



Województwo
Śląskie



100-LECIE
POWSTAŃ ŚLĄSKICH

1919–1920–1921

Decyzja nr

1233/OS/2019

Katowice, dnia 29 kwietnia 2019 r.
znak sprawy: OS-PZ.7222.168.2018
znak decyzji: OS-PZ.KW-00473/19
za dowodem doręczenia

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 12 grudnia 2007 r. znak: ŚR.V.6618/PZ/7/11/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 4 listopada 2010 r. nr 4664/OS/2010, z dnia 18 października 2012 r. nr 2874/OS/2012, z dnia 29 maja 2013 r. nr 1162/OS/2013, z dnia 4 grudnia 2014 r. nr 2834/OS/2014 oraz postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 stycznia 2013 r. nr 89/OS/2013) dla instalacji ocynkowni ogniowej o wydajności 8 Mg/h i całkowitej objętości roboczej wani 1038 m³, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych Sp. z o.o. w Częstochowie (NIP: 8971540795 Regon: 931122604)

Na podstawie

art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.)

orzekam

zmieniam decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 12 grudnia 2007 r. znak: ŚR.V.6618/PZ/7/11/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 4 listopada 2010 r. nr 4664/OS/2010, z dnia 18 października 2012 r. nr 2874/OS/2012, z dnia 29 maja 2013 r. nr 1162/OS/2013, z dnia 4 grudnia 2014 r. nr 2834/OS/2014 oraz postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 stycznia 2013 r. nr 89/OS/2013) dla instalacji ocynkowni ogniowej o wydajności 8 Mg/h i całkowitej objętości roboczej wani 1038 m³, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych Sp. z o.o. w Częstochowie w następujący sposób:

- I. W całej treści decyzji wyrazy oznaczające nazwę instalacji objętą ww. pozwoleniem zintegrowanym użyte we wszystkich przypadkach **otrzymują brzmienie:**

„Instalacja ocynkowni ogniowej o wydajności 20 Mg/h i objętości całkowitej wani procesowych 863,37 m³”

II. W I części decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji” punkt 1. „Rodzaj prowadzonej działalności, lokalizacja” otrzymuje brzmienie:

„Przedmiotem pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do nakładania powłok ochronnych metalicznych, tj.:

- instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę,
- instalacja do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Instalacja zlokalizowana jest w hali produkcyjnej przy ul. Korfantego 29 w Częstochowie, na działce 2/322 obręb ewidencyjny 302.

Ocynkownia Śląsk w Częstochowie realizuje nakładanie powłoki cynkowej na konstrukcje stalowe metodą suchą zanurzeniową systemem nieciągłym, w celu ich zabezpieczenia przed korozją o zdolności produkcyjnej 48 000 Mg/rok i stanowi instalację objętą dyrektywą IPPC.

Proces cynkowania poprzedzony jest powierzchniową obróbką chemiczną w kąpielach wodnych. Na terenie zakładu znajdują się również instalacje, pełniące funkcje pomocnicze dla instalacji podstawowej (IPPC) – kotłownia gazowa o mocy 1,615 MW, warsztat mechaniczno – elektryczny, stacja dystrybucji roztworów i zużytych kąpeli technologicznych, stacja regeneracji topnika, stacja demineralizacji wody, urządzenie do oddzielania oleju oraz stacja rozładunku cystern i stacja przepompowni.”

III. W I części decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2: „Charakterystyka instalacji” otrzymuje brzmienie:

„2.1. Instalacja nakładania powłok ochronnych metalicznych (instalacja objęta dyrektywą IPPC)

2.1.1. Wyposażenie i stosowana technologia

Instalację stanowią powiązane technologicznie następujące operacje:

- formowanie wsadów do cynkowania – kompletowanie wsadów na 3 stanowiskach i transport w zaprogramowanych cyklach za pomocą 3 suwnic dwuwózkowych o udźwigu 8 Mg,
- odtłuszczanie alkaliczne – 2 wanny o łącznej objętości 191,86 m³ z roztworem alkalicznym związków nieorganicznych oraz środków powierzchniowo – czynnych, ogrzewane przez wymienniki ciepła do temperatury 60°C,
- płukanie – 1 wanna o objętości 95,93 m³, do płukania po odtłuszczeniu alkalicznym za pomocą wody zimnej.
- trawienie – 6 wanien o łącznej objętości 575,58 m³ z roztworem kwasu solnego oraz dodatkiem inhibitorów trawienia.
- odtrawianie – 1 wanna o pojemności 95,93 m³ do odtrawiania braków w kwasie solnym z dodatkiem inhibitorów trawienia,
- topnikowanie – 1 wanna o pojemności 95,93 m³, z roztworem chlorku cynku i chlorku amonu oraz dodatkiem środków nawilżających,
- suszenie – suszarka komorowa ogrzewana palnikiem na gaz ziemny o mocy 800 kW;
- cynkowanie zanurzeniowe – piec cynkowniczy ogrzewany gazem ziemnym przez 6 palników o mocy 600 kW każdy (łącznie 3600 kW); resztki cynku zanieczyszczone popiołem są oczyszczane za pomocą pieca ogrzewanego palnikiem gazowym o mocy nominalnej 80 kW i zwracane do procesu,
- pasywacja – 1 wanna o pojemności 95,93 m³, z roztworem wody w roztworze wodnym

z preparatem nieorganicznym na bazie fosforanu sodowo – glinowego oraz azotanu sodu lub z żywicami., stosowanymi do ochrony ocynkowanych elementów przed utlenianiem

- rozformowywanie wsadów – przy pomocy suwnic, elektrowciągów sterowanych poziomem zero i wózków widłowych.

2.2. Instalacje pomocnicze – związane z instalacją IPPC

2.2.1. Instalacja wytwarzania energii cieplnej

Energia cieplna dla celów technologicznych (ogrzewanie wanien technologicznych) oraz dla celów socjalnych (ogrzewanie pomieszczeń administracyjno – biurowych oraz c.w.u.) wytwarzana będzie w kotłowni, zlokalizowanej w budynku przylegającym do hali cynkowni, wyposażonej w dwa kotły wodne – Vitoplex 100 firmy Viessmann niskotemperaturowe opalane gazem:

Parametry kotłów:

moc kotła: kocioł nr I – 0,720 MW, kocioł nr II – 0,895 MW

czas pracy: kocioł nr I – 6000 godzin/rok, kocioł nr II – 3600 godzin/rok

zużycie gazu ziemnego typu E: 1 000 000 Nm³/rok

Czynnik grzewczy – woda o parametrach 110/70 °C. Instalacja wodna kotłowni w systemie zamkniętym.

Do celów ogrzewania hali ocynkowni w sezonie zimowym energia cieplna wytwarzana będzie w 17 promiennikach oraz 3 nagrzewnicach, opalanych gazem.

2.2.2. Warsztat mechaniczno – elektryczny

Warsztat mechaniczno-elektryczny wyposażony jest w 2 stanowiska spawalnicze i stanowiska do mechanicznej obróbki stali. W warsztacie są prowadzone prace związane z obróbką elementów stalowych. Proces ten obejmuje ciecienie i spawanie stali i jest prowadzony na wyznaczonych stanowiskach.

2.2.3. Stacja dystrybucji roztworów i zużytych kąpielii technologicznych

Stacja dystrybucji roztworów chemicznych i zużytych kąpielii technologicznych wyposażona jest w 9 zbiorników o pojemności 30 m³ każdy, posadowionych w chemoodpornej i wodoszczelnej tacy, zabezpieczającej podłoże przed wyciekami, w których będą magazynowane:

- w 3 zbiornikach – kwas solny o stężeniu 36 %,
- w 4 zbiornikach – zużyte kąpiele technologiczne (zużyte kwasy trawiące i odtłuszczacze)
- w 2 zbiornikach – ścieki z mycia instalacji.

Dodatkowo, przy wannach procesowych w dostosowanej do ich wymiarów tacy odciekowej, znajdują się:

- separator oleju dla dwóch kąpielii odtłuszczających o pojemności 3 m³,
- zbiornik do mieszania topnika o pojemności 3 m³,
- zbiornik magazynowy na odtrawianie o pojemności 4 m³.

2.2.4. Stacja do regeneracji topnika

Proces realizowany jest przez utlenianie żelaza zawartego w topniku z Fe²⁺ do Fe³⁺ za pomocą H₂O₂, wytrącanie żelaza amoniakiem i wydzielenie osadu w prasie filtracyjnej.

2.2.5. Magazyn techniczny

Zorganizowany na powierzchni 85 m² do przechowywania środków technicznych i materiałów produkcyjnych.”

IV. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2.: „Charakterystyka instalacji”, 2.2.: „Instalacje pomocnicze – związane z instalacją IPPC””, dodaje się podpunkty:

„2.2.6. Stacja rozładunku cystern

Stacja rozładunku cystern zlokalizowana jest przy hali produkcyjnej na terenie utwardzonym. Napełnianie i opróżnianie wanien procesowych oraz zbiorników magazynowych jest możliwe dzięki zastosowaniu stacji pomp.

2.2.7. Stacja demineralizacji wody

„Stacja demineralizacji służy do przygotowania wody na potrzeby procesu pasywacji. Wyposażona jest w stację zmiękczenia wody, służącej do usuwania z wody jonów wapnia i magnezu oraz stację odwróconej osmozy, służącej do usuwania soli, substancji organicznych oraz bakterii.”

V. W części I decyzji „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 3 : „Gospodarka wodno-ściekowa”, punkt 3.1.: „Gospodarka wodna. Źródła zaopatrzenia Zakładu w wodę” otrzymuje brzmienie:

„Zaopatrzenie zakładu w wodę do celów technologicznych instalacji IPPC realizowane jest z sieci wodociągowej należącej do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A. (PWIKOC S.A.) z siedzibą w Częstochowie, na podstawie zawartej umowy.

Całkowite zużycie wody na cele technologiczne instalacji 17 500 m³/rok. Woda na terenie zakładu używana będzie na następujące cele:

- technologiczne w ilości 15 500 m³/rok, tj. na potrzeby:
 - sporządzania nowych kąpielii,
 - płukania elementów po trawieniu,
 - eksploatacji nowego skrubera.
- mycia instalacji w ilości ok. 2 000 m³/rok.”

VI. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 4: „ Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, surowców i paliw”, punkt 4.1.: „Zużycie surowców” otrzymuje brzmienie:

„4.1.Zużycie surowców

4.1.1. Surowce niezawierające substancji niebezpiecznych

- | | |
|----------------------------------|--------------|
| - stop ZnAl | 30 Mg/rok |
| - stop cynku | 3 500 Mg/rok |
| - drut stalowy | 350 Mg/rok |
| - środek zwilżająco - aktywujący | 1,5 Mg/rok |

4.1.2. Surowce zawierające substancje niebezpieczne

- | | |
|--|------------|
| - nikiel proszek | 4,3 Mg/rok |
| - kwas solny | 900 Mg/rok |
| - preparat do odtłuszczenia alkalicznego | 96 Mg/rok |
| - chlorek cynku | 45 Mg/rok |
| - chlorek amonu | 26 Mg/rok |
| - topnik | 80 Mg/rok |

- nadtlenek wodoru	12 Mg/rok
- woda amoniakalna	12 Mg/rok
- inhibitory trawienia	5 Mg/rok
- wapno hydratyzowane	5 Mg/rok
- farba o wysokiej zawartości pyłu cynkowego	4 Mg/rok
- środek do pasywacji	96 Mg/rok

4.2. Zużycie wody

- Całkowite zużycie, w tym:	17 500 m ³ /rok
na potrzeby technologiczne	15 500 m ³ /rok
na potrzeby mycia w technologii	2 000 m ³ /rok

4.3. Zużycie energii i paliw do celów technologicznych, grzewczych i transportu wewnątrzzakładowego

- energia elektryczna	3 000 MWh/rok
- gaz ziemny, w tym:	3 007 716 Nm ³ /rok
potrzeby procesowe	1 844 760 Nm ³ /rok
potrzeby grzewcze	1 162 956 Nm ³ /rok
- olej napędowy	50,4 Mg/rok

VII. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2.: „Charakterystyka instalacji”, 2.2.: „Instalacje pomocnicze – związane z instalacją IPPC” usunięto punkt 2.2.4: „Stacja neutralizacji ścieków przemysłowych”

VIII. W części I decyzji „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2.: „Charakterystyka instalacji”, 2.2.: „Instalacje pomocnicze – związane z instalacją IPPC” usunięto punkt 2.2.7: „Stanowisko obróbki spawalniczej”

IX. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 3.: „ Gospodarka wodno-ściekowa” usunięto punkt 3.2.: „Gospodarka ściekowa”

X. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 5.: „Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza”, 5.2.: „Instalacje pomocnicze” usunięto punkt 5.2.4: „Hala kompletowni”

XI. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 5.: „Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„5. Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza

5.1. Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych

Źródłem emisji do powietrza substancji gazowo – pyłowych jest proces cynkowania ogniowego, wraz z procesami przygotowawczymi prowadzonymi w instalacji. Proces cynkowania jest prowadzony metodą zanurzeniową, suchą, nieciągłą (partiami).

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia, będące potencjalnymi źródłami emisji do powietrza:

- a) 12 wanień z kąpielami technologicznymi i wodą do płukania - 2 wanny do odtłuszczania alkalicznego, 1 wanna do płukania, 6 wanień do trawienia w wodnym roztworze kwasu solnego, 1 wanna do odtrawiania wadliwych powłok, 1 wanna do topnikowania oraz 1 wanna do pasywacji (każda z wanień o objętości wynoszącej 95,93 m³), w tym 8 wanień procesowych (trawienie, odtrawianie i topnikowanie),
- b) suszarka komorowa do suszenia wsadów po topnikowaniu,
- c) piec cynkowniczy z wanną o pojemności całkowitej 80,64 m³.

5.1.1. Linia przygotowania konstrukcji do cynkowania – wanny procesowe

Procesy mające na celu przygotowanie wsadu do cynkowania – trawienie, odtrawianie i topnikowanie – wiążą się z emisją chlorowodoru do powietrza. Przygotowanie wsadu prowadzi się w wannach technologicznych – 12 sztuk, w tym w 8 wannach procesowych. Cała linia wannowa wyposażona jest w odciągi oparów z nad tafli, które skolektorowane są do absorbera HCl.

Wanny procesowe są wyposażone w układ odciągowy, w którego skład wchodzi:

- a) 4 regulowane otwory odpowietrzające (ssawy),
- b) kolektory gazów odlotowych,
- c) wentylator wyciągowy,
- d) 1 wysokowydajny absorber chlorowodoru – płuczka absorbcyjna,
- e) emitor.

Gazy odlotowe z wanień (opary chlorowodoru), a także gazy odlotowe z odpowietrzników zbiorników magazynowych kwasu solnego i zużytych kąpeli technologicznych (opary chlorowodoru) są kierowane do 1 absorbera. Oczyszczone gazy odlotowe są kierowane do powietrza emitorem E12.

5.1.2. Suszarka komorowa – suszenie konstrukcji stalowych po topnikowaniu

Suszarka komorowa jest ogrzewana palnikiem na gaz ziemny o mocy 800 kW. Gazy odlotowe ze spalania gazu ziemnego typu E w suszarce komorowej wprowadzane są do powietrza poprzez emitor E4.

5.1.3 Linia cynkowania – piec cynkowniczy

W piecu cynkowniczym prowadzi się cynkowanie polegające na zanurzeniu wsadu stalowego w stopionym cynku (wanna z kąpielą cynkową). W celu utrzymania odpowiedniej temperatury cynkowania, wanna cynkownicza ogrzewana jest gazem ziemnym za pomocą 6 palników o mocy 600 kW każdy (łącznie moc 3600 kW).

Gazy odlotowe ze spalania gazu ziemnego typu E w palnikach pieca cynkowniczego są wprowadzane do powietrza poprzez emitor E4.

W czasie procesu cynkowania występuje także emisja bezpośrednio związana z operacją zanurzania wsadu stalowego w wannie procesowej wypełnionej kąpielą cynkową. Substancje pyłowe – gazowe są ujmowane w układ odciągowy – odpylający składający się z:

- a) odciągu miejscowego (ssawy),
- b) kolektorów gazów odlotowych,
- c) wentylatora wyciągowego,
- d) filtra tkaninowego,
- e) emitora.

Gazy odlotowe z wanny procesowej pieca cynkowniczego są wprowadzane do powietrza poprzez emitor E3. Dodatkowo z piecem cynkowniczym współpracuje urządzenie do oczyszczania cynku. Resztki cynku zanieczyszczone popiołem powstałym podczas zanurzania wsadu są oczyszczane przy użyciu pieca, w którym pył po cynkowaniu jest oddzielany od cynku, następnie cynk zlewany jest do dedykowanych form i może być użyty ponownie w wannie cynkowniczej. Piec ogrzewany jest palnikiem gazowym o mocy nominalnej 80 kW. Gazy z pieca do oczyszczania układem wentylacyjnym odprowadzane są do ciągu emitora E3.

5.2. Instalacje pomocnicze

5.2.1. Instalacje energetycznego spalania paliw

– Kociołnia

Źródłem emisji do powietrza substancji gazowo – pyłowych są 2 niskotemperaturowe kotły wodne typu Vitoplex 100 firmy Viessmann. Kotły opalane są gazem ziemnym typu E. Gazy odlotowe z w/w wymienionych kotłów odprowadzane są do powietrza poprzez emitory E5 i E6.

– Nagrzewnice gazowe

Nagrzewnice gazowe (3 szt.) o mocy 630 kW każda i łącznej mocy 1890 kW wykorzystywane są do ogrzewania hali ocynkowni w sezonie zimowym. Są one źródłem emisji do powietrza substancji gazowo – pyłowych. Gazy odlotowe ze spalania gazu ziemnego w w/w nagrzewnicach są wprowadzane do powietrza emitorami E7, E8 i E9.

– Promienniki

Promienniki gazowe (17 szt. o mocy 34,2 kW każdy i łącznej mocy 581,4 kW) wykorzystywane są do dodatkowego ogrzewania hali ocynkowni w okresie zimowym. Gazy odlotowe z promienników kierowane są na halę.

5.2.2. Warsztat mechaniczno-elektryczny

Źródłem emisji do powietrza są prowadzone w warsztacie procesy obejmujące cięcie, rozwiercanie oraz spawanie profili stalowych.

Spawanie odbywa się na dwóch stanowiskach spawalniczych wyposażonych w wentylację stanowiskową (wentylator wyciągowy). Gazy odlotowe z procesu spawania są wprowadzane do powietrza poprzez emitor E-10. Proces spawania jest prowadzony maksymalnie 4 h/dobę, czyli 1200 h/rok.

5.2.3. Stacja dystrybucji roztworów i zużytych kąpielii technologicznych

Ocynkownia ogniowa posiada 7 zbiorników magazynowych na kwas solny (HCl) i zużyte kąpiele technologiczne o pojemności 30 m³ każdy. Trzy zbiorniki używane są do magazynowania zużytych kąpielii 35% kwasu solnego. Pozostałe cztery zbiorniki używane są do magazynowania zużytych kąpielii (zużyty kwas, zużyte kąpiele z odtłuszczania alkalicznego). Zbiorniki te wyposażone są w odpowietrzniki, przez które odbywa się emisja śladowych ilości HCl. Odpowietrzniki te są skolektorowane do absorbera chlorowodoru i z resztą oparów kierowane do powietrza emitorem E12.

W hali umieszczone są trzy dodatkowe zbiorniki magazynowe:

- separator oleju dla dwóch kąpielii odtłuszczających o pojemności 3m³,
- zbiornik do mieszania topnika o pojemności 3 m³,
- zbiornik magazynowy na odtrawianie o pojemności 4 m³.

Zbiorniki zlokalizowane są przy wannach procesowych w nowej, dostosowanej do ich wymiarów tacy odciekowej.

5.3. Charakterystyka emitorów

Numer emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość wylotowa [m/s]	Czas emisji [h/rok]
Instalacja IPPC						
E3	Wanna pieca cynkowniczego + piec do oczyszczania cynku	17,5	1,0	293	19,46	6000 / 1200
E4	Palniki pieca cynkowniczego i palnik suszarki komorowej	17,5	1,0	393	1,74	6000
E12	Absorber HCl – wszystkie wanny procesowe	17,5	1,2	293	12,28	6000
Instalacje pomocnicze						
E5	Kocioł nr I kotłowni gazowej	14,5	0,35	443	5,78	6000
E6	Kocioł nr II kotłowni gazowej	14,5	0,35	443	6,33	3600
E10	Stanowisko spawalnicze	12,0	0,2	293	13,3	1200

5.4. Urządzenia redukujące emisję pyłowo-gazową

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochrony atmosfery	Skuteczność redukcji zanieczyszczeń
E3	Wanna pieca cynkowniczego + piec do oczyszczania cynku	filtr tkaninowy	skuteczność – 99,9% - gwarantowane stężenie wylotowe pyłu – 4,27 mg/um ³
E12	Wszystkie wanny procesowe, zbiorniki do dystrybucji i magazynowania roztworów i zużytych kąpeli technologicznych	płuczka absorbcyjna redukująca emisję chlorowodoru	gwarantowane stężenie wylotowe dla chlorowodoru wynosi 5 mg/um ³

”

XII. W części I decyzji: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 6: „Parametry akustyczne źródeł hałasu” otrzymuje brzmienie:

„6. Parametry akustyczne źródeł hałasu

6.1. Zestawienie parametrów akustycznych i czasu działania punktowych źródeł emisji hałasu należących do instalacji typu IPPC.

Lp.	Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej [dBA]
			Pora dnia	Pora nocy	
1	26HP	Wyrzutnia wentylatora odciągów dla wszystkich wanien	16	8	95

6.2. Zestawienie parametrów akustycznych i czasu działania kubaturowych źródeł emisji hałasu należących do instalacji typu IPPC.

Lp.	Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy [h]		Średni poziom dźwięku wewnątrz [dB]	Izolacyjność akustyczna [dB]
			Pora dnia	Pora nocy		
1	BPF1 BPF7, BPDACH	Budynek produkcji	16	8	85	27

6.3. Zestawienie pozostałych parametrów akustycznych i czasu działania źródeł emisji hałasu nie wymagających pozwolenia IPPC.

Lp.	Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej [dBA]
			Pora dnia	Pora nocy	
1	1HP	Wyrzutnia wentylatora ze stanowiska do czyszczenia filtra	16	8	92
2	2HP	Czerpnia wentylacyjnej centrali	16	8	97
3	3HP	Czerpnia wentylacyjnej centrali	16	8	97

Lp.	Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej [dBA]
			Pora dnia	Pora nocy	
4	6HP	Wentylator dachowy	16	8	85
5	7HP	Wentylator dachowy	16	8	85
6	8HP	Wentylator dachowy	16	8	85
7	10HP	Wyrzutnia wentylatora odciągu pieca i wanny cynkowniczej	16	8	102
8	11HP	Wentylator dachowy	16	8	75
9	12HP	Wentylator dachowy	16	8	75
10	13HP	Wentylator dachowy	16	8	75
11	14HP	Wentylator dachowy	16	8	75
12	15HP	Wentylator dachowy	16	8	75
13	16HP	Wentylator dachowy	16	8	75
14	17HP	Wyrzutnia wentylacji	16	8	79
15	18HP	Wyrzutnia wentylacji	16	8	79
16	19HP	Wyrzutnia wentylacji	16	8	79
17	20HP	Wentylator wywiewny	16	8	81
18	21HP	Wentylator wywiewny	16	8	81
19	22HP	Czerpnia powietrza	16	8	98

6.4. Zestawienie parametrów akustycznych i czasu działania kubaturowych źródeł emisji hałasu nie wymagających pozwolenia IPPC.

Lp.	Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy [h]		Średni poziom dźwięku wewnątrz [dB]	Izolacyjność akustyczna [dB]
			Pora dnia	Pora nocy		
1	MF1-MF5, MFDACH	Magazyn	16	8	70	27
2	MT1-MT2, MTDACH	Warsztat mechaniczno-elektryczny oraz magazyn techniczny	16	8	90	27

6.5. Zestawienie parametrów akustycznych i czasu działania liniowych źródeł emisji hałasu nie wymagających pozwolenia IPPC.

Lp.	Nazwa	Poziom mocy akustycznej [dBA]	
		Pora dnia	Pora nocy
1	TSC 1	62,42	56,22
2	TSC 2	59,41	50,20
3	TSC 3	56,40	50,20
4	TSC 4	56,22	51,45
5	TSC 5	56,22	51,45
6	TSO 1	46,76	38,98
7	TSO 2	46,76	38,98
8	TW 1	62,47	56,30
9	TW 2	62,47	56,30

”

XIII. Część II decyzji: „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” otrzymuje brzmienie:

„W celu osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska podczas eksploatacji ocynkowni ogniowej operator zapewni zastosowanie rozwiązań technologicznych, technicznych i sposobów prowadzenia instalacji oraz spełnienie wymogów BAT określonych dla procesu cynkowania ogniowego nieciągłego:

1) w zakresie ochrony powietrza:

- a) stosowanie płuczek absorpcyjnych w celu redukcji emisji do powietrza oparów chlorowodoru i dotrzymania zalecanego jako BAT stężenia końcowego 2-30 mg/m³,
- b) stosowanie w kąpielach trawiących inhibitorów trawienia w celu ograniczenia przetrawiania stali i zmniejszenia emisji chlorowodoru do powietrza,
- c) zastosowanie wanien z kąpielami do przygotowania wsadu wyposażonymi w pokrywy,
- d) kontrola i optymalizacja parametrów topnika (zawartość chlorku amonu, chlorku cynku i żelaza) w celu zmniejszenia emisji do powietrza w czasie zanurzania wsadu w kąpeli cynkowej,
- e) wychwytywanie emisji z cynkowania ogniowego poprzez stosowanie ujęć miejscowych z wanny pieca cynkowniczego oraz jej ograniczanie poprzez odpylanie gazów odlotowych w filtrze tkaninowym o wysokiej skuteczności (99,9%), zapewniającym dotrzymanie zalecanego jako BAT stężenia końcowego pyłu <5 mg/m³.

2) w zakresie ochrony środowiska wodnego:

- a) wykorzystywanie wód popłucznych do uzupełniania strat parowania w kąpielach trawiących,
- b) stosowanie płukania między odtłuszczaniem alkalicznym, a trawieniem w środowisku kwasowym dla wydłużenia czasu eksploatacji kąpeli trawiącej,
- c) prowadzenie monitoringu zużycia wody.

3) w zakresie ochrony przed hałasem:

- a) utrzymanie urządzeń w dobrym stanie technicznym poprzez właściwą eksploatację, regularne przeglądy techniczne i bieżące usuwanie usterek.

4) w zakresie gospodarki odpadami:

- a) wszystkie wytworzone odpady będą magazynowane w sposób selektywny,
- b) odpady niebezpieczne zostaną zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych (zamknięte pomieszczenia, ogrodzenie terenu),
- c) wszystkie wytworzone w firmie odpady przekazywane będą odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie,
- d) sprzęt i maszyny wykorzystane przy prowadzeniu działalności będą sprawne i poddawane regularnym przeglądom,
- e) na terenie, na którym będzie prowadzona działalność, będzie utrzymany porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu,
- f) ponadto w celu minimalizacji wytworzonych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe:
 - przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
 - poprawne zarządzanie,
 - postępowanie z odpadami z sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
 - uruchamianie nowoczesnych technologii,

- racjonalna gospodarka surowcami i materiałami.

5) w zakresie ochrony środowiska wodno – gruntowego:

- instalacja została zaprojektowana zgodnie z obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi, Polskimi Normami oraz zasadami wiedzy technicznej w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkowania, odpowiednie warunki higieniczno-zdrowotne oraz ochronę środowiska, a także oszczędność wykorzystywanej energii, paliw i surowców,
- proces obróbki powierzchniowej metali prowadzony jest wewnątrz hali produkcyjnej wyposażonej w szczelne posadzki oraz tacę odciekową, której zadaniem jest przechwytywanie potencjalnych wycieków, dodatkowo zastosowano szczelny podest wokół wanien, którego zadaniem jest utrzymanie tacy odciekowej w stanie suchym,
- zastosowanie obudowy zamykającej wokół wanien procesowych celem ograniczenia emisji niezorganizowanej oraz odprowadzanie gazów wylotowych do atmosfery po ich oczyszczeniu za pomocą nowego skrubera,
- w zakładzie obowiązują instrukcje bezpieczeństwa określające zasady magazynowania substancji i preparatów chemicznych oraz procedura postępowania na wypadek wycieku i uwolnienia substancji chemicznych,
- odpady są magazynowane na terenie zakładu w sposób bezpieczny dla środowiska wodno-gruntowego oraz umożliwiającą ich selektywne gromadzenie,
- magazynowanie substancji i mieszanin chemicznych odbywa się w magazynie, na szczelnej posadzce,
- zbiorniki z kwasem solnym i ze zużytą kąpielą trawiącą i odtłuszczającą posadowione są w zagłębieniu z wykładziną chemoodporną - stanowi to zabezpieczenie przed dostaniem się zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych,
- w miejscach przechowywania preparatów chemicznych dostępne są ich karty charakterystyk oraz sorbenty umożliwiające neutralizację i zebranie ewentualnych wycieków,
- preparaty chemiczne przechowywane są w zamkniętych, oznakowanych opakowaniach jednostkowych producentów pod nadzorem przeszkolonych pracowników,
- transport i przeładunek na terenie zakładu odbywa się na terenie utwardzonym i skanalizowanym,
- transport wewnętrzny prowadzony jest przez przeszkolonych pracowników poinformowanych o zagrożeniach oraz postępowaniu w sytuacjach awaryjnych."

XIV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie: 1.: Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji”, punkt 1.1.: „Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych”, otrzymuje brzmienie:

„1.1.1. Linia przygotowania konstrukcji do cynkowania – wanny procesowe

- wszystkie wanny procesowe oraz zbiorniki stacji dystrybucji roztworów i zużytych kąpeli technologicznych – emitor E12
Chlorowódór: 0,232 kg/h

1.1.2. Linia cynkowania ogniowego – piec cynkowniczy

- wanna pieca cynkowniczego + piec do oczyszczania cynku – emitor E3

Pył ogółem:	0,2351 kg/h
Pył PM2,5	0,2132 kg/h
Pył PM10	0,2351 kg/h

w tym metale w pyle:

cynk	0,0707 kg/h
nikiel	0,0008 kg/h
żelazo	0,00245 kg/h
miedź	0,00102 kg/h
ołów	0,00016 kg/h
kadm	0,0000023 kg/h
cyna	0,00235 kg/h
bismut	0,00235 kg/h
Chlorowodór	0,14927 kg/h
Amoniak	0,06952 kg/h
Dwutlenek siarki	0,0007 kg/h
Tlenki azotu jako NO ₂	0,0135 kg/h
Tlenek węgla	0,0027 kg/h

b) palniki pieca cynkowniczego i palniki suszarki komorowej – emitor E4

Pył ogółem:	0,004891 kg/h
Pył PM _{2,5}	0,004891 kg/h
Pył PM ₁₀	0,004891 kg/h
Dwutlenek siarki	0,039128 kg/h
Dwutlenek azotu	0,855925 kg/h
Tlenek węgla	0,117384 kg/h

XV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie 1.: „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji”, punkcie 1.2.: „Instalacje pomocnicze”, podpunkt 1.2.2.: „Warsztat mechaniczno-elektryczny i hala kompletowni” zmienia naqłówek na „Warsztat mechaniczno-elektryczny” oraz usuwa się podpunkt b): „stanowisko spawalnicze oraz emitor E-11”.

XVI. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie 2.: Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna”, podpunkt 2.1: „Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (IPPC)”, otrzymuje brzmienie:

„2.1. Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (IPPC

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	1,4399
Pył PM _{2,5}	1,3087
Pył PM ₁₀	1,4399
w tym metale w pyle:	
cynk	0,4242
nikiel	0,00048
żelazo	0,0147

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
miedź	0,00612
ołów	0,00096
kadm	0,0000138
cyna	0,014106
bizmut	0,014106
Chlorowodór	2,28762
Amoniak	0,41712
Dwutlenek siarki	0,2356
Dwutlenek azotu	5,152
Tlenek węgla	0,7075"

XVII. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkcie 2.: Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna”, podpunkt 2.2: „Instalacje pomocnicze”, otrzymuje brzmienie:

„Kotłownia gazowa

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,0129
Pył PM2,5	0,0129
Pył PM10	0,0129
Dwutlenek siarki	0,0704
Dwutlenek azotu	1,1257
Tlenek węgla	0,3166

Warsztat mechaniczno – elektryczny – stanowiska spawalnicze

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,0035
Pył PM2,5	0,0032
Pył PM10	0,0035
w tym metale w pyłe:	
miedź	0,0002
mangan	0,0004
żelazo	0,0017
Dwutlenek azotu	0,0002
Tlenek węgla	0,0004"

XVIII. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 3.: „ Wartości dopuszczalne poziomu hałasu na terenach chronionych zlokalizowanych w pobliżu zakładu” otrzymuje brzmienie:

„Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć:

1. Na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej,

- w porze dziennej - 50 dB,
w porze nocnej - 40 dB.
2. Na terenach zamieszkania zbiorowego,
w porze dziennej - 55 dB,
w porze nocnej - 45 dB.”

XIX. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 4.: „Gospodarka odpadami” otrzymuje brzmienie:

„Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

1. wytwarzanie odpadów w instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz instalacji powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanych w Częstochowie przy ul. W. Korfańskiego 29 oraz określenie sposobu i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów

2. określenie warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

4.1. Rodzaje i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
1	11 01 05* Kwasy trawiące	2 030,0	Roztwór kwasu solnego z chlorkiem żelaza(wanny trawiące), roztwór kwasu solnego z chlorkiem cynku (wanna do odtrawiania)	drażniące, żrące, ekotoksyczne
2	11 01 09* Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	50,0	Wodorotlenki żelaza i cynku, chlorek cynku, woda	drażniące, toksyczne, ekotoksyczne
3	11 01 11* Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Woda, kwas solny, chlorek żelaza, fosforan sodu, węglan sodu, metakrzemian sodu, alkohol etoksylowy, pirofosforan tertrasodowy	Drażniące, ostro toksyczne, toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją , żrące, ekotoksyczne
4	11 01 13* Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	370,0	Woda, substancje powierzchniowo czynne, chlorki metali, węglowodory alifatyczne i aromatyczne.	Drażniące, toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne
5	11 05 03* Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	25,0	Pyły zawierające Zn, Ni, Fe, Cu, Pb, Cd, Sn, Bi	Toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub

				zagrożenie spowodowane aspiracją
6	13 05 08* Mieszanka odpadów z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	9,0	Woda, piasek, substancje ropopochodne.	Toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne
7	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0	Metale, tworzywa sztuczne (PP, PE, PET, PCV itp.), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Ekotoksyczne
8	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	Materiały tekstylne z włókien naturalnych i sztucznych wytwarzanych z polimerów syntetycznych, papier, obudowy metalowe filtrów z aluminium lub ze stali, węgiel, krzemionka zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. ropopochodnymi, substancjami stosowanymi w zakładzie	Ekotoksyczne
9	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Tworzywa sztuczne, szkło, metale żelazne i metale nieżelazne zawierające np. rtęć i inne substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne
10	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	Stal, tlenek niklu, kadm	ekotoksyczne

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
1	11 05 01 Twardy cynk	350,0	Tlenek cynku, tlenki metali wchodzących w skład kąpieli cynkowniczej	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
2	11 05 02 Popiół cynkowy	300,0	Tlenek cynku, chlorek cynku, chlorek amonu	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
3	11 05 99 Inne niewymienione odpady	2,0	Tworzywa sztuczne (PE, PP, PA), guma	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
4	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	5,0	Celuloza, papier	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
5	15 01 02 Opakowania z tworzyw	10,0	Tworzywa sztuczne (PP, PE, PA itp.)	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
	sztucznych			dla środowiska
6	15 01 03 Opakowania z drewna	10,0	Drewno	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
7	16 01 03 Zużyte opony	0,5	Guma	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
8	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	Miedź, aluminium, polimery, tlenki	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska
9	17 04 05 Żelazo i stal	600,0	Żelazo, stal	Ciała stałe nie stwarzające zagrożeń dla środowiska

Łącznie w instalacji ocynkowni ogniowej w ciągu roku dopuszcza się wytworzenie odpadów w ilości 5 781,85 Mg, w tym:

- 4 504,25 odpadów niebezpiecznych
- 1277,6 Mg odpadów innych niż niebezpieczne.

4.2. Źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
1	11 01 05* Kwasy trawiące	Odpady powstają podczas wymiany zużytych kąpeli trawiących	Odpad gromadzony selektywnie w 2 zbiornikach magazynowych z tworzywa sztucznego o poj. 30 m ³ każdy, w zadanej hali neutralizatora (stacja dystrybucji roztworów), w betonowej misie z zabezpieczeniem chemoodpornym. Zbiorniki magazynowe oznakowane będą odpowiednimi znakami ostrzegawczymi.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania. Transport odpadu autocysternami.
2	11 01 09* Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają podczas regeneracji topnika	Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych paletopojemnikach typu IBC o pojemności 1 m ³ ustawionych w wyznaczonym miejscu hali neutralizatora.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
3	11 01 11* Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają podczas wymiany zużytej kąpeli płukania elementów po trawieniu	Odpad magazynowany w oznakowanym zbiorniku magazynowym z tworzywa sztucznego o poj. 30 m ³ , ustawionym w wyznaczonym miejscu w hali neutralizatora	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania. Transport odpadu autocysternami.

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
4	11 01 13* Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Opadem są zużyte kąpiele odtłuszczające	Opad magazynowany w oznakowanym zbiorniku magazynowym z tworzywa sztucznego o poj. 30 m ³ , ustawionym w wyznaczonym miejscu w hali neutralizatora, hala chemiczna	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetworzenia. Transport odpadu autocysternami.
5	11 05 03* Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Opadem są pyły zatrzymane w filtrach tkaninowych instalacji	Opad gromadzony jest w oznakowanych pojemnikach typu mauser lub workach typu big-bag umieszczonych w wyznaczonym miejscu hali neutralizatora - hala chemiczna	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetworzenia.
6	13 05 08* Mieszanina odpadów z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają podczas czyszczenia zbiorników sedymentacyjnych oraz separatora koalescencyjnego	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, po oczyszczeniu zbiorników lub separatora będą zabierane przez firmę wykonującą usługę	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetworzenia.
7	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po surowcach używanych w instalacji	Odpady te gromadzone będą w opisanych pojemnikach metalowych ustawionych w hali ocynkowni w miejscu rozformowania wsadów. Napełnione pojemniki przekazywane będą do wydzielonego miejsca magazynowania znajdującego się w hali neutralizatora - magazyn odpadów o wymiarach 4 x 2,5 m, zabezpieczony metalową siatką, zamknięty i oznakowany	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetworzenia.
8	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, eksploatacją maszyn i urządzeń np. zużyte filtry, czyściwo	Odpady te gromadzone będą w pojemnikach metalowych znajdujących się w hali ocynkowni w miejscu rozformowania wsadów. Po napełnieniu pojemniki przekazywane będą do miejsca magazynowania znajdującego się w hali neutralizatora – hali chemicznej	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetworzenia.
9	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, eksploatacją maszyn i urządzeń instalacji	Odpady będą gromadzone w oryginalnych opakowaniach w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu hali neutralizatora - hali chemicznej	Odpady podlegające ustawie o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane do odzysku prowadzącemu zakład przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
				elektronicznego pozostałe przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
10	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, wymiana zużytych baterii na nowe	Odpady będą gromadzone selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w magazynie technicznym	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk).

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
1	11 05 01 Twardy cynk	Odpad w postaci twardych kawałków usuwany jest z dna wanny cynkowniczej	Odpad odlany w gąski w kształcie prostopadłościanów zbierany w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali neutralizatora – hali chemicznej	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
2	11 05 02 Popiół cynkowy	Pył powstający na powierzchni kąpeli cynkowej.	Odpad umieszczony w specjalnych zamykanych i opisanych metalowych pojemnikach, , ustawianych w wydzielonym miejscu hali neutralizatora – hali chemicznej.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
3	11 05 99 Inne niewymienione odpady	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, eksploatacją maszyn i urządzeń instalacji.	odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w hali chemicznej.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
4	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po surowcach używanych w instalacji oraz uszkodzone opakowania	Odpady gromadzone w wyznaczonym miejscu hali chemicznej w workach typu big-bag.	Odpady przekazywane do przetwarzania
5	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	detali do obróbki i gotowych produktów.	Odpady gromadzone w metalowych pojemnikach ustawionych w miejscu ich powstawania a następnie magazynowane w workach foliowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu hali neutralizatora – hali chemicznej.	firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami
6	15 01 03 Opakowania z drewna	Odpadem są uszkodzone palety drewniane do transportu surowców używanych w instalacji, detali do obróbki i gotowych produktów.	Odpady gromadzone w opisanych pojemnikach metalowych ustawionych w wyznaczonym miejscu hali kompletowni lub luzem w wyznaczonym miejscu na hali chemicznej.	Odpad przekazywany do przetwarzania firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
				tego typu odpadami
7	16 01 03 Zużyte opony	Odpad powstaje podczas wymiany opon w środkach transportu zakładowego.	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie technicznym.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
8	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, wymiana zużytych baterii na nowe.	Zużyte baterie będą gromadzone w opisanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w budynku biurowym	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.
9	17 04 05 Żelazo i stal	Odpady powstają w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności, eksploatacją maszyn i urządzeń instalacji	Odpady gromadzone w metalowych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w hali kompletowni	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania.

Wszystkie odpady magazynowane są na terenie zakładu w Częstochowie przy ul. Korfanteo 29 (działka nr ewidencyjny 2/322 obręb 302 w Częstochowie), do którego spółka Ocynkownia Śląsk sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie przy ul. Kroczymiech 38 posiada tytuł prawny na podstawie wieczystej dzierżawy.

- Zaleca się, aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.

Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2018 r., poz. 992 ze zmianami).

- Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.

- Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa.

- Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1977 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. Nr 169 z 2003r. poz.1650).

4.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z „Operatu przeciwpożarowego dla Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. dla instalacji zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Korfanteo 29”, z grudnia 2018 r. zatwierdzonym Postanowieniem znak MZ.5585.79.2.2018 z 15 grudnia 2018 r. Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie:

4.3.1. Na terenie zakładu w Częstochowie przy ul. Korfanteo 29 znajdują się:

- hala produkcyjna o pow. wewnętrznej 13 180 m² i wysokości 14,5 m,
- budynek administracyjno-socjalny o pow. wewnętrznej 1 142 m² i wysokości 4,0 m,
- hala produkcyjna o pow. wewnętrznej 2 109 m² i wysokości 7,9 m.

Odpady objęte niniejszym pozwoleniem są magazynowane na terenie hali produkcyjnej w wyznaczonych sektorach głównie w hali chemicznej.

4.3.2. Gęstość obciążenia ogniowego dla budynku produkcyjnego nie przekracza 200 MJ/m²,
W budynku produkcyjnym występują następujące strefy pożarowe i wydzielenia przeciwpożarowe:

1. pomieszczenie stacji trafo i rozdzielni nn,
2. pomieszczenie kotłowni gazowej.

Założono, że wszystkie pomieszczenia produkcyjne i techniczne w budynku produkcyjnym stanowią jedną strefę pożarową.

Ilości wytwarzanych i czasowo magazynowanych odpadów nie wpływają na przekroczenie projektowanych gęstości obciążenia ogniowego dla poszczególnych obiektów w zakładzie.

4.3.3. Z budynku produkcyjnego istnieje 11 wyjść ewakuacyjnych na zewnątrz budynku.

4.3.4. Do budynków zapewniono drogę dojazdową o szerokości co najmniej 4 m przebiegającą wokół budynków.

4.3.5. Na terenie zakładu nie występuje zagrożenie wybuchem.

4.3.6. Odległości od granic sąsiednich działek i od budynków zlokalizowanych na sąsiednich działkach zapewniają spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej w tym zakresie.

4.3.7. W zakładzie zastosowano przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Budynek wyposażono w hydranty wewnętrzne i zewnętrzne oraz w odpowiedniej ilości gaśnice przenośne. Wszystkie elementy przeciwpożarowe zostały odpowiednio oznakowane.

XX. Część V decyzji: „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji” otrzymuje brzmienie:

„1. Monitoring emisji do powietrza

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

- a) emitor E12 (wanny procesowe) – pomiar emisji chlorowodoru z częstotliwością raz w roku,
- b) emitor E3 (wanna pieca cynkowniczego + piec do oczyszczania cynku) – pomiar emisji pyłu ogółem i pyłu zawieszony PM10 wraz z analizą zawartości metali w pyłe, amoniaku i chlorowodoru z częstotliwością raz w roku,
- c) emitor E4 (palniki pieca cynkowniczego, palniki suszarki komorowej) – pomiar emisji pyłu ogółem, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz tlenku węgla z częstotliwością raz w roku.

2. Monitoring technologiczny i ewidencja

- a) Prowadzenie pomiarów ilości zużywanego gazu ziemnego,
- b) Prowadzenie rejestracji ilości zużywanej energii elektrycznej
- c) Rejestrowanie rodzajów i ilości stosowanych materiałów pomocniczych
- d) Rejestrowanie parametrów pracy i rzeczywistych wydajności poszczególnych instalacji, ilości stosowanych surowców oraz ilości wytwarzanych produktów końcowych.

3. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu z instalacji IPPC w środowisku należy prowadzić na terenach podlegających ochronie akustycznej, w punktach pomiarowych:

- P1 – Korfantego 12
- P2 - Kucelińska 45
- P3 – Kucelin Łąki 86

z częstotliwością raz na dwa lata.

4. Monitoring gospodarki wodnościekowej

Monitoring pobieranej wody należy prowadzić w zakresie ilości pobranej wody na cele technologiczne. Rejestr odczytów wodomierzy prowadzić z częstotliwością jeden raz w miesiącu.

5. Monitoring gospodarki odpadowej

Zakład Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. w Częstochowie zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2014 poz. 1923) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1973).

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

- a) Prowadzenie procesów produkcyjnych zgodnie z procedurami posiadanego zintegrowanego Systemu Zarządzania
- b) Bieżąca kontrola parametrów technicznych takich jak skład kąpieli, temperatura i jednostkowe zużycie surowców
- c) Prowadzenie systematycznej kontroli i konserwacji urządzeń w celu utrzymania urządzeń w pełnej sprawności technicznej.

7. Monitoring gleb i wód podziemnych

Przeprowadzona ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego wykazała brak możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu w warunkach normalnej eksploatacji, wobec czego stwierdza się, że zgodnie z przepisami prawnymi nie ma konieczności prowadzenia systematycznej oceny zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

8. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_54 lub „OS.PZ.POMIARY_54”.

- Przedkładania do 30 marca każdego roku organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu. Zakres informacji powinien obejmować informacje ogólne o instalacji oraz o prowadzącym instalację, a także przedstawiać analizę stanu rzeczywistego w odniesieniu do ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powierzchni ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, realizacja innych obowiązków ustalonych w decyzji zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.”

XXI. W części VII decyzji: „Sposób zapobiegania wystąpieniu i ograniczenia skutków awarii oraz postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej” otrzymuje brzmienie:

„Zakład Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym posiadana opracowany i zatwierdzony program zapobiegania awariom.”

XXII. Część VIII decyzji: „Zapobieganie oddziaływaniu transgranicznemu” otrzymuje brzmienie:

„Instalacja do nakładania powłok ochronnych metalicznych zlokalizowana jest w północnej części województwa śląskiego, w znacznej odległości od granicy z Czechami i Słowacją. Uwzględniając analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym przedstawioną we wniosku, stwierdzono, że nie występuje ryzyko transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń z instalacji IPPC i oddziaływania na środowisko poza granicami kraju. Nie ma zatem konieczności określania sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.”

XXIII. Część IX decyzji: „Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń” otrzymuje brzmienie:

„W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów oraz urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacje powinny być zlikwidowane zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

Teren, na którym prowadzona jest działalność objęta pozwoleniem, winien być uporządkowany, a obiekty przekazane do innego użytkowania lub zebrane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Zgromadzone odpady należy przekazać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.”

XXIV. Oddziaływanie na tereny NATURA 2000

Działanie instalacji nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska. W związku z tym instalacja nie będzie negatywnie oddziaływać na obszary Natura 2000.

XXV. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 21 września 2018 r. Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 12 grudnia 2007 r. znak: ŚR.V.6618/PZ/7/11/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 4 listopada 2010 r. nr 4664/OS/2010, z dnia 18 października 2012 r. nr 2874/OS/2012, z dnia 29 maja 2013 r. nr 1162/OS/2013, z dnia 4 grudnia 2014 r. nr 2834/OS/2014 oraz postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 stycznia 2013 r. nr 89/OS/2013) dla instalacji ocynkowni ogniowej o wydajności 8 Mg/h i całkowitej objętości roboczej wanien 1038 m³, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych Sp. z o.o. w Częstochowie (NIP: 8971540795 Regon: 931122604).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. z 2018 r. Dz. U. poz. 2081).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity w Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Z tytułu przedmiotowego wniosku Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 2000,00 PLN na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Rozpatrując przedmiotowy Wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 28 lutego 2019 r. podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu danych o wniosku Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Częstochowy, w pobliżu lokalizacji instalacji oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do Organu żadne uwagi i wnioski do przedmiotowej sprawy.

Pismem z dnia 14 czerwca 2018 r. Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie wystąpiła do Prezydenta Miasta Częstochowy, Wydziału Ochrony Środowiska Rolnictwa i Leśnictwa z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Przedmiotowa decyzja została wydana przez Prezydenta Miasta Częstochowy w dniu 28 grudnia 2018 r.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono program zapobiegania awariom oraz analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Przeprowadzona ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego wykazała brak możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu w warunkach normalnej eksploatacji. Stwierdzono, iż nie ma konieczności prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono również:

- Operat przeciwpożarowy dla Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. w Częstochowie ul. Korfantego 29, opracowany na podstawie art. 42, ust. 4b, pkt.1 ustawy z dnia 21 sierpnia 2018 r. poz. 1592 o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych ustaw, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego część lub innego miejsca magazynowania odpadów.
- Postanowienie z dnia 15 grudnia 2018 r. Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie znak: MZ.5585.79.2.2018.MR w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.
- Zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami:

- z dnia 14 grudnia 2018 r. (z datą wpływu dnia 17 grudnia 2018 r.),
- z dnia 17 stycznia 2019 r. (z datą wpływu dnia 18 stycznia 2019 r.),
- z dnia 10 kwietnia 2019 r. (z datą wpływu dnia 10 kwietnia 2019 r.).

Pismem z dnia 10 stycznia 2019 r. na podstawie art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Postanowieniem z dnia 21 lutego 2019 r. znak: MZ.5586.1.6.2019.PL Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (upr. 411/2000) oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 15.12.2018 r. (nr sygn. MZ.5585.79.2.2018.MR).

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

Prowadzący instalację zawniósł o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku ze zmianami polegającymi m.in. na:

- zwiększeniu wydajności cynkowania ogniowego z 8 Mg/h do 20 Mg/h,
- wymianie wanien wstępnej obróbki powierzchniowej, w wyniku której objętość wanien procesowych wzrosła z 700 do 863,37 m³ (Podana w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym objętość równa 1038 m³ była objętością wszystkich wanien eksploatowanych w zakładzie, w tym wanien do płukania, studzenia i cynkowania).

W zakresie ochrony powietrza:

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym związane są z modernizacją instalacji celem zwiększenia jej wydajności poprzez m.in. wymianę pieca cynkowniczego (nowe palniki pieca i suszarki) natomiast urządzenie filtracyjne (filtr tkaninowy) nie ulega zmianie ponieważ dotychczasowe parametry są wystarczające w odniesieniu do modernizacji zapewniając tym samym stały poziom emisji zanieczyszczeń pyłowych i zawartych w nim metali. Zgodnie z przedstawionym

założeniem instalacja filtra cząstek stałych z nad wanny cynkowniczej nie ulegnie zmianie stąd wartości emisji wprowadzanych do powietrza zanieczyszczeń również nie ulegną zmianie. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu, uwzględniające proponowane zmiany wykazały, że instalacja nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przy zachowaniu parametrów wprowadzania substancji do powietrza, nie będą przekraczane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

W zakresie hałasu:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie hałasu wynika z likwidacji źródeł 23 HP i 24 HP wyrzutni wentylatora odciągu wanny. W miejscu zlikwidowanych źródeł powstanie nowe źródło 26 HP wyrzutnia wentylatora odciągów dla wszystkich wanien. Pozostałe źródła punktowe nie wymagające pozwolenia IPPC nie ulegną zmianie.

Teren zakładu Ocynkowni Śląsk w Częstochowie przy ul. Wojciecha Korfantego 29 zgodnie z pismem nr AAB.6730.9.1.2019 Naczelnika Wydziału Administracji Architektoniczno – Budowlanej Urzędu Miasta Częstochowa przeznaczony jest dla funkcji przemysłowej.

Najbliżej położone tereny chronione znajdują się:

- w odległości ok. 310 metrów w kierunku zachodnim (Korfantego 12) - tereny zamieszkania zbiorowego,
- w odległości ok. 630 metrów w kierunku zachodnim (Kucelińska 45) - tereny zabudowy jednorodzinnej,
- w odległości ok. 530 metrów w kierunku południowo – zachodnim (Kucelin Łąki 86) - tereny zabudowy jednorodzinnej.

W związku z powyższym na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (z późniejszymi zmianami) (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) oraz informacji o pracy instalacji w porze dnia i w porze nocy, określono dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej:

Dla zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- Pora dzienna - 50 dB,
- Pora nocna - 40 dB.

Dla zabudowy mieszkania zbiorowego:

- Pora dzienna - 55 dB,
- Pora nocna - 45 dB.

Analiza wyników wykazuje, że instalacja IPPC nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów emisji hałasu na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej położonej na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Wnioskowane zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie spowodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku.

W zakresie gospodarki wodnościekowej:

W związku z planowanymi zmianami w zakładzie woda na cele technologiczne w dalszym ciągu pobierana będzie z wodociągów należących do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A., na podstawie zawartej umowy.

Całkowite zużycie wody na cele technologiczne w zakładzie wzrośnie o ok. 500 m³/rok, tj. do wartości 17 500 m³/rok. Woda na terenie zakładu używana będzie na cele technologiczne w ilości ok. 15 500 m³/rok oraz mycie instalacji w ilości ok. 2 000 m³/rok.

W ramach modernizacji zaplanowano rezygnację z procesu studzenia w wodzie, wobec czego woda nie będzie używana na ten cel, podobnie jak w przypadku uzupełniania strat z parowania, do którego używane będą wody popłuczne.

Dodatkowego zużycia wody będzie wymagało sporządzenie kąpeli pasywacyjnej.

Nową instalacją pomocniczą będzie stacja demineralizacji wody na potrzeby procesu pasywacji. Wydajność urządzenia wynosić będzie 200 dm³/h. Woda zdemineralizowana będzie używana do sporządzania kąpeli pasywacyjnej, a pozostałości wody używane będą do sporządzania kąpeli trawiącej.

W wyniku projektowanych zmian w zakładzie nie będą powstawać ścieki przemysłowe, gdyż:

- woda płuczka zawracana będzie do uzupełnienia strat z parowania w kąpeli trawiącej,
- roztwór z absorbera chlorowodoru poddany zostanie recyklingowi,
- zaplanowano rezygnację z procesu studzenia w wodzie konstrukcji po cynkowaniu.

W związku z brakiem ścieków przemysłowych, instalacja oczyszczania ścieków wykorzystywana będzie wyłącznie do regeneracji topnika. Ścieki pochodzące z mycia instalacji w dalszym ciągu odpompowywane będą do zbiorników i przekazywane jako odpad ciekły uprawnionemu podmiotowi.

Ponadto w obrębie zakładu powstają ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe (w myśl ustawy Prawo wodne (Dz. U. z 2017 r. poz. 1566 ze zm.) nie klasyfikowane jako ścieki), które jednak powstają niezależnie i nie są związane z eksploatacją instalacji IPPC.

Biorąc powyższe pod uwagę, przychylnono się do wniosku wnioskodawcy i z obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wykreślono m. in. pkt I.3.2. Gospodarka ściekowa (w tym I.3.2.1. Ścieki socjalno – bytowe, I.3.2.2. Ścieki przemysłowe oraz I.3.2.3. Wody opadowe).

W zakresie gospodarki odpadami:

W niniejszej zmianie pozwolenia w związku inwestycjami modernizacji i rozbudowy instalacji w zakładzie w Częstochowie przy ul. Korfantego 28 oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami zostały uaktualnione rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na eksploatowanej przez wnioskodawcę instalacji wraz z podaniem ich właściwości i podstawowego składu chemicznego oraz zapisy magazynowania odpadów.

Wnioskowana zmiana w zakresie gospodarki odpadami związana jest również z uzupełnieniem pozwolenia o zapisy dotyczące ochrony przeciwpożarowej instalacji i magazynowanych odpadów w związku z wejściem w życie ustawy z 21 sierpnia 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592).

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie Postanowieniem znak MZ.5585.79.2.2018 z 15 grudnia 2018 r. wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym dla zakładu spółki Ocynkownia Śląsk sp. z o.o. zlokalizowanego w Częstochowie przy ul. Korfantego 28.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie po przeprowadzeniu kontroli Zakładu Produkcyjnego w Częstochowie przy ul. Korfantego 28, Postanowieniem znak MZ.5586.1.6.2019 z 21 lutego 2019 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony

przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez p. inż. Jerzego Małolepszego rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (upr. 411/2000) oraz postanowieniu Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie Postanowieniem znak MZ.5585.79.2.2018 z 15 grudnia 2018 r.

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust. 2 i 2a, 2b ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz.U. z 2018r. poz. 992), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Jednocześnie skorygowano i uaktualniono część V decyzji, określającą obowiązki prowadzącego instalację oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Wnioskowana zmiana została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 214 oraz art. 3 pkt. 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej, tj. w kwocie 2000,00 PLN.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strona nie zgłosiła uwag.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że prowadzący instalację spełnia wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnej z warunkami określonymi w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji

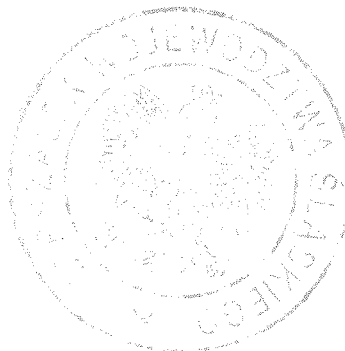
publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Urząd Marszałkowski
Zarząd Województwa Śląskiego
Wydział Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o.
ul. Krocymiech 38, 32-500 Chrzanów

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Prezydent Miasta Częstochowa
ul. Śląska 11/13, 42-217 Częstochowa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS-PZ. – a.a – poz. rej. **54**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. SO.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD