

DECYZJA Nr 799/OS/2016

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23) oraz art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez TAMEH POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 92/102 B o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego nr ŚR.III/6618/PZ/54/12/04/06 z dnia 25 maja 2006 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego spółce TAMEH POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 92/102 B (REGON: 243631583, NIP: 6292469987) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy al. Józefa Piłsudskiego 92 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 908/OS/2009 z dnia 25 marca 2009 roku, nr 2547/OS/2010 z dnia 24 czerwca 2010 roku, nr 3653/OS/2011 z dnia 12 grudnia 2011 r., nr 1293/OS/2014 z dnia 30 czerwca 2014r., nr 2122/OS/14 z dnia 27 października 2014r., nr 2229/OS/2014 z dnia 5 listopada 2014r., nr 585/OS/2015 z dnia 7 kwietnia 2015r., nr 1448/OS/2015 z dnia 24 sierpnia 2015r. oraz decyzją nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015r.)

zmieniam

decyzję Wojewody Śląskiego nr ŚR.III/6618/PZ/54/12/04/06 z dnia 25 maja 2006r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego spółce TAMEH POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 92/102 B (REGON: 243631583, NIP: 6292469987) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy al. Józefa Piłsudskiego 92 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 908/OS/2009 z dnia 25 marca 2009 roku, nr 2547/OS/2010 z dnia 24 czerwca 2010 roku, nr 3653/OS/2011 z dnia 12 grudnia 2011 r., nr 1293/OS/2014 z dnia 30 czerwca 2014r., nr 2122/OS/14 z dnia 27 października 2014r., nr 2229/OS/2014 z dnia 5 listopada 2014r., nr 585/OS/2015 z dnia 7 kwietnia 2015r., nr 1448/OS/2015 z dnia 24 sierpnia 2015r. oraz decyzją nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015r.), w następujący sposób:

- I. W całej treści decyzji wyrażenia o brzmieniu „instalacja energetycznego spalania paliw” oraz „instalacja spalania paliw” zastępuje się wyrażeniem: „instalacja do spalania paliw” we wszystkich przypadkach.
- II. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 1.”Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje nowe brzmienie:

„1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do spalania paliw w Zakładzie Wytwarzania Nowa służąca do wytwarzania nośników energii, w szczególności do urządzeń technologicznych huty stali ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej oraz na potrzeby własne.

Instalacja wykorzystuje jako paliwo podstawowe węgiel kamienny oraz gaz wielkopieczowy, gaz konwertorowy, gaz koksowniczy i gaz ziemny.

Pozwolenie obejmuje również instalacje, urządzenia i budowle, technologicznie powiązane z przedmiotową instalacją do spalania paliw w zakresie:

- gospodarki olejowej,
- gospodarki wodnej,
- gospodarki ściekowej
- gospodarki paliwowo – surowcowej
- gospodarki odpadami,

których eksploatacja może spowodować emisję i wspólne, wraz z instalacją do spalania paliw, oddziaływanie na środowisko .

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	TAMEH Polska Sp. z o.o.	Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 92/102B	41-308	Dąbrowa Górnicza	243631583	629-24-69-987

b) instalacje IPPC objęte ww. pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50MW	Al. Piłsudskiego 92	41-308	Dąbrowa Górnicza	1.1	Rozp. § 2 ust.1 pkt 3 Poś art.378 ust.2a	5 kotłów parowych typu OPG-230 o mocy 234 MW każdy 1 kocioł parowy typu OPG-430 o mocy 438 MW	Instalacja położona na działkach Nr 257 i 80 nr mapy 120 obręb ew.0003 Dąbrowa Górnicza

II. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, tytuł punktu 2.2. „Instalacja do energetycznego spalania węgla o łącznej mocy cieplnej brutto (energia zawarta w strumieniu paliwa na wejściu do instalacji) 1373 MW_t” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2. Instalacja do spalania paliw o łącznej mocy cieplnej brutto (energia zawarta w strumieniu paliwa na wejściu do instalacji) 1608 MW_t „

III. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.2.1.1. „Kotłownia kotłów typu OPG-230”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2.1.1. Kotłownia kotłów typu OPG-230.

W kotłowni zainstalowanych jest pięć kotłów typu OPG-230 (KP-1 do KP-5):

- kocioł KP-1 typu OPG-230 nr 1 (rok oddania kotła do użytkowania 1976),
- kocioł KP-2 typu OPG-230 nr 2 (rok oddania kotła do użytkowania 1976),
- kocioł KP-3 typu OPG-230 nr 3 (rok oddania kotła do użytkowania 1977),
- kocioł KP-4 typu OPG-230 nr 4 (rok oddania kotła do użytkowania 1978),
- kocioł KP-5 typu OPG-230 nr 5 (rok oddania kotła do użytkowania 1978).

Parametry techniczne kotła OPG-230:

Parametr	Jednostka	Wielkość
Maksymalna wydajność trwała	Mg pary/h	230
Moc cieplna brutto* w zależności od udziału paliw	MW _t	234 MW _t przy temp.wody zasilającej 175°C i sprawności kotła 75% 201 MW _t przy temp.wody zasilającej 220°C i sprawności kotła 81,5%
Ciśnienie pary przegrzanej na wylocie	MPa	9,81
Temperatura pary przegrzanej na wylocie	°C	540

*- strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotłów”

IV. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.2.1.2. „Kotłownia kotła typu OPG-430 (KP-6)”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2.1.2. Kotłownia kotła typu OPG-430 (KP-6).

W kotłowni zainstalowany jest 1 kocioł typu OPG-430. Kocioł wybudowany w wyniku decyzji rządowych podjętych przed 1.07.1987 r. Data oddania kotła do użytkowania – 14.09.1988 r.

Parametry techniczne kotła OPG-430:

Parametr	Jednostka	Wielkość
Maksymalna wydajność trwała	Mg pary/h	430
Moc cieplna brutto* w zależności od udziału paliw	MW _t	438 MW _t przy temp.wody zasilającej 175°C i sprawności kotła 75% 368 MW _t przy temp.wody zasilającej 220°C i sprawności kotła 83%
Ciśnienie pary przegrzanej na wylocie	MPa	9,81
Temperatura pary przegrzanej na wylocie	°C	540

*- strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotła”

V. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.1. „Instalacje składowania i transportu węgla kamiennego oraz nawęglania”, akapit o brzmieniu:

„Węgiel kamienny dostarczany jest transportem kolejowym. Do rozładunku węgla wykorzystywana jest wywrotnica wagonowa. Węgiel wygarniany za pomocą wózków wygarniających kierowany jest przenośnikami taśmowymi na składowisko węgla „A” o pojemności 35000 Mg lub sporadycznie na składowisko „B” o pojemności 10000 Mg. Na składowisku pracuje spychacz gąsienicowy oraz ładowarka i zwałowarka powiązane z przenośnikiem rewersyjnym.”

zastępuje się akapitem:

„Węgiel kamienny dostarczany jest transportem kolejowym. Do rozładunku węgla wykorzystywana jest wywrotnica wagonowa. Węgiel wygarniany za pomocą wózków wygarniających kierowany jest przenośnikami taśmowymi na składowisko węgla „A” o pojemności 35000 Mg lub na składowisko „B” o pojemności 10000 Mg. Na składowisku

pracuje spychacz gaśnicowy oraz ładowarka i zwałowarka powiązane z przenośnikiem rewersyjnym.”

VI. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.2. „Instalacja transportu paliw gazowych”, wykreśla się zdanie o brzmieniu:

„Przy spalaniu mieszanki węglowo-gazowej ilość gazu spalanego w kotłach nie przekracza 50% wydajności cieplnej kotła.”

VII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.3.1. „Instalacja produkcji dmuchu wielkopieczowego”, wiersz o brzmieniu:

„Prognozowana wielkość produkcji 4169 mln m³/rok”

otrzymuje nowe brzmienie:

„Prognozowana wielkość produkcji 5 256 mln m³/rok”

VIII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.3.3.2. „Instalacja produkcji sprężonego powietrza”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.3.2. Instalacja produkcji sprężonego powietrza.

Zadaniem instalacji jest wytwarzanie sprężonego powietrza o nadciśnieniu 0,7 MPa i temperaturze 40°C na potrzeby odbiorcy zewnętrznego oraz cele własne. Sprężone powietrze wytwarzane jest w 5 turbozespołach. Każdy z turbozespołów składa się ze sprężarki typu K-3000-61-1 o wydajności nominalnej 3000 m³/min (przy 20°C i 101,3 kPa) i nadciśnieniu końcowym 0,548 MPa oraz napędzającej ją turbiny parowej kondensacyjnej typu WKW-22-1 o maksymalnej mocy 20,5 MW i parametrach pary świeżej 8,83 MPa/535°C.

Maksymalna ilość produkowanego sprężonego powietrza 900 tys.m³/h
(dla pracy pięciu sprężarek)

Prognozowana wielkość produkcji 2 847 mln m³/rok.”

IX. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.3.3. „Instalacja produkcji energii elektrycznej”, wiersz o brzmieniu:

„Prognozowana wielkość produkcji: 434 tys. MWh/rok”

otrzymuje brzmienie:

„Prognozowana wielkość produkcji: 613 tys. MWh/rok”

X. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.3.4. „Instalacja produkcji pary 3,0 MPa”, wiersz o brzmieniu:

„Prognozowana wielkość produkcji 54 tys.Mg/rok”

otrzymuje brzmienie:

„Prognozowana wielkość produkcji 87,6 tys.Mg/rok”

XI. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.3.5. „Instalacja produkcji pary 0,8 MPa”, wiersz o brzmieniu:

„Prognozowana wielkość produkcji 147 tys.Mg/rok”

otrzymuje brzmienie:

„Prognozowana wielkość produkcji 526 tys.Mg/rok”

XII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.3.6. „Instalacja produkcji pary 0,12 MPa”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.3.6. Instalacja produkcji pary 0,12 MPa.

Zadaniem instalacji jest wytwarzanie pary o ciśnieniu 0,12 MPa zasilającej wymienniki ciepła podstawowe pracujące dla potrzeb wytwarzania wody grzewczej i ciepłej wody użytkowej oraz odgazowywacze eksploatowane dla potrzeb produkcji odgazowanej i podgrzanej wody zdemineralizowanej i zmiękczonej. Para wytwarzana w tej instalacji wykorzystywana jest w całości na potrzeby własne Zakładu Wytwarzania Nowa. Instalacja wyposażona jest w 3 stacje redukcyjne pary (R21-R23) o wydajności 40 Mg/h każda, redukujących parę 0,8 MPa na 0,12 MPa i obniżających jej temperaturę do 160⁰C.

Prognozowana wielkość produkcji 700 tys.Mg/rok”

XIII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.3.7. „Instalacja produkcji ciepła w wodzie”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.3.7. ”Instalacja produkcji ciepła w wodzie.

Zadaniem instalacji jest wytwarzanie ciepła w wodzie gorącej o temperaturze od 70-150⁰C do zasilania systemów ciepłowniczych odbiorców zewnętrznych oraz na cele własne o łącznej mocy zainstalowanej 466 MW_t oraz ciepłej wody użytkowej przeznaczonej dla celów socjalnych o zainstalowanej mocy cieplnej 25 MW_t.

Ciepło grzewcze 1,703 mln GJ/rok,
Ciepła woda użytkowa 80 tys. GJ/rok.

XIV. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.5. „Gospodarka olejowa”, w podpunkcie 2.3.5.1. „Gospodarka olejami smarnymi i izolacyjnymi” akapit o brzmieniu:

„Transport i przeładunek wewnętrzny realizowany jest za pomocą wózka widłowego, który z samochodów skrzyniowych odbiera beczkę lub paletopojemnik i przemieszcza w miejsce magazynowania. Z magazynu olej jest przepompowany do zbiornika V=50 m³ zlokalizowanego w hali maszynowni. Ze zbiornika olej jest przetłaczany do poszczególnych maszyn. Magazyn oleju oraz zbiornik olejowy usytuowane są na podłożu posiadającym betonową posadzkę. Stan techniczny rurociągów, pomp, armatury i zbiorników jest nadzorowany przez obsługę. Postępowanie na wypadek awarii (rozszczelnienia) zawarte jest w instrukcjach obsługi poszczególnych urządzeń.”

otrzymuje brzmienie:

„Transport i przeładunek wewnętrzny realizowany jest za pomocą wózka widłowego, który z samochodów skrzyniowych odbiera beczkę lub paletopojemnik i przemieszcza w miejsce magazynowania. Z magazynu olej jest przepompowany do zbiornika $V=50\text{ m}^3$ zlokalizowanego w hali maszynowni. Ze zbiornika olej jest przetłaczany do poszczególnych maszyn. Magazyn oleju oraz zbiornik olejowy usytuowane są na podłożu posiadającym betonową posadzkę. W Stacji Turbosprężarek olej z „mausera”, umieszczonego na specjalnej wannie, przetłaczany jest do zbiorników olejowych turbin. Stan techniczny rurociągów, pomp, armatury i zbiorników jest nadzorowany przez obsługę. Postępowanie na wypadek awarii (rozszczelnienia) zawarte jest w instrukcjach obsługi poszczególnych urządzeń.”

XV. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.3.6. „Odpopielanie i odżużlanie”, podpunkt b) „Odżużlanie” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.6. Odpopielanie i odżużlanie.

b) Odżużlanie.

Żużel z kotłów oraz popiół wytrącony w kanałach spalinowych kotłów usuwany jest hydraulicznie. Spod lejów komory paleniskowej żużel usuwany jest za pomocą odżużlaczy zgrzeblowych o maksymalnej wydajności 20 t/h każdy dla kotłów OPG-230. Następnie po przejściu przez kruszarkę żużla odprowadzany jest kanałem grawitacyjnym odżużlania do pompowni bagrowej i dalej do 2 osadników żużla (jednego dla kotłów OPG-230.

Popiół wytrącony w kanale spalin kotłów podawany jest za pomocą zsypanic do aparatów spłukujących, skąd transportowany jest hydraulicznie do kanałów odżużlania. Woda używana do transportu hydraulicznego krąży w obiegu zamkniętym.

Po przystosowaniu kotła OPG-430 do opalania paliwami gazowymi odżużlacze dla tego kotła nie będą użytkowane.”

XVI. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.3.7. „Gospodarka wodna”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.7. Gospodarka wodna.

2.3.7.1. Zaopatrzenie w wodę.

Zakład Wytwarzania Nowa zaopatrywany jest w wodę pitną i przemysłową na podstawie umowy na dostawę i odbiór mediów energetycznych, paliw gazowych oraz pozostałych produktów (Załącznik nr 3.1.1 do Umowy Wspólników) zawartej pomiędzy TAMEH Polska Sp. z o.o. a ArcelorMittal Poland S.A.

Woda pitna na potrzeby Huty i jej odbiorców produkowana jest w Stacji Uzdatniania Wody Łosień. Źródłem wody technologicznej do produkcji wody pitnej jest woda czerpana ze Skawy i Soły i dostarczana przez Zbiornik Imieliński w Imielinie do rurociągu magistralnego Dzieńkowice-Łosień.

Woda pitna dostarczana do Zakładu Wytwarzania Nowa służy celom socjalno-bytowym, produkcji ciepłej wody użytkowej oraz celom zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Woda przemysłowa na potrzeby Huty i jej odbiorców ujmowana jest ze Skawy i Soły, a następnie transportowana rurociągami magistralnymi Dzieńkowice-Łosień. Część wody przemysłowej wykorzystywanej w Zakładzie Wytwarzania Nowa może być dostarczana z Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych Huty. Są to ścieki deszczowo-

przemysłowe po procesach oczyszczania i uzdatniania w części mechaniczno-chemicznej oczyszczalni.

Woda przemysłowa z ujęć wody ze zbiornika Łosień po uzdatnieniu w CHOW oraz pochodząca z Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych Huty wykorzystywana jest w zamkniętych obiegach wodnych:

- obiegu wodno-parowym kotłów,
- obiegów ciepłowniczych,
- jako woda technologiczna dla Huty.

Do obiegów wodnych chłodzących i odzūżlania wykorzystuje się również uzupełnienie wodą przemysłową z Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych.

a) obieg wodno-parowy

Uzupełnienie strat wody w tym obiegu w ilości ok. 2400 m³/dobę dokonywane jest wodą zdemineralizowaną produkowaną w Chemicznej Oczyszczalni Wody z wody przemysłowej z ujęć.

b) obieg chłodzący

Instalacja wody chłodzącej składa się z pompowni wyposażonej w 10 pomp o wydajności 10000 m³ każda, 3 chłodni hiperboidalnych z płaszczem betonowym o wysokości 90 m i średnicy miski u podstawy 74,6 m i obciążeniu hydraulicznym od 30 do 34,5 tys. m³/h, komory zbiorczej i komór czerpnych wody, rurociągów i kanałów obiegu chłodzenia.

Uzupełnienie strat w obiegu wody chłodzącej odbywa się wodą surową ze zbiornika Łosień oraz wodą przemysłową z sieci ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej.

Ilość wody uzupełniającej wynosi około 550 m³/h. Przepływ wody chłodzącej w obiegu zamkniętym - w okresie letnim wynosi do 60 tys. m³/h, a w okresie zimowym - do 40 tys. m³/h.

c) obiegi ciepłownicze

Z instalacją Zakładu Wytwarzania Nowa powiązane są 2 obiegi ciepłownicze dostarczające ciepło:

- odbiorcom przemysłowym pracującym w ramach ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej,
- odbiorcom przemysłowym i komunalnym Rejonu Dąbrowa Górnicza.

Uzupełnienie strat w obiegach ciepłowniczych odbywa się wodą zmiękczoną. Ilość wody uzupełnianej wynosi około 20 m³/h (podczas normalnej eksploatacji).

d) obieg odzūżlania

Instalacja hydraulicznego odzūżlania obejmuje hydrauliczny transport żużla od kotła do osadnika. Woda z osadnika odsączana jest i oczyszczana a następnie przepompowywana do instalacji odzūżlania. Obieg odzūżlania uzupełniany jest wodą obiegowo-chłodzącą w ilości ok. 20 000 m³/rok oraz samoistnie wodą z opadów atmosferycznych.”

XVII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.3.8. „Gospodarka ściekowa”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.8. Gospodarka ściekowa.

2.3.8.1. Ścieki wytwarzane w Zakładzie Wytwarzania Nowa.

W Zakładzie Wytwarzania Nowa powstają ścieki przemysłowe związane z działalnością zakładu, jak również ścieki sanitarne i deszczowe. Powstające ścieki przemysłowe to:

- ścieki z odświeżania obiegu kotłowego,
- ścieki podekarbonizacyjne z Chemicznej Oczyszczalni Wody, czyli odmuliny z akcelatorów wytrącone w procesach koagulacji oraz flokulacji,
- ścieki poregeneracyjne z Chemicznej Oczyszczalni Wody, czyli ścieki po regeneracji wymienników jonowych, sodowych, kationitowych i anionitowych, wstępnie

- neutralizowanych na terenie Zakładu Wytwarzania Nowa,
- ścieki z odwadniania urządzeń,
- ścieki z płukania filtrów żwirowych Chemicznej Oczyszczalni Wody.

Zakład Wytwarzania Nowa nie posiada własnych urządzeń podczyszczających ani oczyszczających ścieki. Wszystkie rodzaje ścieków odbierane są przez Hutę na podstawie umowy. Wszystkie ścieki z terenu instalacji odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej na podstawie zawartej umowy z dnia 09.11.2011 r. znak ZE/DG/12/SM/2011. Umowa określa ryczałtowe ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych na poziomie 320 m³/h i ścieków deszczowych na poziomie 5077 m³/miesiąc. Zakład Wytwarzania Nowa prowadzi ciągły pomiar ilości ścieków odprowadzanych do kanalizacji ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej oraz dodatkowo monitoruje odczyn odprowadzanych ścieków celem dotrzymania poziomu pH 6,5-9.

Ścieki przemysłowe i deszczowe kierowane są do oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej.

Ścieki bytowe kierowane są do oczyszczalni ścieków bytowych ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej.

XVIII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.3.9. „Gospodarka odpadami”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2.3.9. Gospodarka odpadami.

Wytwarzanie odpadów w instalacji IPPC następuje w wyniku eksploatacji instalacji spalania paliw oraz instalacji i urządzeń technologicznie powiązanych z tą instalacją w zakresie:

- produkcji energii elektrycznej i innych mediów energetycznych,
- gospodarki olejowej,
- gospodarki wodno-ściekowej.

XIX. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 3.1. „Stosowane paliwo” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.1. Stosowane paliwo.

W Zakładzie Wytwarzania Nowa stosuje się następujące główne warianty opalania poszczególnych kotłów:

a) kotły typu OPG-230

- spalanie mieszanki węgla i paliwa gazowego (w tym głównie gazu mieszkankowego) w różnych proporcjach.

b) kocioł typu OPG-430

- spalanie wyłącznie paliw gazowych (współspalanie gazu wielkopieczowego i gazu ziemnego).”

XX. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 3.1.1. „Paliwa podstawowe” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.1.1. Paliwa podstawowe.

3.1.1.1. Charakterystyka paliw podstawowych.

a) W kotłach OPG-230 stosowany jest węgiel kamienny o parametrach:

- wartość opałowa 22 - 29 MJ/kg,
- zawartość siarki $\leq 0,8\%$,
- zawartość popiołu 6,0 - 24,0%.

b) Parametry paliw gazowych:

gaz wielkopiecowy:

- wartość opałowa 3 - 4 MJ/m³,
- zawartość CO 20 - 30%,
- zawartość CO₂ 12 - 25%,
- zawartość azotu 25 - 60%,
- zawartość metanu 0,011 - 0,60%,
- zawartość wodoru 0,5 - 8,5%

gaz konwertorowy:

- wartość opałowa 6,2 - 8,7 MJ/m³,
- zawartość CO 40 - 70%,
- zawartość CO₂ 10 - 20%,
- zawartość azotu 17 - 35%,
- zawartość wodoru 0,3 - 4%

gaz koksowniczy:

- wartość opałowa 15,2 - 17,8 MJ/m³,
- zawartość CO 5 - 10%,
- zawartość CO₂ 1,5 - 3,5%,
- zawartość azotu 0,8 - 12%,
- zawartość metanu 20 - 30%,
- zawartość wodoru 50 - 63%,

gaz ziemny:

- wartość opałowa 34,0 - 36,0 MJ/m³,
- zawartość metanu CH₄ 94,0 - 97,7%,
- zawartość etanu C₂H₆ 0,45 - 2,8%,
- zawartość azotu N₂ 0,1 - 3,0%,
- zawartość dwutlenku węgla CO₂ 0,02 - 0,9%,
- zawartość tlenu O₂ 0,08 - 0,7%.

3.1.1.2. Zużycie paliw podstawowych.

a) Maksymalne zużycie węgla kamiennego:

Zużycie węgla przez jeden kocioł OPG-230 – 25 Mg/h (przy założeniu spalania wyłącznie węgla; zużycie wyliczone dla wartości opałowej węgla przyjętej na poziomie $W_d = 23,874$ MJ/kg).

b) Maksymalne zużycie gazu wielkopiecowego:

Zużycie gazu przez jeden kocioł OPG-230 - 100×10^3 Nm³/h (przy spalaniu węgla i gazu (zużycie wyliczone dla wartości opałowej węgla przyjętej na

poziomie $W_d = 23,874 \text{ MJ/kg}$ i gazu wielkopieczowego $W_d = 3300 \text{ kJ/Nm}^3$).

Zużycie gazu przez jeden kocioł OPG-430 - $330 \times 10^3 \text{ Nm}^3/\text{h}$
(przy spalaniu wyłącznie gazu (zużycie wyliczone dla wartości opałowej gazu wielkopieczowego przyjętej na poziomie $W_d = 3300 \text{ kJ/Nm}^3$))

c) Maksymalne zużycie gazu konwertorowego (w mieszance z gazem wielkopieczowym):

Zużycie gazu przez jeden kocioł OPG-230 - $32 \times 10^3 \text{ Nm}^3/\text{h}$
(przy spalaniu węgla i gazu; zużycie wyliczone dla wartości opałowej gazu konwertorowego przyjętej na poziomie $W_d = 7700 \text{ kJ/Nm}^3$ i węgla na poziomie $W_d = 23,874 \text{ MJ/kg}$).

d) Maksymalne zużycie gazu koksowniczego:

Zużycie przez jeden kocioł OPG-230 - $10 \times 10^3 \text{ Nm}^3/\text{h}$
(przy spalaniu węgla i gazu; zużycie wyliczone dla wartości opałowej gazu koksowniczego przyjętej na poziomie $W_d = 16100 \text{ kJ/Nm}^3$ i węgla na poziomie $W_d = 23,874 \text{ MJ/kg}$).

e) Maksymalne zużycie gazu ziemnego:

Zużycie przez jeden kocioł OPG-430 - $12 \times 10^3 \text{ Nm}^3/\text{h}$
przy spalaniu gazu wielkopieczowego (dla $W_d = 3300 \text{ kJ/Nm}^3$) i gazu ziemnego (dla $W_d = 35500 \text{ kJ/Nm}^3$).

f) Roczne zużycie paliwa:

Zużycie węgla kamiennego	- do 300 000 Mg/rok
Zużycie gazu wielkopieczowego	- do 4 550 000 tys. m^3 /rok,
Zużycie gazu konwertorowego	- do 80 000 tys. m^3 /rok,
Zużycie gazu koksowniczego	- do 25 000 tys. m^3 /rok,
Zużycie gazu ziemnego	- do 20 000 tys. m^3 /rok."

XXI. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 3.2. „Zużycie energii”, podpunkt 3.2.1. „Roczne zużycie energii cieplnej wnoszonej w paliwach na produkcję pary 9 Mpa (prognoza)” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.1. Roczne zużycie energii cieplnej wnoszonej w paliwach na produkcję pary 9 Mpa (prognoza).

Roczne zużycie energii cieplnej wnoszonej w paliwach na produkcję pary 9 MPa prognoza na rok 2016 i lata następne:

Kotły	Węgiel		Gaz wielkopieczowy		Gaz ziemny	
	[tys.GJ/rok]	[%]	[tys.GJ/rok]	[%]	[tys.GJ/rok]	[%]
OPG-430	0,0	0,0	6 865,65	91,2	662,4	8,8
OPG-230	6 988,6	46,3	8 094,2	53,7	0,0	0,0
Łącznie	6 988,6		14 959,85		662,4	

”

XXII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 3.2. „Zużycie energii”, podpunkt 3.2.3. „Roczne zużycie energii cieplnej w paliwach i energii elektrycznej w poszczególnych procesach produkcyjnych (prognoza)” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.3. Roczne zużycie energii cieplnej w paliwach i energii elektrycznej w poszczególnych procesach produkcyjnych (prognoza).

Lp.	Rodzaj produktu	Zużycie energii cieplnej w paliwach		Zużycie energii elektrycznej	
		[GJ/rok]	%	[MWh]	%
1.	Produkcja dmuchu wielkopiecowego	6 605 781	28,98	71 071	28,98%
2.	Produkcja sprężonego powietrza	3 737 160	16,40	40 208	16,40%
3.	Produkcja brutto energii elektrycznej	6 902 750	30,29	74 266	30,29%
4.	Para 3,0 MPa	380 094	1,67	4 089	1,67%
5.	Para 0,8 MPa	2 208 106	9,69	23 757	9,69%
6.	CO	2 378 159	10,43	25 586	10,43%
7.	CWU	111 716	0,49	1 202	0,49%
8.	Woda zdemineralizowana gorąca	223 539	0,98	2 405	0,98%
9.	Woda zmiękczona gorąca	243 074	1,07	2 615	1,07%
	Łącznie	22 790 380	100,00	245200	100,00%

XXIII. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 3.2. „Zużycie energii”, podpunkt 3.2.4. „Zużycie energii elektrycznej na potrzeby produkcyjne” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.4. Zużycie energii elektrycznej na potrzeby produkcyjne.

Prognozowane łączne zużycie energii elektrycznej na potrzeby produkcji mediów wynosi 245 200 MWh/rok tj. 40,0% maksymalnej prognozowanej produkcji energii elektrycznej wynoszącej 613 000 MWh/rok.”

XXIV. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 3.3. „Zużycie wody”, otrzymuje nowe brzmienie:

„3.3. Zużycie wody.

Potrzeby wodne Zakładu Wytwarzania Nowa pokrywane są w 100% przez ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej na podstawie umowy. Huta dostarcza na potrzeby Zakładu Wytwarzania Nowa:

- wodę pitną,
- wodę przemysłową z ujęć,
- wodę przemysłową z Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych.

Prognozowane całkowite maksymalne zużycie wody przez Zakład Wytwarzania Nowa wynosi 8,0 mln m³/rok. Z tego:

- 63,63 - 93,73 % stanowić będzie woda przemysłowa z ujęć,
- 0 - 30,1 % to woda przemysłowa z Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych,
- 6,27 % to woda pitna.

Woda pitna wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe, do produkcji ciepłej wody użytkowej oraz zabezpieczenia przeciwpożarowe.

Cel zużycia	Wielkość poboru i zużycia wody [tys. m ³ /rok]	Udział procentowy w ogólnym zużyciu wody (z 8,0 mln m ³ /rok) [%]
Woda pitna łącznie:	500	6,27
- cele socjalno-bytowe	76	0,95
- produkcja ciepłej wody użytkowej	419	5,25
- zabezpieczenia przeciwpożarowe	5	0,06
Woda przemysłowa łącznie:	7 476	93,73
- obieg wodno-parowy	2 000	25,08
- obieg chłodzący	5 200	65,20
- obieg ciepłowniczy	250	3,13
- obieg odzulfania	26	0,33

XXV. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 3.4.2. „W gospodarce wodno-ściekowej wykorzystywane są następujące chemikalia” otrzymuje nowe brzmienie:

„3.4.2. W gospodarce wodno-ściekowej wykorzystywane są następujące chemikalia.

Surowiec	Zastosowanie	Jednostka	Wskaźnik zużycia
Wodzian hydrazyny	Do korekty wody zasilającej kotły, mającej na celu wytrącanie pozostałości gazowych	kg/t pary 9MPa	0,0006
Fosforany	Do korekty wody kotłowej	kg/t pary 9MPa	0,0019
Fuelosolv	Do zapobiegania szlakowania ekranów w kotłach	kg/t pary 9MPa	0,0015
Kwas solny	Do regeneracji wymienników kationitowych (silnie kwaśnych) i dwujonitowych stosowanych w procesie demineralizacji wody	kg/t wody zdemineralizowanej	0,108
Wodorotlenek sodu (100%)	Wykorzystywany w chemicznej oczyszczalni wody do regeneracji wymienników anionitowych (słabo i mocnozasadowych) i dwujonitowych stosowanych w procesie demineralizacji wody	kg/t wody zdemineralizowanej	0,130
Chlorek sodu (100%)	Wykorzystywany w chemicznej oczyszczalni wody	kg/t wody zdemineralizowanej	0,124
Tlenek wapnia (100%)	Wykorzystywany w chemicznej oczyszczalni wody	kg/t wody zdemineralizowanej	0,055
Chlorek żelaza sześciowodny (100%)	Wykorzystywany w chemicznej oczyszczalni wody	kg/t wody zdemineralizowanej	0,027

”

XXVI. W części II decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 1. „Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości” otrzymuje nowe brzmienie:

„1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości.

Wdrożono w obszarze oddziaływania na środowisko ład organizacyjny oparty na: obowiązującej strukturze, procedurach i kontroli, tworząc wewnętrzny system zarządzania, który zapewnia, że:

- przestrzegane są wymagania prawne zewnętrzne i wewnętrzne z zakresu ochrony środowiska,
- funkcjonują instrukcje ramowe, eksploatacji, stanowiskowe i obsługi,
- dostępna jest dokumentacja techniczno-ruchowa urządzeń.

Opisany system zarządzania zapewnia wysoki poziom kontroli wewnętrznej, co przekłada się na efektywne działania prewencyjne w zakresie zanieczyszczania środowiska oraz pozwala skutecznie reagować na zjawiska niepożądane. Działania realizowane w ramach systemu minimalizują ryzyko związane z negatywnym oddziaływaniem organizacji na środowisko.”

XXVII. W części II decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 2.4. „Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.4. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami.

Głównym źródłem wytwarzania odpadów w instalacji IPPC w Zakładzie Wytwarzania Nowa jest proces spalania węgla w kotłach energetycznych. Podstawową grupę stanowią odpady paleniskowe. Obecnie całość powstających odpadów paleniskowych przekazywana jest do zagospodarowania. Również wszystkie pozostałe odpady wytwarzane w instalacji IPPC przekazywane są do dalszego wykorzystania (poddania procesom odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznym firmom, posiadającym stosowne zezwolenia wymagane przepisami w zakresie gospodarki odpadami.”

XXVIII. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 2.2.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

2.2.1.1. Odpady niebezpieczne.

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, z przemywania i ciecze macierzyste	0,020

2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	40,000
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27,000
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	80,000
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,000
6.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	16,000
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,600
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,010
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,010

2.2.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,00
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	70 000,00
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00
4.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	150,00

XXIX. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 2.2.2. „Źródła wytwarzania odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania i sposoby gospodarowania odpadami” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2.2. Źródła wytwarzania odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania i sposoby gospodarowania odpadami.

2.2.2.1. . Miejsce i źródła powstania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstania odpadu
1	2	3	4
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	stanowią przeterminowane odczynniki chemiczne powstające w laboratorium chemicznym w związku z prowadzonymi analizami wody, olejów, popiołów i żużla powstającymi jako odpady na instalacji IPPC
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	powstają w wyniku spalania węgla w kotłach energetycznych
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	powstają w wyniku spalania węgla w kotłach energetycznych
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	zużyte oleje, które stosowane były jako czynnik roboczy do smarowania, konserwacji, chłodzenia i izolacji w eksploatowanych instalacjach, maszynach i urządzeniach w ramach instalacji IPPC
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	zużyte oleje, które stosowane były jako czynnik roboczy do smarowania, konserwacji, chłodzenia i izolacji w eksploatowanych instalacjach, maszynach i urządzeniach w ramach IPPC
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zużyte oleje, które stosowane były jako czynnik roboczy do smarowania, konserwacji, chłodzenia i izolacji w eksploatowanych instalacjach, maszynach i urządzeniach w ramach instalacji IPPC
7.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	zużyte oleje, które stosowane były jako czynnik roboczy do smarowania, konserwacji, chłodzenia i izolacji w eksploatowanych instalacjach, maszynach i urządzeniach w ramach instalacji IPPC
8.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	zużyte oleje, które stosowane były jako czynnik roboczy do smarowania, konserwacji, chłodzenia

			i izolacji w eksploatowanych instalacjach, maszynach i urządzeniach w ramach instalacji IPPC
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	stanowią je zużyte urządzenia elektroniczne, lampy itp. wchodzące w skład instalacji IPPC
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	stanowią je zużyte urządzenia elektroniczne, lampy itp. wchodzące w skład instalacji IPPC
11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	stanowią przeterminowane odczynniki chemiczne powstające w laboratorium chemicznym w związku z prowadzonymi analizami wody, olejów, popiołów i żużla powstającymi jako odpady na instalacji IPPC
12.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	stanowią przeterminowane odczynniki chemiczne powstające w laboratorium chemicznym w związku z prowadzonymi analizami wody, olejów, popiołów i żużla powstającymi jako odpady na instalacji IPPC
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	zużyte żywice jonowymienne powstałe w wyniku ich wymiany na nowe w ramach instalacji IPPC

*- odpady niebezpieczne

2.2.2.2. Podstawowy skład i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości
1	2	3	4
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Podstawowy skład: różne rodzaje odczynników chemicznych Właściwości: utleniające (H2), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), żrące (H8), ekotoksyczne (H14)
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Podstawowy skład: głównie Al_2O_3 i SiO_2 , w mniejszej ilości: chlorki, CaO , SO_3 , P_2O_5 , Fe_2O_3 Właściwości:

			Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Podstawowy skład: głównie Al ₂ O ₃ i SiO ₂ , w mniejszej ilości: chlorki, CaO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Fe ₂ O ₃ Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Podstawowy skład: mieszanina powstała z bazy olejowej lub smarowej, dodatków uszlachetniających oraz zanieczyszczeń z eksploatacji Właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14)
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające chlorowcoorganicznych związków	Podstawowy skład: mieszanina powstała z bazy olejowej lub smarowej (główny składnik olej bazowy niespecyfikowany), dodatków uszlachetniających oraz zanieczyszczeń z eksploatacji instalacji Właściwości: ekotoksyczne (H14)
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Podstawowy skład: oleje przekładniowe i smarowe; mieszanina węglowodorów otrzymanych z przeróbki ropy naftowej, z dodatkiem przeciwutleniaczy i inhibitorów korozji oraz zanieczyszczeń z eksploatacji Właściwości: drażniące (H4), ekotoksyczne (H14)
7.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków	Podstawowy skład: elektroizolacyjny do transformatorów i aparatury łączeniowej wysokiego napięcia

		chlorowco-organicznych	Właściwości: ekotoksyczne (H14)
8.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Podstawowy skład: destylat (ropa naftowa) obrabiany wodorem ciężki prafinowy zanieczyszczony częściami stałymi i czysciwem Właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14)
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowy skład: mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, ebonitu, drewna, tworzywa sztucznego, zawierające metale ciężkie Właściwości: toksyczne (H6), działające szkodliwie na rozrodczość (H10), ekotoksyczne (H14)
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Podstawowy skład: mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, ebonitu, drewna, tworzywa Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Podstawowy skład: zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne np. kwas siarkowy, kwas solny, kwas siarkowy, wodorotlenek wapnia, wodorotlenek sodu Właściwości: utleniające (H2), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), żrące (H8), ekotoksyczne (H14)
12.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Podstawowy skład: zużyte i przeterminowane chemikalia odczynniki chemiczne np. alkohole, toluen, benzyna ekstrakcyjna

			Właściwości: wysoko łatwopalne (H3-A), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14)
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Podstawowy skład: zużyte żywice jonowymienne, syntetyczne, nierozpuszczalne w wodzie, produkowane z polistyrenu żelowego, sieciovanego diwinylo-benzenem Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska.

*- odpady niebezpieczne

2.2.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowco-organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Sposób magazynowania: w opisanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach z tworzyw sztucznych Miejsce magazynowania: w wydzielonej części magazynu odczynników chemicznych
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Sposób magazynowania: plac magazynowy Miejsce magazynowania: na placu magazynowym, otoczonym murem betonowym wysokości 80cm o podłożu uszczelnionym zwanym polem odkładczym nr 1 – rejon osadników żużla nr 1 obok budynku przesywowego-nawęglania nr 1
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Sposób magazynowania: w zbiornikach retencyjnych nr 1 i 2 o objętości 1200 m ³ każdy Miejsce magazynowania: zbiorniki retencyjne nr 1 i 2 na terenie zakładu
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Sposób magazynowania: w beczkach lub specjalnych pojemnikach z tworzyw sztucznych o pojemności 1 m ³

			<u>Miejsce magazynowania:</u> w wydzielonych pomieszczeniach hali maszynowni, turbosprężarek i oddziale kotłowym, posiadających nieprzepuszczalną, szczelną betonową posadzkę
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	<u>Sposób magazynowania:</u> w beczkach lub specjalnych pojemnikach z tworzyw sztucznych o pojemności 1 m ³ <u>Miejsce magazynowania:</u> w wydzielonych pomieszczeniach hali maszynowni, turbosprężarek i oddziale kotłowym, posiadających nieprzepuszczalną, szczelną betonową posadzkę
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Sposób magazynowania:</u> podziemny, stalowy pojemnik o pojemności ok. 50 m ³ <u>Miejsce magazynowania:</u> w budynku gospodarki olejowej, posiadającym nieprzepuszczalną, szczelną betonową posadzkę
7.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	<u>Sposób magazynowania:</u> w beczkach lub specjalnych pojemnikach z tworzyw sztucznych o pojemności 1 m ³ <u>Miejsce magazynowania:</u> w wydzielonych pomieszczeniach hali maszynowni, turbosprężarek i oddziale kotłowym, posiadających nieprzepuszczalną, szczelną betonową posadzkę
8.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	<u>Sposób magazynowania:</u> w beczkach lub specjalnych pojemnikach z tworzyw sztucznych o pojemności 1 m ³ <u>Miejsce magazynowania:</u> w wydzielonych pomieszczeniach hali maszynowni, turbosprężarek i oddziale kotłowym, posiadających nieprzepuszczalną, szczelną betonową posadzkę
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Sposób magazynowania:</u> w opisanym, zamykanym i szczelnym pojemniku, którego wnętrze odporne jest na działanie składników umieszczonych w nim odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> pomieszczenie elektryków
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Sposób magazynowania:</u> metalowe szafy lub skrzynie drewniane <u>Miejsce magazynowania:</u> w wydzielonym i oznaczonym miejscu w pomieszczeniu AKPiA

11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Sposób magazynowania: w opisanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach z tworzyw sztucznych Miejsce magazynowania: w wydzielonej części magazynu odczynników chemicznych
12.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Sposób magazynowania: w opisanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach z tworzyw sztucznych Miejsce magazynowania: w wydzielonej części magazynu odczynników chemicznych
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Sposób magazynowania: w workach typu Big-Bag z tkaniny polipropylenowej lub w metalowych pojemnikach Miejsce magazynowania: w wygrodzonym miejscu na terenie hali, posiadającym betonową posadzkę

2.2.2.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Możliwości dalszego zagospodarowania odpadów uzależnione są od składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów. Dopuszczone do wytwarzania odpady wymienione w pkt. będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami tj. decyzje na przetwarzanie.

Wytwarzane odpady zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w pierwszej kolejności są przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku, a w przypadku odpadów, których poddanie odzyskowi jest niemożliwe z przyczyn technologicznych lub jest nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych, to są one przekazywane do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania.

XXX. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 2.2.3. „Warunki i okres magazynowania odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2.3. Warunki i okres magazynowania odpadów:

- łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w ustawie o odpadach,
- miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych zaopatrzone będą w zapas sorbentów do unieszkodliwiania ewentualnych wycieków oraz w instrukcję postępowania z odpadami w sytuacjach awaryjnych. Pomieszczenia powinny posiadać utwardzoną posadzkę i być zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
- odpady niebezpieczne mogą być odbierane, wykorzystywane lub unieszkodliwiane przez uprawnione podmioty gospodarcze zgodnie z wymaganiami ustawy o odpadach.”

XXXI. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 2.4. „Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko” otrzymuje nowe brzmienie:

„2.4. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko firma TAMEH POLSKA Sp. z o. o., na terenie Zakładu Wytwarzania Nowa w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92/102 b zobowiązuje się do:

- utrzymania wysokiej sprawności eksploatowanych urządzeń technologicznych;
- stosowania do procesu energetycznego spalania węgla o dobrej jakości, wysokiej wartości opałowej oraz niskiej zawartości popiołu i siarki;
- prowadzenia procesu energetycznego spalania paliw w taki sposób, aby powstające odpady paleniskowe posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie, w szczególności odzysk. Część wytwarzanych odpadów jest poddawana odzyskowi na terenie zakładu;
- prowadzenia selektywnego magazynowania wytwarzanych odpadów;
- przeprowadzania systematycznych szkoleń całej załogi i prowadzenia ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji;
- przestrzegania odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego;
- prowadzenia racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych;
- poprawnego zarządzania w zakresie gospodarki odpadami;
- postępowania z odpadami zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów;
- prowadzenia w zakresie gospodarki odpadami systemu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów wytworzonych i poddanych odzyskowi zgodnie z katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych. Ewidencja prowadzona jest na następujących dokumentach: karta ewidencji odpadów i karta przekazania odpadów.”

XXXII. Tytuł i treść części VIII decyzji „Zobowiązuje się Zakład Wytwarzania Nowa do” otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego w wersji elektronicznej – poprzez e-PUAP lub na płycie CD/DVD oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów – w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.

5. Przekazywania Marszałkowi Województwa rocznego sprawozdania w wersji elektronicznej - poprzez e-PUAP lub na płycie CD/DV o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
6. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
7. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
8. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

XXXIII. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

UZASADNIENIE

TAMEH POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 92/102 B pismem nr TH/TWO/DK/1170/2015 z dnia 28 grudnia 2015r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 25 maja 2006 r. o znaku ŚR.III//6618/PZ/54/12/04/06 udzielającej pozwolenia zintegrowanego spółce TAMEH POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 92/102 B (REGON: 243631583, NIP: 6292469987) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy al. Józefa Piłsudskiego 92 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 908/OS/2009 z dnia 25 marca 2009 roku, nr 2547/OS/2010 z dnia 24 czerwca 2010 roku, nr 3653/OS/2011 z dnia 12 grudnia 2011 r., nr 1293/OS/2014 z dnia 30 czerwca 2014r., nr 2122/OS/14 z dnia 27 października 2014r., nr 2229/OS/2014 z dnia 5 listopada 2014r., nr 585/OS/2015 z dnia 7 kwietnia 2015r., nr 1448/OS/2015 z dnia 24 sierpnia 2015r. oraz decyzją nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015r.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz.1169) a także do § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U z 2016 r. poz.71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Zmiany w przedmiotowej decyzji dotyczą korekty mocy cieplnej kotłów, modernizacji Chemicznej Oczyszczalni Wody, zmianie zużycia energii, wody i surowców oraz zmianach w zakresie rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, w związku ze zmianami wartości produkcyjnych oraz w związku z przewidywanym zmniejszeniem zużycia wody w modernizowanej CHOW prognozowane całkowite maksymalne zużycie wody przez Zakład Wytwarzania Nowa

ulegnie zmniejszeniu z wartości 9,3 mln m³/rok (aktualna wartość w pozwoleniu zintegrowanym) na 8,0 mln m³/rok.

Zakład Wytwarzania Nowa nie posiada własnych urządzeń podczyszczających ani oczyszczających ścieki. Wszystkie rodzaje ścieków odbierane są przez hutę na podstawie umowy. Wszystkie ścieki z terenu instalacji odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej na podstawie zawartej umowy z dnia 09.11.2011 r. znak ZE/DG/12/SM/2011.

Wnioskowana zmiana w zakresie gospodarki odpadami związana jest z dostosowaniem posiadanego przez firmę TAMEH POLSKA Sp. z o. o. pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących w chwili obecnej przepisów prawa, w szczególności zapisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz zapisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.). W ramach podjętych przez wnioskodawcę działań zweryfikowano zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania odpadów:

- 1) pozostawiono odpady, powstające w wyniku eksploatacji instalacji i utrzymania jej w sprawności, a usunięto odpady nie związane z eksploatacją instalacji,
- 2) określono podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów,
- 3) w związku z modernizacją CHOW – Chemiczna oczyszczalnia wody zawniosowano o zwiększenie ilości odpadu o kodzie 19 09 05 - *Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne* z 25 Mg/rok do 150 Mg/rok.

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania oraz miejsc i sposobu magazynowania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

W wyniku analizy złożonego wniosku stwierdzono, iż zmiana pozwolenia zintegrowanego obejmująca zagadnienia z zakresu ochrony powietrza została uregulowana decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015r., w której określone zostały warunki emisyjne w zakresie ochrony powietrza. Wobec powyższego, w niniejszej decyzji nie dokonano zmiany w tym zakresie.

Wprowadzone zmiany nie wiążą się z powstaniem nowych znaczących źródeł hałasu lub ze zmianą parametrów akustycznych oraz czasów pracy (w okresie normatywnym) istniejących źródeł hałasu, tym samym nie ulegnie zmianie zasięg oddziaływania hałasu i nie występuje potrzeba zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Wnioskodawca oświadczył, iż niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się z wystąpieniem substancji powodujących ryzyko i stworzeniem możliwości trafienia takich substancji do środowiska powodując zanieczyszczenie gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

W związku z tym, że wprowadzane zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie wprowadzają zmiany sposobu funkcjonowania ani rozbudowy instalacji, które mogą powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko stwierdzono, iż przedmiotowa zmiana nie stanowi istotnej zmiany istniejącej instalacji IPPC w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronom wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strony nie złożyły uwag do zebranego materiału dowodowego.

Zgodnie z art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Spółka spełnia wszystkie ww. przesłanki.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Przedłożono dowód zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 zł wniesionej na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice.

mgr inż. Andrzej Dąbrowski
p.o. Zastępcy Dyrektora
Urzędu Miasta Katowice

Otrzymują:

1. TAMEH POLSKA Sp. z o.o.
Al. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza
2. OS.PZ. a/a - nr rej. 6

Do wiadomości w wersji papierowej:

3. Prezydent Miasta Dąbrowa Górnicza
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice
6. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień

Do wiadomości w wersji elektronicznej:

7. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
8. OS.RW – baza decyzji asobiesiek@slaskie.pl



