

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach**

Katowice, dnia 26 lutego 2015 r.
znak sprawy: OS.PZ.7222.00086.2014
znak decyzji: OS-PZ.KW-00074/15
/za dowodem doręczenia/

DECYZJA Nr 283/OS/2015

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz.267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku nr DB/MM/2014/159 z dnia 7 sierpnia 2014 r. złożonego przez Walcownię Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego nr ŚR-IV-6618/10a/06 z dnia 8 maja 2007 r. udzielającej spółce **Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do wtórnego wytopu metali nieżelaznych – Odlewnia stopów miedzi Zakładu Przetwórczego Miedzi Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach Dziedzicach** (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 2489/OS/2008 z dnia 22 września 2008 r. oraz Nr 834/OS/2014 z dnia 23 kwietnia 2014r. oraz nr 2545/OS/2014 z 4 grudnia 2014r),

orzekam

zmieniam na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego nr ŚR-IV-6618/10a/06 z dnia 8 maja 2007r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2489/OS/2008 z 22 września 2008r., nr 834/OS/2014 z 23 kwietnia 2014r. oraz nr 2545/OS/2014 z 4 grudnia 2014r), **udzielającą Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach-Dziedzicach ul. Kaniowska 3, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu miedzi – Odlewnia stopów miedzi zlokalizowanej na terenie Zakładu w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3, w następujący sposób:**

I. We wstępie do decyzji po wyrazach „Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Kaniowska 3” dodaje się wyrazy:

„(Regon 273074410, NIP 652-11-67-160)”

II. W rozdziale I. Rodzaje i parametry instalacji podpunkty 1, 2, 3 i 4 otrzymują brzmienie:

„1. Rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja zlokalizowana jest na terenie zakładu Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach-Dziedzicach ul. Kaniowska 3 w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 na działce o numerze 5551 o powierzchni 16,29 ha.

Instalacja o nominalnej zdolności produkcyjnej 206 Mg/dobę służy do wtórnego wytopu stopów miedzi. Prowadzi odlewanie wlewków z mosiądzów w różnych gatunkach metodą półciąglą i ciągłą, które przeznaczone są do prasowania i wyciągania na rury i pręty.

2. Opis instalacji i stosowanej technologii

W instalacji odlewni prowadzi się wytop stopów miedzi, przede wszystkim wielu rodzajów mosiądzu. Wsadem do wytapiania są m.in. złom obiegowy w postaci prasówki miedzianej, złom własny z obcinania wlewków stopów miedzi, katody miedziane, wybrakowane wlewki stopów miedzi, otoczki miedziane i stopy miedzi, przetopy własne, przetopy obce, złomy miedzi, otoczki miedziane i stopy miedzi, przetopy własne, przetopy obce, złomy obce miedzi i stopów miedzi.

Wlewki cięte są na gotowo na piłach tarczowych, ważone a następnie transportowane do Prasowni-Ciagarni lub sprzedawane odbiorcy zewnętrznemu celem dalszej obróbki specjalistycznej.

W skład instalacji wchodzi:

- jeden zespół topielno-odlewniczy do odlewania ciągłego (linia Z), który tworzyć będą:
 - dwa piece topielne indukcyjne, kanałowe typu PIK – 4000;
 - linia do topienia otoczki INDUGA wraz z urządzeniami pomocniczymi;
 - piec odlewniczy odlewu ciągłego KRUPP współpracujący z krystalizatorem i urządzeniami ciągnącymi i urządzeniami pomocniczymi do cięcia wlewków;
- zespół topielno-odlewniczy (linia X), na który składać się będą:
 - dwa piece topielne indukcyjne kanałowe typu PIK – 4000;
 - jeden piec odlewniczy PIK – 8000 współpracujący ze stołem odlewniczym wyposażonym w krystalizator;
- jeden piec topielno-odlewniczy (linia P), pracujący w systemie okresowym, w dwóch fazach: topienia i odlewania, współpracujący ze stołem odlewniczym z krystalizatorem;
- piły tarczowe (2 szt.) do cięcia wlewków;
- układ wentylacyjny wraz z urządzeniami ochrony atmosfery do oczyszczania gazów odlotowych z odlewni:
 - centralna odpylnia z cyklonami i filtrami workowymi do oczyszczania gazów z procesu topienia i odlewania – 1 układ dla całej odlewni. Z każdym zespołem pieców topielno-odlewniczych współpracują odrębne odciągi powietrza, połączone kanałem zbiorczym z odpylnią, zapyłone powietrze kierowane jest przy pomocy dwóch wentylatorów do dwóch cyklonów SPIR-3000, a następnie do dwóch filtrów workowych: typu LKPM 1x3x192 – 6,0 oraz typu Favorit DF 161.9.4-32, a po oczyszczeniu w filtrach powietrze kierowane jest do komina;
- układ chłodniczej wody obiegowej odlewni:
 - Układ chłodniczy wody obiegowej odlewni obejmuje obiegi przemysłowej wody chłodniczej (tzw. „obieg czysty” oraz „obieg brudny”) uzupełnione dwoma obiegami chłodzącymi elementy instalacji pieców INDUGA i KRUPP, zasilanymi komunalną wodą wodociągową. Obiegi pieców INDUGA i KRUPP chłodzone są wymiennikowo, wodą krążącą w tzw. obiegu czystym wody przemysłowej. Układ chłodzenia pieców

zlokalizowany jest w odrębnych pomieszczeniach. Dla instalacji chłodzenia natryskowego wlewków zastosowane jest zasilanie wodą przemysłową brudną z istniejącego, zamkniętego układu chłodzenia.

- Proces technologiczny prowadzony w tej instalacji obejmuje:
 - przygotowanie wsadu do topienia i przygotowanie otoczki do topienia;
 - topienie wsadu oraz topienie otoczki;
 - ściąganie zgarów z lustra ciekłego metalu;
 - pobranie próbki do analizy składu chemicznego;
 - przelanie ciekłego metalu do pieca odlewniczego;
 - odstanie kąpieli i pobranie próbki do analizy;
 - rozpoczęcie procesu odlewania;
 - dla odlewania półciągliwego - wyjmowanie wlewków ze studni odlewniczej, transport na wagę i piłę;
 - dla odlewania ciągłego i półciągliwego - cięcie wlewków na pile tarczowej;
 - ważenie i przekazanie do dalszej obróbki.

3. Roczna maksymalna wydajność instalacji

Roczna maksymalna wydajność odlewni - 72 267 Mg/rok

4. Zużycie surowców, paliw i energii

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych wyniesie 59 825,48 Mg/rok, w tym:

- nie zawierających substancji niebezpiecznych – 79 689 Mg/rok,
- zawierających substancje niebezpieczne – 58,7 Mg/rok.

4.1. Roczne zużycie surowców w instalacji IPPC (maksymalne)

A. Nie zawierających substancji niebezpiecznych

Surowiec / materiał pomocniczy	Zużycie Mg/rok
złomy metali nieżelaznych	61 080,00
gąski i katody (cynk, cyna, ołów, miedź)	18469,80
Dodatki stopowe	13,20

Surowiec / materiał pomocniczy	Zużycie Mg/rok
Węgiel drzewny	100,00
środek zasypowy metalu (Dursalit)	7,00
oleje smarowe – cięcie wlewk na piłach	5,00
zawiesina grafitu koloidalnego w oleju - oleje smarowe	0,53
oleje przekładniowe	2,46
Olej Hydrauliczny	10,90

B. Zawierających substancje niebezpieczne

Surowiec / materiał pomocniczy	Zużycie Mg/rok
topniki - środki obniżające temperaturę topienia	40,00
środek zasypowy metalu	1,20
rafinator do usuwania Al	12,00
oleje hydrauliczne	5,50

4.2.Roczne zużycie paliw (maksymalne)

gaz ziemny - 1 180 000 m³/rok

4.3.Roczne zużycie energii elektrycznej (maksymalne)

- 30 095 MWh/rok”.

III. W rozdziale I. Rodzaje i parametry instalacji w punkcie 5. Gospodarka wodno ściekowa podpunkt 1. Gospodarka wodna otrzymuje brzmienie:

„5.1. Gospodarka wodna

Woda dla potrzeb instalacji IPPC wykorzystywana jest do zasilania i uzupełniania obiegów chłodniczych, obsługujących poszczególne linie odlewnicze. Woda do celów przemysłowych

Zakładu przy ul. Kaniowskiej, w tym Odlewni Stopów Miedzi, nabywana jest od odbiorców zewnętrznych:

1. Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Tychach na podstawie umowy w ilości 693,5 m³/rok.
2. Z ujęcia „Silesia” na stawie „Kopalniok” – dostawca zewnętrzny – Nadwiślańska Spółka Energetyczna Sp. z o.o. w Bieruniu na podstawie umowy w ilości 100 000 m³/rok.

Sumaryczny bilans zapotrzebowania na wodę dla celów instalacji Odlewni Zakładu przy ul. Kaniowskiej, po planowanym wydłużeniu czasu pracy, wynosi **100 693,5 m³/rok.**”

IV. W rozdziale I. Rodzaje i parametry instalacji w punkcie 5. Gospodarka wodno ściekowa podpunkt 5.2. Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków otrzymuje brzmienie:

„5.2. Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków

Ściekami przemysłowymi z instalacji IPPC wprowadzanymi do wód powierzchniowych na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego są wyłącznie wody pochłonicze z obiegów chłodzenia, które powstają w związku z koniecznością odświeżenia obiegów oraz wyrównywania ciśnienia i utrzymywania całkowitego wypełnienia układu wodą. Kierowane są do kolektora przemysłowego. Ścieki przemysłowe charakteryzują się następującym składem: odczyn pH, zawiesiny ogólne, cynk, miedź, substancje ropopochodne, temperatura.

Maksymalna ilość wód pochłoniczych z instalacji IPPC wynosi ok. 30 000 m³/rok.

Na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego kolektorem $\Phi 100$ do rzeki Białej w km 2+460 wprowadzane są ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków deszczowych, wód pochłoniczych oraz ścieków socjalno-bytowych i technologicznych oczyszczonych w zakładowej mechaniczno-biologiczno-chemicznej oczyszczalni ścieków.

V. W rozdziale I. Rodzaje i parametry instalacji punkt 6. Charakterystyka źródeł hałasu otrzymuje brzmienie:

„6. Charakterystyka źródeł hałasu

Emisja hałasu generowanego wewnątrz hali produkcyjnej Oddziału Odlewni – zakładu przy ul. Kaniowskiej, a przenikającego do środowiska pośrednio, tj. poprzez ściany, dachy, okna, itp. związana jest przede wszystkim z pracą następujących maszyn i urządzeń oraz operacji:

- przygotowanie wsadu w magazynie wsadu i namiarowni;
- odlewanie w trzech zespołach odlewniczych, na które składają się:
 - linia Z: zespół topielno-odlewniczy do odlewania ciągłego wraz z linią do topienia otoczki i piłą tarczową;
 - linia X: zespół topielno odlewniczy;
 - linia P: piec topielno odlewniczy;
- wyjmowanie wlewków ze studni odlewniczej oraz cięcie wlewków na pile tarczowej i transport na pole odkładcze;

- praca wewnętrznej odciągowej wentylacji mechanicznej.

Hałas zewnętrzny generowany jest przez bezpośrednie źródła hałasu zlokalizowane na zewnątrz budynku hali produkcyjnej. Źródłami tymi są:

- 1) Odpylnia, tj. instalacja odpylania gazów odlotowych z Odlewni stopów miedzi. W Oddziale Odlewni z każdym z zespołów pieców topialno-odlewniczych współpracują odrębne odciągi powietrza połączone kanałem zbiorczym z Odpylnią, która zlokalizowana jest północno-wschodniej części zakładu. Na całość pracy odpylni składa się kilka instalacji, które wyodrębniono pod kątem emisji hałasu do środowiska:
 - a) Filtr workowy typu DF – 2 filtry tkaninowe w obudowie. Stary filtr workowy typ LKPM 1x3x192-6.0 zastąpiono filtrem workowym Favorit DF o zwiększonej powierzchni filtracyjnej. Poziom dźwięku podczas pracy samego filtra w odległości ok. 1m od obudowy wynosi średnio 60 dB(A).
 - b) Instalacja sprężonego powietrza do strzepywania pyłu – w instalacji znajdują się rurki rozdzielcze do których wprowadzane jest uderzeniowo sprężone powietrze w celu oczyszczenia worków z pyłu. Instalacja znajduje się pod filtrem workowym typu DF. Poziom dźwięku w odległości ok. 2m od działającej instalacji wynosi 74-78 dB(A).
 - c) Instalacja zsypu pyłu (do worków) – instalacja służy do odprowadzenia pyłu wylapanego z filtra do worków. Poziom dźwięku instalacja w odległości 2m wynosi 73-75 dB(A).
 - d) Wentylatory wyciągowe typu WPW 89.01.5 (2 szt.) o wydajności 19,1 Nm³/s i mocy 103 kW – po oczyszczeniu powietrza wentylatory znajdujące się za filtrem kierują je do komina. Poziom dźwięku w odległości 1m od wentylatora wynosi 78-79 dB(A).
- 2) Chłodnie wentylatorowe – stanowią układ chłodniczej wody obiegowej Oddziału. Znajdują się w południowej części zakładu. Dwie chłodnie usytuowane są obok stacji pomp i sprężarek, pomiędzy halą odlewni a południową granicą zakładu.
 - a) Chłodnia wentylatorowa „czystego” obiegu wód chłodniczych – poziom dźwięku w odległości 1m wynosi 66-70 dB(A).
 - b) Chłodnia wentylatorowa „brudnego” obiegu wód chłodniczych – poziom dźwięku w odległości 1m wynosi 64-70 dB(A).

Parametry akustyczne oraz czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska

Lp.	Oznaczenie	Instalacja/obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc dB(A)	Równoważny ¹ poziom mocy akustycznej dzień/noc dB(A)
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Oddział Odlewni PO								
1	ZW1	ODLEWNIA – odpylnia centralna (północno-wschodnia część zakładu, na północ od obiektu odlewni)	Wentylator wyciągowy nr 1 (za odpylnią): - wentylator typu WPW 89.01.5	1,5	16	8	94,4	94,4
2	ZW2		Wentylator wyciągowy nr 2 (za odpylnią): - wentylator typu WPW 89.01.5	1,5	16	8	94,4	94,4
3	ZP1		Odpylnia - filtry tkaninowe 2 szt. (w obudowie)	10	16	8	86,5	86,5
4	ZW3		Odpylnia - instalacja zsypu pyłu (do worków)	2,0	3	1	93,8 / 93,8	89,5 / 93,8
5	ZP2		Odpylnia - instalacja sprężonego powietrza do strzeptywania pyłu	2,0	3	1	101 / 101	96,7 / 101

¹ Równoważny poziom mocy akustycznej podano w odniesieniu do 8 godzin w porze dnia i do 1 godziny w porze nocy

Lp.	Oznaczenie	Instalacja/obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc dB(A)	Równoważny ¹ poziom mocy akustycznej dzień/noc dB(A)
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Oddział Odlewni PO								
6	ZP4	chłodnia wentylatorowa	Chłodnia wentylatorowa „czystego” obiegu wód chłodniczych (południowa część zakładu)	5 Emisja hałasu: 2m	16	8	89	89
7	ZP5	chłodnia wentylatorowa	Chłodnia wentylatorowa „brudnego” obiegu wód chłodniczych (południowa część zakładu)	10 Emisja hałasu: 2m	16	8	88	88

Parametry akustyczne oraz czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu

Lp. Oznaczenie	Instalacja/ obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Równoważny poziom dźwięku w odległości 1m od ściany wewnątrz budynku dzień/noc dB(A)
				dzień 6.00-22.00	Noc 22.00-6.00	
1	3	4	5	6	7	8
Oddział Odlewni PO						
1	H2 ODLEWNIA - hala produkcyjna	<p>Odlewnia (południowo-wschodnia część hali produkcyjnej) – hałas wewnętrzny związany z pracą urządzeń, w tym:</p> <p>Praca linii odlewniczych (załadunek, topienie i odlewanie):-</p> <ul style="list-style-type: none"> - linia Z: zespół topielno-odlewniczy do odlewnia ciągłego wraz z linią do topienia otoczki i piła tarczowa; - linia X: zespół topielno odlewniczy - linia P: piec topielno odlewniczy; - piły tarczowe 2 szt. - wentylacja odciągowa; 	16,5	16	8	80

Lp.	Oznaczenie	Instalacja/ obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Równoważny poziom dźwięku w odległości 1m od ściany wewnątrz budynku dzień/noc dB(A)
					dzień 6.00-22.00	Noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7	8
2	H3		Magazyn wsadu i namiarowania (północno-- wschodnia część hali produkcyjnej) – przygotowanie wsadu do załadunku do pieców - cięcie nożycami i rozważanie	10,6	16	8	80
3	H6	ODLEWNIA - wentylatorów nia	Zespół wentylatorów (obudowana z trzech stron wiata na północ od odlewni): - wentylatory nadmuchowe do chłodzenia cewek pieców topielnych typu WPWS 100 3 szt. (pracują maksymalnie 2 szt.)	10	16	8	88

VI. W rozdziale II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości **podpunktu 2. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony powietrza otrzymuje nowe brzmienie**

„2. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony powietrza, poprzez:

- stosowanie odpowiedniego rodzaju surowców i materiałów, odpowiedniego miejsca ich przygotowania oraz sposobu ich magazynowania;
- stosowanie indukcyjnych pieców topielnych i odlewniczych;
- rozgrzewanie i dogrzewanie przy pomocy palników gazowych, w momencie rozruchu oraz w trakcie normalnej pracy pieców odlewniczych, topielnych, topielno-odlewniczych oraz wlotu do krystalizatorów grafitowych, przy czym proces ten ograniczony jest do niezbędnego minimum;
- zastosowanie odpowiednich dla pieców pokryw i okapów z odprowadzeniem gazów do systemów odpylających;
- przelew z pieca topielnego bezpośrednio do przynależnego pieca odlewniczego;
- kontrolowanie i zapewnianie dobrej jakości wsadu;
- stosowanie odpowiednich środków rafinacyjnych (bez chlorków) i modyfikujących (topniki pokryciowo-rafinujące) oraz zasypywanie lustra ciekłego stopu węglem drzewnym;
- zainstalowanie ruchomych odciągów okapowych gazów wydobywających się z pieców podczas topienia wsadu oraz podczas stabilizacji kąpieli metalicznej w piecach odlewniczych;
- zainstalowanie centralnej odpylni w skład której wchodzi dwa filtry tkaninowe, poprzedzone cyklonami, której sprawność pozwala na wychwycenie min. 95% emisji pyłów;
- przeglądy okresowe instalacji, a w szczególności pieców oraz stosowanie ścisłej kontroli technologii wytopu i odlewania.”

VII. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji **punkt 1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza. otrzymuje nowe brzmienie:**

„ 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1 Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.

Źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów są:

- linia Z - zespół topielno-odlewniczy do odlewania ciągłego, który tworzą:

- dwa piece topielne indukcyjne, kanałowe typu PIK – 4000;
- linia do topienia otoczki INDUGA wraz z urządzeniami pomocniczymi;
- piec odlewniczy odlewu ciągłego KRUPP współpracujący z krystalizatorem, urządzeniami ciągnącymi i urządzeniami pomocniczymi do cięcia wylewków;
- linia X - zespół topielno-odlewniczy, który tworzą:
 - dwa piece topielne indukcyjne kanałowe typu PIK – 4000;
 - jeden piec odlewniczy PIK – 8000 współpracujący ze stołem odlewniczym wyposażonym w krystalizator;
- linia P - jeden piec topielno-odlewniczy, pracujący w systemie okresowym, w dwóch fazach: topienia i odlewania, współpracujący ze stołem odlewniczym wyposażonym w krystalizator.

Indukcyjne piece kanałowe (4 piece topielne), piec topielno-odlewniczy i piec odlewniczy, piec do topienia otoczki oraz piec do poziomego odlewu ciągłego wyposażone są w indywidualne odciągi okapowe współpracujące z 2 wentylatorami oraz odpylnią wyposażoną w 2 cyklony typu SPIR- 3000 i 2 filtry tkaninowe pulsacyjne typu LKPM 1x3x192 – 6,0 oraz typu Favorit DF 161.9.4-32, o gwarantowanym stężeniu końcowym pyłu poniżej 20 mg/Nm³ i skuteczności odpylania 95%. Powietrze po odpyleniu odprowadzane jest wspólnym emitorem stalowym E-25 o wysokości h= 50,0 m i średnicy d=2,0 m.

Maksymalny przepływ gazów odlotowych na emitorze to 144 945 m³/h (przepływ średni 133 539 m³/h).

Czas pracy emitora wynosi 8136 h/rok.

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

- Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza

Substancja	linia Z (dwa piece topielne indukcyjne, kanałowe, piec do topienia otoczki, piec odlewniczy odlewu ciągłego)	linia X (dwa piece topielne indukcyjne kanałowe, piec odlewniczy)	linia P (piec topielno-odlewniczy)	E25 emisja łączna (linie Z, X, P)
	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h
dutlenek azotu	1,0174	0,6400	0,3200	1,9774
dutlenek siarki	0,0389	0,0245	0,0122	0,0756
fluor	0,1125	0,0708	0,0354	0,2187
tlenek węgla	8,7708	5,5176	2,7588	17,0472

pył ogółem (pył zawieszony PM10)	0,7726	0,4860	0,2430	1,5016
pył zawieszony PM2,5	0,7726	0,4860	0,2430	1,5016
arsen	0,0038	0,0024	0,0012	0,0074
cyna	0,0077	0,0049	0,0024	0,0150
cynk	0,6180	0,3888	0,1944	1,2012
kadm	0,0008	0,0005	0,0002	0,0015
mangan	0,0039	0,0024	0,0012	0,0075
miedź	0,0618	0,0389	0,0194	0,1201
nikiel	0,0039	0,0024	0,0012	0,0075
ołów	0,0116	0,0073	0,0036	0,0225
żelazo	0,0502	0,0316	0,0158	0,0976

- Dopuszczalna emisja roczna substancji do powietrza z instalacji IPPC

Substancja	Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC (emitora E25)
	Mg/rok
ditlenek azotu	16,0877
ditlenek siarki	0,6154
fluor	1,7797
tlenek węgla	138,6963
pył ogółem (pył zawieszony PM10)	12,2166
pył zawieszony PM2,5	12,2166
arsen	0,0603

cyna	0,1222
cynk	9,7733
kadm	0,0122
mangan	0,0611
miedź	0,9773
nikiel	0,0611
ołów	0,1832
żelazo	0,7941

VIII. W rozdziale III., „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji” w punkcie 2. „Gospodarka odpadami” podpunkt 2.2. otrzymuje brzmienie:

„2.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	480
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	7
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	4,6

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
		lub nimi zanieczyszczone	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	9,3

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
7.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	4 000
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,6
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,7
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	30
11.	15 01 04	Opakowania z metali	37
12.	15 01 05	Opakowania z wielomateriałowe	4,6
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,4
14.	16 11 02	Węglowodorki okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	22,2
15.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	46,3
16.	17 02 01	Drewno	29,6

IX. W rozdziale III., „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji” w punkcie 2. „Gospodarka odpadami” podpunkt 2.3. zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„2.3. Charakterystyka i źródło powstania odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania.

2.3.1. Charakterystyka i źródło powstania odpadów dopuszczonych do wytworzenia

A. Odpady niebezpieczne

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Odpadu	Charakterystyka odpadu
1.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	centralna odpylnia	Pyły z odpylaczy (filtry pulsacyjne tkaninowe) oczyszczających powietrze odprowadzane z nad pieców topliwych i odlewniczych.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	odlewnia	Przepracowane i zużyte (nie posiadające odpowiednich właściwości fizyko-chemicznych) oleje hydrauliczne z urządzeń odlewni
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odlewnia	Przepracowane i zużyte (nie posiadające odpowiednich właściwości fizyko-chemicznych) oleje hydrauliczne z urządzeń odlewni
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	odlewnia, proces cięcia wlewków	Przepracowane i zużyte (nie posiadające odpowiednich właściwości fizyko-chemicznych) oleje silnikowe i smarowe z urządzeń odlewni oraz ze smarowania wlewków poddawanych procesowi cięcia.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji	odlewnia	Odpady opakowań z używanych na terenie odlewni materiałów i surowców zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi w postaci

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Odpadu	Charakterystyka odpadu
		niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		metalowych puszek, opakowania kartonowe i z tworzyw sztucznych.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	odpylacz (filtry), cała odlewnia (sorbenty)	Zużyte filtry zanieczyszczone pyłami z odlewni oraz zanieczyszczone czyściwo, sorbenty i odzież robocza.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu
7.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	piece topliwo-odlewnicze	Zgary z pieców odlewniczych i popielnych - odpady powstające w procesie topienie i podgrzewania stopów miedzi.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	odlewnia	Opakowania po surowcach stosowanych na terenie instalacji
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	odlewnia	Zniszczone lub nie podlegające zwrotowi opakowania po surowcach stosowanych na terenie instalacji (np. worki foliowe i resztki folii, karnistry z tworzyw z surowców i reagentów).

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	odlewnia	Zniszczone, nie zwrotne opakowania drewniane z używanych w odlewni surowców stosowanych na terenie instalacji (zużyte skrzynie, palety).
11.	15 01 04	Opakowania z metali	odlewnia	Opakowania po surowcach (beczki, taśmy).
12.	15 01 05	Opakowania z wielomateriałowe	odlewnia	Wielomateriałowe opakowania po surowcach stosowanych na terenie instalacji (np. worki papierowe z wyściółką z tworzywa sztucznego).
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	odlewnia	Zużyte czyszczywo, materiały filtracyjne, ubrania, tkaniny do wycierania itp. nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi z substancji naturalnych lub tworzyw sztucznych.
14.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	piece topielno-odlewnicze – proces odlewnia	Odpady grafitowe – zużyte tuleje górne, środkowe i dolne oraz tuleje krystalizatorów grafitowych.
15.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	piece topielno-odlewnicze	Wymurówki z pieców ceramicznych - zużyte materiały ogniotrwałe powstające w wyniku ich okresowej, planowanej wymiany w eksploatowanych piecach.
16.	17 02 01	Drewno	odlewnia	Uszkodzone drewniane podesty robocze stosowane w odlewni.

2.3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

A. Odpady niebezpieczne

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład chemiczny</u> : głównie cynk oraz miedź, ołów, kadm, nikiel, mangan, cynę, żelazo; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, mutagenne, działające szkodliwie na rozrodczość.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina węglowodorów i ich pochodnych, dodatków uszlachetniających oraz różnych zanieczyszczeń, w tym produktów starzenia olejów i ich rozkładu; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina węglowodorów i ich pochodnych, dodatków uszlachetniających oraz różnych zanieczyszczeń, w tym produktów starzenia olejów i ich rozkładu; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne.
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina węglowodorów i ich pochodnych, dodatków uszlachetniających oraz różnych zanieczyszczeń, w tym produktów starzenia olejów i ich rozkładu; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne i nieżelazne, celuloza, polimery syntetyczne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. węglowodory, inne substancje chemiczne organiczne i nieorganiczne używane w Zakładzie); <u>Właściwości</u> : drażniące lub szkodliwe lub toksyczne, ekotoksyczne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, polimery syntetyczne, krzemionka, metale nieżelazne, substancje niebezpieczne (np. węglowodory); <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne.

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	<u>Skład chemiczny</u> : tlenki metali, skrzepy związków mineralnych, dodatki uszlachetniające i dodatki topników; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza; <u>Właściwości</u> : palne, biodegradowalna, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład chemiczny</u> : polimery syntetyczne; <u>Właściwości</u> : palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, lignina i hemiceluloza; <u>Właściwości</u> : palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne i nieżelazne; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 01 05	Opakowania z	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, polimery

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		wielomateriałowe	syntetyczne; <u>Właściwości:</u> palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 11 02	Węglowodorki okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	<u>Skład chemiczny:</u> węgiel; <u>Właściwości:</u> palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	<u>Skład chemiczny:</u> węglany, krzemiany, krzemionka; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10	17 02 01	Drewno	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, lignina i hemiceluloza; <u>Właściwości:</u> palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją Instalacji IPPC objętej niniejszym pozwoleniem będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego) oraz zdrowia i życia ludzi w wyznaczonych miejscach i specjalnych oznaczonych pojemnikach zgodnie z poniższą tabelą:

A. Odpady niebezpieczne

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce obok odpylni odlewni na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi i pyleniem;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach typu Big-Bag, na paletach lub w szczelnej stalowej skrzyni - w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.</p>
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na hali namiarowi utwardzona posadzka (płytki żeliwne), zabezpieczenie przed opadami atmosferycznymi w pomieszczeniu zamykanym;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych beczkach stalowych wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.</p>
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na hali namiarowi utwardzona posadzka (płytki żeliwne), zabezpieczenie przed opadami atmosferycznymi w pomieszczeniu zamykanym;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych beczkach stalowych wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.</p>
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na hali namiarowi utwardzona posadzka (płytki żeliwne), zabezpieczenie przed opadami atmosferycznymi w pomieszczeniu zamykanym;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych</p>

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			<p>beczkach stalowych wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w szczelnych workach lub w pojemnikach - w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.</p>
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych pojemnikach - w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.</p>

B. Odpady inne niż niebezpieczne.

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks betonowy pod zadaszoną wiatą obok odlewni na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi i pyleniem;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.</p>
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w workach lub w pojemnikach.</p>
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w workach lub w pojemnikach.</p>
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.</p>
5.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem</p>

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			w uporządkowany sposób lub w kontenerze.
6.	15 01 05	Opakowania z wielomateriałowe	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w workach lub w pojemnikach.</p>
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach.</p>
8.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na terenie wiaty magazynu technicznego na utwardzonej posadzce (beton), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach metalowych.</p>
9.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce obok odpylni na utwardzonej posadzce (płyty żelbetowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach metalowych.</p>
10.	17 02 01	Drewno	<p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pod zadaszoną wiatą na utwardzonej posadzce (płyty betonowe), zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi;</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w boksie.</p>

2.3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytworzenia

Dopuszczone do wytwarzania odpady, o których mówi pkt.2.2. będą przekazane uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania, a w przypadku odpadów o kodzie 17 02 01 również osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby.”

X. W części III., „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji” nazwa pkt.3. zmienianej decyzji przyjmuje brzmienie:

„3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów”

XI. W rozdziale III., „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji” w punkcie 3. „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów” ppkt.3.1., ppkt.3.2. i ppkt. 3.3. zmienianej decyzji otrzymują brzmienie:

„3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w okresie roku.

3.1.1. Do przetwarzania w procesie odzysku R4 polegającym na przetopie metali kolorowych w piecach topielnych, odlewniczych i topliwno-odlewniczych prowadzonym w instalacji objętej pozwoleniem będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczona do przetworzenia [Mg/rok]
1	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nie żelaznych	15 000
2	16 01 18	Metale nieżelazne	190
3	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	42 140
4	17 04 02	Aluminium	850

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczona do przetworzenia [Mg/rok]
5	17 04 03	Ołów	620
6	17 04 04	Cynk	1 850
7	17 04 06	Cyna	110
8	ex 17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10 bez izolacji	60
9	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	140
10	19 12 03	Metale nieżelazne	120

3.1.2. Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku wynosi ok. **57 500 Mg/rok**.

3.2. Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	4 000
2	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	480

* - odpad niebezpieczny

3.3. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Proces przetwarzania odpadów wymienionych w punkcie 3.1.1. niniejszej decyzji będzie prowadzony na terenie instalacji opisanej części I niniejszej decyzji („Rodzaj i parametry

instalacji) w pkt.2. („Opis instalacji i stosowanej technologii”) i będzie polegał na przetopie odpadów w:

- 2 piecach topielnych indukcyjnych kanałowych typu PIK-400, wchodzących w skład dwóch zespołów topielno-odlewniczych (linia do ciągłego odlewania i linia X (na każdy zespół składają się dwa ww. piece topielne),
- 1 piecu do topienia otoczki typu INDUGA wchodzącego w skład linii do ciągłego odlewania,
- 1 piecu obrotowym topielno-odlewniczym PIK-8000 (linia P), pracującym w systemie okresowym, w dwóch fazach: topienia i odlewania, współpracującym ze stołem odlewniczym z krystalizatorem grafitowym.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów jest procesem **recyklingu** i zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.) oznaczony jest symbolem **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali).

Roczna moc przerobowa Wydziału odlewni w zakresie przetwarzania odbieranych odpadów wynosi **57 500 Mg/rok.**”

XII. W rozdziale V „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” dodaje się pkt.4 w brzmieniu:

„4. Ewidencja odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji oraz odpadów przyjmowanych do przetwarzania winna być prowadzona ilościowa i jakościowa ewidencja zgodnie z przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.”

XIII. W rozdziale VII. Zobowiązuje się Walcownię Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach-Dziedzicach do: wyrażenie o treści:

„3. Przedkładania do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Śląskiego Urzędu Wojewódzkiego sprawozdań obejmujących:

- *wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie określonym w punkcie V.1 w terminie dwóch miesięcy od wykonania pomiarów oraz wielkości emisji rocznej ustalonej na podstawie prowadzonej ewidencji zgodnie z pkt. V.1. w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego wykonanych pomiarów w terminie 30 dni od daty wykonania pomiaru.”*

otrzymuje brzmienie:

„3. Przekazywania do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, sprawozdań obejmujących: wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie określonym w punkcie V.3. - w terminie dwóch miesięcy od wykonania pomiarów oraz wielkości emisji rocznej ustalonej na podstawie prowadzonej

ewidencji zgodnie z punktem V.3. - w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego.”

XIV. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem nr DB/MM/2014/159 z dnia 7 sierpnia 2014 r. Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 zwróciła się o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego nr ŚR-IV-6618/10a/06 z dnia 8 maja 2007 r. udzielającej spółce Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do wtórnego wytopu metali nieżelaznych – Odlewnia stopów miedzi Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 2489/OS/2008 z dnia 22 września 2008 r. oraz Nr 834/OS/2014 z dnia 23 kwietnia 2014r. oraz nr 2545/OS/2014 z 4 grudnia 2014r.) w trybie art. 225 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 2 podpunkt 4 załącznika do Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r., poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. przedsięwzięcia jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* w związku z powyższym została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

Do wniosku strona dołączyła decyzję znak OŚ.7625-13/08 z dnia 5 czerwca 2008r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zainstalowaniu pieca do topienia otoczki i linii odlewu ciągłego w Walcowni Metali Dziedzice S.A. wydaną przez Burmistrza Czechowic-Dziedzic.

Po analizie informacji podanych we wniosku wraz z dokumentacją uzupełniającą uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach-Dziedzicach zwróciła się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z planowanym zwiększeniem wielkości produkcji wynikającym bezpośrednio z wydłużenia czasu pracy instalacji poprzez pracę również w dni wolne (soboty i niedziele). W związku ze zwiększeniem produkcji nastąpi zwiększenie rocznej emisji pyłów i gazów (wydłużenie czasu pracy i czasu emisji).

We wniosku o zmianę pozwolenia wykonano nowe obliczenia uwzględniające zmianę czasu pracy instalacji. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz.1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Ze względu na fakt, iż zwiększenie emisji pyłów występuje na terenie obszaru, na którym są przekroczenia standardów jakości powietrza – dla pyłu PM10 i pyłu PM2,5 zostało przeprowadzone postępowanie kompensacyjne, w wyniku którego zwiększona emisja pyłu zawieszonego z zakładu przy ul. Kaniowskiej 3 została skompensowana redukcją odpowiedniej ilości pyłu z zakładu przy ul. Hutniczej/Kochanowskiego w Czechowicach-Dziedzicach (decyzja Nr 2108/OS/2014 z dnia 20 października 2014 r. zmieniająca decyzję Wojewody Śląskiego nr ŚR-IV-6618/10/06 z dnia 7 maja 2007r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 981/OS/2011 z dnia 5 kwietnia 2011r.) udzielającą Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do wtórnego wytopu stopu miedzi - Odlewni stopów miedzi zlokalizowanej na terenie Zakładu Walcowni Taśm).

W niniejszej decyzji zaktualizowano pozwolenie w zakresie gospodarki odpadami. Zmiany polegają na:

- dostosowaniu zapisów pozwolenia do aktualnie obowiązujących wymogów prawnych w zakresie gospodarki odpadami,
- zwiększeniu ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- zwiększeniu ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

Wszystkie wprowadzone zmiany są zgodne z przedłożonym wnioskiem a sposób gospodarowania odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

W przedmiotowej decyzji dokonano zmian w zakresie charakterystyki źródeł hałasu instalacji, polegających na uszczegółowieniu i zaktualizowaniu liczby i parametrów akustycznych maszyn i urządzeń stanowiących źródła hałasu wchodzące w skład instalacji IPPC.

Jak wykazały obliczenia rozkładu pola akustycznego oraz pomiary hałasu przenikającego do środowiska zmiany wprowadzone w instalacji nie spowodują przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Zgodnie z wnioskiem strony zaktualizowano przedmiotowe pozwolenie w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Po analizie informacji podanych we wniosku zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie wnioskowanym przez Stronę.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 22 stycznia 2015 r. znak OS-PZ.KW-00566/15 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz.267 z późn. zm.). W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art.127 § 1 i § 2 i art.129 § 1 i § 2 Kpa). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 § 1 i § 2 Kpa).

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 3016,50 PLN dokonano 08.05.2014 r. na konto Urzędu Miasta w Katowicach, nr konta w Banku Śląskim S.A.: 46 1050 0099 5593 0211 1111 1111.



Podpisano:
z up. Marszałka Województwa
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska