

Katowice, 21 lipca 2017 r.  
Nr sprawy: OS PZ.7222.00152.2016  
Nr pisma: OS-PZ.KW-00919/17  
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr **2469/OS/2017**

Organ wydający **Marszałek Województwa Śląskiego**

W sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 30 marca 2007 r. o znaku: ŚR-III-6618/PZ/133/10/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 19 lutego 2010 r., Nr 574/OS/2010, z dnia 21 maja 2010 r., Nr 1970/OS/2010, z dnia 4 lipca 2012 r., Nr 1793/OS/2012, z dnia 8 lutego 2013 r., Nr 400/OS/2013, z dnia 24 listopada 2014 r., Nr 2393/OS/2014, oraz z dnia 23 stycznia 2015 r., Nr 133/OS/2015, **dla instalacji Koksowni Przyjaźń, wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, dla których prowadzącym instalację jest: JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576)**

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23, ze zm.) oraz na podstawie art. 192 i 204 ust. 2, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519, ze zm.)

Orzekam:

Zmieniam na wniosek JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576) warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 30 marca 2007 r. o znaku: ŚR-III-6618/PZ/133/10/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 19 lutego 2010 r., Nr 574/OS/2010, z dnia 21 maja 2010 r., Nr 1970/OS/2010, z dnia 4 lipca 2012 r., Nr 1793/OS/2012, z dnia 8 lutego 2013 r., Nr 400/OS/2013, z dnia 24 listopada 2014 r., Nr 2393/OS/2014, oraz z dnia 23 stycznia 2015 r., Nr 133/OS/2015, dla instalacji Koksowni Przyjaźń, wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, w następujący sposób:

I. W części I decyzji: "Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne",

1) punkt 1: „Charakterystyka prowadzonej działalności.”, otrzymuje brzmienie:

„1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC oraz charakterystyka działalności:

A. Prowadzący instalację

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	JSW KOKS S.A.	ul. Pawliczka 1	41-800	Zabrze	278093210	692-225-65-76

B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

L.p.	L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
			ulica i numer	kod	miasto				
1	1	Koksownia Przyjaźń - Instalacja do produkcji koksu	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	1.3	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 17 Poś art.378 ust.2a	1 instalacja (5 baterii koksowniczych systemu zasypowego): - 4 baterie z suchym chłodzeniem koksu (w tym 3 baterie typu PWR-63, 80 komorowe i 1 bateria typu PTZ-2000, 80 komorowa) - 1 bateria z mokrym gaszeniem koksu (typu PTZ-2000, 76 komorowa) wraz z obiektami przynależnymi; łączna zdolność produkcyjna instalacji wynosi: 3 666 500 Mg koksu/rok	1853/6, 1853/10, 1005/5, 1835
2	1	Koksownia Przyjaźń - Instalacja oczyszczalni ścieków  Instalacja powiązana technologicznie z instalacjami IPPC Koksowni Przyjaźń	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	6.13	Poś art.378 ust.2a (powiązana technologicznie z instalacją IPPC)	1 instalacja (składająca się z oczyszczalni ścieków przemysłowych i oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych)	2207, 2268, 1727/1, 519/5, 1853/11 (bez kanału odpływowego oczyszczonych ścieków)
3	1	Koksownia Przyjaźń - Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wyznaczonymi miejscami do składowania odpadów niebezpiecznych	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	5.4.	Rozp. § 2 ust.1 pkt 47  Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: Składowisko posiada 12 wydzielonych kwater, o pow. 2500 m <sup>2</sup> każda. Całkowita masa odpadów dopuszczonych do składowania na składowisku wynosi 230 000 Mg.	1743/5, 1200/2
4	1	Elektrociepłownia Koksowni Przyjaźń  Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	1.1	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 3  Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: 1 kocioł parowo-gazowy opalany gazem koksowniczym i gazem nadmiarowym z procesu suchego chłodzenia koksu, o nominalnej mocy 80 MW wraz z powiązaniem technologicznym turbozespołem o mocy: 21 MWe. (W elektrociepłowni pracują również 2 generatory o mocy: 12 MWe oraz 6 MWe, napędzane parą z instalacji suchego chłodzenia koksu ISChK)	1853/8, 1853/9
	2	Elektrownia Koksowni Przyjaźń  Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	1.1	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 3  Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: 1 kocioł parowo-gazowy opalany gazem koksowniczym o nominalnej mocy 186 MW wraz z urządzeniami powiązanimi technologicznie: turbozespołem o mocy 71 MWe.	1853/8, 1853/9

C. Instalacje (nie będące IPPC) powiązane technologicznie z instalacją IPPC objęte PZ:

L.p.	Nazwa instalacji	adres instalacji			Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto			
1	Kotłownia rezerwowo-szczytowa Koksowni Przyjaźń – instalacja pomocnicza	Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	Rozp. § 3 ust.1 pkt 4  Poś art.378 ust.2b	1 instalacja o łącznej mocy nominalnej 35,2 MW (2 kotły wodno-gazowe o nominalnej mocy 13,2 MW każdy, 1 kocioł parowo-gazowy o nominalnej mocy 8,8 MW, opalane gazem koksowniczym)	1853/8, 1853/9

Koksownia Przyjaźń zajmuje nieruchomości położone przy ulicy Koksowniczej 1 w Dąbrowie Górniczej. Nieruchomości obejmują tereny będące w użytkowaniu wieczystym Spółki oraz tereny będące własnością Spółki.

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym są zlokalizowane na terenie jednego zakładu

w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 1, w obrębie nieruchomości o powierzchni 1 606 245.00 m<sup>2</sup>.

W strukturze organizacyjnej Koksowni Przyjaźń można wyróżnić trzy wydziały produkcyjne:

- Wydział Produkcji Koksu - **PK**,
- Wydział Produkcji Węglpochodnych - **PW**,
- Wydział Produkcji Mediów Energetycznych - **EM**.

W skład **Wydziału Produkcji Koksu** wchodzi: Oddział Węglowni (PK 1), Oddział Piecowni (PK 2), Oddział Gospodarki Ciepłej i Remontów Ceramicznych (PK 3), Oddział Instalacji Suchego Chłodzenia Koksu - ISChK (PK 4) oraz Oddział Odpylania i Sortowni (PK 5).

W skład **Wydziału Produkcji Węglpochodnych** wchodzi Oddział Niskociśnieniowego Oczyszczania Gazu (PW1), Oddział Sprężania Gazu i Produkcji Benzolu (PW2) oraz Oddział Oczyszczalni Ścieków (PW3) w skład którego wchodzi obiekty instalacji oczyszczalni oraz składowisko odpadów.

W skład **Wydziału Produkcji Mediów Energetycznych** wchodzi Oddział Sieci i Urządzeń Energetycznych oraz Oddział Siłowni i Kociołni.

Koks produkowany jest w procesie wysokotemperaturowego odgazowania węgla w bateriach koksowniczych. Podstawą technologii koksowania jest proces odgazowania węgla - termiczny rozkład węgla bez dostępu powietrza. Wytwarzany w procesie koksowania gaz koksowniczy jest oczyszczany i po odpowiednich zabiegach technologicznych odzyskiwane są produkty węglpochodne. Oprócz koksu w procesie otrzymuje się gaz koksowniczy, surową smołę koksowniczą, benzol surowy, siarkę płynną.

Podstawowy surowiec produkcyjny w Koksowni stanowi węgiel. Mieszanka wsadowa w Koksowni Przyjaźń przygotowana jest z węgla typu 34.2, 35.1, 35.2, 36 oraz koksiku. Obok węgla używane są następujące media energetyczne dla potrzeb produkcyjnych i pomocniczych: woda pitna, woda przemysłowa, azot, ciepło grzewcze, gaz koksowniczy, para wodna, sprężone powietrze, woda chłodząca w obiegach zamkniętych do celów technologicznych dla Wydziału Produkcji Węglpochodnych oraz dla potrzeb własnych.

## **2) punkt 2: „Opis procesu technologicznego.”, otrzymuje brzmienie:**

### **„2a. Opis procesu technologicznego.**

#### **A. Instalacja do produkcji koksu**

Koks otrzymuje się w procesie pirolizy prowadzonym w bateriach koksowniczych. Zakład eksploatuje obecnie cztery 80-komorowe baterie koksownicze typu: PTZ-2000 (bateria nr 1), PWR-63 (bateria nr 2) i PWR-63D (bateria nr 3 i 4) oraz jedną 76 komorową baterię koksowniczą (bateria nr 5) typu PTZ-2000.

Proces produkcji koksu składa się z następujących podstawowych operacji technologicznych:

- napełnianie (zasypywanie) komór koksowniczych mieszanką węglową,
- opalanie pieców (piroliza mieszanki węglowej bez dostępu powietrza),
- wypychanie koksu,
- odbiór gazu z komór koksowniczych.

Przygotowana na Węglowni mieszanka węglowa, ze ściśle określonym udziałem poszczególnych typów węgla, kierowana jest do wież węglowych na bateriach koksowniczych.

Napełnianie komór odbywa się systemem zasypowym. Każda bateria obsługiwana jest przez wóz zasypowy z hermetycznymi lejami zasypowymi, jednopunktową wypycharkę koksu, wóz przelotowy z kapturem do odpylania procesu wypychania koksu oraz wóz koksowy lub wóz gaśniczy (bateria nr 5).

Baterie koksownicze opalane są oczyszczonym gazem koksowniczym. Wypychanie koksu z komory następuje po określonym czasie, zwanym czasem koksowania.

Gorący koks wypchnięty z komór baterii nr 1-4 schładzany jest za pomocą gazów inertnych do temp. ok. 180°C w dwóch instalacjach suchego chłodzenia koksu (ISCHK). Każda instalacja ISCHK współpracuje z dwoma bateriami koksowniczymi i wyposażona jest w zespół sześciu hermetycznych bloków: komora - kocioł odzysknicowy. Każdy z bloków posiada zdolność schłodzenia ok. 55 Mg koksu/h. Odzyskane z gorącego koksu w kotłach odzysknicowych ciepło wykorzystywane jest do produkcji pary wodnej służącej do produkcji energii elektrycznej oraz do celów technologicznych. Schłodzony koks poddawany jest sortowaniu na przesiewaczach. W przypadku baterii koksowniczej nr 5 gorący koks wypchnięty z komory koksowniczej chłodzony jest metodą moką w wieży mokrego gaszenia koksu, a następnie wysypywany na zrzutnię koksu celem dalszego wychłodzenia. Z uwagi na wspólne torowisko wozów odbierających wypychany koks, istnieje możliwość suchego gaszenia koksu z baterii nr 5.

Powstające podczas pirolizy mieszanki węglowej lotne produkty koksowania kierowane są do instalacji odzysku węglopochodnych, której zadaniem jest:

- oczyszczanie gazu koksowniczego z kondensatów wodno-smołowych, amoniaku i siarkowodoru,
- produkcja oczyszczonego gazu koksowniczego, surowej smoły koksowniczej, benzolu surowego i siarki płynnej.

B. Instalacja oczyszczalni ścieków - powiązana technologicznie z instalacją do produkcji koksu  
W skład instalacji oczyszczalni ścieków wchodzi:

1) Oczyszczalnia ścieków przemysłowych o maksymalnej przepustowości 4 200 m<sup>3</sup> ścieków na dobę.

a. Oczyszczalnia wstępna, w skład której wchodzi:

- piaskowniki,
- komory reakcji i osadniki wstępne,
- flotacja,
- dozatornia chemikaliów.

b. Oczyszczalnia biologiczna, w skład której wchodzi:

- zbiornik wyrównawczy,
- reaktor biologiczny i osadnik wtórny I<sup>o</sup>,
- reaktory biologiczne i osadnik wtórny II<sup>o</sup>,
- system napowietrzania reaktorów biologicznych,
- dozatornia chemikaliów.

c. oczyszczalnia końcowa, w skład której wchodzi:

- reaktory wielofunkcyjne,
- dozatornia chemikaliów,
- zbiornik ścieków oczyszczonych,

Ścieki oczyszczone ze zbiornika ścieków oczyszczonych wypływają do kanału prowadzącego do potoku Bobrek.

2) Oczyszczalnia ścieków deszczowo - przemysłowych o maksymalnej przepustowości 5 000 m<sup>3</sup> ścieków na dobę.

W skład oczyszczalni wchodzi:

- zbiorniki retencyjne,
- hala krat,
- piaskownik,
- osadniki poziome,
- zbiorniki wyrównawcze,
- reaktory wielofunkcyjne.

Ścieki deszczowo - przemysłowe oczyszczone rozdzielane są na dwa strumienie:

- zwracane na układ technologiczny celem ponownego wykorzystania,
- do kanału odpływowego do potoku Bobrek.

## 2) Oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych

Oczyszczalnia ta składa się z następujących obiektów:

- zbiorniki retencyjne,
- krata mechaniczna i piaskownik,
- osadniki poziome,
- zbiorniki wyrównawcze,
- reaktory wielofunkcyjne.

W przypadku większej ilości wód deszczowych nadmiar ich kierowany jest do zbiorników retencyjnych wód deszczowych, gdzie następuje wytrącanie zawiesiny oraz uśrednienie ich składu. Ponadto ich zadaniem jest wstrzymywanie okresowo dużej fali wód opadowych. Zbiorniki retencyjne wód deszczowych składają się z 6 komór żelbetowych o pojemności  $V=3750\text{m}^3$  każda.

### C. Składowisko odpadów

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z miejscami do składowania odpadów niebezpiecznych znajduje się na terenie JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń.

### D. Instalacje energetycznego spalania paliw

#### a) Elektrociepłownia 21 MWe – instalacja IPPC

W skład instalacji Elektrociepłowni Koksowni Przyjaźń wchodzi kocioł parowy, który wraz z turbiną i generatorem stanowią blok energetyczny oddający moc elektryczną do sieci elektroenergetycznej koksowni oraz parę wodą wykorzystywaną w procesach technologicznych oraz do celów ciepłowniczych. Kocioł Elektrociepłowni opalany jest oczyszczonym gazem koksowniczym oraz gazem nadmiarowym z Instalacji Suchego Chłodzenia Koksu.

#### b) Elektrownia 71 MWe – instalacja IPPC.

W skład instalacji Elektrowni Koksowni Przyjaźń wchodzi kocioł parowy, który wraz z turbiną i generatorem stanowią blok energetyczny oddający moc elektryczną do zewnętrznej sieci elektroenergetycznej. Kocioł Elektrowni opalany jest oczyszczonym gazem koksowniczym.

### E. Instalacja energetycznego spalania paliw 35,2MWt:

W skład instalacji Kociołowni wodno-parowej wchodzi 2 kotły wodno-gazowe i 1 kocioł parowo-gazowy, które wytwarzają parę wodną i gorącą wodę użytkową wykorzystywane w procesach technologicznych oraz do celów ciepłowniczych. Kotły Kociołowni opalane są oczyszczonym gazem koksowniczym. Instalacja pełni rolę kotłowni rezerwowo-szczytowej.”

## 3) punkt 2: „Rodzaje i parametry instalacji.”, otrzymuje brzmienie:

### „2b.Rodzaje i parametry instalacji.

#### A. Instalacja do produkcji koksu

##### A.1. Węglownia

Zadaniem węglowni jest przyjmowanie i magazynowanie różnych typów węgla, przygotowanie mieszanki wsadowej oraz magazynowanie przygotowanej mieszanki wsadowej.

Kluczowymi elementami węglowni są:

- tunelowa rozmrażalnia wagonów,

- stacja wyładowcza węgla składająca się z dwóch wywrotnic wagonowych bębnowych,
- plac magazynowy węgla o łącznej pojemności około 350000 Mg,
- zwałowarko-ładowarki,
- kruszarki młotkowo-rewersyjne w ilości pięciu sztuk,
- cylindryczne zbiorniki magazynowo-dozujące,
- wagi przenośnikowo-dozujące, znajdujące się pod zbiornikami,
- trzy wieże węglowe,
- taśmowe przenośniki transportowe, przesypy i nośnice.

## A.2. Piecownia

Piecownia wyposażona jest w 5 baterii koksowniczych systemu zasypowego.

Baterie koksownicze w eksploatacji:

- bateria koksownicza nr 1 - od 2011 roku po remoncie modernizacyjnym,
- bateria koksownicza nr 2 - od 1987 roku – obecnie w trakcie remontu etapowego (sukcesywnie odtwarzanie masywu ceramicznego),
- bateria koksownicza nr 3 - od 1988 roku – planowane wyłączenie z eksploatacji do 1 stycznia 2023 r. i rozpoczęcie jej odbudowy,
- bateria koksownicza nr 4 - od 1988 roku – wyłączona z eksploatacji (planowana odbudowa i uruchomienie do 1 stycznia 2023 r.),
- bateria koksownicza nr 5 - od 2007 roku.

W bateriach koksowniczych prowadzony jest proces wysokotemperaturowej pirolizy węgla bez dostępu powietrza w celu otrzymania koksu.

Kluczowymi elementami baterii koksowniczych są:

- a) płyta fundamentowa,
- b) masyw ceramiczny:
  - regeneratory do ciepła spalin,
  - trzon pieców,
  - piece koksownicze:
    - ściany grzewcze podzielone na 30 ciągów grzewczych (palników) połączonych w 15 kanałów bliźniaczych przystosowanych do dolnego opalania z recyrkulacją spalin,
    - komory koksownicze,
  - strop baterii,
  - mury przyczółkowe baterii,
- c) osprzęt baterii:
  - kanały dymowe usytuowane po obu stronach baterii,
  - rury wznosne,
  - zawory odcinające,
  - pochodnie gazu surowego,
  - instalacje zapalarek gazu,
  - odbieralniki do odciągania surowego gazu koksowniczego,
  - układ doprowadzania powietrza i odprowadzania spalin,
  - drzwi piecowe,
  - instalacja hydroinżekcji do bezdymnego obsadzania komór,
  - instalacje zamknięć wodnych rur wznosnych.

### A.2.1. Baterie koksownicze nr 1 – 4

Parametry techniczne baterii koksowniczych:

- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| - typ                          | jedna bateria typu PTZ-2000, jedna bateria PWR-63 i dwie baterie PWR-63D |
| - system                       | zasypowy   |
| - ilość komór w baterii        | 80   |
| - wydajność                    | max. 727 000 koksu / rok   |
| - średni czas cyklu koksowania | 16,5 godz.   |

- temperatura w osi wsadu	1050°C
- średnia temperatura w kontrolnych kanałach grzewczych	1345°C
- ilość komór wypchanych na dobę	max.120 szt.
- temperatura gazu w odbieralniku	<100° C
- ciśnienie gazu w odbieralniku	160Pa
- wymiary komory:	
długość	15m
wysokość	5,5m
objętość całkowita	33,9m <sup>3</sup>
objętość wsadu	30,3m <sup>3</sup>

Baterie wyposażone są w instalacje:

- wody amoniakalnej niskociśnieniowej do zraszania gazu surowego i do czyszczenia zaworu odcinającego,
- wody amoniakalnej wysokociśnieniowej do hydroinżekcji gazów obsadowych i hydraulicznego czyszczenia odbieralnika,
- wody przemysłowej do uszczelnienia pokryw rur odciągowych i rur przerzutowych,
- pary wodnej,
- awaryjnego zasilania zraszania gazu surowego wodą przemysłową,

Maszyny i urządzenia baterii koksowniczych nr 1-4 i ich przeznaczenie:

- wozy zasypowe do napełniania komór baterii mieszanką węglową,
- wypycharki koksu (jednopunktowe) wykonują wszystkie operacje związane z obsługą komory po stronie maszynowej,
- wozy przelotowe wykonują wszystkie operacje związane z obsługą komory po stronie koksowej,
- wozy koksowe,
- elektrowozy służą do transportu poziomego koksu z baterii do szybu instalacji suchego chłodzenia koksu – 6 sztuk,
- przenośniki: zgrzeblowe, kubelkowy, skipowy,
- torowiska maszyn piecowych.

#### *Instalacja Suchego Chłodzenia Koksu (ISChK)*

Technologia suchego chłodzenia koksu polega na schłodzeniu rozżarzonego koksu z temperatury 1050°C do temperatury ok. 180°C przy użyciu obojętnego gazu krążącego w układzie zamkniętym.

Kluczowymi elementami ISChK są:

- dwanaście hermetycznych bloków: komora – kocioł odzysknicowy,
- urządzenia odpylające,
- pneumatyczny transport pyłu koksowego,
- wentylatory gazu cyrkulacyjnego,
- urządzenia załadunkowe i wyładunkowe schłodzonego koksu z komory,
- sześć suwnic specjalnych o udźwigu 60 ton,
- urządzenia do transportu poziomego pojemnika koksu,
- szyby wyciągowe, przenośniki taśmowe.

#### *Odpylanie i sortownia*

Przeznaczeniem sortowni jest odbiór schłodzonego koksu z komór ISChK, jego rozsortowanie oraz załadunek na środki transportu.

Kluczowymi elementami odpylania i sortowni są:

- przesiewacze rezonansowe,
- przesiewacze wałkowo-rusztowe,
- taśmowe przenośniki transportowe,
- cztery stacje filtrów workowych, odpylających proces wypychania koksu z baterii koksowniczych oraz załadunek i rozładunek koksu z komór suchego chłodzenia,

- trzy elektrofiltry,
- stacja załadunku koksiku do wagonów i cystern z podajnikiem celkowym i elastycznym rękawem załadunkowym z czujnikiem poziomu napełnienia cystern oraz urządzeniem odpylającym.

#### A.2.2. Bateria koksownicza nr 5

Parametry techniczne baterii:

- typ PTZ-2000
- system zasypowy
- liczba komór 76 szt.
- podziałka komór 1260 mm
- wymiary komór na zimno:
  - długość całkowita 15040 mm
  - wysokość całkowita 5500 mm
  - szerokość średnia 410 mm
  - zbieżność komór 50 mm
  - objętość całkowita 32,14 m<sup>3</sup>
- wymiary komór na gorąco:
  - długość całkowita 15250 mm
  - dł. między wymurówką drzwi 14440 mm
  - wysokość 5580 mm
  - szerokość średnia 400 mm
  - objętość komory na gorąco 32,14 m<sup>3</sup>
- uzbrojenie boczne obejmuje ochronne płyty dociskowe głowic ścian grzewczych, ramy drzwiowe oraz drzwi piecowe,

Bateria wyposażona jest w instalacje:

- wody amoniakalnej niskociśnieniowej do zraszania gazu surowego i do czyszczenia zaworu odcinającego,
- wody amoniakalnej wysokociśnieniowej do hydroinżekcji gazów obsadowych i hydraulicznego czyszczenia odbieralnika,
- wody przemysłowej do uszczelnienia pokryw rur odciągowych i rur przerzutowych,
- pary wodnej,
- awaryjnego zasilania zraszania gazu surowego wodą przemysłową,

Maszyny i urządzenia oraz ich przeznaczenie:

- wypycharka koksu jednopunktowa – obsługuje baterię koksowniczą po stronie maszynowej (SM); wszystkie operacje wykonywane z jednego ustawienia maszyny,
- wóz przelotowy jednopunktowy – obsługuje baterię koksowniczą po stronie koksowej (SK); wszystkie operacje wykonywane z jednego ustawienia maszyny,
- zestaw elektrowóz – wóz gaśniczy – odbiera gorący koks z wypychanej komory baterii koksowniczej, przewozi koks pod wieżę gaśniczą, a po zgaszeniu koksu przejeżdża na zrzutnię koksu, gdzie następuje rozładunek,
- wóz zasypowy – służy do zasypywania mieszanki węglowej do komór koksowniczych metodą grawitacyjną.

*Instalacja mokrego gaszenia koksu* - w skład instalacji wchodzi:

a) wieża gaśnicza z kominem drewnianym wyposażona w:

- trzy zbiorniki naporowe wody gaśniczej po 42 m<sup>3</sup> każdy,
- wypełnienie komórkowe w kominie wieży,
- instalacja do gaszenia koksu i zraszania wypełnienia komórkowego.

b) dwukomorowy osadnik koksiku wyposażony w:

- deflektory,
- wypełnienie lamelowe,
- wygarniacz zgrzeblowy z napędem,



- tacę ociekową z kanałem,
- pompownie wody gaśniczej.

#### Sortownia baterii nr 5

Kluczowymi elementami sortowni są:

- a) zrzutnia koksu baterii nr 5 - odbiera zgaszony koks i zespołem przenośników taśmowych w sposób ciągły przekazuje do sortowni koksu grubego i drobnego,
- b) stacje przesypowe,
- c) sortownia koksu:
  - urządzenia do transportu koksu,
  - dwa zbiorniki pośrednie o pojemności 250 m<sup>3</sup>,
  - urządzenia do sortowania koksu - przesiewacze,
  - urządzenia do transportu i obsługi urządzeń technologicznych (suwnica, wciągarki),
  - instalacja odkurzania.

#### A.3. Instalacja oczyszczania gazu i odzysku węglowodorków

##### ➤ Kondensacja i ssawy

Zadaniem instalacji kondensacji i ssaw jest odciążenie przewodem ssącym surowego gazu koksowniczego z baterii koksowniczych w ilości ~ 190 tys. Nm<sup>3</sup>/h, schłodzenie gazu z wykropleniem kondensatów smołowo - wodnych, a następnie przetłoczenie gazu za pomocą ssaw w celu dalszego jego oczyszczania.

Kluczowymi elementami instalacji są:

- chłodnice wstępne – 10 sztuk,
- odstojniki zmechanizowane smoły – 7 sztuk,
- zbiorniki kondensatu technologicznego – 2 sztuki,
- ssawy gazu koksowniczego – 4 sztuki,
- wirówki trójfazowe dla poprawy jakości smoły – 2 sztuki,
- zbiorniki technologiczne, układy pompowe.

##### ➤ Odsiarczalnica gazu koksowniczego

Zadaniem odsiarczalni gazu koksowniczego jest oczyszczenie gazu koksowniczego z siarkowodoru i amoniaku do wartości odpowiednio: 0,5 g H<sub>2</sub>S/Nm<sup>3</sup> oraz 0,03 g NH<sub>3</sub>/Nm<sup>3</sup>.

Kluczowymi elementami instalacji są:

- chłodnice wtórne gazu koksowniczego – 3 sztuki,
- 2 układy absorpcji składające się z 2 płuczek absorpcji amoniaku i 1 płuczki absorpcji siarkowodoru każdy,
- cztery zintegrowane kolumny desorpcyjno-odkwaszające,
- składająca się z trzech ciągów instalacja rozkładu amoniaku i wytwórnia siarki metodą Clausa (KRAiC), w skład którego wchodzi: reaktor do rozkładu NH<sub>3</sub> i reaktor Clausa I i II,
- zbiorniki magazynowe i stanowisko załadunkowe siarki płynnej,
- zespoły pompowe i układy płytowych wymienników ciepła.

##### ➤ Absorpcja niskociśnieniowa benzolu

Zadaniem instalacji absorpcji niskociśnieniowej jest odbenzolowanie gazu koksowniczego kierowanego do opalania baterii koksowniczych do poziomu poniżej 3 g benzolu/Nm<sup>3</sup>.

Kluczowymi elementami instalacji są:

- płuczki benzolowe - 2 sztuki,
- wymienniki woda pogazowa - woda obiegowa - 3 sztuki.

##### ➤ Absorpcja wysokociśnieniowa benzolu

Zadaniem instalacji absorpcji wysokociśnieniowej jest głębokie odbenzolowanie gazu koksowniczego do poziomu poniżej 0,5 g benzolu/Nm<sup>3</sup>.

Podstawowymi ciągami technologicznymi są:

a) Instalacja sprężania gazu koksowniczego

Zadaniem instalacji jest sprężanie gazu koksowniczego do ciśnienia ok. 1,2 MPa przed oczyszczaniem go w instalacji absorpcji ciśnieniowej z benzolu i naftalenu. Ponadto stacja sprężarek spełnia rolę przetłoczni oczyszczonego gazu do ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej. W instalacji odbywa się również proces rozdziału i przesyłania do dalszej przeróbki oddzielonych z gazu kondensatów i produktów węglpochodnych (benzolu). Kluczowymi elementami instalacji są:

- sprężarki gazu koksowniczego,
- chłodnice gazu pierwszego stopnia,
- chłodnice międzystopniowe sprężarek gazu.

b) Instalacja absorpcji ciśnieniowej benzolu z gazu koksowniczego

Zadaniem instalacji absorpcji ciśnieniowej jest oczyszczanie gazu koksowniczego z benzolu i naftalenu przed skierowaniem gazu do ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej.

Podstawowymi elementami instalacji są:

- 2 równolegle pracujące ciągi 3 sztuk płuczek o nominalnej wydajności jednego ciągu ok. 50000 m<sup>3</sup>/h przy ciśnieniu gazu kierowanego do oczyszczania ok. 1,2 MPa,
- cyklonowe oddzielacze kropel,
- zespół chłodnic drugiego stopnia - 4 sekcje chłodnic, każda o powierzchni wymiany ciepła 440 m<sup>2</sup>,
- śluzy gazowe – 3 sztuki,
- zbiorniki oleju płuczkowego,
- rurociągi tłoczne i powrotne.

➤ Benzolownia

Zadaniem instalacji benzolowni jest odpędzenie oleju płuczkowego nasyconego benzolem, regeneracja oleju płuczkowego w celu pozbycia się wyżej wrzących frakcji i przetłaczanie odpędzonego oleju do instalacji absorpcji niskociśnieniowej i ciśnieniowej w celu wymycia benzolu z gazu koksowniczego.

Podstawowe węzły technologiczne:

- podgrzewanie nasyconego oleju płuczkowego,
- odpędzanie benzolu z oleju płuczkowego w kolumnie odpędowej benzolu metodą destylacji z parą wodną,
- regeneracja oleju płuczkowego w kolumnie regeneracyjnej,
- przetłaczanie odpędzonego oleju płuczkowego do instalacji absorpcji niskociśnieniowej i ciśnieniowej w celu wymycia benzolu z gazu koksowniczego.

Kluczowymi elementami instalacji są:

- kolumna odpędowa benzolu – 2 sztuki,
- deflegmatory opar benzolowych - 2 ciągi,
- kondensatory opar benzolowych – 2 ciągi,
- regeneratory oleju płuczkowego,
- podgrzewacze parowe oleju płuczkowego – 7 sztuk,
- piec rurowy do podgrzewania oleju płuczkowego,
- wymienniki ciepła,
- chłodnice spiralne – 7 sztuk,
- zbiorniki manipulacyjne oleju nasyconego – 2 sztuki,
- zbiorniki oleju gorącego – 2 sztuki.

➤ Odwodnienie smoły

Zadaniem instalacji odwodnienia smoły jest rozdział kondensatów smołowo-wodnych na smołę i wodę pogazową. Uzyskaną smołę przetłacza się na magazyn smoły, benzolu i oleju płuczkowego.

Podstawowe ciągi technologiczne:

- a) rozdział kondensatów smołowo - wodnych na odwodnioną smołę i wodę pogazową,
- b) podawanie w sposób nieprzerwany wody pogazowej do odbieralników baterii w celu schłodzenia gazu surowego oraz do hydroinżekcji gazów obsadowych w procesie zasypywania komór koksowniczych.

Kluczowymi elementami instalacji są:

- dekantery,
- wirówki smoły,
- zbiorniki smołowe,
- zbiorniki wodne,
- filtry żwirowe,
- pompy hydroinżekcji wraz z orurowaniem.

➤ Magazyn smoły, benzolu i oleju płuczkowego

Zadaniem instalacji jest przygotowanie odpowiedniej jakości smoły, benzolu i ich ekspedycja oraz przyjęcie dostaw oleju płuczkowego.

Podstawowe ciągi technologiczne:

- a) magazynowanie i ekspedycja smoły,
- b) magazynowanie i ekspedycja benzolu,
- c) magazynowanie i odbiór oleju płuczkowego.

Kluczowymi elementami instalacji są:

- zbiorniki smołowe – 3 sztuki,
- zbiorniki wodne,
- zbiorniki benzolowe – 2 sztuki,
- hermetyczny nalewak benzolu, hermetyczny nalewak smoły,
- zbiorniki olejowe – 2 sztuki.

## B. Instancja oczyszczalni ścieków

1) Oczyszczalnia ścieków przemysłowych o maksymalnej przepustowości 4 200 m<sup>3</sup> ścieków na dobę.

a. Oczyszczalnia wstępna, w skład której wchodzi:

- piaskowniki,
- komory reakcji i osadniki wstępne,
- flotacja,
- dozatornia chemikaliów.

b. Oczyszczalnia biologiczna, w skład której wchodzi:

- zbiornik wyrównawczy,
- reaktor biologiczny i osadnik wtórny I<sup>o</sup>,
- reaktory biologiczne i osadnik wtórny II<sup>o</sup>,
- system napowietrzania reaktorów biologicznych,
- dozatornia chemikaliów.

c. Oczyszczalnia końcowa, w skład której wchodzi:

- reaktory wielofunkcyjne,
- dozatornia chemikaliów,
- zbiornik ścieków oczyszczonych,

Ścieki oczyszczone ze zbiornika ścieków oczyszczonych wyphywają do kanału prowadzącego do potoku Bobrek.

2) Oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych o maksymalnej przepustowości 5 000 m<sup>3</sup> ścieków na dobę.

W skład oczyszczalni wchodzi:

- zbiorniki retencyjne,
- hała krat,

- piaskownik,
- osadniki poziome,
- zbiorniki wyrównawcze,
- reaktory wielofunkcyjne.

Ścieki deszczowo-przemysłowe oczyszczone rozdzielane są na dwa strumienie:

- zawracane na układ technologiczny celem ponownego wykorzystania,
- do kanału odpływowego do potoku Bobrek.

### C. Składowisko odpadów

Składowisko odpadów jest składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z miejscami do składowania odpadów niebezpiecznych. Obiekt o powierzchni 3,5 ha i pojemności docelowej 230 tys. m<sup>3</sup> jest obiektem podziemnym ukształtowanym w postaci niecki o spadku w kierunku wschodnim i południowo-wschodnim.

Odpady, 17 rodzajów, składowane są w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach – 12 kwaterach dla różnych rodzajów odpadów (kwatery X – 2 rodzaje odpadów, kwatery XII – 5 rodzajów odpadów), oddzielonych od siebie płytami betonowymi. Powierzchnia pojedynczej kwatery nie przekracza 2500 m<sup>2</sup>. Poszczególne warstwy odpadów przesypane są około 0,5 m warstwą materiału inertnego.

Budowa składowiska jest następująca: uszczelnienie dna i skarp składowiska stanowią: warstwa podkładowo-wiążąca z grysu asfaltowego o grubości 15cm + pierwsza warstwa szczelna z asfaltobetonu średnioziarnistego o grubości 6cm + warstwa asfaltobetonu gruboziarnistego o grubości 10cm + druga warstwa szczelna z asfaltobetonu średnioziarnistego o grubości 2cm + warstwa zamykająca asfaltowo-kauczukowa o grubości 2cm + warstwa żużla wielkopieczowego o grubości 25cm. Łączna warstwa uszczelniająco-ochronna ma grubość ok. 60cm. Odcieki ujmowane są siecią drenażu. Na obszarze składowiska znajduje się również sieć piezometrów. Odpady zawierające azbest unieszkodliwiane są w osobnych kwaterach i każdorazowo po złożeniu odpadów na składowisku powierzchnię zabezpiecza się poprzez przykrycie izolacją syntetyczną lub warstwą gruntu.

Składowanie odpadów należy zakończyć w przypadku osiągnięcia poziomu składowanych materiałów 2m poniżej poziomu terenu otoczenia i następnie przeprowadzić rekultywację składowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi w tym zakresie.

Urządzenia techniczne, obiekty i sprzęt stanowiące wyposażenie składowiska:

- wieża sphywowa odcieków, z komorą zbiorczą i pomostem komunikacyjnym,
- system pompowo-drenażowy, z osadnikami i przepompownią,
- kwatera do składowania,
- rów opaskowy,
- sprzęt techniczny, ładowarka, spychacz, waga,
- droga dojazdowa do składowiska, drogi wewnętrzne składowiska.

### D. Instalacje energetycznego spalania paliw

#### a) Elektrociepłownia

Instalacja IPPC służąca do wytwarzania energii cieplnej i elektrycznej, złożona z kotła parowego, gazowego typu OG-95 o nominalnej mocy 80 MW (rozumianej, jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu) opalanego gazem koksowniczym oraz gazem nadmiarowym z ISChK wraz z powiązaniem technologicznym instalacjami, urządzeniami i budowlami:

- maszynownia,
- turbina parowa kondensacyjno-upustowa z generatorem elektrycznym o mocy 21 MWe, wykorzystująca energię cieplną pary wodnej wytworzonej w kotle parowym,
- turbina parowa kondensacyjno-upustowa z generatorem elektrycznym o mocy 12 MWe, wykorzystująca energię cieplną pary wodnej wytworzonej w kotłach parowych odzysknicowych

- ISCHK oraz energię cieplną pary wodnej wytworzonej w kotle parowym,
- turbina parowa upustowo-przeciwprężna z generatorem elektrycznym o mocy 6MWe wykorzystująca energię cieplną pary wodnej wytworzonej w kotłach parowych odzysknicowych ISCHK oraz energię cieplną pary wodnej wytworzonej w kotle parowym,
- komin dwuprzewodowy o wys. h=90m i śr. d=1,8m,
- stacja przygotowania i przesyłania wody zasilającej do kotła parowego i ISChK,
- pompy wody zasilającej,
- układ chłodzenia,
- chłodnia,
- pompownia,
- stacja przygotowania gazu nadmiarowego:
  - o stacja odpylania gazu nadmiarowego ISChK baterii nr 1-2,
  - o stacja odpylania gazu nadmiarowego ISChK baterii nr 3-4,
- stacje elektroenergetyczne,
- sieci i przewody uzbrojenia terenu.

Paliwem podstawowym dla kotła jest gaz koksowniczy, wyprodukowany w bateriach koksowniczych Koksowni Przyjaźń. Nominalna ilość spalane go w kotle gazu koksowniczego wynosi 16 670 Nm<sup>3</sup>/h.

Paliwem dodatkowym jest gaz nadmiarowy. Nominalna ilość spalane go gazu nadmiarowego wynosi 20 000 Nm<sup>3</sup>/h.

Elektrociepłownia produkuje:

- energię elektryczną z mocą max 21 MWe,
- parę świeżą w ilości 95 t/h o ciśnieniu – 4,0 MPa i temperaturze 435°C.

#### b) Elektrownia

instalacja IPPC służąca do wytwarzania energii elektrycznej, złożona z kotła parowego, gazowego o nominalnej mocy 186 MW (rozumianej, jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu) opalane go gazem koksowniczym wraz z powiązanym technologicznie instalacjami, urządzeniami i budowlami:

- maszynownia,
- komin,
- stacja kontenerowa poboru próbek,
- przedpole 110kV wyprowadzenia mocy elektrycznej,
- pompownia wody chłodzącej,
- budynek elektryczny.

Paliwem podstawowym dla kotła jest gaz koksowniczy, wyprodukowany w bateriach koksowniczych Koksowni Przyjaźń. Nominalna ilość spalane go gazu koksowniczego wynosi 40 000 Nm<sup>3</sup>/h.

Elektrownia produkuje:

- energię elektryczną z mocą max 71 MWe,
- parę świeżą w ilości 250 t/h o ciśnieniu: 12,2 MPa i temperaturze 542°C.

#### E. Kociołnia gazowa, wodno-parowa

Kociołnia wyposażona jest w 2 kotły wodne o mocy 13,2 MW każdy oraz w 1 kocioł parowy o mocy 8,8 MW (rozumianej, jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu).

Kociołnia opalana jest gazem koksowniczym, wyprodukowanym w bateriach koksowniczych Koksowni Przyjaźń.

Kotły wodno-gazowe uruchamiane są w przypadkach awaryjnych kotła Elektrociepłowni. Kocioł parowo-gazowy uruchamiany jest w przypadku wystąpienia deficytu pary technologicznej 0,6MPa.

Spaliny emitowane są do powietrza indywidualnymi emitarami o wysokości h=16m i średnicy d=1,2m (emitory E24a, E24b) oraz d=1,0m (emitorE24c).

**4) w punkcie 5: „Źródła emisji substancji do powietrza.”, podpunkt 5.1. otrzymuje brzmienie:**

„5.1. Źródłem emisji substancji do powietrza są następujące urządzenia technologiczne i obiekty:

- A. Instalacja do produkcji koksu
- baterie koksownicze – emisja substancji występuje przez cały cykl koksowania węgla; intensywność jej wzrasta w okresie obsadzania komór węglem oraz w okresie wypychania koksu,
  - kominy odprowadzania spalin z opalania baterii – emisja substancji powstających ze spalania gazu koksowniczego stosowanego do opalania baterii – emisja ma charakter ciągły i ulega niewielkim zmianom wynikającym głównie z jakości gazu koksowniczego,
  - kominy instalacji odpylania suchego chłodzenia koksu – emisja pyłu (koksik) wprowadzanego do powietrza w sposób zorganizowany,
  - kominy instalacji odpylania strony koksowej baterii koksowniczych – emisja pyłu (koksik) wprowadzanego do powietrza w sposób zorganizowany,
  - wieża gaszenia (chłodzenie koksu metodą moką) – emisja okresowa pary wodnej, pyłu oraz uwalnianych w trakcie gaszenia substancji chemicznych,
  - sortownia koksu – emisja pyłu (koksik) wprowadzanego do powietrza w sposób zorganizowany i niezorganizowany,
  - węglownia – emisja pyłu (pył węglowy) wprowadzana do powietrza w sposób niezorganizowany (plac magazynowy węgla) i zorganizowany (młyny węglowe),
  - odmrażalnia wagonów, do obsługi węglowni w okresie zimowym – emisja niezorganizowana pochodząca ze spalania gazu koksowniczego stosowanego do rozmrażania węgla,
  - piec rurowy – emisja ze spalania gazu koksowniczego,
  - pochodnie gazu - użytkowane w sytuacjach nadmiaru gazu koksowniczego – emisja ze spalania gazu koksowniczego,
  - instalacja oczyszczania gazu i odzysku węglowodnorodnych składająca się z szeregu zespołów technologicznych, będących potencjalnym źródłem emisji niezorganizowanej.
- B. Instalacja oczyszczalni ścieków
- zespół otwartych zbiorników (basenów) ścieków na różnym etapie oczyszczania oraz wód opadowych i technologicznych, będących potencjalnym źródłem emisji niezorganizowanej.
- C. Instalacje energetycznego spalania paliw
- komin kotła Elektrociepłowni – emisja ze spalania gazu koksowniczego i nadmiarowego z ISChK,
  - komin kotła Elektrowni – emisja ze spalania gazu koksowniczego,
  - kominy kotłów kotłowni gazowej, wodno-parowej – emisja ze spalania gazu koksowniczego,

Emisja z kominów opalania baterii, wieży gaszenia, kominów instalacji odpylania, pieca rurowego, Elektrociepłowni, Elektrowni, kotłowni to emisja zorganizowana. Emisja z pozostałych źródeł technologicznych to emisja niezorganizowana. Jej źródłem są nieszczelności urządzeń, przecieki, odpowietrzenia lub awaryjne zrzuty z zaworów i zamknięć hydraulicznych, nie w pełni hermetyczny maszyn ceramiczny baterii koksowniczych, spalanie nadmiaru gazu koksowniczego w pochodni.”

**5) w punkcie 5: „Źródła emisji substancji do powietrza.”, tytuł podpunktu 5.2.1. otrzymuje brzmienie:**

„5.2.1. Baterie koksownicze nr 2, 3 i 4 z urządzeniami i obiektami towarzyszącymi.”

**6) w punkcie 5: „Źródła emisji substancji do powietrza.”, podpunkt 5.2.4., otrzymuje brzmienie:**

„5.2.4. Elektrociepłownia  
Elektrociepłownia oprócz funkcji czysto energetycznej stanowi sposób kompensacji emisji pyłowo-

gazowej, gdyż rozwiązanie pełni funkcję utylizacji gazu nadmiarowego z ISCHK i odzysku energii z ww. strumienia gazów procesowych.

Kocioł Elektrociepłowni o nominalnej mocy 80 MW i powiązany z nim technologicznie turbozespół o mocy 21 MWe mają na celu, oprócz zapewnienia pary i energii elektrycznej dla koksowni, także zagospodarowanie paliwa odpadowego, jakim jest gaz z ISChK o niskiej kaloryczności i dużej uciążliwości emisyjnej dla środowiska (do 2007 roku uwalniany do powietrza emitarami: 9a-9f i 10a-10f), a powstający w dużych ilościach i niosący znaczny strumień energii chemicznej.

Gaz nadmiarowy przed spalaniem w elektrociepłowni odpylony jest w filtrze workowym pulsacyjnym wyposażonym w worki filtracyjne wykonane z tkaniny dla temperatury maksymalnej 200°C. Do regeneracji worków stosuje się azot. Pył z leja filtra jest odprowadzony zamkniętym układem."

**7) w punkcie 5: „Źródła emisji substancji do powietrza.”, podpunkt 5.2.5., otrzymuje brzmienie:**

**„5.2.5. Elektrownia**

Blok energetyczny umożliwia wykorzystanie oczyszczonego gazu koksowniczego do produkcji energii elektrycznej o obniżonej emisyjności w stosunku do energii produkowanej konwencjonalnie, dla odbiorców zewnętrznych. Ogranicza ryzyko wystąpienia konieczności bezproduktywnego spalania gazu na odpustnicy w sytuacji zaburzenia odbioru gazu przez kontrahenta zewnętrznego. Potrzeba dywersyfikacji zagospodarowania nadwyżek gazu koksowniczego, szukania możliwości bardziej efektywnego jego wykorzystania jako produktu JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń było przesłanką do podjęcia decyzji o jego zastosowaniu, jako paliwa do produkcji energii elektrycznej w bloku energetycznym. Ilość spalanego gazu koksowniczego w bloku energetycznym wynosi około 40 000 m<sup>3</sup>/h."

**II. Część II pozwolenia zintegrowanego: „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, otrzymuje brzmienie:**

**„II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

**1) W zakresie wprowadzenia Zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:**

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach Koksowni Przyjaźń
BAT 1	JSW KOKS S.A. posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, PN-N 18001:2004, ISO 50001:2011 i ISO 27001:2013 w całym obszarze jej funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w koksowni procedury Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004 zawierają wszystkie cechy określone w punktach 1– 9 BAT1.

**2) W zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem:**

a) Dla instalacji koksowni

W celu redukcji/minimalizacji emisji do powietrza **zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1,2,3,4,6,10, 11,13,14,15,16, 42-52 i 58:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji koksowni – Koksownia Przyjaźń
BAT 1	JSW KOKS S.A. posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, PN-N 18001:2004, ISO 50001:2011 i ISO 27001:2013 w całym obszarze jej funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Koksowni Przyjaźń procedury Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004 zawierają wszystkie cechy określone w punktach 1– 9 BAT1.
BAT 2	W koksowni ograniczono emisję zanieczyszczeń do powietrza w wyniku ograniczenia zużycie energii cieplnej poprzez:

	<p>1. Zoptymalizowanie systemu osiągania płynności i stabilności procesu technologicznego tak, aby nie odbiegał od zadanych parametrów dzięki wdrożeniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- monitoringu parametrów pracy układu grzewczego baterii koksowniczej,</li> <li>- monitoringu parametrów technologicznych na drodze gazu koksowniczego,</li> <li>- ścisłego przestrzegania harmonogramu obsadzenia i wypychania komór,</li> <li>- monitoringu temperatur w kanałach kontrolnych baterii koksowniczej,</li> <li>- systemu automatycznego sterowania instalacjami Wydziału Produkcji Koks i Wydziału Produkcji Węglipochodnych;</li> </ul> <p>2. Odzyskiwanie nadwyżek ciepła z procesów technologicznych oraz ponowne wykorzystanie ciepła jawnego poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w instalacji suchego chłodzenia koks (ISChK) w kotłach odzysknicowych odzyskuje się z gorącego koks ciepło wykorzystywane do produkcji pary wodnej do celów technologicznych,</li> <li>- wykorzystanie spalin do podgrzewania powietrza w procesie opalania baterii,</li> <li>- zagospodarowanie gazu odpadowego jako paliwa, tj. gazu nadmiarowego z ISChK do opalania kotła Elektrociepłowni,</li> <li>- odzyskiwanie nadwyżek ciepła poprzez zastosowanie wymienników ciepła w instalacji węglipochodnych,</li> <li>- odzyskiwanie nadwyżek ciepła powstałego w instalacji katalitycznego rozkładu amoniaku i produkcji siarki metodą Clausa (KRAiC).</li> </ul> <p>3. Zoptymalizowanie zarządzania parą i ciepłem poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wykorzystanie pary wodnej powstałej w kotłach odzysknicowych instalacji ISChK,</li> <li>- zagospodarowanie gazu nadmiarowego z ISChK do opalania kotła Elektrociepłowni,</li> <li>- wykorzystanie spalin z opalania baterii koksowniczej do podgrzewania powietrza,</li> <li>- automatyczne sterowanie podawania pary wysokociśnieniowej i niskociśnieniowej z KRAiC do kolumny odpędowej amoniaku,</li> <li>- kontrola zużycia pary technologicznej, wskaźników jej zużycia,</li> <li>- ograniczenie strat ciepła poprzez zastosowanie odpowiednich materiałów izolacyjnych w baterii koksowniczej i do izolacji rurociągów z mediami technologicznymi, optymalizacje czasu trwania operacji przy otwartych drzwiach i otworach,</li> <li>- utrzymywanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznej i rurociągów przesyłowych (sukcesywna wymiana zużytych izolacji),</li> <li>- zapewnienie szczelności masywu ceramicznego (naprawy bieżące),</li> <li>- przestrzeganie przez wszystkich pracowników zapisów dokumentacji Systemów Zarządzania, a w szczególności instrukcji stanowiskowych, instrukcji technologicznych, instrukcji obsługi i eksploatacji oraz odpowiednich pisemnych procedur, w których zamieszczono zasady oszczędnego gospodarowania ciepłem i energią.</li> </ul>
<b>BAT 3</b>	<p>Ograniczenie zużycia energii pierwotnej w Koksowni polega na optymalizacji procesu zużycia gazu koksowniczego poprzez bieżące monitorowanie między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- systemu automatyki opalania baterii koksowniczych (komputerowe sterowanie opalaniem baterii),</li> <li>- komputerowego systemu sterowania pracą instalacji ISChK,</li> <li>- zużycia gazu do podgrzewania oleju płuczkowego w piecu rurowym,</li> <li>- zużycia gazu do rozmrażania węgla, a także jego przesyłu do odbiorcy zewnętrznego,</li> <li>- temperatury spalin z ogrzewania baterii koksowniczej,</li> <li>- temperatury w kanałach kontrolnych baterii,</li> <li>- hermetyzacji aparatury węglipochodnych oraz załadunku benzolu,</li> <li>- zużycia gazu do opalania kotłów energetycznych.</li> </ul> <p>Koksownia Przyjaźń eksploatuje stację redukcyjną gazu oraz pochodnię (odpuśnicę), w której spalany jest niewykorzystany do celów technologicznych gaz koksowniczy.</p>
<b>BAT 4</b>	<p>W Koksowni Przyjaźń wykorzystuje się odpylone i odsiarczone nadwyżki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- gazu nadmiarowego z ISChK,</li> <li>- gazu koksowniczego,</li> </ul> <p>do produkcji ciepła i energii elektrycznej w instalacjach Elektrociepłowni oraz Elektrowni. Ponadto Koksownia Przyjaźń sprzedaje część gazu koksowniczego odbiorcom zewnętrznym.</p>
<b>BAT 6</b>	<p>W celu kontroli nad wewnętrznymi przepływami materiałów, zastosowano taki sposób przechowywania i obsługi surowców, materiałów wsadowych, a także pozostałości poprodukcyjnych, który minimalizuje emisję pyłu z procesów magazynowania i transportu.</p> <p>W szczególności zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przemiałownia węgla (5 młynów młotkowych) jest całkowicie obudowana, odpylana przez 2 układy baterii cyklonów,</li> <li>- wszystkie zbiorniki magazynowe i przelotowe Węglowni znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych,</li> <li>- obudowane taśmociągi Węglowni,</li> <li>- drogi transportowe koks (taśmociągi, stacje przesyłowe, sortownie) wszystkie obudowane i odpylane.</li> </ul>
<b>BAT 10</b>	<p>W celu uniknięcia emisji do powietrza i wody, stałe pozostałości poprodukcyjne nie są magazynowane, lecz na bieżąco dodawane do węgla, mieszane i kierowane do koksowania w baterii koksowniczej. Zbiorniki węgla oraz przenośniki taśmowe są obudowane lub znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych.</p>
<b>BAT 11</b>	<p>W celu zapobiegania lub ograniczenia niezorganizowanym emisjom pyłu powstającym w wyniku magazynowania, obsługi i transportu węgla i koks stosuje się kombinacje działań organizacyjnych i rozwiązań techniczno – technologicznych obejmujących:</p> <p>1. Techniki ogólne:</p>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- działania w odniesieniu do zminimalizowania niezorganizowanej emisji pyłów podejmowane w ramach Zintegrowanych Systemów Zarządzania,</li> <li>- wysokie standardy w zakresie utrzymania porządku: bieżące usuwanie pyłu osiadłego.</li> <li>2. Techniki zapobiegania uwolnieniom pyłu w trakcie obsługi i transportu surowców luzem: <ul style="list-style-type: none"> <li>- kontrolowanie wilgotności dostarczanego węgla oraz sporządzonej mieszanki węglowej,</li> <li>- instalacja odpylania przemiałowni węgla (2 baterie cyklonów),</li> <li>- instalacja odpylania dróg transportowych koksu i sortowni (baterie cyklonów i 3 elektrofiltry),</li> <li>- instalacje odpylające strony koksowe baterii nr 1-4 (8 bloków filtrów workowych),</li> <li>- instalacja odpylająca strony koksowej baterii 5 (2 baterie cyklonów i 2 bloki filtrów workowych),</li> <li>- instalacje odpylające zasypy i wysypy z ISChK (baterie cyklonów i 4 bloki filtrów workowych),</li> <li>- wysokie standardy w zakresie utrzymania porządku: bieżące usuwanie pyłu osiadłego</li> <li>- odkurzacze produkcyjne stałe i przejezdne;</li> </ul> </li> <li>3. Techniki w odniesieniu do działalności związanej z dostawami, magazynowaniem i odzyskiwaniem materiałów: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zbiorniki węgla oraz przenośniki taśmowe wraz z przesypami są obudowane i znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych,</li> <li>- przestrzeganie zasady unikania zrzutów węgla i koksu z dużej wysokości,</li> <li>- wykorzystanie instalacji odpylania i odkurzania;</li> <li>- stałe pozostałości poprodukcyjne nie są magazynowane, lecz na bieżąco dodawane do węgla, mieszane i kierowane do koksowania w baterii (unikanie emisji do powietrza i wody);</li> </ul> </li> <li>4. Techniki rozładunku wagonów i samochodów ciężarowych, które obejmują: <ul style="list-style-type: none"> <li>- rozładunek węgla prowadzony w obudowanej wywrotnicy węgla;</li> </ul> </li> <li>5. Inne techniki: <ul style="list-style-type: none"> <li>- brak punktów dostępu do instalacji z dróg publicznych,</li> <li>- zastosowanie twardych nawierzchni na drogach transportowych,</li> <li>- ograniczenie ruchu pojazdów do wyznaczonych dróg,</li> <li>- kontrola pojazdów do przewozu węgla i koksu w celu eliminacji przypadków przepełnienia,</li> <li>- unikanie rozsypywania się zawartości w czasie przejazdu,</li> <li>- dokładna kontrola usług przewozu węgla i koksu, która oprócz optymalizacji kosztów skutkuje ograniczeniem do minimum liczby przewozów.</li> </ul> </li> </ul>																																																																											
BAT 13	<p>W Koksowni Przyjaźń wdrożono w pełni skomputeryzowany system monitoringu i sterowania całością instalacji koksowni: Wydziału Produkcji Koksu i Wydziału Produkcji Węglopochodnych, a ponadto Elektrowni, Elektrociepłowni, Oczyszczalni Ścieków, Składowiska Odpadów.</p>																																																																											
BAT 14 i 15	<p>Koksownia Przyjaźń nie posiada wdrożonych systemów ciągłych pomiarów emisji na emitorach (brak wymagań prawnych w tym zakresie). Pomiar okresowy emisji zanieczyszczeń do powietrza prowadzone są w sposób następujący:</p> <table border="1" data-bbox="363 1106 1396 1912"> <thead> <tr> <th>Obiekt</th> <th>Emitor</th> <th>Częstotliwość pomiarów</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Instalacja odpylania młynów węglowych (węglownia)</td><td>14a</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Instalacja odpylania młynów węglowych (węglownia)</td><td>14b</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 1 (Filtr tkaninowy)</td><td>5a</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie załadunku koksu do ISCHK (Filtr tkaninowy)</td><td>5b</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 1 (Filtr tkaninowy)</td><td>5c</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 2 (Filtr tkaninowy)</td><td>6a</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie załadunku koksu do ISCHK (Filtr tkaninowy)</td><td>6b</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 2 (Filtr tkaninowy)</td><td>6c</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 3 (Filtr tkaninowy)</td><td>7a</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie rozładunku koksu z ISCHK (Filtr tkaninowy)</td><td>7b</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 3 (Filtr tkaninowy)</td><td>7c</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)</td><td>11</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)</td><td>11a</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)</td><td>11b</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Odpylanie strony koksowej baterii nr 5 (Filtr tkaninowy)</td><td>9</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Kotłownia wodno-parowa</td><td>24</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Elektrociepłownia</td><td>17a</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Wieża mokrego gaszenia</td><td>7</td><td>1/rok</td></tr> <tr><td>Piec rurowy</td><td>10</td><td>2/rok</td></tr> <tr><td>Bateria 1</td><td>1</td><td>1/rok</td></tr> <tr><td>Bateria 2</td><td>2</td><td>1/rok</td></tr> <tr><td>Bateria 3</td><td>3</td><td>1/rok</td></tr> <tr><td>Bateria 4</td><td>4</td><td>1/rok</td></tr> <tr><td>Bateria 5</td><td>5</td><td>2/rok</td></tr> </tbody> </table> <p>Pomiary wykonywane są przez laboratorium posiadające wdrożony system zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17025:2001 metodami akredytowanymi.</p>	Obiekt	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Instalacja odpylania młynów węglowych (węglownia)	14a	2/rok	Instalacja odpylania młynów węglowych (węglownia)	14b	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 1 (Filtr tkaninowy)	5a	2/rok	Odpylanie załadunku koksu do ISCHK (Filtr tkaninowy)	5b	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 1 (Filtr tkaninowy)	5c	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 2 (Filtr tkaninowy)	6a	2/rok	Odpylanie załadunku koksu do ISCHK (Filtr tkaninowy)	6b	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 2 (Filtr tkaninowy)	6c	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 3 (Filtr tkaninowy)	7a	2/rok	Odpylanie rozładunku koksu z ISCHK (Filtr tkaninowy)	7b	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 3 (Filtr tkaninowy)	7c	2/rok	Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)	11	2/rok	Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)	11a	2/rok	Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)	11b	2/rok	Odpylanie strony koksowej baterii nr 5 (Filtr tkaninowy)	9	2/rok	Kotłownia wodno-parowa	24	2/rok	Elektrociepłownia	17a	2/rok	Wieża mokrego gaszenia	7	1/rok	Piec rurowy	10	2/rok	Bateria 1	1	1/rok	Bateria 2	2	1/rok	Bateria 3	3	1/rok	Bateria 4	4	1/rok	Bateria 5	5	2/rok
Obiekt	Emitor	Częstotliwość pomiarów																																																																										
Instalacja odpylania młynów węglowych (węglownia)	14a	2/rok																																																																										
Instalacja odpylania młynów węglowych (węglownia)	14b	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 1 (Filtr tkaninowy)	5a	2/rok																																																																										
Odpylanie załadunku koksu do ISCHK (Filtr tkaninowy)	5b	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 1 (Filtr tkaninowy)	5c	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 2 (Filtr tkaninowy)	6a	2/rok																																																																										
Odpylanie załadunku koksu do ISCHK (Filtr tkaninowy)	6b	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 2 (Filtr tkaninowy)	6c	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 3 (Filtr tkaninowy)	7a	2/rok																																																																										
Odpylanie rozładunku koksu z ISCHK (Filtr tkaninowy)	7b	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 3 (Filtr tkaninowy)	7c	2/rok																																																																										
Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)	11	2/rok																																																																										
Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)	11a	2/rok																																																																										
Odpylanie sortowni i dróg transportu koksu (Elektrofiltr)	11b	2/rok																																																																										
Odpylanie strony koksowej baterii nr 5 (Filtr tkaninowy)	9	2/rok																																																																										
Kotłownia wodno-parowa	24	2/rok																																																																										
Elektrociepłownia	17a	2/rok																																																																										
Wieża mokrego gaszenia	7	1/rok																																																																										
Piec rurowy	10	2/rok																																																																										
Bateria 1	1	1/rok																																																																										
Bateria 2	2	1/rok																																																																										
Bateria 3	3	1/rok																																																																										
Bateria 4	4	1/rok																																																																										
Bateria 5	5	2/rok																																																																										

BAT 16	W koksowni, w celu określenia wielkości emisji niezorganizowanej z odpowiednich źródeł, stosuje się obliczenia z wykorzystaniem wskaźników emisji okresowo weryfikowanych w oparciu o metodykę bilansowo - pomiarową z wykorzystaniem danych rejestrowanych podczas prowadzonego monitoringu technologicznego.
BAT 42	Zastosowano: - młyny węglowe (5 szt.) zabudowane w pomieszczeniu zamkniętym, odpylane przez 2 układy cyklonowe, - w pełni obudowane stacje przesypowe i taśmociągi na węglowni, - Instalację stacjonarnego odkurzania
BAT 43	W procesach magazynowania i transportu mieszanki węglowej zapobieganie lub ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu osiągnięto poprzez: - magazynowanie mieszanki węglowej w szczelnych zbiornikach magazynująco-dozujących, - transport węgla zabudowanymi i zhermetyzowanymi taśmociągami, - zastosowanie szczelnych teleskopów i korków węglowych w wozach zasypowych baterii.
BAT 44	Niskoemisyjny system obsadzania zapewniają: - hydroinżekcja gazów obsadowych za pomocą wody amoniakalnej pod ciśnieniem ok. 5 MPa do dwóch odbieralników w przypadku baterii nr 2 i 3, a w przypadku baterii nr 1 i 5 do jednego odbieralnika wspomaganą rurą przerzutową zainstalowaną na wozie zasypowym, - komputerowo dobrana kalibracja dysz natryskowych do hydroinżekcji (poprawia zasysanie gazów obsadowych), - stosowanie szczelnych teleskopów i korków węglowych w wozach zasypowych, - monitoring czasu emisji widzialnej zasypu prowadzony zgodnie z Procedurą Zintegrowanych Systemów Zarządzania S-8 „Określenie emisji widzialnej z baterii koksowniczej”. Instalacje do odciągania gazów obsadowych nie znalazły zastosowania w krajowych koksowniach.
BAT 45	Rozwiązania zapewniające prawidłowe odgazowanie mieszanki węglowej obejmują: - stosowanie tzw. indeksu koksowania, który obrazuje poprawne odgazowanie mieszanki (bat. 1 i 5), - równomiernie rozłożony w czasie ruch technologiczny, - harmonogram obsadzania i wypychania koksu z komór koksowniczych, - przygotowywanie mieszanki węglowej zgodnie z opracowaną optymalną recepturą, - właściwie dobrany i przestrzegany czas koksowania, ustalony w zależności od temperatury koksowania i wilgotności mieszanki węglowej, - utrzymywanie równomiernego rozkładu temperatury wzdłuż i na wysokości ścian grzewczych poprzez pomiar temperatur w kanałach kontrolnych, - sterowanie opalaniem indywidualne dla poszczególnych ścian grzewczych, - komputerowe sterowanie opalaniem baterii, - automatyczne pozycjonowanie maszyn piecowych, - ciągły pomiar zużycia gazu opałowego, - kontrolę laboratoryjną parametrów koksu, w tym jego części lotnych.
BAT 46	W koksowni ograniczono emisję dzięki uzyskaniu ciągłej i nieprzerwanej produkcji koksu poprzez wdrożenie: 46.1. - przeglądów i inwentaryzacji stanu masywu ceramicznego, ram piecowych, drzwi piecowych, - czyszczenia i uszczelniania kanałów rozdzielczych gazu opałowego, - czyszczenia i regulacji zaworów powietrzno-spalinowych, - remontów zimnych i gorących komór, napyłania komór, spawania ceramiki, - remontów drzwi piecowych (wraz z ich wymianą), - zapewnienia drożności osprzętu odbieralnikowego. Powyższe realizowane jest przez przeszkolony i wyspecjalizowany personel. 46.2. - utrzymanie parametrów jakościowych mieszanki, - przestrzeganie reżimu temperaturowo-ciśnieniowego, - utrzymanie stabilnych stałych temperatur poprzez pomiar w kanałach kontrolnych i indywidualne sterowanie opalaniem poszczególnych ścian. 46.3. - systemu automatyki i monitoringu komputerowego parametrów pracy baterii koksowniczej, - przeglądów i inwentaryzacji stanu poszczególnych ścian i elementów masywu ceramicznego. 46.4. - mechaniczne, automatyczne czyszczenie drzwi i ram piecowych po stronie maszynowej i po stronie koksowej. 46.5. - czyszczenie kolan rur wznosnych, - kontroli i regulacji ciśnienia w odbieralniku, - odgraitowanie sklepienia górnej partii komory za pomocą zdzieraków zabudowanych na drągu wypychowym i nadmuch sprężonego powietrza w czasie wypychania koksu. 46.6. - automatycznego układu regulacji ciśnienia w odbieralniku, a przez to w komorach koksowniczych, - zastosowanie drzwi z elastyczną ramką dociskaną sprężynami oraz uszczelnienie żelazo na żelazo. 46.7. - zastosowanie uszczelnienia wodnego zamknięć pokryw rur wznosnych. 46.8. - uszczelnianie pokryw otworów zasypowych mieszaniną gliny i węgla.

	<p>46.9.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wydłużenia czasu koksowania,</li> <li>- ustalenie czasu koksowania na podstawie temperatury procesu koksowania i składu mieszanki węglowej,</li> <li>- kontroli jakości wypychanego koksu i ewentualna korekta parametrów procesu opalania.</li> </ul>
<b>BAT 47</b>	<p>W oddziale węglopochodnych niezorganizowana emisja gazowa jest ograniczona do minimum poprzez zastosowanie niżej wymienionych technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ograniczenie do minimum liczby kołnierzy dzięki stosowaniu spawanych złączy rur,</li> <li>- zastosowanie uszczelnień kołnierzy i zaworów odpowiednich dla przesyłanego medium,</li> <li>- zastosowanie pomp z uszczelnieniem mechanicznym (pompy z uszczelnieniem gazodynamicznym, podwójnym uszczelnieniem mechanicznym),</li> <li>- hermetyzację zbiorników technologicznych,</li> <li>- hermetyzację załadunku smoły i benzolu,</li> <li>- pełną hermetyzację (z poduszką azotową) w aparatach oraz automatyczne odsysanie opar substancji toksycznych,</li> <li>- monitoring komputerowy pracy instalacji Węglopochodnych.</li> </ul>
<b>BAT 48</b>	<p>Zawartości siarki w gazie koksowniczym ograniczono poprzez zastosowanie amoniakalnej metody odsiarczania gazu koksowniczego.</p>
<b>BAT 49</b>	<p>Ograniczenie emisji z opalania baterii koksowniczej realizowane jest za pomocą niżej podanych technik:</p> <p>49.1.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- optymalny i równomierny skład mieszanki węglowej,</li> <li>- monitoring warunków hydrauliczno-temperaturowych pracy baterii,</li> <li>- rozwiązania opisane w BAT 45 i BAT46,</li> <li>- zastosowanie nowoczesnych konstrukcji układu grzewczego o wysokiej szczelności,</li> <li>- z zastosowaniem recyrkulacji spalin w ilości do 50% ogólnej ich objętości w obrębie ciągów bliźniaczych.</li> </ul> <p>49.2.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- likwidacja drobnych pęknięć i pustych spoin poprzez napylenie proszkiem ceramicznym,</li> <li>- spawanie ceramiczne dla wszystkich typów uszkodzeń ceramiki oraz torkretowanie,</li> <li>- remonty gorące typu gniazdowego.</li> </ul> <p>49.3.</p> <p>Zastosowanie cieńszych kształtek ceramicznych o lepszej przewodności, a także techniki recyrkulacji spalin w komorze grzewczej.</p> <p>49.4.</p> <p>Zastosowanie do opalania baterii odsiarczonego gazu koksowniczego.</p>
<b>BAT 50</b>	<p>Ograniczono emisję pyłu poprzez :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zastosowanie instalacji odpylania strony koksowej, to jest kaptura odciągowego zintegrowanego z wozem przelotowym,</li> <li>- do oczyszczania gazu z pyłu zastosowano filtry workowe o wysokiej skuteczności,</li> <li>- zastosowanie wieloczynnościowych, jednopunktowych maszyn piecowych nowej generacji</li> </ul>
<b>BAT 51</b>	<p>W celu ograniczenia emisji pyłu zastosowano dwie techniki opisane w BAT 51:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- suche gaszenie koksu (baterie nr 1-4) z odzyskiem ciepła jawnego i usuwaniem pyłu z operacji załadunku, transportu i sortowania koksu przy pomocy filtrów workowych o wysokiej skuteczności,</li> <li>- mokre gaszenie koksu (bateria nr 5), gdzie ograniczono emisję pyłu poprzez zastosowanie techniki 2, to jest zastosowanie konwencjonalnego mokrego gaszenia niskoemisijnego z wieżą gaszenia wyposażoną w wypełnienie komórkowe wraz z urządzeniami pomocniczymi (zbiorniki wody, osadnik koksy i pompowania).</li> </ul>
<b>BAT 52</b>	<p>W Koksowni Przyjaźń do odpylania dróg transportowych koksu i sortowni zastosowano:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- baterie cyklonów na 1 stopniu odpylania,</li> <li>- elektrofiltry (3 szt.) na 2 stopniu odpylania.</li> </ul> <p>W celu ograniczenia emisji pyłu, urządzenia do sortowania, transportu i magazynowania koksu zlokalizowano w zamkniętych i szczelnych budynkach.</p>
<b>BAT 58</b>	<p>Powstały w procesie oczyszczonego gazu koksowniczego wykorzystywany jest do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- opalania baterii koksowniczej,</li> <li>- podgrzewania oleju płuczkowego w piecu rurowym,</li> <li>- rozmrażania węgla dostarczanego w wagonach (w odmrażalni wagonów),</li> <li>- opalania kotłowni gazowej, wodno-parowej,</li> <li>- opalania kotłów Elektrociepłowni i Elektrowni,</li> <li>- sprzedaży odbiorcom zewnętrznym.</li> </ul>

Ponadto zastosowano rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniający odpowiedni stopień ochrony środowiska. Należą do nich w zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem:

- sterowanie elektronicznie „zamknięcia węglowe” wylotów zbiorników węglowych wozu zasypowego wspomagane teleskopami nowej konstrukcji (baterie nr 1 i 5),
- wzmocnienie konstrukcji masywu ceramicznego w strefie stropu i uzbrojenia bocznego baterii,
- drzwi do wyrównania wsadu wyposażone w uszczelnienie,

- labiryntowe uszczelnienie połączeń odbieralnika z kolanami rur odciągowych,
- stosowanie do gaszenia wód technicznie czystych,
- osadnik koksu z przestrzennym wypełnieniem lamelowym dla szybkiej sedymentacji osadu z wód gaśniczych.

### 3) W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

a) Dla instalacji koksowni

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 18 oraz 1, 5 i 13 w zakresie ogólnym:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji koksowni – Koksownia Przyjaźń
BAT 1 BAT 5	JSW KOKS S.A posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, PN-N 18001:2004 oraz ISO 50001:2011 w całym obszarze jej funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania. Obowiązujące w koksowni procedury Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004 zawierają wszystkie cechy określone w punktach 1– 9 BAT1. Przestrzeganie przez wszystkich pracowników zapisów dokumentacji Zintegrowanych Systemów Zarządzania środowiskiem (ograniczanie emisji hałasu), bezpieczeństwem i higieną pracy (przeciwdziałanie narażeniu pracowników na hałas) oraz zarządzania energią (optymalne wykorzystanie maszyn i urządzeń).
BAT 13	W Koksowni Przyjaźń wdrożono w pełni skomputeryzowany system monitoringu i sterowania całością instalacji koksowni: Wydziału Produkcji Koksu i Wydziału Produkcji Węglipochodnych, a ponadto Elektrowni, Elektrociepłowni, Oczyszczalni Ścieków, Składowiska Odpadów.
BAT 18	W Koksowni okresowo prowadzone są pomiary hałasu w środowisku na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej w porze dziennej oraz nocnej. Emisję hałasu ograniczono poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- usytuowanie najbardziej hałaśliwych urządzeń (ssawa, młyny, pompy, sprężarki itp.) w budynkach z zamkniętymi drzwiami i oknami,</li> <li>- sukcesywną modernizację instalacji i zastępowanie urządzeń nowymi poprawiającymi klimat akustyczny,</li> <li>- zastosowanie urządzeń spełniających normy w zakresie ochrony akustycznej,</li> <li>- wykorzystanie istniejących obiektów jako naturalne ekrany akustyczne przy realizacji nowych inwestycji,</li> <li>- wprowadzenie właściwej organizacji pracy poprzez ograniczenie prac związanych z emisją hałasu w porze nocnej do niezbędnego minimum,</li> <li>- stała konserwacja i remonty urządzeń mechanicznych,</li> <li>- utrzymanie budynków i instalacji w dobrym stanie technicznym.</li> </ul>

b) Dla pozostałych instalacji IPPC, dla których dotychczas nie wydano decyzji KE w zakresie konkluzji BAT

Sposób realizacji
<ul style="list-style-type: none"> <li>- umieszczenie wentylatorów osiowych stacji wentylatorów gazu koksowniczego wewnątrz wentylowanych obudów dźwiękoizolacyjnych o izolacyjności akustycznych właściwych <math>R_w = 10</math> dB,</li> <li>- zabudowanie na wylocie zaworu bezpieczeństwa na parze świeżej tłumika akustycznego o skuteczności tłumienia dźwięku 40 dB,</li> <li>- zabudowanie na kanale ssącym powietrza wentylatora podmuchu, na odcinku pomiędzy wentylatorem a czerpnią zewnętrzną powietrza, tłumika akustycznego o skuteczności tłumienia dźwięku 25 dB,</li> <li>- umieszczenie pomp wody zasilającej wraz z napędami wewnątrz wentylowanych obudów dźwiękoizolacyjnych o izolacyjności akustycznych właściwych <math>R_w = 13</math> dB,</li> <li>- umieszczenie pomp kondensatu głównego wraz z napędami wewnątrz wentylowanych obudów dźwiękoizolacyjnych o izolacyjności akustycznych właściwych <math>R_w = 7</math> dB,</li> <li>- umieszczenie turbiny parowej wraz z generatorem wewnątrz wentylowanych obudów dźwiękoizolacyjnych o izolacyjności akustycznych właściwych <math>R_w = 6</math> dB,</li> <li>- umieszczenie wentylatora podmuchu wewnątrz wentylowanej obudowy dźwiękoizolacyjnej o izolacyjności akustycznej właściwej <math>R_w = 11</math> dB,</li> <li>- umieszczenie wentylatora recyrkulacji spalin wewnątrz wentylowanej obudowy dźwiękoizolacyjnej o izolacyjności akustycznej właściwej <math>R_w = 6</math> dB,</li> <li>- umieszczenie pomp wody chłodzącej wraz z napędami wewnątrz wentylowanych obudów dźwiękoizolacyjnych o izolacyjności akustycznych właściwych <math>R_w = 3,2</math> dB.</li> </ul>

### 4) W zakresie gospodarki odpadami:

a) Dla instalacji koksowni

Zastosowano następujące rozwiązania w zakresie gospodarki odpadami wynikające

w szczególności z BAT 57 oraz 1, 8, 9, 10 w zakresie ogólnym:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji koksowni – Koksownia Przyjaźń
BAT 1	JSW KOKS S.A. posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, PN-N 18001:2004, ISO 50001:2011 i ISO 27001:2013 w całym obszarze jej funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Koksowni Przyjaźń procedury Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004 zawierają wszystkie cechy określone w punktach 1– 9 BAT1.
BAT 8	Dla zminimalizowania odpadów powstające organiczne pozostałości poprodukcyjne z koksowania węgla, odzysku produktów węglpochodnych i oczyszczania ścieków wykorzystuje się w całości do preparacji wsadu węglowego, zgodnie z Instrukcją postępowania z odpadami w JSW KOKS S.A. (m.in. spełnianie wymogów BAT 57).
BAT 9	W koksowni odpady, których nie można wykorzystać lub poddać recyklingowi na terenie instalacji, przekazywane są odbiorcy zewnętrznemu, posiadającemu stosowne zezwolenie na odzysk lub unieszkodliwienie, lub składowane na własnym składowisku odpadów, zgodnie z Instrukcją postępowania z odpadami w JSW KOKS S.A. Instrukcja szczegółowo opisuje sposób postępowania z odpadami oraz podział kompetencji pracowników poszczególnych komórek organizacyjnych w tym zakresie. Składowanie odpadów wytworzonych w procesach produkcyjnych na składowisku własnym spełnia wymóg ustawy o odpadach, tj. unieszkodliwiania najbliższej miejsca wytworzenia.
BAT 10	W celu uniknięcia emisji do powietrza i wody stałe pozostałości poprodukcyjne nie są magazynowane, lecz na bieżąco dodawane do węgla, mieszane i kierowane do koksowni w baterii koksowniczych zgodnie z Instrukcją postępowania z odpadami w JSW KOKS S.A. Zbiorniki węgla oraz przenośniki taśmowe są obudowane lub znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych. Ponadto w zakresie utrzymania ruchu wdrożono najlepsze praktyki operacyjne. Praktyki te opisane są w wewnętrznych aktach normatywnych Spółki, w tym w Zarządzeniu w sprawie obsługi technicznej procesów produkcyjnych. Opisano w nim m.in. zasady prowadzenia gospodarki remontowej, zasady prowadzenia przeglądów oraz szczegółowy podział kompetencji pracowników komórek organizacyjnych Spółki.
BAT 57	Pozostałości poprodukcyjne w postaci osadów smołowych z dekanterów oraz powstałych podczas czyszczenia zbiorników, a także osad nadmiarowy z oczyszczalni ścieków w całości dozowane są do mieszanki węglowej i wykorzystane do preparacji wsadu do komór.

Przyjęto ponadto rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak:

- minimalizacja rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, poprzez zakup i stosowanie materiałów pomocniczych na podstawie ich przydatności do ich recyklingu,
- maksymalnie zagospodarowanie wytworzonych odpady we własnym zakresie na terenie koksowni, przy zastosowaniu metod odzysku, wykorzystania lub unieszkodliwiania odpadów,
- stworzenie warunków dla odbiorców zewnętrznych prowadzących działalność w zakresie przetwarzania odpadów.

b) Dla pozostałych instalacji IPPC, dla których dotychczas nie wydano decyzji KE w zakresie konkluzji BAT

Sposób realizacji
- maksymalnie zagospodarowanie wytworzonych odpady we własnym zakresie na terenie koksowni, przy zastosowaniu metod odzysku, wykorzystania lub unieszkodliwiania odpadów.

#### 5) W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

a) Dla instalacji koksowni

**Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 12, 53- 56 i ogólnymi:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji – Koksownia Przyjaźń
BAT 12	W Koksowni Przyjaźń funkcjonuje trzystopniowa mechaniczno-chemiczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków. Na oczyszczalni istnieje możliwość odrębnego retencjonowania ścieków deszczowo-przemysłowych i ścieków poprodukcyjnych, co ma na celu ich wymieszanie i wyrównanie składu strumieni przed procesami oczyszczania biologicznego oraz zabezpieczenie ścieków o ponadnormatywnych ładunkach. Oczyszczone ścieki koksownicze (poprodukcyjne) wprowadzane są do potoku Bobrek.

	Do celów technologicznych wykorzystuje się wodę przemysłową z ujęcia powierzchniowego należącego do podmiotu zewnętrznego oraz oczyszczone ścieki deszczowe. Nie wykorzystuje się wody pitnej na liniach produkcyjnych.																											
<b>BAT 13</b>	W Koksowni Przyjaźń wdrożono w pełni skomputeryzowany system monitoringu i sterowania całością instalacji koksowni: Wydziału Produkcji Koksu i Wydziału Produkcji Węglipochodnych, a ponadto Elektrowni, Elektrociepłowni, Oczyszczalni Ścieków, Składowiska Odpadów.																											
<b>BAT 53</b>	Dla baterii nr 5 wdrożono rozwiązania ograniczające do minimum ilości wody wykorzystywanej do gaszenia i jej ponowne wykorzystanie w jak największym stopniu poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zbieranie wód opadowych i wykorzystywanie ich po oczyszczeniu do gaszenia koksu,</li> <li>- wypełnienie komórkowe w wieży gaszenia, które korzystnie wpływa na ilość pary wodnej kondensującej w wieży i poprawiającej bilans wodny wieży gaszenia; ogranicza emisję pyłów i oparów,</li> <li>- wypełnienie lamelowe poprawiające skuteczność oczyszczania wody po gaszeniu,</li> <li>- zastosowanie dwukomorowego osadnika koksiku.</li> </ul>																											
<b>BAT 54</b>	W Koksowni Przyjaźń nie wykorzystuje się wód procesowych o znacznej zawartości składników organicznych (np. surowe ścieki koksownicze, ścieki z wysoką zawartością węglowodorów itp.) jako wody do gaszenia. W procesie mokrego gaszenia wykorzystuje się oczyszczone wody opadowe.																											
<b>BAT 55</b>	W procesie wstępnego oczyszczania ścieków z procesu koksowania i oczyszczania gazu koksowniczego, przed odprowadzeniem do oczyszczalni ścieków, stosuje się następujące techniki: <ul style="list-style-type: none"> <li>- oddzielanie i usuwanie smoły wymieszanej z wodą amoniakalną prowadzone w odstojniku zmechanizowanym; w tym samym urządzeniu usuwane są stałe osady smołowe;</li> <li>- wysokosprawne odseparowywanie wody amoniakalnej od smoły w wirówkach;</li> <li>- zastosowanie kaskadowego przepływu wody amoniakalnej przez zbiorniki manipulacyjne z jednoczesnym usuwaniem zawiesiny smołowo – olejowej;</li> <li>- filtracja wody amoniakalnej;</li> <li>- odpędzanie amoniaku z wody amoniakalnej w kolumnie odpędowej z wykorzystaniem ługu sodowego.</li> </ul> Na oczyszczalni wstępnej ścieków zastosowano: piaskowniki, komory reakcji i osadniki wstępne, instalację flotacji w celu usunięcia ze ścieków między innymi zanieczyszczeń smołowych mających negatywny wpływ na pracę Biologicznej Oczyszczalni Ścieków.																											
<b>BAT 56</b>	W Koksowni Przyjaźń w oczyszczalni ścieków, stanowiącej instalację IPPC, zastosowano dwustopniowe biologiczne oczyszczanie ścieków ze zintegrowanymi etapami nityfikacji/denitryfikacji. Koksownia Przyjaźń spełnia wymagania BAT56: <table border="1" data-bbox="352 1077 1390 1397"> <thead> <tr> <th>Substancja</th> <th>BAT-AEL</th> <th>Częstotliwość pomiarów</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ChZT</td> <td>220 mg O<sub>2</sub>/l</td> <td>Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych</td> </tr> <tr> <td>BZT5</td> <td>20 mg O<sub>2</sub>/l</td> <td>6 x rok</td> </tr> <tr> <td>siarkowódór i siarczki</td> <td>0,1 mg/l</td> <td>4 x rok</td> </tr> <tr> <td>rodanki</td> <td>4 mg/l</td> <td>Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych</td> </tr> <tr> <td>cyjanki wolne</td> <td>0,1 mg/l</td> <td>Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych</td> </tr> <tr> <td>WWA</td> <td>0,05 mg/l</td> <td>1 x rok</td> </tr> <tr> <td>fenole lotne (indeks fenolowy)</td> <td>0,5 mg/l</td> <td>Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych</td> </tr> <tr> <td>azot ogólny</td> <td>50 mg/l</td> <td>Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych</td> </tr> </tbody> </table>	Substancja	BAT-AEL	Częstotliwość pomiarów	ChZT	220 mg O <sub>2</sub> /l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych	BZT5	20 mg O <sub>2</sub> /l	6 x rok	siarkowódór i siarczki	0,1 mg/l	4 x rok	rodanki	4 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych	cyjanki wolne	0,1 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych	WWA	0,05 mg/l	1 x rok	fenole lotne (indeks fenolowy)	0,5 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych	azot ogólny	50 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych
Substancja	BAT-AEL	Częstotliwość pomiarów																										
ChZT	220 mg O <sub>2</sub> /l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych																										
BZT5	20 mg O <sub>2</sub> /l	6 x rok																										
siarkowódór i siarczki	0,1 mg/l	4 x rok																										
rodanki	4 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych																										
cyjanki wolne	0,1 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych																										
WWA	0,05 mg/l	1 x rok																										
fenole lotne (indeks fenolowy)	0,5 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych																										
azot ogólny	50 mg/l	Średnia dobowa z 3 próbek zmianowych																										

## 6) W zakresie ochrony gleby, ziemi, wód powierzchniowych i wód podziemnych:

### a) Dla instalacji koksowni

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 6, 10 i 17 oraz 1 w zakresie ogólnym:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji koksowni – Koksownia Przyjaźń
<b>BAT 1</b>	JSW KOKS S.A. posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, PN-N 18001:2004, ISO 50001:2011 i ISO 27001:2013 w całym obszarze jej funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Koksowni Przyjaźń procedury Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004 zawierają wszystkie cechy określone w punktach 1– 9 BAT1.
<b>BAT 6</b>	W celu kontroli nad wewnętrznymi przepływami materiałów, zastosowano taki sposób przechowywania i obsługi surowców, materiałów wsadowych, a także pozostałości poprodukcyjnych, który minimalizuje emisję pyłu z procesów magazynowania i transportu.

	<p>W szczególności zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przemiałownia węgla (5 młynów młotkowych) jest całkowicie obudowana, odpylana przez 2 układy baterii cyklonów,</li> <li>- wszystkie zbiorniki magazynowe i przelotowe Węglowni znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych, obudowane taśmociągami Węglowni,</li> <li>- drogi transportowe koksu (taśmociągi, stacje przesypane, sortownie) wszystkie obudowane i odpylane,</li> <li>- prowadzenie ilościowej kontroli dostaw węgla,</li> <li>- wdrożenie procedury kontroli jakości mieszanek węglowych,</li> <li>- wdrożenie procedury sposobu postępowania z pozostałościami poprodukcyjnymi (osady smołowe, osady z biologicznej oczyszczalni ścieków),</li> <li>- wdrożenie procedury sposobu postępowania z odpadami,</li> <li>- misy i tace pod zbiornikami chemoodporne, bezodpływowe.</li> </ul>
BAT 10	<p>W celu uniknięcia emisji do powietrza i wody stałe pozostałości poprodukcyjne nie są magazynowane, lecz na bieżąco dodawane do węgla, mieszane i kierowane do koksowni w baterii koksowniczych zgodnie z Instrukcją postępowania z odpadami w JSW KOKS S.A. Zbiorniki węgla oraz przenośniki taśmowe są obudowane lub znajdują się w pomieszczeniach zamkniętych.</p> <p>Ponadto w zakresie utrzymania ruchu wdrożono najlepsze praktyki operacyjne. Praktyki te opisane są w wewnętrznych aktach normatywnych Spółki, w tym w Zarządzeniu w sprawie obsługi technicznej procesów produkcyjnych. Opisano w nim m.in. zasady prowadzenia gospodarki remontowej, zasady prowadzenia przeglądów oraz szczegółowy podział kompetencji pracowników komórek organizacyjnych Spółki.</p> <p>Misy i tace pod zbiornikami chemoodporne, bezodpływowe.</p>
BAT 17	<p>Ponieważ BAT 17 dotyczy fazy projektowej nie ma zastosowania na obecnym etapie funkcjonowania instalacji. W przypadku realizacji nowych projektów Spółka stosuje wymóg uwzględniania w dokumentacji projektowej nowych obiektów zasad wynikających z BAT 17.</p> <p>Postępowanie w przypadku likwidacji obiektów jest elementem wydawanych w tym celu tak zwanych instrukcji specjalnych bezpiecznego demontażu obiektów i urządzeń, które opracowywane są na podstawie zapisów dokumentacji projektowej.</p>

Przyjęto ponadto rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak:

- wyposażenie obiektów technologicznych, obiektów z substancjami niebezpiecznymi w misy i tace bezodpływowe i chemoodporne,
- zbieranie wód opadowych z terenu zakładu do wewnątrzzakładowej kanalizacji, a następnie po oczyszczeniu na oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych zwracanie do układu technologicznego bądź wprowadzanie do wód powierzchniowych.

b) Dla pozostałych instalacji IPPC, dla których dotychczas nie wydano decyzji KE w zakresie konkluzji BAT

<b>Sposób realizacji</b>
- odcieki z czasy składowiska, zawierające głównie wody opadowe, odprowadzić do kanalizacji przemysłowej i poddać procesowi oczyszczenia w Oczyszczalni ścieków.

## 7) W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 2, 3, 4, 5 i 58:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach Koksowni Przyjaźń
BAT 2	<p>W koksowni ograniczono zużycie energii cieplnej poprzez:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zoptymalizowanie systemu osiągnięcia płynności i stabilności procesu technologicznego tak, aby nie odbiegał od zadanych parametrów dzięki wdrożeniu: <ul style="list-style-type: none"> <li>- monitoringu parametrów pracy układu grzewczego baterii koksowniczej,</li> <li>- monitoringu parametrów technologicznych na drodze gazu koksowniczego,</li> <li>- ścisłego przestrzegania harmonogramu obsadzania i wypychania komór,</li> <li>- monitoringu temperatur w kanałach kontrolnych baterii koksowniczej,</li> <li>- monitoringu instalacji ssaw, benzolowni oraz Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,</li> <li>- systemu automatycznego sterowania instalacjami Wydziału Produkcji Koksu i Wydziału Produkcji Węglowod. pochodnych;</li> <li>- określenie konkretnych poziomów zużycia energii dla poszczególnych procesów technologicznych i porównywanie ich w perspektywie długoterminowej poprzez wydawanie Polecenia Służbowego Członka</li> </ul> </li> </ol>

	<p>Zarządu d/s Produkcji i Techniki w sprawie wskaźników techniczno – technologicznych, uzysków produktów, zużycia surowców oraz mediów energetycznych obowiązujących w danym roku i rozliczanie z jego wykonania w ujęciu miesięcznym, kwartalnym i rocznym.</p> <p>2. Odzyskiwanie nadwyżek ciepła z procesów technologicznych oraz ponowne wykorzystanie ciepła jawnego poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w instalacji suchego chłodzenia koksu (ISChK) w kotłach odzysknicowych odzyskuje się z gorącego koksu ciepło wykorzystywane do produkcji pary wodnej do celów technologicznych,</li> <li>- wykorzystanie spalin z opalania baterii do podgrzewania powietrza do opalania baterii,</li> <li>- zagospodarowanie gazu odpadowego jako paliwa, tj. gazu nadmiarowego z ISChK do opalania kotła Elektrociepłowni,</li> <li>- odzyskiwanie nadwyżek ciepła poprzez zastosowanie wymienników ciepła w instalacji węglpochodnych,</li> <li>- odzyskiwanie nadwyżek ciepła powstałego w instalacji katalitycznego rozkładu amoniaku i produkcji siarki metodą Clausa (KRAiC);</li> </ul> <p>3. Zoptymalizowanie zarządzania parą i ciepłem poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wykorzystanie pary wodnej powstałej w kotłach odzysknicowych instalacji ISChK,</li> <li>- zagospodarowanie gazu nadmiarowego z ISChK do opalania kotła Elektrociepłowni,</li> <li>- wykorzystanie spalin z opalania baterii koksowniczej do podgrzewania powietrza,</li> <li>- monitoring temperatur w kanałach kontrolnych baterii koksowniczej,</li> <li>- automatyczne sterowanie podawania pary wysokociśnieniowej i niskociśnieniowej z KRAiC do kolumny odpędowej amoniaku,</li> <li>- ciągły monitoring zużycia pary technologicznej, kontrola wskaźników jej zużycia,</li> <li>- ograniczenie strat ciepła poprzez zastosowanie odpowiednich materiałów izolacyjnych w baterii koksowniczej i do izolacji rurociągów z mediami technologicznymi, optymalizacje czasu trwania operacji przy otwartych drzwiach i otworach,</li> <li>- utrzymywanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznej i rurociągów przesyłowych (sukcesywna wymiana zużytych izolacji),</li> <li>- zapewnienie szczelności masywu ceramicznego (naprawy bieżące),</li> <li>- wdrożenie systemu zarządzania energią ISO 50001:2011,</li> <li>- przestrzeganie przez wszystkich pracowników zapisów dokumentacji Systemów Zarządzania, a w szczególności instrukcji stanowiskowych, instrukcji technologicznych, instrukcji obsługi i eksploatacji oraz odpowiednich pisemnych procedur, w których zamieszczono zasady oszczędnego gospodarowania ciepłem i energią.</li> </ul>	
<b>BAT 3</b>	<p>Ograniczenie zużycia energii pierwotnej w Koksowni polega na optymalizacji procesu zużycia gazu koksowniczego poprzez bieżące monitorowanie między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- systemu automatyki opalania baterii koksowniczych (komputerowe sterowanie opalaniem baterii),</li> <li>- komputerowego systemu sterowania pracą instalacji ISChK,</li> <li>- zużycia gazu do podgrzewania oleju płuczkowego w piecu rurowym,</li> <li>- zużycia gazu do rozmrażania węgla, a także jego przesył do odbiorcy zewnętrznego,</li> <li>- temperatury spalin z opalania baterii koksowniczej,</li> <li>- temperatury w kanałach kontrolnych baterii,</li> <li>- hermetyzacji aparatury węglpochodnych oraz załadunku benzolu,</li> <li>- zużycia gazu do opalania kotłów instalacji Elektrociepłowni oraz Elektrowni.</li> </ul> <p>Koksownia Przyjaźń eksploatuje stację redukcyjną gazu oraz pochodnię (odpustnicę), w której spalany jest niewykorzystany do celów technologicznych gaz koksowniczy. Efektywne wykorzystanie energii zapewnia automatyzacja i komputerowe systemy sterowania procesami technologicznymi.</p>	
<b>BAT 4</b>	<p>W Koksowni Przyjaźń wykorzystuje się odpylone i odsiarczone nadwyżki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- gazu nadmiarowego z ISChK,</li> <li>- gazu koksowniczego,</li> </ul> <p>do produkcji ciepła i energii elektrycznej w instalacjach Elektrociepłowni oraz Elektrowni. Ponadto Koksownia Przyjaźń sprzedaje część gazu koksowniczego odbiorcom zewnętrznym.</p>	
<b>BAT 5</b>	<p>W celu ograniczenia zużycia energii elektrycznej w Koksowni Przyjaźń wdrożono system zarządzania energią ISO 50001:2011 oraz wydano Zarządzenie w sprawie gospodarki energetycznej. Ponadto instalowane są nowe urządzenia elektryczne o wysokiej sprawności energetycznej oraz przemienniki częstotliwości. W ramach wdrożonych systemów zarządzania prowadzony jest ciągły nadzór zużycia energii dla zapewnienia jej efektywnego wykorzystania.</p>	
<b>BAT 58</b>	<p>Powstały w procesie oczyszczone gaz koksowniczy wykorzystywany jest do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- opalania baterii koksowniczej,</li> <li>- podgrzewania oleju płuczkowego w piecu rurowym,</li> <li>- rozmrażania węgla dostarczanego w wagonach (w odmrażalni wagonów),</li> <li>- opalania kotłowni gazowej, wodno-parowej,</li> <li>- opalania kotłów Elektrociepłowni i Elektrowni,</li> <li>- sprzedaży odbiorcom zewnętrznym.</li> </ul>	



### 8) W zakresie wycofania z eksploatacji:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 17:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach Koksowni Przyjaźń
BAT 1	JSW KOKS S.A posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 9001:2008, ISO 14001: 2004, PN-N 18001:2004 oraz ISO 50001:2011 w całym obszarze jej funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania. Obowiązujące w koksowni procedury Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004 zawierają wszystkie cechy określone w punktach 1– 9 BAT1.
BAT 17	BAT 17 dotyczy fazy projektowej. Nie ma zastosowania na obecnym etapie funkcjonowania instalacji. W przypadku realizacji nowych projektów Spółka stosuje wymóg uwzględniania w dokumentacji projektowej nowych obiektów zasad wynikających z konkluzji BAT 17. Postępowanie w przypadku likwidacji jest elementem wydawanych w tym celu tak zwanych instrukcji specjalnych bezpiecznego demontażu obiektów i urządzeń, które opracowane są na podstawie zapisów dokumentacji projektowej.

### III. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”:

#### 1) punkt 1: „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, otrzymuje brzmienie:

#### „1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

##### A. Stan aktualny do dnia 4.09.2018 r.

#### A.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza z poszczególnych instalacji do dnia 4.09.2018 r.:

##### A.1.1. Instalacja do produkcji koksu

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [kg/h]
				h [m]	d [m]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-1	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 1, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	41,45 20,73 66,32 2,5 2,5
2	E-2	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 2, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	40,8 20,4 204,0 6,12 6,12
3	E-3	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 3, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	40,8 20,4 204,0 6,12 6,12
4	E-4	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 4, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	40,8 20,4 204,0 6,12 6,12
5	E-5	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 5, komin	-	120	3,4	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	39,35 19,675 62,96 2,5 2,5

6	E-5a	Wypychanie koksu, bateria nr 1, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 0,9 0,585 0,00009 0,054
7	E-5b	Załadunek koksu do ISChK nr 1, baterie nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	0,74 10,8 1,0 0,65 0,00011 0,0045
8	E-5c	Wypychanie koksu, bateria nr 1, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 0,9 0,585 0,00009 0,054
9	E-6a	Wypychanie koksu, bateria nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 0,9 0,585 0,00009 0,054
10	E-6b	Rozładunek koksu z ISChK nr 1, baterie nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,14 61,75 2,25 1,463 0,00011 0,0095
11	E-6c	Wypychanie koksu, bateria nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 0,9 0,585 0,00009 0,054
12	E-7a	Wypychanie koksu, bateria nr 3, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 1,8 1,17 0,00018 0,108
13	E-7b	Załadunek koksu do ISChK nr 2, baterie nr 3 i 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	0,74 10,8 1,0 0,65 0,00011 0,0045
14	E-7c	Wypychanie koksu, bateria nr 3, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 1,8 1,17 0,00018 0,108
15	E-8a	Wypychanie koksu, bateria nr 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 2,25 1,463 0,00018 0,108
16	E-8b	Rozładunek koksu z ISChK nr 2, bateria nr 3 i 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,14 61,75 2,25 1,463 0,00011 0,0095
17	E-8c	Wypychanie koksu, bateria nr 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 2,25 1,463 0,00018 0,108

18	E-9	Wypychanie koksu, bateria nr 5, komin instalacji odpylania	Filtr workowy	33	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,72 9,93 1,4 0,91 0,00008 0,0522
19	E-7	Chłodzenie koksu, wieża gaśnicza baterii nr 5, komin	Wypełnienie komór-kowe z kurtyną wodną	40	8,3 <sup>a)</sup>	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe Amoniak Siarkowodór Cyjanowodór Fenol	0,5014 60,06 7,0 0,7 0,00004 0,2256 0,9610 0,8356 0,0418 0,0125
20	E-10	Podgrzewanie oleju płuczkowego, piec rurowy, benzolownia, komin	-	35	1,2	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	3,7 3,7 7,4 0,148 0,148
21	E-11	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpyłacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	4,0 3,0
22	E-11a	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpyłacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	4,0 3,0
23	E-11b	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia drobna, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpyłacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	4,0 3,0
24	E-14a	Przygotowanie wsadu, węglownia, młyny nr 1-3, komin instalacji odpylania	2 stopniowy układ cyklonów	21	0,8	4100	Pył Pył zawieszony PM10	3,0 2,1
25	E-14b	Przygotowanie wsadu, węglownia, młyny nr 4-5, komin instalacji odpylania	2 stopniowy układ cyklonów	21	0,8	4100	Pył Pył zawieszony PM10	3,0 2,1

a) średnica zastępcza

#### A.1.2. Instalacja energetycznego spalania paliw – Elektrociepłownia

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie emisyjne
				h [m]	d [m]			[mg/m <sup>3</sup> ]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-17a	Kocioł parowy o nominalnej mocy 80 MW opalany gazem koksowniczym i gazem nadmiarowym z ISChK, komin	Filtr tkaninowy przed Elektrociepłownią	90	1,8	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 Średnia obliczona ze standardów emisyjnych 400 (gaz koksowniczy) 35 (gaz z ISChK) wazona względem mocy cieplej ze spalania tych paliw 5

2	E-17a	Kocioł parowy o nominalnej mocy 80 MW opalany gazem koksowniczym, komin	-	90	1,8	-	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5
---	-------	---	---	----	-----	---	--	-----------------

\* stężenie emisyjne w mg/m<sup>3</sup> suchych spalin przeliczonych na warunki normalne przy 3% zawartości tlenu

#### A.1.3. Instalacja energetycznego spalania paliw – Elektrownia

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie emisyjne [mg/m <sup>3</sup> ]
				h [m]	d [m]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-17b	Kocioł parowy o nominalnej mocy 186 MW opalany gazem koksowniczym, komin	-	80	2,4	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5

\* stężenie emisyjne w mg/m<sup>3</sup> suchych spalin przeliczonych na warunki normalne przy 3% zawartości tlenu

#### A.1.4. Instalacja energetycznego spalania paliw – Kociołnia wodno-parowa

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie emisyjne [mg/m <sup>3</sup> ]
				h [m]	d [m]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-24a	Kocioł parowy o nominalnej mocy 8,8 MW opalany gazem koksowniczym, kotłownia wodno-parowa w obiekcie 705, komin	-	16	1,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5
2	E-24b	Kocioł wodny nr 1 nominalnej mocy 13,2 MW opalany gazem koksowniczym, kotłownia wodno-parowa w obiekcie 705, komin	-	16	1,0	5000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5
3	E-24c	Kocioł wodny nr 2 nominalnej mocy 13,2 MW opalany gazem koksowniczym, kotłownia wodno-parowa w obiekcie 705, komin	-	16	1,0	5000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5

\* stężenie emisyjne w mg/m<sup>3</sup> suchych spalin przeliczonych na warunki normalne przy 3% zawartości tlenu

### A.2. Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza z poszczególnych instalacji do dnia 4.09.2018 r.:

#### A.2.1. Instalacja do produkcji koksu

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Benzo(a)piren	0,0151

2	Dwutlenek azotu	1812,44
3	Dwutlenek siarki	1086,95
4	Tlenek węgla	11421,02
5	Pył	545,61
6	Pył zawieszony PM10	418,43
7	Amoniak	8,42
8	Cyjanowodór	0,37
9	Fenol	0,11
10	Siarkowodór	7,32
11	Substancje smolowe	8,83

#### A.2.2. Elektrociepłowna - instalacja energetycznego spalania paliw

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Dwutlenek azotu	158,91
2	Dwutlenek siarki	274,11
3	Pył	3,97

#### A.2.3. Elektrownia - instalacja energetycznego spalania paliw

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Dwutlenek azotu	299,24
2	Dwutlenek siarki	598,48
3	Pył	7,48

#### A.2.4. Kociołownia wodno-parowa - instalacja energetycznego spalania paliw

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Dwutlenek azotu	27,74
2	Dwutlenek siarki	55,47
3	Pył	0,69

### B. Stan od dnia 5.09.2018 r.

#### B.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza z poszczególnych instalacji od dnia 5.09.2018 r.:

##### B.1.1. Instalacja do produkcji koksu

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [kg/h]	BAT-AEL mg/m <sup>3</sup>
				h [m]	d [m]				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	E-1	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 1, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 66,32 - 1,63	500 500 - 20 -
2	E-2	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 2, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 204,0 - <sup>1)</sup> 1,63 <sup>2)</sup>	500 500 - 20 <sup>1)</sup> -
3	E-3	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 3, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 204,0 - <sup>5)</sup> 1,63 <sup>6)</sup>	500 500 - 20 <sup>5)</sup> -
4	E-4	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 4, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 204,0 - 1,63	500 500 - 20 -

5	E-5	Opalenie baterii koksowniczej, bateria nr 5, komin	-	120	3,4	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 62,96 - 1,57	500 500 - 20 -
6	E-5a	Wypychanie koksu, bateria nr 1, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
7	E-5b	Załadunek koksu do ISChK nr 1, baterie nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	0,74 10,8 - 0,65 0,00011 0,0045	- - 20 - - -
8	E-5c	Wypychanie koksu, bateria nr 1, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
9	E-6a	Wypychanie koksu, bateria nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
10	E-6b	Rozładunek koksu z ISChK nr 1, baterie nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,14 61,75 - 1,463 0,00011 0,0095	- - 20 - - -
11	E-6c	Wypychanie koksu, bateria nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
12	E-7a	Wypychanie koksu, bateria nr 3, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
13	E-7b	Załadunek koksu do ISChK nr 2, baterie nr 3 i 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	0,74 10,8 - 0,65 0,00011 0,0045	- - 20 - - -
14	E-7c	Wypychanie koksu, bateria nr 3, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
15	E-8a	Wypychanie koksu, bateria nr 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
16	E-8b	Rozładunek koksu z ISChK nr 2, bateria nr 3 i 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,14 61,75 - 1,463 0,00011 0,0095	- - 20 - - -

17	E-8c	Wypychanie koksu, bateria nr 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
18	E-9	Wypychanie koksu, bateria nr 5, komin instalacji odpylania	Filtr workowy	33	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,72 9,93 - 0,41 0,00004 0,0235	- - 10 - - -
19	E-7	Chłodzenie koksu, wieża gaśnicza baterii nr 5, komin	Wypełnienie komórki z kurtyną wodną	40	8,3 <sup>a)</sup>	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe Amoniak Siarkowodór Cyjanowodór Fenol	0,5014 60,06 - 0,205 0,00004 0,2256 0,9610 0,8356 0,0418 0,0125	- - 25 g/t koksu - - - - - - -
20	E-10	Podgrzewanie oleju płuczkowego, piec rurowy, benzolownia, komin	-	35	1,2	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	3,7 3,7 7,4 0,148 0,148	- - - - -
21	E-11	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpylacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	- 3	20 -
22	E-11a	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpylacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	- 3	20 -
23	E-11b	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia drobna, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpylacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	- 3	20 -
24	E-14a	Przygotowanie wsadu, węglownia, młyny nr 1-3, komin instalacji odpylania	2 stopniowy układ cyklonów	21	0,8	4100	Pył Pył zawieszony PM10	- <sup>7)</sup> 0,28 <sup>8)</sup>	20 <sup>7)</sup> -
25	E-14b	Przygotowanie wsadu, węglownia, młyny nr 4-5, komin instalacji odpylania	2 stopniowy układ cyklonów	21	0,8	4100	Pył Pył zawieszony PM10	- <sup>9)</sup> 0,28 <sup>10)</sup>	20 <sup>9)</sup> -

a) – średnica zastępcza

1) 2), 5), 6), 7), 8), 9), 10) – odstępstwa opisane w punkcie B3

#### B.1.2. Instalacja energetycznego spalania paliw – Elektrociepłownia

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie emisyjne
				h [m]	d [m]			[mg/m <sup>3</sup> ]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-17a	Kocioł parowy o nominalnej mocy 80 MW opalany gazem koksowniczym i gazem nadmiarowym z ISChK, komin	Filtr tkaninowy przed Elektrociepłownią	90	1,8	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 35 5 Średnia obliczona ze standardów emisyjnych. (gaz koksowniczy) (gaz z ISChK) ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw

2	E-17a	Kocioł parowy o nominalnej mocy 80 MW opalany gazem koksowniczym, komin	-	90	1,8	-	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5
---	-------	---	---	----	-----	---	--	-----------------

\* stężenie emisyjne w mg/m<sup>3</sup> suchych spalin przeliczonych na warunki normalne przy 3% zawartości tlenu

### B.1.3. Instalacja energetycznego spalania paliw – Elektrownia

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie emisyjne [mg/m <sup>3</sup> ]
				h [m]	d [m]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-17b	Kocioł parowy o nominalnej mocy 186 MW opalany gazem koksowniczym, komin	-	80	2,4	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5

\* stężenie emisyjne w mg/m<sup>3</sup> suchych spalin przeliczonych na warunki normalne przy 3% zawartości tlenu

### B.1.4. Instalacja energetycznego spalania paliw – Kociołnia wodno-parowa

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie emisyjne [mg/m <sup>3</sup> ]
				h [m]	d [m]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	E-24a	Kocioł parowy o nominalnej mocy 8,8 MW opalany gazem koksowniczym, kotłownia wodno-parowa w obiekcie 705, komin	-	16	1,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5
2	E-24b	Kocioł wodny nr 1 nominalnej mocy 13,2 MW opalany gazem koksowniczym, kotłownia wodno-parowa w obiekcie 705, komin	-	16	1,0	5000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5
3	E-24c	Kocioł wodny nr 2 nominalnej mocy 13,2 MW opalany gazem koksowniczym, kotłownia wodno-parowa w obiekcie 705, komin	-	16	1,0	5000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył	200 400 5

\* stężenie emisyjne w mg/m<sup>3</sup> suchych spalin przeliczonych na warunki normalne przy 3% zawartości tlenu

## B.2. Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza z poszczególnych instalacji od dnia 5.09.2018 r.:

### B.2.1. Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza z Instalacji do produkcji koksu

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Benzo(a)piren	0,0109
2	Dwutlenek azotu	1806,75
3	Dwutlenek siarki	1086,95
4	Tlenek węgla	11421,02
5	Pył	321,11 <sup>3), 11)</sup>



6	Pył zawieszony PM10	236,71 <sup>4), 12)</sup>
7	Amoniak	8,42
8	Cyjanowodór	0,37
9	Fenol	0,11
10	Siarkowodór	7,32
11	Substancje smołowe	6,23

3), 4), 11), 12) – odstępstwa opisane w punkcie B3

B.2.2. Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza z Elektrociepłowni - instalacja energetycznego spalania paliw

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Dwutlenek azotu	158,91
2	Dwutlenek siarki	274,11
3	Pył	3,97

B.2.3. Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza z Elektrowni - instalacja energetycznego spalania paliw

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Dwutlenek azotu	299,24
2	Dwutlenek siarki	598,48
3	Pył	7,48

B.2.4. Dopuszczalna emisja substancji do powietrza z kotłowni wodno-parowej - instalacja energetycznego spalania paliw

Lp.	Substancja	Emisja roczna Mg/rok
1	Dwutlenek azotu	27,74
2	Dwutlenek siarki	55,47
3	Pył	0,69

### B.3. Odstępstwa

Zezwala się na następujące odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych:

#### B.3.1. Do czasu zakończenia remontu kapitalnego ścian grzewczych baterii nr 2:

- 1) **Do dnia 31 grudnia 2019 r.:**  
dopuszczalna wielkość emisji **pyłu** do powietrza z systemu opalania baterii koksowniczej nr 2, emitor E2, wynosi: **6,12 kg/h.**
- 2) **Do dnia 31 grudnia 2019 r.:**  
dopuszczalna wielkość emisji **pyłu zawieszonego PM 10** do powietrza z systemu opalania baterii koksowniczej nr 2, emitor E2, wynosi: **6,12 kg/h.**
- 3) **Do dnia 31 grudnia 2019 r.:**  
Dopuszczalna roczna emisja **pyłu** do powietrza z Instalacji do produkcji koksu, wynosi: **420,97 Mg/rok.**
- 4) **Do dnia 31 grudnia 2019 r.:**  
Dopuszczalna roczna emisja **pyłu zawieszonego PM 10** do powietrza z Instalacji do produkcji koksu, wynosi: **330,29 Mg/rok.**

#### B.3.2. Do czasu wyłączenia baterii nr 3 z eksploatacji (celem jej całkowitej odbudowy):

- 5) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**  
Dopuszczalna wielkość emisji **pyłu** do powietrza z systemu opalania baterii koksowniczej nr 3, emitor E3, wynosi: **6,12 kg/h.**
- 6) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**  
Dopuszczalna wielkość emisji **pyłu zawieszonego PM 10** do powietrza z systemu opalania baterii koksowniczej nr 3, emitor E3, wynosi: **6,12 kg/h.**
- 7) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**

Dopuszczalna wielkość emisji **pyłu** do powietrza z operacji przygotowania węgla, emitor E14a, wynosi: **3,00 kg/h**.

8) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**

Dopuszczalna wielkość emisji **pyłu zawieszonego PM 10** do powietrza z operacji przygotowania węgla, emitor E14a, wynosi: **2,1 kg/h**.

9) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**

Dopuszczalna wielkość emisji **pyłu** do powietrza z operacji przygotowania węgla, emitor E14b, wynosi: **3,00 kg/h**.

10) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**

Dopuszczalna wielkość emisji **pyłu zawieszonego PM 10** do powietrza z operacji przygotowania węgla, emitor E14b, wynosi: **2,1 kg/h**.

11) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**

Dopuszczalna roczna emisja **pyłu** do powietrza z Instalacji do produkcji koksu, wynosi: **381,64 Mg/rok**.

12) **Do dnia 31 grudnia 2022 r.:**

Dopuszczalna roczna emisja **pyłu zawieszonego PM 10** do powietrza z Instalacji do produkcji koksu, wynosi: **290,96 Mg/rok**.

**IV. W części VI pozwolenia zintegrowanego: „Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.”:**

1) **Punkt 2.: „Monitoring emisji substancji do powietrza”, otrzymuje brzmienie:**

„2. Monitoring emisji substancji do powietrza

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

A. Instalacja do produkcji koksu

2.1. Metodą bezpośredniego pomiaru

2.1.1. Pomiar emisji zanieczyszczeń

*Węglownia:*

- odpylanie młynów - emitor E-14a i E-14b: emisja pyłu – z częstotliwością 2x w roku,

*Piecownia:*

- odpylanie strony koksowej baterii nr 1-5 – emitory: E-5a i 5c, E-6a i 6c, E-7a i 7c, E-8a i 8c, E-9 – emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, substancji smołowych i benzo(a)pirenu – z częstotliwością 2 x w roku,

- opalanie baterii nr 1 i nr 5 – emitory E-1 i E-5 - emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, dwutlenku azotu – z częstotliwością 2 x w roku,

- wieża gaszenia koksu – emitor E-7 - w zakresie pyłu - pomiar emisji metodą Mohrhauera, jako alternatywna metoda w stosunku do opisanej dla gaszenia koksu, tj. przez pomiar wg patentu za zgłoszeniem P-305744, 1 raz na rok.

*Instalacja suchego chłodzenia koksu:*

- odpylanie załadunku koksu do ISChK – emitory: E-5b, E-7b - emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, substancji smołowych i benzo(a)pirenu – z częstotliwością 2 x w roku,

- odpylanie rozładunku koksu z ISChK – emitory: E-6b, E-8b - emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, substancji smołowych i benzo(a)pirenu – z częstotliwością 2 x w roku,

*Instalacja węglpochodnych:*

- opalanie pieca rurowego – emitor E-10, emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, dwutlenku azotu – z częstotliwością 2 x w roku.

*Sortownia:*

- odpylanie sortowni i dróg transportu koksu – emitory: E-11, E-11a, E-11b - emisja pyłu – z częstotliwością 2 x w roku.

2.1.2. Pomiar skuteczności urządzeń do redukcji zanieczyszczeń instalacji do produkcji koksu należy wykonywać z częstotliwością 1 raz na dwa lata.

## 2.2 Metoda wskaźnikowo-pomiarowa

*Piecownia:*

- opalanie baterii – emitory E-2 do E-4 – wyznaczenie emisji: pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla w oparciu o pomiar stężeń w czopuchu emitatorów oraz wyznaczenie natężenia przepływu spalin w oparciu o pomiar ilości spalonego gazu i obliczony współczynnik nadmiaru powietrza z częstotliwością 1 x w roku.

## 2.3. Metoda wskaźnikowa

*Instalacja suchego chłodzenia koksu:*

- odprowadzanie gazu nadmiarowego z komór ISChK – emitory: E-9a do E-9f i E-10a do E-10f,- emisja pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, substancji smołowych i benzo(a)pirenu - w oparciu o monitoring stopnia otwarcia przepustnicy na świecy zimnej i skład gazu (w przypadku braku odbioru gazu przez elektrociepłownię).

2.4. Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu emisji widzialnej z zastosowaniem procedury własnej JSW KOKS S.A. - Procedura S-8 pt. Określenie emisji widzialnej z baterii koksowniczej."

B. Instalacje energetycznego spalania paliw

## 2.5. Metoda bezpośredniego pomiaru

Kotły kotłowni wodno-parowej, Elektrociepłowni i Elektrowni – emitory: E-24a,b,c, E-17a i E-17b - pomiary emisji pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla – wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie."

### **2) Tytuł punktu 4.: „Monitoring jakości wód podziemnych ”, otrzymuje brzmienie:**

**„4. Monitoring jakości wód podziemnych, gleby i ziemi.”**

### **3) W punkcie 4.: „Monitoring jakości wód podziemnych ”, podpunkt 4.2. otrzymuje brzmienie:**

„4.2. Dla określenia wpływu na jakość wód podziemnych ścieków oczyszczonych wprowadzanych do wód powierzchniowych z instalacji oczyszczalni ścieków należy prowadzić monitoring w rejonie potoku Bobrek w oparciu o 4 wykonane piezometry (P1-P4) – z częstotliwością 2 razy w roku. Analizy pobranych prób wody winny być prowadzone w zakresie następujących składników: zawiesina ogólna, BZT5, ChZT, ogólny węgiel organiczny (OWO), azot ogólny, fosfor ogólny, cyjanki wolne, cyjanki związane, rodanki, fenole lotne, chlorki, siarczany.”

### **4) Do punktu 4.: „Monitoring jakości wód podziemnych, gleby i ziemi ” dodaje się podpunkt 4.3 o następującym brzmieniu:**

„4.3. Prowadzący instalację winien prowadzić systematyczną ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, obejmującej prowadzenie:

- wykazu stwierdzonych nieprawidłowości i sytuacji awaryjnych związanych z możliwością zanieczyszczenia gleby ziemi i wód podziemnych.
- systematycznego nadzoru miejsc służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (ze szczególnym uwzględnieniem substancji powodujących ryzyko), celem wykrycia nieprawidłowości,

- systematycznej oceny stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń służących do przechowywania, przeladunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji powodujących ryzyko) - przez odpowiednio wyszkolony personel", oraz:

- badań zanieczyszczenia gleby - z częstotliwością raz na 10 lat zgodnie z przepisami w tym zakresie, a badań monitorujących stan wód gruntowych, w tym pobieranie próbek, zgodnie z częstotliwością określoną w dokumentacji hydrogeologicznej, instrukcji eksploatacji składowiska i punkcie 4.1 i 4.2 części VI pozwolenia zintegrowanego."

Po ewentualnym zaistnieniu awarii, należy każdorazowo przeprowadzić badanie stanu gleby niezależnie od czasu przeprowadzenia analizy wykonanego w ramach standardowego monitoringu.

## **V. Część IX pozwolenia zintegrowanego: „Zobowiązuje się Koksownię Przyjaźń Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej do:”, otrzymuje brzmienie:**

### **„IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:**

a) zobowiązania ogólne:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
2. Przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
6. Przedkładania do 30 stycznia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego (<http://bip.slaskie.pl/> - ŚRODOWISKO - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług na platformie SEKAP; załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
8. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_193” lub „OS.PZ.POMIARY\_193”.

b) zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza:

1. Dostarczenie do Organu danych stwierdzających zgodności prowadzonych procesów z wymaganiami konkluzji BAT46 (wyniki oceny emisji widzialnej z baterii koksowniczej) z odpowiednim wyprzedzeniem, tak aby możliwe było stwierdzenie zgodności/niezgodności z wymaganiami konkluzji BAT 46, jednak nie później niż do dnia 30.05.2018 r.

2. Dostarczenie do Organu danych stwierdzających zgodności prowadzonych procesów z wymaganiami konkluzji BAT51 (pomiary emisji pyłu z wieży gaszenia koksu) z odpowiednim wyprzedzeniem, tak aby możliwe było stwierdzenie zgodności/niezgodności z wymaganiami konkluzji BAT 51, jednak nie później niż do dnia 30.05.2018 r.

c) zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

3. Opracowania koncepcji ograniczenia emisji hałasu z urządzeń i operacji będących źródłem emisji nadmiernego hałasu do środowiska,
4. Prowadzenia prac wyciszających źródła emisji nadmiernego hałasu do środowiska zgodnie z opracowaną koncepcją ograniczenia emisji hałasu,
5. Składania Marszałkowi Województwa Śląskiego rocznych sprawozdań z realizacji działań w kierunku ograniczenia emisji nadmiernego hałasu do środowiska.

d) zobowiązania szczegółowe w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

1. Przedkładania Marszałkowi Województwa Śląskiego, Prezydentowi Miasta Dąbrowa Górnicza oraz Regionalnemu Zarządowi Gospodarki Wodnej w Gliwicach raportów zawierających kwartalne informacje dotyczące: wielkości średniodobowego zrzutu ścieków do potoku Bobrek, analiz chemicznych odprowadzanych ścieków oraz wód potoku Bobrek powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków z częstotliwością - raz w roku.
2. Informowania uprawnionego do rybactwa o awariach mogących mieć wpływ na jakość oraz ilość odprowadzanych ścieków do potoku Bobrek, oraz odpowiedzialność za wszelkie szkody wynikające z powyższych działań Koksowni.
3. Przesyłania uprawnionemu do rybactwa informacji o ilości i jakości odprowadzanych ścieków z częstotliwością - raz w roku.

**VI. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają nie zmienione.**

## Uzasadnienie

Wojewoda Śląski udzielił, prowadzącemu instalację IPPC, pozwolenia zintegrowanego decyzją z dnia 30 marca 2007 r. o znaku: ŚR-III-6618/PZ/133/10/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 19 lutego 2010 r., Nr 574/OS/2010, z dnia 21 maja 2010 r., Nr 1970/OS/2010, z dnia 4 lipca 2012 r., Nr 1793/OS/2012, z dnia 8 lutego 2013 r., Nr 400/OS/2013, z dnia 24 listopada 2014 r., Nr 2393/OS/2014 23, oraz z dnia 23 stycznia 2015 r., Nr 133/OS/2015, dla instalacji Koksowni Przyjaźń, wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1 - eksploatowanych obecnie przez JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576). Pismem z dnia 25 sierpnia 2015 r. (OS PZ.7222.00080.2015, OS PZ.KW-000435/15) firma JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze przy ul. Pawliczka 1 została zawiadomiona o zakończonej analizie warunków pozwolenia zintegrowanego oraz wezwana, w trybie art. 215 ust. 4 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wystąpienia z wnioskiem o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia tego wezwania, w związku z:  
- opublikowaniem w dniu 8 marca 2012 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 28 lutego 2012 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji żelaza i stali (działalność 1.3:

produkcja koksu), a także

- wejściem w życie przepisu art. 31 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101).

Wobec powyższego prowadzący instalację IPPC: firma JSW KOKS S. A. z siedzibą w Zabrze przy ul. Pawliczka 1, wnioskiem z dnia 30 sierpnia 2016 r. o znaku DN/NS/40/1044/2016 (wpływ 6 września 2016 r.), zwrócił się o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie instalacji do produkcji koksu (działalność 1.3), zlokalizowanej w Koksowni Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1. Wniosek obejmował również weryfikację zgodności z BAT warunków pozwolenia dla instalacji oczyszczalni ścieków Koksowni Przyjaźń, oraz inne bieżące zmiany organizacyjne wymagające zmiany pozwolenia.

Spółka nie złożyła podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono dokumentację pt.: „Raport początkowy dla Koksowni Przyjaźń” sporządzony przez IChPW, Zabrze oraz CLP-B Sp. z o.o. - czerwiec 2016 r. Wyniki pomiarów przeprowadzonych w celu określenia zawartości substancji powodujących ryzyko w pobranych próbkach zostały porównane z dopuszczalnymi zawartościami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczeń ziemi (Dz.U. z 2016r. poz. 1395).

Z tytułu ww. wniosku, prowadzący instalację wniósł opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 1104,00 zł. Kopię opłaty rejestracyjnej, wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska mailem z dnia 12 czerwca 2017 r. oraz mailem z dnia 16 czerwca 2017 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt 1 i 3, ust. 5 pkt 4 oraz ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169) a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 3,17 oraz 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity w Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (zawiadomienie z dnia 21 października 2016 r. o znaku OS-PZ.KW-00835/16, protokół z oględzin z dnia 10 listopada 2016 r., pismo z dnia 14 listopada 2016 r. o znaku OS-PZ.KW-00908/16, pismo z dnia 19 stycznia 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-00055/17, pismo z dnia 4 kwietnia 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-00246/17, pismo z dnia 30 maja 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-00725/17).

W toku prowadzonego postępowania prowadzący instalację złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 18 października 2016 r., (wpływ dnia 21 października 2016 r.) o znaku DN/NS/40/1360/2016, z dnia 22 listopada 2016 r. (wpływ dnia 28 listopada 2016 r.) o znaku DN/NS/40/1530/2016, z dnia 28 grudnia 2016 r. (wpływ dnia 10 stycznia 2017 r.) o znaku DN/NS/40/1530/2016, z dnia 14 lutego 2017 r. (wpływ dnia 20 lutego 2017 r.) o znaku DN/NS/40/278/2017, z dnia 24 lutego 2017 r. (wpływ dnia 1 marca 2017 r.) o znaku DN/NS/40/180/2017, z dnia 29 marca 2017 r. (wpływ dnia 11 kwietnia 2017 r.) o znaku DN/NS/40/478/2017, z dnia 20 kwietnia 2017 r. (wpływ dnia 26 kwietnia 2017 r.) o znaku DN/NS/40/590/2017, informacja o ogłoszeniu z dnia 27 kwietnia 2017 r. (wpływ dnia 11 maja 2017 r.) o znaku DN/NS/40/628/2017 oraz z dnia 12 czerwca 2017 r. (wpływ dnia 16 czerwca 2017 r.) o znaku DN/NS/40/863/2017, oraz z dnia 4 lipca 2017 r. (wpływ dnia 12 lipca 2017 r.) o znaku DN/NS/40/963/2017.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia

24 lutego 2017 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku firmy JSW KOKS S. A. z siedzibą w Zabrze w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie dnia 7 marca 2017 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Dąbrowa Górnicza oraz 14 marca 2017 r. - w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Dnia 10 listopada 2016 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będących przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku. Podczas oględzin ustalono, że złożona dokumentacja wnioskowa wymaga poprawienia i uzupełnienia (protokół z dnia 10 listopada 2016 r. w aktach sprawy). Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w części II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

#### W zakresie ochrony powietrza

Dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z koniecznością dostosowania instalacji IPPC do wymagań określonych w konkluzjach BAT, w terminie do dnia 4 września 2018 r.

Wnioskodawca zwrócił się o odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych dotyczących:

- BAT 42 - utrzymanie emisji pyłu na poziomie przyjętym w obecnie obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym do czasu modernizacji instalacji przemiału węgla (Młynowni).  
Modernizacja ta będzie polegała na zabudowie nowych młynów węglowych wraz z nową instalacją ich odpylania, opartą na filtrach workowych (planowane rozpoczęcie eksploatacji zmodernizowanej Młynowni 2023 rok),
- BAT 49 - utrzymanie na dotychczasowym poziomie emisji pyłu do czasu zakończenia kapitalnego remontu masywu ceramicznego baterii nr 2 (planowane ukończenie remontu koniec roku 2019) oraz baterii nr 3 (planowane zatrzymanie instalacji 1 stycznia 2023 r.).

Wnioskodawca w uzupełnieniu dokumentacji przedłożył harmonogram prac inwestycyjnych z którego wynika, że zakończenie remontu kapitalnego masywu ceramicznego baterii nr 2 pod koniec roku 2019 spowoduje dotrzymanie zgodności z konkluzją BAT49.

Zgodnie z Długoterminowym Planem Inwestycyjnym remont odtworzeniowy baterii nr 4 połączony ze zmianą systemu obsadzania z zasypowego na ubijany rozpocznie się w roku 2020 i potrwa 3 lata (bateria nr 4 obecnie jest wyłączona z eksploatacji).

W dniu 1 stycznia 2023 r. rozpocznie pracę odbudowana bateria nr 4, jednocześnie zostanie wyłączona z ruchu bateria nr 3 (planuje się jej odbudowę, analogicznie jak baterii nr 4). Graniczną datą dotrzymania zgodności z konkluzją BAT49 dla baterii nr 3 będzie jej wyłączenie z ruchu i przejęcie produkcji przez baterię nr 4. Zmiana systemu obsadzania baterii nr 4 z zasypowego na ubijany wymusza modernizację instalacji przemiału węgla (Młynowni). Modernizacja ta będzie polegała na zabudowie nowych młynów węglowych wraz z nową instalacją ich odpylania opartą na filtrach workowych.

Dnia 1 stycznia 2023 r., rozpocznie eksploatację zmodernizowana Młynownia i tym samym jest to data dotrzymania konkluzji BAT 42.

Roczna emisja pyłu po 4 września 2018 r. będzie zatem ulegała systematycznemu zmniejszaniu z uwagi na realizację szeregu przedsięwzięć inwestycyjnych i remontowych, mających za zadanie modernizację wybranych obiektów i urządzeń instalacji, w tym zmniejszenie ich negatywnego oddziaływania na powietrze, tj.:

- remont masywu ceramicznego baterii koksowniczej nr 2, co zapewni pełny proces koksowania mieszanki węglowej, szczelność masywu, wyeliminuje migrację surowego gazu koksowniczego z komór koksowniczych do ścian grzewczych i zmniejszy emisję pyłu z opalania baterii,
- remont odtworzeniowy (odbudowa) baterii koksowniczej nr 4 i w dalszej perspektywie remont odtworzeniowy (odbudowa) baterii nr 3, co zapewni szczelność masywu ceramicznego baterii, ich osprzętu górnego i bocznego, równomierny, pełny proces koksowania mieszanki węglowej,

- a w efekcie zmniejszy emisję pyłu z systemu opalania baterii, z operacji napełniania komór koksowniczych mieszanką węglową oraz z procesu koksowania,
- modernizacja węglowni w zakresie wymiany młynów węglowych oraz zmiany techniki odpylania z stosowanych obecnie cyklonów na filtry workowe, co zapewni zmniejszenie emisji pyłu z instalacji odpylania młynów węglowych.

Biorąc pod uwagę działania Zakładu, uwzględniając art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, Organ przychylił się do wniosku prowadzącego instalację o udzielenie odstępstw w zakresie emisji do powietrza. Przedstawiona przez zakład sytuacja oraz podjęte działania określone w załączonym do wniosku harmonogramie, mające na celu dostosowanie instalacji IPPC do wymagań określonych w konkluzjach BAT w konkretnym, wskazanym przez prowadzącego instalację terminie, pozwalają na udzielenie czasowych odstępstw, zgodnie z tym harmonogramem.

#### W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Z przedłożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika, że Spółka dla instalacji koksowni stosuje rozwiązania ograniczające emisję hałasu do środowiska wynikające w szczególności z realizacji Bat 18 mającej na celu ograniczanie emisji hałasu w realizowanych procesach produkcyjnych.

Spółka stosuje rozwiązania ograniczające emisję hałasu do środowiska również dla pozostałych instalacji IPPC zlokalizowanych na terenie Koksowni Przyjaźń, dla których dotychczas nie wydano decyzji KE w zakresie konkluzji BAT.

Z przeprowadzonych w dniu 25 sierpnia 2016 r. przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach pomiarów hałasu przenikającego do środowiska podczas działalności JSW Koks S.A. Koksownia Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej wynika, że przekroczone są w porze nocnej dopuszczalne wartości hałasu określone w pozwoleniu zintegrowanym.

W związku z powyższym uznano, że pomimo, iż Spółka realizuje najlepsze dostępne techniki w zakresie hałasu działania te są niewystarczające i w pozwoleniu zintegrowanym nałożono na Spółkę dodatkowe obowiązki w przedmiotowym zakresie.

#### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji koksu zlokalizowanej Koksowni Przyjaźń, JSW KOKS S.A. zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1 dotyczy zmian wynikających z dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT, a także zmian w związku z zaklasyfikowaniem oczyszczalni ścieków położonej na terenie Koksowni Przyjaźń jako instalacji IPPC, powiązanej technologicznie z instalacją do produkcji koksu.

Instalacja do produkcji koksu zlokalizowana w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1 spełnia wymagania BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, określone w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje BAT dla instalacji do produkcji koksu.

Oczyszczalnia IPPC oczyszcza ścieki przemysłowe, deszczowe oraz bytowe pochodzące z instalacji technologicznych i działalności Koksowni Przyjaźń (instalacja do produkcji koksu, Elektrociepłownia i Elektrownia) oraz od dostawców zewnętrznych. Po oczyszczeniu ścieków w oczyszczalni ścieków, wody w zależności od rodzaju kierowane są do urządzeń technologicznych instalacji Koksowni - do uzupełnienia obiegów chłodniczych, gaszenia koksu, jako woda do celów ppoż. lub wprowadzane do wód powierzchniowych - potoku Bobrek. Instalacja oczyszczalni ścieków składa się z dwóch podstawowych części: oczyszczalni ścieków przemysłowych oraz oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych, dzięki czemu istnieje możliwość odrębnego retencjonowania i oczyszczania ścieków o różnym stopniu zanieczyszczenia (silnie zanieczyszczone ścieki koksownicze i produkcyjne oraz ścieki deszczowo-przemysłowe o niskim stopniu zanieczyszczenia. Oczyszczone ścieki wprowadzane są do potoku Bobrek oraz ponownie wykorzystywane w instalacji do produkcji koksu (tylko ścieki deszczowo-przemysłowe).



Dla określenia wpływu na jakość wód podziemnych ścieków oczyszczonych wprowadzanych do wód powierzchniowych z instalacji oczyszczalni ścieków ustalono zgodnie z wnioskiem Strony monitoring w rejonie potoku Bobrek w oparciu o 4 wykonane piezometry od P1 do P4 (uzupełnienie nr 3 do wniosku o zmianę pozwolenia). Pozwolenie zintegrowane Koksowni Przyjaźń nie określało częstotliwości wykonywania badań analitycznych wód podziemnych po upływie roku od oddania do użytkowania nowo wybudowanej baterii koksowniczej nr 5. Obecnie ustalono, że badania te prowadzone będą 2 razy do roku. Przy ustalaniu częstotliwości badań we wskazanych piezometrach uwzględniono wyniki badań wód na przestrzeni ostatnich 10 lat (2007-2017). W pozostałym zakresie monitoring winien być prowadzony jak dotychczas, zgodnie z wnioskami zawartymi w Raporcie początkowym.

W zakresie gospodarki odpadami:

instalacja IPPC spełnia wymogi dotyczące konkluzji BAT (w szczególności w zakresie BAT 8, 9, 10 oraz 57), w zakresie gospodarki odpadami, a tym samym nie wymaga zmiany obecnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Jak ustalono na podstawie przedłożonego raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych pn.: „Raport początkowy dla Koksowni Przyjaźń” - Zabrze - czerwiec 2016 r.: „Obecne zanieczyszczenie gleby na terenie Koksowni wiąże się z występowaniem podwyższonej zawartości chromu, cynku, kadmu, niklu, B(a)P, B(ghi)P oraz WWA, co może wynikać z przeprowadzonych prac modernizacyjnych, remontowych i budowlanych (budowa nowych baterii i bloku energetycznego, modernizacja wydziału węglpochodnych i oczyszczalni ścieków). Występowanie przekroczeń dopuszczalnych wartości tych zanieczyszczeń ma charakter punktowy i wykazuje mały zasięg oddziaływania. Ustalono, że przeprowadzanie działań remediacyjnych na analizowanym terenie nie jest obecnie wymagane.”. Jednakże z uwagi na występowanie przekroczeń dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń w związku z bieżącą eksploatacją instalacji w okolicy zbiorników smoły i benzolu, zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia bieżącej analizy ryzyka jak i badań monitorujących stan gleby i wód gruntowych.

Jednocześnie skorygowano i uaktualniono część IX pozwolenia, która określa obowiązki prowadzącego instalację oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Prowadzący instalację pismem z dnia 28 czerwca 2017 r. został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów. Prowadzący instalację nie wniósł uwag do zebranego materiału dowodowego.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie ww. przesłanki. Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach obejmującej całość przedsięwzięcia określonego w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana.

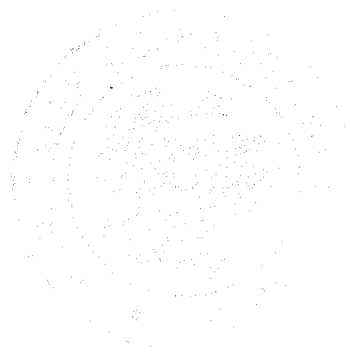
W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

WOJEWÓDZKA INSPEKTORAT OCHRONY ŚRODOWISKA  
*Ewa Owczarek-Nowak*  
Zastępcza Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska



### Otrzymują:

1. JSW KOKS S.A.  
ul. Pawliczka 1, 41-800 Zabrze

### Do wiadomości w wersji drukowanej:

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Urząd Miejski w Dąbrowie Górniczej  
ul. Graniczna 21, 41-300 Dąbrowa Górnicza
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru **193**
6. **RZGW, ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Glinice**

### Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)  
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa – e-mail
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień - SOD
3. OS.RW – baza danych - SOD