

Katowice, 22 sierpnia 2016 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00121.2015
nr pisma: OS-PZ.KW-00614 /16
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 1838/OS/2016

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1 i art. 378 ust. 2a pkt 3, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672),

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez Pana Marka Gajewskiego właściciela firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku (Regon: 271808048, NIP: 647-05-12-918) o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie 3 instalacji do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służących do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej i nieorganicznej:

- 1) instalacji do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) (wetikol),
 - 2) instalacji do produkcji żywic alkidowych,
 - 3) instalacji do produkcji wapna sodowanego,
- w Rybniku przy ul. Zebrzydowickiej 117 c.

orzekam:

Udzielam Panu Markowi Gajewskiemu właścicielowi firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku (Regon: 271808048, NIP: 647-05-12-918) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie 3 instalacji do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służących do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej i nieorganicznej:

- 1) instalacji do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) (wetikol),**
 - 2) instalacji do produkcji żywic alkidowych,**
 - 3) instalacji do produkcji wapna sodowanego,**
- w Rybniku przy ul. Zebrzydowickiej 117 c.**

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	CHEMIKA Marek Gajewski	ul. Zabrzydowicka 117 c	44-200	Rybnik	271808048	647-05-12-918

b) Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. MŚ z 27.08.14r.)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (rozp. RM z 9.11.10r.)	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu)(wetikol)	ul. Zabrzydowicka 117 c	44-200	Rybnik	4.1e 4.1.k	§ 2 ust.1 pkt 1a Poś art.378 ust.2a	1	Nr 2170/98 AM-2 obręb 0106 Smolna
2	Instalacja do produkcji żywic alkidowych	ul. Zabrzydowicka 117 c	44-200	Rybnik	4.1 b	§ 2 ust.1 pkt 1a Poś art.378 ust.2a	1	Nr 2170/98 AM-2 obręb 0106 Smolna
3	Instalacja do produkcji wapna sodowanego	ul. Zabrzydowicka 117 c	44-200	Rybnik	4.2 f	§ 2 ust.1 pkt 1b Poś art.378 ust.2a	1	Nr 2170/98 AM-2 obręb 0106 Smolna

2. Lokalizacja przedsięwzięcia

Działania objęte pozwoleniem realizowane są w Zakładzie w Rybniku przy ul. Zebrzydowickiej 117 c. Instalacje usytuowane są w trzech halach, o powierzchni zabudowy ok. 1200 m², zlokalizowanych na działce nr 2170/98 AM-2 obręb 0106 Smolna.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalacje IPPC wymienione w punkcie 1 I części niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Na terenie zakładu zlokalizowana jest również zabudowa obejmująca: budynek biurowo-magazynowy, budynek biurowo-handlowy oraz kompleks obiektów magazynowych.

3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych

a) Instalacja do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) (wetikol)

Aparatura do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu składa się z reaktora o pojemności 2 m³, reaktora o pojemności 4 m³ wykonanych ze stali kwasoodpornej, ogrzewanych olejowym nośnikiem ciepła. Zbiorniki reaktorów są ogrzewane/ chłodzone olejem termalnym poprzez układ półrurek opasających reaktor, wpiętych w układ grzewczy. Zbiorniki reaktorów

wraz z półrurkami oraz rury służące do transportu oleju termalnego przykryte są płaszczem termoizolacyjnym. Reaktory posiadają mieszadła pionowe typu kotwicowego o zmiennej szybkości obrotów. Reaktory wyposażone są w separator, chłodnicę poziomą i zespół zaworów, umożliwiających odpowiedni przepływ mediów w czasie trwania procesu produkcyjnego. W skład aparatury wchodzi mieszalnik o pojemności 9 m³ posiadający zewnętrzny płaszcz chłodzący, wyposażony w mieszadło, chłodnicę pionową oraz zawór denny. Mieszalnik połączony jest z reaktorami poprzez zawory i rury spustowe. Pozostałe urządzenia to pompy membranowe wraz z zespołem zaworów służące do transportu surowców i gotowego produktu, filtry wodne, wentylatory z ramieniem odciągowym do przewietrzania pomieszczenia oraz kotłowania z olejowym nośnikiem ciepła. Obieg chłodzący instalacji obejmuje chłodnicę poziomą oraz zewnętrzny płaszcz chłodzący mieszalnika. Czynnikiem chłodniczym krążącym w obiegu zamkniętym jest woda. Do uzupełnienia obiegu zużywa się ok. 1m³ wody na rok.

Surowcami do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu są: alkohol dwuetyloheksylowy, bezwodnik maleinowy, pirosiarczyn sodu, sol sodowa sulfobursztynianu i glikol propylenowy.

Gotowy produkt - Wetikol jest środkiem powierzchniowo czynnym (zwilżacz) będącym mieszaniną o zawartości minimum 60% soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksyłu), do 25% wody i do 15% alkoholu 2-etyloheksylowego.

b) Instalacja do produkcji żywic alkidowych

Aparatura do syntezy żywic składa się z reaktora o pojemności 2,5 m³, wykonanego ze stali kwasoodpornej, ogrzewanego olejowym nośnikiem ciepła. Zbiornik reaktora jest ogrzewany/chłodzony olejem termalnym poprzez układ półrurek opasujących reaktor, wpiętych w układ grzewczy, który pracuje w warunkach bezciśnieniowych. Zbiornik reaktora wraz z półrurkami oraz rury służące do transportu oleju termalnego przykryte są płaszczem termoizolacyjnym, wykonanym z wełny mineralnej osłoniętej blachą ze stali nierdzewnej. Reaktor posiada mieszadło pionowe typu kotwicowego o stałej szybkości obrotów. Reaktor wyposażony jest w pionową chłodnicę zwrotną, chłodnicę poziomą, separator i zespół zaworów, umożliwiających odpowiedni przepływ mediów w czasie trwania procesu produkcyjnego. W skład aparatury wchodzi mieszalnik o pojemności 5 m³ posiadający zewnętrzny płaszcz chłodzący, wyposażony w mieszadło, chłodnicę pionową oraz zawór denny. Mieszalnik umieszczony jest poniżej reaktora i połączony z nim poprzez zawór rurą spustową. Pozostałe urządzenia to: filtr, pompa membranowa wraz z zespołem zaworów służąca do transportu surowców i żywicy, oraz wentylatory z ramieniem odciągowym wyposażonym w filtr przeciwpyłowy do przewietrzania pomieszczenia. Obieg chłodzący instalacji obejmuje pionową chłodnicę zwrotną, chłodnicę poziomą reaktora, zewnętrzny płaszcz chłodzący mieszalnika oraz pionową chłodnicę mieszalnika. Czynnikiem chłodniczym krążącym w obiegu zamkniętym jest woda. Do uzupełnienia obiegu zużywa się ok. 2,5m³ wody na rok.

Surowcami do syntezy żywicy przebiegającej w reaktorze są: rafinowany olej sojowy lub lniany, pentaerytryt oraz bezwodnik kwasu o-ftalowego. Surowce pobierane są z magazynu w odmierzonych porcjach i przewożone do hali produkcyjnej.

Gotowy produkt - żywica alkidowa jest tłustą żywicą ftalową w postaci 60% roztworu w benzynie lub ksylenie.

c) Instalacja do produkcji wapna sodowanego

Otrzymywanie wapna sodowanego granulowanego, wapna sodowanego granulowanego ze wskaźnikiem zużycia polega na uwodnieniu technicznego tlenku wapniowego roztworem

lugu sodowego i na poddawaniu tak otrzymanej mieszaniny wodorotlenków wapnia i sodu następującym po sobie operacjom pozwalającym uzyskać produkt gotowy o założonym kształcie i wymaganych parametrach. Technologia procesu dobrana została na podstawie badań, w wyniku których produkt odpowiada stawianym mu wymaganiom w sposób optymalny.

Aparatura do produkcji wapna sodowanego granulowanego składa się z reaktora/mieszalnika o pojemności 0,6 m³, wykonanego ze stali kwasoodpornej. Zbiornik reaktora/mieszalnika jest chłodzony przepływem wodą podawaną do płaszcza reaktora. Reaktor/mieszalnik posiada lemieszowe mieszadło poziome o stałej szybkości obrotów, napędzane przez motoreduktor silnikiem elektrycznym. Reaktor/mieszalnik wyposażony jest w króciec dolny z zasuwą służący do rozładunku reaktora oraz trzy króćce górne. Przez zasuwę do jednego króćca górnego reaktora/mieszalnika wpięty jest podajnik do surowców sypkich. Przez zawór do drugiego króćca górnego wpięta jest pompa służąca do podawania surowców płynnych. Trzeci górny króciec służy do odpowietrzania przestrzeni gazowej reaktora/mieszalnika. W skład aparatury wchodzi maszyna formująca wyposażona w napęd elektryczny i hydrauliczny oraz suszarka trójpoziomowa z układem zewnętrznego nawiewu powietrza i układem grzewczym, w którym nagrzewnice zasilane są olejem termalnym poprzez pompę obiegową i wymiennik ciepła. Suszarka, wymiennik ciepła oraz rury służące do transportu oleju termalnego przykryte są płaszczem termoizolacyjnym, wykonanym z wełny mineralnej osłoniętej ekranem aluminiowym. Suszarka osłonięta jest blachą ze stali nierdzewnej. Pozostałe urządzenia to podajniki, zasobniki magazynowe, nawilżacz, przesiewacz wibracyjny, oraz urządzenie odpylające wyposażone w wentylator i filtr pyłowy, przez który odprowadzane jest powietrze z przestrzeni gazowej przesiewacza wibracyjnego, silosów magazynowych i podajnika do surowców sypkich, oraz filtrowane jest powietrze odprowadzane systemem wentylacji na zewnątrz hali produkcyjnej. W skład aparatury do otrzymywania wapna sodowanego wchodzi również kotłownia z olejowym nośnikiem ciepła oraz układ zasilania hydraulicznego maszyny formującej.

Obieg chłodzący instalacji obejmuje zewnętrzny płaszcz chłodzący reaktora/mieszalnika. Czynnikiem chłodniczym krążącym w obiegu zamkniętym jest woda. Do uzupełnienia obiegu zużywa się ok. 0,5m³ wody na rok.

Surowcami do produkcji wapna sodowanego i wapna sodowanego ze wskaźnikiem zużycia są: wapno palone mielone, wodorotlenek sodu, woda pitna i fiolet etylowy.

Gotowy produkt - wapno sodowane jest środkiem pochłaniającym zawierającym w swoim składzie ponad 75% wodorotlenku wapnia i do 4% wodorotlenku sodu z dodatkiem wody.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)

4.1. Roczny planowany bilans stosowanych paliw, surowców i energii:

a) w instalacji do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu)

(wetikolu):

- alkohol 2-etyloheksylowy – 650 Mg/rok,
- bezwodnik maleinowy – 210 Mg/rok,
- kwas p-toluenosulfonowy – 1 Mg/rok,
- pirosiarczan sodu – 200 Mg/rok,
- sol sodowa sulfobursztynianu – 160 Mg/rok,
- glikol propylenowy – 30 Mg/rok,

- woda (produkcja i chłodzenie) – 201 m³/rok,
- energia elektryczna – 31 MWh,
- **wielkość produkcji wetikolu – 1310 Mg/rok.**

b) w instalacji do produkcji żywic alkidowych:

- rafinowany olej sojowy lub lniany – 150 Mg/rok,
- pentaerytryt – 30 Mg/rok,
- bezwodnik kwasu o-ftalowego – 50 Mg/rok,
- ksylen – 76 Mg/rok,
- benzyna lakowa – 70 Mg/rok,
- butanol – 4 Mg/rok,
- katalizator TIB KAT 248 – 0,1 Mg/rok,
- woda (chłodzenie) – 2,5 m³/rok,
- energia elektryczna – 22 MWh,
- **wielkość produkcji żywic alkidowych – 360 Mg/rok.**

c) w instalacji do produkcji wapna sodowanego:

- wapno palone lub gaszone – 80 Mg/rok,
- wodorotlenek sodowy – 5,0 Mg/rok,
- woda (produkcja i chłodzenie) – 102,5 m³/rok,
- energia elektryczna – 57 MWh,
- **wielkość produkcji wapna sodowanego – 126 Mg/rok.**

4.2. Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna:

a) instalacji do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) (wetikol) wynosi około 5,20 Mg/d.

Czas pracy instalacji – 252 dni w roku.

b) instalacji do produkcji żywic alkidowych wynosi ok. 2,86 Mg/d.

Czas pracy instalacji – 126 dni w roku.

c) instalacji do produkcji wapna sodowanego wynosi ok. 1,0 Mg/d.

Czas pracy instalacji – 126 dni w roku.

4.3. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Symbol emitora	Źródło emisji	Wysokość	Średnica	Czas pracy	Urządzenia ochrony powietrza
-	-	m	m	h/rok	-
Instalacja IPPC					
a) Instalacja do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) - wetikolu					
Ez1	Wentylacja ogólna mechaniczna hali	6,0	0,400 poziomy	1008	-
Ez2	Wentylacja ogólna mechaniczna hali	6,0	0,400 poziomy	1008	-
Ez1a	Ramię odciągowe umieszczone nad włączem reaktora	2,9	0,200 poziomy	252	Dwustopniowy układ odpylania: filtr Nederman FilterBox oraz filtr

Symbol emitora	Źródło emisji	Wysokość	Średnica	Czas pracy	Urządzenia ochrony powietrza
-	-	m	m	h/rok	-
					wodny połączone szeregowo
Ez1b	Reaktor nr 1(estryfikacja)	2,7	0,050 pionowy	2016	Filtr wodny
Ez1c	Reaktor nr 2 (sulfonowanie)	2,7	0,050 pionowy	328	Dwustopniowy układ odsiarczania: dwa filtry wodne połączone szeregowo
b) Instalacja do produkcji żywic alkidowych					
Ez4	Wentylacja ogólna mechaniczna hali	6,0	0,400 poziomy	252	-
Ez5	Wentylacja ogólna mechaniczna hali	6,0	0,400 poziomy	252	-
Ez3	Ramię odciągowe umieszczone nad włazem reaktora	3,2	0,150 poziomy	126	Dwustopniowy układ odpylania: filtr wodny oraz filtr Nederman FilterBox połączone szeregowo
Ez3a	Króciec odpowietrzenia chłodnicy – proces azeotropowego oddestylowania wody z ksylenem	7,8	0,044 poziomy	630	-
	Króciec odpowietrzenia chłodnicy – „duży oddech” podczas dozowania rozpuszczalnika do mieszalnika, zrzutu żywicy i rozładunku mieszalnika			126	
c) Instalacja do produkcji wapna sodowanego					
Ez6	Zbiorczy układ wyciągowy	3,0	0,315 poziomy	466	Dwustopniowy układ odpylania: układ dwóch filtrów Nederman FilterBox połączonych szeregowo

4.4. Charakterystyka źródeł hałasu

Głównymi źródłami hałasu na terenie zakładu związanymi z pracą instalacji IPPC, instalacji technologicznie z nimi powiązanymi oraz instalacjami pomocniczymi będą:

4.2.1. Kubaturowe źródła hałasu

Parametry akustyczne i czas pracy źródeł kubaturowych

Kod źródła	Źródło hałasu	Czas pracy w czasie normatywnym T		Poziom dźwięku w odległości 1m od ścian [dB] L_{Aew}
		Pora dnia [h]	Pora nocy [h]	
B2	Hala produkcji wapna sodowanego	8	1	85,0
B3	Hala produkcji żywicy alkidowej	8	---	85,0

B4	Hala produkcji wetikolu	8	1	85,0
----	-------------------------	---	---	------

4.2.2. Punktowe źródła hałasu

Parametry akustyczne i czas pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska

Kod źródła	Źródło hałasu	Czas pracy		Moc akustyczna L_{WA} [dB]
		Pora dnia [min]	Pora nocy [min]	
P1-P6	Wentylatory na dachu hali magazynowej	480	--	73,0
P13	Wylot wentylacji – płd.-zach. elewacja hali produkcji wetikolu	480	--	77,0
P14	Układ wyciągowo-odpylający - płd.-zach. elewacja hali produkcji wapna sodowanego	74	9,25	81,0
P15	Wylot wentylacji – płn.-wsch. elewacja hali produkcji żywic	60	--	77,0
P16	Wylot wentylacji – płn.-wsch. elewacja hali produkcji żywic	60	--	77,0
P17	Wylot wentylacji – płn.-wsch. elewacja hali produkcji wetikolu	80	10	77,0
P18	Układ wyciągowo-odpylający- płd.-zach. elewacja hali produkcji żywic	30	--	81,0
P19	Układ wyciągowo-odpylający płd.-zach. elewacja hali produkcji wetikolu	80	10	81,0

Dodatkowym źródłem hałasu związanym z pracą instalacji IPPC będzie przejazd po terenie zakładu w porze dziennej, około 6 pojazdów ciężkich i 11 samochodów osobowych.

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.

Ponadto w obliczeniach rozkładu pola akustycznego uwzględniono źródła hałasu związane z pracą instalacji do produkcji farb i lakierów, która nie stanowi instalacji IPPC.

4.5. Gospodarka wodno – ściekowa

4.5.1. Źródła zaopatrzenia w wodę (zakup wody z systemu wodociągowego).

Na potrzeby instalacji IPPC nie jest pobierana woda powierzchniowa ani podziemna. Woda zakupywana jest wyłącznie z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy.

W instalacjach IPPC wykorzystywana jest na cele technologiczne podczas procesu produkcji oraz jako medium chłodzące. Pobierana woda będzie używana w sposób bezzwrotny, a instalacje IPPC nie będą źródłem powstawania ścieków technologicznych.

Woda będzie wykorzystywana do produkcji i w obiegach chłodniczych:

- instalacja do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) (wetikolu) w ilości:
 - ✓ około 200 m³/rok (do procesu produkcji)
 - ✓ około 1 m³/rok (do uzupełnienia obiegu chłodzenia),
- instalacja do produkcji żywic alkidowych w ilości:
 - ✓ około 2,5 m³/rok (do uzupełnienia obiegu chłodzenia) - technologia produkcji żywic alkidowych nie wymaga zużycia wody w procesie technologicznym,
- instalacja do produkcji wapna sodowanego w ilości:
 - ✓ około 102 m³/rok (do procesu produkcji)
 - ✓ około 0,5 m³/rok (do uzupełnienia obiegu chłodzenia),

Przewidywane zużycie wody na cele technologiczne (produkcja i chłodzenie) dla nowych instalacji IPPC wynosi około 306 m³/rok.

4.5.2. Źródła powstawania ścieków.

Instalacje IPPC nie będą źródłem powstawania ścieków technologicznych, gdyż pobierana woda będzie używana w sposób bezzwrotny.

Zakład posiada rozdzielczą kanalizację deszczową i sanitarną. Wody opadowe z terenów utwardzonych wprowadzane są do zewnętrznej kanalizacji deszczowej po podczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym z osadnikiem zawiesiny, a ścieki bytowe odprowadzane są kanalizacją sanitarną do operatora zewnętrznego na podstawie umowy.

4.6 Gospodarka odpadami

Pozwolenie niniejsze określa:

- wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacjach IPPC z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości,
- określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku,
- wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów,
- wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

1. W zakresie ochrony powietrza

Minimalizację emisji zanieczyszczeń do powietrza osiągnięto poprzez wysoki stopień hermetyzacji prowadzonych procesów oraz zastosowanie w instalacji wysokosprawnych układów oczyszczania gazów odprowadzanych do powietrza, w tym:

- dwustopniowego układu odpylania składającego się z połączonych szeregowo filtra pyłowego FilterBox oraz filtra wodnego,
- dwustopniowego układu odpylania składających się z połączonych szeregowo dwóch filtrów pyłowych FilterBox,
- filtrów wodnych.

Zastosowane w instalacjach filtry pyłowe FilterBox firmy NEDERMAN, charakteryzują się skutecznością odpylania od minimum $\eta=99\%$ dla wkładów filtracyjnych standardowych do $\eta=99,8\div 99,9\%$ dla wkładów filtracyjnych HEPA lub kartridżowych.

Zastosowany mokry układ odsiarczania (roztwór sorpcyjny - woda), w postaci filtrów wodnych połączonych szeregowo, charakteryzuje się skutecznością absorpcji SO_2 na poziomie $\eta=99,0\div 99,9\%$.

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Instalacje IPPC zlokalizowane na terenie zakładu Chemika usytuowane są w znacznej odległości od terenów podlegających ochronie przed hałasem oraz posiadają zidentyfikowane źródła hałasu, które gwarantują spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik.

3. W zakresie gospodarki oddziaływania na wody powierzchniowe i podziemne, glebę i ziemię.

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

W celu ograniczenia oddziaływania Zakładu, w tym instalacji IPPC, na środowisko wodnogruntowe i powierzchnię ziemi wykonano:

- powierzchnie utwardzone pokryte szczelną nawierzchnią w celu całkowitego odizolowania gruntu i wód podziemnych od potencjalnie zanieczyszczonych wtórnie wód opadowych,
- szczelne nawierzchnie hal produkcyjnych wyposażone w środki i urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków,
- wody opadowe z dachów tzw. „czyste” rozprowadzane są na tereny zielone Zakładu,
- wody opadowe z terenów utwardzonych podczyszczane są na terenie Zakładu w separatorze koalescencyjnym z osadnikiem zawiesziny przed zrzutem do zewnętrznej kanalizacji deszczowej,
- zapewniono całkowity rozdział ciągów kanalizacji sanitarnej i deszczowej, uniemożliwiający mieszanie się ścieków,
- wyznaczone i zabezpieczone miejsca tymczasowego magazynowania odpadów uwzględniające ich selektywne gromadzenie,
- działania techniczno-organizacyjne mające na celu monitorowanie urządzeń mogących stanowić potencjalne źródła awarii. Podstawowym działaniem jest dozór i bieżąca kontrola

oraz utrzymanie sprawności i szczelności urządzeń wchodzących w skład instalacji art. mieszalniki, reaktory),

- utrzymywanie urządzeń oczyszczających gazy odlotowe w sprawności, a zwłaszcza ograniczanie do minimum sytuacji związanych z podwyższoną emisją zanieczyszczeń, w tym pyłów, które mogą przenikać do gleby.

4. W zakresie gospodarki odpadami

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczenia ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania stosuje się:

- systematyczne szkolenia pracowników w zakresie gospodarowania odpadami;
- przekazywanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do odzysku a w ostateczności do unieszkodliwiania upoważnionym odbiorcom odpadów;
- oszczędne i racjonalne gospodarowanie energią, surowcami, i materiałami;
- stosowanie urządzeń i podzespołów elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości mało podatnych na awarie lub uszkodzenia ograniczających konieczności ich wymiany;
- regularne kontrolowanie funkcjonowania urządzeń.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem.

1.1. Emisja dopuszczalna godzinowa

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja
-	-	-	[kg/h]
Instalacja IPPC			
Instalacja do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) - wetikolu			
Ez1c	Reaktor nr 2 zawór odpowietrzający	Dwutlenek siarki	0,000012
Instalacja do produkcji żywic alkidowych			
Ez3a	Króciec odpowietrzenia chłodnicy - proces azeotropowego oddestylowania wody z ksylenem	Ksylen	0,0026
	Króciec odpowietrzenia chłodnicy – „duży oddech” podczas dozowania rozpuszczalnika do mieszalnika, zrzutu żywicy i rozładunku mieszalnika	Ksylen	0,0789
		Etylobenzen	0,0238
		Węglowodory alifatyczne	0,0903
		Węglowodory aromatyczne	0,0903
	Butanol	0,0048	

1.2. Emisja dopuszczalna roczna

Substancja	Emisja z instalacji IPPC ze źródeł zorganizowanych w warunkach normalnych
-	[Mg/a]
Instalacja do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) - wetikolu	
Dwutlenek siarki	0,000004
Instalacja do produkcji żywic alkidowych	
Ksylen	0,0115
Etylobenzen	0,0030
Węglowodory alifatyczne	0,0114
Węglowodory aromatyczne	0,0114
Butanol	0,0006

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska wynosi:

a) na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej:

- pora dnia $L_{AeqD} - 55$ dB,
- pora nocy $L_{AeqN} - 45$ dB;

b) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- pora dnia $L_{AeqD} - 50$ dB,
- pora nocy $L_{AeqN} - 40$ dB.

3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

3.1. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, miejsca powstawania, sposobu, miejsca magazynowania dla instalacji do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) - wetikol.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości, podstawowy skład chemiczny odpadów
1	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne 07 01 08*	5,0	Przedmiotowa instalacja oraz działania mające na celu utrzymanie w	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej.	Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne. Skład: alkohol 2-etyloheksylowy, bezwodnik maleinowy kwas p-toluenosulfonowy pirosiarczan

			sprawności maszyn i urządzeń (przeglądy , konserwacje).	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	sodu, sól sodowa sulfobursztynianu, glikol propylenowy oraz produkty reakcji zachodzących w urządzeniach instalacji.
2	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe 13 02 08*	0,05	Przedmiotowa instalacja oraz działania mające na celu utrzymanie w sprawności maszyn i urządzeń. (przeglądy , konserwacje).	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Właściwości: odpady szkodliwe, ekotoksyczne, Skład: Węglowodory alifatyczne, aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających.
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) 15 02 02*	0,1	Przedmiotowa instalacja oraz działania mające na celu utrzymanie w sprawności maszyn i urządzeń. (przeglądy , konserwacje).	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne. Skład: włóknina bawełniana (celuloza), włókninę bawełniano-syntetyczna (celuloza, poliestry) pozostałości usuwanych zanieczyszczeń, w tym: rozpuszczalniki, smary, oleje, zawierające np.. węglowodory alifatyczne i ich pochodne, węglowodory aromatyczne, substancje ropopochodne; produkty z przemian dodatków uszlachetniających, pozostałości usuwanych zanieczyszczeń cząstki stałe – pył (krzemionka SiO ₂); papier obudowy metalowe filtrów, stal.

3.2. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, miejsca powstawania, sposobu, miejsca magazynowania dla instalacji do produkcji żywic alkidowych.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości, podstawowy skład chemiczny odpadów
1	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne 07 01 08*	8,0	Przedmiotowa instalacja oraz działania mające na celu utrzymanie w sprawności maszyn i urządzeń (przeglądy ,	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania,	Właściwości: drażniące, szkodliwe, łatwopalne. Skład: resztki surowców np. olejów roślinnych, pentaerytrytu, ksyleny, bezwodnika kwasu ftalowego, benzyny lakowej, butanolu, katalizatora oraz produktów reakcji zachodzących w urządzeniach instalacji.

			konserwacje)..	przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	
2	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe 13 02 08*	0,05	Przedmiotowa instalacja oraz działania mające na celu utrzymanie w sprawności maszyn i urządzeń (przeglądy, konserwacje).	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Właściwości: odpady szkodliwe, ekotoksyczne, Skład: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających.
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) 15 02 02*	0,1	Przedmiotowa instalacja oraz działania mające na celu utrzymanie w sprawności maszyn i urządzeń (przeglądy, konserwacje)..	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne. Skład: włóknina bawełniana (celuloza), włókninę bawełniano-syntetyczną (celuloza, poliestry) pozostałości usuwanych zanieczyszczeń, w tym: rozpuszczalniki, smary, oleje, zawierające np.. węglowodory alifatyczne i ich pochodne, węglowodory aromatyczne, substancje ropopochodne; produkty z przemian dodatków uszlachetniających, pozostałości usuwanych zanieczyszczeń cząstki stałe – pył (krzemionka SiO ₂); papier obudowy metalowe filtrów stal.

3.3. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, miejsca powstawania, sposobu, miejsca magazynowania dla instalacji do produkcji wapna sodowanego.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości, podstawowy skład chemiczny odpadów
1	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe 13 02 08*	0,05	Utrzymanie w sprawności maszyn i urządzeń eksploatowanej instalacji (przeglądy, konserwacje).	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne, Skład: Węglowodory alifatyczne, aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających.
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry	0,1	Utrzymanie w sprawności	Magazynowane są w szczelnych	Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.

<p>olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p> <p>15 02 02*</p>		<p>maszyn i urządzeń eksploatowanej instalacji. (przeglądy, konserwacje).</p>	<p>pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania, przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).</p>	<p>Skład: włóknina bawełniana (celuloza), włóknina bawełniano-syntetyczna (celuloza, poliestry) pozostałości usuwanych zanieczyszczeń, w tym: rozpuszczalniki, smary, oleje, zawierające np.. węglowodory alifatyczne i ich pochodne, węglowodory aromatyczne, substancje ropopochodne; produkty z przemian dodatków uszlachetniających, pozostałości usuwanych zanieczyszczeń cząstki stałe – pył (krzemionka SiO₂); papier obudowy metalowe filtrów stal.</p>
---	--	---	--	---

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Wielkość zużycia surowców, paliw, wody pitnej i energii elektrycznej monitorowana jest w systemie ciągłym. Okresowo służby zakładowe dokonują oceny ilości zużywanych surowców i paliw poprzez wyliczenie wskaźników zużycia przypadających na uzyskaną w danym okresie wielkość produkcji.

Nadzorem objęte winny być:

- ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych,
- ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, wody,
- rodzaj i ilość wytwarzanych produktów,
- rodzaj i ilość powstających odpadów.

Nadzorem objęte winny być również:

- parametry techniczne procesów na instalacjach,
- stan techniczny instalacji IPPC – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko (filtry powietrza, separatory itp.).

W celu oceny efektywności korzystania z zasobów w instalacjach IPPC winien być prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej. Dane dotyczące zasobów powinny być gromadzone na bieżąco (np. w systemie elektronicznym).

Na potrzeby kontroli należy sporządzać okresowe nie rzadziej niż raz na rok zestawienia ilości zużytych surowców energetycznych oraz pomocniczych, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów w instalacjach IPPC winien być prowadzony w odniesieniu do wielkości produkcji.

Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane minimum raz na rok.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej

Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne mierzone jest przez główny licznik energii i rozliczane globalnie dla całego zakładu. Odczyty licznika dokonywane są raz na miesiąc.

Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, winna być przeprowadzana raz w roku.

Na tej podstawie należy sporządzać plany działań w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększania efektywności energetycznej oraz wdrażania nowych technologii m.in. z zakresu ochrony środowiska.

3. Monitoring parametrów technicznych

Parametry procesu produkcyjnego prowadzonego przez Zakład są monitorowane w sposób ciągły.

Procesowi monitorowania podlegają takie parametry jak zużycie wszystkich surowców i energii, wielkość otrzymanej produkcji, a także bieżące parametry zachodzących procesów chemicznych np. temperatura, czas trwania, stopień przereagowania mieszanin.

4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zakład winien wykonać wstępne pomiary wielkości emisji substancji do powietrza z nowopowstałych lub istotnie zmienionych źródeł emisji, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Zakład winien wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji do powietrza na emitorach Ez1c i Ez3a z częstotliwością raz na 5 lat w zakresie przedstawionym poniżej:

- emitor Ez1c - pomiary dwutlenku siarki;
- emitor Ez3a – pomiary ksylenu, etylobenzenu, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych oraz butanolu.

5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki okresowe pomiary hałasu w środowisku.

Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w porze dziennej oraz w porze nocnej w następujących punktach pomiarowych:

- na granicy najbliższego terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej przy ul. Zebrzydowskiej 125,
- na granicy najbliższego terenu zabudowy mieszkaniowo-usługowej przy ul. Głuchej 74A.

6. Monitoring poboru wody.

Monitoring ilości zużywanej wody prowadzony będzie na podstawie wskazań wodomierzy zamontowanych dla każdej z instalacji odrębnie. Zakład na potrzeby instalacji zakupuje wodę z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy z operatorem zewnętrznym. Zakład nie pobiera wód powierzchniowych oraz podziemnych.

7. Monitoring emisji ścieków.

Nie ustala się monitoringu emisji ścieków technologicznych w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż instalacje objęte wnioskiem nie będą źródłem powstawania ścieków technologicznych

8. Monitoring jakości wód powierzchniowych i podziemnych.

Nie ustala się monitoringu w zakresie wód powierzchniowych i podziemnych. Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem usytuowane są w obrębie istniejących budynków MPW, MPŻ i MPO. Nie zaburzy to istniejących stosunków wodno-gruntowych, nie stanowi ingerencji w poziomy użytkowe wód podziemnych oraz nie wpłynie negatywnie na jakość wód podziemnych, ani powierzchniowych.

Zakład winien prowadzić obserwację stanu instalacji celem uniemożliwienia przedostania się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.

9. Ewidencja i monitoring odpadów.

Zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest zobowiązany prowadzić ewidencję odpadów z zastosowaniem:

- kart ewidencji odpadu prowadzona dla każdego rodzaju odpadu odrębnie;
- kart przekazania odpadu.

Wzory formularzy określone są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973).

W przypadku przekazywania odpadów na składowisko odpadów ustawa o odpadach zobowiązuje posiadacza odpadów przekazującego odpady na składowisko do prowadzenia ewidencji odpadów obejmującej:

- podstawową charakterystykę odpadów;
- wyniki testów zgodności.

Zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach, prowadzący instalację zobowiązany jest do sporządzenia rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i sposobach gospodarowania odpadami.

V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Warunki pracy instalacji odbiegające od normalnych to:

- rozruch instalacji,

- zatrzymanie procesu produkcyjnego,
- awaria urządzeń i instalacji.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji w stosunku do wartości odnoszących się do normalnych warunków pracy.

2. W przypadku awarii

W wypadku zaistnienia awarii urządzenia zostaną wyłączone aż do chwili usunięcia awarii, a procesy technologiczne nie będą prowadzone. W przypadku chwilowego braku zasilania w energię elektryczną urządzenia technologiczne nie będą użytkowane (pozostaną wyłączone) aż do chwili usunięcia awarii i przywrócenia zasilania.

Instalacja do produkcji żywic alkidowych

Pary rozpuszczalników używanych do produkcji żywic alkidowych mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Mieszanina wybuchowa może wytworzyć się jedynie w sytuacji awaryjnej tzn. w wyniku nagłego rozszczelnienia palety-pojemnika i wydostania się znacznej ilości rozcieńczalnika, przy jednoczesnym jego odparowaniu. W związku z powyższym w instalacji zastosowano system wczesnego ostrzegania oparty na bazie detekcji par ksylenu i benzyny zblokowany z wentylacją mechaniczną z wylotem poziomym (bocznym) na wysokości 5,5 m. Wykrycie przez system stężeń powyżej 20% wartości dolnej granicy wybuchowości (DGW), powoduje automatyczne włączenie wentylatora wyciągowego. Wentylator wyłącza się automatycznie w momencie spadku stężeń poniżej dolnego progu 20% DGW. Wentylator pracuje wyłącznie w sytuacjach awaryjnych w celu wyeliminowania możliwości powstania stężeń wybuchowych par rozcieńczalników. Prognozuję się, że wentylator nie będzie pracował dłużej niż 15 h/rok.

3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji

Rozruch urządzeń produkcyjnych wchodzących w skład poszczególnych instalacji odbywa się w sposób natychmiastowy po ich włączeniu. Wyłączenie urządzeń odbywa się natychmiastowo po odłączeniu zasilania w energię elektryczną.

Instalacja do produkcji żywic alkidowych

Warunki lub parametry określające moment zakończenia rozruchu – zakończenie przeglądu instalacji i rozpoczęcie załadunku reaktora.

Warunki lub parametry określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – zakończenie rozładunku produktu z mieszalnika i wyłączenie napędu mieszadła.

Instalacja do produkcji wetikolu

Warunki lub parametry określające moment zakończenia rozruchu – zakończenie przeglądu instalacji i rozpoczęcie załadunku reaktora.

Warunki lub parametry określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – zakończenie rozładunku produktu z mieszalnika i wyłączenie napędu mieszadła.

Instalacja do produkcji wapna sodowanego

Warunki lub parametry określające moment zakończenia rozruchu – zakończenie przeglądu instalacji i rozpoczęcie załadunku reaktora/mieszalnika.

Warunki lub parametry określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – zakończenie rozładunku produktu do zbiorników magazynowych.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedkładania w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach oraz w Wojewódzkim Inspektoracie Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z wykonanych pomiarów: w zakresie, w sposób i w terminach zgodnych z przepisami prawa, w tym m. innymi:
 - z wykonanych wstępnych pomiarów emisji do powietrza,
 - z wykonanych pomiarów okresowych emisji substancji do powietrza – w terminie 30 dni od zakończenia tych pomiarów, oraz
 - o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami.

Sprawozdania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego proszę przysyłać wyłącznie w wersji elektronicznej poprzez e-PUAP lub na płytach CD lub DVD, wraz z zeskanowanym pismem przewodnim.

2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
6. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji

Zakład nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zatem dla rozpatrywanych instalacji IPPC podano poniżej sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Jako sytuacje awaryjne przewidziano:

- awarie urządzeń technologicznych,
- awarię instalacji elektrycznej lub przerwa w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych).

W celu zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii należy:

- identyfikować potencjalne sytuacje awaryjne i wypadkowe oraz je analizować, opracowując bądź aktualizując instrukcje postępowania na wypadek awarii,
- prowadzić procesy technologiczne zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzić stały nadzór nad przebiegiem procesów technologicznych,
- prowadzić stały nadzór nad dostawą i magazynowaniem surowców,
- prowadzić stałą kontrolę urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymywać je w należytym stanie technicznym,
- na bieżąco eliminować wszelkiego rodzaju uszkodzenia urządzeń technologicznych,
- utrzymywać stanowiska pracy w należytym porządku,
- na bieżąco aktualizować instrukcje stanowiskowe, kładąc nacisk na sposoby zapobiegania awariom i postępowanie w przypadku wystąpienia awarii,
- prowadzić bieżące szkolenia BHP dla pracowników,
- wyznaczyć drogi ewakuacyjne i nie dopuścić do ich ewentualnego zatarasowania np. magazynowanymi produktami lub surowcami.

W przypadku zaistnienia awarii należy, w zależności od potrzeb:

- powiadomić osoby uprawnione, kierownictwo, ewentualnie specjalistę ds. BHP,
- przerwać pracę i wyłączyć urządzenia,
- wyłączyć zasilanie elektryczne,
- w miarę możliwości (jeśli pozwala na to sytuacja) zabezpieczyć maszyny i urządzenia oraz miejsce zdarzenia.

Postępowanie w przypadku awarii urządzeń technologicznych należy w zależności od potrzeb:

- niezwłocznie poinformować osobę odpowiedzialną za utrzymanie ruchu,
- odłączyć zasilanie w media dla urządzeń, które uległy awarii,
- oznaczyć urządzenie, które uległo awarii, np. poprzez umieszczenie widocznego napisu „Nie używać! Awaria!”,
- przystąpić do naprawy urządzenia,
- w przypadku takiej konieczności wezwać serwisantów.

Postępowanie w przypadku awarii instalacji elektrycznej lub przerwy w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych):

- wyłączyć zasilanie w energię elektryczną w obrębie zaistnienia awarii,
- ewakuować osoby narażone na niebezpieczeństwo,

- w przypadku takiej konieczności zawiadomić Pogotowie Energetyczne,
- przystąpić do usuwania skutków awarii,
- wyłączyć i zabezpieczyć urządzenia na czas niezbędny do przywrócenia dostaw energii elektrycznej.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji

Zakład nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

X. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pan Marek Gajewski właściciel firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku (Regon: 271808048, NIP: 647-05-12-918) pismem z dnia 16 września 2015 r. (wpływ: 21 września 2015 r.) zwrócił się z wnioskiem o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie 3 instalacji do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służących do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej i nieorganicznej:

- 1) instalacji do produkcji soli sodowej sulfobursztynianu di(2-etyloheksylu) (wetikol),
 - 2) instalacji do produkcji żywic alkidowych,
 - 3) instalacji do produkcji wapna sodowanego,
- w Rybniku przy ul. Zebrzydowickiej 117 c

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Rybnika z dnia 14 kwietnia 2016 r. o znaku Ek-I.6220.42.2015. Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania

decyzji środowiskowej zgodnej z warunkami określonymi w tym pozwoleniu zintegrowanym (wraz z wprowadzanymi zmianami).

Do wniosku załączona została dokumentacja pt.: „Raport początkowy CHEMIKA Marek Gajewski ul. Zebrzydowska 117c, 44-200 Rybnik”

Prezesa Zarządu

LEMITOR Ochrona Środowiska, Wrocław wrzesień 2015 r.

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 7600,00 złotych. Kopię opłaty rejestracyjnej, wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska mailem z dnia 28 października 2015 r. oraz mailem z dnia 28 października 2015 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Instalacja objęta pozwoleniem kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 4.1e, 4.1k, 4.1b i 4.2f załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169) a także do § 2 ust.1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity w Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (pismo z dnia 2 października 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00535/15, z dnia 14 marca 2016 r. o znaku OS-PZ.KW-00123/16, oraz z dnia 18 marca 2016 r. o znaku OS-PZ.KW-00125/16).

W toku prowadzonego postępowania Pan Marek Gajewski właściciel firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 21 października 2015r., (wpływ dnia 23 października 2015r.) o znaku CH/15/AD/55, z dnia 30 marca 2016r. (wpływ dnia 31 marca 2016r.) o znaku CH/16/DE/14, z dnia 4 kwietnia 2016 r. (wpływ dnia 6 kwietnia 2016r.) o znaku CH/16/DE/17, z dnia 20 kwietnia 2016 r. (wpływ dnia 21 kwietnia 2016r.) o znaku CH/16/DE/25, z dnia 9 maja 2016 r. (wpływ dnia 10 kwietnia 2016r.) o znaku CH/16/DE/29, z dnia 6 czerwca 2016 r. (wpływ dnia 10 kwietnia 2016r.) o znaku CH/16/DE/31, z dnia 15 lipca 2016 r. (wpływ 18 lipca 2016 r.) o znaku CH/16/DE/36:

- dokumentację pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – CHEMIKA Marek Gajewski w Rybniku”, wrzesień 2015r. opracowaną przez LEMITOR Ochrona Środowiska Sp. z o.o. Wrocław, ul. Jana Długosza 40;
- uzupełnienie do wniosku: kwiecień 2016r. opracowane przez LEMITOR Ochrona Środowiska Sp. z o.o. Wrocław, ul. Jana Długosza 40
- uzupełnienie do wniosku: czerwiec 2016r. opracowane przez LEMITOR Ochrona Środowiska Sp. z o.o. Wrocław, ul. Jana Długosza 40, przesłane przy piśmie CH/16/DE/31 z dnia 06 czerwca 2016 r.
- uzupełnienie do wniosku, lipiec 2016r. opracowane przez LEMITOR Ochrona Środowiska Sp. z o.o. Wrocław, ul. Jana Długosza 40przesłane przy piśmie CH/16/DE/36 z dnia 15 lipca 2016 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 28 października 2015 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie dnia 4 listopada 2015r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Rybnika oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 21 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Dnia 1 lipca 2016 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będących przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku. Podczas oględzin ustalono, że złożona dokumentacja wnioskowa nie jest zgodna ze stanem faktycznym, w związku z czym wymaga zaktualizowania szczegółowego opisu wszystkich instalacji oczyszczających zamontowanych na instalacjach produkcyjnych.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w części II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji określone zostały na poziomie zaproponowanym przez Wnioskodawcę.

W decyzji ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz.1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W związku z lokalizacją instalacji w obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza dla pyłu, wnioskodawca zdecydował się na dwustopniowe systemy odpylania dla wszystkich układów wyciągowych (emitorów) pyłowych. W dokumentacji wnioskowej wnioskodawca stwierdził, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza, w związku z powyższym nie określono emisji substancji do powietrza z emitorów Ez1a, Ez3 i Ez6.

W pozwoleniu nie określono wielkości emisji substancji do powietrza z emitorów wentylacji ogólnej (emitory Ez1, Ez2, Ez3 i Ez5) pracujących podczas procesów technologicznych, ponieważ pracują one jedynie na potrzeby utrzymania komfortu cieplnego wewnątrz hali i nie są źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Na potrzeby produkcji energii cieplnej dla instalacji IPPC zainstalowany został nowy kocioł olejowy BABCOCK WANSON ITALIANA TPC 200B o wydajności 232 kW, z którego spaliny odprowadzane są do powietrza nowopowstałym emitorem K4. Kocioł ogrzewa olej

termalny (nośnik ciepła) krążący w obiegu zamkniętym, dlatego zaliczony został do źródeł energetycznego spalania paliw. W związku z powyższym, ponieważ instalacja energetycznego spalania paliw nie jest objęta pozwoleniem zintegrowanym, w pozwoleniu nie określono parametrów oraz wielkości emisji z emitora K4.

W pozwoleniu, w oparciu o art. 188 ust. 2 pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672) opisano warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji w takich przypadkach.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zakład zobowiązany jest do wykonania wstępnych pomiarów na nowobudowanej lub zmienianej w sposób istotny instalacji. Uzyskane wyniki należy przedłożyć w formie i układzie zgodnym z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w *sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. Nr 125, poz. 1366).

Jednocześnie zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* nałożono dodatkowe obowiązki z zakresu rodzaju i częstości prowadzenia pomiarów okresowej emisji substancji do powietrza.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Zgodnie z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Rybnik najbliższe, sąsiadujące z Zakładem, tereny podlegające ochronie akustycznej występują od strony północno-zachodniej i pełnią funkcję zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz od strony południowo-zachodniej i północno-wschodniej i pełnią funkcję zabudowy mieszkaniowo-usługowej.

Biorąc pod uwagę ustalenia obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Rybnik, a także załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112) oraz informację o pracy instalacji w porze dnia i porze nocy, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej.

Obliczenia prognozowanego rozkładu pola akustycznego wykonane dla sumarycznej pracy wszystkich źródeł hałasu wchodzących w skład instalacji znajdujących się na terenie zakładu Chemika, w tym również instalacji nie będących przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykazały, że działalność przedmiotowego zakładu (a tym samym instalacji IPPC), nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 2 punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów zabudowy mieszkaniowej.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków poboru wody podziemnej oraz powierzchniowej, gdyż Zakład do celów technologicznych ani też socjalno-bytowych nie pobiera wód powierzchniowych i podziemnych.

Gospodarka wodna została opisana w części I decyzji.

Pobór wody do celów technologicznych następuje z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku, na podstawie umowy.

Wielkość poboru wody będzie określana na podstawie wskazań wodomierzy.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków odprowadzania ścieków

Instalacje IPPC nie są źródłem powstawania ścieków technologicznych. W niniejszym pozwoleniu nie określono ilości, stanu ani skład ścieków przemysłowych, o których mowa w art. 211, ust. 6, pkt 7 ustawy – Prawo ochrony środowiska, gdyż nie powstają one w prowadzonych procesach produkcyjnych.

Przedsiębiorca jest obowiązany prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodny z przepisami prawa miejscowego;
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W pozwoleniu określono rodzaje, podstawowy skład chemiczny, właściwości, miejsca powstawania odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na eksploatowanych instalacjach. Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadami określa ustawa o odpadach z 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) oraz akty wykonawcze do tej ustawy. Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015 r. poz. 1694). Wytwarzane podczas eksploatacji odpady opisano zgodnie z wymogami ustawy Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U. z 2016 r. poz. 672, ze zm.)

Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Jak ustalono na podstawie przedłożonego raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych pn.: „Raport początkowy CHEMIKA Marek Gajewski ul. Zebrzydowska 117c, 44-200 Rybnik” sporządzony przez

i zatwierdzoną przez pana

Prezesa Zarządu LEMITOR

Ochrona Środowiska, Wrocław wrzesień 2015 r.:

„Wyniki badań wskazują, że w wyniku dotychczasowej działalności zakładu nie doszło do zanieczyszczenia gleby, a obecnie stosowane zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego spełniają swoją rolę i skutecznie zapobiegają przedostawaniu się substancji mogących powodować ryzyko do środowiska. Badania nie wykazują również, aby do zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego doszło w przeszłości, jednak zgodnie z informacją inwestora na rozpatrywanym terenie została wymieniona warstwa ziemna przed posadowieniem tam obecnego zakładu. Obecnie na rozpatrywanym terenie nie znajduje się instalacja IPPC, wyniki badań przedstawione w niniejszym opracowaniu stanowią punkt wyjścia do porównań ewentualnych badań gleb wykonywanych w przyszłości. Obecnie stan gleb na terenie zakładu można uznać za niezanieczyszczony, nie są przekroczone normy dla gleb grupy C- terenów przemysłowych, co więcej są one znacznie niższe od dopuszczalnych wartości.”

Jak wynika z przedłożonej dokumentacji, przedmiotowe instalacje nie zwiększają oddziaływania zakładu na powierzchnię ziemi i środowisko wodno-gruntowe. Eksploatacja omawianych instalacji nie wiąże się z powstawaniem ścieków, a zatem brak bezpośredniego oddziaływania instalacji na wody powierzchniowe, obszary chronione ani też na wody podziemne.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w części IV decyzji.

W części V określono warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Generalnie instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie ich rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Instalacje pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń procesy technologiczne zostają ograniczone lub wstrzymane do czasu jej usunięcia – co powoduje ograniczenie lub wyeliminowanie emisji. Pracownicy zakładu, obsługujący instalacje i urządzenia, przechodzą zgodnie z obowiązującymi przepisami szkolenia w zakresie przestrzegania przepisów BHP, p-poż, oraz wymagań systemu zarządzania jakością. Celem szkoleń jest eliminacja sytuacji awaryjnych w Zakładzie.

Część VI określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

W związku z możliwością wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie, w części VII opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii. Ponadto Zakład poinformował iż posiada stosowne zapisy o trybie postępowania, zawarte w instrukcjach bezpieczeństwa pożarowego, w szczegółowych planach postępowania, DTR maszyn i urządzeń, szczegółowych instrukcjach stanowiskowych oraz procedurach Systemu Zarządzania Jakością.

W części VIII określono, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko. Instalacje będące przedmiotem niniejszego pozwolenia (zlokalizowane na terenie miasta Rybnika) znajdują się w odległości (w linii prostej) około 25 km od granicy państwa.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Pan Marek Gajewski właściciel firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku pismem z dnia 12 sierpnia 2016 r. został poinformowany o zakończeniu postępowania oraz o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy. Pan Marek Gajewski właściciel firmy CHEMIKA Marek Gajewski z siedzibą w Rybniku nie wniósł uwag do sprawy.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 506 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. Marszałka Województwa
Beata Drag
p.o. Zastępcy Dyrektora
Wydziału Ochrony
Środowiska

