 192 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska spełnia wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie wnioskowanym przez Stronę.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Zmiana pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu MetalCo Sp. z o.o. w zakresie instalacji IPPC podyktowana jest koniecznością doposażenia istniejącej instalacji w nowe jednostki piecowe na Hali Walcowni oraz nową konfigurację pracy zespołów piecowych. Zmiana w zakresie gospodarki wodno-ściekowej podyktowana jest m.in. zwiększeniem zużycia wody wykorzystywanej do celów socjalno-bytowych, uzupełniania zamkniętego obiegu wody chłodniczej (wzrost z 3,6m³/dobę na 5,0m³/dobę) oraz do celów porządkowych i p.poż. Ścieki bytowe na terenie Zakładu są odprowadzane do kanalizacji Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. Eksploatacja urządzeń technologicznych wchodzących w skład instalacji IPPC nie stanowi źródła powstawania ścieków technologicznych. Zastosowanie zamkniętego obiegu wody chłodniczej do chłodzenia form odlewniczych pieców gwarantuje, iż ścieki technologiczne nie będą powstawały.

W zakresie ochrony powietrza

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza związana jest z:

- doposażeniem instalacji funkcjonującej w Hali Walcowni w nowe jednostki piecowe,
- zmianą lokalizacji emitora E1N,
- wybudowaniem emitora E8W PP6-PP7,
- ujęciem w pozwoleniu wielkości emisji pyłu zawieszonego PM2,5,
- weryfikacją wielkości godzinowej emisji substancji do powietrza oraz czasów pracy pieców.

W punkcie II.1. pozwolenia ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC do wtórnego wytopu cynku oraz stopów cynku z innymi metalami nieżelaznymi oraz instalacji separacji próżniowej. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz.1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W zakresie gospodarki odpadami zmieniono pozwolenie zintegrowane zgodnie z wnioskiem strony w związku z włączeniem do eksploatacji nowych jednostek emisyjnych co spowoduje zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 10 10 10 – pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 z 30 Mg/rok do 70 Mg/rok.

Sposób postępowania z odpadami winien być prowadzony zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), a także z poniższymi zasadami:

- zasady prowadzenia ewidencji określa - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973),
- zasady postępowania w sprawie odpadów dla których nie prowadzi się ewidencji określa - rozporządzenie Ministra Środowiska z dn. 12 grudnia 2014r. w sprawie rodzajów odpadów i ilości odpadów, dla których nie ma obowiązku prowadzenia ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1974)
- prowadzący instalację zobowiązany jest do sporządzenia rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i sposobach gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach.

W zakresie rodzaju i parametrów instalacji zmieniono zużycie głównych surowców oraz mediów. W zakresie monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji zmieniono monitoring gleby zgodnie z wnioskiem strony.

Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Pozwolenie zintegrowane zmieniono w zakresie wnioskowanym przez Stronę, niemniej zgodnie z art. 195 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji. Decyzję niniejsza wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

*Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN.
Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.*

z up. Marszałka Województwa
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora Wydziału
Ochrony Środowiska



Otrzymują: