

Decyzja nr 1231 /OS/2017

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

Na podstawie

art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 29 sierpnia 2016r., z uzupełnieniami złożonego przez Orzeł Biały S.A. z siedzibą w Piekarach Śląskich przy ul. Harcerskiej 23 **w sprawie zmiany decyzji nr 861/OS/2014 Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 kwietnia 2014r., nr sprawy: OS.PZ.7222.00077.2013, nr pisma: OS-PZ.KW-00247/14** zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2637/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014r., nr sprawy: OS-PZ.7222.00226.2014 nr pisma: OSPZ.KW-00900/14 udzielającej Spółce Orzeł Biały S.A. w Piekarach Śląskich pozwolenia zintegrowanego dla 3 instalacji Orzeł Biały S.A. zlokalizowanych na terenie Zakładu w Piekarach Śląskich przy ul. Roździeńskiego 24 (instalacji wytopu ołowiu surowego, instalacji produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu oraz instalacja przerobu złomu akumulatorowego będącej realizacją III etapu inwestycji „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych

zmieniam

na wniosek strony decyzję nr 861/OS/2014 Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 kwietnia 2014r., nr sprawy: OS.PZ.7222.00077.2013, nr pisma: OS-PZ.KW-00247/14 ze zm. udzielającej Spółce Orzeł Biały S.A. w Piekarach Śląskich pozwolenia zintegrowanego dla 3 instalacji Orzeł Biały S.A. zlokalizowanych na terenie Zakładu w Piekarach Śląskich przy ul. Roździeńskiego 24 (instalacji wytopu ołowiu surowego, instalacji produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu oraz instalacji przerobu złomu akumulatorowego będącej realizacją III etapu inwestycji „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych w następujący sposób:

- I. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” punkt „1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji”

Otrzymuje brzmienie:

„ 1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji

a) prowadzący instalację IPPC:

| L.p. | Nazwa prowadzącego instalację IPPC | Siedziba prowadzącego instalację | | | REGON | NIP |
|------|------------------------------------|----------------------------------|--------|-----------------|-----------|------------|
| | | ulica i numer | kod | miasto | | |
| 1 | Orzel Biały S.A. | ul. Harcerska 23 | 41-946 | Piekary Śląskie | 270647152 | 6260003139 |

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

| L.p. | Nazwa instalacji IPPC | adres instalacji | | | Branża IPPC | Kwalifikacja przedsięwzięcia | liczba instalacji tej branży | numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja |
|------|--|------------------|--------|-----------------|-------------|------------------------------|------------------------------|---|
| | | ulica i numer | kod | miasto | | | | |
| 1 | Instalacja wytopu ołowiu surowego. | ul. Harcerska 23 | 41-946 | Piekary Śląskie | 2.6 i 5.1 | Poś art.378 ust.2, pkt 1 | 3 | 1021/56, 1022/56, 1034/64, 1030/64, 1018/56, 1008/94, 154/63, 1023/56, 1024/56, 1025/56, 1035/65, 1026/56, 1036/64, 1039/74, 1043/58, 1040/74, 995/49, 1053/94, 1045/58, 1046/58, 1041/74, 1042/74, 1047/58, 1048/58, 1054/94, 996/48, 1052/58, 1049/58, 1050/58, 1051/58 w tym nowa instalacja do przerobu złomu akumulatorowego położona jest na działkach o numerach 1043/58 i 1045/58 w Piekarach Śląskich. |
| 2. | Instalacja produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu | | | | | | | |
| 3. | Instalacja przerobu złomu akumulatorowego | | | | | | | |

II. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji” w punkcie 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem.” w podpunkcie 1.1. „Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji Zakładu w Piekarach Śląskich.” podpunkt 1.1.2. „Łączna emisja roczna z instalacji produkcji ołowiu surowego, instalacji produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu oraz instalacji przerobu złomu akumulatorowego.”

O brzmieniu:

| Źródło emisji | Substancja | Wielkość emisji [Mg/rok] |
|---|-----------------------|--------------------------|
| Łącznie wszystkie instalacje objęte pozwoleniem – emisja roczna | dwutlenek siarki | 400,3 |
| | dwutlenek azotu | 351,8 |
| | pył ogółem | 6,675 |
| | pył zawieszony PM-10 | 6,675 |
| | pył zawieszony PM-2,5 | 2,09 |
| | cynk | 0,1 |
| | ołów | 1,264 |
| | kadm | 0,025 |
| | żelazo | 0,2 |
| | chrom | 0,048 |
| | miedź | 0,1 |
| | antymon | 0,2 |
| | arsen | 0,1 |
| | cyna | 0,026 |
| | tlenek węgla | 482,2 |

| | | |
|--|---------------------|-------|
| | chlor | 0,047 |
| | fluor | 0,019 |
| | benzen | 0,002 |
| | węglowodory aromat. | 1,2 |
| | kwas siarkowy | 4,3 |

Otrzymuje brzmienie:

| Źródło emisji | Substancja | Wielkość emisji [Mg/rok] |
|---|-----------------------|--------------------------|
| Łącznie wszystkie instalacje objęte pozwoleniem – emisja roczna | dwutlenek siarki | 400,3 |
| | dwutlenek azotu | 351,8 |
| | pył ogółem | 6,675 |
| | pył zawieszony PM-10 | 6,675 |
| | pył zawieszony PM-2,5 | 2,09 |
| | cynk | 0,1 |
| | ołów | 1,264 |
| | kadm | 0,025 |
| | żelazo | 0,2 |
| | chrom | 0,048 |
| | miedź | 0,1 |
| | antymon | 0,2 |
| | arsen | 0,1 |
| | cyna | 0,1 |
| | tlenek węgla | 482,2 |
| | chlor | 0,047 |
| | fluor | 0,019 |
| | benzen | 0,002 |
| | węglowodory aromat. | 1,2 |
| | kwas siarkowy | 4,3 |

II. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” w podpunkcie 3.1.1.4. „*Eksploatacja instalacji przerobu złomu akumulatorowego związana jest z wytwarzaniem, w wyniku prowadzonego na tej instalacji procesu przetwarzania (odzysku), następujących odpadów:*”

Akapit: B. „odpady inne niż niebezpieczne:”

Otrzymuje brzmienie:

„B Odpady inne niż niebezpieczne:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] |
|-----|------------|--|--------------|
| 1. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 15,00 |
| 2. | 19 02 06 | Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05 | 1 500,00 |
| 3. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 12 200,00 |

III. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3.

„Warunki w zakresie gospodarki odpadami” w podpunkcie 3.1.2.4. „Instalacja przerobu złomu akumulatorowego.”

Akapit: B. „odpady inne niż niebezpieczne”

Otrzymuje brzmienie:

„B) odpady inne niż niebezpieczne

07 02 99- inne niewymienione odpady

Odpady powstają w wyniku wymiany taśmy gumowej w przenośnikach podających złom akumulatorowy z kosza zasypowego do kruszarki I stopnia w instalacji przerobu złomu akumulatorowego. Wymiana może być spowodowana awarią elementu gumowego w wyniku pęknięcia, zerwania, uszkodzenia lub wynikać z zużycia bieżnika taśmy transportującej. Podstawowy skład chemiczny stanowi typowy dla wyrobów gumowych: kauczuk, elastomery, sadza, krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki.

Odpad wykazuje właściwości palne.

19 02 06 - Szlamy fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05

Odpady w postaci zawiesiny gipsu, powstają w instalacji oczyszczania wód kwaśnych. Podstawowy skład chemiczny tych odpadów to zawieszina gipsu powstająca w procesie neutralizacji wód kwaśnych i elektrolitu.

Odpady nie wykazują szkodliwego działania zarówno na życie ludzi, jak i na środowisko.

19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma

Odpady w postaci elementów tworzyw sztucznych, powstają w wyniku segregacji opakowań oraz w wyniku oczyszczania frakcji tworzyw sztucznych po demontażu akumulatorów.

Podstawowy skład chemiczny tych odpadów to: tworzywa ciężkie (ebonitowe) powstające w procesie przerobu złomu akumulatorowego oraz tworzywa lekkie wykazujące właściwości polipropylenu.

Odpady te charakteryzują się właściwościami elastycznymi, podobnymi jak inne tego typu odpady, powstałe z wyrobów syntetycznych i gumowych.”

IV. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” w podpunkcie 3.1.4.4. „Instalacja (linia) do przerobu złomu akumulatorowego”

Akapit: B) „odpady inne niż niebezpieczne”

Otrzymuje brzmienie:

B) odpady inne niż niebezpieczne

07 02 99- Inne niewymienione odpady

Odpady będą przekazywane do przetwarzania bezpośrednio firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie odzysku lub za pośrednictwem firm posiadających zezwolenie na zbieranie tego rodzaju odpadów.

19 02 06 - Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05

Odpady przekazywane będą w celu odzysku do Zakładu w Bytomiu lub przekazywane będą do przetworzenia firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie ich odzysku lub unieszkodliwiania.

19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma

W części odpady tworzyw sztucznych (polipropylenu) przekazywane będą do odzysku

we własnej instalacji, lub uprawnionemu odbiorcy.

W części odpady tworzyw sztucznych (ebonitowe), które nie zawierają substancji niebezpiecznych, będą przekazywane do przetworzenia firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie ich odzysku lub unieszkodliwiania bądź unieszkodliwiane na zakładowym składowisku w Piekarach Śląskich.”

IV. W części III decyzji „**Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**”, w punkcie 3. „**Warunki w zakresie gospodarki odpadami**” podpunkt 3.1.5 „**Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów**”

Otrzymuje brzmienie:

„3.1.5 „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

07 02 99- *Inne niewymienione odpady*

Odpady magazynowane będą na paletach na placu magazynowym przy budynku utrzymania ruchu.

08 03 18 - *Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17*

Odpady magazynowane będą w opakowaniach w jakich zostały zakupione lub w specjalnych pojemnikach na wydzielonym miejscu w magazynku Działu Technicznego. Miejsce magazynowania jest zadaszona, posiada betonowe podłoże i zabezpieczona jest przed dostępem osób nieupoważnionych.

10 04 01* - *Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej*

Odpady magazynowane będą w zamkniętym boksie żelbetowym w hali żużla (po rozkruszeniu) lub w kontenerach na placu awaryjnego składowania żużla, a także w kadziach umieszczonych na kadziowozach.

10 04 02* - *Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej*

Odpady gromadzone będą w specjalnie wybudowanych do tego celu boksach zlokalizowanych w wiacie magazynowej surowców i hali boksów materiałowych zlokalizowanych na południe od hali pieców. Będą też magazynowane w specjalnych kontenerach, w których mogą być wsadowane do pieca wahadłowo-obrotowego, a także przechowywane przez okres kiedy zostaną wykorzystane do procesu wytopu ołowiu.

Kontenery umieszczane będą na placu składowym po wschodniej stronie hali przerobu żużla, w wiacie magazynowej surowców i hali boksów materiałowych lub ich sąsiedztwie.

Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

10 04 04* - *Pyły z gazów odlotowych*

Odpady w postaci pyłu wytrącanego w filtrach, będą ładowane na stanowisku napełniania pyłów z filtra i gromadzone w specjalnych kontenerach (piec wahadłowo-obrotowy) lub łyżkach wsadowych (piece BJ), w których dostarczane będą na halę pieców lub namiarownię.

13 01 10* - *Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych*

13 02 08* - *Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe*

Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych beczkach (w których został zakupiony olej), umieszczonych w wyznaczonym na terenie Zakładu wydzielonym pomieszczeniu ze szczelną posadzką, pomieszczenie to wyposażone będzie w sorbent i sprzęt p-poż. i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

15 01 01 - *Opakowania z papieru i tektury*

Odpady magazynowane będą w kontenerze, ustawionym na utwardzonym podłożu pod zadaszoną wiatą, zlokalizowaną w północnej części Zakładu lub w wydzielonym magazynie (zadaszonym boksie) na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

15 01 02 - *Opakowania z tworzyw sztucznych*

Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych (worki foliowe) magazynowane będą w zamkniętym boksie lub kontenerze, zlokalizowanych na wydzielonych miejscach na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

15 01 03 - *Opakowania z drewna*

Odpady (palety) magazynowane będą w przymach w sposób uporządkowany pod zadaszeniem w wydzielonej części utwardzonego placu dostawczego. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

15 01 04 - *Opakowania z metali*

Odpady (opróżnione beczki) magazynowane będą pod zadaszeniem w kontenerze lub wydzielonym boksie, zlokalizowanych na placu składowym. Miejsca magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

15 02 02* - *Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.: szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.: PCB)*

Odpady nie będą magazynowane. Zużyte maski filtracyjne zbierane na wydziale produkcyjnym do papierowych worków lub metalowych pojemników, na bieżąco będą dodawane do wsadu do pieców do wytopu ołowiu, worki filtracyjne będą dozowane po kilka sztuk do pieca Doerschla lub ładowane do koryt i dozowane do pieców BJ jako dodatek do wsadu, ten sam sposób postępowania obejmować będzie wyeksploatowaną odzież ochronną i roboczą, która nie nadaje się do dalszego użytku.

16 02 13* - *Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12*

Odpady magazynowane będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach, ustawionych na specjalnie wydzielonym miejscu w magazynku Działu Technicznego. Miejsce magazynowania jest zadaszone, posiada betonowe podłoże i zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych.

16 02 14 - *Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 oraz*

16 02 16 - *Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*

Odpady (zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny) magazynowane będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach umieszczonych w specjalnie wydzielonym magazynku Działu Technicznego. Miejsce magazynowania jest zadaszone, posiada betonowe podłoże i zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych.

16 06 02* - *Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe*

Odpady magazynowane będą w specjalnych kontenerach stalowych, umieszczonych na utwardzonym i skanalizowanym podłożu placu składowego. Miejsce magazynowania będzie zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

16 06 06* - *Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów*

Odpady gromadzone będą w zbiornikach magazynowych zlokalizowanych po północnej stronie hali magazynowej akumulatorów. Zabezpieczeniem (przed wyciekami elektrolitu) jest kwasoodporna taca o pojemności gwarantującej przyjęcie maksymalnej magazynowanej ilości odpadów. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

16 11 03* - *Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne*

Odpady będą magazynowane w wydzielonych boksach na placu składowym (w części magazynowej

wydziału) lub w kontenerach na placu składowym. Miejsca magazynowania będą zadane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

17 01 01 – *Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów*

17 01 02 - *Gruz ceglany*

17 04 05 - *Żelazo i stal*

17 05 04 - *Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03*

17 09 04 - *Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03*

Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach dostarczonych przez uprawnionych odbiorców, ustawionych w wydzielonych i zadanych miejscach na terenie Zakładu. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

19 02 05* - *Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*

Odpady magazynowane będą na wydzielonym miejscu w kontenerach lub w betonowym boksie na zadanych placu składowym. Miejsca magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

19 02 06 - *Szlamy fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05*

Odpady (wytwarzane w instalacji oczyszczania wód kwaśnych zawiesina gipsu) magazynowane będą w kontenerze zlokalizowanym w hali przerobu akumulatorów lub na zadanych placu składowym na południe od hali namiarowni.

19 08 13* - *Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych*

Odpady będą umieszczone w specjalnym kontenerze w którym będą sezonowane do czasu utraty wilgoci. Po podsuszeniu kierowane będą do odzysku w piecach jako składnik mieszanki wsadowej. Natomiast odpady obce o kodzie 19 08 13* są typowym materiałem wsadowym pochodzącym głównie z zakładów produkcji akumulatorów. Magazynowane będą w boksach betonowych na placu składowym. Miejsca magazynowania będą zadane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

19 12 02 – *Metale żelazne*

Odpady magazynowane będą w kontenerach w hali namiarowni, pod zadaniem na placu awaryjnego magazynowania nieudanych wytopów. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

19 12 03 - *Metale nieżelazne*

Odpady magazynowane będą w boksach zlokalizowanych w hali namiarowni lub pod zadaniem w kontenerach na placu awaryjnego magazynowania nieudanych wytopów. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

19 12 04 - *Tworzywa sztuczne i guma*

Odpady z linii przerobu złomu akumulatorowego magazynowane będą selektywnie w kontenerach, umieszczonych na wydzielonym zadanych miejscu przy hali żuźla. Odpady z segregacji opakowań magazynowane będą selektywnie luzem w sposób uporządkowany pod zadaniem na wydzielonym i utwardzonym miejscu placu magazynowego. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

19 12 11* - *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*

Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonych boksach magazynowych w hali namiarowni oraz w wydzielonych boksach na zadanych placu magazynowym (składowym) i wiacie materiałów wsadowych. Miejsca magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób

nieupoważnionych.”

V. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w podpunkcie 3.2. „Przetwarzanie odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2. „Odzysk odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2.1. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) w okresie roku.”, w podpunkcie 3.2.2.1.1. „Instalacja produkcji ołowiu surowego w piecach do wytopu ołowiu”,

Akapit: A. „odpady niebezpieczne.”

Otrzymuje brzmienie:

„A. odpady niebezpieczne:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość Mg/a |
|-----|-------------|--|------------|
| 1 | 06 03 15* | Tlenki metali zawierające metale ciężkie | 1 440,00 |
| 2 | 10 04 02* | Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej | 25 000,00 |
| 3 | 10 04 04* | Pyły z gazów odlotowych | 10 000,00 |
| 4 | 10 04 05* | Inne cząstki i pyły | 10 000,00 |
| 5 | 10 04 06* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | 1 440,00 |
| 6 | 10 10 11* | Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne | 1 320,00 |
| 7 | 10 11 09* | Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne | 108,00 |
| 8 | 10 11 13* | Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne | 180,00 |
| 9 | 10 11 15* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | 132,00 |
| 10 | 10 11 17* | Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | 120,00 |
| 11 | 11 02 02* | Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt) | 3 000,00 |
| 12 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 100,00 |
| 13 | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (z wyjątkiem PCB) | 100,00 |
| 14 | ex16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kable, płytki o wsokiej zawartości cyny, miedzi, ołowiu, złota, srebra i innych metali) | 10 000,00 |
| 15 | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 100,00 |
| 16 | ex16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (odczynniki chemiczne – związki ołowiu nieorganiczne) | 1,32 |
| 17 | ex16 05 08* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (odczynniki chemiczne – związki ołowiu organiczne) | 1,32 |
| 18 | ex16 11 03* | Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne (zużyte materiały ogniotrwałe z remontów pieców) | 372,00 |

| | | | |
|----|-----------|---|-----------|
| 19 | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 10 000,00 |
| 20 | 17 04 10* | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne | 10 000,00 |
| 21 | 19 02 05* | Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 132,00 |
| 22 | 19 08 13* | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych | 20 000,00 |
| 23 | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 71 000,00 |

VI. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w podpunkcie 3.2. „Przetwarzanie odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2. „Odzysk odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2.1. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) w okresie roku.”, w podpunkcie, 3.2.2.1.2. „*Instalacja produkcji ołowiu rafinowanego i stopów*”,

Akapit B „Odpady inne niż niebezpieczne”

Otrzymuje brzmienie:

„B. Odpady inne niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] |
|-----|------------|---|--------------|
| 1 | 10 10 99 | Inne niewymienione odpady | 5 000,00 |
| 2 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 10 000,00 |
| 3 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 200,00 |
| 4 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 2 000,00 |
| 5 | ex16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (płytki o wysokiej zawartości cyny, miedzi, ołowiu, złota, srebra i innych metali) | 5 000,00 |
| 6 | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 100,00 |
| 7 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 20,40 |
| 8 | 17 04 02 | Aluminium | 2 000,00 |
| 9 | 17 04 03 | Ołów | 14 400,00 |
| 10 | 17 04 04 | Cynk | 156,00 |
| 11 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 5 000,00 |
| 12 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 10 000,00 |
| 13 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma (tzw. steryle) | 276,00 |

VII. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w podpunkcie 3.2. „Przetwarzanie odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2. „Odzysk odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2.1. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) w okresie roku.”, w podpunkcie 3.2.2.1.3. „*Instalacja (linia) do przerobu złomu akumulatorowego*”

Akapit A. „Odpady niebezpieczne”

Otrzymuje brzmienie:

„A. Odpady niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] |
|-----|------------|---|--------------|
| 1 | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 100,00 |
| 2 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 100 000,00 |
| 3 | 19 02 05* | Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 5 000,00 |
| 4 | 19 08 13* | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych | 5 000,00 |
| 5 | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 50 000,00 |
| 6 | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 8 000,00 |

VIII. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w podpunkcie 3.2. „Przetwarzanie odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2. „Odzysk odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2.1. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) w okresie roku.”, w podpunkcie 3.2.2.1.3. „Instalacja (linia) do przerobu złomu akumulatorowego”,

Akapit B. „Odpady inne niż niebezpieczne”

Otrzymuje brzmienie:

„B. Odpady inne niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] |
|-----|------------|---|--------------|
| 1 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 2 000,00 |
| 2 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 7 500,00 |
| 3 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 4 000,00 |
| 4 | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 06 03 80 | 100,00 |
| 5 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 7 500,00 |
| 6 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 7 500,00 |

IX. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w podpunkcie 3.2. „Przetwarzanie odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2. „Odzysk odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2.2. „Miejsce i metody przetwarzania odpadów (odzysku odpadów), ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.”, podpunkt 3.2.2.2.1. „Instalacja produkcji ołowiu surowego w piecach do wytopu ołowiu”

Otrzymuje brzmienie:

„3.2.2.2.1. Instalacja produkcji ołowiu surowego w piecach do wytopu ołowiu

Proces odzysku odpadów prowadzony będzie w trzech piecach obrotowo – uchylnych BJ Industries oraz jednym piecu obrotowo – wahadłowym typu Doerschla w Zakładzie w Piekarach Śląskich. Podstawowym wsadem do procesu wytopu będzie materiał powstały w wyniku segregacji złomu akumulatorowego głównie stanowi go frakcja metaliczna i pasta ołowionośna, reduktorem związków ołowiu jest dodawany do wsadu koksik, natomiast pozostałe dodatki technologiczne stanowią złom żelaza i soda. Udział pasty akumulatorowej we wsadzie w produkcji ołowiu surowego wyniesie od 45 ÷ 66%, co odpowiada ilości 30 ÷ 40 tys. Mg/rok. Produktem przetopu jest ołów surowy, odpadem zaś żużel. Pyły wychwycone w procesie oczyszczania gazów stanowią komponent mieszanki wsadowej i będą w całości zwracane do procesu.

W procesie wytopu ołowiu jako materiał wsadowy wykorzystywane będą odpady:

- o kodach: 06 03 15*, 10 04 04*, 10 04 05*, 10 04 06*, 10 10 11*, 10 11 09*, 10 11 13*, 10 11 15*, 10 11 17*, 11 02 02*, 15 01 10*, 15 02 02*, ex16 02 13*, 16 03 03*, ex16 05 07*, ex16 05 08*, 17 04 09*, 17 04 10*, 19 02 05*, 19 08 13*, 19 12 11*, stosowane będą jako dodatki do mieszanki i komponenty mieszanki wsadowej dla pieców do wytopu ołowiu,
- o kodzie: 10 04 02*, zgary cynkowe i piana srebra będą w całości przerabiane w procesie technologicznym wewnątrz zakładu, zgary miedzi i zgary Sn-Sb-As będą przerabiane w piecach do wytopu ołowiu,
- o kodzie ex16 11 03*, po okresie sezonowania, polegającym na doprowadzeniu do zlasowania i rozdrobnienia będzie dodawany małymi porcjami do mieszanki wsadowej do pieców do wytopu ołowiu.
- o kodach: 10 02 10, 10 02 80, 10 04 99, 10 10 03, 10 11 16, 10 11 99, 11 02 06, 12 01 01, 12 01 02, 15 01 04, 16 01 18, 17 04 03, 17 04 05, 17 04 11, 19 10 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, stosowane będą jako dodatki do mieszanki wsadowej dla pieców do wytopu ołowiu.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o proces odzysku **R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali**.

Roczna ilość produkowanego ołowiu surowego wynosi: ok. 100 tys. Mg/rok.”

X. W części III decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w podpunkcie 3.2. „Przetwarzanie odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2. „Odzysk odpadów.”, w podpunkcie 3.2.2.2. „Miejsce i metody przetwarzania odpadów (odzysku odpadów), ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urzędu.”, podpunkt 3.2.2.2.2. „**Instalacja do produkcji ołowiu rafinowanego i stopów**”

Otrzymuje brzmienie:

„3.2.2.2.2. Instalacja do produkcji ołowiu rafinowanego i stopów

Rafinację ołowiu surowego przeprowadza się w celu oczyszczenia go z niepożądanych domieszek, w tym także metali szlachetnych, które powodują jego zanieczyszczenie, jak również w celu uzupełnienia innych składników poprawiających jego właściwości.

Cały proces realizowany jest w dziesięciu kotłach rafinacyjnych opalanych gazem ziemnym.

W procesie produkcji ołowiu rafinowanego i stopów wykorzystywane będą odpady:

- o kodach: ex16 02 13*, 17 04 10*, 19 12 11*, stosowane będą jako surowiec (ołów), składniki stopowe (miedź, mosiądz) w procesie produkcji ołowiu rafinowanego i stopów.
- o kodach: 10 10 99, 12 01 03, ex16 02 16, stosowane będą jako surowiec (ołów), składniki stopowe (miedź, mosiądz) w procesie produkcji ołowiu rafinowanego i stopów,
- o kodzie: 15 01 02, stosowane będą w procesie szlikowania ołowiu, tj. jednym z podstawowych procesów usuwania zanieczyszczeń z ołowiu,
- o kodzie: 17 04 01, stosowane są jako dodatek stopowy do produkcji stopów miedziowych PbCu,

- o kodzie: 16 01 18, 17 04 02, stosowane będą jako dodatek stopowy do produkcji stopów,
- o kodzie 17 04 03, stosowane będą w kotłach rafinacyjnych jako surowiec do produkcji rafinatów,
- o kodzie 17 04 04, dodawane będą w procesie odsrebrzania ołowiu,
- o kodach 17 04 11, 19 12 03, stosowane będą jako surowiec (ołów) lub składnik stopowy (miedź),
- o kodzie 16 03 04, 19 12 04, stosowane będą jako dodatek ułatwiający usuwanie szlikrów i innych zanieczyszczeń w procesie rafinacji ołowiu.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o proces odzysku **R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali**.

Roczna ilość produkowanego ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu wynosi: ok. 100 tys. Mg/r.

XI. W części III decyzji **„Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”**, w punkcie 3. **„Warunki w zakresie gospodarki odpadami”**, w podpunkcie 3.2. **„Przetwarzanie odpadów.”**, w podpunkcie 3.2.2. **„Odzysk odpadów.”**, w podpunkcie 3.2.2.2. **„Miejsce i metody przetwarzania odpadów (odzysku odpadów), ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.”**, podpunkt 3.2.2.2.3. **„Instalacja (linia) do przerobu złomu akumulatorowego”**,

Otrzymuje brzmienie:

„3.2.2.2.3. Instalacja (linia) do przerobu złomu akumulatorowego

Złom akumulatorowy podawany będzie suwnicą chwytakową lub ładowarką do leja kanału wibracyjnego.

Kanał zasila przenośnik taśmowy z dynamicznym systemem ważenia, a następnie przez kanał wibracyjny nadawca będzie wprowadzana do młyna udarowego, w którym następuje rozdrabnianie akumulatorów. Kruszarka jest zainstalowana bezpośrednio na kieszeni przyjmującej nadawcę rynnę wibracyjnej. Rozdrobniony materiał oraz roztwór kwasu zasilają wtórny młyn udarowy w celu rozdrobnienia elementów stałych do 50 mm, umożliwi

to uzyskanie lepszej separacji frakcji odpadów o kodzie: 19 12 11* w postaci pasty ołowiowej oraz frakcji metalicznej. Na przekroju rynnę wibracyjnej zainstalowany jest separator magnetyczny, dla usunięcia ewentualnych części żelaznych, obecnych w rozdrobnionym materiale.

Rozdrobniony złom akumulatorowy oraz roztwór kwasu wychodzące z młyna II są wzbogacane na sicie wibracyjnym, w którym następuje separacja pasty ołowiowej z masy rozdrobnionych akumulatorów.

Pasta ołowiowa w postaci szlamu podawana jest do zbiornika zagęszczającego skąd jest przenoszona przy pomocy przenośnika łańcuchowego zgarniakowego do zbiornika mieszalnego.

Pozostałe frakcje złomu akumulatorowego z sita przy pomocy przenośników ślimakowych podawane są do separatora hydrodynamicznego, gdzie następuje rozdział poszczególnych składników na:

- Metal siatek, który jest wynoszony przy pomocy przenośnika z dna separatora hydrodynamicznego i kierowany bezpośrednio do systemu separacji biegunów i frakcji drobnej gdzie przy pomocy rynnę wibracyjnej, przenośnika taśmowego i sita wibracyjnego następuje rozdział na frakcje – drobną metaliczną oraz bieguny. Frakcje te mogą być magazynowane razem lub selektywnie w zależności od potrzeb procesu technologicznego w boksach lub kontenerach, w których przekazywane są do dalszego zagospodarowania.
- Tworzywa sztuczne lekkie (polipropylen) wyodrębnione są przy pomocy przenośnika ślimakowego z górnej części separatora hydrodynamicznego, skąd są wysyłane do boks magazynowego lub kontenera. Po wyjściu z separatora transportowane są ślimakiem wyposażonym w wysokociśnieniowe wodne dysze natryskowe powodujące ostateczne (końcowe) obmycie tworzywa i w tej postaci jako odpady 19 12 04 mogą być wykorzystywane przy produkcji określonych wyrobów, natomiast w celu wytworzenia granulatu w postaci polipropylenu, tworzywa sztuczne lekkie poddawane będą procesowi recyklingu w urządzeniach do obróbki termicznej tych tworzyw.

- Tworzywa sztuczne ciężkie (odpady ebonitowe) wynoszone są w strumieniu wody separacyjnej do sita odwadniającego, gdzie po odseparowaniu wody kierowane są do kontenera lub boks magazynowego. Separatory (elementy osłonowe elektrod) po wyjściu z sita odwadniającego, podczas transportu ślimakiem wyposażonym w układ myjący podlegają dodatkowemu obmyciu przed przekazaniem ich do boks lub kontenera. Z oczyszczonego materiału pobiera się próbki odpadu do badania celem sprawdzenia jego czystości (określenie zawartości związków ołowiu). Jeśli analizy chemiczne nie potwierdzą wymagań jakościowych odpady kierowane będą powtórnie na układ myjący celem wymycia z nich substancji niebezpiecznych, a następnie po uzyskaniu odpowiedniej (żądaney) czystości przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy bądź w przypadku braku odbiorcy przekazywane będą na zakładowe składowisko.

Woda zbierana jest do zbiornika mieszadłowego skąd odpompowywana będzie pompą do separatora hydrodynamicznego.

W zakresie separacji z wody zawartych w niej części stałych (frakcji drobnej tworzyw sztucznych i ciężkich plastików a także niewielkiej ilości frakcji drobnej metalicznego ołowiu) oraz dla utrzymania właściwej wartości pH, jej strumień jest ciągle filtrowany przy pomocy prasy filtracyjnej. Wydzielona na prasie ciecz jest zbierana w zbiorniku skąd pompą podawana jest na dysze natryskowe, a jej część o odpowiedniej wartości pH, wysyłana jest do sekcji neutralizacji.

W ciągu technologicznym przerobowi poddane będą następujące odpady:

- 1) Przyjęte w postaci zużytych baterii i akumulatorów, oraz ich elementów, odpady o kodach: 16 06 01* 19 12 11*(w postaci niekompletnego akumulatora) oraz 20 01 33*, które po oddzieleniu elektrolitu, poddawane będą operacjom technologicznym na instalacji, w celu wydzielenia frakcji ołowionośnych i tworzywowych,
- 2) Przyjęte w postaci: szlamów fizykochemicznej przeróbki odpadów, zanieczyszczonej frakcji metalicznej oraz odpadów z mechanicznej obróbki (zawierających domieszkę tworzyw sztucznych) o kodach: 16 03 05*, 19 02 05*, 19 08 13*, 19 12 11*, które przerabiane będą selektywnie lub łącznie z odpadem o kodzie 16 06 01* na linii przerobu złomu akumulatorowego w celu rozdzielenia na frakcje tworzyw sztucznych oraz szlamy ołowionośne,
- 3) Przyjęte w postaci tworzyw sztucznych odpady opakowań z tworzyw sztucznych, i innych odpadów z tworzyw sztucznych o kodach: 07 02 13, 15 01 02, 16 01 19, 16 03 06, 19 12 04, 19 12 12, przekazywane będą na linię przerobu złomu akumulatorowego celem oczyszczenia i rozdrobnienia tych tworzyw w procesie hydrodynamicznej separacji wg metody firmy SERII. W celu wytworzenia granulatu w postaci polipropylenu, tworzywa sztuczne lekkie poddawane będą procesowi recyklingu w urządzeniach do obróbki termicznej.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o proces odzysku:

R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11,*

R3 – *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),*

R5 - *Recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych,*

Roczna ilość przyjmowanego do przerobu złomu wynosi: 100 tys. Mg/r

XII. W części III decyzji „**Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**”, w punkcie 3. „**Warunki w zakresie gospodarki odpadami**”, w podpunkcie 3.2. „**Przetwarzanie odpadów.**”, w podpunkcie 3.2.2. „**Odzysk odpadów.**”, w podpunkcie 3.2.2.2. „**Miejsce i metody przetwarzania odpadów (odzysku odpadów), ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.**”, podpunkt 3.2.2.3. „**Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów**”

Otrzymuje brzmienie:

„**3.2.2.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych**

odpadów

Odpady przeznaczone do przetwarzania (odzysku) będą gromadzone w miejscach tymczasowego magazynowania w boksach lub kontenerach i są to odpowiednio:

- odpady o kodzie 06 03 15* - w betonowym boksie w hali namiarowi i/lub wydzielonym boksie na zadaszonym placu składowym w łyżkowych pojemnikach wsadowych lub kontenerach. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 10 04 02* - w specjalnie wybudowanych do tego celu boksach zlokalizowanych w wiacie magazynowej surowców i hali boksów materiałowych zlokalizowanych na południe od hali pieców. Będą też magazynowane w specjalnych kontenerach, w których mogą być wsadowane do pieca wahadłowo-obrotowego, a także przechowywane przez okres kiedy zostaną wykorzystane do procesu wytopu ołowiu, kontenery umieszczane będą na zadaszonym placu składowym po wschodniej stronie hali przerobu żużla, w wiacie magazynowej surowców i hali boksów materiałowych lub ich sąsiedztwie. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 10 04 04* - w kontenerach lub w łyżkowych pojemnikach wsadowych w hali namiarowi. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodach: 10 10 11*, 10 02 10, 10 02 80, 17 04 03 - w sposób selektywny w betonowym boksie w hali namiarowni i boksie obok filtra F1 lub na zadaszonym placu magazynowym (składowym) obok wiaty materiałów wsadowych. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodach: 10 04 05*, 10 04 06*, 10 04 99, 10 10 03, 10 10 99, 10 11 09*, 10 11 13*, 10 11 15*, 10 11 16, 10 11 17*, 10 11 99, 12 01 03, 15 01 04, 15 02 02*, ex16 02 13*, ex16 02 16, ex16 05 07*, ex16 05 08*, 17 04 09*, 17 04 05, 17 04 10*, 17 04 11, 19 12 02, 19 12 03 – w sposób selektywny w betonowych boksach w hali namiarowni i/lub w wydzielonych boksach na zadaszonym placu magazynowym (składowym) obok wiaty materiałów wsadowych. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie: 11 02 02* - w kontenerze w wiacie magazynowej surowców lub w hali boksów materiałowych. Miejsce magazynowania, będzie posiadało zadaszenie i szczelne podłoże, a także zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 11 02 06 - luzem w sposób uporządkowany w wiacie magazynowej surowców lub w hali boksów materiałowych. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie: 15 01 02, 16 03 06 – w kontenerach umieszczonych w hali magazynowej złomu akumulatorowego, Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 15 01 10* - w boksie (magazynek) zlokalizowanym w hali rafinerii lub w kontenerach na placu składowym obok wiaty materiałów wsadowych. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 16 06 01* - układane w sposób uporządkowany na odpowiednio przygotowanym (szczelnym) podłożu w hali magazynowania złomu akumulatorowego i przyległej wiacie oraz w wiacie materiałów wsadowych zlokalizowanej po południowej stronie wydziału produkcyjnego. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,

- odpady o kodzie 16 06 06* - w zbiornikach magazynowych elektrolitu zlokalizowanych po północnej stronie hali magazynowej akumulatorów z zabezpieczeniem (przed wyciekiem elektrolitu) kwasoodporną tacą o pojemności gwarantującej przyjęcie maksymalnej magazynowanej ilości odpadu. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie ex 16 11 03* - w wydzielonych boksach lub kontenerach zlokalizowanych w hali namiarowni. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodach: 16 03 03*, 19 02 05*, 19 08 13* - w sposób selektywny w boksach lub kontenerach zlokalizowanych na zadaszonym placu magazynowym (składowym). Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodach: 16 03 05*, 19 12 11*, 20 01 33* - w sposób selektywny i uporządkowany w wydzielonych i przystosowanych (do magazynowania tego typu odpadów) miejscach w hali magazynowania złomu akumulatorowego i przyległej wiacie. Miejsca magazynowania posiadają utwardzone i szczelne podłoże, a także zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Dopuszcza się magazynowanie odpadów 20 01 33* w wiacie materiałów wsadowych zlokalizowanej na południe od hali namiarowni oraz odpadów 19 12 11* w boksach na zadaszonym placu magazynowym (składowym),
- odpady o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 19 10 01 – w sposób selektywny w betonowym boksie w hali namiarowni lub w kontenerach w sposób selektywny i uporządkowany na placu magazynowym (składowym) obok wiaty materiałów wsadowych lub obok wiaty materiałów ogniotrwałych. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodach: 16 01 18, 17 04 01, 17 04 04 – w sposób selektywny w betonowych boksach w magazynie dodatków wsadowych. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 17 04 02 – w betonowym boksie w magazynie dodatków wsadowych lub na placu magazynowym (składowym) obok wiaty materiałów wsadowych. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodzie 19 04 01 – luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w hali żużla. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych,
- odpady o kodach: 07 02 13, 16 01 19, 16 03 04, 19 12 04, 19 12 12 – w sposób selektywny w kontenerach i w betonowym boksie na placu magazynowym (składowym), również w sposób selektywny w betonowym boksie na hali przerobu złomu akumulatorowego. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.”

XIII. W części III decyzji **„Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”**, w punkcie 3. **„Warunki w zakresie gospodarki odpadami”**, w podpunkcie 3.3. **„Zbieranie odpadów”**, podpunkt 3.3.1. **„Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania”**,

Otrzymuje brzmienie:

„3.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

A. „Odpady niebezpieczne”

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu |
|-----|------------|---|
| 1 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 2 | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 3 | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie |

XIII. W części III decyzji „**Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**”, w punkcie 3. „**Warunki w zakresie gospodarki odpadami**”, w podpunkcie 3.3. „**Zbieranie odpadów**”, podpunkt 3.3.3. „**Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów**”

Otrzymuje brzmienie:

„3.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Zbieranie odpadów polegać będzie na tymczasowym magazynowaniu odpadów w odpowiednio przygotowanych miejscach i pojemnikach do czasu ich transportu do miejsc przetwarzania. Odpady o kodach: 16 06 01*, 16 06 02*, 20 01 33* - dostarczane będą do Zakładu transportem samochodowym w pojemnikach lub kontenerach. Odpady dostarczane w kontenerach rozładowywane będą urządzeniem hakowym bezpośrednio w hali magazynowania złomu akumulatorowego, lub umieszczone będą pod przyległą do hali wiatą. Odpady dostarczone w pojemnikach rozładowywane będą wózkami widłowym (rozładunek pojemników) i przewożone do hali magazynowej złomu akumulatorowego. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.”

XIV. W części IV decyzji „**Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**” dopisuje się punkt 10.

O brzmieniu:

„10. „Monitoring gruntu na terenie objętym pozwoleniem

Ustala się obowiązek prowadzenia badań prób gruntu z częstotliwością poboru: raz na 10 lat w zakresie:

- metale (antymon, arsen, bar, chrom, cyna, cynk, kadm, miedź, nikiel, ołów, rtęć, selen),
- pH,

Próby gruntu winny być pobierane w miejscach wykonanych otworów archiwalnych P1 – P13, których współrzędne geodezyjne zostały przedstawione w Raporcie początkowym, na głębokościach 0,5 m p.p.t. oraz 4 – 5 m p.p.t.

Ponadto ustala się obowiązek poboru prób gruntu w przypadku sytuacji awaryjnych, gdy zaistnieje potencjalne zagrożenie skażenia gleby.

Metodyka poboru próbek gruntów powinna być zgodna z obowiązującymi przepisami/normami w chwili rzeczywistego dokonywania poboru.”

XV. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Firma Orzeł Biały S.A. z siedzibą w Piekarach Śląskich przy ul. Harcerskiej 23 zwróciła się z wnioskiem

z dnia 29 sierpnia 2016r., znak: I 1099 w sprawie zmiany decyzji nr 861/OS/2014 Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 kwietnia 2014r., nr sprawy: OS.PZ.7222.77.2014, nr pisma: OS-PZ.KW-00247/14 zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2637/OS/2014 z dnia 26 grudnia 2014r., nr sprawy: OS-PZ.7222.00226.2014 udzielającej Spółce Orzeł Biały S.A. w Piekarach Śląskich pozwolenia zintegrowanego dla 3 instalacji Orzeł Biały S.A. zlokalizowanych na terenie Zakładu w Piekarach Śląskich przy ul. Roździeńskiego 24 (instalacja wytopu ołowiu surowego, instalacji produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu oraz instalacji przerobu złomu akumulatorowego będącej realizacją III etapu inwestycji „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych”.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z punktem 2 podpunktem 6 oraz punktem 5 podpunktem 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz., 1169). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017r. poz. 519 ze zm.), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 14 i 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 2015 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępnienia publicznego części dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. z 2016r. Dz. U. poz. 353 ze zm.)

Przedmiotowa dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień w zakresie określonym w wezwaniach: z dnia 21 września 2016r., nr pisma: OS-PZ.KW-00725/16, z dnia 18 listopada 2016r., nr pisma: OS-PZ.KW-00920/16 i z dnia 26 stycznia 2017r., nr pisma: 00063/17. Przedłożona dokumentacja została uzupełniona przez Spółkę Orzeł Biały S.A. w Piekarach Śląskich pismami: z dnia 4 października 2016r., znak: I 1185, z dnia 30 listopada 2016r., znak: I 1416, z dnia 28 grudnia 2016r., znak: I 1489 i z dnia 8 lutego 2017r., znak: I 202.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokumentacja nie zawiera wniosku o zmianę warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Proponowana zmiana nie dotyczy zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony środowiska przed hałasem i gospodarki wodno - ściekowej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza związana jest z korektą wielkości dopuszczalnej rocznej emisji cyny z 0,026 Mg/rok na 0,1 Mg/rok.

W decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2689/OS/2012 z dnia 19 września 2012 r. wielkość emisji godzinowej cyny z przewodu EN-3/1 wynosiła 0,024 kg/h i była taka sama jak wielkość emisji cyny z przewodu EN-3/1 określona w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 861/OS/2014 z dnia 28 kwietnia 2014 r. co wskazuje, że nie nastąpiły zmiany wielkości emisji godzinowej cyny z pieców obrotowo-uchylonych P2, P3/B i P4 zainstalowanych na instalacji. Emisja roczna cyny określona w decyzji z dnia 19 września 2012 r. wynosiła 0,1 Mg/rok, zaś w decyzji z dnia 28 kwietnia 2014 r. pojawiła się zmniejszona emisja roczna cyny w ilości 0,026 Mg/rok.

Z informacji przedstawionych przy wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak również z informacji przedstawionych w uzasadnieniu do decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 861/OS/2014 z dnia 28 kwietnia 2014 r. wynika, że ww. decyzją wprowadzono zmiany w zakresie emisji substancji do powietrza związane z realizacją instalacji do przerobu złomu akumulatorowego wraz z infrastrukturą towarzyszącą, co przyczyniło się do niewielkiego zwiększenia godzinowej i rocznej emisji pyłu i ołowiu oraz z wprowadzeniem do powietrza nowej substancji w postaci kwasu

siarkowego. W uzasadnieniu tym nie ma informacji o zmianie wielkości dopuszczalnej emisji rocznej innych substancji wprowadzanych do powietrza.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę, że nie nastąpiły zmiany w emisji godzinowej cyny do powietrza oraz że zmianie nie uległ czas pracy emitora odprowadzającego te substancję do powietrza, przychylnono się do wniosku strony o zmianę zapisu dotyczącego wielkości dopuszczalnej emisji rocznej cyny do powietrza.

Przedmiotem zmian do niniejszego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami jest poszerzenie decyzji o możliwość:

- poddawania odzyskowi w instalacji produkcji ołowiu surowego odpadów o kodzie 16 03 03*- *nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne*, wskutek uzyskania przez dotychczasowego dostawcę surowców i odpadów nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, obejmującego powyższe odpady;
- wyznaczenia dodatkowego miejsca do magazynowania wytwarzanych odpadów o kodzie 19 12 11* - *inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*, w związku ze zwiększoną produkcją tego rodzaju odpadu, przekraczającą zdolności magazynowe boksów magazynowych w hali namiarowni, w której dotychczas były magazynowane;
- poddawania odzyskowi w instalacji produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu odpadów o kodzie 16 03 04- *nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80*, wskutek uzyskania przez dotychczasowego dostawcę surowców i odpadów nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, obejmującego powyższe odpady;
- wytwarzania w instalacji przerobu złomu akumulatorowego odpadów o kodzie 07 02 99 - *inne niewymienione odpady*, głównie w postaci taśm przenośnikowych, pasków klinowych i innych elementów gumowych, powstających w wyniku zużycia w urządzeniach oddziału recyklingu;
- poddawania odzyskowi w instalacji przerobu złomu akumulatorowego dodatkowych odpadów o kodach:
-07 02 13- *odpady tworzyw sztucznych* oraz 16 01 19- *tworzywa sztuczne*, ze względu na zapotrzebowanie ze strony dostawców. Odpady 07 02 13 będą pochodzić głównie z zakładów produkcji akumulatorów (w postaci pustych skrzyń akumulatorowych wycofanych z produkcji), natomiast źródłem odpadów o kodzie 16 01 19 będą głównie stacje demontażu pojazdów i stanowić je będą elementy polipropylenowe takie jak: zderzaki, osłony, spojlerzy itp.,
- 16 03 05*- *organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne* oraz 16 03 06- *organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80* wskutek uzyskania przez dotychczasowego dostawcę surowców i odpadów nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, obejmującego powyższe odpady;
- wyznaczenia dodatkowego miejsca do magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku o następujących kodach: 16 06 01* - *baterie i akumulatory ołowiowe*, 19 12 11* - *inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*, oraz 20 01 33*- *baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie*, ze względu na konieczność zmagazynowania zwiększonych dostaw tych odpadów oraz w razie konieczności wyłączenia obecnych miejsc magazynowania do remontu lub czyszczenia;
- zbierania dodatkowych odpadów o kodzie 20 01 33* - *baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie*, w związku z zainteresowaniem wprowadzających baterie i akumulatory przekazaniem obowiązków w zakresie zbierania tych odpadów,

Przedłożony wniosek oraz załączone do niego materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz w art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 z późn. zm.), a sposób postępowania z odpadami jest zgodny z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarowania odpadami.

Do wniosku dołączono opracowanie sporządzone przez **Ekologus Sp. z o.o.** z siedzibą w *Bielsku-Białej przy, ul. Jaskółczej 29* pn.: „*Raport Początkowy dla instalacji IPPC do produkcji ołowiu surowego, produkcji ołowiu rafinowanego i stopów ołowiu oraz przerobu złomu akumulatorowego eksploatowanych przez „Orzeł Biały” S.A w Piekarach Śląskich*”. W Podsumowaniu przedmiotowego opracowania zawarto następujące stwierdzenie cytując:

„W wyniku przeprowadzonej identyfikacji stwierdzono, że eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie oraz uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Analiza gospodarki materiałowej i procedury postępowania z substancjami niebezpiecznymi w tym substancjami powodującymi ryzyko wykazała niski poziom ryzyka zanieczyszczenia powierzchni ziemi i wód gruntowych ze względu na stosowane zabezpieczające rozwiązania techniczne, organizacyjne, logistyczne i proceduralne.

Wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji IPPC nie stanowi zagrożenia dla powierzchni ziemi i wód.

Analiza gospodarki ściekowej wykazała, że sposób postępowania ze ściekami nie stanowi zagrożenia dla jakości środowiska gruntowo-wodnego.

Analiza gospodarki odpadowej pozwala stwierdzić, że sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy a poprzez zastosowane rozwiązania nie generuje ryzyka zanieczyszczenia powierzchni ziemi.

Wyniki przeprowadzonej w niniejszym raporcie analizy świadczą o niskim stopniu ryzyka zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz wód podziemnych w wyniku prowadzonych procesów technologicznych w instalacjach IPPC.

Na podstawie przeprowadzonej analizy materiałów archiwalnych stwierdzono zanieczyszczenie gruntów i wód gruntowych w bezpośrednim sąsiedztwie Instalacji IPPC metalami ciężkimi takimi jak: arsen, cynk, kadm i ołów, wynikające z funkcjonowania na tym terenie Zakładów Górniczo Hutniczych „Orzeł Biały” w Piekarach Śląskich eksploatujących i przerabiających rudy cynku i ołowiu

Istotnym czynnikiem charakteryzującym obszar w sąsiedztwie Zakładu jest naturalna wysoka zawartość wybranych pierwiastków z grupy metali ciężkich związana z występowaniem na tym terenie złóż rud cynku i ołowiu. W rejonie Piekar Śląskich występuje zanieczyszczenie gleby arsenem, kadmem, cynkiem czy ołowiem, przy czym zanieczyszczenie w tym rejonie nie ma tendencji wzrostowej i utrzymuje się na stałym poziomie

Na podstawie badań gruntu wykonanych na potrzeby opracowania raportu początkowego stwierdzono, że w rejonie instalacji, w zakresie przeprowadzonych badań, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9.09.2002r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz.U.2002.165.1359), nie są spełnione standardy jakości dla gruntów grupy C w zakresie arsenu, kadmu, cynku i ołowiu a także w dwóch punktach miedzi i cyny.

Przyczyną tego stanu jest naturalna wysoka zawartość wybranych pierwiastków w gruncie oraz historyczne zanieczyszczenia wynikające z prowadzonych na tym terenie działalności.

Zaleca się prowadzenie monitoringu gruntu w zakresie i z częstotliwością przedstawionymi w raporcie.

Proponuje się odstąpić od prowadzenia monitoringu jakości wód podziemnych z uwagi na to, że w trakcie badań, do głębokości wierceń, nie stwierdzono występowania w podłożu czwartorzędowego poziomu wodonośnego.”

Pismem z 31 marca 2017r., znak: OS.PZ.7222.00132.2016 (OS-PZ.KW-00211/17), wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W ustalonym terminie wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wniesienia uwag do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

Zgodnie z art. 155 Kpa, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być

w każdym czasie, za zgodą strony, uchylona lub zmieniona przez organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Przesłanki te zostały spełnione i w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 1005,50 PLN dokonano na konto Urzędu Miasta w Katowicach.

z up. Marszałka Województwa
Ewa Owczarek - Nowak
Zastępca Dyrektora Wydziału
Ochrony Środowiska