

**DECYZJA NR 632/OS/2016**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23), art. 183 ust. 1 i art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001, Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno – Handlowo – Usługowego KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie przy ul. Szpitalnej 7, z dnia 24 czerwca 2015r., znak: Ldz. DOP/1716/2015 wraz z uzupełnieniami, o wydanie **pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44**

**orzekam:**

udzielam Przedsiębiorstwu Produkcyjno – Handlowo – Usługowemu KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie przy ul. Szpitalnej 7 **pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44.**

**I. Rodzaj i parametry instalacji**

**Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC**

**a) prowadzący instalację IPPC:**

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo – Usługowe KOMART Sp. z o.o.	ul. Szpitalna 7	44-194	Knurów	270532443	6310000078

**b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:**

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana w Knurowie przy ul. Szybowej 44 W skład instalacji wchodzi: 1) sortownia odpadów komunalnych 2) biologiczne przetwarzanie odpadów(8 bioreaktorów) 3) stacja demontażu odpadów wielkogabarytowych	ul. Szybowa 44	47-194	Knurów	5.3b	Poś art.378 ust.2a	1	96/5, 100/6, 102/6, 132/6, 133/5

## **1. Rodzaj prowadzonej działalności:**

Instalacja IPPC objęta pozwoleniem eksploatowana jest przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo - Usługowe Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie przy ul. Szpitalnej 7.

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów w Knurowie przy ul. Szybowej 44 , wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej obejmującej kompleksowy system gospodarowania odpadami komunalnymi w tym prowadzenia procesów mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Instalacja obejmuje:

### **A. Część mechaniczną**

- sortownia odpadów o wydajności 150 000 Mg/rok, w tym 100 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych.

### **B. Część biologiczną**

- biologiczne przetwarzanie odpadów o wydajności 40 000 Mg/rok – frakcji podsitowej i do 9000 Mg/rok – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,

w tym:

- 1) przygotowanie odpadów do procesu,
- 2) intensywne dojrzewanie w komorach kompostowania (8 bioreaktorów),
- 3) stabilizacja na placu dojrzewania o pow. 4000m<sup>2</sup>.

### **C. Demontaż odpadów wielkogabarytowych.**

Sumaryczna roczna masa odpadów przyjmowanych do demontażu odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 20 000 Mg/rok.

w tym:

- 1) linia odpadów wielkogabarytowych, pochodzących z selektywnego zbierania,
- 2) linia odpadów wielkogabarytowych wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych.

## **2. Lokalizacja.**

Eksploatacja instalacji Przedsiębiorstwa Produkcyjno – Handlowo - Usługowego Sp. z o.o. w Knurowie pn.: mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów prowadzona będzie w Knurowie przy ul. Szybowej 44. Instalacja objęta wnioskiem zajmuje ogrodzony teren na działkach nr: 96/5, 100/6, 102/6, 132/6, 133/5 w Knurowie o pow. około 4 ha.

## **3. Charakterystyka techniczna:**

### **3.1. Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP).**

Instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) jako Regionalna Instalacja Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) w Knurowie składa się z następujących elementów:

#### **3.1.1. Część mechaniczna.**

### 3.1.1.1. Sortownia odpadów komunalnych:

Sortownia odpadów posiada wydajność przerobową:

- 100 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,
- 50 000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych.

W skład sortowni wchodzi:

- stacja nadawcza odpadów wykonana jako podajnik kanałowy,
- kabina wstępnej segregacji wyposażona w 6 rynien zrzutowych (umożliwia wydzielenie odpadów mogących zakłócić dalszy proces segregacji) oraz zsypu na odpady problemowe/niebezpieczne,
- sito bębnowe,
- kabina sortownicza wyposażona w boksy zsypowe z rynnami zrzutowymi,
- w pełni automatyczny system odbioru frakcji podsitowej i odprowadzany na zewnątrz hali do kontenerów, kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania odpadów,
- automatyczna prasa belująca przeznaczona do prasowania surowców wtórnych wraz z perforatorem butelek PET i HDPE łącznie z systemem podawania,
- w pełni automatyczny system zasypywania kontenerów dla odbioru odpadów pozostałych czyli balastu, z niezwłocznym ich wywiezieniem na składowisko,
- system sterowania.
  - Urządzenia mobilne niezbędne do funkcjonowania sortowni:
    - ładowarka teleskopowa o pojemności łyżki 3m<sup>3</sup>,
    - ładowarka kołowa o pojemności łyżki 4m<sup>3</sup>,
    - wózek widłowy spalinowy o nośności 3,5 Mg,
    - pojazd z urządzeniami hakowymi do transportu odpadów.

#### Technologia procesu:

Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą samochodami służb komunalnych do obszaru rozładunku, następnie będą zważone i umieszczone w strefie buforowej (miejsce pomiędzy dostarczaniem odpadów, a właściwym ciągiem segregacji). Analogicznie w ten sam sposób postępuje się z surowcami wtórnymi w tym m. in. z makulaturą i tworzywami sztucznymi pochodzącymi ze zbierania selektywnego. Następnie odbywać się będzie wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych np.: sprzętu AGD, akumulatorów, opon itp. Duże odpady wielkogabarytowe demontowane będą w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Po rozładunku w obszarze przyjęcia i wstępnej kontroli, odpady skierowane będą na sito bębnowe, skąd frakcja podsitowa przekazywana będzie do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

Hala instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażona będzie w wentylatory wyciągowe. Powietrze procesowe z mechanicznej części nie będzie oczyszczane. Wentylatory będą pracować wyłącznie w trakcie pracy instalacji i załączane będą w strefach wymagających wymiany powietrza czyli głównie w strefach gromadzenia odpadów.

Poszczególne etapy procesu to:

- 1) wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych w punkcie przyjęcia odpadów,
- 2) wstępna segregacja, wyselekcjonowanie odpadów gabarytowych i tarasujących (kartony, folia itp.), szkła i odpady niebezpieczne w punkcie przyjęcia odpadów,
- 3) załadunek odpadów na kanał zasypowy,
- 4) segregacja mechaniczna na sicie bębnowym z podziałem na frakcje,

- 5) segregacja manualna pozytywna (makulatura, folie, tworzywa, szkło, metale nieżelazne), negatywna (odpady niepożądane w procesie dalszej obróbki), odpady problemowe (niebezpieczne), wydzielane ze strumienia odpadów surowców wtórnych,
- 6) wyładunek i segregacja manualna negatywna strumienia odpadów,
- 7) prasowanie na prasie belującej surowców wtórnych (miękkich tworzyw, papieru, folii),
- 8) transportowanie i magazynowanie (do czasu dystrybucji) zbelowanych surowców wtórnych),
- 9) załadunek oraz transport balastu do unieszkodliwiania.

### 3.1.2. Część biologiczna.

#### 3.1.2.1. biologiczne przetwarzanie odpadów:

Biologiczne przetwarzanie odpadów o wydajności **40 000 Mg/rok** – frakcji podsitowej i do **9000 Mg/rok** – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

W skład instalacji wchodzi:

- 1) 8 bioreaktorów wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem zlokalizowanych w zamkniętej hali,
- 2) pomieszczenie maszynowni, w którym umieszczone są urządzenia technologiczne,
- 3) sterownia z jednostką komputerową zarządzającą i sterującą procesem kompostowania i biofiltrami,
- 4) plac dojrzewania o powierzchni 4000 m<sup>2</sup> – szczelny wyposażony w system odbioru odcieków,
- 5) plac magazynowania.

- Urządzenia mobilne niezbędne do funkcjonowania kompostowni:

- 1) ładowarka kołowa o pojemności łyżki 4m<sup>3</sup> – sztuk 1,
- 2) sito bębnowe elektryczne o oczkach 20 mm – sztuk 1,
- 3) spalinowa przerzucarka do kompostu z instalacją nawilżającą – sztuk 1,
- 4) pojazd z urządzeniem hakowym do transportu odpadów – sztuk 1.

#### Technologia procesu:

Proces biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych prowadzony będzie wewnątrz bioreaktorów w początkowych etapach przetwarzania, a następnie w końcowym etapie (stabilizacji kompostu) na otwartym placu betonowym o szczelnej powierzchni.

Proces biologicznego przetwarzania należy podzielić na następujące etapy:

- przygotowania
- intensywny (dojrzewanie)
- stabilizacji.

Proces będzie na bieżąco monitorowany, a wyniki z pomiarów zapisywane będą w specjalnych arkuszach na dysku komputera celem prowadzenia stosownych analiz.

Etap przygotowania odpadów i etap dojrzewania prowadzony będzie na wydzielonej powierzchni dostosowanej do planowanej wielkości przerabianych odpadów. Zgromadzone odpady organiczne będą rozdrabniane a następnie mieszane w odpowiednich proporcjach w hali kompostowni oraz na wydzielonej powierzchni placu dojrzewania. Rozdrabnianiu poddawane będą odpady biodegradowalne typu gałęzie, odpady dostarczane w workach, drewno z demontażu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja podsitowa odpadów wytworzona w instalacji mechanicznej będzie gromadzona w hali biologicznego

przetwarzania odpadów lub bezpośrednio kierowana do komór fermentacyjnych. Tak przygotowana masa kierowana będzie do procesu tlenowej obróbki w bioreaktorach.

W bioreaktorach następowal będzie rozkład biomasy poprzez mikroorganizmy tlenowe. Wysoka temperatura materiału kompostowego oraz długi stosunkowo czas, powodują unieszkodliwienie większości mikroorganizmów chorobotwórczych (higienizacja).

W tym etapie konieczne będzie napowietrzanie przyzmy oraz jej nawilżanie. Przyjęcie przepływu powietrza z góry ku dołowi umożliwia bezpieczne i niezawodne dwustopniowe oczyszczanie powietrza poprocesowego:

- w 1-szym stopniu powietrze poprocesowe oczyszczane jest w skruberach;
- w 2-gim stopniu po oczyszczeniu w skruberach powietrze poprocesowe oczyszczane będzie z odorów na biofiltrach.

Ujęcie i oczyszczenie powietrza poprocesowego będzie możliwe z uwagi na fakt, że zarówno hala kompostowni oraz hala bioreaktorów pracowały będą na podciśnieniu.

Pryzmy odpadów usypywane będą w bioreaktorach. Zakłada się, że etap intensywny trwać będzie do 3 tygodnie. W tym czasie nastąpi częściowy rozkład masy organicznej i redukcja masy spowodowana rozkładem i odparowaniem wody (do 40% masy).

Po zakończeniu intensywnego biologicznego przetwarzania, odpady przenosi się ładowarką kołową i będą uformowane w przyzmy na wybetonowanym placu dojrzewania wyposażonym w system odbioru odcieków. W fazie stabilizacji następuje wychładzanie materiału, w związku z czym zachodzi potrzeba przerzucania przyzm celem przewietrzania. Okres ten trwa 4-6 tygodni i prowadzony jest w przyzmach. Po tym okresie materiał zostanie przesiany na elektrycznym sicie bębnowym o oczkach 20 mm i przebadany w akredytowanych laboratoriach w zakresie wymaganym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

W sytuacjach spowodowanych wypełnieniem wszystkich komór kompostujących – odpadami oraz w przypadku, gdy odpady biodegradowalne poddawane będą rozdrabnianiu, odpady kierowane do biologicznego przetwarzania w kompostowni magazynowane będą w hali przyjęcia odpadów biodegradowalnych na szczelnym betonowym podłożu lub na placu magazynowym betonowym zewnętrznym. Miejsca te zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

### 3.1.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych.

Sumaryczna roczna masa odpadów przyjmowanych do demontażu odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy **20 000 Mg/rok**.

W skład instalacji wchodzi:

- 1) mobilny rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych z silnikiem diesla,
- 2) narzędzia i elektronarzędzia ślusarskie na stanowisku demontażu (znajdują się na wyposażeniu zakładu),
- 3) mobilny warsztat demontażu wyposażony w narzędzia ręczne i elektronarzędzia,
- 4) waga tensometryczna (znajduje się na wyposażeniu zakładu).

### Technologia procesu:

Przywiezione do Zakładu odpady wielkogabarytowe z selektywnej zbiórki i sortowania, rozładowywane są w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych. W hali następuje wstępna segregacja odpadów, mająca na celu posegregowanie odpadów, na:

- odpady drewniane
- sprzęt AGD (łódówki, kuchenki, itp.)

- złom elektroniczny
- opony
- inne odpady wielkogabarytowe
- odpady niebezpieczne
- balast.

Po segregacji odpady drewniane (meble, ramy okienne, inne odpady) trafiają na stanowisko demontażu, gdzie oddziela się materiały nadające się do powtórnego korzystania, takie jak: drewno nadające się do kompostowania, tworzywa sztuczne, części metalowe, szkło.

Rozdrabnianie zdemontowanych materiałów prowadzone jest na zewnątrz budynku w urządzeniu rozdrabniającym.

Natomiast zużyty sprzęt elektroniczny i AGD są zbierane i przekazywane firmom specjalistycznym. Ewentualne odpady niebezpieczne zostają skierowane do pojemników na odpady niebezpieczne. Opony są składowane do czasu odbioru przez firmę zajmującą się ich przetwarzaniem lub kierowane do produkcji odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

### 3.2. Selektywne zbieranie odpadów

W punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) odbywa się selektywne zbieranie odpadów komunalnych, które prowadzone będzie przez magazynowanie odpadów w magazynie o powierzchni 1500 m<sup>2</sup>. W magazynie umieszczone są kontenery i pojemniki. Magazyn pełni także funkcję punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

PSZOK zlokalizowany jest na terenie utwardzonym, skanalizowanym, ogrodzonym i oświetlonym oraz dozorowanym przez 24 godziny. Lokalizacja punktu zapewnia bezpieczny i łatwy dojazd. Wyposażony jest w kontenery do gromadzenia poszczególnych frakcji odpadów komunalnych oraz korzysta z wagi samochodowej oraz wagi przenośnej będących na wyposażeniu zakładu.

Punkt przygotowany jest do odbioru następujących odpadów:

- papieru,
- szkła,
- tworzyw sztucznych,
- opakowań wielomateriałowych,
- metali,
- przeterminowanych leków i chemikaliów,
- zużytych baterii i akumulatorów,
- zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- mebli i innego sprzętu wielkogabarytowego,
- zużytych opon,
- odpadów budowlanych i rozbiórkowych,
- odpadów zielonych.

PSZOK pełni również funkcję punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

### 3.3. Zbieranie odpadów

Zbieranie odpadów odbywać się będzie w magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- odpady niebezpieczne magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych,
- odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w kontenerach, boksach, na placach magazynowych, w szczelnych beczkach, pojemnikach typu ASF, tanko paletach, luzem na działkach: 96/5; 100/6; 102/6; 132/6; 133/5.

### 3.4. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych.

Magazyn odpadów niebezpiecznych zlokalizowany jest w wydzielonym miejscu stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych. Magazynowane są w nim odpady niebezpieczne pochodzące z selektywnej zbiórki oraz wytworzone w trakcie:

- a) sortowania zmieszanych odpadów komunalnych,
- b) demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- c) utrzymania (funkcjonowania) obiektów i eksploatacji instalacji.

## **4. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.**

**4.1. Energia elektryczna** – zapotrzebowanie mocy dla Zakładu wynosi – 950 000 kWh/rok.

### **4.1.1. Zużycie surowców**

Surowcami niezbędnymi do prowadzenia prac przy wykorzystaniu urządzeń na terenie Zakładu są:

- |                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| - olej napędowy o zużyciu         | - 45,0 Mg/rok,               |
| - oleje smarownicze i smary słabe | - 0,5 Mg/rok,                |
| - środki dezynfekcyjne            | - 0,4 Mg/rok,                |
| - sorbenty                        | - 2,0 Mg/rok,                |
| - woda                            | - 4500,0 m <sup>3</sup> /rok |

## **5. Gospodarka wodno-ściekowa.**

### **5.1. Gospodarka wodna.**

PPHU „Komart” Sp. z o.o. w Knurowie w ramach eksploatacji instalacji IPPC – instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów dokonuje zakupu wody wodociągowej od Jastrzębskiej Spółki Węglowej S.A. KWK „Knurów-Szczygłowice”, na podstawie zawartej umowy.

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody wynosi: 4500 m<sup>3</sup>/rok.

Instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych nie będzie zużywała wody.

### **5.2. Gospodarka ściekowa.**

#### **5.2.1. Źródła powstawania ścieków.**

W związku z funkcjonowaniem instalacji IPPC – instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają następujące strumienie ścieków przemysłowych:

- Odcieki z procesów technologicznych kompostowni są zwracane do procesu, natomiast niedobór wody jest uzupełniany wodą deszczową lub wodą z sieci wodociągowej. Roczna ilość wód opadowych wykorzystywanych w kompostowni do celów technologicznych

wynosi 750 m<sup>3</sup>/rok.

- Ocieki z placu dojrzwania kompostu są wykorzystywane do zraszania przyz, a ich nadmiar jest kierowany do zbiornika odcieków składowiska odpadów i wywożony do urządzeń kanalizacyjnych operatorów zewnętrznych.

Ścieki przemysłowe ze zbiornika odcieków wywożone są wozem asenizacyjnym do urządzeń kanalizacyjnych:

- Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Czerwionce-Leszczynach
- BEST-EKO Sp. z o.o. w Żorach

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji IPPC – instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- $Q_{\text{srh}} = 1,75 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{maxh}} = 5,25 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{srđ}} = 42 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maxd}} = 47 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{srrocne}} = 12600 \text{ m}^3/\text{rok}$
- $Q_{\text{maxrocne}} = 13860 \text{ m}^3/\text{rok}$

Stan ścieków przemysłowych: odczyn pH.

Skład ścieków przemysłowych: przewodność elektrolityczna właściwa, zawiesiny ogólne, BZT<sub>5</sub>, ChZT, ogólny węgiel organiczny, chlorki, siarczany, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, cynk, ołów, miedź, chrom<sup>+6</sup>, chrom ogólny, nikiel, kadm, rtęć, węglowodory ropopochodne, fenole lotne.

Na terenie PPHU KOMART Sp. z o.o. wytwarzane są także ścieki, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji tj. ścieki bytowe (wprowadzane do wewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, a następnie kierowane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego) oraz wody opadowe z powierzchni utwardzonych - drogi, place technologiczne i magazynowe (wprowadzane do systemu odwadniania Centralnego Składowiska Odpadów Górniczych w Knurowie, na podstawie uzgodnienia z użytkownikiem CSOG).

Instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych - zlokalizowana w zadaszonej hali o wybetonowanym podłożu – nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

## 6. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza.

### 6.1. Źródła emisji substancji do powietrza.

Procesy technologiczne prowadzone będą w zamkniętych, nieogrzewanych halach, które będą wentylowane zarówno grawitacyjnie jak i mechanicznie.

Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza z terenu zakładu będzie:

- hala przyjęć i obróbki odpadów (sortownia), 10 szt. wentylatorów umieszczone na dachu hali
- kompostownia – biologiczna obróbka odpadów biodegradowalnych

## 7. Charakterystyka źródeł hałasu.

Klimat akustyczny otoczenia instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów



kształtować będzie praca wtórnych źródeł hałasu (maszyny, urządzenia i środki transportu pracujące w pomieszczeniach zamkniętych) oraz praca punktowych źródeł hałasu zlokalizowanych na zewnątrz pomieszczeń.

Instalacja pracować będzie głównie w porze dziennej, niektóre obiekty funkcjonować będą również w porze nocnej.

Poniżej scharakteryzowano szczegółowo, poszczególne źródła hałasu pod kątem ich rodzaju, lokalizacji, parametrów akustycznych oraz czasów emisji hałasu w porze dziennej oraz w porze nocnej.

## **PORA DZIENNA**

### **ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)**

- ZB01 Sortownia o wysokości 11,5 m,
- ZB02 Sortownia – część z prasą belującą o wysokości 11,5 m,
- ZB03 Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych o wysokości 6,8 m,
- ZB04 Kompostownia o wysokości 8 m,
- ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące o wysokości 8 m,
- ZB06 Komory fermentacyjne – nowe o wysokości 8 m.

### **ZB01 Sortownia.**

W hali sortowni, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Samochody dostawcze przywożące odpady do hali przyjęć sortowni – 6 szt./8 godz. Czas efektywnej pracy wyniesie 0,5 h/8 h. Przyjęte wyjściowe poziomy mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie  $L_{Wn} = 95,7$  dB.
2. Ładowarka rozwożąca odpady w hali przyjęć sortowni - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie  $L_{Wn} = 94,0$  dB.
3. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
4. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
5. Okrągłe sito wibrujące - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 85,4$  dB.
6. Przenośnik OG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
7. Przenośnik MM - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
8. Przenośnik MG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
9. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
10. Przenośnik MGH - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
11. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
12. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.

Równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie:

- dla ściany południowo-zachodniej – 78,9 dB,

- dla ściany południowo-wschodniej – 79,4 dB,
- dla ściany północno-wschodniej – 73,2 dB,
- dla ściany północno-zachodniej – 79,4 dB,
- dla dachu – 82,2 dB.

#### **ZB02 Sortownia – prasa belująca.**

W części sortowni z kabiną sortowniczą i prasą belującą, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
2. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
3. Prasa belująca - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 3 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 90,4$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Aew} = 71,6$  dB.

#### **ZB03 Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych.**

W hali demontażu odpadów wielkogabarytowych źródłami w ciągu zmiany roboczej hałasu będą:

1. Elektronarzędzia - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 5 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 74,0$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Aew} = 74,0$ .

#### **ZB04 Kompostownia.**

W pomieszczeniu kompostowni źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Mieszarka śrubowa - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 84,8$  dB.
2. Przenośnik taśmowy - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 77,8$  dB.
3. Ładowarka (do mieszania i przesiewania kompostu) - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 0,5 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 88,0$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Aew} = 89,9$  dB.

#### **ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące.**

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych (istniejących) źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Aew} = 97,0$  dB.

#### **ZB06 Komory fermentacyjne – nowe.**

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.

2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{A_{weW}} = 97,0$  dB.

### ZP Źródła punktowe

Punktowymi źródłami hałasu będzie praca 10 szt. wentylatorów wyciągowych (na dachu hali sortowni) oraz mobilny przesiewacz stabilizatu i rozdrabniacz.

- ZP01 Wentylator miejsca wyładunku odpadów (zadawa). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP02 Wentylator miejsca wyładunku odpadów (zadawa). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP03 Wentylator w strefie przenośnika kanałowego linii sortowniczej (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP04 Wentylator w strefie przenośnika (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP05 Wentylator w strefie sita bębnowego (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP06 Wentylator w strefie przestrzeni nad magazynem frakcji (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP07 Wentylator w strefie przestrzeni nad magazynem frakcji (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP08 Wentylator w strefie przestrzeni nad magazynem frakcji (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP09 Wentylator w strefie przestrzeni nad prasą i załadunkiem balastu (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP10 Wentylator w strefie przestrzeni nad strefą magazynową (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP11 Mobilny przesiewacz kompostu - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Moc akustyczna źródła wynosi 77 dB. Źródło umieszczone 0,5 m npt.
- ZP12 Rozdrabniacz - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Moc akustyczna źródła wynosi 94 dB. Źródło umieszczone 0,5 m npt.

Dodatkowo za punktowe źródła dźwięku przyjęto przyjazdy, wyjazdy i przejazdy sprzętu transportowego po terenie zakładu. W prowadzonych obliczeniach przyjęto następujące założenia:

1. Ilość poruszających się po terenie obiektu samochodów ciężarowych w ciągu zmiany roboczej tj. od 6<sup>00</sup> do 14<sup>00</sup> lub od 14<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup> wyniesie 40 szt. W przeliczeniu godzinowym średnie obciążenie wyniesie 5 pojazdów na godzinę.

Wyjściowe poziomy mocy akustycznej wykorzystane do obliczeń zestawiono w tabeli poniżej:

<i>Operacja</i>	<i>Moc akustyczna [dB]</i>	<i>Czas operacji [s]</i>
<b>Pojazdy ciężkie</b>		
Start	105	5
Hamowanie	100	3
Jazda po terenie manewrowanie	100	zależy od długości drogi

2. Wózki widłowe spalinowe – 2 szt.

Czas przejazdu wózków widłowych po terenie obiektu w odniesieniu do 8 godzin – 3 godz  
Poziom mocy akustycznej 87,5 dB

Wyliczony poziom mocy akustycznej zastępczego punktowego źródła hałasu dla trasy przejazdu samochodu ciężarowego i wózka widłowego w porze dziennej wynosi  $L_{Wn} = 75,0$  dB.

## **PORA NOCNA**

### **ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)**

W porze nocnej, wtórnymi źródłami hałasu będą:

- ZB01 Sortownia o wysokości 11,5 m,
- ZB02 Sortownia – część z prasą belującą o wysokości 11,5 m,
- ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące o wysokości 8 m,
- ZB06 Komory fermentacyjne – nowe o wysokości 8 m.

### **ZB01 Sortownia.**

W hali sortowni, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
2. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
3. Okrągłe sito wibrujące - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 85,4$  dB.
4. Przenośnik OG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
5. Przenośnik MM - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
6. Przenośnik MG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
7. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
8. Przenośnik MGH - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
9. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
10. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom

mocy akustycznej  $L_{Wn} = 75,4$  dB.

Równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie:

- dla ściany południowo-zachodniej – 59,6 dB,
- dla ściany południowo-wschodniej – 70,3 dB,
- dla ściany północno-wschodniej – 71,3 dB,
- dla ściany północno-zachodniej – 68,9 dB,
- dla dachu – 77,3 dB.

#### **ZB02 Sortownia – prasa belująca.**

W części sortowni z kabiną sortowniczą i prasą belującą, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
2. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 75,4$  dB.
3. Prasa belująca - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 3 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 90,4$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Awew} = 71,6$  dB.

#### **ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące.**

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych (istniejących) źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Awew} = 97,0$  dB.

#### **ZB06 Komory fermentacyjne – nowe.**

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy  $L_{Wn} = 94,0$  dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie  $L_{Awew} = 97,0$  dB.

#### **ZP Źródła punktowe**

Punktowymi źródłami hałasu będzie praca 10 szt. wentylatorów wyciągowych (na dachu hali sortowni).

- ZP01 Wentylator miejsca wyładunku odpadów (zadawa). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP02 Wentylator miejsca wyładunku odpadów (zadawa). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.

- ZP03 Wentylator w strefie przenośnika kanałowego linii sortowniczej (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP04 Wentylator w strefie przenośnika (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP05 Wentylator w strefie sita bębnowego (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP06 Wentylator w strefie przestrzeni nad magazynem frakcji (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP07 Wentylator w strefie przestrzeni nad magazynem frakcji (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP08 Wentylator w strefie przestrzeni nad magazynem frakcji (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP09 Wentylator w strefie przestrzeni nad prasą i załadunkiem balastu (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.
- ZP10 Wentylator w strefie przestrzeni nad strefą magazynową (wentylacja ogólna). Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 70 dB. Źródło umieszczone 12 m npt.

W porze nocnej mobilny przesiewacz stabilizatu i rębak nie będą pracowały, brak będzie również ruchu samochodowego na terenie zakładu w Knurowie.

## **8. Czas pracy.**

System trzyzmianowy po 8 godzin każda zmiana.

## **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

### **1. W zakresie ochrony powietrza**

Stosuje się następujące działania mające na celu ochronę środowiska:

- nie zezwalanie na bezpośrednie odpowietrzanie lub zrzuty do powietrza poprzez połączenie wszystkich odpowietrzników z odpowiednimi systemami ograniczania podczas magazynowania materiałów, które mogą generować emisje do powietrza,
- przechowywanie odpadów lub surowców pod osłoną lub w wodoodpornym opakowaniu,
- prowadzenie właściwej obsługi i konserwacji sprzętu.

## **2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem**

Stosuje się następujące działania:

- prowadzenie nadzoru nad odpowiednim stanem technicznym źródeł hałasu oraz obiektów budowlanych,
- przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu przenikającego do środowiska.

## **3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.**

Stosuje się m. in. działania mające na celu:

- Skuteczne wykorzystywanie wody:

do nawilżania materiału w procesie biostabilizacji i kompostowania odpadów, który prowadzony jest w bioreaktorach i na placu dojrzewania, wykorzystywane są ścieki deszczowe z połaci dachowych gromadzone w wyodrębnionym zbiorniku.

- Recykling wód procesowych lub błotnistych pozostałości w ramach procesu tlenowego w celu całkowitego uniknięcia emisji do wody:

do nawilżania materiału poddawanego procesowi stabilizacji i kompostowania wykorzystywane będą wody deszczowe z połaci dachowych gromadzone w wydzielonym zbiorniku. Nadmiar ścieków technologicznych odprowadzany jest do szczelnego, bezodpływowego zbiornika ścieków technologicznych. Nadmiar odcieków wywożony jest na oczyszczalnię ścieków.

Instalacja spełnia wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

## **4. W zakresie gospodarki odpadami**

Wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki w zakresie gospodarki odpadami to:

- zintegrowany system gospodarki odpadami uwzględniający segregację i selektywne bezpieczne magazynowanie odpadów, bezpieczny transport odpadów na terenie zakładu oraz odzysk większości posegregowanych odpadów przez odbiorców zewnętrznych. Jedynie odpady nienadające się do odzysku lub unieszkodliwienia w sposób termiczny, czy metodą chemiczną będą składowane w środowisku,
- bezpieczne tymczasowe gromadzenie odpadów na terenie instalacji,
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom gospodarczym,
- zabezpieczenie techniczne przed zanieczyszczeniem bądź skażeniem gruntu i wód podziemnych poprzez uszczelnienie terenu nienasiąkliwą nawierzchnią w miejscach magazynowania surowców i odpadów,
- zakupie urządzeń posiadających wydłużony okres gwarancji,
- zakupie źródeł światła o wydłużonym okresie pracy,
- stosowaniu w gospodarce magazynowej trwałych opakowań wielokrotnego użytku.

W przypadku braku możliwości zagospodarowania odpadów wytworzonych we własnym zakresie odpady zostaną przekazane do dalszego przetwarzania innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w gospodarce odpadami.

Ponadto w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko prowadzone będzie:

- selektywne zbieranie i magazynowanie wytwarzanych odpadów,
- właściwe magazynowanie odpadów, zabezpieczające odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych,
- odpowiednie magazynowanie odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych z zachowaniem warunków ich prawidłowego i bezpiecznego magazynowania,
- w miejscach magazynowania odpadów urządzeń lub środków służących do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów, spełniające wymagania wszystkich obowiązujących przepisów, norm w zakresie magazynowania odpadów,
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami,
- ilościowe i jakościowe ewidencjonowanie odpadów oraz sporządzanie rocznych sprawozdań umożliwiających monitoring prowadzonej na terenie zakładu gospodarki odpadami.
- w przypadku wystąpienia awarii Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) należy odmówić przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady te należy skierować do innej Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) znajdującej się w regionie gospodarki odpadami komunalnymi. W przypadku wystąpienia awarii instalacji RIPOK należy powiadomić właściwe organy ds. ochrony środowiska.

## **5. W zakresie ochrony wód podziemnych, gleby i ziemi**

Metody ochrony wód podziemnych

- stosowanie izolacji zabezpieczających przed możliwością przedostania się substancji niebezpiecznych do gruntu i wód podziemnych,
- stosowanie do celów technologicznych oraz sanitarno-higienicznych wody dostarczanej do Zakładu przez podmiot zewnętrzny (nie następuje pobór wód podziemnych), odprowadzanie ścieków przemysłowych, bytowych i wód opadowych i roztopowych do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego (funkcjonowanie instalacji nie jest bezpośrednio związane z wprowadzaniem ścieków bytowych do środowiska). Ścieki są gromadzone w zbiornikach bezodpływowych i wywożone z terenu instalacji.

## **III. Gospodarka odpadami.**

**Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:**

- magazynowanie odpadów,
- wytwarzanie odpadów,
- przetwarzanie odpadów,
- zbieranie odpadów.

### **1. Wytwarzanie odpadów.**

- 1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania.**



Odpady przewidziane do wytwarzania, zbierania i przetwarzania będą magazynowane w niżej opisanych miejscach:

#### 1.1. Hala sortowni

Hala o konstrukcji stalowej, z dachem w pierwszej części dwuspadowym a w drugiej jednospadowym, wyposażona w dwanaście bram segmentowych oraz dwa wejścia ewakuacyjne. Doświetlenie hali stanowi naświetlenie dachowe 100 x 600 cm oraz 100 x 750 cm. Hala posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, instalację siły do technologii segregacji odpadów, instalację wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej. Posadzka w hali wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej. Posadzka posiada odwodnienie liniowe włączone do kanalizacji rozdzielczej instalacji.

W hali sortowni magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych)

#### 1.2. Plac obok sortowni

Plac o szczelnej nawierzchni asfaltobetonowej, wyposażony w sieć kanalizacji rozdzielczej, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Na placu magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych)

#### 1.3. Budynek instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Budynek o konstrukcji betonowej z dachem jednospadowym, wyposażony w bramy segmentowe oraz wyjścia ewakuacyjne. Wewnątrz budynku znajdują się:

- Hala kompostowni,
- Hala bioreaktorów.

Obiekt posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia wewnętrznego i zewnętrznego, instalację siły, wentylację grawitacyjną i mechaniczną. Posadzka w obiekcie wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej. Posadzka posiada odwodnienie liniowe włączone do kanalizacji rozdzielczej instalacji.

Budynek zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

W budynku magazynowane będą:

- odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania.

#### 1.4. Plac obok obiektów biologicznego przetwarzania odpadów posiada

Plac o szczelnej betonowej nawierzchni, wyposażonej w sieć kanalizacji rozdzielczej, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Na placu magazynowane będą:

- odpady kierowane do biologicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie biologicznego przetwarzania.

#### 1.5. Budynek stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych

Budynek zlokalizowany w sąsiedztwie sortowni, posiada konstrukcję stalową oraz dach i ściany osłonowe wykonane z blachy falistej trapezowej. W ścianie budynku od strony

południowej tj. od drogi dojazdowej zainstalowana jest brama stalowa. Budynek posiada szczelną posadzkę betonową. Wyposażony jest w instalację oświetleniową i elektroenergetyczną.

W budynku znajduje się wydzielony Magazyn Odpadów Niebezpiecznych (opisany w pkt. 1.6.).

W budynku stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą:

- odpady kierowane do przetwarzania w procesie demontażu.

#### 1.6. Magazyn odpadów niebezpiecznych

Magazyn zlokalizowany jest w wydzielonej części budynku stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych. Magazyn składa się z boksów do selektywnego magazynowania odpadów ogrodzonych siatką stalową. Każdy boks zamykany jest na kłódkę. W obiekcie magazynowane będą:

- odpady niebezpieczne wytworzone na instalacji,
- zbierane odpady niebezpieczne oraz wybrane odpady inne niż niebezpieczne.

#### 1.7. Plac obok budynku Stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych

Plac o szczelnej nawierzchni asfaltobetonowej, wyposażony w sieć kanalizacji rozdzielczej. Na placu magazynowane będą:

- odpady kierowane do przetwarzania w procesie demontażu.

#### 1.8. Punkt selektywnej zbiórki odpadów komunalnych

Punkt zlokalizowany obok hali sortowni po jej wschodniej stronie. Posiada szczelną powierzchnię wykonaną z asfaltobetonu i uzbrojony jest w kanalizację deszczową. Obiekt jest oświetlony i ogrodzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.

Na terenie placu magazynowane będą:

- odpady zbierane z selektywnej zbiórki.

## 2. Wytwarzanie odpadów.

### 2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	50
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) obrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	20
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte lampy fluorescencyjne	30
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	240
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	240
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	240

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 040
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
17.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
22.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
23.	ex16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	2 000
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30
26.	16 06 05	Baterie i akumulatory	300
27.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	16 000
28.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) pochodzący z odpadów zielonych	7200
29.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	32000
30.	19 12 01	Papier i tektura	77000
31.	19 12 02	Metale żelazne	77000
32.	19 12 03	Metale nieżelazne	85000
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	77000
34.	19 12 05	Szkło	95000
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	95000
36.	19 12 08	Tekstylia	85000
37.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	95000
38.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	40000
39.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	70000
40.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - ze stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych	20000
41.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31*	20

2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

<b>Odpady niebezpieczne</b>				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w urządzeniach instalacji i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Opis odpadu:</u> Przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w urządzeniach instalacji i eksploatowanych pojazdach mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) obrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Opis odpadu:</u> - szmaty i ścierki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używane jako czyściwo, - ubrania ochronne i rękawice robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi), - piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania ewentualnych wycieków substancji	<u>Skład chemiczny:</u> substancje mineralne i organiczne oraz polimery <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych; <u>Źródła powstawania:</u> - wymiana ubrań i rękawic roboczych przez zatrudnioną załogę, - likwidacja wycieków substancji niebezpiecznych (np. związków ropopochodnych) w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych wchodzących w skład instalacji.	
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Opis odpadu:</u> filtry olejowe <u>Źródła powstawania:</u> powstają podczas okresowej wymiany filtrów w urządzeniach i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, celuloza, włókna naturalne i węglowodory <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte lampy fluorescencyjne	<u>Opis odpadu:</u> odpady w postaci monitorów komputerowych, wszelkich urządzeń zawierających kineskopy, zużytych świetlówek; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana niesprawnych urządzeń i źródeł światła w pomieszczeniach instalacji i oświetleniu zewnętrznym instalacji oraz sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne, nieżelazne oraz polimery syntetyczne, poliestry, krzemionka, argon, luminofor; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, mutagenne.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Opis odpadu:</u> zużyte i niesprawne akumulatory; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> ołów, tlenek ołowiu, polipropylen, kwas siarkowy; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, żrące.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>Opis odpadu:</u> zużyte i niesprawne akumulatory; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację	<u>Skład chemiczny:</u> kadm, nikiel, polipropylen, ług sodowy i ług potasowy; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, żrące.

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			zmieszanych odpadów komunalnych.	
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana w urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> rtęć, cynk, sól, potas, lit, ług sodowy i potasowy; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, żrące.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>Opis odpadu:</u> odpady drewna zawierającego substancje niebezpieczne; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje niebezpieczne; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Opis odpadu:</u> Zmieszane substancje i przedmioty zawierające związki niebezpieczne; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne, metale nieżelazne, krzemionka, włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami chemicznymi; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	<u>Opis odpadu:</u> przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne; <u>Źródła powstawania:</u> Sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> Cytostatyki, celuloza, aluminium, polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> W zależności od składu chemicznego leku wykazują właściwości łatwopalne bądź szkodliwe, drażniące, toksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Opis odpadu:</u> gł. kartony, tektura falista, tektura lita; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, włókna roślinne, barwniki i wypełniacze; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Opis odpadu:</u> butelki PET i inne opakowania; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Opis odpadu:</u> różnej wielkości elementy z drewna; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Opis odpadu:</u> puszki stalowe, aluminiowe i inne opakowania metalowe (np. beczki); <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Opis odpadu:</u> opakowania składające się z dwóch lub więcej materiałów; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne (takie jak: polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry), celuloza i lignina; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Opis odpadu:</u> mieszanina różnych opakowań w postaci elementów wykonanych z różnych materiałów niemożliwych do rozdzielania; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne (takie jak: polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry), celuloza i lignina; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Opis odpadu:</u> słoiki, butelki i inne opakowania ze szkła; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> krzemionka; <u>Właściwości:</u> obojętne.
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<u>Opis odpadu:</u> opakowania składające się z tekstyliów z	<u>Skład chemiczny:</u> włókna naturalne lub sztuczne;



Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			włókien naturalnych lub sztucznych; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Opis odpadu:</u> zużyte opony z różnych pojazdów; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana zużytego ogumienia w różnych pojazdach i maszynach kołowych i samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, polimery, włókna naturalne i sztuczne, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
23.	ex16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	<u>Opis odpadu:</u> zużyte opony z tacek, rowerów, wózków, dziecięcych i innych; <u>Źródła powstawania:</u> demontaż odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, polimery, włókna naturalne i sztuczne, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Opis odpadu:</u> zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie z dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne, nieżelazne oraz tworzywa sztuczne (takie jak: polietylen, polipropylen, polistyren, poliestry) i krzemionka; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Opis odpadu:</u> zużyty toner drukarski; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i metale nieżelazne, węgiel, tworzywa sztuczne (takie jak: polipropylen, polistyren, poliuretany i poliestry); <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
				dla środowiska.
26.	16 06 05	Baterie i akumulatory	<u>Opis odpadu:</u> pozostałe zużyte baterie i akumulatory; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, elektrolity; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
27.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	<u>Opis odpadu:</u> frakcja podsitowa; <u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
28.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) pochodzący z odpadów zielonych	<u>Opis odpadu:</u> frakcja podsitowa; <u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie selektywnie zbieranych odpadów zielonych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
29.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	<u>Opis odpadu:</u> odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów; <u>Źródła powstawania:</u> biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
30.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Opis odpadu:</u> papier lub tektura; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
31.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Opis odpadu:</u> elementy z żelaza i stali; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			odpadów wielkogabarytowych.	
32.	19 12 03	Metale nieżelazne	Opis odpadu: elementy miedziane z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> aluminium, cyna, cynk miedź, ołów; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady z tworzyw sztucznych i gumy; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
34.	19 12 05	Szkło	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady ze szkła; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> krzemionka; <u>Właściwości:</u> obojętne.
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady z drewna; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
36.	19 12 08	Tekstyliia	Opis odpadu: tkaniny z włókien naturalnych lub sztucznych; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> włókna naturalne lub włókna sztuczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
37.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Opis odpadu: zanieczyszczony (substancjami innymi niż niebezpieczne) odpad głównie z tworzyw sztucznych, papieru, tkaniny,	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, lignina i inne polimery; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			drewna i gumy; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych, charakteryzujący się odpowiednią kalorycznością.	
38.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	<u>Opis odpadu:</u> frakcja podsitowa; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
39.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	<u>Opis odpadu:</u> frakcja nadsitowa; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
40.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - ze stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych	<u>Opis odpadu:</u> inne odpady; <u>Źródła powstawania:</u> odpad pochodzący z demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
41.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31*	<u>Opis odpadu:</u> przeterminowane leki inne niż cytotoksyczne i cytostatyczne; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny:</u> związki chemiczne wchodzące w skład leków, celuloza, aluminium, polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

### 2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w miejscach opisanych w pkt.1., zgodnie z poniższą tabelą. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami zgodnie z opisem zawartym w poniższej tabeli.

### Odpady niebezpieczne

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych beczkach 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem)	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych beczkach 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem)	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych beczkach 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem)	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych beczkach 200 l (wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem)	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

<b>Odpady niebezpieczne</b>				
<b>lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>	<b>Sposób dalszego gospodarowania odpadami</b>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) obrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w foliowych workach umieszczonych w zamykanym szczelnym pojemniku	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych zamykanych pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte lampy fluorescencyjne	Magazyn na odpady niebezpieczne - odpady gromadzone w specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych, zamykanych pojemnikach kwasoodpornych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych zamykanych pojemnikach kwasoodpornych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w szczelnych zamykanych pojemnikach kwasoodpornych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach i kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach, beczkach i kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
		niebezpieczne		
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane odpady magazynowane w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
22.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
			sortowni.	przetwarzania.
23.	ex16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w Hali sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach w Hali sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
26.	16 06 05	Baterie i akumulatory	Magazynowane selektywnie w szczelnych i zamykanych pojemnikach kwasoodpornych w Hali sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
27.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób na Palcu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Odpady wywożone na składowisko celem odzysku względnie unieszkodliwienia na odpowiednich kwaterach.
28.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób na Palcu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Odpady wywożone na składowisko celem odzysku względnie unieszkodliwienia na odpowiednich kwaterach.
29.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) pochodzący z odpadów zielonych	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób na Palcu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Odpady wywożone na składowisko celem odzysku na odpowiednich kwaterach.
30.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób na Palcu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Odpady wywożone na składowisko celem odzysku względnie unieszkodliwienia na odpowiednich kwaterach.
31.	19 12 01	Papier i tektura	Zbelowane odpady magazynowane w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
32.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.



**Odpady inne niż niebezpieczne**

<b>lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>	<b>Sposób dalszego gospodarowania odpadami</b>
33.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
34.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Betonowym placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
35.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Betonowym placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
37.	19 12 08	Tekstylia	Zbelowane odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
38.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany w Hali sortowni	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
39.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	Odpady magazynowane w kontenerach na terenie Hali sortowni lub w Hali kompostowni.	Odpad przetwarzany jest we własnej kompostowni.
40.	ex19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni.	Odpad unieszkodliwiany jest na własnym składowisku lub przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesach innych niż składowanie.
41.	ex19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany w Hali sortowni lub na Placu obok	Odpad odzyskiwany jest w procesie R-12 we własnej sortowni.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - ze stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych	sortowni.	
42.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31*	Magazyn odpadów niebezpiecznych - odpady gromadzone w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

#### 2.4. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizację odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnienie odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania lub przetwarzania,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania,
- utrzymywaniu w dobrej sprawności eksploatowany sprzęt i urządzenia techniczne,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

### 3. Przetwarzanie odpadów.

#### 3.1. RODZAJ I ILOŚCI ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO PRZETWARZANIA I POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA W OKRESIE ROKU.

##### 3.1.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

3.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na sortowaniu odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
5.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
10.	19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pochodzące z innych instalacji)	50 000
11.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
12.	20 01 10	Odzież	50 000
13.	20 01 11	Tekstyliia	50 000
14.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50 000
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
16.	20 01 40	Metale	50 000
17.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	75 000
18.	20 01 02	Szkło	50 000
19.	20 02 03	Inne odpady nieulagające biodegradacji	75 000
20.	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	100 000
21.	20 03 02	Odpady z targowisk	50 000
22.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	50 000
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **150 000 Mg/rok**.

3.1.1.2. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na sortowaniu odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
9.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	240
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	240
13.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	240

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
14.	16 06 05	Baterie i akumulatory	300
15.	19 12 01	Papier i tektura	67 000
16.	19 12 02	Metale żelazne	75 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	83 000
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	67 000
19.	19 12 05	Szkło	93 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	75 000
21.	19 12 08	Tekstylia	75 000
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	75 000
23.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	40 000
24.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	70 000
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	40
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
27.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20
28.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31*	20

\* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym sortowaniem nie przekroczy **150 000 Mg**.

### 3.1.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki

3.1.2.1. Do biologicznego przetwarzania będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	9 000
2.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	9 000
3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	9 000
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	9 000
5.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	40 000
6.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	9 000
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	9 000

Łączna ilość odpadów poddana procesowi biologicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy **40 000 Mg/rok** – frakcji podsitowej i do **9000 Mg/rok** – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

3.1.2.2. W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	16 000
2.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania pochodzący z odpadów zielonych)	7 200
3.	19 05 99	Inne wymienione odpady „stabilizat”	32 000

3.1.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

3.1.3.1. Do przetwarzania odpadów w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000
2.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20 000
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **20 000 Mg/rok**.

3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	ex16 01 03	Zużyte opony - z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	2 000
2.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
3.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
6.	19 12 05	Szkło	2 000
7.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000
9.	19 12 08	Tekstylia	10 000
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
11.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych	20 000

\* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym demontażem odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy **20 000 Mg**.

### 3.2. MIEJSCE I METODY PRZETWARZANIA ODPADÓW, ZE WSKAZANIEM PROCESU PRZETWARZANIA ORAZ OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO Z PODANIEM ROCZNEJ MOCY PRZEROBOWEJ INSTALACJI.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 2.1.1.1., 2.1.2.1., i 2.1.3.1. będzie prowadzona na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz Stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanych w Knurowie przy ul. Szybowej 44.

#### 3.2.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Proces przetwarzania odpadów polegający na sortowaniu będzie prowadzony w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Hali sortowni, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu). Będzie on polegał na ręczno-mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki na ciągu technologicznym w celu wydzielenia z odpadów surowców wtórnych (segregacja pozytywna) oraz odpadów niepożądanych w tym odpadów niebezpiecznych (segregacja negatywna). Proces technologiczny sortowania odpadów będzie składał się z następujących etapów:

- 1) Wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych w punkcie przyjęcia odpadów;
- 2) Wstępna segregacja, odbiór odpadów gabarytowych i tarasujących (kartony, folia, itp.), szkła i odpadów niebezpiecznych;
- 3) Załadunek odpadów na kanał zasypowy;
- 4) Segregacja mechaniczna na sicie bębnowym w celu wydzielenia frakcji podsitowej, która zostanie skierowana do przetwarzania biologicznego w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych;
- 5) Segregacja manualna pozytywna i negatywna frakcji nadsitowej w kabinie sortowniczej;
- 6) Wyładunek i segregacja manualna negatywna odpadów pozostałych po sortowaniu w kabinie sortowniczej;
- 7) Prasowanie na prasie belującej surowców wtórnych (miękkich tworzyw, papieru, folii);
- 8) Transportowanie i magazynowanie (do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom) zbelowanych surowców wtórnych.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami) oznaczony jest symbolem R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

#### 3.2.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki

Proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie prowadzony w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu). Będzie on prowadzony w następujących etapach:

- 1) Przygotowanie odpadów,
- 2) Intensywne dojrzewanie w komorach kompostowania (bioreaktorach),
- 3) Stabilizacja na placu dojrzewania.

Przygotowanie odpadów będzie prowadzone na terenie zamkniętej hali przed bioreaktorami i będzie polegało na ich rozdrabnianiu, mieszaniu w odpowiednich proporcjach. Następnie odpady zostaną umieszczone w bioreaktorach za pomocą ładowarki kołowej. Wielkość wsadu do pojedynczego bioreaktora wynosi 300 Mg a czas jego załadunku nie powinien przekroczyć 36 godzin. Proces intensywnego dojrzewania w bioreaktorach będzie prowadzony do 14 dni a następnie odpady będą przenoszone za pomocą ładowarki kołowej na zewnątrz hali na plac dojrzewania, gdzie będzie prowadzony proces stabilizacji w pryzmach. Pryzmach będą przerzucane w celu ich napowietrzania za pomocą spalinowej przerzucarki do kompostu z instalacją nawilżającą. Okres stabilizacji winien trwać od 4 do 6 tygodni.

**W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest w procesie R3 materiał po procesie kompostowania o kodzie ex 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.**

Prowadzony proces przetwarzania odpadów w części biologicznej zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do w/w ustawy o odpadach oznaczone są symbolami:

- D8 (Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12) – w przypadku odpadów, które następnie będą unieszkodliwiane na składowisku odpadów w procesie D5,
- R3 [Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)] – w przypadku odpadów, które będą poddawane odzyskowi w procesie rekultywacji składowiska odpadów.

### 3.2.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

Procesowi demontażu będą poddawane odpady wielkogabarytowe:

- pochodzące z selektywnej zbiórki,
- wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,
- wytworzonych w trakcie utrzymania (funkcjonowania) obiektów i eksploatacji maszyn i urządzeń instalacji.

Będzie on prowadzony w Stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Środki transportu przewozić będą ww. odpady wielkogabarytowe, które będą rozładowywane w Hali demontażu. Następnie przeprowadzana będzie wstępna segregacja odpadów mająca na celu wydzielenie ze strumienia odpadów dostarczonych do Stacji odpadów przeznaczonych do demontażu i odpadów, które nie będą demontowane (odpady przeznaczone do zbierania).

Po wstępnej segregacji odpady przeznaczone do demontażu trafią na Stanowisko demontażu, gdzie oddzielane będą poprzez demontaż ręczno-mechaniczny materiały nadające się do powtórnego wykorzystania, takie jak:

- drewno nadające się do kompostowania,
- tworzywa sztuczne,
- części metalowe,
- szkło.

Następnie zdemontowanych materiałów będą rozdrabniane w urządzeniu rozdrabniającym zlokalizowanym na zewnątrz Hali demontażu.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami) oznaczony jest symbolem R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

### 3.3. WSKAZANIE MIEJSCA I SPOSOBU MAGAZYNOWANIA ORAZ RODZAJU MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW ODBIERANYCH DO PRZETWARZANIA.

#### 3.3.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Odpady przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (wymienione w pkt. 3.1.1.1.) będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscach Hali sortowni lub w zamykanych kontenerach na Placu obok sortowni, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

#### 3.3.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki

Odpady przeznaczone do odzysku części biologicznej Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (wymienione w pkt. 3.1.2.1.) będą magazynowane w zamykanych kontenerach w wyznaczonym miejscu części biologicznej Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych lub luzem na terenie zamkniętej hali przed bioreaktorami na szczelnym betonowym podłożu. Miejsca magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

#### 2.3.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych

Odpady przeznaczone do odzysku w Stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych (wymienione w pkt. 3.1.3.1.) będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu budynku Stacji lub luzem na Placu obok budynku Stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz w boksach przy hali sortowni. Miejsca magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

## **4. Zbieranie odpadów**

### 4.1. RODZAJ ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO ZBIERANIA

#### 4.1.1. Odpady zbierane na terenie obiektów Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Do zbierania na terenie obiektów Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
6.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
7.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)



lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
8.	02 01 10	Odpady metalowe
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
13.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
14.	03 01 01	Odpady kory i korka
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
18.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
19.	04 01 02	Odpady z wapnienia
20.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
21.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
22.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
23.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
24.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
27.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
28.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
29.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
30.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
31.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
32.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
33.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
34.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
35.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
36.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
37.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
38.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
39.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
40.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
41.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
42.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
43.	10 09 03	Żużle odlewnicze
44.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
45.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
46.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
47.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
48.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
49.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
50.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
51.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
52.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
53.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
54.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
55.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
56.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
57.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
58.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
59.	10 12 06	Zużyte formy
60.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
61.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
62.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
63.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
64.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
65.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
66.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
67.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
68.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
69.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
70.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
71.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
72.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
73.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
74.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
75.	12 01 13	Odpady spawalnicze
76.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
77.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20*
78.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
79.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
80.	15 01 03	Opakowania z drewna
81.	15 01 04	Opakowania z metali
82.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
83.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
84.	15 01 07	Opakowania ze szkła
85.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
86.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
87.	16 01 03	Zużyte opony
88.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
89.	16 01 20	Szkło
90.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
91.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
92.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
93.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
94.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
95.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
96.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
97.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
98.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
99.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
100.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
101.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
102.	17 01 02	Gruz ceglany
103.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
104.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
105.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
106.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
107.	17 02 01	Drewno
108.	17 02 02	Szkło
109.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
110.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
111.	17 03 80	Odpadowa papa
112.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
113.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
114.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
115.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
116.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
117.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
118.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
119.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
120.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
121.	19 08 01	Skratki
122.	19 08 02	Zawartość piaskowników
123.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
124.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
125.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
126.	19 12 01	Papier i tektura
127.	19 12 02	Metale żelazne
128.	19 12 03	Metale nieżelazne
129.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
130.	19 12 05	Szkło
131.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
132.	19 12 08	Tekstylia
133.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
134.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
135.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
136.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
137.	20 01 01	Papier i tektura
138.	20 01 02	Szkło
139.	20 01 10	Odzież

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
140.	20 01 11	Tekstylia
141.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
142.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
143.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
144.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
145.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
146.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
147.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
148.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35
149.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione
150.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
151.	20 01 40	Metale
152.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

\* - odpady niebezpieczne

#### 4.1.2. Odpady zbierane na terenie Punktu Selektywnej Zbiórki Opadów Komunalnych

Do zbierania na terenie obiektów Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
2.	08 03 18*	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	16 01 03	Zużyte opony
5.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
9.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
10.	20 01 01	Papier i tektura
11.	20 01 02	Szkło
12.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
13.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
14.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
15.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
16.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
17.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
18.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
22.	20 01 40	Metale
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
24.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

\* - odpady niebezpieczne

#### 4.2. OZNACZENIE MIEJSCA ZBIERANIA ODPADÓW ORAZ WSKAZANIE MIEJSCA I SPOSOBU MAGAZYNOWANIA ODPADÓW.

##### 4.2.1. Odpady zbierane na terenie obiektów Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Dopuszczone do zbierania odpady, wymienione w pkt. 4.1.1., będą magazynowane na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44. Odpady te będą magazynowane na terenie następujących obiektów, opisanych w pkt.1.:

- Hala sortowni,
- Plac obok sortowni,
- Magazyn odpadów niebezpiecznych.

Magazynowanie tych odpadów będzie prowadzone w sposób bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie powodujący zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych. Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w miejscach odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów.

W zależności od stanu skupienia odpady będą magazynowane w następujący sposób:

- a) Odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci stałej magazynowane będą na oznakowanych regałach, pojemnikach, paletach, bębnach tekturowych, pojemnikach typu ASP i ASF, beczkach w Magazynie odpadów niebezpiecznych w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji niebezpiecznych do środowiska;
- b) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci stałej magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, workach, big-bag'ach, sprasowanych belach w Hali sortowni lub na Placu obok sortowni w sposób zabezpieczający przed działaniem czynników atmosferycznych;
- c) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci ciekłej i szlamów magazynowane będą w szczelnie zamykanych oznakowanych beczkach, pojemnikach typu ASF, tankopaletach na terenie Placu obok sortowni;
- d) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci stałej magazynowane będą luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonych i oznakowanych miejscach Hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonych i oznakowanych miejscach Placu obok sortowni.

#### 4.2.2. Odpady zbierane na terenie Punktu Selektywnej Zbiórki Opadów Komunalnych

Dopuszczone do zbierania odpady, wymienione w pkt. 4.1.2., będą magazynowane na terenie, opisanego w pkt.1, Punktu Selektywnej Zbiórki Opadów Komunalnych, zlokalizowanego w Knurowie przy ul. Szybowej 44.

Magazynowanie tych odpadów będzie prowadzone w sposób bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie powodujący zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych. Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w miejscach odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi i wyposażone w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów.

W zależności od stanu skupienia odpadu będą one magazynowane w następujący sposób:

- a) Odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci stałej magazynowane będą na oznakowanych pojemnikach, paletach, pojemnikach typu ASP.
- b) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci stałej magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, boksach i pojemnikach.
- c) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci ciekłej magazynowane będą w szczelnie zamykanych oznakowanych beczkach, pojemnikach typu ASF, tankopaletach.
- d) Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne w postaci stałej magazynowane będą luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonych i oznakowanych miejscach.

#### 4.3. METODY ZBIERANIA ODPADÓW.

##### 4.3.1. Odpady zbierane na terenie obiektów Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Zbieranie odpadów będzie miało miejsce tylko i wyłącznie w sytuacji, kiedy ilość odebranych odpadów będzie mniejsza od ilości transportowej oraz w przypadku ewentualnej awarii pojazdu do transportu odpadów, w wyniku której zaistnieje konieczność zmagazynowania odpadów na terenie obiektów wymienionych w pkt. 4.2.1.

Zbieranie odpadów wymienionych w pkt. 4.1.1. będzie obejmowało następujące czynności:

- przepakowywanie odpadów;
- wstępne sortowanie odpadów nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów, niepowodujące zmiany w klasyfikacji odpadów;
- umieszczanie odpadów we właściwych pojemnikach (zgodnie z opisem w tabeli w pkt. 4.2.1.);
- cięcie odpadów (np. złomu);
- czasowe magazynowanie przyjętych odpadów;
- przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom.

##### 4.3.2. Odpady zbierane na terenie Punktu Selektywnej Zbiórki Opadów Komunalnych

Zbieranie odpadów wymienionych w pkt. 4.1.2. będzie obejmowało następujące czynności:

- dostarczanie przez mieszkańców odpadów do Punktu Selektywnej Zbiórki Opadów Komunalnych,

- dostarczenie odpadów odebranych od mieszkańców w ramach zbiórki odpadów w systemie objazdowym,
- zważenie odpadów,
- ocena mająca na celu ustalenie rodzaju przyjmowanego odpadu,
- umieszczanie odpadów we właściwych pojemnikach (zgodnie z opisem w tabeli w pkt. 4.2.2.);
- wstępne sortowanie odpadów nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów, niepowodujące zmiany w klasyfikacji odpadów;
- czasowe magazynowanie przyjętych odpadów;
- przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom (w tym do własnych instalacji P.P.H.U. „Komart” Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie).

#### **IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji**

##### **1. Warunki poboru wód**

Nie ustala się warunków poboru wód, ponieważ na potrzeby instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych. Woda na potrzeby instalacji zakupywana jest od Jastrzębskiej Spółki Węglowej S.A. KWK „Knurów-Szczygłowice”, na podstawie zawartej umowy.

##### **1.1. Warunki wprowadzania ścieków do środowiska**

Nie ustala się warunków wprowadzania ścieków do środowiska, ponieważ:

- ścieki przemysłowe z instalacji nie są wprowadzane do środowiska, tylko do urządzeń kanalizacyjnych podmiotów zewnętrznych,
- ścieki bytowe powstające niezależnie od eksploatacji instalacji wprowadzane są do kanalizacji,
- wody opadowe powstające niezależnie od eksploatacji instalacji wprowadzane są do systemu odwadniania CSOG użytkownika zewnętrznego.

##### **2. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza**

##### **2.1. Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.**

Wielkości emisji substancji do środowiska dla instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Knurowie przy ul. Szybowej 44

<i>Emitor E - 1</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Miejsce wyladunku odpadów (zadawa) - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
Pył PM 2,5*	0,001900
Amoniak	0,000300
Merkaptany	0,001800
Merkaptan butylu	0,025200
Merkaptan metylu	0,011400

Pył PM10	0,001900
Siarkowodór	0,002000
Pył ogółem	0,001900

<i>Emitor E – 2</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Miejsce wyładunku odpadów (zadawa) - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja [kg/h]
Pył PM 2,5*	0,003900
Amoniak	0,000200
Merkaptany	0,001700
Merkaptan butylu	0,019000
Merkaptan metylu	0,019000
Pył PM10	0,003900
Siarkowodór	0,002000
Pył ogółem	0,003900

<i>Emitor E – 3</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przenośnik kanałowy linii sortowniczej - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja [kg/h]
Pył PM 2,5*	0,003700
Amoniak	0,000200
Merkaptany	0,014100
Merkaptan butylu	0,021100
Merkaptan metylu	0,009600
Pył PM10	0,003700
Siarkowodór	0,002000
Pył ogółem	0,003700

<i>Emitor E – 4</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przeźrenie nad przenośnikiem - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja [kg/h]
Pył PM 2,5*	0,004200
Amoniak	0,000400
Merkaptany	0,001300
Merkaptan butylu	0,019200
Merkaptan metylu	0,009100
Pył PM10	0,004200
Siarkowodór	0,001600
Pył ogółem	0,004200



<i>Emitor E – 5</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przestrzeń nad sitem bębnowym - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
/	?
Pył PM 2,5*	0,004200
Amoniak	0,000300
Merkaptany	0,001100
Merkaptan butylu	0,000800
Merkaptan metylu	0,000400
Pył PM10	0,004200
Siarkowodór	0,001500
Pył ogółem	0,004200

<i>Emitor E – 6</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przestrzeń nad magazynem frakcji - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
/	?
Pył PM 2,5*	0,009200
Amoniak	0,000300
Merkaptany	0,001300
Merkaptan butylu	0,000900
Merkaptan metylu	0,000500
Pył PM10	0,009200
Siarkowodór	0,001700
Pył ogółem	0,009200

<i>Emitor E – 7</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przestrzeń nad magazynem frakcji - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
/	?
Pył PM 2,5*	0,008500
Amoniak	0,001200
Merkaptany	0,001100
Merkaptan butylu	0,000700
Merkaptan metylu	0,007800
Pył PM10	0,008500
Siarkowodór	0,001400
Pył ogółem	0,008500

<i>Emitor E – 8</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s

Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przestrzeń nad magazynem frakcji - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
Pył PM 2,5*	0,024100
Amoniak	0,007100
Merkaptany	0,006900
Merkaptan butylu	0,004500
Merkaptan metylu	0,002400
Pył PM10	0,024100
Siarkowodór	0,008800
Pył ogółem	0,024100

<i>Emitor E-9</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przestrzeń nad prasą i załadunkiem balastu - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
Pył PM 2,5*	0,014900
Amoniak	0,013100
Merkaptany	0,008000
Merkaptan butylu	0,005300
Merkaptan metylu	0,002800
Pył PM10	0,014900
Siarkowodór	0,010300
Pył ogółem	0,014900

<i>Emitor E-10</i>	
Wysokość	12,00 m
Średnica u wylotu	0,5 m
Prędkość wylotu	8,1 m/s
Temperatura gazów	281 K
ŹRÓDŁO	Przestrzeń nad strefą magazynową - wentylator o wydajności ok. 5700 Nm <sup>3</sup> /h
CZAS EMISJI	4800 godzin/rok
SUBSTANCJA	Emisja
	[kg/h]
Pył PM 2,5*	0,033000
Amoniak	0,012000
Merkaptany	0,007000
Merkaptan butylu	0,005000
Merkaptan metylu	0,002000
Pył PM10	0,033000
Siarkowodór	0,009000
Pył ogółem	0,033000

Łączna ilość substancji emitowanych w sposób zorganizowany z terenu instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Knurowie przy ul. Szybowej 44

Zanieczyszczenie	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Przewidywana emisja zanieczyszczeń w [Mg/rok]
Pył PM2,5	-	0,516
Amoniak	7664-41-7	0,168
Merkaptany	-	0,178
Merkaptan butylu	97-88-1	0,488

Merkaptan metylu	80-62-6	0,312
Pył PM10	-	0,516
Siarkowodór	7783-06-4	0,155
Pył ogółem	-	0,516

Emisja z biofiltrów stanowi emisję niezorganizowaną.

### 3. Emisja hałasu

#### 3.1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska wynosi:

a) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanej po północno-zachodniej stronie instalacji:

-  $L_{AeqD}$  – 50 dB

-  $L_{AeqN}$  – 40 dB

b) na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanej po północnej stronie instalacji:

-  $L_{AeqD}$  – 55 dB

-  $L_{AeqN}$  – 45 dB.

### V. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

#### 1. Ewidencja składowanych i kierowanych do unieszkodliwiania odpadów

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.”

#### 2. Monitoring emisji substancji do powietrza

Prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Obowiązek należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

##### 2.1. Pomiar stężenia zapylenia gazów

Pomiary stężenia zapylenia gazów należy wykonać zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza; Badania zawartości pyłu”.

##### 2.2. Usytuowanie stanowisk do pomiaru stężeń substancji zanieczyszczających

Wymagane jest aby przekrój pomiarowy był usytuowany na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku kanału o stałej średnicy hydraulicznej -  $D_H$  (stosunek czterokrotnego pola powierzchni przekroju kanału do obwodu kanału) i jeżeli jest to możliwe na odcinku pionowym o długości  $L > 5D_H$  przed przekrojem pomiarowym i długości  $L > 2D_H$  za przekrojem pomiarowym.

### 2.3. Pomiary kontrolne

W przypadku pomiarów kontrolnych wykonywanych dla źródeł technologicznych należy zastosować metodykę pomiarową zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie wytycznymi. Wszystkie pomiary należy przeprowadzić zgodnie z Katalogiem Metod Manualnych Oznaczenia Zanieczyszczeń Powietrza Atmosferycznego - etap II - Emisja, sporządzonym przez Instytut Kształtowania Środowiska w Warszawie oraz w oparciu o Polskie Normy PN-87/M-34129, PN-65/M-53950, Załącznik do zarządzenia nr 94/92 GIOŚ z marca 1992r. oraz Zarządzenie GIOŚ – 010.94-E.8 z dnia 08.03.1994r.

### 2.4. Zakres, częstotliwość i sposób wykonywania tych pomiarów

Stanowiska do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów powinny być usytuowane na emitorach E-1 ÷ E-10.

Pomiarami należy objąć następujące substancje:

- merkaptany,
- merkaptan butylu,
- merkaptan metylu,
- siarkowodór,
- pył PM 2,5,
- pył PM 10,
- pył ogółem.

Częstotliwość wykonywania pomiarów na ww. emitorach raz na trzy lata.

Pierwszy pomiar należy wykonać w ciągu 12 miesięcy od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

## 3. Pomiary hałasu

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

Pomiary winny być wykonane w 2 punktach pomiarowych:

- przy ul. ul. Niepodległości 89a,
- przy ul. Pocztowej.

## 4. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, ponieważ:

- na potrzeby instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych (woda na potrzeby instalacji zakupywana jest od Jastrzębskiej Spółki Węglowej S.A. KWK „Knurów-Szczygłowice”, na podstawie zawartej umowy),
- funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków przemysłowych do środowiska (ścieki przemysłowe są powtórnie wykorzystywane do procesów, a ich nadmiar wprowadzany jest do urządzeń kanalizacyjnych).

## VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

W zakresie przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do Zakładu należy:

- 1) przedkładać Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wyniki pomiarów emisji w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, wyłącznie w wersji elektronicznej (np.: na płytach CD lub DVD),
- 2) ewidencjonować i przechowywać wyniki przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,
- 3) ewidencjonować dane o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji,
- 4) archiwizować dane dotyczące monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji,
- 5) przekazywać marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o odpadach wytwarzanych i o gospodarowaniu odpadami, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach), wyłącznie w wersji elektronicznej (np.: na płytach CD lub DVD),
- 6) podjąć natychmiastowe działania zmierzające do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia,
- 7) przedkładać raport z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach,
- 8) złożyć wniosek o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu,
- 9) prowadzić prawidłową eksploatację i utrzymywać w należytym stanie technicznym urządzenia i obiekty służące do gromadzenia, oczyszczania i odprowadzania ścieków przemysłowych,
- 10) przestrzegać warunki określone w umowach zawartych z poszczególnymi odbiorcami ścieków,
- 11) w sposób prawidłowy prowadzić eksploatację i utrzymywać urządzenia i obiekty służące do gromadzenia ścieków powstających na terenie zakładu.

#### **VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.**

Instalacja funkcjonująca w ramach przedmiotowego Zakładu nie powoduje zaliczenia go do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Stąd nie podlega obowiązkowi opracowania planu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

#### **VIII. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji**

W celu osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości zarządzający instalacją prowadzi działania takie jak:

- 1) wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska, w tym za gospodarkę odpadami;
- 2) okresowe kontrole i konserwacje maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie obiektu, zapewniające ich prawidłowe funkcjonowanie;
- 3) systematyczne sprawdzanie szczelności układów i zbiorników w celu zapobiegania wyciekom itd.;
- 4) szkolenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami, ze szczególnym uwzględnieniem selektywnego magazynowania i bezpiecznego postępowania z odpadami niebezpiecznymi;
- 5) wybór odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady, celem maksymalnego

- ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania, bądź składowania;
- 6) wyposażenie obiektu w różnego rodzaju materiały sorpcyjne do usuwania ewentualnych awarii;
  - 7) doskonalenie działań organizacyjnych mających na celu selektywne magazynowanie odpadów na terenie obiektu;
  - 8) jednoznaczne ustalenie, oznakowanie i zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych, miejsc magazynowania wszystkich odpadów powstających na terenie zakładu;
  - 9) systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów powstających na terenie zakładu, a także odpadów poddawanych przetwarzaniu,
  - 10) przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie;
  - 11) zachowanie wymagań sanitarnych, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przeciwpożarowych;
  - 12) mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających instalację;
  - 13) kontrolowanie funkcjonowania instalacji poprzez prowadzenie monitoringu, zgodnie z obowiązującymi przepisami;
  - 14) racjonalna gospodarka surowcami i materiałami.
  - 15) działalność prowadzona jest w porze dziennej.

#### **IX. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji biostabilizacji/kompostowania i instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów obiekty wchodzące w skład ww. sekcji zostaną zaadaptowane dla innych celów (np. na cele magazynowe). W przypadku braku możliwości ich adaptacji i alternatywnego wykorzystania ww. obiekty zostaną rozebrane z zachowaniem przepisów prawa budowlanego i ochrony środowiska, w celu przywrócenia terenu do stanu zbliżonego do pierwotnego środowiska. W wyniku likwidacji powstaną odpady typowe dla fazy budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych. Odpady powstające na etapie likwidacji będą odpowiednio zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami. Elementy konstrukcyjne, pozyskane w wyniku rozbiórki przekazane zostaną na złom, albo sprzedane. Urządzenia technologiczne i instalacje będą mogły być sprzedane.

#### **X. Oddziaływanie trans graniczne**

Nie stwierdzono trans granicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

#### **XI. Okres obowiązywania pozwolenia**

**1. Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony.**

**2. Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania w przypadkach gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska .**

## UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie przy ul. Szpitalnej 7 złożyło wniosek z dnia 24 czerwca 2015r., znak: Ldz. DOP/1716/2015 wraz z uzupełnieniami w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44.

Zgodnie z pkt. 5 ppkt. 3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz., 1169) przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.). Po przeanalizowaniu wniosku ustalono, że wszystkie części instalacji mogą być uznane za jedną techniczną całość.

Uchwałą nr IV/25/2/2012 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014” Sejmik Województwa Śląskiego uchwalił Instalację MBP, mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów zlokalizowaną w Knurowie przy ul. Szybowej 44 instalacją regionalną.

W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001, Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji - jest marszałek województwa.

Wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została opłata rejestracyjna na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska w Warszawie.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe KOMART Sp. z o.o. w Knurowie nie złożyło wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych we wniosku na podstawie art. 20 ust. 2 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 24 października 2015r. nr sprawy: OS-PZ.7222.00059.2015 poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno – Handlowo – Usługowego KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie przy ul. Szpitalnej 7, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, a także na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Knurów oraz w pobliżu instalacji przy ul. Szybowej w Knurowie. W terminie 21 dni od ogłoszenia (licząc od umieszczenia ogłoszenia na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Knurowie) nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania na żądanie Marszałka Województwa Śląskiego przedstawione w pismach: z 7 lipca 2015r., nr pisma: OS.PZ.KW-295/15, z 21 września 2015r., nr pisma: OS-PZ.KW-492/15, z 3 grudnia 2015r., nr pisma: OS-PZ.KW-637/15, z 28 stycznia 2016r., OS-PZ.KW-44/16 Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe KOMART Sp. z o.o. w Knurowie złożyło wyjaśnienia oraz dodatkowe uzupełnienia w pismach z dnia 16 lipca 2015r., o znaku: L.dz.DHGO/1937/2015, z dnia 30 września 2015r., znak: L.dz.P II/2522/2015, z dnia 2 października 2015r., znak: L.dz. DOP/2588/2015, z 30 października 2015r, z dnia 30 października 2015r., znak: L.dz. DOP/2837/2015, z dnia 20 listopada 2015r., znak: L.dz. P II/3322/2015, z dnia 15 grudnia 2015r., znak: L.dz. P II/3534/2015, z dnia 14 stycznia 2016r., znak: L.dz. P II/91/2016

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że przedstawiony wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 208 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

Dla instalacji pn.: „mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44” Prezydent Miasta Knurów wydał:

- decyzję nr UA.0050.1.32.2011 z dnia 16 grudnia 2011r., znak: UA.6220.1.10.2011 stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia polegającego na: budowie kompostowni odpadów na działkach nr 100/6, nr 90/6 i nr 89/5 zlokalizowanych w Knurowie przy ul. Szybowej
- decyzję nr UA.0050.1.004.2015 z dnia 14 stycznia 2015r., stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na: „rozbudowie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów w Knurowie przy ul. Szybowej 44 tj. zwiększeniu mocy przerobowej instalacji do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych”

We wniosku wykazano, że instalacja objęta niniejszą decyzją spełnia wymagania przepisów szczegółowych.

W zakresie gospodarki wodno - ściekowej instalacja IPPC – instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystuje wodę, którą zakupuje od Jastrzębskiej Spółki Węglowej S.A. KWK „Knurów-Szczygłowice” (na podstawie zawartej umowy). W części **I. Rodzaj i parametry instalacji, w punkcie 5. Gospodarka wodno – ściekowa, w podpunkcie 5.1. Gospodarka wodna** niniejszego pozwolenia podano prognozowaną ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zmianami). W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków prowadzenia monitoringu poboru wód, gdyż nie następuje pobór wód powierzchniowych i podziemnych.

Ocieki z procesów technologicznych kompostowni są zwracane do procesu, natomiast niedobór wody jest uzupełniany wodą deszczową lub wodą z sieci wodociągowej. Ocieki z placu dojrzwania kompostu są wykorzystywane do zraszania przyzmy, a ich nadmiar jest kierowany do zbiornika odcieków składowiska odpadów i wywożony do urządzeń kanalizacyjnych operatorów zewnętrznych. W części **I. Rodzaj i parametry instalacji, w punkcie 5. Gospodarka wodno – ściekowa, w podpunkcie 5.2. Gospodarka ściekowa, w akapicie 5.2.1. Źródła powstawania ścieków** niniejszego pozwolenia podano prognozowaną ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC – do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7) ustawy Prawo ochrony środowiska. Ze względu na fakt, iż ścieki przemysłowe z instalacji nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska, lecz do urządzeń kanalizacyjnych operatorów zewnętrznych, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono obowiązków prowadzenia monitoringu tych ścieków (obowiązki te reguluje umowa z odbiorcą ścieków i odrębne pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu).

W zakresie ochrony powietrza na podstawie art. 188 i art. 211 Ustawy ochrony środowiska w punkcie I niniejszej decyzji określono rodzaj i parametry techniczne i technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Do analizowanej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44 nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.



Analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń zawarta we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji będącej własnością KOMART Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Szpitalnej 7, 44-194 Knurów wykazała, że emisja z terenu nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r., w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości odniesienia dla stężeń substancji w powietrzu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16, poz. 87). Emisje z poszczególnych źródeł przyjęto zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację.

Analizując wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego organ stwierdził, że przedmiotowa instalacja nie jest instalacją nowo budowaną w świetle przepisów art. 225 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, ponieważ jej operator uzyskał 12 sierpnia 2014 r. pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Zgodnie z Art. 147 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 tekst jednolity ze zmianami) prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są obowiązani do okresowych pomiarów wielkości emisji.

Zakres i częstotliwość monitoringu oraz sposób i terminowość sprawozdawczości ustalono zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację.

W przypadku przeprowadzenia pomiarów okresowych emisji substancji do powietrza na poszczególnych emitorach wyniki i sprawozdania z badań należy przysyłać do WIOŚ i Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz przechowywać przez okres 5 lat od daty wykonania pomiarów.

Zgodnie z art. 202 ust 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 tekst jednolity ze zmianami) dla emisji niezorganizowanej pochodzącej z biofiltrów nie ustalono warunków w zakresie dopuszczalnej wielkości emisji.

W zakresie ochrony przed hałasem tereny chronione akustycznie wyznaczono na podstawie faktycznego zagospodarowania terenu oraz ustaleń miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonych uchwałami Rady Miasta Knurów Nr XXII/316/2004 z dnia 1.07.2004r. oraz Nr XXXVII/536/13 z dnia 18.09.2013r.

Zgodnie z zapisami ww. planów zagospodarowania przestrzennego miasta Knurów, najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej sąsiadujące z Zakładem, występują:

- od strony północnej w rejonie ulic Dworcowej, Pocztovej i pełnią funkcję zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami,
- od strony północno-zachodniej w rejonie ulicy Niepodległości i pełnią funkcję zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z możliwością lokalizacji usług nieuciążliwych.

Biorąc pod uwagę powyższe ustalenia, a także załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (z późniejszymi zmianami) oraz informację o pracy instalacji w porze dnia i porze nocy, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej.

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 2 punktach zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej przy ul. Niepodległości i ul. Pocztovej.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu określono:

- zgodnie z art.188 ust.2b w związku z art. 202. ust. 4 wymienionej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska:
  - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - charakterystykę odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
  - sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania,
  - działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko;
- charakterystykę poszczególnych odpadów dopuszczonych do wytwarzania w celu dokładnego wskazania, które z odpadów wytwarzanych przez wnioskodawcę obejmuje pozwolenie;
- zgodnie z art. 43 ust.1. i 2. ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.):
  - rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania,
  - rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania,
  - miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów,
  - roczną moc przerobową dla poszczególnych procesów przetwarzania odpadów,
  - opis metod zbierania odpadów,
  - miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania i przetwarzania.

Ponadto wnioskodawca załączył do wniosku:

- decyzję Wojewody Śląskiego nr 51/04 z dnia 8.03.2004r. uzgadniającą (w zakresie warunków korzystania ze środowiska) projekt budowlany dla hali segregacji i przetwarzania odpadów komunalnych,
- decyzję Prezydenta Miasta Knurów nr UA.0050.1.32.2011 z dnia 16.12.2011r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie kompostowni odpadów,
- decyzję Prezydenta Miasta Knurów nr UA.0050.1.004.2015 z dnia 14.01.2015r. stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Knurowie przy ul. Szybowej 44 tj. zwiększenia mocy przerobowej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych”, w uzasadnieniu w/w decyzji zawarto zapis cytując: „Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach w postanowieniu z dnia 27.11.2014r. WOŚ.4240.539.2014.JW.3 wyraził opinię, że nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla wnioskowanego przedsięwzięcia. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Gliwicach w Opinii sanitarnej z dnia 03.09.2014r. (wpływ do Urzędu Miasta Knurów 09.09.2014r.) znak: NS/ZNS-K-523-47(1)/14 stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla realizacji planowanego przedsięwzięcia”.

Zakres prowadzonego przetwarzania odpadów jest zgodny z ww. pozwoleniem Marszałka Województwa Śląskiego oraz decyzjami Wojewody Śląskiego i Prezydenta Miasta Knurów

a ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania określone w niniejszym pozwoleniu mieszczą się w granicach określonych w podstawowej charakterystyce przedsięwzięcia uwzględnionej w ww. decyzji Prezydenta Miasta Knurów z 2015r.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami poza opisanymi powyżej uchybieniami w zakresie klasyfikacji odpadów są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Sposób postępowania z odpadami Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe Sp. z o.o. w Knurowie eksploatując instalację do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów będzie prowadzić w sposób zgodny z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.).

W związku z tym, że planowana rozbudowa części biologicznej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kolejne 8 bioreaktorów jest niezgodna z Planem Gospodarki Odpadami dla Województwa Śląskiego 2014r., Zakład skorygował wniosek w cyt. wyżej kolejnych uzupełnieniach do wniosku.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym instalacja, której zarządzającym jest Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie przy ul. Szpitalnej 7, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44.

Niemniej jednak, zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian najlepszych dostępnych technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania. Niniejsza decyzja reguluje stan formalno – prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska i jest również pozwoleniem na wytwarzanie odpadów oraz zezwoleniem na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zgodnie bowiem z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach poz. 21 posiadacza odpadów prowadzącego działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów w instalacji, na której prowadzenie wymagane jest pozwolenie zintegrowane nie obowiązuje wymóg uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie działalności.

Do wniosku Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe Sp. z o.o. w Knurowie dołączyło Raport Początkowy pn.: „Ocena ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi zagrożenie, które mogą znajdować się na terenie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowanej przy ul. Szybowej 44 w Knurowie”. We wniosku końcowym zawarto następujący zapis cyt. „Zgodnie z: wykładnią Ministerstwa Środowiska, Departament Ochrony Środowiska, która wskazuje na stosowanie w tym przypadku wskazówek Komisji Europejskiej dotyczącymi opracowania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych nie zachodzą przesłanki, które by wskazywały, że raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko jest dla tego zakładu wymagany.”

Oględzin instalacji dokonano 12 listopada 2015r., podczas postępowania z wniosku z dnia 24 czerwca 2015r., znak: Ldz. DOP/1716/2015 złożonego przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowo – Usługowe Sp. z o.o. w Knurowie, w sprawie udzielenia pozwolenia

zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44.

Pismem z 3 grudnia 2015r. nr sprawy: OS.PZ.7222.00059.2015; nr pisma OS-PZKW – 00637/15, wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W ustalonym terminie wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

*Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 2 011.00 PLN dokonano na konto Urzędu Miasta w Katowicach*



Podpisano:  
z up. Marszałka Województwa  
Beata Drąg  
p.o. Zastępcy Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska