

Katowice, 12 maja 2016 r.

nr sprawy: OS-PZ.7222.00130.2016  
nr pisma: OS-PZ.KW-00243/16  
(za dowodem doręczenia)

**DECYZJA Nr 748/OS/2016**

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn.zm.),

**po rozpatrzeniu**

podania firmy CEMEX Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie, reprezentowaną przez pełnomocnika – pana Piotra Bąbelewskiego, wraz z uzupełnieniami, o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 12 stycznia 2005 r. znak ŚR-III/6618/PZ/32/12/04/05 (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 5 października 2007 r., znak ŚR-V.6618/PZ/1/15/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 23 lipca 2008 r. Nr 1959/OS/2008, z dnia 29 stycznia 2010 r. Nr 326/OS/2010, z dnia 15 kwietnia 2010 r., Nr 1355/OS/2010, z dnia 14 marca 2012 r., Nr 558/OS/2012, z dnia 7 listopada 2014 r., Nr 2289/OS/2014, oraz z dnia 26 listopada 2014 r., Nr 2584/OS/2014, dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę zlokalizowanej w Rudnikach przy ul. Mstowskiej 10, eksploatowanej przez **Cemex Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie** - Oddział w Rudnikach (Regon: 012192639, NIP: 9511496432),

**orzekam:**

za zgodą strony zmienić decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 12 stycznia 2005 r. znak ŚR-III/6618/PZ/32/12/04/05 (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 5 października 2007 r., znak ŚR-V.6618/PZ/1/15/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 23 lipca 2008 r. Nr 1959/OS/2008, z dnia 29 stycznia 2010 r. Nr 326/OS/2010, z dnia 15 kwietnia 2010 r., Nr 1355/OS/2010, z dnia 14 marca 2012 r., Nr 558/OS/2012, z dnia 7 listopada 2014 r., Nr 2289/OS/2014 oraz z dnia 26 listopada 2014 r., Nr 2584/OS/2014, dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę zlokalizowanej w Rudnikach przy ul. Mstowskiej 10, eksploatowanej przez **Cemex Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie** - Oddział w Rudnikach (Regon: 012192639, NIP: 9511496432), w następujący sposób:

1. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, punkt 1.: „Rodzaj prowadzonej działalności, lokalizacja”, otrzymuje brzmienie:

**„1. Rodzaj prowadzonej działalności, lokalizacja.**

Zakład Cementownia Rudniki jest producentem mączki wapiennej, klinkieru cementowego i cementu na bazie surowca pozyskanego z własnego kamieniołomu oraz odpadów własnych i obcych. Zakład produkuje klinkier cementowy w trzech piecach obrotowych o łącznej średniej zdolności produkcyjnej 1980 Mg/dobę.

Zakład Cementownia Rudniki zlokalizowany jest w Rudnikach przy ul. Mstowskiej 10, gm. Rędziny (ok. 12 km na północny wschód od Częstochowy) na terenie o powierzchni ok. 67 ha. W bezpośrednim sąsiedztwie Zakładu od strony północno-zachodniej i północnej znajdują się zabudowania miejscowości Rudniki oraz bocznic kolejowa, od strony zachodniej posesja zakładu usługowego i tereny zielone. Od strony południowej Zakład graniczy z wsią Konin, a od strony wschodniej z zabudowaniami Koloni Konin.

**a) Prowadzący Instalację**

Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
	ulica i numer	kod	miasto		
CEMEX Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	ul. Łopuszańska 38D	02-232	Warszawa	0000037375	012192639

**b) Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym:**

L.p. <small>Instalacji w branży</small>	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja produkcji klinkieru - IPPC	ul. Mstowska 10	42-240	Rudniki	3.1.a)	§ 2.1 pkt18) POŚ art.378 ust.2a	Jedna instalacja produkcji klinkieru - średnia zdolność produkcyjna 1980 Mg/dobę. Instalacja składa się z trzech pieców obrotowych każdy o zdolności produkcyjnej 660 Mg/dobę.	Instalacja produkcji klinkieru zlokalizowana jest na działkach Nr: 3/1; 4/1; 5/1; 6/1; 7/1; 8/1; 9/1; 10/5; 346; 16; 15/1 (na dołączonej mapie ewidencyjnej. Data wydania kopii mapy z dnia 26.05.2014r.

**c) Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC objęte PZ:**

L.p.	Nazwa instalacji	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do produkcji cementu	ul. Mstowska 10	42-240	Rudniki	-	§ 2.1 pkt18) POŚ art.378 ust.2a	Jedna instalacja produkcji cementu - zdolność produkcyjna 1 250 000 Mg/rok.  Instalacja składa się z pięciu młynów cementu.  Cztery młyny cementu (nr1, nr4, nr5 nr 6) o zdolności produkcyjnej 37,5 Mg/h.  Jeden młyn cementu (nr2) o zdolności produkcyjnej 50,0 Mg/h.	Nr: 3/1; 4/1; 5/1; 6/1; 7/1; 8/1; 9/1; 10/5; 346; 16; 15/1; 14 (na dołączonej mapie ewidencyjnej. Data wydania kopii mapy z dnia 26.05.2014r.
2	Instalacja do produkcji mączki wapiennej	ul. Mstowska 10	42-240	Rudniki	-	§ 2.1 pkt18) POŚ art.378 ust.2a	Jedna instalacja produkcji mączki wapiennej - zdolność produkcyjna 100 000 Mg/rok.  Instalacja składa się z 2 młynów surowca.  Jeden młyn surowca (nr2) o zdolności produkcyjnej 50 Mg/h.  Drugi młyn surowca (nr4) o zdolności produkcyjnej 115 Mg/h	Nr: 3/1; 4/1; 5/1; 6/1; 7/1; 8/1; 9/1; 10/5; 346; 16; 15/1 (na dołączonej mapie ewidencyjnej. Data wydania kopii mapy z dnia 26.05.2014r.
3	Instalacja zabezpieczająca – podczyszczalnia wód deszczowych	ul. Mstowska 10	42-240	Rudniki	-	§ 2.1 pkt18) POŚ art.378 ust.2a	Dwukomorowy osadnik oraz separator cieczy lekkich Eurolizer –C NG 15  Max. ilość odprowadzanej wody opadowej i roztopowej z terenu instalacji w ilości 5 450,4 m <sup>3</sup> /h.	Nr: 30/2; 31/2; 31/4; 31/13

**2. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, w punkcie 2.: „Charakterystyka instalacji, opis technologiczny.”,**

**a) w podpunkcie 2.1.: "Instalacja produkcji klinkieru cementowego (instalacja typu IPPC)", w podpunkcie 2.1.1.: "Wyposażenie i stosowana technologia", w lit.a: "moduł wytwarzania i magazynowania klinkieru", akapit o treści:**

"Paliwem rozpałkowym jest olej opałowy, który jest magazynowany w poziomym, bezcisnieniowym jednokomorowym i dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności 30 m<sup>3</sup>, posadowionym na szczelnej tacy bezpieczeństwa, na terenie otwartym, znajdującym się naprzeciwko pieców obrotowych."

**otrzymuje brzmienie:**

"Paliwem rozpałkowym jest olej opałowy, który jest magazynowany w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym (sąsiadującym z kotłownią gazową), w zbiornikach o pojemności 1 m<sup>3</sup>, ustawionych na szczelnej tacy bezpieczeństwa."

**b) w podpunkcie 2.1.: "Instalacja produkcji klinkieru cementowego (instalacja typu IPPC)", w podpunkcie 2.1.1.: "Wyposażenie i stosowana technologia", w lit. d: „Moduł wytwarzania i magazynowania klinkieru”, za akapitem o treści:**

„Moduł wytwarzania i magazynowania klinkieru obejmuje: zbiorniki buforowe mąki surowcowej (3 x V = 140 m<sup>3</sup>), piece obrotowe (3 szt.), chłodniki rusztowe (3 szt.), urządzenia odpylające, zbiorniki z pyłem z urządzeń odpylających (3 xV =16 m<sup>3</sup>), emitory odprowadzające gazy odlotowe, zbiornik oleju do rozpalania pieców (V = 30 m<sup>3</sup>), palnik olejowy do rozpalania pieców, układy do transportowania klinkieru do silosu klinkieru o pojemności 50.000 Mg.”

**dodaje się akapit o treści:**

"W skład modułu wchodzi także:

- stanowisko załadunku klinkieru na sprzedaż wyposażone w zbiornik o pojemności 100 Mg i rękaw załadowniczy klinkieru, z indywidualnymi układami odpylania wyposażonymi w filtry tkaninowe,
- stanowisko rozładunku samochodów dowożących klinkier, wyposażone w komorę rozładowniczą, lej zasypowy i przenośnik zgrzeblowy, z układem odpylania wyposażonym z filtry tkaninowe."

**c) podpunkt 2.4.: "Instalacja podczyszczania i odprowadzania ścieków deszczowych (instalacja pomocnicza)", otrzymuje brzmienie:**

**"2.4. Instalacja podczyszczania i odprowadzania ścieków deszczowych (instalacja pomocnicza).**

Instalacja do podczyszczania i odprowadzania ścieków deszczowych jest instalacją pomocniczą, powiązaną technologicznie z instalacjami do produkcji klinkieru cementowego i produkcji cementu. Instalację stanowi zespół urządzeń służących do podczyszczania ścieków i doprowadzania ich do rzeki Rudniczanki - dopływu Warty.

Parametry instalacji:

- a) Wydajność dostosowana do potrzeb produkcyjnych przyjętych jako podstaw do określania warunków pozwolenia: 5450,5 m<sup>3</sup>/h
- b) czas pracy: 8760 h/rok
- c) jednostkowe zużycie energii elektrycznej: 97 kW/h."

7. W części III decyzji „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji.”, w punkcie 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, w pkt A. „Instalacja produkcji klinkieru cementowego (instalacja IPPC):

a) w ppkt A2. „Parametry źródeł emisji gazów i pyłów do powietrza” wprowadza się wiersze:

E	Źródło	H	d	Rodzaj	Urządzenia redukujące emisje pyłów		Czas pracy
					rodzaj	Stężenie zapylenia końcowe	
						mg/Nm <sup>3</sup>	h/rok
E99	Układ odpylania zbiornika klinkieru stanowiska załadunku klinkieru	18,0	0,3	poziomy	tkaninowy	10	8000
E100	Układ odpylania rękawa załadowniczego na stanowisku załadunku klinkieru	8,0	0,6	poziomy	tkaninowy	10	8000
E103	Układ odpylania stanowiska rozładunku klinkieru	17,5	1,2	otwarty	tkaninowy	10	1000
E104	Układ odpylania zrzutu kamienia wapiennego na halę surowcową*	20,0	0,5	otwarty	tkaninowy	10	4000

\*- od 2017 roku.

b) w ppkt. A3. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza”, w części A.3.1. Dopuszczalna wielkość emisji do powietrza dla instalacji do produkcji klinkieru dla emitatorów i źródeł, w których nie jest prowadzony proces współspalania odpadów.

wprowadza się wiersze:

Emitor	Źródło	Substancja	Emisja maksymalna
			[kg/h]
E99	Układ odpylania zbiornika klinkieru stanowiska załadunku klinkieru	PM10	0,023
		PM2,5	0,013
E100	Układ odpylania rękawa załadowniczego na stanowisku załadunku klinkieru	PM10	0,165
		PM2,5	0,092
E103	Układ odpylania stanowiska rozładunku klinkieru	PM10	0,445
		PM2,5	0,249
E104	Układ odpylania zrzutu kamienia wapiennego na halę surowcową	PM10	0,038
		PM2,5	0,021

c) w ppkt. A3. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza”, w części A.3.2. "Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza dla instalacji klinkieru z emitatorów i źródeł na których jest prowadzony proces współspalania odpadów",

tabela zamieszczona w A.3.2.1. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza z emitorów E2, E3, E18, E19 i E88”,

otrzymuje brzmienie:

"Standardy emisyjne obowiązujące instalację do produkcji klinkieru eksploatowaną w Zakładzie Cementownia Rudniki.

Zanieczyszczenie	Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza w $\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ (dla dioksyn i furanów w $\text{ng}/\text{m}^3_{\text{u}}$ ), przy zawartości 10 % tlenu w gazach odlotowych, w warunkach umownych, tzn. w temperaturze 293 K, ciśnieniu 101,3 kPa i przy zawartości pary wodnej nie większej niż 5 g/kg gazów
1	2
Pył całkowity	30
Chlorowódor (HCl)	10
Fluorowódor (HF)	1
Tlenki azotu	500 (od 1 stycznia 2016 roku)
Dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	Odstępuje się od określania dopuszczalnej wielkości emisji <sup>2)</sup>
Substancje organiczne w postaci gazów i par, wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	Odstępuje się od określania dopuszczalnej wielkości emisji <sup>3)</sup>
Tlenek węgla (CO)	2000
Kadm i tal (Cd + Tl)	0,05
Rtęć (Hg)	0,05
Antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,5
Dioksyne i furany	0,1 <sup>4)</sup>

**Objaśnienia:**

- 2) ilość dwutlenku siarki powstająca w wyniku spalania odpadów jest nie większa od ilości, jaka powstałaby, gdyby zamiast odpadów spalane było paliwo.
- 3) substancje te nie powstają w wyniku spalania odpadów.
- 4) jako suma stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej, wymienionych w załączniku nr 5 do rozporządzenia."

d) w ppkt. A.3. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza”,

punkt A.3.3. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do produkcji klinkieru cementowego, otrzymuje brzmienie:

"A.3.3. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do produkcji klinkieru cementowego

Zanieczyszczenie	Emisja roczna* [Mg/rok]	
	bez WSP**	ze WSP***
Pył PM10 (= pył ogółem )	176,235	139,703
PM2,5	75,235	59,639

Dwutlenek siarki	1001,130	-
Dwutlenek azotu	621,670	<b>303,272</b>
Tlenek węgla	1227,440	1227,440
Chlorowodór	9,858	9,858
Fluorowodór	0,986	0,986
Kadm (pył)	0,050	0,050
Tal (pył)	0,050	0,050
Rtęć (gaz)	0,050	0,050
Antymon (pył)	0,494	0,494
Arsen (pył)	0,144	0,144
Ołów (pył)	0,506	0,506
Chrom (pył)	0,496	0,496
Kobalt (pył)	0,494	0,494
Miedź (pył)	0,494	0,494
Mangan (pył)	0,537	0,537
Nikiel (pył)	0,494	0,494
Wanad (pył)	0,494	0,494
Cynk (pył)	0,496	0,496
Dioksyny [kg/rok]	$2,455 \times 10^{-7}$	$2,455 \times 10^{-7}$
Furany [kg/rok]	$2,455 \times 10^{-7}$	$2,455 \times 10^{-7}$

\*- Emisję roczną wyliczono z emisji średniej i czasu pracy źródła (czasu trwania emisji)

\*\*- bez współspalania odpadów,

\*\*\*- ze współspalaniem odpadów"

e) w ppkt. A.3. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza”,  
punkt A.3.4. "Wskaźniki emisji gazów i pyłów", otrzymuje brzmienie:

**"A.3.4. Wskaźniki emisji gazów i pyłów**

Wskaźniki emisji gazów i pyłów z instalacji do produkcji klinkieru cementowego w Zakładzie Cementownia Rudniki odniesione do 1 Mg wyprodukowanego klinkieru.

Zanieczyszczenie	Emisja gazów i pyłów [kg/Mg klinkieru] w wariancie	
	bez współspalania odpadów	ze współspalaniem odpadów
Pył PM10 (= pył ogółem )	0,258	0,200
PM2,5	<b>0,107</b>	<b>0,085</b>
Dwutlenek siarki	1,430	-
Dwutlenek azotu	0,888	<b>0,433246</b>
Tlenek węgla	1,753	1,753486
Chlorowodór	0,014083	0,014083
Fluorowodór	0,001409	0,001409

Kadm (pył)	0,000071	0,000071
Tal (pył)	0,000071	0,000071
Rtęć (gaz)	0,000071	0,000071
Antymon (pył)	0,000706	0,000706
Arsen (pył)	0,000206	0,000206
Ołów (pył)	0,000723	0,000723
Chrom (pył)	0,000709	0,000709
Kobalt (pył)	0,000706	0,000706
Miedź (pył)	0,000706	0,000706
Mangan (pył)	0,000767	0,000767
Nikiel (pył)	0,000706	0,000706
Wanad (pył)	0,000706	0,000706
Cynk (pył)	0,000709	0,000709
Dioksyny	$0,35 \times 10^{-12}$	$0,35 \times 10^{-12}$
Furany	$0,35 \times 10^{-12}$	$0,35 \times 10^{-12}$

"

8. W części III decyzji „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji.”, w punkcie 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, w pkt B.: „Instalacja produkcji mączki wapiennej (powiązana technologicznie z instalacją IPPC):”

a) w ppkt. B3.: "Dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza", tabela zamieszczona w B.3.1.: „Dopuszczalna wielkość emisji godzinowej substancji do powietrza dla instalacji produkcji mączki”:

" Ponieważ czynnikiem suszącym w młynach nr 2 i 4 są spaliny z pieców obrotowych nr 1, 3 i 4, w których prowadzony jest proces współspalania odpadów, to w momencie prowadzenia tego procesu dla emitorów E2 i E3, przez które odprowadzane są gazy z młynów zostały ustalone standardy emisyjne:

L.p	Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza w [ $\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ ] (dla dioksyn i furanów w [ $\text{ng}/\text{m}^3_{\text{u}}$ ] ) przy zawartości 10 % tlenu w gazach odlotowych w warunkach umownych tzn. temperaturze 273 K, ciśnieniu 101,3 kPa i przy zawartości pary wodnej nie większej niż 5 g/kg gazów.
1.	pył całkowity	30
2.	chlorowodór (HCl)	10
3.	fluorowodór (HF)	1
4.	tlenki azotu (NOx)	800



L.p	Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza w [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] (dla dioksyn i furanów w [ng/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] ) przy zawartości 10 % tlenu w gazach odlotowych w warunkach umownych tzn. temperaturze 273 K, ciśnieniu 101,3 kPa i przy zawartości pary wodnej nie większej niż 5 g/kg gazów.
5.	dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	odstępuje się od określenia dopuszczalnej wielkości emisji
6.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	odstępuje się od określenia dopuszczalnej wielkości emisji
7.	tlenek węgla (CO)	2000
8.	kadm i tal (Cd+Tl)	0,05
9.	rtęć (Hg)	0,05
10.	antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,5
11.	dioksyny i furany	0,1**

\*\* - jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej, wymienionych w załączniku nr 5 do rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych z instalacji"

#### otrzymuje brzmienie:

"Ponieważ czynnikiem suszącym w młynach nr 2 i 4 są spaliny z pieców obrotowych nr 1, 3 i 4, w których prowadzony jest proces współspalania odpadów, to w momencie prowadzenia tego procesu dla emitorów E2 i E3, przez które odprowadzane są gazy z młynów zostały ustalone standardy emisyjne:

L.p.	Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza w [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] (dla dioksyn i furanów w [ng/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] ) przy zawartości 10 % tlenu w gazach odlotowych w warunkach umownych tzn. temperaturze 273 K, ciśnieniu 101,3 kPa i przy zawartości pary wodnej nie większej niż 5 g/kg gazów.
1.	pył całkowity	30
2.	chlorowodór (HCl)	10
3.	fluorowodór (HF)	1
4.	tlenki azotu (NOx)	500 (od 1 stycznia 2016 roku)
5.	dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	odstępuje się od określenia dopuszczalnej wielkości emisji
6.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	odstępuje się od określenia dopuszczalnej wielkości emisji
7.	tlenek węgla (CO)	2000
8.	kadm i tal (Cd+Tl)	0,05
9.	rtęć (Hg)	0,05
10.	antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,5
11.	dioksyny i furany	0,1**

\*\* - jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej, wymienionych w załączniku nr 5 do rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych z instalacji"

b) w ppkt. B3.: "Dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza", punkt B.3.2.: „Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza dla instalacji mączki wapiennej”, otrzymuje brzmienie:

"B.3.2. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza dla instalacji produkcji mączki wapiennej

Zanieczyszczenie	Emisja roczna [Mg/rok]*	
	bez WSP	ze WSP**
Pył PM10 (= pył ogółem)	4,445	2,341
Dwutlenek siarki	29,360	-
Dwutlenek azotu	18,651	<b>9,100</b>
Tlenki azotu w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	74,765	<b>36,400</b>
Tlenek węgla	36,830	36,830
Kadm (pył)	0,001	0,001
Tal (pył)	0,001	0,001
Rtęć (gaz)	0,001	0,001
Antymon (pył)	0,013	0,013
Arsen (pył)	0,013	0,013
Ołów (pył)	0,013	0,013
Chrom (pył)	0,013	0,013
Cynk (pył)	0,013	-
Kobalt (pył)	0,013	0,013
Miedź (pył)	0,013	0,013
Mangan (pył)	0,014	0,014
Nikiel (pył)	0,013	0,013
Wanad (pył)	0,013	0,013
Chlorowodór	0,279	0,279
Fluorowodór	0,028	0,028
Dioksyny/furany	-	1,456 x 10 <sup>-8</sup>

\* - emisję roczną wyliczono z emisji godzinowej średniej oraz czasu pracy danego emitora

\*\* - współspalanie odpadów"

c) w ppkt. B3.: "Dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza", punkt B.3.3.: „Emisja jednostkowa zanieczyszczeń odniesiona do 1 Mg wyprodukowanej mączki wapiennej”, otrzymuje brzmienie:

"B.3.3. Emisja jednostkowa zanieczyszczeń odniesiona do 1 Mg wyprodukowanej mączki wapiennej

Zanieczyszczenie	Emisja jednostkowa [kg/Mg mączki]	
	bez WSP	ze WSP**
Pył PM10 (= pył ogółem)	0,00445	0,00235
Dwutlenek siarki	0,29360	-

Zanieczyszczenie	Emisja jednostkowa [kg/Mg mączki]	
	bez WSP	ze WSP**
Dwutlenek azotu	0,18651	<b>0,09100</b>
Tlenki azotu w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	0,74765	<b>0,36400</b>
Tlenek węgla	0,36830	0,36830
Kadm (pył)	0,00001	0,00001
Tal (pył)	0,00001	0,00001
Rtęć (gaz)	0,00001	0,00001
Antymon (pył)	0,00013	0,00013
Arsen (pył)	0,00013	0,00013
Ołów (pył)	0,00013	0,00013
Chrom (pył)	0,00013	0,00013
Cynk (pył)	0,00013	-
Kobalt (pył)	0,00013	0,00013
Miedź (pył)	0,00013	0,00013
Mangan (pył)	0,00014	0,00014
Nikiel (pył)	0,00013	0,00013
Wanad (pył)	0,00013	0,00013
Chlorowodór	0,00279	0,00279
Fluorowodór	0,00028	0,00028
Dioksyny/furany	-	1,456 x 10 <sup>-13</sup>

\*\* - współspalanie odpadów"

9. W części III decyzji „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji.”, w punkcie 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, w pkt C.: „Instalacja produkcji cementu (powiązana technologicznie z instalacją IPPC)..:

a) ppkt C.3.2.: „Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza dla instalacji cementu”, otrzymuje brzmienie:

**"C.3.2. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza dla instalacji produkcji cementu**

Zanieczyszczenie	Emisja [Mg/rok]*
Pył PM10	51,3
Pył PM2,5	<b>17,9</b>

\*- emisję roczną wyliczono z emisji godzinowej średniej oraz czasu pracy danego źródła (czasu trwania emisji)"

b) ppkt C.3.3.: Emisja jednostkowa zanieczyszczeń odniesiona do 1 Mg wyprodukowanego cementu”, otrzymuje brzmienie:

*”C.3.3. Emisja jednostkowa zanieczyszczeń odniesiona do 1 Mg wyprodukowanego cementu (zdolność produkcyjna instalacji – 1.250.000 Mg cementu/rok).*

Zanieczyszczenie	Emisja pyłów [kg/Mg cementu]
Pył PM10	0,0410
Pył PM2,5	0,0143

”

3. W części III decyzji: „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki prowadzenia do środowiska substancji”, w punkcie 2.: „Odprowadzanie ścieków”:

**a) podpunkt 2.1.: „Odprowadzanie wód opadowych”, otrzymuje brzmienie:**

**„2.1 Odprowadzanie wód opadowych:**

Wody opadowe i roztopowe z terenu instalacji w ilości maksymalnej 5450,4 m<sup>3</sup>/h, po oczyszczeniu w dwukomorowym osadniku oraz separatorze cieczy lekkich EuroLizer-C NG 15 odprowadzane będą do rzeki Rudniczanki – dopływu rzeki Warty.

Odprowadzane ścieki muszą spełniać następujące wymagania:

- a) zawiesina ogólna – 100 mg/l,
- b) substancje ropopochodne – 15 mg/l.”

**b) podpunkt 2.2.: „Ścieki technologiczne”, otrzymuje brzmienie:**

**„2.2. Ścieki technologiczne.**

Z uwagi na zastosowanie w instalacjach produkcyjnych zamkniętego obiegu wód chłodniczych, ścieki technologiczne w Zakładzie Cementownia RUDNIKI nie są wytwarzane.”

4. W części III decyzji: „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji”, w punkcie 4.: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 4.4.: „Przetwarzanie odpadów”:

a) w podpunkcie 4.4.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w tym wykorzystania jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii w ciągu roku.”, litera A): „Proces przetwarzania R5”, otrzymuje brzmienie:

"A) Proces przetwarzania R5:

L.p	Kod	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	
			instalacja produkcji klinkieru	instalacja produkcji cementu
1	01 01 01	Odpady z wydobywania rud żelaza (z wyłączeniem 01 01 80)	23 000	-
2	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	20 000	-
3	01 03 06	Inne odpady przerobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	23 000	-
4	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	17 000	-
5	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	10 000	-
6	05 01 99	Inne nie wymienione odpady	100	-
7	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	1 500	-
8	06 09 80	Fosfogipsy	-	3500
9	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	5 000	-
10	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyły z kotłów wymienionych w 10 01 04)	15 000	-
11	10 01 02	Popioły lotne z węgla	80 000	300 000
12	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	-	20 000
13	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	15 000	-
14	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	80 000	50 000
15	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	15 000	-
16	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	-	140 000
17	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	15 000	-
18	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	70 000	140 000
19	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopieczowe i stalownicze)	350 000	495 000
20	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych innych niż wymienione w 10 02 07	23 000	-

L.p	Kod	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	
			instalacja produkcji klinkieru	instalacja produkcji cementu
21	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	15 000	-
22	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000	-
23	10 09 99	Inne nie wymienione odpady	5 000	-
24	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5 000	-
25	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 000	-
26	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków, zawierające substancje niebezpieczne	-	2 500
27	10 12 06	Zużyte formy	-	12 500
28	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	75 000	-
29	10 13 82	Wybrakowane wyroby	-	20 000
30	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10 000	-
31	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 500	-
32	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	1 115	4 000

b) w podpunkcie 4.4.4.: „Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:”, litera A): "w procesach odzysku:", otrzymuje brzmienie:

"A) w procesach odzysku:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania
1	01 01 01	Odpady z wydobywania rud żelaza (z wyjątkiem 01 01 80)	Na otwartym placu (o uszczelnionym podłożu) zlokalizowanym w pobliżu Hali Surowców - MMO-1a
2	01 03 06	Inne odpady przerobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	
3	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca (o uszczelnionym podłożu) - obok łamacza kamienia. Miejsce magazynowania - MMO-2, MMO-6 i MMO-19, albo na hali magazynowej surowców
4	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca (o uszczelnionym podłożu) - obok łamacza kamienia. Miejsce magazynowania - MMO-2, MMO-6 i MMO-19, lub w zależności od wilgoci i granulacji w hermetycznych zbiornikach – miejsce magazynowania - MMO-7
5	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	
6	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Hala magazynowa o podłożu betonowym MMO-9

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania
7	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Na otwartym placu o uszczelnionym podłożu MMO-1a
8	05 01 99	Inne nie wymienione odpady	
9	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	
10	06 09 80	Fosfogipsy	Na składowisku nośników siarczanu wapnia - plac (o uszczelnionym podłożu), stanowiącym wydzieloną część składowiska klinkieru MMO-4a
11	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu obok łamacza kamienia. Miejsce magazynowania - MMO-2, MMO-6 i MMO-19
12	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Hala magazynowa o podłożu betonowym MMO-9
13	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyły z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu (miejsce magazynowania - MMO-1a i MMO-1b, MMO-4b), bądź w zależności od wilgoci i granulacji w hermetycznych zbiornikach – miejsce magazynowania - MMO-7
14	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W hermetycznych zbiornikach, cała instalacja załadunku zbiorników i dozowania jest zhermetyzowana i odpylana. Zbiorniki ustawione w miejscu magazynowania składników do produkcji klinkieru <u>MMO-7</u> i składników do produkcji cementu MMO-5
15	10 01 05	Stałe odpady z wapiennych metod odsiarczania gazów odlotowych	Na składowisku nośników siarczanu wapnia - plac o uszczelnionym podłożu, w pobliżu hali młynów cementu MMO-4a
16	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu (miejsce magazynowania - MMO-1a i MMO-1b, MMO-4b), bądź w zależności od wilgoci i granulacji w hermetycznych zbiornikach – miejsce magazynowania - MMO-7
17	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	W hermetycznych zbiornikach – miejsce magazynowania - MMO-7 (dla potrzeb produkcji klinkieru) lub w hermetycznych zbiornikach przy hali młynów cementu - MMO-5 (dla potrzeb produkcji cementu)
18	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu (miejsce magazynowania - MMO-1a i MMO-1b, MMO-4b), bądź w zależności od wilgoci i granulacji w hermetycznych zbiornikach – miejsce magazynowania - MMO-7
19	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Na składowisku nośników siarczanu wapnia - W zbiorniku o pojemności 900 Mg znajdującym się na placu o uszczelnionym podłożu przy hali młynów cementu MMO-4a
20	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu (miejsce magazynowania - MMO-1a i MMO-1b, MMO-4b), bądź w zależności od wilgoci i granulacji w hermetycznych zbiornikach – miejsce magazynowania - MMO-7
21	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapiennych metod odsiarczania gazów odlotowych	Na składowisku nośników siarczanu wapnia - W zbiorniku o pojemności 900 Mg znajdującym się na placu o uszczelnionym podłożu przy hali młynów cementu MMO-4a

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania
		(metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	
22	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe i stalownicze)	Na otwartym placu (o uszczelnionym podłożu) zlokalizowanym w pobliżu Hali Surowców miejsce magazynowania surowców do produkcji klinkieru MMO-1b MMO-4b oraz na utwardzonym placu składowym w rejonie Głównej Stacji Zasilającej MMO-3, utwardzonym placu składowym o pow. 2 500 m <sup>2</sup> w rejonie łamacza i hali młynów MMO-24a, na utwardzonym placu składowym o pow. 12 000 m <sup>2</sup> na terenie Magazynu Inwestycyjnego MMO-24b
23	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych innych niż wymienione w 10 02 07	W hermetycznych zbiornikach, cała instalacja załadunku zbiorników i dozowania jest zhermetyzowana i odpylana. Zbiorniki ustawione w miejscu magazynowania składników do produkcji klinkieru MMO-7
24	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	Na otwartym placu (o uszczelnionym podłożu) zlokalizowanym w pobliżu Hali Surowców miejsce magazynowania surowców do produkcji klinkieru MMO-1a
25	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu obok łamacza kamienia. Miejsce magazynowania - MMO-2, MMO-6 i MMO-19
26	10 09 99	Inne nie wymienione odpady	
27	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Na otwartym placu wydziału przygotowania surowca o uszczelnionym podłożu obok łamacza kamienia. Miejsce magazynowania - MMO-2, MMO-6 i MMO-19
28	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
29	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków, zawierające substancje niebezpieczne	Na składowisku nośników siarczanu wapnia - plac o uszczelnionym podłożu, stanowiącym wydzieloną część składowiska klinkieru MMO-4a
30	10 12 06	Zużyte formy	Na składowisku surowca obok łamacza, składowisko surowca do produkcji klinkieru MMO-2 i MMO-4a i MMO - 6
31	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	Na otwartym placu o uszczelnionym podłożu MMO-1a lub na składowisku surowca obok łamacza kamienia wapiennego MMO-2 lub MMO-6
32	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Na składowisku nośników siarczanu wapnia - plac o uszczelnionym podłożu, stanowiącym wydzieloną część składowiska klinkieru MMO-4a
33	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w Hali Paletyzarni Cementu MMO-13b lub w Pakowni Cementu MMO-13c lub w oznakowanym miejscu przy budynku „Techniki” MMO-13a
34	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w Hali Paletyzarni Cementu MMO-13b lub w oznakowanym miejscu przy budynku „Techniki” MMO-13a
35	15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w Pakowni Cementu (MMO-13c) lub w oznakowanym miejscu na placu magazynu inwestycyjnego (MMO-10c)



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania
36	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Selektywnie w wydzielonych miejscach magazynowania materiałów filtracyjnych MMO-11
37	16 01 03	Zużyte opony	Skład o podłożu betonowym w pobliżu pieców MMO-8
38	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	W hermetycznych zbiornikach, cała instalacja załadunku zbiorników i dozowania jest zhermetyzowana i odpylana. Zbiorniki ustawione w miejscu magazynowania składników do produkcji klinkieru MMO-7
39	17 02 01	Drewno	W oznakowanym miejscu na placu magazynu inwestycyjnego (MMO-10c)
40	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w Hal Paletyzarni Cementu (MMO-13b) lub w oznakowanym miejscach: przy budynku „Techniki” MMO-13a, lub na placu magazynu inwestycyjnego (MMO-10c)
41	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Na wydzielonym miejscu placu składowego do magazynowania odpadów z budowy, rozbiórek i remontów MMO-19
42	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Na otwartej zadaszonej hali węgla wyposażonej w uszczelnione podłoże - MMO-21
43	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Na otwartej zadaszonej hali węgla wyposażonej w uszczelnione podłoże - MMO-21
44	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Na składowisku surowca obok łamacza MMO-2, MMO-6 a w przypadku większych dostaw na składowisku gipsu o uszczelnionym podłożu, stanowiącym część składowiska klinkieru i MMO -4a
45	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Hala magazynowa o podłożu betonowym MMO-9
46	19 12 10	Paliwo alternatywne	

10. W części V decyzji: „**Monitorowanie procesu technologicznego, monitoring środowiska oraz działania proekologiczne**”,

a) w punkcie 2.: „**Monitoring emisji gazów do powietrza**”, w punkcie 2.1 „**Instalacja do produkcji klinkieru cementowego**” dodaje się podpunkt o treści:

i) układu odpylania komory rozładowniczej klinkieru (E103) – pomiaru emisji pyłu dwa razy w roku, z częstotliwością raz na sześć miesięcy.”

**b) w punkcie 6.: "Zobowiązuje się operator instalacji do:", dodaje się podpunkt 6 o brzmieniu:**

- a) Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego wyłącznie w wersji elektronicznej poprzez e-PUAP lub na płycie CD lub DVD wraz z zeskanowanym pismem przewodnim.
- b) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- c) Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
- d) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym.
  - 1. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
  - 2. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

**11. Pozostałe punkty przedmiotowej decyzji nie ulegają zmianie.**

### **Uzasadnienie**

Firma CEMEX Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 12 stycznia 2005 r. znak ŚR-III/6618/PZ/32/12/04/05 (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 5 października 2007 r., znak ŚR-V.6618/PZ/1/15/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 23 lipca 2008 r. Nr 1959/OS/2008, z dnia 29 stycznia 2010 r. Nr 326/OS/2010, z dnia 15 kwietnia 2010 r., Nr 1355/OS/2010, z dnia 14 marca 2012 r., Nr 558/OS/2012, 7 listopada 2014 r., Nr 2289/OS/2014, oraz z dnia 26 listopada 2014 r., Nr 2584/OS/2014, dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę zlokalizowanej w Rudnikach przy ul. Mstowskiej 10, eksploatowanej przez Cemex Polska Sp. z o.o. - Zakład Cementownia Rudniki (Regon: 012192639, NIP: 9511496432).

Zakład wystąpił podaniem z dnia 23 października 2015 r. o znaku L.dz.66450/2015 (wraz z uzupełnieniem z dnia 12 listopada 2015 r. o znaku L.dz.72055/2015, o zmianę ww. decyzji, w związku z planowanymi zmianami w instalacji do produkcji klinkieru, które będą wprowadzone w:

- module przygotowania mąki surowcowej do produkcji klinkieru (montaż układu odpylania zrzutu klinkieru do hali surowcowej) – planowane włączenie do eksploatacji – 2017 rok,
- module wytwarzania i magazynowania klinkieru (budowa stanowiska do rozładunku klinkieru ze specjalistycznych samochodów oraz stanowiska do załadunku klinkieru na specjalistyczne samochody).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 3 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169) a także do § 2 ust.1 pkt. 18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity w Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

CEMEX Polska Sp. z o.o. uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na "przebudowie instalacji do produkcji klinkieru wraz z instalacjami pomocniczymi w Zakładzie Cementownia Rudniki, ul. Mstowskiej 10 w Rudnikach" - decyzją Wójta Gminy Rędziny z dnia 15 września 2015 r., OŚ 6220.8-21.2014/2015.

Do wniosku załączona została dokumentacja pt.: „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji należących do CEMEX Polska Sp. z o.o. Zakład Cementownia Rudniki, zlokalizowanej przy ul. Mstowskiej 10 w Rudnikach”, sporządzona przez autorów: panią Annę Bliską, panią Patrycję Trzaskę oraz panią Dorotę Piech - pracowników ATMOTERM S.A. w Opolu, październik 2015 r. Z dokumentu tego wynika, że nie zachodzi potrzeba wykonania raportu początkowego. Przeprowadzona ocena ryzyka wykazała, że zastosowane zabezpieczenia są wystarczające do uniemożliwienia przedostania się substancji powodujących ryzyko do gleby, ziemi i wód gruntowych. Większość substancji powodujących ryzyko, występujących na terenie Cementowni magazynowana jest w zamkniętych pomieszczeniach ze szczelnym podłożem. Na terenie składów odpadów i węgla zastosowano utwardzone betonowe podłoże, ewentualne odcieki kierowane są do systemu kanalizacji deszczowej Zakładu. Wszystkie drogi po których poruszają się pojazdy mechaniczne są szczelne, wybetonowane lub pokryte asfaltem. Wody opadowe i roztopowe ze wszystkich terenów utwardzonych kierowane są do systemu kanalizacji deszczowej. Kanalizacja deszczowa jest szczelnym systemem, o dobrym stanie technicznym. Ww. zabezpieczenia określa się jako wystarczające do uniemożliwienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.

Cementownia nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie Zakładu nie stosuje się substancji, które w przypadku wystąpienia awarii lub pożaru stanowiłyby źródło poważnych emisji.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykułe 208 ustawy Prawo ochrony środowiska odpowiednio do zakresu wniosku.

#### W zakresie ochrony powietrza,

Zgodnie z wnioskiem zakładu zmiany w instalacji do produkcji klinkieru będą dotyczyły:

- modułu przygotowania mąki surowcowej do produkcji klinkieru (montaż układu odpylania zrzutu klinkieru do hali surowcowej- planowane włączenie do eksploatacji 2017r.).

- modułu wytwarzania i magazynowania klinkieru ( budowa stanowiska do rozładunku klinkieru ze specjalistycznych samochodów oraz stanowiska do załadunku klinkieru na specjalistyczne samochody).

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że proponowane zmiany nie będą powodowały przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu ( Dz. U. 2012, poz.1031) oraz wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu ( Dz. U. Nr 16, poz.87).

#### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Zmiana zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodnej związana jest z wprowadzeniem korekty „formalnej” polegającej na zastąpieniu nazwy odbiornika ścieków (wód opadowych) z „CIEK SPOD RUDNIK” na „RZEKA RUDNICZANKA” oraz na przeredagowaniu pkt 2 (bez zmiany jego merytorycznego znaczenia). Zmiana nazwy odbiornika wynika z ustaleń prowadzonych pomiędzy wnioskodawcą a Zarządem Melioracji i Urządzeń Wodnych.

#### W zakresie gospodarki odpadami

Wnioskowana zmiana w zakresie gospodarki odpadami związana jest z planowanym przyjęciem do przetwarzania (w procesie odzysku R5) nowego rodzaju odpadów o kodzie 01 01 02 – odpady z wydobycia kopaliny innych niż rudy metali. Odpady te będą wchodzić w skład mąki surowcowej jako składnik wzbogacający ją w krzem. Pozwolenie określa rodzaj i maksymalną ilość odpadu przyjętego do przetwarzania oraz sposób i miejsce jego magazynowania. Wprowadzenie nowego odpadu do listy odpadów poddanych przetwarzaniu w procesie odzysku R5 nie wpłynie na zmianę warunków prowadzenia tego procesu.

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 42 ust. 2, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 21), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Firma CEMEX Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie została poinformowana o zakończeniu postępowania oraz o możliwości zapoznania się z zebrany materiałem dowodowym. Zakład nie wniósł uwag do sprawy.

W związku z powyższym dokonano zmiany obowiązującej decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem strony.

Zgodnie z art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że CEMEX Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie spełnia wszystkie w/w przesłanki.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

### Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

*Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.*



Podpisano:  
z up. Marszałka Województwa  
Beata Drąg  
p.o. Zastępcy Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska

