

**DECYZJA Nr 1014/OS/2016**

Na podstawie art. 104 i 108 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 672)

**po rozpatrzeniu**

wniosku **BM RECYKLING sp. z o.o.** z siedzibą w Andrychowie z dnia 28 stycznia 2016r. o udzielenie pozwolenia na prowadzenie instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11

**orzekam:**

- A. Udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11 eksploatowanej przez **BM RECYKLING sp. z o.o.** z siedzibą w Andrychowie (NIP: 5512330453, REGON: 356687165)**

**z zastrzeżeniem zachowania określonych parametrów i warunków:**

**I. Rodzaj i parametry instalacji.**

**I.1. Prowadzący instalację.**

**a) prowadzący instalację IPPC:**

Lp.	Nazwa prowadzący instalację IPPC	ulica / numer	skrytka pocztowa	miasto	REGON	NIP
1	<b>BM RECYKLING sp. z o.o.</b>	ul. Tkacka 30	34-120	Andrychów	356687165	5512330453

**instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:**

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	ulica / numer	skrytka pocztowa	miasto	skrytka pocztowa	REGON	NIP	
1	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania	ul. Konopnickiej 11	41-100	Siemianowice Śląskie	53)b)	art.378 ust.2 pkt 3) PDS	instalacja MBP wymieniona w PGO dla województwa	806/38, 1100/38, 1118/38, 1190/38, 1191/38

selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji składająca się z : <ul style="list-style-type: none"> <li>• części mechanicznego przetwarzania odpadów,</li> <li>• części biologicznego przetwarzania odpadów.</li> </ul>				Śląskiego 2014 w tabeli 81 poz. 7 Planowana regionalna instalacja w Regionie II		
--	--	--	--	--	--	--

## I.2. Lokalizacja instalacji.

Instalacja IPPC zlokalizowana jest w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11, na terenie zakładu Spółki. Zakład zlokalizowany jest w dzielnicy przemysłowej miasta Siemianowice Śląskie „Srokowiec” i zajmuje następujące działki ewidencyjne:

- 806/38 (o powierzchni: 52110m<sup>2</sup>, obręb: 0057),
- 1100/38 (o powierzchni: 16652m<sup>2</sup>, obręb: 0056),
- 1118/38 (o powierzchni: 662m<sup>2</sup>, obręb: 0056),
- 1190/38 (o powierzchni: 92m<sup>2</sup>, obręb: 0056),
- 1191/38 (o powierzchni: 70m<sup>2</sup>, obręb: 0056).

Zgodnie z wypisem i wrysem z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dzielnicy przemysłowej „Srokowiec” w Siemianowicach Śląskich, uchwalonego uchwałą nr 254/2003 Rady Miasta Siemianowice Śląskich z dnia 23 grudnia 2003r. teren, na którym zlokalizowany jest zakład Spółki, znajduje się na obszarze oznaczonym symbolem „PP” (tereny produkcyjno-usługowe, przemysłowe, składowe oraz urządzeń infrastruktury technicznej).

Do najbliższego obszaru ochrony akustycznej, zabudowy mieszkaniowo-usługowej, jest około 360 m. Zabudowa ta, zlokalizowana jest po stronie zachodniej, przy zbiegu ulic: Katowicka i Stara Katowicka. W rejonie zakładu Spółki zlokalizowane są przede wszystkim niezabudowane tereny poprzemysłowe oraz tereny, na których funkcjonują drobne zakłady produkcyjno-usługowe, nie mające wpływu na aktualny klimat akustyczny.

Otoczenie terenu zakładu stanowi silnie zdegradowany teren przemysłowy, który w większości zagospodarowany został przez zakłady zajmujące się zbieraniem i przetwarzaniem odpadów.

## I.3. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

Instalacja IPPC objęta pozwoleniem eksploatacyjną będzie przez Spółkę BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie. Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji zlokalizowana na terenie zakładu położonego w Siemianowicach Śląskich przy ul. Marii Konopnickiej 11.

### I.3.A. Instalacja IPPC:

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych składa się z części mechanicznego przetwarzania odpadów oraz części biologicznego przetwarzania odpadów połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Instalacja składa się z:

- części mechanicznej o zdolności przetwarzania odpadów 60 000 Mg/rok,
- części biologicznej o zdolności przetwarzania odpadów 24 700 Mg/rok.

### **I.3.A.1. Część mechaniczna.**

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów przebiegać będzie w następujących urządzeniach i maszynach:

- maszyna załadowcza [REDAKTOWANE]
- podajnik bunkrowy,
- rozrywarka BRT,
- sito bębnowe,
- przenośnik frakcji 0-80 mm,
- przenośnik frakcji > 80 mm,
- przesiewacz talerzowy,
- kabina sortownicza wyposażona w separator optyczny [REDAKTOWANE]
- waga samochodowa,
- plac rozładunkowy,
- plac magazynowy na wysortowane odpady.

Zmieszane odpady komunalne oraz selektywnie zebrane odpady biodegradowalne przyjmowane do przetwarzania w pierwszej kolejności będą poddawane identyfikacji co do zgodności rodzaju odpadu z deklaracją dostawcy oraz pod kątem przeznaczenia danej partii odpadów. Następnie dostarczane odpady będą ważone na wadze najazdowej. Każda dostawa będzie rejestrowana poprzez zapis w programie wagowym.

Dostarczone odpady kierowane będą do magazynów przyjęcia. Zmieszane odpady komunalne będą magazynowane na placu przyjęcia odpadów komunalnych, zlokalizowanym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, natomiast selektywnie zebrane odpady biodegradowalne kierowane będą do magazynu zlokalizowanego w hali biologicznego przetwarzania (kompostowni).

Do instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów kierowane będą zmieszane odpady komunalne przyjmowane na plac przyjęcia. Z placu przyjęcia odpady załadowywane będą za pomocą maszyny przeładunkowej na taśmociąg podający przesiewacza bębnowego nr 1 i nr 2.

Po przesianiu odpadów będą otrzymywane frakcje 0 – 80 mm i powyżej 80mm.

Frakcja 0 – 80 mm kierowana będzie do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

Frakcja powyżej 80 mm kierowana będzie na zespół separatorów, które będą rozdzielać strumień na 3 frakcje:

- frakcję surowcową w postaci zmieszanych odpadów opakowaniowych (tworzywowych, metalowych i szklanych),
- frakcję surowcową w postaci zmieszanych opakowań papierowych,
- frakcję palną - odpady inne niż niebezpieczne kierowane na instalację do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (posiadają odrębne pozwolenie zintegrowane).

W trakcie procesu przesiewania na linii mechanicznego przetwarzania odpady organiczne frakcji 0- 80mm przeznaczone do instalacji biostabilizacji podlegają wstępnej obróbce przed procesem biologicznym – będą homogenizowane.

### **I.3.A.2. Część biologiczna.**

Proces biologicznego przetwarzania odpadów przebiegać będzie w następujących urządzeniach i maszynach:

- waga samochodowa,
- rozdrabniarka szybkoobrotowa,
- ładowarka kołowa,
- boksy pryzmowe wyposażone w membrany,
- kanały napowietrzające,
- stacja napowietrzania,
- biofiltr,
- sieć kanalizacyjna.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów przebiegać będzie w hali, w której prowadzony będzie proces biostabilizacji frakcji 0-80mm odpadów komunalnych i kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

Selektywnie zebrane odpady biodegradowalne po identyfikacji i ważeniu będą rozładowywane bezpośrednio w hali biologicznego przetwarzania (kompostowni). Jeśli zachodzi taka potrzeba odpady te będą dodatkowo rozdrabniane na rozdrabniaczu w hali (wstępna obróbka). Po procesie otrzymywane będą ujednolicone w strukturze i wymieszane odpady.

Do procesu biostabilizacji tlenowej organicznej frakcji odpadów komunalnych i kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych, i innych bioodpadów przeznaczonych będzie łącznie 10 pryzm - boksów (stanowisk technologicznych) zlokalizowanych w hali.

Hala (bioreaktor) jest budynkiem jednokondygnacyjnym z dwuspadowym dachem w konstrukcji stalowej i ścianami betonowymi. Przygotowany we wstępnym etapie materiał wsadowy w sposób ciągły będzie transportowany i układany na poszczególnych stanowiskach technologicznych za pomocą ładowarki. Hala stabilizacji tlenowej i kompostowania stanowi zamknięty układ zaopatrzony w system wentylacji i system oczyszczania powietrza procesowego. Hermetyzacja procesu zapewni utrzymanie zakresu wartości parametrów istotnych dla procesu na odpowiednim poziomie oraz prawidłowy przebieg i intensywność procesu. Układ wentylacji, na bieżąco utrzymujący wewnątrz podciśnienie, zapobiegnie emisji odorów na zewnątrz. Powietrze procesowe odsysane z wnętrza hali oczyszczane będzie w instalacji oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrze o powierzchni około  $32,1 \times 10,2 \text{ m}^2$  i wysokości równej 3 m. Biofiltr usytuowany jest poza halą. Powietrze z biofiltra po oczyszczeniu emitowane będzie do atmosfery w postaci emisji niezorganizowanej.

Proces biostabilizacji i kompostowania będą przebiegać w sposób analogiczny. Każde stanowisko wyposażone będzie w układ napowietrzania, odbioru wód procesowych, monitorowania parametrów złoza oraz sterowania przebiegiem procesu. Pod każdą z przyz znajdujących się cztery kanały stanowiące element systemu napowietrzania oraz odbierania odcieków. Cykl biostabilizacji/kompostowania obejmuje wszystkie czynności technologiczne i procesowe od ułożenia przyzmy biostabilizacji/kompostowej, przykrycia przyzmy membraną, przetrzucia materiału, aż do zakończenia procesu biostabilizacji/kompostowania/rozładunku stanowiska technologicznego. Proces podzielony będzie na 2 etapy – intensywny i dojrzewania. Etap dojrzewania dzieli się na 2 fazy (I i II). Etap intensywny biostabilizacji/kompostowania, który będzie trwał 5 tygodni - 35 dni oraz etap dojrzewania, który będzie trwał również 5 tygodni. Łącznie cały proces biostabilizacji/kompostowania będzie trwał 10 tygodni.

Po przygotowaniu wsadu materiał transportowany będzie za pomocą ładowarki do boksów i układany wzdłuż boksu poczynając od jego tylnej ściany w kierunku wjazdu do stanowiska technologicznego, a następnie formowany w kształt przyzmy. Po ułożeniu przyzmy nakrywać się będzie boks półprzepuszczalną membraną. Do nawijania/odwijania membran służyć będzie specjalne mobilne urządzenie. Membrana będzie mocowana do ścian boksu gumową liną. Z przodu stanowiska technologicznego membrana będzie unieruchomiona specjalnymi obciążnikami.

Pryzmy usypywane będą w boksach ze ścianami o wysokości 1,5 m na kanałach napowietrzających (łącznie wysokość przyzmy to ok. 3 m). Betonowe ściany stanowić będą obudowę przyzmy. Usypane przyzmy mają długość 35 m, szerokość 8 m i wysokość 3 m. Po zabezpieczeniu całego stanowiska biostabilizacji przyzmy przykrywane będą specjalną półprzepuszczalną membraną, po czym rozpoczyna się proces biostabilizacji/kompostowania materiału.

W trakcie intensywny fazy biostabilizacji/kompostowania trwającej 5 tygodni pod membraną zachodzić będzie kontrolowane napowietrzanie przyzmy. Proces ten będzie dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy aby zapewnić pełną higienizację przetwarzanego materiału. Obszar pomiędzy powierzchnią stabilizowanego materiału, a półprzepuszczalną membraną służy za izolację, co powoduje, że nawet boki stabilizowanego materiału zachowują wymaganą temperaturę i odpowiedni stopień higienizacji. Przykrycie materiału półprzepuszczalną, wodoodporną membraną pozwala na zminimalizowanie emisji gazów procesowych i nadmiernego parowania do wnętrza hali.

Po 35 dniach etap intensywny w hali przechodzi w fazę dojrzewania. Przetwarzany materiał transportowany będzie z jednego stanowiska na drugie i rozpoczyna się I faza dojrzewania. Proces ten prowadzony będzie również z napowietrzaniem pod membraną. Po trzech tygodniach następuje dodatkowe przerzucenie przetwarzanego materiału - proces przechodzi w II fazę dojrzewania.

Miernikiem zakończenia procesu biostabilizacji będzie uzyskanie wartości parametru ( $AT_4$ ) na poziomie  $<10\text{mg O}_2/\text{g s.m.}$

Praca wentylatorów będzie sterowana poprzez jednostkę sterowania sprzężenia zwrotnego, zaopatrzoną w sondy pomiaru temperatury. Przykrycie przyzmy specjalną półprzepuszczalną membraną umożliwi optymalną i wyrównaną gospodarkę cieplną w przyzmach. Ta retencja ciepła uzupełniona aktywnym napowietrzaniem, zapewni całkowitą higienizację materiału podczas procesu biologicznego przetwarzania. Jednoczesne zastosowanie wentylatora i membrany zapewni wyrównaną dystrybucję ciepła. W przyzmy obudowanej betonowymi ścianami oraz przykrytej membraną powstaje nadciśnienie, które z jednej strony wspomaga równomierną dystrybucję tlenu, a z drugiej strony zapobiega szybkiemu odparowaniu wilgoci ze złoża.

**I.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).**

**I.3.1. Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza.**

Proces biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie w hermetycznej hali, w której przeznaczone do przetwarzania odpady formowane będą w postaci przyzmy na wyznaczonych stanowiskach technologicznych. Dodatkowo w hali dla intensyfikacji procesu biologicznego przetwarzana odpadów, ograniczenia rozprzestrzeniania materiału oraz zminimalizowania emisji gazów, przyzmy układane będą na stanowiskach obudowanych betonowymi murami oporowymi oraz będą przykrywane specjalnymi półprzepuszczalnymi membranami. Zastosowanie membrany zapewni równomierne napowietrzenie przyzmy oraz zachowanie odpowiedniej temperatury, a tym samym prawidłowe przetwarzanie oraz higienizację odpadów.

Eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wiąże się z niezorganizowaną emisją substancji do powietrza.

Źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza będą:

- instalacje:
  - instalacja mechanicznego i optycznego sortowania odpadów,
  - instalacja biologicznego przetwarzania odpadów,
- biofiltr (układ oczyszczania gazów),
- pojazdy obsługujące instalacje na terenie zakładu.

Zgodnie z przyjętymi założeniami koncepcyjnymi budowy kompostowni złożem oczyszczającym powietrze ze związków zapachowo czynnych będzie złożo biologiczne podzielone na dwie warstwy. Warstwa dolna składa się z karpiny o uziarnieniu 100/300mm i stanowi ok. 50-60% całego złoża biologicznego. Warstwa górna składa się z kory sosnowej o uziarnieniu 40/120 mm.

W przedmiotowym przypadku planuje się zastosowanie biofiltra o powierzchni około  $32,1 \times 10,2$  m<sup>2</sup> i wysokości równej 3 m.

### I.3.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Wykaz głównych źródeł hałasu związanych z eksploatacją instalacji IPPC i ich parametry akustyczne oraz czasy pracy zawiera poniższa tabela.

#### Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł hałasu instalacji IPPC:

lp.	źródło	typ	czas pracy [s] / pora dnia	czas odniesienia T [s]	poziom mocy akustycznej [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]
1	sortownia mechaniczna	punktowe*	57600/ dzień	28800	71,3	71,3
2	przenośnik taśmowy	punktowe*	57600/ dzień	28800	68,6	68,6
3	ładownia kołowa	punktowe	14200/ dzień	28800	96,5	93,4
4	kompostownia	punktowe*	57600/ dzień	28800	68,9	68,9
			28800/ noc	3600	68,3	68,3
5	biofiltr - wentylator wyciągowy	punktowe*	57600/ dzień	28800	70,1	70,1
			28800/ noc	3600	70,2	70,2
6	ładownia kołowa	punktowe	13600/ dzień	28800	94,1	90,8
7	transport odpadów (odcinek L1 140m x 2, 7 samochodów na dzień)	liniowe	706/ dzień	28800	97,7	81,6
8	transport odpadów (odcinek L2 64m x 2, 4 samochody na dzień)	liniowe	184/ dzień	28800	97,7	76,5
9	transport odpadów (odcinek L3 171m x 2, 7 samochodów na dzień)	liniowe	862/ dzień	28800	97,7	82,5
10	przesiewacz bębnowy przy	punktowe	57600/ dzień	28800	97,8	97,8

	instalacji mechanicznej					
11	przesiewacz bębnowy przy procesie przetwarzania mechanicznego	punktowe	57600 / dzień	28800	97,8	97,8
12	przesiewacz bębnowy przy instalacji biologicznej	punktowe	57600/ dzień	28800	96,4	96,4
13	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
14	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
15	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
16	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
17	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
18	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
19	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
20	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
21	wentylatory napowietrzające przyzmy od 1 do 10	punktowe	57600/ dzień	28800	68,3	68,3
22	wentylatory	punktowe	57600/	28800	68,3	68,3



	napowietrzające pryzmy od 1 do 10		dzień			
--	--------------------------------------	--	-------	--	--	--

\* Źródło dźwięku można traktować jako punktowe w przypadku, gdy każdy jego wymiar liniowy (wysokość, długość, szerokość) jest mniejszy od potwory odległości między źródłem, a najbliższym punktem obserwacji - obszarem ochrony akustycznej, który zlokalizowany jest ponad 370 m od granicy zakładu, tzn.:  $r > 2L$ .

### I.3.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

#### I.3.3.1. Źródła zaopatrzenia instalacji w wodę.

Na potrzeby eksploatacji instalacji IPPC – instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie będzie pobierana woda – rozumiana jako woda użytkowa z zewnętrznej sieci wodociągowej.

Podczas eksploatacji kompostowni woda do celów technologicznych (do nawadniania pryzm) będzie pozyskiwana ze zbiornika na czyste wody opadowe (z połaci dachu hali) oraz zawracanych ścieków przemysłowych. Czyste wody opadowe będą gromadzone w trzech zbiornikach bezodpływowych (nr 5, 6 i 7).

Prognozowane wykorzystanie ścieków przemysłowych do zraszania pryzm wewnątrz budynku kompostowni wyniesie ok. 148 m<sup>3</sup>/rok.

#### I.3.3. 2. Źródła powstawania ścieków przemysłowych z instalacji.

W wyniku eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą powstawać **ścieki przemysłowe**. W ramach instalacji kanalizacyjnej kompostowni zaplanowano zbiornik retencyjny o pojemności 20 m<sup>3</sup> oznaczony numerem 1 zlokalizowany na zewnątrz hali. Jedynym źródłem ścieków przemysłowych będzie hala (reaktor). W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest hala (szczelny bioreaktor), w której prowadzony będzie cały główny proces biologicznej obróbki: obróbki wstępnej, etapu intensywnego przetwarzania i etapu dojrzewania przetwarzanego materiału. W hali proces prowadzony będzie w betonowych boksach, przykrywanych specjalną półprzepuszczalną membraną oraz zastosowaniem systemu napowietrzania pryzm. Pryzmy układane będą w betonowych boksach, a następnie przykrywane szczelnie ww. membraną. W trakcie całego procesu pryzmy będą napowietrzane za pomocą systemu kanałów napowietrzających (ułożonych w posadzce boksów) i wentylatorów. Zastosowanie w hali boksów przykrytych membranami jako stanowisk technologicznych pozwoli na zamknięcie całego procesu biologicznego przetwarzania w hermetycznej hali. Wobec powyższego w ramach instalacji nie będzie zewnętrznego placu dojrzewania, a cały proces odbywał się będzie w hali.

**Ścieki przemysłowe** będą stanowić odcieki procesowe w postaci wody z rozkładu odpadów organicznych i ewentualnie wody ze zraszania pryzm oraz ścieki z biofiltra, oraz wentylatorowi (sterowni). W hali (bioreaktorze) ścieki przemysłowe odbierane będą bezpośrednio systemem kanałów betonowych służących również do napowietrzania pryzm. Na powierzchni betonowego kanału napowietrzającego znajdują się otwory napowietrzające. Odcieki będą spływać do kanału za pomocą ww. otworów. Odpowiednie kołnierze i uszczelki zapewnią szczelność hydrauliczną i pneumatyczną rurociągu (kanału napowietrzającego). Odcieki będą przenikać otworami napowietrzania do systemu kanałów w posadzce hali (bioreaktora), którymi odprowadzane będą do syfonów kanalizacyjnych. Na każdy kanał napowietrzający przypada jeden syfon kanalizacyjny. Odcieki z syfonów będą przepływać rurą kanalizacyjną do studzienek syfonowych. Na parę boksów przypada 1 studzienka syfonowa. Studzienki syfonowe połączone są ze sobą rurami kanalizacyjnymi odprowadzającymi odcieki do zbiornika retencyjnego (zbiornik odcieków) o pojemności 20 m<sup>3</sup>. Ze zbiornika retencyjnego odcieki za pomocą pompy będą zawracane do zabiegu zraszania pryzm odpadów. Stan wypełnienia zbiornika retencyjnego będzie

monitorowany (pusty/półpełny/pełny). Monitorowanie wypełnienia zbiornika retencyjnego będzie niezbędne w celu wyeliminowania powstania odcieków przelewowych.

W przypadku nadmiaru ścieków przemysłowych będą one odprowadzone do urządzeń kanalizacyjnych Spółki Wodociągi Siemianowickie AQUA Sprint sp. z o.o. (na podstawie uzgodnienia).

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji IPPC – instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów: 153,5 m<sup>3</sup>/rok.

Stan i skład ścieków przemysłowych: odczyn pH, temperatura, zawiesiny łatwo opadające, zawiesiny ogólne, ChZT, BZT<sub>5</sub>, azot ogólny, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, chlorki, żelazo, chrom ogólny, cynk, miedź, nikiel, ołów, rtęć, kadm, fluorki, siarczki, fenole lotne, węglowodory ropopochodne, substancje ekstrahujące się eterem naftowym.

Na terenie Zakładu BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie – instalacji w Siemianowicach Śląskich wytwarzane będą także ścieki, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji tj. ścieki bytowe (wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego) oraz wody opadowe (z połaci dachu - wykorzystywane do zraszania przysm oraz do podlewania obszarów zieleni na terenie zakładu, z powierzchni utwardzonych – wprowadzane po podczyszczeniu do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego).

#### 1.3.4. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11, powstawać będą zarówno odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Całkowita ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji IPPC wynisć będzie:

- odpadów innych niż niebezpieczne: 60 001,5 Mg/rok,
- odpadów niebezpiecznych: 12,7 Mg/rok.

#### 1.3.5. Zużycie energii.

Lp	Surowiec	Maksymalne zużycie	Jednostka
1	Energia elektryczna	280	MWh

II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

#### II.1. W zakresie ochrony gleby i ziemi.

Ochrona gleby i ziemi z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów polega na:

- magazynowaniu odpadów w obiektach zadaszonych,
- magazynowaniu odpadów wyłącznie na terenie utwardzonym,
- odprowadzanie rozlewów odpadów płynnych do odrębnego zbiornika bezodpływowego,
- prowadzeniu okresowych kontroli sprawności i kontrolowaniu technicznych środków transportu,
- odprowadzaniu wód opadowych do kanalizacji zewnętrznej.

### **II.3. W zakresie ochrony powietrza.**

Zapobieganie i ograniczenie emisji substancji do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów polega na:

- wyładunku, segregacji mechanicznej i manualnej odpadów komunalnych prowadzonej wewnątrz hermetycznej hali,
- graniczeniu rozprzestrzeniania materiału oraz zminimalizowaniu emisji gazów poprzez układanie pryzm na stanowiskach obudowanych betonowymi murami oporowymi,
- przykrywaniu pryzm specjalnymi półprzepuszczalnymi membranami, zapewniającym równomierne napowietrzenie pryzmy oraz zachowanie odpowiedniej temperatury, a tym samym prawidłowe przetwarzane oraz higienizację odpadów,
- wysortowaniu odpadów przeznaczonych do kompostowania i przekazaniu ich do kompostowni,
- zastosowaniu szczelnych, hermetycznych pojemników, beczek i kontenerów przeznaczonych do magazynowania odpadów, co eliminuje przedostawanie się w niekontrolowany sposób gazów i pyłów do powietrza,
- odprowadzaniu powietrza z hali segregacji odpadów (sortowni) do biofiltra,
- hermetyzacji pracy poprzez pracę przy zamkniętych bramach wjazdowych,
- prowadzeniu eksploatacji instalacji w sposób eliminujący uciążliwości zapachowe,
- myciu kół samochodów ciężarowych i sprzętu opuszczających teren instalacji.

### **II.4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.**

W celu ograniczenia oddziaływania na środowisko Spółka stosuje następujące metody ochrony przed hałasem:

- wykonywanie okresowych pomiarów hałasu w środowisku,
- nadzór nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków, w których mieszczą się te źródła.

### **II.5. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.**

W celu ograniczenia oddziaływania na środowisko Spółka stosuje następujące metody ochrony gospodarki wodno-ściekowej:

- całkowite ograniczenie zużycia wody wodociągowej poprzez wykorzystanie do celów technologicznych ścieków przemysłowych oraz czystych wód opadowych,
- ograniczenie oddziaływania na środowisko poprzez recykling ścieków procesowych w procesie technologicznym (minimalizacja wprowadzenia wytwarzanych ścieków procesowych do kanalizacji),

- ograniczenie oddziaływania na środowisko poprzez brak wprowadzania czystych wód opadowych do środowiska, w związku z ich wykorzystaniem do potrzeb instalacji i na terenie zakładu,
- prowadzenie procesu technologicznego biologicznego przetwarzania odpadów w hermetycznej hali (bioreaktorze) z systemem szczelnego odbioru ścieków technologicznych,
- zabudowanie szczelnych, podziemnych zbiorników, w których będą gromadzone ścieki przemysłowe, zabezpieczonych z zewnątrz od korozji. Zbiorniki, tak jak i istniejące na terenie zakładu system podczyszczania ścieków będą okresowo serwisowane. Okresowo będą dokonywane przeglądy eksploatacyjne – zgodnie z warunkami wynikającymi z dokumentacji technicznych poszczególnych zbiorników.

## II.6. W zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia oddziaływania na środowisko Spółka stosuje następujące metody ochrony gospodarki odpadami poprzez:

- dostosowanie rodzajów odpadów i procesów separacji do typów procesów biologicznego przetwarzania i możliwej do zastosowania techniki ograniczania emisji,
- unikanie warunków beztlenowych podczas procesów tlenowej stabilizacji poprzez kontrolowanie przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji,
- zapewnienie jednorodnego wsadu do procesu,
- zminimalizowanie ilości wytwarzanych gazów odlotowych, co najmniej do 2500 – 8000 m<sup>3</sup>/Ng odpadów,
- ograniczenie emisji z instalacji mechaniczno-biologicznej do < 500-6000 jz/m<sup>3</sup> dla odorów oraz 1 – 20 mg NH<sub>3</sub>/m<sup>3</sup>, przez zastosowanie technik procesowych,
- spełnianie przez odpady wytwarzane w procesie degradacji biologicznej następujących wymagań:
  - straty prażenia stabilizatu – mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego (mniejsza niż 20 % suchej masy),
  - ubytek masy organicznej w odpadach, mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego – większy niż 40% ,
  - wartość AT4 – mniejsza niż 10 mg O<sub>2</sub>/g suchej masy.

## III. Warunki eksploatacji instalacji oraz parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

### III.1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji.

Nie określa się.

### III.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanych po zachodniej i północno-wschodniej stronie zakładu następujących wartości:

- w porze dnia  $L_{AeqD} = 55$  dB,
- w porze dnia  $L_{AeqN} = 45$  dB.

### III.3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- 1) wytwarzanie i przetwarzanie odpadów,
- 2) określenie miejsc magazynowania odpadów,
- 3) sposób dalszego gospodarowania odpadami,
- 4) podanie podstawowych charakterystyk i właściwości odpadów wytwarzanych.

#### III.3.1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania.

Wytworzone odpady w wyniku procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą magazynowane na terenie zakładu Spółki w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11. Odpady w zależności od ich rodzaju będą magazynowane luzem lub w odpowiednich do tego celu opakowaniach (luzem – w postaci pryzm usypowych – będą mogły być magazynowane tylko odpady z biologicznego procesu przetwarzania odpadów) w workach „big-bag” oraz kontenerach stalowych.

Wszystkie opakowania służące do magazynowania odpadów niebezpiecznych, jednorazowego użycia, bądź wielokrotnego użycia, będą:

- oznakowane,
- szczelne i zabezpieczone przed wydostaniem się z nich niebezpiecznej zawartości lub dostaniem się do ich wnętrza innych substancji, które w kontakcie z ich zawartością mogą stworzyć stan zagrożenia,
- wykonane z materiałów nie wchodzących w reakcje chemiczne z ich zawartością i nieulegających uszkodzeniu w wyniku działania znajdującego się w nich odpadu,
- wytrzymałe i zabezpieczone przed uszkodzeniem z zewnątrz, odpowiednio do warunków ich stosowania.

Wytworzone odpady będą magazynowane w niżej opisanych miejscach:

- plac magazynowy wytworzonych odpadów z części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, który zlokalizowany będzie w rejonie części instalacji do mechanicznej przeróbki odpadów, na działce o nr 1100/38,
- plac magazynowy wytworzonych odpadów z części instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, który zlokalizowany będzie w rejonie części instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 806/38.

Wyszczególnione powyżej place magazynowe będą szczelne (wykonane z wylewki betonowej) oraz wpięte do przemysłowej sieci kanalizacyjnej, wyposażonej w separator substancji ropopochodnych oraz osadnik.

Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia lub środki służące do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów, spełniające wymagania wszystkich obowiązujących przepisów, norm w zakresie magazynowania odpadów.

Sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będzie zapewniał:

- przestrzeganie ograniczeń dotyczących wspólnego magazynowania i stosowania materiałów,
- ograniczenie ilości jednocześnie magazynowanych odpadów do ilości dopuszczalnej dla danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem powierzchni wyznaczonej do magazynowania odpadów,
- rozmieszczenie odpadów w sposób umożliwiający prowadzenie kontroli magazynowania i kontroli magazynowanych rodzajów odpadów.

Dostęp do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów będzie ograniczony do osób, które będą posiadały odpowiednie przeszkolenie w zakresie postępowania z odpadami oraz w zakresie BHP i p.poż. Zapobieganie i minimalizacja ilości powstawania odpadów polega na ich redukcji u źródeł lub ich recykulacji.

### III.3.2. Warunki wytwarzania i gospodarowania wytworzonymi odpadami.

III.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

III.3.2.1.1. Odpady dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku w wyniku eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

#### A. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	3 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie przez człowieka i niewystępujące w naturze) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące: napełniacze proszkowe, włókniste, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp., <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	1 800,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do	1 800,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Skład chemiczny:</u> stopy metali żelaznych, w skład których wchodzi: żelazo, węgiel i inne dodatki stopowe (kobalt, chrom, mangan, krzem i inne)</p> <p><u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych</p>	800,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Skład chemiczny:</u> celuloza, polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie przez człowieka i niewystępujące w naturze) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące: napełniacze proszkowe, włókniste, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp</p> <p><u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych</p>	600,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p><u>Skład chemiczny:</u> celuloza, polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie przez człowieka i niewystępujące w naturze) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące: napełniacze proszkowe, włókniste, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp</p> <p><u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych</p>	6 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Skład chemiczny:</u> piasek kwarcowy, węgiel sodu,</p>	5 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			węglan wapnia <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	
8.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	<u>Skład chemiczny:</u> węgiel organiczny, azot, tlen, węglan wapnia <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	4 000,0
9.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Skład chemiczny:</u> węgiel organiczny, azot, tlen, węglan wapnia <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	4 000,0
10.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	<u>Skład chemiczny:</u> węgiel organiczny, azot, tlen, węglan wapnia, celuloza, szkło, <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	19 350,0
11.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	5 000,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład chemiczny:</u> stopy metali żelaznych, w skład których wchodzi: żelazo, węgiel i inne dodatki stopowe (kobalt, chrom, mangan, krzem i inne) <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości	6 000,0



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			kwalityfikujących je do odpadów niebezpiecznych	
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład chemiczny:</u> stopy metali nieżelaznych, w skład których wchodzi: aluminium, miedź i inne dodatki stopowe (kobalt, chrom, mangan, krzem i inne) <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	1 200,0
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie przez człowieka i niewystępujące w naturze) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące: napelniacze proszkowe, włókniste, niepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	3 000,0
15.	19 12 05	Szkło	<u>Skład chemiczny:</u> piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	5 000,0
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	1 800,0
17.	19 12 08	Tekstylna	<u>Skład chemiczny:</u> splot włókien wełny, bawełny, konopi <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości	1 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych <u>Skład chemiczny:</u> głównie mieszanina polimerów, celulozy, wypełniaczy organicznych zanieczyszczonych przede wszystkim substancjami ropopochodnymi <u>Właściwości:</u> obojętne, odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych	55 000,0 (w tym 24 700 frakcji 0-80 mm przeznaczonej do biologicznej stabilizacji)

**III.3.2.1.2. Odpady dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku w wyniku bieżącego utrzymania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

**A. Odpady inne niż niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład chemiczny:</u> głównie bawełna, włókna celulozowe, włókna z tworzyw sztucznych <u>Właściwości:</u> odpad nie posiada właściwości kwalifikujących go do odpadu niebezpiecznego	0,5
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład chemiczny:</u> niejednorodny, zbudowany z wielu materiałów (tworzyw sztucznych, metali), <u>Właściwości:</u> odpad nie posiada właściwości kwalifikujących go do odpadu niebezpiecznego	0,5
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład chemiczny:</u> niejednorodny, zbudowany z wielu materiałów (tworzyw sztucznych, metali), <u>Właściwości:</u> odpad nie posiada właściwości kwalifikujących go do odpadu niebezpiecznego	0,5

**B. Odpady niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
2.	13 01 10*	Mneralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów, dodatki wielofunkcyjne, metale ciężkie <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi	1,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			i metalami ciężkimi Właściwości: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi Właściwości: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów, dodatki wielofunkcyjne, metale ciężkie Właściwości: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina wyższych węglowodorów z dodatkami wielofunkcyjnymi i metalami ciężkimi Właściwości: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład chemiczny:</u> przede wszystkim tworzywa sztuczne, metale (w tym aluminium), zanieczyszczone mieszaniną wyższych węglowodorów Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	0,5
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład chemiczny:</u> głównie bawełna, włókna celulozowe, włókna z tworzyw sztucznych, zanieczyszczone mieszaniną wyższych węglowodorów Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	0,5
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Skład chemiczny:</u> głównie metal, tworzywa sztuczne, papier, zanieczyszczone mieszaniną wyższych	0,2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość [Mg/rok]
			węglowodorów <u>Właściwości:</u> szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład chemiczny:</u> niejednorodny, zbudowany z wielu materiałów (tworzyw sztucznych, metali), mogący zawierać metale ciężkie <u>Właściwości:</u> toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	0,5
15.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	<u>Skład chemiczny:</u> niejednorodny, zbudowany z wielu materiałów (tworzyw sztucznych, metali), mogący zawierać metale ciężkie <u>Właściwości:</u> toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	1,0

### III.3.2.2. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów ich magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami.

#### III.3.2.2.1. Odpady dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku w wyniku eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstają w procesie przetwarzania	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością

			mechanicznego odpadów stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub

			odpadów stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów stanowiącej pierwszy etap funkcjonowania instalacji MBP	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
8.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady powstają w procesie przetwarzania biologicznego przetwarzania	Odpady magazynowane będą w kwaterach betonowych kompostowni na działce	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym

		wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	odpadów (kompostowni)	o nr 1100/38	procesy dalszej przeróbki odpadów, posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
9.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady powstają w procesie przetwarzania biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni)	Odpady magazynowane będą w kwaterach betonowych kompostowni na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
10.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady powstają w procesie przetwarzania biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni)	Odpady magazynowane będą w kwaterach betonowych kompostowni na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
11.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
12.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach,	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej



				workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
15.	19 12 05	Szkło	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne

				mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	zezwoleń
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwoleń
17.	19 12 08	Tekstyli	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwoleń
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne

				działce o nr 1100/38	zezwolenie
--	--	--	--	-------------------------	------------

**III.3.2.2.2. Odpady dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku w wyniku bieżącego utrzymania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

**A. Odpady inne niż niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów.	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstają w procesie przetwarzania mechanicznego odpadów.	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie

**B. Odpady niebezpieczne:**

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej

				i szczelnej posiadzce zaplecza technicznego, na dzialce o nr 1100/38	przerobki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posiadzce zaplecza technicznego, na dzialce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posiadzce zaplecza technicznego, na dzialce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posiadzce zaplecza technicznego, na dzialce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posiadzce zaplecza technicznego, na dzialce o nr	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne

				1100/38	zezwoleńie)
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym

		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		działce o nr 1100/38	procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przetwarzane na instalacji IPPC będącej własnością wnioskującego lub przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
15.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady powstają w wyniku prac serwisowych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP	Odpad magazynowany selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38	Odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)

### III.3.2.3. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczeniu ich ilości, w zakładzie prowadzone będą następujące działania:

- prace związane z obsługą taboru samochodowego, takie jak wymiana oleju, płynu hamulcowego wykonywane będą w zewnętrznych punktach serwisowych,
- wszelkie prace związane z serwisem instalacji objęte harmonogramami przeglądów i konserwacji,
- systematyczne zastępowanie baterii i akumulatorów używanych do zasilania sprzętu elektronicznego - zasilaczami sieciowymi,
- zastąpienie maszyn i urządzeń spalinowych (maszyn załadunkowych) maszynami zasilanymi elektrycznie bezpośrednio z sieci,
- ograniczenie stosowanych sorbentów i materiałów filtracyjnych, tkanin, szmat do wycierania, poprzez maksymalną hermetyzację procesów technologicznych,
- stosowanie lamp, świetlówek i innych urządzeń zawierających niebezpieczne elementy – charakteryzujących się wydłużoną żywotnością i czasokresem użytkowania,
- automatyzacja procesów technologicznych,
- zapobieganie stratom procesowym.

### III.3.3. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.

#### III.3.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania.

##### III.3.3.1.1. Instalacja IPPC - część do mechanicznego przetwarzania odpadów.

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich kłóremukółwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

#### A. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,0
13.	19 12 05	Szkło	5 000,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
15.	19 12 08	Tekstylia	1 000,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0
17.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,0
18.	20 01 02	Szkło	5 000,0
19.	20 01 10	Odzież	1 000,0
20.	20 01 11	Tekstylia	1 000,0
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
23.	20 01 40	Metale	1 000,0
24.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 000,0
25.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000,0
26.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	20 000,0

Łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy rocznie 60 000 Mg/rok.

**B. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 800,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 800,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	800,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	600,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
8.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
9.	19 12 02	Metale żelazne	6 000,0
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 200,0
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	3 000,0
12.	19 12 05	Szkło	5 000,0
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800,0
14.	19 12 08	Tekstylia	1 000,0
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	55 000,0 (w tym 24 700 frakcji 0-80 mm przewidzianej do biologicznej stabilizacji)

### III.3.3.1.2. Instalacja IPPC – część do biologicznego przetwarzania odpadów.

- Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>rodzaj i masa odpadów selektywnie zebranych, przewidywanych do przetwarzania na instalacji IPPC w części do biologicznego przetwarzania odpadów</i>			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000,0
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
<i>rodzaj i masa odpadów zmieszanych, przewidywanych do przetwarzania na instalacji w części do biologicznego przetwarzania odpadów</i>			
4.	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wydzielona na instalacji mechanicznej frakcja 0 – 80 mm (ze strumienia odpadów zmieszanych)	24 700,0

- Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>rodzaj i masa odpadów selektywnie zebranych, przewidywanych do przetwarzania w części instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie R3</i>			
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	4 000,0
<i>rodzaj i masa odpadów zmieszanych, przewidywanych do przetwarzania w części instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie D8</i>			
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	19 350,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4000,0

W przypadku podjęcia procesu przesiania wytworzonych odpadów o kodzie 19 05 99 powstaje odpad o kodzie 19 05 03 w ilości do 4000,0 Mg.

### III.3.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt III.3.1.1., III.3.1.2. będzie prowadzona na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11.

Maksymalna ilość przetworzonych zmieszanych odpadów komunalnych będzie wynosić 60 000 Mg/rok.

### III.3.3.2.1. Przetwarzanie odpadów w instalacji IPPC w części mechanicznego przetwarzania odpadów.

Do instalacji IPPC w części mechanicznego przetwarzania odpadów kierowane będą zmieszane odpady komunalne przyjmowane aktualnie na plac przyjęcia oraz odpady z selektywniej zbiórki jak

również odpady z powstałe w wyniku mechanicznego przetwarzania. Z placu przyjęcia odpady załadunkowe będą za pomocą maszyny przeładunkowej na taśmociąg podający przesiewacza bębnowego nr 1 i nr 2. Po przesianiu otrzymujemy frakcje 0 – 80 mm i powyżej 80 mm. Frakcja 0 – 80 mm będzie kierowana do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, natomiast frakcja powyżej 80 mm będzie kierowana na zespół separatorów, które rozdzielają strumień na 3 frakcje: frakcja surowcowa w postaci zmieszanych odpadów opakowaniowych (tworzywowych, metalowych i szklanych), frakcja surowcowa w postaci zmieszanych opakowań papierowych i frakcja palna - odpady inne niż niebezpieczne kierowane na instalację do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (posiadają odrębne pozwolenie zintegrowane).

### **III.3.3.2.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych.**

W instalacji biologicznego przetwarzania odpadów będą prowadzone dwa procesy przetwarzania odpadów:

- biologiczne przetwarzanie odpadów pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – proces **D8** (*obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które będą nieszkodliwe za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- 12*),
- obróbka biologiczna odpadów zielonych selektywnie zebranych – proces **R3** (*recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie będą stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*).

Proces biologicznego przetwarzania odpadów, zachodzący wewnątrz zamkniętej hali o powierzchni użytkowej 4544,28 m<sup>2</sup> (zabudowy 4813,2 m<sup>2</sup>) i wymiarach: 57,3 m szerokości, 84 m długości, 4 m wysokości przy ścianie oraz 10,4 m wysokości do kalenicy, rozpoczynać się będzie, w przypadku odpadów zielonych od rozdrobnienia odpadów w szybkoobrotowej rozdrabniarce, której zadaniem będzie rozdrobnienie większych odpadów (np. gałęzi, słomy) oraz ich zmieszanie (homogenizując materiał przeznaczony do kompostowania).

Frakcja 0 – 80 mm będzie kierowana do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów za pomocą przenośnika oraz ładowarki kołowej, transportowane będą do specjalnie do tego celu wybudowanych boksów przymowych o wymiarach: 35,0 m długości, 8,0 m szerokości i 3,0 m wysokości, które przykrywane będą specjalną membraną (hala posiada 10 boksów).

Proces intensywnej stabilizacji rozpoczyna się od napełnienia boksów odpadami powstałymi w procesie mechanicznego przetwarzania. Intensywna stabilizacja trwa od 4 do 5 tygodni. Proces stabilizacji wspomagany będzie pracą układu napowietrzającego (wewnątrz boksów – w ich podstawie zabudowane będą kanały napowietrzające i odbierające jednocześnie nadmiar odcieków). Powietrze do kanałów napowietrzających będzie dostarczane za pośrednictwem stacji napowietrzającej. Po okresie intensywnej stabilizacji następuje przerzucenie stabilizowanego materiału i zaczyna się okres dojrzewania. Proces ten prowadzony będzie również z napowietrzaniem pod membraną (w zależności od rodzaju – typu stabilizowanego materiału będzie on poddawany dodatkowemu zwilżaniu przy użyciu odcieków powstałych w procesie stabilizacji). Aby otrzymać stabilizat proces biologicznego przetwarzania odpadów trwa łącznie do 11 tygodni. Powietrze procesowe z wewnątrz hali będzie za pomocą podciśnienia (generowanego za pośrednictwem stacji napowietrzającej) transportowane do układu oczyszczalnia – biofiltra o czynnej powierzchni około 330 m<sup>2</sup>.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania w hali (bioreaktorze) wytworzone odpady będą transportowane z hali na plac przesiewania, gdzie będą przesiewanie na sicie o oczkach 20mm. Z przesiania odpadu otrzymanego po biologicznym przetwarzaniu frakcji 0-80 mm otrzymujemy frakcje 0-20 mm stanowiącą kompost nieodpowiadający wymaganiom w kodzie 19 05 03 oraz frakcje powyżej 20 mm stanowiącą stabilizat. Odpady kierowane

będą do dalszego zagospodarowania. Po procesie biologicznego przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych otrzymywany będzie produkt (po spełnieniu stosownych wymagań) lub kompost nieodpowiadający wymaganiom w kodzie ex 19 05 03. Produkt przesiewany będzie na sicie o oczkach 20 mm w celu uszlachetnienia i otrzymania końcowego produktu do sprzedaży. Kompost nieodpowiadający wymaganiom będzie również przesiewany i przekazany do dalszego zagospodarowania. Frakcja nadsitowa z przesiewania produktu będzie zwracana do procesu biologicznego przetwarzania (kompostowania). Stabilizat, kompost nieodpowiadający wymaganiom oraz odpad o kodzie ex 19 05 03 będą magazynowane w postaci pryzm lub stosu na szczelnych betonowych placach, oddzielonych betonowym murem oporowym.

### III.3.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

#### A. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
30.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
			będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
35.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
			<p>będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).</p>
36.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).</p>
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).</p>
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).</p>
39.	19 12 05	Szkło	<p>Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).</p>
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
			będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
41.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane będą w odpowiednich do tego celu opakowaniach (kontenerach, workach „big-bag” na placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów, w tym recyklingu – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
42.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów lub procesy ich unieszkodliwiania – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie).
43.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
44.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
45.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
46.	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
47.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
49.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
50.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
51.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
52.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38.
53.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym placu magazynowym przy instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów, na działce o nr 1100 /38

#### B. Odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
			przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posesadce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
			przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w opakowaniach odpornych na działanie odpadu, na utwardzonej i szczelnej posadzce zaplecza technicznego, na działce o nr 1100/38 (odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotom gospodarczym prowadzącym procesy dalszej przeróbki odpadów – posiadającym w tym zakresie stosowne zezwolenie)

#### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

##### **IV.1. Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów.**

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów prowadzony w zakładzie polega na ocenie zużycia podstawowych surowców produkcyjnych, wielkości produkcji oraz ilości powstających odpadów. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów (wody i energii elektrycznej).

##### **IV.2. Monitoring efektywności wykorzystywania energii elektrycznej.**

Monitoring efektywności wykorzystania energii winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Wyniki wewnętrznego monitoringu będą wykorzystywane na potrzeby kontroli energochłonności produkcji. Znajomość i analiza wskaźników stanowi podstawę prowadzenia gospodarki energią elektryczną w sposób zapobiegający jej marnowaniu, co pośrednio wpływa na ograniczenie oddziaływań zakładu na środowisko. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane raz na miesiąc.

#### **IV.3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

Ze względu na brak emisji zorganizowanej nie określono obowiązków w zakresie monitoringu wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

#### **IV.4. Monitoring poboru wód powierzchniowych lub podziemnych.**

Nie ustala się monitoringu w zakresie poboru wód powierzchniowych lub podziemnych (na potrzeby instalacji nie będzie następował pobór wód powierzchniowych lub podziemnych).

#### **IV.5. Monitoring emisji ścieków przemysłowych do środowiska.**

Nie ustala się monitoringu w zakresie emisji ścieków przemysłowych do środowiska (funkcjonowanie instalacji nie będzie wiązać się z wprowadzaniem ścieków przemysłowych do środowiska – ścieki przemysłowe będą powtórnie wykorzystywane do procesów, a ich nadmiar wprowadzany będzie do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego).

#### **IV.6. Monitoring hałasu.**

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia i porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary winny być wykonane w 1 punkcie na granicy terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanej przy ul. Katowickiej, po stronie zachodniej zakładu.

#### **IV.7. Ewidencja i monitoring odpadów.**

Gospodarka odpadami będzie monitorowana poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów przetwarzanych oraz wytwarzanych. Ewidencja odpadów prowadzona będzie z zastosowaniem obowiązujących dokumentów takich jak karta przekazania odpadu i karta ewidencji odpadu. Zbiorcze zestawienia o ilości i rodzaju wytworzonych odpadów, sporządzane na koniec roku kalendarzowego, będą zgodne z obowiązującymi wzorami.

#### **V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.**

Warunki odbiegające od normalnych będą występować wyłącznie w przypadku rozruchu technologicznego instalacji lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji stacji wentylatorów.

#### **Rozruch technologiczny instalacji IPPC.**

Rozruch technologiczny instalacji będzie obejmować okres od pierwszego wprowadzenia odpadów do instalacji, aż do osiągnięcia zakładanych parametrów pracy instalacji. Rozruch technologiczny

instalacji będzie polegać na zasileniu instalacji odpadami i rozpoczęciu użytkowania instalacji zgodnie z przeznaczeniem. W okresie rozruchu urządzenia technologiczne będą pracować w ten sam sposób, jak w okresie normalnej eksploatacji bądź ze zmniejszoną wydajnością lub okresowo.

#### Warunki wprowadzania substancji do środowiska.

Warunki korzystania ze środowiska w fazie rozruchu w zakresie gospodarki odpadami, emisji gazów oraz emisji hałasu będą takie same jak warunki korzystania w fazie normalnej eksploatacji instalacji.

### **VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

- VI.1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska.
  - VI.2. Przekazywania marszałkowi województwa danych dotyczących monitoringu środowiska w tym rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowania odpadami w terminie 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy wyłącznie w wersji elektronicznej poprzez e-PUAP lub na płytach CD lub DVD wraz z zeskanowanym pismem przewodnim.
  - VI.3. Przedkładania analizy z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
  - VI.4. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
  - VI.5. Spełniania wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym zapewnienie środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz ich systematycznego nadzorowania.
  - VI.6. Posiadania przed rozpoczęciem eksploatacji instalacji wszystkich wymaganych prawem pozwoleń/zezwoleń/decyzji.
- VII. Sposoby zapobiegania, występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej.**

Obecnie Spółka nie zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie wymaga opracowania raportu o bezpieczeństwie instalacji, ponieważ na terenie instalacji nie stosuje rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu ograniczenia skutków awarii przemysłowych Spółka posiada instrukcję postępowania na wypadek awarii, gdzie zostały udokumentowane i zidentyfikowane wszelkie zagrożenia oraz określone zasady postępowania w przypadku wystąpienia zagrożeń i zasady. Wystąpienie awarii spowoduje natychmiastowe wyłączenie wszystkich urządzeń instalacji. Awaria instalacji będzie wiązała się z powstaniem odpadów, które będą zwracane do procesu technologicznego.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony

## VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Z uwagi na odległość zakładu od granicy państwa, emisja transgraniczna nie występuje.

## IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Nie określono sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, gdyż nie jest ona przewidywana. W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

## X. Termin obowiązywania pozwolenia.

1. **Pozwolenie zintegrowane obowiązuje na czas nieoznaczony.**
2. W przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

**B. Nadać rygor natychmiastowej wykonalności niniejszej decyzji wydanej na wniosek BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie z dnia 28 stycznia 2016r. o udzielenie pozwolenia na prowadzenie instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11 z uwagi na interes społeczny oraz na wyjątkowo ważny interes BM RECYKLING sp. z o.o.**

### Uzasadnienie

Niniejsze pozwolenie zintegrowane udzielone zostało na wniosek z dnia 28 stycznia 2016r. Spółki BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie na prowadzenie instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 5.3)b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na prowadzenie przez Stronę instalacji MBP - organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie – na podstawie art. 378 ust. 2 pkt 3) ww. ustawy Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Instalacja jest wymieniona jako instalacja planowana regionalna w Regionie II w tabeli 81 poz. 7 w Planie gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014 r. przyjętego uchwałą NR IV/25/1/2012 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2012 roku.

Z tytułu w/w wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na rzecz Ministra Środowiska w wysokości 4 000,00 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska.

W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- z dnia 4 kwietnia 2016r.,
- z dnia 15 kwietnia 2016r.,
- z dnia 19 kwietnia 2016r.,
- z dnia 20 maja 2016r.,
- z dnia 25 maja 2016r.

Do dokumentacji wnioskowej Spółka dołączyła: wniosek skierowany do Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie z dnia 27 lipca 2016r. o udzielenie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: Budowa nowej instalacji przetwarzania odpadów występujących w postaci zanieczyszczonych opakowań oraz rozbudowa istniejących instalacji przedsiębiorstwa Spółki BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie wraz z raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Do wniosku dołączona została dokumentacja: „Raport początkowy dla instalacji do sortowania i odzysku odpadów w tym odpadów niebezpiecznych” przygotowany przez SGS EKO-PROJEKT sp. z o.o. w Pszczynie przy ul. Cieszyńskiej 52A. W celu określenia stanu początkowego gleb, ziemi oraz wód gruntowych na terenie nowej instalacji, zidentyfikowano oraz opisano substancje powodujące ryzyko, które będą wykorzystywane, produkowane lub uwalniane z nowej instalacji. SGS EKO-PROJEKT sp. z o.o. w Pszczynie przy ul. Cieszyńskiej 52A stwierdza w raporcie, że analiza wyników badań gruntu wykazała przekroczenia standardów dla terenów przemysłowych, co w przedmiotowym przypadku ma związek z zaszciościami historycznymi. Wpływ aktualnie prowadzonej działalności przy zastosowanej technologii w instalacji przetwarzania odpadów oraz przestrzeganiu najlepszych dostępnych technik na emisję do środowiska gruntowo-wodnego na terenie zakładu będzie znikomy.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 5 lutego 2016r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Spółki BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 17 lutego 2016 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Siemianowice Śląskie oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W terminie 21 dni od ogłoszenia Stowarzyszenie Skowronek w Zgorzelcu przy ul. Reymonta 20A pismem z dnia 24 lutego 2016r. zgłosiło chęć uczestniczenia na prawach strony w postępowaniu.

Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem z dnia 19 kwietnia 2016r. Nr 308/OS/2016 dopuścił Stowarzyszenie Skowronek w Zgorzelcu przy ul. Reymonta 20A do udziału w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wniosku Spółki BM RECYKLING sp. z o.o.

z siedzibą w Andrychowie z dnia 28 stycznia 2016r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11.

Stowarzyszenie Skowronek w Zgorzelcu przy ul. Reymonta 20A pismem z dnia 29 lutego 2016r. wniosło uwagi do złożonego wniosku:

1. *Wnioskodawca nie wykazał swojego tytułu prawnego do nieruchomości, na której zamierza prowadzić inwestycję. Do wniosku przedłożono historyczne akty notarialne, natomiast nie przedłożono aktualnych odpisów ksiąg wieczystych. Stan prawny nieruchomości mógł ulec zmianie od chwili zawarcia przedłożonych aktów notarialnych.*
2. *W treści wniosku Wnioskodawca podaje, iż jest właścicielem instalacji. Nieruchomości, na których znajduje się instalacja, objęte treścią dołączonych do wniosku aktów notarialnych, stanowią również przedmiot użytkowania wieczystego. Stąd Wnioskodawca może być właścicielem albo użytkownikiem wieczystym nieruchomości. W przypadku tego drugiego tytułu należy ustalić czy Wnioskodawca będzie miał tytuł prawny do instalacji, czy też jedynie dokonuje nakładów na cudzej nieruchomości.*
3. *Załączony do wniosku wypis z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego datowany jest na 23.10.2013 r. Wypis ten nie dotyczy terenów oznaczonych symbolem "PP" nie może stanowić zatem podstaw do oceny zgodności zamierzenia z obowiązującym planem miejscowym.*
4. *Zgodnie z §5 pkt. 1 Uchwały nr 254/2003 Rady Miasta Siemianowice Śląskie z dnia 23 grudnia 2003 r. w sprawie : miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dzielnicy przemysłowej Srokowiec w Siemianowicach Śląskich Dz. Urz. Województwa Śląskiego z 2004 r. Nr 33 poz. 1084. Wyznacza się obszar przemysłowy na terenach oznaczonych na rysunku planu symbolem PP z podstawowym przeznaczeniem gruntów pod zakłady produkcyjne, rzemieślnicze, bazy, składy i magazyny. Zdaniem wnoszącego uwagi, budowa instalacji biologicznego przetwarzania odpadów nie stanowi żadnej z wymienionych w planie działalności. Jest to bowiem działalność nieszkodliwym odpadów i gospodarki odpadami. Działalność produkcyjna - kompost - stanowi jedynie działalność uboczną.*
5. *W danych dostępnych na stronie geoportalu brak jest jakichkolwiek danych dotyczących działki ewidencyjnej nr 1110/38, którą wskazał Wnioskodawca.*
6. *Według wiedzy zgłaszającego uwagi, Wnioskodawca BM RECYKLING sp. z o.o. uzyskał na inwestycję decyzję o pozwoleniu na budowę z dnia 3 marca 2015 r. nr 50/2015 wydana przez Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie. Pozwolenie to dotyczy: budowy (obiektów zaliczanych do kategorii XVIII, XXII o których mowa w załączniku do Ustawy Prawo Budowlane dla inwestycji pn: „Rozbudowa zakładu produkcyjnego firmy BM RECYKLING sp. z o.o. o kompostownie odpadów ulegających biodegradacji, na terenie działek oznaczonych numerem geodezyjnym 806/38, 1100/38 położonych przy ul. Konopnickiej 11 w Siemianowicach Śląskich. Pomiędzy treścią decyzji o pozwoleniu na budowę a treścią wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego istnieją zatem poważne rozbieżności. Według pozwolenia na budowę, instalacja ma zostać wybudowana wyłącznie na działkach nr 806/38 oraz 1100/38*
7. *Wedle wiedzy zgłaszającego uwagi, ww pozwolenie na budowę zostało zaskarżone skargą do WSA w Gliwicach.*
8. *Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie zawiera schematu blokowego (ogólnego) schematu technologicznego wraz z bilansem masowym i rodzajami wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.*
9. *Zachodzi wątpliwość, że przedstawiona we wniosku technologia oraz parametry określone dotyczące prowadzonych procesów mogą być niezgodne z decyzją środowiskową.*
10. *Załączony raport początkowy z dnia 17.10.2014 r do wniosku obejmuje działalność związaną z eksploatacją instalacji do sortowania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, nie obejmuje natomiast przedstawienia jakim jest instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów.*



11. Wnioskodawca określił stosowanie specjalnej membrany do przykrywania odpadów w trakcie prowadzenia procesu biologicznego w jakim celu będzie ona stosowana. Określone przedsięwzięcie jest zbieżne z rozwiązaniem określonym jako reaktory żelbetowe z dachem membranowym - należy tu więc zaznaczyć, że tego typu technologia została określona w III etapie ekspertyzy instalacji MBP sporządzonej przez Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska jako technologia nierekomendowana z uwagi na ryzyko niedotrzymania parametrów prowadzenia procesów."

Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 10 marca 2016r. zwrócił się do Spółki BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie w odniesieniu się do powyższych uwag. Spółka BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie odnosząc się do każdej uwagi Stowarzyszenia pismem z dnia 4 kwietnia 2016r. poinformowała, że:

„Ad.1. W załączeniu przesłała aktualny odpis z ksiąg wieczystych wszystkich działek, na których zlokalizowany jest Zakład Spółki BM RECYKLING.

Ad.2. Spółka BM RECYKLING jest użytkownikiem wieczystym wszystkich gruntów, na których zlokalizowany jest Zakład. Instalacja, objęta treścią wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest własnością Spółki ze względu na fakt, iż jej budowa została sfinansowana ze środków własnych Spółki. Zgodnie z art. 3 pkt. 41 ww. ustawy Prawo Ochrony Środowiska Spółka posiada tytuł prawny do instalacji.

Ad.3. W załączeniu Spółka przesyła aktualny wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego z oznaczeniem symbolem „PP” terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja objęta treścią wniosku.

Ad. 4. Zgodnie z opinią Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Siemianowice Śląskie instalacja objęta treścią wniosku wpisuje się w przeznaczenie podstawowe gruntów wskazanych w miejskim planie zagospodarowania przestrzennego dla działek, na których zlokalizowany jest Zakład, a tym samym jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Ad.5. W treści wniosku w oznaczeniu działki ewidencyjnej nastąpiła pomyłka. Zamiast oznaczenia 1110/38 powinna być wymieniona działka ewidencyjna nr 1100/38.

Ad.6. Decyzja udzielająca pozwolenia na budowę została wydana dla działek oznaczonych numerem geodezyjnym 806/38 i 1100/38, na których zlokalizowana jest instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów objęta ww. pozwoleniem na budowę. Zgłaszający uwagi do treści wniosku nie zwrócił uwagi, że podnoszone przez niego działki nr 1118/38, 1190/38 i 1191/38 nie są objęte pozwoleniem na budowę instalacji biologicznego przetwarzania, ponieważ żaden element tej instalacji nie znajduje się na działkach 1118/38, 1190/38 i 1191/38. Działki 1118/38, 1190/38 i 1191/38 zostały wpisane we wniosku, ponieważ obejmują Zakład Spółki BM RECYKLING – na nich zlokalizowane są obiekty socjalne, waga najazdowa i warsztat. Na działkach 1100/38 i 806/38 zlokalizowane są obiekty objęte wnioskiem oraz pozwoleniem na budowę nr 50/2015 wydanym przez Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie.

Ad7. Decyzja Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie nr 50/2015 z dnia 3 marca 2015 r. zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę dla inwestycji pn. „Rozbudowa zakładu produkcyjnego firmy BM RECYKLING sp. z o.o. o kompostownię odpadów ulegających biodegradacji, na terenie działek oznaczonych numerem geodezyjnym 806/38, 1100/38, położonych przy ul. Konopnickiej 11 w Siemianowicach Śląskich” jest prawomocna poprzez Decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 5 maja 2015 r. znak IFXIV.7840.5.16.2015, którą utrzymał w mocy zaskarżoną ww. decyzję pozwolenia na budowę.

Ad.8. Schemat blokowy jest w uzupełnieniu przedmiotowego wniosku w zakresie gospodarki odpadami.

Ad.9. Zastosowana technologia oraz parametry prowadzenia procesu nie odbiegają od decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia budowy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji (kompostowni). Ww. decyzja środowiskowa została wydana przed wprowadzeniem przepisów wykonawczych w zakresie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Cały proces prowadzony jest w hali z aktywnym

napowietrzeniem przetwarzanego materiału, odbiorem i oczyszczeniem powietrza procesowego, odbiorem odcieków technologicznych oraz przerzucaniem materiału. Dodatkowo zastosowano membrany półprzepuszczalne dzięki którym proces jest prowadzony w określonych warunkach, bezpiecznych dla pracowników i elementów hali. Zastosowanie membran pozwoliło na skrócenie czasu cyklu biologicznego przetwarzania odpadów. Analiza procesu technologicznego oraz potencjalnych ilości przetwarzanych odpadów wykazała, że zastosowanie technologii, objętej wnioskiem, nie odbiega od założeń decyzji środowiskowej. Ponad to wskazana decyzja środowiskowa była wydawana w celu uzyskania pozwolenia na budowę instalacji biologicznego przetwarzania. Na etapie procedury wydawania decyzji zatwierdzającej projekt budowlany i udzielającej pozwolenia na budowę kompostowni oraz opiniowaniu zrealizowanego obiektu budowlanego nie wniesiono uwag co do zastosowanej technologii i parametrów procesowych przez żadną z opiniujących i uzgadniających instytucji. Realizowana instalacja otrzymała decyzję Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Siemianowicach Śl. dn. 24.02.2016 r. decyzję zezwalającą na użytkowanie kompostowni odpadów ulegających biodegradacji.

Ad.10. Załączony do wniosku raport początkowy był przeprowadzony dla całego terenu Zakładu Spółki BM RECYKLING wykorzystywanego pod obiekty, instalacje, drogi dojazdowe i place manewrowe. W tytule raportu jest wskazana instalacja do sortowania i odzysku odpadów w tym odpadów niebezpiecznych, jednakże jest to związane z faktem, iż raport był opracowywany na etapie wnioskowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla tytułowej instalacji. W tym czasie Spółka była na etapie opracowywania projektu budowlanego dla instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz wnioskowania o pozwolenie na budowę dla rzeczonyj instalacji. Analiza i badania zrealizowane w ramach ww. raportu początkowego obejmowały również, planowaną na tamten czas, instalację biologicznego przetwarzania. Pobrano próbki w 7 punktach na terenie Zakładu, z czego punkty P1, P2 i P3 zlokalizowane były pod instalacją biologicznego przetwarzania. Wobec powyższego raport początkowy obejmuje instalacje biologicznego przetwarzania.

Ad.11. Proces biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony jest w hermetycznej hali, w której przeznaczone do przetwarzania odpady formowane będą w postaci pryzm na wyznaczonych stanowiskach technologicznych. Dodatkowo w hali dla intensyfikacji procesu biologicznego przetwarzania odpadów, ograniczenia rozprzestrzeniania materiału oraz zminimalizowania emisji gazów procesów pryzmy układane będą na stanowiskach obudowanych betonowymi murami oporowymi oraz będą przykrywane specjalnymi półprzepuszczalnymi membranami. Zastosowanie membrany zapewnia równomierne napowietrzenie pryzmy oraz zachowanie odpowiedniej temperatury, a tym samym prawidłowe przetwarzanie oraz higienizację odpadów. Wobec powyższego to hala jest głównym bioreaktorem i obiektem prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów, a membrany są elementem uzupełniającym. W związku z tym wg przytoczonej ekspertyzy zastosowana technologia prowadzenia procesu w pryzmach w hali (z dodatkowym zastosowaniem membran) spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki dla instalacji MBP."

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego stwierdził, że uwagi Stowarzyszenia Skowronek w Zgorzlecu przy ul. Reymonta 20A przedłożone pismem z dnia 29 lutego 2016r. dotyczące prowadzonego postępowania są bezprzedmiotowe.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez Wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208, art. 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

**W zakresie ochrony powietrza** udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem Strony. Zgodnie z art. 202 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. Marii Konopnickiej 11 nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany. Ze względu na brak warunków wprowadzania emisji gazowo-pyłowej do powietrza w sposób zorganizowany nie określono monitoringu dla ww. instalacji.

Strona we wniosku oświadczyła, że instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie będzie źródłem zorganizowanej emisji pyłowo-gazowej. Biorąc powyższe pod uwagę instalacja IPPC będzie wyłącznie źródłem emisji niezorganizowanej.

Emisja niezorganizowana związana będzie:

- ze spalaniem paliw przez pojazdy obsługujące istniejącą na terenie zakładu:
  - o instalację mechanicznego i optycznego sortowania odpadów,
  - o instalację biologicznego przetwarzania odpadów,
- z eksploatacją biofiltra kompostowni.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, przy uwzględnieniu maksymalnych wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz maksymalnego czasu pracy biofiltra wykazały, że wartości standardów jakości powietrza, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz.1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16, poz.87) nie zostaną przekroczone.

**W zakresie ochrony przed hałasem** udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem Strony. Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego dzielnicy przemysłowej Srokowiec w Siemianowicach Śląskich uchwalonym uchwałą Nr 254/2003 Rady Miasta Siemianowice Śląskie z dnia 23 grudnia 2003 roku, teren firmy BM RECYKLING sp. z o.o., na którym zlokalizowana jest instalacja IPPC znajduje się w całości na obszarze przemysłowym, oznaczonym symbolem "PP".

Najbliższe tereny wymagające ochrony akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowane w odległości około 360 m po stronie zachodniej oraz w odległości ponad 600 m po stronie północno-wschodniej zakładu, oznaczone symbolem planu MU-1.

Biorąc pod uwagę ustalenia planu zagospodarowania przestrzennego miasta Siemianowice Śląskie oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 roku, poz.112), określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej.

Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej. Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 1 punkcie zlokalizowanym na terenie najbliższej zabudowy mieszkaniowej, po zachodniej stronie zakładu.

**W zakresie gospodarki wodno-ściekowej** udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem Strony. Instalacja IPPC – instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będzie wykorzystywała wodę do celów technologicznych (do nawadniania przym) ze zbiornika na czyste wody opadowe (z połaci hali dachu) oraz zwracane ścieki przemysłowe. W pozwoleniu zintegrowanym podano prognozowaną ilość ścieków przemysłowych wykorzystywanych w obiegu zamkniętym jako woda procesowa, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) ww. ustawy: Prawo ochrony środowiska.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków prowadzenia monitoringu poboru wód, gdyż nie następuje pobór wód powierzchniowych i podziemnych. Odcieki z procesów technologicznych kompostowni będą zwracane do procesu i wykorzystywane do zraszania przym.

W przypadku nadmiaru ścieków przemysłowych będą one odprowadzone do urządzeń kanalizacyjnych Spółki Wodociągi Siemianowickie AQUA Sprint sp. z o.o.

Do wniosku dołączono „uzgodnienie warunków technicznych odprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe do sieci kanalizacyjnej w ul. Konopnickiej z terenu firmy w Siemianowicach Śląskich” (pismo Spółki Wodociągi Siemianowickie AQUA-Sprint sp. z o.o. z 01.03.2016 r. o znaku TT/267/89/16).

W pozwoleniu zintegrowanym podano prognozowaną ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC – do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7) ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Ze względu na fakt, iż ścieki przemysłowe z instalacji nie będą wprowadzane bezpośrednio do środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono obowiązków prowadzenia monitoringu tych ścieków (obowiązki te winny zostać uregulowane w umowie z odbiorcą ścieków i odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych stanowiących własność innego podmiotu).

**W zakresie gospodarki odpadami** udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem Strony. W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu określono:

- zgodnie z art.188 ust. 2b w związku z art. 202. ust. 4 wymienionej na wstępie ustawy *Prawo ochrony środowiska*:
  - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - charakterystykę odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania,
  - działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko;
- zgodnie z art. 43 ust.1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, ze zm.):
  - numery NIP i REGON Wnioskodawcy,
  - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania,
  - rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania,
  - miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów,
  - roczną moc przerobową dla poszczególnych procesów przetwarzania odpadów,
  - opis metod zbierania odpadów,
  - miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania i przetwarzania.

Zasady prowadzenia ewidencji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 17 kwietnia 2015 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 687).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

W pozwoleniu określono zgodnie, z art. 211 ust.6 pkt 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. W niniejszym pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji.

Pomimo iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji, nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji substancji do środowiska jak i zmiany ilości i zużycia wody.

Nie przewiduje się pracy instalacji ze zwiększoną wydajnością, skutkującą zwiększeniem emisji substancji do środowiska. Wielkość produkcji w instalacji dla której określone będą warunki pozwolenia jest jej maksymalną zdolnością produkcyjną. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Za warunki odbiegające od normalnych należy uznać sytuację, kiedy zatrzymanie instalacji lub jej części będzie wynikiem zdarzenia niezaplanowanego – awarii. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego. Skutki wystąpienia awarii na eksploatowanej instalacji zostały opisane w dokumentacji pn.: Instrukcja postępowania na wypadek awarii, gdzie zostały udokumentowane i zidentyfikowane wszelkie zagrożenia oraz określone zasady postępowania w przypadku wystąpienia zagrożeń, i zasady postępowania na wypadek awarii. Dokumentacja ta dostępna będzie do wglądu na terenie zakładu.

Po analizie informacji podanych we wniosku stwierdza się, że przedmiotowe instalacje będą wybudowane i uruchomione z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewnią zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System kontroli procesu technologicznego zapewni niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w zakładzie system automatyzacji procesu produkcyjnego i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwi pełną kontrolę pod kątem zapobiegania zanieczyszczaniu środowiska. Zapewnione będzie więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o dużym bądź zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym w niniejszej decyzji określono wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Właściwymi organami w tych sprawach będą: Państwowa Straż Pożarna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

W decyzji w oparciu o art. 211 ust. 8 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska.

Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Ustalając termin obowiązywania pozwolenia uwzględniono propozycję zakładu zawartą w przedmiotowym wniosku i udzielono pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony co jest zgodne z art. 188 ust 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę należało uznać, że instalacja objęta wnioskiem spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik i udzielić dla Spółki BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie dla instalacji pn.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych ulegających biodegradacji” zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. M. Konopnickiej 11 pozwolenia zintegrowanego na wniosek z dnia z dnia 28 stycznia 2016r. przedłożony przez Spółkę.

Strona pismem z dnia 19 kwietnia 2016 r. zwróciła się o nadanie ww. decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności na podstawie art. 108 § 1 k.p.a., z uwagi na interes społeczny oraz na wyjątkowo ważny interes BM RECYKLING sp. z o.o. Uzasadniając jak poniżej.

*„Zgodnie z art. 108 § 1 k.p.a. decyzji, od której służy odwołanie, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności, gdy jest to niezbędne ze względu na ochronę zdrowia lub życia*

ludzkiego albo dla zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami bądź też ze względu na inny interes społeczny lub wyjątkowo ważny interes strony. W niniejszym postępowaniu za nadaniem ww. decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności przemawia interes społeczny oraz wyjątkowo ważny interes strony.

Bardzo ważnym argumentem przemawiającym za koniecznością nadania ww. decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności jest pożyczka otrzymana przez BM RECYKLING od Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach na zadanie pod nazwą: „Budowa kompostowni z rozbudową części zakładu do odzysku odpadów komunalnych”.

Zgodnie z warunkami umowy BM RECYKLING sp. z o.o. zobowiązała się do osiągnięcia efektu rzeczowego i finansowego zgodnego z harmonogramem rzeczowo - finansowym oraz efektu ekologicznego. Polega to na przetwarzaniu określonej ilości zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów biodegradowalnych i selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz ograniczeniu strumienia zmieszanych odpadów komunalnych kierowanych do unieszkodliwiania w procesie składowania, przyjętych do przetwarzania w instalacji MBP poprzez ich mechaniczne i biologiczne przetwarzanie oraz wytworzenie kompostu.

W przypadku, gdy instalacja nie będzie mogła być uruchomiona przez dłuższy okres czasu, osiągnięcie tych efektów będzie niemożliwe ze względu na ograniczenia czasowe i zgodnie z umową na Spółkę zostaną nałożone kary oraz konieczność zwrotu pożyczki co wiązałoby się z bankrutem przedsiębiorstwa.

Ewentualne odwołania od ww. decyzji wnoszone przez firmy konkurencyjne bezpośrednio lub przez wynajęte kancelarie prawne lub inne podmioty ( np. organizacje ekologiczne), w interesie których leży nie dopuszczenie do uruchomienia kolejnych gotowych już instalacji, rażąco ograniczyłyby możliwość prowadzenia działalności przez BM RECYKLING sp. z o.o., jako że mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych stanowić będzie jedną z dwóch podstawowych gałęzi działalności firmy. W konsekwencji oddana już do użytku, spełniająca wszelkie wymogi prawne instalacja BM RECYKLING sp. z o.o. nie mogłaby przetwarzać odpadów do czasu rozpatrzenia ewentualnych odwołań. Każde opóźnienie spowoduje niemożność wywiązania się przez BM RECYKLING sp. z o.o. z realizacji zawartych już kontraktów i złożonych klientom deklaracji co do terminu uruchomienia regionalnej instalacji do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a także uniemożliwi przetwarzanie odpadów zielonych zebranych selektywnie. W konsekwencji spowoduje to poniesienie przez BM RECYKLING sp. z o.o. szkód w postaci utraconych przychodów, kar umownych za nie wywiązanie się z zawartych umów, utraty zdobytej na rynku odpadów pozycji oraz zaufania kontrahentów. (...) Gotowa instalacja jest kontynuacją prowadzonej działalności jako instalacji zastępczej.

Spółka zatrudnia znaczną część personelu do jej obsługi i brak możliwości prowadzenia działalności narazi nas na koszty redukcji zatrudnienia lub utrzymywania niepracującego personelu przez dłuższy nie określony czas. Dotyczy to również ponoszenia kosztów utrzymania i konserwacji niepracującej instalacji. Koszt amortyzacji nie pracującej instalacji to ponad 100 tys. złotych miesięcznie. Ponadto opóźnienia spowodują brak przychodów z działalności tej instalacji a co za tym idzie, niemożność spłaty zaciągniętej pożyczki oraz postawią Spółkę bardzo trudnej sytuacji ekonomicznej. Doprowadzić to może do niewypłacalności Spółki i konieczności zgłoszenia wniosku o ogłoszenie upadłości.

Nie bez znaczenia jest również aspekt społeczny związany z sytuacją na rynku odpadów w Regionie II. Osiągnięcie zamierzonych celów zapisanych w WPGO wymaga powstania Regionalnych Instalacji i dalek ich rozbudowy. Wpływa to na realizację polityki społecznej i ekologicznej. Odpowiednie nasywienie rynku instalacjami wpłynie na ograniczenie monopolu i dyktatu cenowego przez nieliczne Instalacje Regionalne. Sytuacja, gdy tych instalacji jest zbyt mało i mają niewystarczające moce

przerobowe powoduje, że działające instalacje regionalne sztucznie zawyżają ceny ze względu na brak konkurencji w tym Regionie oraz nadmiar odpadów do przetworzenia. Koszty takiego stanu rzeczy ponoszą mieszkańcy, firmy oraz instytucje wytwarzające odpady komunalne. Uruchomienie regionalnej instalacji BM RECYKLING sp. z o.o. spowoduje zwiększenie mocy przerobowych w Regionie II i większą konkurencję, co będzie miało odzwierciedlenie w stawkach za odbiór odpadów komunalnych.

BM RECYKLING sp. z o.o. planuje i przygotowuje rozbudowę swojej instancji głównie w zakresie przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych co jest niezbędne z punktu potrzeb rynkowych zapisanych w WPGO, jednak wykonanie tego zamierzenia wiąże się z uruchomieniem posiadanej instalacji jako MBP. Wyżej wymienione argumenty przemawiają za nadaniem ww. decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności i dowodzą wyjątkowo ważnego interesu strony i interesu społecznego."

Marszałek Województwa Śląskiego przychylił się do argumentacji Strony nadając decyzji rygor natychmiastowej wykonalności na podstawie art. 108 § 1 k.p.a., z uwagi na interes społeczny oraz na wyjątkowo ważny interes BM RECYKLING sp. z o.o.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 27 kwietnia 2016 r. znak OS.PZ.KW.-00206/16 zawiadomił Strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie wpłynęły do organu uwagi Stowarzyszenia „Skowronek” z siedzibą w Zgorzlecu do przedmiotowej sprawy pismem z dnia 17 maja 2016r. Strona przedstawiła swoje stanowisko, wnosząc o wydanie odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego, uzasadniając jak poniżej.

1. *W pierwszej kolejności wnoszę o nieuwzględnienie wniosku BM Recykling sp. z o.o. o nadanie decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności. Brak jest bowiem w sprawie przesłanek wydania takiego rygoru. (...)*
2. *Stowarzyszenie zauważa, iż Wnioskodawca prowadzi aktualnie i jednocześnie następujące postępowania o wydanie decyzji środowiskowych dotyczących tej samej nieruchomości w Siemianowicach Śląskich. (...)*
3. *Stowarzyszenie wskazuje, że Wnioskodawca posiada pozwolenie zintegrowane nr RS.6221.00006.2015 z dnia 9.12.2015 wydane dla tej samej lokalizacji przez Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie dla instalacji biologicznego przetwarzania odpadów inne niż niebezpieczne – tożsamej z instalacją objętą pozwoleniem. (...)*
4. *Podtrzymujemy nasz zarzut, iż zamierzenie inwestycyjne Wnioskodawcy nie jest zgodne z obowiązującym planem zagospodarowania przestrzennego. (...)*
5. *Wnioskodawca nie wykazał tytułu prawnego do nieruchomości. (...)*
6. *Nadto Stowarzyszenie przedstawia swoje wątpliwości i obawy w przedmiocie organu, który prowadzi niniejsze postępowanie. (...)*
7. *Na zakończenie podnosimy, że w myśl art. 38a obowiązującej ustawy o odpadach nie należy w ogóle wydawać pozwolenia zintegrowanego dla instalacji objętej wnioskiem, gdyż ta instalacja w zakresie o którym ubiega się Wnioskodawca nie została określona w obowiązującym Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Śląskiego. W tymże bowiem dokumencie przedsięwzięcie Wnioskodawcy zostało określone jako „Budowa Kompostowni”.*

Spółka BM RECYKLING sp. z o.o. z siedzibą w Andrychowie przedstawiła swoje stanowisko w odniesieniu do poszczególnych zarzutów Stowarzyszenia pismem z dnia 20 maja 2016r. oraz pismem z dnia 25 maja 2016 r. poinformowała, że:

*Ad.1.* Wnioskujący BM Recykling Sp. z o. o. wskazał i udokumentował zasadność nadania rygoru natychmiastowej wykonalności decyzji w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z zapisami art. 108 § 1 k.p.a. decyzji, od której służy odwołanie, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności, gdy jest to niezbędne ze względu na ochronę zdrowia lub życia ludzkiego albo dla zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami bądź też ze względu na inny interes społeczny lub wyjątkowo ważny interes Strony. W niniejszym postępowaniu za nadaniem pozwoleniu zintegrowanemu rygoru natychmiastowej wykonalności przemawiają wyjątkowo ważny interes Strony, który ma związek z realizacją projektu współfinansowania inwestycji pożyczką z Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

W związku z powyższym w chwili obecnej spółka pomimo odbioru instalacji, której dotyczy niniejsze postępowanie, oraz wydania decyzji o dopuszczeniu jej do eksploatacji, została pozbawiona możliwości prowadzenia w niej działalności, jako że pozwolenie zintegrowane wydane zostało przez niewłaściwy organ. To z kolei grozi niemożliwością realizacji obowiązków zawartych w umowie dofinansowania inwestycji.

W związku z powyższym nadanie pozwoleniu zintegrowanemu rygoru natychmiastowej wykonalności jest konieczne z punktu widzenia ważnych interesów Strony – jest to konieczne, aby firma mogła jak najszybciej uruchomić instalację oraz funkcjonować bez ryzyka upadłości.

*Ad.2.* Odnosząc się do wniosku Stowarzyszenia o zawieszenie postępowania w związku z toczącymi się równolegle postępowaniami o wydanie dwóch innych decyzji środowiskowych należy zwrócić uwagę, iż przepisy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, ani żadnej innej ustawy, nie zabraniają inwestorowi na równoległe składanie wniosków o wydanie decyzji środowiskowych dla różnego rodzaju przedsięwzięć. Decyzja środowiskowa jest wydawana dla przedsięwzięć dopiero planowanych, które faktycznie mogą w ogóle nie zostać zrealizowane, co nie jest sprzeczne z prawem. Ustawa nie zobowiązuje bowiem inwestora do realizacji wszystkich przedsięwzięć, na które posiada decyzję środowiskową. Ważne jest jedynie, by wszystkie przedsięwzięcia zlokalizowane na danej nieruchomości nie były ze sobą sprzeczne, by nie naruszały wymogów ochrony środowiska. Oceniając te kwestie organ wydający kolejne decyzje środowiskowe bada jednak stan faktyczny istniejący w momencie wydawania decyzji środowiskowej, a nie stan hipotetyczny, przyszły (taki, który mógłby powstać, jeżeli zrealizowane zostałyby wszystkie inwestycje wskazane we wnioskach o wydanie decyzji środowiskowej).

W niniejszej sprawie organ wydający pozwolenie zintegrowane powinien więc uwzględnić stan, jaki na nieruchomości objętej instalacją oraz wokół niej istnieje obecnie, a nie stan, który może ale nie musi powstać w związku z realizacją kolejnych inwestycji.

Dodatkowo za chyby należy uznać zarzut Stowarzyszenia, iż wydanie w niniejszej sprawie pozwolenia zintegrowanego może okazać się zbędne, bowiem spółka może w ogóle z niego nie skorzystać z uwagi na późniejsze zrealizowanie nowszej inwestycji, dla której dopiero zamierza uzyskać stosowne pozwolenie. Przede wszystkim należy wskazać, że spółka nie ma obowiązku eksploatowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Jediną sankcją niewykonywania pozwolenia jest jego wygaśnięcie na mocy art. 193 ust. 1 pkt 4 i 5 POŚ. Same przypuszczenia, iż dane pozwolenie być może nie będzie wykonywane, nie stanowi przesłanki do odmowy jego wydania (por. art. 186 POŚ) ani przesłanki do zawieszenia postępowania celem wyjaśnienia jakichś wątpliwości w tym przedmiocie. Kwestia przyszłego wykonywania bądź niewykonywania pozwolenia nie podlega ocenie przez organ na etapie jego wydawania. Brak jest podstawy prawnej do rozważania tej kwestii.



**Ad.3.** Odnosząc się do wniosku Stowarzyszenia, że Wnioskodawca posiada pozwolenie zintegrowane wydane dla tej samej lokalizacji tożsamej z instalacją objętą pozwoleniem Wnioskujący oświadczył że dnia 25 maja 2016r. zwrócił się do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach o:

- cofnięcie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, złożonego do Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie dotyczącego tej samej instalacji, w wyniku którego wydana została nieostateczna decyzja z dnia 9 grudnia 2015r. będąca przedmiotem odwołania
- o uchylenie w całości zaskarżonej decyzji Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie z dnia 9 grudnia 2015 r. o nr RS.6221.00006.2015 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowanej w Siemianowicach Śląskich przy ul. Konopnickiej 11 na podstawie art. 138 § 1 pkt 2 k.p.a.

W związku z tym nie może ostać się zarzut Stowarzyszenia, iż możliwe jest, że w obrocie prawnym funkcjonować będą dwa ostateczne pozwolenia wydane dla tej samej instalacji.

**Ad.4.** W zakresie zgodności realizowanego zamierzenia inwestycyjnego z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zgodność realizowanej inwestycji z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego wynika z załączonego stanowiska Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Siemianowice Śląskie stwierdzającego, że instalacja objęta treścią wniosku wpisuje się w przeznaczenie podstawowe gruntów wskazanych w miejskim planie zagospodarowania przestrzennego dla działek, na których zlokalizowany jest Zakład, a tym samym jest zgodna z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Zgodność została również stwierdzona na etapie uzyskiwania pozwolenia na budowę instalacji oraz decyzji nr //II/2016 z dnia 24 lutego 2016 r. na użytkowanie obiektu wydanej przez Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego.

**Ad.5.** W zakresie potwierdzenia tytułu prawnego do nieruchomości Wnioskodawca zgodnie z art. 6 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 2 lipca 2004 r. o swobodzie działalności gospodarczej ma prawo do złożenia oświadczenia o posiadaniu tytułu prawnego do nieruchomości, co uczynił. Brak jest wymogu przedkładania odpisów ksiąg wieczystych.

Dodatkowo należy wskazać, że przepisy POŚ nie zobowiązują Wnioskodawcy do przedłożenia organowi dokumentów potwierdzających posiadanie przez niego tytułu prawnego do instalacji bądź nieruchomości. Zgodnie z art. 184 ust. 2 pkt 3 POŚ we wniosku zamieszcza się informację o posiadanym tytule prawnym do instalacji. Wnioskodawca ma więc obowiązek przekazać jedynie informację odnośnie tytułu prawnego, a nie dokumenty na tą okoliczność. Informacja ta ma dotyczyć instalacji, a nie nieruchomości.

**Ad.6.** W zakresie właściwości organu uprawnionego do wydania decyzji w niniejszej sprawie decydujące znaczenie ma treść art. 378 ust. 2 pkt 3 POŚ, który jednoznacznie wskazuje na właściwość Marszałka Województwa jako organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego dla regionalnych instalacji oraz tzw. planowanych regionalnych instalacji określonych w wojewódzkim planie gospodarki odpadami (z taką instalacją mamy do czynienia w niniejszej sprawie – zob. tabela 81 Planu dla woj. śląskiego). Stanowisko to potwierdzone zostało postanowieniem Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 10.11.2015 r., II OW 117/15, który jednoznacznie wskazuje na właściwość tego organu. Stąd zarzut Stowarzyszenia odnośnie właściwości organu jest zupełnie chyboty.

**Ad.7.** Instalacja, objęta pozwoleniem zintegrowanym, jest określona (ujęta) w obowiązującym Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Śląskiego w tabeli 81 – Planowane regionalne instalacje w Regionie II. W tym zakresie decydującego znaczenia nie ma nazwa przedsięwzięcia ujęta w Planie, gdyż na etapie jego uchwalania było to planowane przedsięwzięcie, którego ostateczny kształt nie był do końca ustalony. Decydujące jest to, iż sama

instalacja została wymieniona w planie jako „planowana regionalna” (została ona „ujęta w planie”, w rozumieniu art. 38a ustawy o odpadach). Podkreślić należy, że podmioty, które uzyskiwały wpis na etapie tworzenia w/w Planu definiowały nazwy swych inwestycji w sposób dość dowolny i nie istniały żadne wytyczne co do definiowania i nazywania planowanej inwestycji jako „Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych”. Dodatkowo należy podkreślić, że stan prawny od momentu uchwalenia Planu uległ dużym zmianom, stąd sama niezgodność nazwy inwestycji wskazanej w Planie a inwestycji realizowanej w późniejszym czasie, nie może przesądzać o tym, że inwestycja nie została zaplanowana – ujęta w planie – co w świetle art. 38a ustawy o odpadach stanowi przesłankę odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego. W niniejszej sprawie przesłanka ta nie zachodzi, bowiem instalacja spółki została ujęta w planie jak planowana regionalna.

Dodatkowo należy zauważyć, iż nazwa Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych pojawia się w treści pkt 1 decyzji środowiskowej z dnia 23 maja 2012 r. nr IR-OS.6220.8.2012 dla zrealizowanej przez Wnioskodawcę inwestycji stanowiącej jedynie element całej instalacji definiowanej pojęciem MBP.”

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego stwierdził, że uwagi Stowarzyszenia Skowronek w Zgorzelcu przy ul. Reymonta 20A przedłożone pismem z dnia 17 maja 2016r. dotyczące prowadzonego postępowania są bezprzedmiotowe.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.).

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

W związku z powyższymi decyzjami jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

#### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

*Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 2011,00 PLN.  
Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.*



z up. MARSZAŁK WOJEWÓDZTWA

*[Signature]*  
p.o. Zastępcy Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska

#### **Otrzymują:**

1. BM RECYKLING sp. z o.o., ul. Tkacka 30, 34-120 Andrychów,
2. Stowarzyszenie Skowronek, ul. Reymonta 20A, 59-900 Zgorzelec

#### **Do wiadomości w wersji drukowanej:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Urząd Miasta w Siemianowicach Śląskich, ul. Jana Pawła II 10, 41-100 Siemianowice Śląskie
3. RZGW Gliwice, ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS. PZ. a/a – poz. rejestru 309

#### **Do wiadomości w wersji elektronicznej:**

6. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)  
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
7. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień - SOD
8. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD(AS)