



Decyzja nr

4244/OS/2017

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. nr 1179/OS/2012 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 września 2014 r. nr 1754/OS/2014, z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2594/OS/2014 oraz z dnia 14 grudnia 2016 r. nr 3400/OS/2016) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421)

Na podstawie

art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), art. 192 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.)

Orzekam:

zmieniam na wniosek strony warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. nr 1179/OS/2012 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 września 2014 r. nr 1754/OS/2014, z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2594/OS/2014 oraz z dnia 14 grudnia 2016 r. nr 3400/OS/2016) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej w następujący sposób:

- I. **W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie I.1.: „Rodzaj prowadzonej działalności” tabela w punkcie b): „instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym” otrzymuje brzmienie:**

„b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym

	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		Ulica i numer	kod	miasto				
1.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażu odpadów wielkogabarytowych	ul. Krakowska 315 d	43-300	Bielsko-Biała	5.3.b	Poś art.378 ust.2a pkt 3	1	Nr 3212/5, 3212/9, 3212/12, 3212/13, 3217/25, 3287/7, 3287/8, 3340/16, 3340/17, 3412/11, 3415/31, 3415/28, 4714/2, 4732/4 – jednostka ewidencyjna M. Bielsko-Biała, obręb: 0032-Lipnik

II. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji” wstęp do punktu 3.: „Charakterystyka techniczna” otrzymuje brzmienie:

„3. Charakterystyka techniczna

W skład instalacji objętej niniejszym pozwoleniem wchodzi:

- Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów, przewidziana do sortowania odpadów zmieszanych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o przepustowości 70 000 Mg/rok (przy pracy na 2 zmiany), zlokalizowana w hali technologicznej sortowni odpadów.
- Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów o przepustowości ok. 28 000 Mg/rok z przepustowością do 2 600Mg/miesiąc w miesiącach wegetacji roślin (tj. od kwietnia do listopada) i 1 800 Mg/miesiąc w pozostałych miesiącach.
- Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych, o przepustowości 3 200 Mg/rok.
- Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych, o łącznej ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania 25 000Mg/rok i przepustowości 80 000 Mg/rok.

oraz

- punkt ewidencji odpadów składający się z budynku wagowego z portiernią i dwoma wagami wjazdową i wyjazdową,
- magazyn surowców wydzielonych w sortowni,
- magazyn odpadów niebezpiecznych,
- magazyn opon,
- budynek administracyjny,
- automatyczna przejazdowa myjnia ciśnieniowa kół i pojazdów,
- budynek warsztatowy,
- wiatła garażowo-postojowa, 8 stanowisk,
- wiatła garażowo-postojowa, 5 stanowisk,
- stanowisko mycia kontenerów,
- kontenerowa stacja transformatorowa,
- sekcja postępowania ze ściekami: zbiorniki, podczyszczalnia,
- podziemny zbiornik wody do celów p.poż. z instalacją zraszania,
- zbiornik na olej opałowy,

- studnia wodomierzowa,
- sieci między obiektowe:
 - sieć wodociągowa,
 - wodociąg p.poż
 - sieć do zraszania kompostu,
 - sieć kanalizacji sanitarnej,
 - sieć kanalizacji deszczowej czystej,
 - sieć kanalizacji deszczowej brudnej,
 - sieć kanalizacji technologicznej,
 - sieć c.o.
 - sieć oleju opalowego,
 - sieci gazowe,
 - sieci energetyczne,
 - sieci teletechniczne.
- drogi wewnętrzne i place technologiczne,
- parking dla pracowników,
- zieleń izolacyjna,
- ogrodzenie terenu."

III. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3.: „Charakterystyka techniczna”, punkt 3.4.: „Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” otrzymuje brzmienie:

„3.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych

Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych znajduje się w północnej części terenu ZGO, pomiędzy sortownią odpadów a składowiskiem, obok biogazowni. Lokalizacja obiektu została zaprojektowana w maksymalnie możliwym oddaleniu od zabudowy mieszkalnej. Wjazd na plac przewidziano od strony północnej z istniejącej drogi z płyt żelbetowych prowadzącej na kwatery składowania.

Stanowisko do kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych stanowią 2 place o nawierzchni betonowej o łącznej powierzchni 1648 m², otoczone od strony wschodniej i południowej murem oporowym o wysokości od 1,70 m do 3,52 m i długości 131,5 mb, zapewniającym izolację akustyczną obiektu. Wysokość muru jest uzależniona od różnicy wysokości terenu po obu stronach muru. Place wyposażono w przyłącze wodociągowe do zasilania zraszacza zabezpieczającego przed pyleniem.

Wyposażenie:

- Ładowarka kołowa, (jako sprzęt ogólnozakładowy).
- Przesiewacz bębnowy (jako sprzęt ogólnozakładowy).
- Mieszarka rozdrabniarka (jako sprzęt ogólnozakładowy).
- Zespół maszyn do kruszenia i przesiewania gruzu zgromadzonego selektywnie z wyposażeniem takim jak:
 - kruszarka szczękowa,
 - separator magnetyczny,
 - przesiewacz trójpokładowy,
 - komplet przenośników (4 szt.) do odbioru 3 frakcji podsitowych i frakcji nadsitowej.

Odpady przywożone do Zakładu są rozładowywane na utwardzonym placu, gdzie następuje ich wstępna segregacja. Przewiduje się, że w punkcie (stacji) przerobu odpadów budowlanych będą wykonywane następujące operacje technologiczne:

- wstępna ręczna segregacja: wydzielanie z dostarczanych odpadów budowlanych przewidzianych do kruszenia elementów z drewna, tworzyw sztucznych, metalu, tapet i innych odpadów, które nie powinny być kierowane na kruszarkę w tym m.in. niewielkich ilości odpadów niebezpiecznych, które się mogą pojawić w odpadach jak np. baterie, świetlówki, materiały azbestowe itp.,
- selektywne gromadzenie odpadów budowlanych o charakterze gruzu, pochodzących z remontów budynków,
- selektywne gromadzenie sprzętu i instalacji sanitarnych oraz elektrycznych,

- pochodzących z remontów budynków,
- selektywne gromadzenie stolarki okiennej i drzwiowej,
- selektywne gromadzenie materiałów izolacyjnych i podobnych,
- selektywne gromadzenie odpadów popiołów,
- rozdrabnianie i przesiewanie gruzu na frakcje,
- przesiewanie odpadów gruzu i popiołów,
- rozdrabnianie stolarki budowlanej,
- demontaż i ew. rozdrabnianie wyposażenia sanitarnego budynków,
- rozdrabnianie pozostałych odpadów bezużytecznych.”

IV. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3.: „Charakterystyka techniczna”, po punkcie 3.7.: „Magazyn odpadów niebezpiecznych” dodaje się punkt 3.7.1.: „Magazyn opon” o brzmieniu:

„3.7.1. Magazyn opon

Magazyn opon stanowi utwardzony plac magazynowy znajdujący się po wschodniej stronie drogi dojazdowej do składowiska odpadów. Ma on powierzchnię ok. 2000 m².”

V. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 1.: „Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji”, punkt 1.7. otrzymuje brzmienie:

„1.7. Segment magazynowy nr 7

Na segment magazynowy składają się dwa oddzielne, zlokalizowane obok siebie, place o sztywnej betonowej nawierzchni, określone jako:

- Plac M7,
- Plac M7bis.

W segmencie tym będą magazynowane odpady budowlane i inne przed, i po przetworzeniu. Odpady będą magazynowane luzem lub w pryzmach.”

VI. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 1.: „Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji” dodaje się punkt 1.11.: „Magazyn opon” o brzmieniu:

„1.11. Magazyn opon

Magazyn opon stanowi utwardzony plac magazynowy znajdujący się po wschodniej stronie drogi dojazdowej do składowiska odpadów. Ma on powierzchnię ok. 2000 m². Odpady w postaci opon będą gromadzone luzem (w pryzmach, stosach) skąd będą kierowane do wykorzystania we własnym zakresie lub będą przekazywane do odzysku uprawnionym odbiorcom odpadów.”

VII. W części II decyzji: „ Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, punkt 2.1.1: otrzymuje brzmienie:

„2.1.1. W wyniku prowadzonej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej działalności na terenie instalacji opisanej w części I „Rodzaj i parametry instalacji” będą powstawały następujące ilości odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione	0,5

		w 12 01 20	
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6
5	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5
6	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3
7	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
10	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000
11	15 01 04	Opakowania z metali	7 000
12	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000
13	15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000
14	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
15	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2
16	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5
17	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3
18	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	200
19	16 01 03	Zużyte opony	50
20	16 01 07*	Filtry olejowe	1
21	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
22	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,5
23	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w	0,5

		16 01 11	
24	16 01 17	Metale żelazne	200
25	16 01 18	Metale nieżelazne	150
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50
27	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
28	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50
29	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
30	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15
31	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	1
32	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1
33	16 06 04	Baterie alkaliczne	2
34	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	3
35	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000
36	17 01 02	Gruz ceglany	4 000
37	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	4 000
38	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15
39	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 000
40	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3
41	17 04 02	Aluminium	200
42	17 04 03	Ołów	2
43	17 04 04	Cynk	7
44	17 04 05	Żelazo i stal	800
45	17 04 06	Cyna	2
46	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3
47	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7
48	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01	40

		i 17 06 03	
49	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
50	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
51	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	20 000
52	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	25 000
53	19 05 99	Inne niewymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) stabilizat	25 000
54	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200
55	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy ze zbiornika płuczki itp.)	100
56	19 12 01	Papier i tektura	25 000
57	19 12 02	Metale żelazne	8 000
58	19 12 03	Metale nieżelazne	4 500
59	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	25 000
60	19 12 05	Szkło	30 000
61	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1
62	19 12 07	Drewno	2 000
63	19 12 08	Tekstylia	3 000
64	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	20 000
65	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
66	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600
67	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej) oraz z etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie	65 000

		rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0-80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp.)	
68	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	20
69	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,050
70	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
71	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
72	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,050

* - odpad niebezpieczny

VIII. W części II decyzji: „ Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, punkt 2.1.2: otrzymuje brzmienie:

2.1.2. Dopuszczone do wytwarzania w pkt.2.1.1. odpady będą posiadały podstawowy skład chemiczny i właściwości określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład chemiczny: elektrokorund, celuloza, polimery syntetyczne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
5.	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne
6.	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe

7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: woda, węglowodory Właściwości: ekotoksyczne
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład chemiczny: celuloza, tworzywo sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład chemiczny: krzemionka, tlenek glinu Właściwości: obojętne
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: żelazo, cynk, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), krzemionka, tlenek glinu, substancje niebezpieczne. Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium, krzemiany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne zanieczyszczone węglowodorami Właściwości: szkodliwe, uczulające,
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18.	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	Skład chemiczny: w zależności od rodzaju zastosowanego materiału: - złożo biofiltra nieorganicznego –

			glinokrzemiany, CaO, K ₂ O, woda; - złoża biologiczne – cukry (celuloza, lignina itd.); białka, tłuszcze, woda; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
19.	16 01 03	Zużyte opony	Skład chemiczny: polimery, metale żelazne, włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
20.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład chemiczny: metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, zanieczyszczenia węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: szkodliwe, część łatwopalne
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Skład chemiczny: mieszanina eterów, alkoholi (glikol) i estrów z dodatkami Właściwości: szkodliwe, drażniące
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne
23.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
24.	16 01 17	Metale żelazne	Skład chemiczny: żelazo, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład chemiczny: polimery Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: świetlówki: żelazo, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Monitory kineskopowe: rtęć, luminofor, cyna, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), metale Właściwości: toksyczne, uczulające, drażniące
28.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), ołów, kwas siarkowy Właściwości: kwas – żrące, ołów -

			ekotoksyczny
31.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), nikiel, kadm, wodorotlenek potasu Właściwości: kadm – toksyczny, wodorotlenek potasu – żrący
32.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), cynk, wodorotlenek potasu, tlenek rtęci Właściwości: rtęć – toksyczny, wodorotlenek potasu – żrący
33.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
34.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
35.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
36.	17 01 02	Gruz ceglany.	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
37.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
38.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
39.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Skład chemiczny: krzemiany, węglany. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
40.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny: miedź, cyna, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
41.	17 04 02	Aluminium	Skład chemiczny: aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
42.	17 04 03	Ołów	Skład chemiczny: ołów Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
43.	17 04 04	Cynk	Skład chemiczny: cynk Właściwości: nie zawierają substancji

			niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
44.	17 05 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: żelazo i węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
45.	17 04 06	Cyna	Skład chemiczny: cyna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
46.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
47.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, węglany, krzemiany Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
48.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
49.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Skład chemiczny: celuloza, krzemiany, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), metale żelazne i nieżelazne, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
51.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, nadający się do wykorzystania w procesie R10.
52.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
53.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) - stabilizat	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
54.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Skład chemiczny: woda, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, chlorki, siarczany, związki mineralne (krzemiany), metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna

			Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
55.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy z zbiornika płuczki itp.)	Skład chemiczny: woda, elementy organiczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), krzemiany, metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
56.	19 12 01	Papier i tektura	Skład chemiczny: celuloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
57.	19 12 02	Metale żelazne	Skład chemiczny: metale żelazne, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
58.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
59.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład chemiczny: polimery Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
60.	19 12 05	Szkło	Skład chemiczny: krzemiany, tlenek glinu Właściwości: obojętne
61.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: celuloza zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi i innymi Właściwości: szkodliwe, uczulające, część łatwopalna
62.	19 12 07	Drewno	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
63.	19 12 08	Tekstylia	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, woda, węglany, siarczany, metale i ich związki, węgiel i jego związki Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
65.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza, włókna naturalne lub sztuczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne
66.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	Skład chemiczny: woda, metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany zabrudzone mieszaninami

		z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	węglowodorów ropopochodnych, alkoholi, rozpuszczalników organicznych, substancjami żrącymi Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna, żrąca
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej) oraz z etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0-80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp.)	Skład chemiczny: woda, metale, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany, węglany, substancje organiczne, włókna sztuczne i naturalne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
68.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	Skład chemiczny: żelazo, aluminium, miedź, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PS, PVC), freony, węglowodory. Właściwości: gazy – szkodliwe, toksyczne
69.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Skład chemiczny: głównie roztwory wodne - zlewki i mieszaniny substancji niebezpiecznych: kwasów, zasad i soli; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
70.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: kwasy, zasady, sole, związki kompleksowe; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
71.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: kwasy, węglowodory; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Skład chemiczny: roztwory wodne niezawierające substancji niebezpiecznych; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

IX. W II części decyzji: „ Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 2.: „ Wytwarzanie odpadów, w punkcie 2.2.: „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi” w punkcie 2.2.2.: „Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami”, lit. m), s) i bn) zmienianej decyzji przyjmą brzmienie:

„m) Opakowania ze szkła – kod 15 01 07

Źródło powstania odpadu:

Odpady wysortowane w sortowni (w tym w kabinie doczyszczania) i wydzielone na etapie wstępnego przygotowania odpadów (wariant standardowy i rozszerzony) w nadawie kompostowni oraz odpady pochodzące z eksploatacji Zakładu Gospodarki Odpadami (ZGO) – odpady własne selektywnie gromadzone w części administracyjno- socjalnej.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady własne – zbierane selektywnie w obrębie zakładu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie. Odpady opakowaniowe (własne) będą gromadzone na terenie zakładu do okresowo opróżnianych pojemników z tworzywa sztucznego zlokalizowanych w pobliżu miejsc wytwarzania ww. rodzajów odpadów tj. przy budynku administracyjnym, przy pomieszczeniach zaplecza socjalnego przy sortowni, przy pomieszczeniach budynku socjalno-biurowego rozbudowanej kompostowni, w strefie zaplecza warsztatowego itp. Wewnątrz ww. pomieszczeń znajdować się będą zestawy do selektywnej zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady po wydzieleniu na sortowni i w etapie wstępnego przygotowania odpadów w nadawie kompostowni kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie.

Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.”

„s) Zużyte opony – kod 16 01 03

Źródło powstania odpadu:

Zaplecze techniczno warsztatowe.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady będą magazynowane luzem w przyzmacach na terenie Magazynu opon. Będą one wykorzystywane na składowisku odpadów do zabezpieczania skarp lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.”

„bn) Minerale (np. piasek i kamienie) – kod 19 12 09

Źródło powstania odpadu:

Odpad będzie powstawał w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i selektywnie zbieranych popiołów z gospodarstw domowych o kodzie ex 20 01 99. Po przesianiu popiołów i pokruszonych odpadów budowlanych (ich wymieszaniu w trakcie przesiewania) powstanie frakcja mineralna o granulacji 0-20 mm.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpad bezpośrednio z przesiewacza kierowany będzie do kontenerów. Nie przewiduje się ich długotrwałego magazynowania, lecz odpady będą bezpośrednio kierowane do wykorzystania na składowisku odpadów do obudowy skarp, kształtowania korony składowiska lub budowy warstwy izolacyjnej (pod warunkiem spełnienia kryteriów odpadów obojętnych). W specyficznych sytuacjach mogą być gromadzone niewielkie ilości tego typu odpadów w kontenerze lub przyzmacie na terenie placu magazynowego M7 lub innym wyznaczonym miejscu, spełniającym wymagania magazynu M7.

Możliwe jest też przekazywanie tego odpadu do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.”

X. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”, w punkcie 3.1.1.: „Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów”, punkt 3.1.1.1. i punkt 3.1.1.3. otrzymują brzmienie:

„3.1.1.1. Do **odzysku** w procesie R12 polegającym na wydzieleniu z odpadów surowców użytecznych itp. prowadzonym w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” (opisanej w pkt.3.1. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 500
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	32 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	500
10.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	2 000
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
13.	20 01 01	Papier i tektura	20 000
14.	20 01 02	Szkło	20 000
15.	20 01 10	Odzież	1 500
16.	20 10 11	Tekstylia	1 500
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	20 000
18.	20 01 40	Metale (nieżelazne)	5 500
19.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie - surowce wtórne	45 000
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000
21.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	56 500
22.	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady surowcowe zmieszane)	40 000
23.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (potencjalnie frakcja sucha zbierana selektywnie)	21 000

„3.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.1.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	6 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,5
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) m włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
9.	16 01 03	Zużyte opony	10
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	5
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
15.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	0,5
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,5
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1
18.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	3
19.	19 12 01	Papier i tektura	25 000
20.	19 12 02	Metale żelazne	6 000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000
23.	19 12 05	Szkło	25 000
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1
25.	19 12 07	Drewno	1 000
26.	19 12 08	Tekstylia	3 000
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	400
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej)	38 000

XI. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”, w punkcie 3.1.2: „Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej odpadów)”, w punkcie 3.1.2.3.: „Etap zasadniczy”, lit. a) i b) zmienianej decyzji przyjmą brzmienie:

„a) Do **odzysku** w procesie R3 lub **unieszkodliwiania** w procesie D8 prowadzonym w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 500
2.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4 200
5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 900
6.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 500
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fonir inne niż wymienione w 03 01 04	3 100
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 200
10.	ex 15 02 03	Materiał nieorganiczny z biofiltra kompostowni	200
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 300
13.	17 02 01	Drewno	100
14.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 900
15.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 100
16.	19 12 01	Papier i tektura	1 900
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800
18.	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wydzielona na sortowni frakcja 0-80 ze strumienia odpadów zmieszanych (tj. 20 03 01)	28 000
19.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	28 000
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 700
21.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	15 000
22.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	28 000
23.	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady ulegające biodegradacji)	25 000
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 100

- b) Łączna ilość odpadów [z wyłączeniem odpadów pn. „Materiał nieorganiczny biofiltra kompostowni” (kod ex 15 02 03) oraz „Popioły z palenisk domowych (kod ex 20 01 99)] poddawanych procesowi odzysku (lub unieszkodliwiania) prowadzonemu w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” nie przekroczy **28 000 Mg/rok**. Do tej ilości nie wlicza się odpadów pn. „Materiał nieorganiczny biofiltra kompostowni” (kod ex 15 02 03) oraz „Popioły z palenisk domowych (kod ex 20 01 99)”, gdyż stanowią one dodatek „uszlachetniający” produkowany kompost i nie biorą udziału w procesie kompostowania a są dodawane w ostatniej fazie (mieszanina z kompostem w przypadku odpadu o kodzie ex 15 02 03 oraz mieszania stabilizatu w przypadku odpadu o kodzie ex 20 01 99).

W „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” odzyskowi w procesie R3 będą poddawane odpady biodegradowalne zbierane selektywnie, natomiast odpady biodegradowalne wydzielone w procesie sortowania mechanicznego odpadów komunalnych zmieszanych będą w instalacji unieszkodliwiane w procesie D8.

Maksymalna ilość odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie (kody 02 01 03 i 20 01 08) poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” wyniesie **28 000 Mg/rok**.”

XII. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku” punkt 3.1.4.: „Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych otrzymuje brzmienie:

„3.1.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych

- 3.1.4.1. Do **odzysku** w procesie R12 prowadzonym w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” (opisanej w pkt.3.4. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 200
2.	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50
3.	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 100
5.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800
6.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 150
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 700
8.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500
9.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 500
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 200
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	8 000
12.	ex 20 01 99	Popioły z domowych palenisk	15 000

- 3.1.4.2. Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” nie przekroczy **25 000 Mg/rok**.

3.1.4.3. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.4.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
4.	15 01 04	Opakowania z metali	100
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	3 100
7.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	4 000
9.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10
10.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 500
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2
12.	17 04 02	Aluminium	150
13.	17 04 03	Ołów	1
14.	17 04 04	Cynk	5
15.	17 05 05	Żelazo i stal	600
16.	17 04 06	Cyna	1
17.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,2
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20
19.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
21.	19 12 05	Szkło	250
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,2
23.	19 12 07	Drewno	100
24.	19 12 08	Tekstylia	100
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	20 000
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 000
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z segregowania odpadów budowlanych i podobnych)	3 000

3.1.4.4. Łączna ilość odpadów wytworzonych w procesie odzysku prowadzonym w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” nie przekroczy **25 000 Mg/rok.**”

XIII. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów, w punkcie 3.3.: „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania, punkt 3.3.4.: „Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” otrzymuje brzmienie:

„3.3.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.4.) będą magazynowane bezpośrednio na wydzielonej powierzchni na placu technologicznym – Plac M7 i M7bis.”

- XIV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji”, w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, w punkcie 2.1.: „Źródła emisji substancji do powietrza”, w punkcie 2.1.2.: „Źródła emisji instalacji pomocniczych instalacji IPPC, wymagające pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza”, treść w podpunkcie c) – otrzymuje brzmienie:

„c) Wentylacja mechaniczna pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytowych – emitor E-4 o wysokości $h = 5,0$ m i średnicy $d = 0,4$ m. Czas pracy emitora – 550 h/rok”.

- XV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji” w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, treść punktu 2.2.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” – otrzymuje brzmienie:

„2.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h	Urządzenie oczyszczające
Instalacja IPPC				
E-8	Instalacja kompostowania intensywnego (4 bioreaktory)	Pył ogółem	0,0080	Płuczka wodna + biofiltr
		Pył zawieszony PM10	0,0056	
		Pył zawieszony PM2,5	0,0032	
		Amoniak	0,0400	
		Siarkowodór	0,0211	
		Węglowodory aromatyczne	0,0157	
E-9	Wentylacja hali dojrzewania kompostu/ stabilizatu	Pył ogółem	0,0060	Płuczka wodna + biofiltr
		Pył zawieszony PM10	0,0041	
		Pył zawieszony PM2,5	0,0017	
		Amoniak	0,1700	
		Siarkowodór	0,0340	
Instalacje pomocnicze				
E-3	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia warsztatowo-garażowego	Pył ogółem	0,014	-
		Pył zawieszony PM10	0,014	
		Pył zawieszony PM2,5	0,010	
		Dwutlenek siarki	0,003	
		Dwutlenek azotu	0,007	
		Tlenek węgla	0,042	
E-4	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia demontażu	Pył ogółem	0,050	-
		Pył zawieszony PM10	0,030	
		Pył zawieszony PM2,5	0,021	

XVI. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji” , w punkcie 2.: „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, treść w punkcie 2.4.: „Emisja roczna z instalacji” otrzymuje brzmienie:

„2.4. Emisja roczna z instalacji

a) IPPC:

- Pył ogółem 0,1227 Mg/rok
- Pył zawieszony PM10 0,0848 Mg/rok
- Pył zawieszony PM2,5 0,0429 Mg/rok
- Amoniak 1,8396 Mg/rok
- Siarkowodór 0,3163 Mg/rok
- Węglowodory aromatyczne 0,1373 Mg/rok

b) pomocniczych IPPC:

- Pył ogółem 0,1138 Mg/rok
- Pył zawieszony PM10 0,1034 Mg/rok
- Pył zawieszony PM2,5 0,0721 Mg/rok
- Dwutlenek siarki 0,0203 Mg/rok
- Dwutlenek azotu 0,0439 Mg/rok
- Tlenek węgla 0,2634 Mg/rok”

XVII. W VI części decyzji: „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji, punkt 4.: „Monitoring wód podziemnych oraz gleby i ziemi” otrzymuje brzmienie:

„4. Monitoring gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

4.1. Monitoring powierzchni ziemi.

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia:

- corocznej oceny stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji powodujących ryzyko) - przez odpowiednio wyszkolony personel,
- wykazu stwierdzonych nieprawidłowości i wycieków do gleby ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko.

4.2. Monitoring gleby i ziemi.

Monitoring gleby i ziemi należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa odnośnie do pobierania próbek i oznaczania substancji powodujących ryzyko w punktach pomiarowych, zlokalizowanych w miejscach wskazanych w raporcie początkowym, gdzie podejrzewano występowanie zanieczyszczeń z częstotnością raz na 10 lat.

Zakres analiz próbek każdorazowo powinien obejmować:

- arsen, bar, chrom, cyna, cynk, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć, suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn, suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju, benzen, etylobenzen, toluen; ksyleny, styren, naftalen, antracen,

chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylene, indeno(1,2,3-c,d)piren.

4.3. Monitoring wód gruntowych.

Monitoring wód gruntowych należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa odnośnie do pobierania próbek i oznaczania substancji powodujących ryzyko w istniejącej sieci piezometrów zlokalizowanych na dopływie oraz odpływie wód podziemnych, z częstotliwością raz na 5 lat.

Zakres analiz próbek każdorazowo powinien obejmować:

- arsen, bar, chrom, cyna, cynk, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć, suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn, suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju, benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, styren, naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylene, indeno(1,2,3-c,d)piren.

4.4. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

Przedkładania Marszałkowi Województwa Śląskiego wyników badań gleb i ziemi oraz wód gruntowych w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

XVIII. W VII części decyzji: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia”, punkt 2. otrzymuje brzmienie:

„2. Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie do 30 maja następnego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Zakres informacji powinien obejmować informacje ogólne o instalacji oraz o prowadzącym instalację, a także przedstawiać analizę stanu rzeczywistego w odniesieniu do ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powierzchni ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, realizacja innych obowiązków ustalonych w decyzji zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

XIX. W VII części decyzji: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia”, dopisuje się punkt 3. o brzmieniu:

„3. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_176” lub „OS.PZ.POMIARY_176”.”

XX. W VII części decyzji: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia”, dopisuje się punkt 3 o brzmieniu:

„3. W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Prowadzący instalację zobowiązany jest do podejmowania wszelkich możliwych działań oraz stosowania odpowiednich rozwiązań technicznych gwarantujących, że działalność prowadzona w zakładzie nie spowoduje w przyszłości możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.”

XXI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 24 sierpnia 2017 r. pełnomocnik Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315 d wystąpił o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. nr 1179/OS/2012 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 września 2014 r. nr 1754/OS/2014, z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2594/OS/2014 oraz z dnia 14 grudnia 2016 r. nr 3400/OS/2016) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421) w zakresie emisji do powietrza oraz gospodarki odpadami.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z punktem 5 podpunktem 3) lit. b) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz., 1169). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017r. poz. 519 ze zm.).

Na podstawie uchwały Sejmiku Województwa Śląskiego Nr IV/25/2/2012 instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowana w Bielsku – Białej przy ul. Krakowskiej 315d Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej jest regionalną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych.

W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001, Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017r. poz. 519 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz.1405).

Do wniosku dołączono oświadczenie, iż raport początkowy dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. przy ul. Krakowskiej 315 d w Bielsku-Białej jest zgodny z nowym Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395) oraz że planowane zmiany nie mają wpływu na rodzaj i ilość substancji powodujących ryzyko, które są wykorzystywane przez zakład. W podsumowaniu ww. Raportu ustalono:

Wyniki analiz próbek gruntów pokazują, że przebadane grunty spełniają standardy jakości gleb dla funkcji przez siebie pełnionej tj. terenów komunikacyjnych i przemysłowych (grupa C). Aktualne badania gruntów wykazały iż przedmiotowe instalacje zlokalizowane na terenie ZGO S.A. w Bielsku-Białej, nie wpływają znacząco na jakość środowiska gruntowego, a skutki jej działalności przy stosowaniu najlepszych dostępnych technik są znikome.

Na podstawie przeprowadzonych analiz próbek wód podziemnych nie stwierdzono podwyższonych wartości badanych parametrów. Woda podziemna z piezometrów została zakwalifikowana do dobrego stanu chemicznego (I – III klasy jakości wód podziemnych). W odniesieniu do przeprowadzonych badań gruntów, wód podziemnych oraz w ramach analizy materiałów archiwalnych, wyciągnięto wniosek, iż nieznacznie podwyższone wartości niektórych parametrów w gruntach najprawdopodobniej mają związek z jakimś incydentalnym zdarzeniem podczas

długoletniego funkcjonowania zakładu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia:

- 6 września 2017 r.
- 28 września 2017 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia:

- 19 września 2017 r. (z datą wpływu dnia 21 września 2017 r.),
- 13 października 2017 r. (z datą wpływu dnia 17 października 2017 r.),
- 16 listopada 2017 r. (z datą wpływu dnia 20 listopada 2017 r.),

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

Zgodnie z wnioskiem niniejszą decyzją dokonano zmiany treści pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza poprzez:

- zwiększenie dopuszczalnej wielkości emisji godzinowej i rocznej pyłu (w tym jego frakcji PM₁₀ i PM_{2,5}) oraz amoniaku z emitora E-8 (instalacja IPPC),
- ograniczenie czasu pracy z 2080 h/rok do 550 h/rok oraz ograniczenie wielkości emisji rocznej pyłu (w tym jego frakcji PM₁₀ i PM_{2,5}) z emitora E-4 (instalacja pomocnicza IPPC).

Jak wynika z wniosku, w I półroczu 2017 r. przeprowadzono pomiary wstępne i kontrolne emisji substancji z emitora E-8. Wyniki pomiarów wykazały wahania stężeń parametrów: amoniaku, pyłu i jego frakcji, a (zmierzone) rzeczywiste wielkości emisji amoniaku, pyłu i jego frakcji wykazały przekroczenia wartości emisji dopuszczalnych tych substancji, ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym. Biorąc pod uwagę specyfikę procesu kompostowania (proces niejednorodny), we wniosku wyznaczono nowe wartości emisji dla amoniaku i pyłu z emitora E-8 na poziomie: NH₃ - 5 mg/m³_u; pył ogółem – 1 mg/m³_u.

Ustalone w pozwoleniu nowe wartości emisji dopuszczalnej z emitora E-8 dla amoniaku, pyłu i jego frakcji mieszczą się w propozycji bardzo niskich europejskich wartości dopuszczalnych BAT-EL, przewidzianych w projekcie konkluzji dla tego typu instalacji.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu, z uwzględnieniem emisji wprowadzanej do powietrza z wszystkich emitorów Zakładu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24.08.2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Wprowadzone zmiany nie powodują zmian sumarycznej wielkości emisji rocznej pyłu PM₁₀ i pyłu PM_{2,5} z wszystkich instalacji, ustalonej w pozwoleniu zintegrowanym.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian polegających na:

- wprowadzeniu dodatkowego miejsca magazynowania odpadów o kodzie 16 01 03 - „Magazyn opon”;
- zmianie opisu „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” i jednocześnie miejsca magazynowania pn. „Segment magazynowy nr 7”, w zakresie rozszerzenia ich o istniejący Plac M7bis;
- zwiększeniu dopuszczonych do wytwarzania ilości odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04,

19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10;

- zmianie opisu podstawowego składu chemicznego i właściwości dopuszczonego do wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 09 wynikające z rozszerzenia zakresu źródła powstawania tego odpadu z przetwarzania odpadów budowlanych na przetwarzanie odpadów budowlanych i selektywnie zbieranych popiołów z gospodarstw domowych (kod ex 20 01 99);
- zmianie opisu miejsca i sposobu magazynowania ww. odpadów o kodzie 19 12 09;
- ograniczeniu miejsc właściwego magazynowania odpadów o kodzie 15 01 07 wyłącznie do Segmentu magazynowego M10;
- zwiększeniu dopuszczonych do przetwarzania ilości odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 10 11, 20 01 39, 20 01 40, ex 20 01 99 w Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów (bez zmiany łącznej ilości odpadów dopuszczonej do wytwarzania);
- zwiększeniu ilości odpadu o kodzie 17 09 04 dopuszczonego do odzysku w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- rozszerzeniu listy odpadów przyjmowanych do odzysku w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych o kod ex 20 01 99;
- zwiększeniu łącznej ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych;
- zwiększeniu ilości odpadu 19 12 09 powstającego w wyniku przetworzenia w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych;
- rozszerzeniu listy odpadów dopuszczonych do odzysku (etap zasadniczy) w Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) o odpad o kodzie ex 20 01 99 (dodatek uszlachetniający stabilizat dodawany po procesie kompostowania).

Wszystkie wprowadzone zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z przedłożonym wnioskiem a sposób gospodarowania odpadami po wprowadzeniu opisanych powyżej zmian będzie prawidłowy i zgodne z obowiązującymi przepisami w tym zakresie oraz stanem formalno-prawnym przedmiotowych instalacji [w tym w zakresie prawa budowlanego i ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2017r., poz. 1405 ze zm.)].

Zwiększona łączna ilość odpadów dopuszczonych do odzysku w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych (25 000 Mg/rok) jest nadal mniejsza od rocznej mocy przerobowej tej instalacji (80 000 Mg/rok).

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku głównym powodem zmian w Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów jest dostosowanie się do nowych wymagań prawnych w sprawie selektywnej zbiórki odpadów związanych z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2016 r. w sprawie szczegółowego sposobu selektywnego zbierania wybranych frakcji odpadów (Dz. U. z 2017r. poz. 19), które spowodują zwiększenie się ilości poszczególnych strumieni selektywnie zbieranych odpadów.

Natomiast zmiany dotyczące rozszerzenia list odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” oraz „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” o odpady o kodzie ex 20 01 99, zgodnie z przedłożonym wnioskiem, związane są z aktualnie obowiązującą interpretacją Ministerstwa Środowiska wskazującą, że odpady w postaci selektywnie zbieranego popiołu z gospodarstw domowych winny być klasyfikowane pod ww. kodem.

W przypadku przetwarzania tych odpadów w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” zostaną one dodane do kompostu niespełniającego wymagań lub stabilizatu (wymieszane z nimi) w końcowej fazie ich obróbki, prowadzonej na hali dojrzewania. Podwyższy to ilość wytwarzanego w skali roku kompostu niespełniającego wymagań lub stabilizatu, lecz nie powinny zostać przekroczone obecnie obowiązujące progi ilościowe. Taki sposób postępowania ma również uzasadnienie technologiczne gdyż odpady popiołów nie będą powodowały zapylenia i problemów eksploatacyjnych itd. na instalacjach zasadniczych, a jednocześnie przyczynią się do poprawy jakości kompostu niespełniającego wymagań lub stabilizatu poprzez: korektę pH, wilgotności, redukcję resztkowego potencjału do zagniwania odpadów oraz poprawę właściwości współczynnika zagęszczenia odpadów wykorzystywanych do rekultywacji lub przeznaczonych do składowania (stabilizat).

Odpady popiołów charakteryzują się bowiem alkalicznym odczynem, natomiast kompost

niespełniający wymagań oraz stabilizat odczynem lekko kwaśnym. Mieszanka ww. odpadów będzie się więc charakteryzowała odczynem bardziej zbliżonym do obojętnego, co jest cechą pożądaną. Odpady popiołów będą mogły zastąpić obecnie stosowane do korekty pH wapno budowlane. Podobnie w odniesieniu do wilgotności – kompost niespełniający wymagań i stabilizat charakteryzuje wilgotność na poziomie 30-50% natomiast odpady popiołów od kilku do kilkunastu procent (w zależności czy były narażone na działanie czynników atmosferycznych). Wymieszanie tych odpadów spowoduje obniżenie wilgotności, a co za tym idzie redukcję tendencji do ścinania, poślizgu ugniatanej na składowisku warstwy odpadów i poprawę stopnia ich zagęszczenia. Eksploatowane przez Zakład składowisko jest obiektem przystokowym o różnicy poziomów pomiędzy dnem kwatery 1 i 3 na poziomie 30-40 m. Taka deniwelacja terenu sprawia, iż eksploatacja składowiska jest szczególnie wymagająca pod względem sposobu składowania odpadów i stabilizacji złoża odpadów, tak aby powstające skarpy i stoki były stabilne. To samo dotyczy się odpadów wykorzystywanych do rekultywacji. Poprzez korektę pH, wilgotności, duży udział części mineralnych i tlenków metali (w szczególności żelaza) zostanie również zredukowany szczytkowy potencjał do zagniwania tych odpadów. Dodatkowo związki żelaza obecne w popiołach mają zdolność do wiązania siarkowodoru (związku zapachowo-czynnego obecnego w gazie składowiskowym), a przez to przyczyniają się do obniżenia jego stężenia, zmniejszając tym samym jego potencjalne oddziaływanie zapachowe - uciążliwości zapachową złoża odpadów.

Na podstawie art. 217a ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska zobowiązano prowadzącego instalację do wykonania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonania pomiarów substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych zgodnie z terminami określonym w powyższej ustawie.

Zakres pomiarów określono na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395) oraz na podstawie danych zawartych w raporcie początkowym. W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, zobowiązano prowadzącego instalację do przeprowadzenia oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, gdyż w związku z wnioskowanymi zmianami nie nastąpi zmiana mocy przerobowych poszczególnych instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem, nie nastąpi też zmiana łącznych ilości odpadów przyjmowanych do poszczególnych procesów przetwarzania odpadów ani też łączna ilość odpadów wytwarzanych w związku z prowadzeniem tych procesów. Wprowadzone zmiany nie powodują zmian sumarycznej wielkości emisji rocznej pyłu PM10 i pyłu PM2,5 z wszystkich instalacji, ustalonej w pozwoleniu zintegrowanym.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strona nie zgłosiła uwag.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że prowadzący instalację spełnia wszystkie ww. przesłanki.

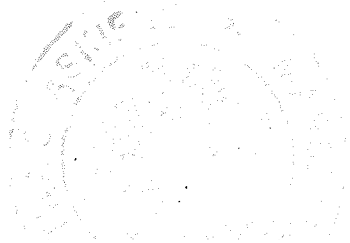
W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2017 r. poz. 1257) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości – 253,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.



z up. Marszałka Województwa
Ewa Owczarek - Nowak
Zastępca Dyrektora Wydziału
Ochrony Środowiska