

Odbiór stanowiska

1. **Przekazanie dokumentacji** przez Wykonawcę. Weryfikacja dokumentacji przez Zamawiającego - mechatronik (Radę Konsultacyjną).

Testy stanowiska przed odbiorem końcowym:

2. **Kontrola „safety”**. Kontrola bezpieczeństwa – przeprowadza przedstawiciel Zamawiającego - mechatronik (Rada Konsultacyjna). Sprawdzeniu podlegają bariery bezpieczeństwa (wirtualne oraz fizyczne – jeśli występują), działanie systemu NOT-AUS (jeśli był wymagany), procedury awaryjne, uzyskane certyfikaty bezpieczeństwa, zgłoszenie UDT (jeśli było wymagane) itp.

3. **Szkolenie** przez Wykonawcę, wyznaczonego pracownika Planetarium obsługi urządzenia.

4. **Kontrola pracy urządzenia**. Praca stanowiska bez zakłóceń przez 2 dni po 8 kolejnych godzin każdego dnia, według zasad opisanych w punkcie 5, w rygorze w jakim urządzenie będzie użytkowane. Odbywa się pod nadzorem przeszkolonego przez Wykonawcę pracownika Planetarium i w obecności przedstawiciela Wykonawcy.

5. **Testy poprawności pracy urządzenia:**

Testy mają na celu wykazanie poprawności i trwałości wykonania urządzenia oraz czy urządzenie osiąga założone parametry pracy.

- testy winny być wykonane w trybie pracy jaki przewidziany jest dla tego stanowiska podczas rzeczywistej eksploatacji, tzn. praca symulatora – przerwa – praca - przerwa itd. Praca symulatora - około 3,5-4 min (czas określony scenariuszem lotu), przerwa na otwarcie zabezpieczeń OTSR, wejście kolejnej grupy zwiedzających - około 2-3 min,

- czas testu powinien trwać 2 dni po 8 godzin roboczych – w interwałach jak wyżej.

- testy winny być wykonane w pierwszym dniu bez obciążenia platform, a w następnym dniu przy maksymalnym obciążeniu platform,

- przy każdym teście praca urządzenia powinna być opomiarowana i rejestrowana, a wyniki przekazane Użytkownikowi.

Pracę urządzenia uzna się za prawidłową, jeżeli wyniki testów będą odpowiadać założeniom zatwierdzonej dokumentacji i zostanie to potwierdzone podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru.