

**Decyzja nr:** 904/OS/2017

**Organ wydający:** Marszałek Województwa Śląskiego

**W sprawie** zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1848/OS/2013 z dnia 22 sierpnia 2013 r., (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2769/OS/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny, zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Zakłady Azotowe Chorzów S.A. z siedzibą w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15 (Regon: 271515599, NIP: 627-00-11-643).

**Na podstawie** art. 154 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.)

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1848/OS/2013 z dnia 22 sierpnia 2013 r., (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2769/OS/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r.) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny, zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Zakłady Azotowe Chorzów S.A. z siedzibą w Chorzowie w następujący sposób:

- I. **W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
punkt 1. „Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) Prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Zakłady Azotowe Chorzów S.A.	ul. Narutowicza 15	41-503	Chorzów	271515599	627-00-11-643

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny	ul. Narutowicza 15	41-503	Chorzów	4.1b	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 1 Poś art.378 ust.2a	1	2810/336, 2811/427, 2812/336, 2813/336, 1696/4, 1697/4, 1698/4, 1699/4, 1662/4, 1700/4, 1706/4

”

**II. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
punkt 2. „Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.**

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację typu IPPC do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny o zdolności przerobowej 21 900 Mg/rok.

Głównym przeznaczeniem przedmiotowej instalacji jest produkcja stearyny, tj. utwardzonych i destylowanych kwasów tłuszczowych o różnorodnej liczbie jodowej, poprzez przetwarzanie surowych tłuszczów pochodzenia zwierzęcego (technicznego tłuszczu zwierzęcego).

W zależności od potrzeb produkuje się zarówno stearynę w stanie ciekłym jak i w stanie stałym (stearyna płatkowana) oraz proste destylowane nieuwodornione kwasy tłuszczowe. Instalacja przeznaczona jest również do przetwarzania olejów roślinnych. Oleje mogą być przekształcane w destylowane kwasy tłuszczowe oraz uwodornione kwasy tłuszczowe. Dodatkowym produktem instalacji jest gliceryna techniczna. Gliceryna powstaje jako produkt uboczny w procesie hydrolizy tłuszczów i na dalszych etapach podlega odpowiedniemu przetworzeniu (oczyszczeniu i zatężeniu), dzięki czemu stanowi pełnowartościowy produkt handlowy.

Gotowe produkty ciekłe magazynowane są w zbiornikach magazynowych umieszczonych na tacach, skąd przepompowywane są bezpośrednio do autocystern. Stearyna płatkowana konfekcjonowana jest w workach i big bagach które są odbierane przez samochody ciężarowe.”

**III. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „ Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.2. „Węzeł bielenia tłuszczów.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 3.2.2. Węzeł bielenia tłuszczów.**

Tłuszcz ze zbiornika T-01A/B/C/D lub T-02 podawany jest do bielnika. Czujnik wysokiego poziomu LSH zatrzymuje podawanie, gdy zadany poziom w bielniku zostanie osiągnięty (tłuszcz osiągnie ok. 1/2 wysokości szkła wziernego zamontowanego na bielniku). Możliwa jest również obserwacja szybkości przepływu oczyszczonego tłuszczu na lokalnym przepływomierzu. Bielnik zostaje zabudowany próżnią poprzez uruchomienie pompy próżniowej oraz kondensatora. Powstające w procesie opary kierowane są do kondensatora, gdzie przy pomocy wody chłodzącej ulegają skropleniu i są wyprowadzane do zbiornika barometrycznego. Podczas napełniania zbiornika uruchamia się mieszałdo, a zawartość reaktora jest podgrzewana. Następnie, do bielnika podawana jest odpowiednia ilość ziemi bielącej (ilość dozowanej ziemi

bielącej zależy od jakości oczyszczonych tłuszczów) poprzez zassanie próżnią z worków. Po zakończeniu reakcji zawartość bielnika jest kierowana na prasę filtracyjną. Filtracja odbywa się w cyrkulacji z reaktorem (aż do wytworzenia tzw. wstępnego placka filtracyjnego, oraz otrzymania klarownego tłuszczu) za pośrednictwem zbiornika. Bielony tłuszcz przez zbiornik oraz filtr workowy wypompowywany jest do zbiorników magazynowych T-03A/B umieszczonych na tacy CL2. ”

- IV. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „ Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.3. „Węzeł rozszczepiania tłuszczów.”,**

otrzymuje brzmienie:

#### **„ 3.2.3. Węzeł rozszczepiania tłuszczów.**

Bielone tłuszcze ulegają rozszczepieniu na kwasy tłuszczowe i glicerynę w reakcji hydrolizy. Surowiec do węzła wprowadzany jest ze zbiorników magazynowych T-03A/B lub T 01A/B/C/D. Tłuszcze ogrzewane są w wymienniku płaszczowo-rurowym, następnie trafiają do odgazowywacza, gdzie w warunkach próżni następuje częściowe odparowanie wody. Po przejściu przez pompę, filtry workowe i pompę wysokociśnieniową, tłuszcze są wprowadzane do kolumny rozszczepiającej. Jednocześnie materiał jest cyrkulowany w odgazowywaczu za pomocą pompy.

Proces w reaktorze prowadzony jest przy wymywaniu w przeciwnym kierunku gorącą wodą. Woda technologiczna podawana na szczyt kolumny jest magazynowana w zbiorniku, skąd poprzez pompę, filtr workowy oraz pompę wysokiego ciśnienia podawana jest na szczyt kolumny. Praca pompy sterowana jest przepływomierzem. Do zbiornika może być również dopuszczana świeża woda. Kolumna jest dogrzewana w trzech punktach parą wysokociśnieniową.

Kolumna posiada zawór bezpieczeństwa usytuowany w dennicy dolnej, który ma zabezpieczyć przed pracą w niebezpiecznym nadciśnieniu. Z dolnej części kolumny rozszczepiającej odbierana jest frakcja glicerynowa, która kierowana jest do zbiornika spustowego gliceryny, a następnie do pośrednich zbiorników magazynowych T-05A/B. Kwasy tłuszczowe odbierane są z górnej części kolumny rozszczepiającej i trafiają do zbiornika spustowego kwasów tłuszczowych. Kwasy tłuszczowe są schładzane w wymienniku ciepła i przepompowywane do pośrednich zbiorników magazynowych T-04A/B/C. Opary powstające w zbiornikach skraplane są w skraplaczu, a następnie kierowane do zbiornika. ”

- V. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „ Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.4. „Węzeł oczyszczania gliceryny.”,**

otrzymuje brzmienie:

#### **„ 3.2.4. Węzeł oczyszczania wód glicerynowych.**

Wody glicerynowe ze zbiorników magazynowych T-05A/B kierowane są poprzez podgrzewacz do pracujących naprzemiennie dwóch reaktorów. Do reaktora ze zbiornika w sposób grawitacyjny podawany jest kwas solny oraz chlorek żelaza. Zakwaszanie środowiska w reaktorach ma na celu wytrącenie pozostałych w wodach glicerynowych kwasów tłuszczowych i odseparowanie ich w zbiorniku. Przed rozpoczęciem filtracji ze zbiornika

do reaktorów dodaje się wodorotlenek sodu oraz dodatek filtracyjny. Zawartość reaktora kierowana jest na prasę filtracyjną. Pierwszy etap filtracji odbywa się w cyrkulacji z reaktorem (aż do wytworzenia tzw. wstępnego placka filtracyjnego, oraz otrzymania klarownej wody glicerynowej). Przefiltrowana woda glicerynowa trafia do zbiornika pośredniego, a następnie do zbiornika magazynowego T-07. Kwaśne opary z węzła oczyszczania gliceryny trafiają na płuczkę oparów. ”

- VI. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.5. „Węzeł zatężania gliceryny.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 3.2.5. Węzeł zatężania gliceryny.**

Oczyszczona woda glicerynowa podawana jest ze zbiornika magazynowego T-07 poprzez wymiennik do komory odparowania wyparki. Przed napełnieniem układu wodą słodką w wyparce wytwarzana jest próżnia. W układzie następuje pierwszy etap odparowania, mieszanie w układzie zachodzi dzięki naturalnej cyrkulacji. Termokompresor reguluje temperaturę oraz ciśnienie w pierwszym układzie. Para z termokompresora wprowadzana jest do podgrzewaczy. Część odparowanej wody w wyparce ponownie trafia do termokompresora i zasila podgrzewacze. Kondensat zgromadzony w dolnej części wymiennika odbierany jest do zbiornika, który następnie wykorzystywany jest do wstępnego ogrzania wody słodkiej w wymienniku oraz w węźle rozszczepiania tłuszczów. Wstępnie odparowana (zatężona) woda glicerynowa przesyłana jest do drugiej wyparki. Mieszanie w drugim układzie odparowania również zachodzi na skutek naturalnej cyrkulacji. Po uzyskaniu odpowiednich parametrów uzyskana surowa gliceryna kierowana jest poprzez pompę do zbiorników magazynowych T 09A/B. Opary powstające w drugiej wyparce są skraplane na skraplaczu. ”

- VII. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.6. „Węzeł destylacji kwasów tłuszczowych.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 3.2.6. Węzeł destylacji kwasów tłuszczowych.**

Węzeł destylacji kwasów tłuszczowych pracuje pod próżnią wytwarzaną przez system pięciu inżektorów parowych oraz dwóch skraplaczy powierzchniowych. Skropliny z układu próżniowego odprowadzane są do zbiornika barometrycznego. Węzeł składa się z dwóch kolumn destylacyjnych oraz wtórnego wymiennika. Każda z kolumn zbudowana jest z trzech części: pakietu destylacji wraz z dystrybutorami, głównego kondensatora oraz skrubera. Kwasy tłuszczowe ze zbiorników magazynowych T-04A/B kierowane są na filtr, a następnie do podgrzewacza i odgazowywacza. W odgazowywaczu, w temperaturze 105°C i pod zmniejszonym ciśnieniem (35-40mbar), następuje odparowanie wody oraz usunięcie gazów. Temperaturę w odgazowywaczu utrzymuje się dzięki cyrkulacji materiału z wymiennikiem. Kwasy tłuszczowe z odgazowywacza trafiają do wymiennika ciepła, gdzie zostają podgrzane (wymiennik ogrzewany jest olejowym nośnikiem ciepła - ONC), a następnie do kolumny destylacyjnej. Wejście do kolumny znajduje się nad pierwszym pakietem. Kwasy tłuszczowe opadające na dno kolumny destylacyjnej cyrkulują z wymiennikiem dzięki pompie. Lekka frakcja

(kwasy tłuszczowe C10-C14, związki barwne, zapachowe, woda, niskocząsteczkowe węglowodory, aldehydy, ketony) odbierana jest z nad drugiego pakietu kolumny i poprzez chłodnicę przepompowywana jest do zbiornika magazynowego T 12. Z nad kondensatora znajdującego się na kolumnie odbierany jest lekki destylat, który trafia do zbiornika V 1601. Ze zbiornika V-1601 kierowany jest do wymiennika płytowego i za pomocą pompy przepompowywany jest nad trzeci pakiet kolumny oraz nad drugi pakiet kolumny (refluks dla obu kolumn). Nadmiar kierowany jest do zbiornika magazynowego T-12. Główna frakcja odbierana jest ze spodu kolumny i z wykorzystaniem pompy trafia pod pierwszy pakiet kolumny. Znajdująca się na dnie zawartość kolumny jest cyrkulowana z wymiennikiem ciepła za pomocą pompy. Wymiennik ogrzewany jest ONC. Ciężka frakcja trafia do wtórnego wymiennika, z którego oddestylowywane są pozostałości głównej frakcji kwasów tłuszczowych przy pomocy pary. Ciężka frakcja (di- i monoglicerydy, mydła, sterole, fosfolipidy, smoły, substancje barwne) ze zbiornika przy pomocy pompy oraz chłodnicy trafia do zbiornika magazynowego T-13, znajdującego się na tacy magazynowej. Pozostałość po destylacji kwasów tłuszczowych jest przekazywana przy pomocy autocystern w celu energetycznego wykorzystania jako zamiennik oleju opałowego. ”

- VIII. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „ Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.7. „Węzeł uwodorniania destylowanych kwasów tłuszczowych.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 3.2.7. Węzeł uwodorniania destylowanych kwasów tłuszczowych.**

Węzeł uwodorniania pracuje pod próżnią wytwarzaną w układzie pompą próżniową. Główna frakcja destylowanych kwasów tłuszczowych (C16-C18) ze zbiorników magazynowych T-06A/B jest podawana przez ekonomizer do mieszalnika katalizatora oraz reaktora. W ekonomizerze świeży materiał wchodzący na węzeł zostaje wstępnie podgrzany przez uwodornione kwasy z poprzedniej szarży. Materiał znajdujący się w reaktorze jest ogrzewany, a destylowane kwasy w zbiorniku są podgrzewane, następnie do zbiornika dodawany jest katalizator. Zawartość zbiornika podawana jest do reaktora, a następnie do reaktora podawany jest wodór. Wodór podawany jest pod ciśnieniem, jego ilość monitorowana jest przez przepływomierz. Zawartość reaktora podczas procesu uwodorniania jest cyrkulowana z wymiennikiem, w którym materiał może być chłodzony lub podgrzewany. Po uwodornieniu materiał trafia do ekonomizera (działającego pod próżnią) gdzie studzony jest świeżym materiałem wchodzącym na węzeł, a następnie wodą termostatowaną. Do schłodzonych uwodornionych kwasów tłuszczowych dodaje się dodatek filtracyjny i uwodornione kwasy tłuszczowe kierowane są na prasę filtracyjną. Filtracja odbywa się w cyrkulacji z ekonomizerem za pośrednictwem zbiornika. Przefiltrowany produkt poprzez zbiornik trafia do zbiorników magazynowych T 08A/B (w przypadku nieuzyskania żądanych własności istnieje możliwość zawrotu materiału do zbiorników T 06A/B).”

- IX. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
W punkcie 3.2. „ Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,  
Podpunkt 3.2.8. „Węzeł bielenia uwodornionych kwasów tłuszczowych.”,**

otrzymuje brzmienie:

### **„ 3.2.8. Węzeł bielenia uwodornionych kwasów tłuszczowych.**

Oczyszczone uwodornione kwasy tłuszczowe ze zbiornika T-08A/B podawane są do bielnika, w którym wytworzona jest próżnia pompą. Powstające opary skraplają się w kondensatorze i są wyprowadzane na zewnątrz. Czujnik wysokiego poziomu zatrzymuje podawanie, gdy zadany poziom w bielniku zostanie osiągnięty. Do bielnika podawany jest kwas fosforowy ze zbiornika oraz odpowiednia ilość ziemi bielącej, za pomocą próżni oraz węża ssącego. Zawartość bielnika jest chłodzona przy włączonym mieszadle. Po zakończeniu adsorpcji zawartość bielnika jest chłodzona i kierowana na prasę filtracyjną. Filtracja odbywa się w cyrkulacji z bielnikiem do momentu uzyskania odpowiedniej barwy. Bielony tłuszcz poprzez zbiornik pośredni wypompowywany jest do zbiorników magazynowych T-10A/B umieszczonych na tacy CL2. ”

- X. **W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,**  
**W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,**  
**W punkcie 3.2. „Opis procesów realizowanych w ramach instalacji.”,**  
**Podpunkt 3.2.9. „Węzeł płatkowania i pakowania stearyny.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

### **„ 3.2.9. Węzeł płatkowania i pakowania stearyny.**

Do zbiornika podawane są kwasy tłuszczowe (ciekła stearyna) ze zbiorników T 10A/B, które następnie pompą podawane są do tacy płatkownicy. Nadmiar kwasu zawracany jest z tacy do zbiornika na zasadzie przelewu, zapewniając tym samym stały poziom kwasu w tacy płatkownicy. Obrotowy bęben płatkownicy zanurzając się w tacy pokrywa się kwasem tłuszczowym, który pod wpływem niskiej temperatury panującej na powierzchni bębna ulega zestaleniu tworząc ciekłą warstwę. Zestalenie stearyny musi nastąpić zanim bęben wykona pełny obrót. Zabudowany wzdłuż bębna nóż skrawa stearynę, która następnie podajnikiem ślimakowym transportowana jest do zbiornika buforowego linii pakującej. Powierzchnia bębna jest chłodzona wodą cyrkulującą w obiegu zamkniętym. Woda schładzana jest przez zespół chłodzący składający się z chillera, zbiornika buforowego i pompy cyrkulującej będącej na wyposażeniu chillera. Okresowo zbiornik solanki uzupełniany jest solanką z kontenera za pomocą pompy pneumatycznej.

Workowanie składa się z 3 etapów: ważenia i workowania, rozciągania worków i zamykania worków (szycie). Pomiędzy operacjami worki są transportowane za pomocą przenośnika taśmowego. Szczelnie zamknięte worki umieszcza się w magazynie. ”

- XI. **W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,**  
**W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,**  
**podpunkt 3.3. „Magazynowanie surowców i produktów.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

### **„ 3.3. Magazynowanie surowców i produktów.**

Głównym surowcem instalacji jest tłuszcz techniczny pochodzenia zwierzęcego. Ponadto w instalacji przewiduje się możliwość wykorzystania olejów roślinnych. Surowce magazynowane są w formie płynnej w ogrzewanych, izolowanych zbiornikach.

Stosowane w procesie produkcyjnym substancje pomocnicze: kwas siarkowy, kwas solny, ług sodowy, magazynowane są w indywidualnych zbiornikach magazynowych. Zbiorniki kwasów są zbiornikami izolowanymi. Produkty ciekłe instalacji magazynowane są w zbiornikach

magazynowych. Produkty ciekłe o wysokiej temperaturze krzepnięcia (płynna stearyna, płynne kwasy tłuszczowe), magazynowane są w zbiornikach ogrzewanych i izolowanych. Stearyna płatkowana, będąca jednym z produktów instalacji, składowana jest w workach na paletach lub big-bagach w magazynie wysokiego składowania. Na terenie instalacji znajdują się także ogrzewane i izolowane zbiorniki technologiczne, służące do magazynowania produktów pośrednich (międzyoperacyjnych). Zbiorniki te także są przystosowane do rodzaju magazynowanych substancji.

Wszystkie zbiorniki magazynowe i międzyoperacyjne znajdują się w żelbetowych, niezadaszonych tacach magazynowych, zabezpieczonych przed przedostaniem się magazynowanych substancji do gruntu. Tace wyposażone są w studzienki do odpompowania wody opadowej. Ciąg kanalizacyjny odwadniający każdą tacę jest zamknięty. Z powierzchni każdej tacy są odprowadzane do kanalizacji wody opadowe (zrzut okresowy poprzez otwarcie zasuwycy odcinającej po wcześniejszej kontroli stanu wód). Wykaz wszystkich zbiorników magazynowych i międzyoperacyjnych, które znajdują się na terenie instalacji, zestawiono w poniższej tabeli. Tabela ta zawiera także informacje dotyczące tac magazynowych, na których znajdują się zbiorniki.

Oznaczenie zbiornika	Medium	dane dotyczące zbiornika		dane dotyczące tacy magazynowych	
		pojemność robocza [m <sup>3</sup> ]	ogrzewany/izolowany	oznaczenie tacy	powierzchnia
T-01A	tłuszcz zwierzęcy/oleje roślinne	120	tak/tak	CL1	12x34m
T-01B		120	tak/tak		
T-01C		120	tak/tak		
T-01D		120	tak/tak		
T-04A	kwasy tłuszczowe	60	tak/tak		
T-04B		60	tak/tak		
T-04C*		60	tak/tak		
T-05A	gliceryna	60	tak/tak		
T-05B	(słodka woda)	60	tak/tak		
T-07	oczyszczona gliceryna	60	tak/tak		
T-02	tłuszcz oczyszczony	60	tak/tak	CL2	17x30m
T-03A	tłuszcz bielony	60	tak/tak		
T-03B		60	tak/tak		
T-06A	destylowane kwasy tłuszczowe	120	tak/tak		
T-06B	destylowane kwasy tłuszczowe lub wg potrzeb stearyna	120	tak/tak		
T-09A	surowa gliceryna	30	tak/tak		
T-09B	gliceryna	30	tak/tak		
T-10A	uwodorniony	120	tak/tak		
T-10B	bielony kwas tłuszczowy	120	tak/tak		
T-12	lekka frakcja lekki destylat	40	tak/tak		

Oznaczenie zbiornika	Medium	dane dotyczące zbiornika		dane dotyczące tacy magazynowych	
		pojemność robocza [m <sup>3</sup> ]	ogrzewany/izolowany	oznaczenie tacy	powierzchnia
T-13	ciężka frakcja	40	tak/tak		
T-11*	destylowany kwas tłuszczowy	120	tak/tak		
T-14	kwas siarkowy	15	nie/tak	CL3	11x4,9m
T-16	kwas solny	20	nie/nie		
T-15	wodorotlenek sodu	10	nie/tak	CL4	6x5,05m
T-08A	uwodorniony	60	tak/tak	CL5	11,4x7,4m
T-08B	kwas tłuszczowy	60	tak/tak		

\* - obecnie nie jest przewidziany montaż tych zbiorników, przewidziano jedynie miejsce do ich ewentualnego późniejszego posadowienia.

Na terenie instalacji magazynuje się ponadto:

- a) azot służący do przedmuchiwania urządzeń.  
Czynnik ten magazynuje się w zbiorniku (2 szt.)
- b) kwas fosforowy  
Czynnik ten magazynowany jest w pojemnikach z tworzyw sztucznych, odpornych na działanie substancji żrących, o objętości 1 m<sup>3</sup>. W miejscu stosowania pojemniki te są ustawiane na przenośnych tacach ociekowych.
- c) wodorotlenek wapnia do strącania siarczanów  
Magazynowanie tego czynnika odbywa się na terenie instalacji odsiarczania ścieków, w pojemnikach typu big-bag.
- d) wodór służący do uwodornienia destylowanych kwasów tłuszczowych  
Magazynowanie tego czynnika odbywa się na Stacji zaopatrywania w wodór.

Parametry techniczne:

- wodór jest magazynowany w stanie gazowym, sprężonym, w 2 zbiornikach o pojemności całkowitej wodnej ok. 100 m<sup>3</sup> każdy (łącznie 200 m<sup>3</sup>),
- pokrycie powierzchni zbiorników – powłoka o minimalnej zdolności odbijania promieni słonecznych na poziomie 70% - np. biała farba,
- ciśnienie robocze do 13 – 20 bar,
- ilość sprężonego H<sub>2</sub> magazynowanego w każdym zbiorniku - 5.000 Nm<sup>3</sup> (łącznie ok. 10 000 Nm<sup>3</sup>),
- masa magazynowanego H<sub>2</sub> – ok. 0,9 Mg.

Zbiorniki są tankowane z autocysterny (trajlera). Stacja posiada własne stanowisko rozładunkowe z króćcami przyłączeniowymi. Wodór ze zbiornika w stanie gazowym jest przesyłany poprzez stację redukcyjno-pomiarową, składającą się z zespołu reduktorów ciśnienia 45 bar/4,5-6 bar, zaworów bezpieczeństwa, zaworów odcinających, manometrów, króćców do tankowania. Przewiduje się, że w przypadkach awaryjnych instalacji przetładunkowo-magazynowej lub w trakcie czynności dozoru technicznego, wymagających wyłączenia z eksploatacji instalacja produkcyjna zasilana będzie z wiązek 12 butlowych, zawierających ok. 90 Nm<sup>3</sup> wodoru. ”



- XII. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 3. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.”,  
podpunkt 3.6. „Instalacja ładowania akumulatorów.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

**„ 3.6. Instalacja ładowania akumulatorów.**

W ramach instalacji eksploatowane jest jedno stanowisko służące do ładowania akumulatorów wózków widłowych. Instalacja zlokalizowana jest w części D. Pomieszczenie ładowania wózków jest wyposażone w wentylację mechaniczną. ”

- XIII. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 4. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).”,  
punkt 4.3. „Gospodarka wodno-ściekowa.”,**

*otrzymuje brzmienie:*

**„ 4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.**

**4.3.1. Gospodarka wodna.**

- A. Zaopatrzenie w wodę na potrzeby instalacji:

Zaopatrzenie w wodę na potrzeby instalacji realizowane jest z sieci zewnętrznego operatora, na podstawie zawartej umowy. Wielkość zużycia wody na potrzeby instalacji określana jest na podstawie odczytu wodomierzy na przyłączach do obiektów.

- B. Zużycie wody na potrzeby instalacji

Woda (traktowana łącznie jako woda demineralizowana, technologiczna, kotłowa, chłodząca do uzupełniania strat) – 110 000m<sup>3</sup>/rok.

**4.3.2. Gospodarka ściekowa.**

- A. Rodzaje ścieków powstających na terenie instalacji:

Na terenie instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny powstają:

- a) ścieki przemysłowe-technologiczne, powstające w wyniku procesów technologicznych w węzłach oczyszczania tłuszczu, bielenia tłuszczu, zagęszczania gliceryny i bielenia kwasów tłuszczowych, a także ścieki powstające z demineralizacji wody i prac porządkowych, w ilości 285m<sup>3</sup>/dobę (104 000m<sup>3</sup>/rok), podczyszczane na terenie instalacji (w węźle redukcji siarczanów i separatorach tłuszczów), a następnie odprowadzane do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej zakładu,
- b) ścieki bytowe w ilości 3,6m<sup>3</sup>/dobę (1300m<sup>3</sup>/rok), odprowadzane do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej zakładu (łącznie ze ściekami przemysłowymi-technologicznymi)

- B. Odprowadzanie ścieków

Ścieki przemysłowe-technologiczne i ścieki bytowe odprowadzane są do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej Zakładów Azotowych Chorzów S.A. łącznie. Mieszanina ww. ścieków, stanowiąca ścieki przemysłowe kierowana jest na zakładową mechaniczno-biologiczną oczyszczalnię ścieków, gdzie trafiają ścieki z całego terenu Zakładów Azotowych Chorzów S.A. (w tym z innych instalacji), a następnie na oczyszczalnię końcową.

Łączny strumień oczyszczonych ścieków przemysłowych:

- w ilości 288,6m<sup>3</sup>/dobę (105 300m<sup>3</sup>/rok),
- składzie: ChZT, BZT<sub>5</sub>, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, siarczany, odprowadzany będzie do sieci zewnętrznej, tj. do urządzeń kanalizacyjnych Gminy Siemianowice Śląskie (na podstawie pozwolenia wodnoprawnego i umowy z właścicielem urządzeń kanalizacyjnych).

**XIV. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 4. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw  
(w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).”,  
punkt 4.4. „Gospodarka odpadami.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 4.4. Gospodarka odpadami.**

W związku z eksploatacją analizowanej instalacji do przerobu tłuszczów, powstawać może 11 rodzajów odpadów, w tym:

- 2 rodzaje odpadów niebezpiecznych,
- 9 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne.

Łączną ilość odpadów wytwarzanych przez instalację IPPC, szacuje się na poziomie 3400,07 Mg/rok. Odpady niebezpieczne mogą powstawać w skali roku w ilości około 21 Mg, co stanowi około 0,6% masy wszystkich odpadów mogących powstać w związku z funkcjonowaniem instalacji. Odpady inne niż niebezpieczne mogą powstawać w ilości około 3379,07 Mg, co stanowi około 99,4% wszystkich odpadów. ”

**XV. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,  
W punkcie 4. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw  
(w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).”,  
podpunkt 4.5. „Zużycie surowców i mediów.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 4.5. Zużycie surowców i mediów.**

I.p.	Wielkość	jednostka	wartość dla produkcji stearyny
<i>Zużycie surowców i substancji pomocniczych</i>			
1.	techniczny tłuszcz zwierzęcy (lub olej roślinny)	Mg/a	21 900
2.	wodór sprężony	Nm <sup>3</sup> /a	1 256 558
3.	azot sprężony	Mg/a	5 000
4.	katalizator (22% Ni)	Mg/a	30
5.	ziemia bieląca (bentonit)	Mg/a	224
6.	środek filtrujący (ziemia okrzemkowa)	Mg/a	36
7.	kwas siarkowy min/max	Mg/a	0/493
8.	wodorotlenek sodu min/max	Mg/a	0/100
9.	chlorek żelaza	Mg/a	18
10.	kwas fosforowy	Mg/a	18
11.	kwas solny	Mg/a	1,8
12.	wodorotlenek wapnia	Mg/a	219
<i>Zużycie mediów</i>			
13.	woda (w tym woda demi, technologiczna, kotłowa, woda chłodząca do uzupełniania strat)	m <sup>3</sup> /a	110 000
14.	energia cieplna w parze (8 bar)	GJ/a	120 000

I.p.	Wielkość	jednostka	wartość dla produkcji stearyny
15.	gaz ziemny	Nm <sup>3</sup> /a	548/1 665 495
16.	energia elektryczna	kWh/a	4 500 000
<i>Wielkość produkcji</i>			
17.	stearyna płynna lub płatkowana	Mg/a	17 960
18.	kwasy tłuszczowe – lekka frakcja	Mg/a	770
19.	gliceryna 88%	Mg/a	1 975
20.	kwasy tłuszczowe – ciężka frakcja	Mg/a	1 480

Wielkość przerobowa instalacji IPPC wynosi 21 900Mg surowych tłuszczów zwierzęcych lub roślinnych na rok.

- XVI. W części IV. „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.”,  
W punkcie 1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania.”,  
podpunkt 1.2. „Odpady inne niż niebezpieczne.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	07 06 12	1848	Powstają na etapie podczyszczanie ścieków z instalacji.
2	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	07 06 80	1250	Powstaje jako zbrylona masa pofiltracyjna z procesu bielenia.
3	Inne niewymienione odpady	07 06 99	150	Powstaje jako zbrylona masa pofiltracyjna z procesu po oczyszczeniu gliceryny.
4	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	15	Stanowią zanieczyszczone czyszciva, ubrania na terenie instalacji.
5	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	16 02 14	0,07	Stanowią wycofane z użytkowania, maszyny, lub części urządzeń z instalacji.
6	Inne niewymienione odpady	16 07 99	27	Stanowią osady i szlamy z okresowego czyszczenia zbiorników na surowce, produkty.
7	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	62	Stanowią zużyte katalizatory wykorzystywane na terenie instalacji.
8	Żelazo i stal	17 04 05	16	Stanowią złom związany z remontami maszyn, urządzeń stosowanych na terenie instalacji.
9	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	11	Stanowią tłuszcze z separatorów tłuszczów.

”

**XVII. W części IV. „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.”,  
W punkcie 2. „Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.”,  
podpunkt 2.2. „Odpady inne niż niebezpieczne.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ 2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.**

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Właściwości	Skład chemiczny
1	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Siarczan wapnia (gips).
2	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Bentonit, woda, substancje tłuszczowe.
3	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Zbrylona masa pofiltracyjna: gliceryna, woda, substancje tłuszczowe.
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Wiskoza, poliester, bawełna.
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery syntetyczne, miedź, srebro.
6	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Stearyna, oleje roślinne, kwasy tłuszczowe.
7	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Ziemia krzemkowa, substancja tłuszczowa, sole niklu.
8	17 04 05	Żelazo i stal	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, chrom, nikiel, miedź.
9	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Tłuszcze, woda.

”

**XVIII. W części IV. „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.”,  
W punkcie 3. „Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz opis dalszego sposobu gospodarowania tymi odpadami.”,  
podpunkt 3.2. „Odpady inne niż niebezpieczne.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 3.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego sposobu gospodarowania
1	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Odwodniony osad gromadzony będzie w worku foliowym umieszczonym w big-bagu o pojemności 1 m3. Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia
2	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	Odpady gromadzone w big-bagach wyścielonych workami foliowymi, szczelnie zamkniętych i ustawionych na paletach. Palety magazynowane będą w wyznaczonym miejscu placu magazynowego odpadów.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.
3	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Zbierany do big-bagów wyścielonych workami foliowymi, szczelnie zamkniętych ustawionych na paletach. Podręczne odpady będą wstępnie umieszczane w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynu ziemi bielącej.	Zbrylona masa pofiltracyjna przekazywana będzie uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzony selektywnie w zamkniętym i opisanym pojemniku o poj. 120 – 1000l. umieszczonym w wydzielonym miejscu placu magazynowego.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	Odpady będą odbierane bezpośrednio przez firmy zewnętrzne. Możliwe magazynowanie odpadów wielkogabarytowych luzem lub drobnych elementów w pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu Warsztatu Utrzymania Ruchu.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.
6	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Nie będą magazynowane na terenie zakładu	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia
7	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady będą zbierane do big-bagów wyścielonych workami foliowymi, szczelnie zamkniętymi i ustawianymi na paletach w wyznaczonym oznakowanym miejscu placu magazynowym odpadów.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.
8	17 04 05	Żelazo i stal	Elementy drobne będą magazynowane w pojemnikach z żelaza i stali na placu magazynowym lub w miejscu prowadzenia prac gdzie będą powstawać. Wielkogabarytowe-luzem w wydzielonym miejscu placu odpadów lub w rejonie prowadzonych prac.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.
9	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Magazynowane w paletopojemniku na terenie obiektu podczyszczania ścieków.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.

„

**XIX. W części V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”,**

*dopisuje się punkt 6 o brzmieniu:*

## **„ 6. Monitoring wód podziemnych oraz gleby i ziemi.**

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi oraz wód gruntowych należy prowadzić nadzór miejsc służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców.

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi oraz wód gruntowych na terenie instalacji IPPC, wraz ze zmianą posiadanego pozwolenia zintegrowanego należy przeprowadzić analizę miejsc służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców, które mogą zawierać w składzie substancje powodujące ryzyko. W przypadku gdy projektowana zmiana w eksploatacji instalacji będzie obejmować wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz będzie występować możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie instalacji IPPC prowadzący instalację winien zweryfikować przedłożoną analizę wymagalności sporządzenia raportu początkowego oraz dołączyć zaktualizowaną ww. analizę do wniosku o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego.”

## **XX. W części V. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.”,**

*dopisuje się punkt 6 i 7 o brzmieniu:*

„ 6. Przedkładania do 30 stycznia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

7. Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_143” lub „OS.PZ.POMIARY\_143” .”

## **XXI. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.**

---

### Uzasadnienie

Spółka Zakłady Azotowe Chorzów S.A. z siedzibą w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15 złożyła wniosek z dnia 12 grudnia 2016 r., znak: ZS/03/2016 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1848/OS/2013 z dnia 22 sierpnia 2013 r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2769/OS/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny, zlokalizowanej na terenie Zakładów Azotowych Chorzów S.A. w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15, eksploatowanej przez Zakłady Azotowe Chorzów S.A. z siedzibą w Chorzowie.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. z 2016 r. Dz. U. poz. 353 ze zm.).

Złożony przez Spółkę Zakłady Azotowe Chorzów S.A. wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 26 stycznia 2017 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 4 pkt. 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz.

1169), a także do § 2 ust.1 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 2015 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2016r. poz. 672 z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedmiotowy wniosek dotyczył zmian w treści decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w związku z uznaniem pozostałości po destylacji kwasów tłuszczowych wytwarzanych w instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny za produktu uboczny, który może być wykorzystywany jako nośnik energii (zastępujący ciężki olej opałowy). Spółka Zakłady Azotowe Chorzów S.A. wnioskuje także o uaktualnienie opisów poszczególnych węzłów technologicznych instalacji IPPC, a także o zwiększenie zapotrzebowania na wodę a tym samym zwiększenie ilości powstających ścieków w instalacji IPPC, co jest związane z niedoszacowaniem tych wartości ze względu na błędne założenia przyjęte na etapie projektowania instalacji.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumiana jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wzywał Stronę do usunięcia braków formalnych pismem z dnia 10 stycznia 2017 r. znak: OS.PZ.-00028/17. W związku z przedmiotowym wezwaniem Strona uzupełniła braki formalne przy piśmie z dnia 19 stycznia 2017 r. znak: ZS/02/2017.

Do wniosku dołączono dokument pt.: „Analiza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego eksploatowanej przez Zakłady Azotowe Chorzów S.A.”. W celu dokonania analizy ryzyka zidentyfikowano substancje i mieszaniny stosowane na terenie zakładu mogące stanowić ryzyko dla środowiska wodnego i gruntowego zawarte w surowcach odpadach oraz substancjami emitowanymi do powietrza. W dalszej kolejności oceniono możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych z uwagi na właściwości fizyczne i chemiczne zidentyfikowanych substancji oraz zastosowane zabezpieczenia pozwalające na ograniczenie ryzyka wystąpienia przedmiotowego zanieczyszczenia. Przeprowadzona analiza wykazała, iż żadna ze zidentyfikowanych substancji powodujących ryzyko, wykorzystywana, produkowana i uwalniana przez instalację IPPC do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych, nie stwarza potencjalnego ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie przedmiotowej instalacji IPPC. Wpływ na ten fakt ma m.in.: rodzaj wykorzystywanych, produkowanych i uwalnianych przez instalację substancji powodujących ryzyko, ich nieduże ilości mogąca ulec jednorazowemu uwolnieniu do środowiska, rodzaj stosowanych zabezpieczeń oraz wdrożony program zapobiegania awariom i zwalczania awarii przemysłowych, bardzo dobry stan techniczny analizowanej instalacji IPPC – jest to instalacja nowa, dla której Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Chorzowie Decyzją nr 96/2013 wydał w dniu 21.11.2013 r. pozwolenie na użytkowanie. Dodatkowo wdrożony przez prowadzącego instalację IPPC system zarządzania jakością i procedury postępowania ze stosowanymi substancjami skutecznie przyczyniają się do tego, iż możliwość wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego jest niewielka.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej planowana zmiana decyzji nie jest zmianą istotną w rozumieniu ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* bowiem woda na potrzeby zakładu jest zakupowana od operatora zewnętrznego (nie jest pobierana bezpośrednio ze środowiska), natomiast ścieki z zakładu są odprowadzane do kanalizacji operatora zewnętrznego (nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska).

W zakresie gospodarki odpadami zmiany w treści decyzji Marszałka Województwa Śląskiego wynikają z uznania pozostałości po destylacji kwasów tłuszczowych wytwarzanych w instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny, zlokalizowanej na terenie Zakładów Azotowych Chorzów w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15 jako produkt uboczny, który może być wykorzystywany jako nośnik energii (zastępujący ciężki olej opałowy). Zmiany te nie mają istotnego wpływu dla procesu technologicznego realizowanego w przedmiotowej instalacji. Pozostałość po destylacji kwasów tłuszczowych będzie okresowo przewożona cysterną w obrębie terenu Zakładów Azotowych Chorzów S.A. z instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do dalszego wykorzystania jako nośnik energii. Wnioskowane przez Zakład ww. zmiany zapisów dotyczących wytwarzanej „frakcji ciężkiej„ oraz ilości wytwarzanych odpadów zostały uwzględnione w treści decyzji w rozdziale: „I. Rodzaj i parametry instalacji” podpunkcie „4.4. Gospodarka odpadami” oraz rozdziale „IV. Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami” punkcie „1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania”, „2. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.”, „3. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz opis dalszego sposobu gospodarowania tymi odpadami.”

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 2 marca 2017 r., (znak pisma: OS.PZ.KW.- 00213/17) zawiadomił Spółkę Zakłady Azotowe Chorzów S.A. z siedzibą w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15 o zakończeniu postępowania wszczętego w związku z wnioskiem z dnia z dnia 12 grudnia 2016 r., złożonym przez Spółkę Zakłady Azotowe S.A. z siedzibą w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1848/OS/2013 z dnia 22 sierpnia 2013 r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2769/OS.2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przerobu technicznych tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych do destylowanych kwasów tłuszczowych i stearyny, zlokalizowanej na terenie Zakładów Azotowych Chorzów S.A. w Chorzowie przy ul. Narutowicza 15 oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania zawiadomienia. Spółka Zakłady Azotowe Chorzów S.A. z siedzibą w Chorzowie nie wniosła uwag do zgromadzonych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że zostały spełnione wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

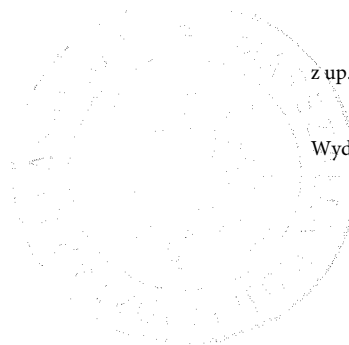


---

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

*Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.*



z up. Marszałka Województwa  
Ewa Owczarek - Nowak  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska

