

Odbiór stanowiska:

1. **Przekazanie dokumentacji** przez Wykonawcę. Weryfikacja dokumentacji przez Zamawiającego - (Radę Konsultacyjną).

Testy stanowiska przed odbiorem końcowym:

2. **Kontrola „safety”**. Kontrola bezpieczeństwa – przeprowadza przedstawiciel Zamawiającego - (Rada Konsultacyjna). Sprawdzeniu podlegają bariery bezpieczeństwa (wirtualne oraz fizyczne – jeśli występują), działanie systemu odłączania zasilania przez otwarcie drzwi serwisowych, procedury awaryjne, uzyskane certyfikaty bezpieczeństwa, wyniki pomiarów pól elektromagnetycznych (jeśli były wymagane) itp.
3. **Szkolenie** przez Wykonawcę, wyznaczonego pracownika Planetarium obsługi urządzenia.
4. **Kontrola pracy urządzenia**. Praca stanowiska bez zakłóceń przez 8 kolejnych godzin, w rygorze w jakim urządzenie będzie użytkowane. Odbywa się pod nadzorem przeszkolonego przez Wykonawcę pracownika Planetarium i w obecności przedstawiciela Wykonawcy.

5. **Testy poprawności pracy urządzenia:**

Testy mają na celu wykazanie poprawności i trwałości wykonania urządzenia oraz czy urządzenie osiąga założone parametry pracy.

- testy winny być wykonane w 10 minutowych cyklach: 4 minuty pracy cewki, 6 minut przerwy.
- przy każdym teście praca urządzenia powinna być opomiarowana i rejestrowana, a wyniki przekazane Użytkownikowi.

Pracę urządzenia uzna się za prawidłową, jeżeli wyniki testów będą odpowiadać założeniom zatwierdzonej dokumentacji i zostanie to potwierdzone podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru.