



Województwo
Śląskie



100-LECIE
POWSTAŃ ŚLĄSKICH

1919–1920–1921

Decyzja nr

1287/OS/2019

Katowice, dnia 7 maja 2019 r.
Znak sprawy: OS-PZ.7222.117.2018
Znak pisma: OS-PZ.KW-00397/19
(za dowodem doręczenia)

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

udzielenia pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę – instalacji do produkcji plastifikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrze przy ul. Pawliczka 1 – prowadzonej przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze (Regon: 276791944; NIP: 648-23-46-27).

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), art. 183 ust. 1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt. 1 oraz art. 378 ust. 2a, ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.).

Orzekam:

udzielam prowadzącemu instalację: **BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu (Regon: 276791944; NIP: 648-23-46-27)**, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę – instalacji do produkcji plastifikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrzu przy ul. Pawliczka 1.

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC:

a) prowadzący instalację

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.	ul. Pawliczka 1	41-800	Zabrze	276791944	6482346271

b) Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do produkcji plastifikatorów – instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę	ul. Pawliczka 1	41-800	Zabrze	4.1e	Rozp. § 2.1 pkt 1 lit. a Poś art.378 ust.2a	1 instalacja składająca się z 3 linii technologicznych	Instalacja 1 na działkach Nr 4879/34, 4887/34, 5015/34, 5040/34 – arkusz mapy 2 w obrębie nr 11 Zabrze

2. Charakterystyka prowadzonej działalności, opis stosowanej technologii.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do produkcji plastifikatorów do betonu – NSF. Superplastyfikatory NSF uzyskiwane w tej instalacji są jedną z wielu domieszek do betonu powodującą zredukowanie zapotrzebowania na wodę mieszaną z betonem o około 30%, są wykorzystywane do produkcji betonu oraz płyt gipsowo-kartonowych.

W skład instalacji wchodzi trzy takie same linie produkcyjne, wykorzystujące m.in. następujące urządzenia:

- reaktory technologiczne (3 szt.),
- neutralizatory (3 szt.),
- prasy filtracyjne (2 szt.),
- zbiorniki magazynowe surowców: naftalen (zbiornik-H01, poj. $V = 400\text{m}^3$, pojemność wykorzystywana faktycznie max 180 Mg), kwas siarkowy (zbiornik-T01, poj. $V = 35\text{m}^3$), formaldehyd (zbiornik-T02, poj. $V = 35\text{m}^3$), zbiornik ługu sodowego (zbiornik-T03, poj. $V=35\text{m}^3$),
- silos na wodorotlenek wapnia (zbiornik – T20),
- zbiornik z wodą T07 (woda procesowa),
- zbiornik buforowy z wodą ciepłą T08,
- dwa zbiorniki produktu surowego (zbiornik – T04 i T14 o poj. $V = 34\text{m}^3$ każdy),
- trzy zbiorniki produktu końcowego (zbiornik – T05, T06, T12 o poj. $V = 35\text{m}^3$ każdy),
- trzy zbiorniki produktu końcowego (T10, T11, T13 o poj. $V = 71,2\text{m}^3$ każdy)
- laboratorium kontroli jakości,
- linia wody chłodzącej wraz z pompownią,
- zaopatrzenie w media (stacja trafo 6 kV - zasilająca instalację IPPC w energię elektryczną, sprężarka - doprowadzenie do instalacji IPPC sprężonego powietrza, rurociąg wodociągowy i pary technologicznej, azot techniczny wykorzystywany na potrzeby instalacji IPPC).

Wszystkie 3 linie powiązane są z jednym układem pras filtracyjnych, pracujących niezależnie w układzie równoległym, każda z nich składa się z jednego reaktora (reaktory technologiczne R01, R03 i R05) oraz jednego neutralizatora (N02, N04 i N06).

Każdy zespół produkcyjny powiązany jest siecią rur z pompami i zbiornikami surowców oraz produktów.

Do każdego reaktora doprowadzany jest ogrzewanym (parą wodną) rurociągiem naftalen w temperaturze procesowej, bezpośrednio pompą zasilaną ze zbiornika H01 o pojemności zbiornika $V = 400\text{m}^3$ (maksymalna pojemność robocza 180 Mg).

Po każdej aplikacji porcji naftalenu do danego reaktora, rurociąg dosyłowy jest wypełniany („przedmuchany inercyjnie”) określoną objętością gazowego azotu w celu zapewnienia atmosfery pozbawionej par naftalenu oraz tlenu w rurociągu.

Do naftalenu w reaktorze dodawany jest pompą kwas siarkowy w temp. procesowej o stężeniu 98% ze zbiornika T01, o pojemności $V = 35\text{m}^3$, przy utrzymywaniu przez ogrzewanie (parą wodną) odpowiedniej temperatury celem osiągnięcia temp. procesowej.

Po określonym czasie następuje ochłodzenie zawartości reaktora, po czym dla skondensowania sulfonaftalenu dodawany jest pompą ze zbiornika T02, $V = 35 \text{ m}^3$, 36,6% formaldehyd w temperaturze procesowej.

Po procesie chemicznym kondensacji zawartość reaktora jest przetłaczana sprężonym powietrzem do neutralizatora, gdzie nadmiar kwasu jest neutralizowany mieszaniną wody procesowej ze zbiornika T07, 47,5% roztworu ługu sodowego podawanego pompą ze zbiornika T03, $V = 35 \text{ m}^3$ i wodorotlenku wapnia dozowanego automatycznie z silosa T20.

Produkty reakcji w temperaturze procesowej z neutralizatora pompowane są do zbiorników produktu surowego: T04 i T14 o pojemności $V = 34 \text{ m}^3$ każdy, wyposażonych w mieszadło i dalej tłoczone do układu prasy filtracyjnej.

Produkt finalny jest zbierany w dwóch zbiornikach: T05 i T06 $V = 35 \text{ m}^3$, a po wykonaniu wstępnych analiz we własnym laboratorium przetłaczany do pozostałych zbiorników na produkt, skąd ładowany jest do autocystern dla jego ekspedycji.

Zakład pracuje 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.

3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), zdolność produkcyjna instalacji.

3.1. Roczny planowany bilans stosowanych surowców i energii:

a) zużycie energii:

- energia elektryczna 750 MWh/rok,

b) zużycie surowców:

Surowiec	Planowane zużycie [Mg/rok]
Naftalen	5500
Kwas siarkowy	5300
Formaldehyd	4000
Wodorotlenek sodu	2000
Wodorotlenek wapnia	2000
Preparat p/pianie	13

3.2. Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna.

Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna instalacji IPPC: 85 Mg/dobę produktu gotowego (superplastifikatory NSF)

3.3. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza wraz z charakterystyką emitorów.

Źródłem emisji substancji do powietrza z instalacji są:

- procesy zachodzące w reaktorach i neutralizatorach,
- magazynowanie surowców (naftalenu, formaldehydu, wapna) w zbiornikach magazynowych,
- magazynowanie produktu (produkt surowy, produkt końcowy) w zbiornikach magazynowych,
- odfiltrowanie siarczanu wapnia z produktu na prasie filtracyjnej,
- magazynowanie wody procesowej w zbiorniku.

Ponadto na terenie zakładu została wybudowana zakładowa kotłownia, w której odbywa się spalanie gazu ziemnego w kotle parowym UNIVERSAL typ U-MB.

Reaktory i neutralizatory.

W trakcie procesów chemicznych zachodzących w reaktorach (R01, R03, R05) i neutralizatorach (N02, N04, N06) następuje emisja formaldehydu, naftalenu oraz dwutlenku siarki powstającego w wyniku reakcji sulfonowania naftalenu. Opary z nad reaktorów i neutralizatorów są kierowane do skrubera (łącznie z oparami z nad zbiornika magazynowego formaldehydu) i po oczyszczeniu wprowadzane do powietrza emitorem E-1.

Zbiornik naftalenu.

Naftalen magazynowany jest w zbiorniku H01 o pojemności 400 m³, z maksymalną ilością magazynowania 180 Mg. Emisja naftalenu występuje głównie w trakcie napełniania zbiornika, a opary są wprowadzane do powietrza poprzez odpowietrzenie zbiornika emitorem E-8.

Zbiornik formaldehydu.

Formaldehyd magazynowany jest w zbiorniku T02 o pojemności 35 m³. Emisja formaldehydu występuje głównie w trakcie napełniania zbiornika, a opary ze zbiornika są kierowane do skrubera (łącznie z oparami z nad reaktorów i neutralizatorów) i po oczyszczeniu wprowadzane do powietrza emitorem E-1.

Silos wapna.

Wapno magazynowane jest w silosie T20. Emisja pyłu następuje poprzez emitator E-S w trakcie napełniania silosu.

Zbiorniki produktu (plastyfikatorów NSF).

Produkt surowy jest magazynowany w dwóch zbiornikach T04 i T14 o pojemności 34 m³ każdy. Natomiast produkt końcowy jest magazynowany w trzech zbiornikach T05, T06, T12 o pojemności 35 m³ każdy oraz trzech zbiornikach T10, T11, T13 o pojemności 71,2 m³ każdy, w trakcie napełniania zbiorników występuje emisja formaldehydu i naftalenu poprzez odpowietrzenie zbiorników (emitery E-3, E-4, E-6, E-7, E-9, E-10, E-11, E-12).

Prasy filtracyjne.

W wyniku neutralizacji resztkowego kwasu siarkowego w produkcie wytrąca się siarczan wapnia, który następnie jest usuwany z produktu na prasach filtracyjnych. W trakcie odpowietrzania przestrzeni roboczej prasy filtracyjnej następuje emisja resztkowego naftalenu zawartego w produkcie poprzez emitator E-2.

Zbiornik wody procesowej.

W zakładzie funkcjonuje zamknięty obieg wody procesowej ze zbiornikiem magazynowym T07. W zbiorniku magazynowane są między innymi zużyte wody ze skrubera, wody z mycia prasy filtracyjnej zawierające resztkowe ilości naftalenu. Ponadto do zbiornika wody procesowej trafiają też wody opadowe i roztopowe z tac zbiorników magazynowych, mogące zawierać również niewielkie ilości naftalenu.

Kocioł parowy (instalacja podlegająca zgłoszeniu - nie wchodzi w skład instalacji IPPC) - kocioł o mocy 1325 kW (o mocy cieplnej w paliwie 1388 kW).

3.3.1. Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza (emitorów).

Źródło emisji	Symbol źródła emisji	Emitor	Rodzaj emitowanej substancji	Rodzaj urządzenia redukcyjnego
Instalacja IPPC do produkcji plastifikatorów NSF				
Zbiornik formaldehydu	T02	E-1	formaldehyd węglowodory aromatyczne dwutlenek siarki	skruber
Reaktory (3 szt.)	R01, R03, R05			
Neutralizatory (3 szt.)	N02, N04, N06			
Prasy filtracyjne (2 szt.)	FP01, FP02	E-2	węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu końcowego	T05	E-3	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu końcowego	T06	E-4	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik wody procesowej	T07	E-5	węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu końcowego	T10	E-6	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu końcowego	T11	E-7	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik naftalenu	H01	E-8	węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu końcowego	T12	E-9	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu końcowego	T13	E-10	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu surowego	T04	E-11	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Zbiornik magazynowy produktu surowego	T14	E-12	formaldehyd węglowodory aromatyczne	brak
Silos wapna	T20	E-S	Pył PM10	Filtr
Instalacja energetyczna podlegająca zgłoszeniu				
Kocioł parowy UNIVERSAL typ U-MB 1325 kW	U-MB	E-K	dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył PM 10 tlenek węgla	brak

3.3.2. Emitory - miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Emitor	Symbol źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Czas pracy emitora [h/rok]	Rodzaj wylotu
Instalacja IPPC do produkcji plastifikatorów NSF					
E-1	T02, R01, R03, R05, N02, N04, N06	15,5	0,3	8520	zadaszony
E-2	FP01, FP02	9,0	0,55	579	poziomy
E-3	T05	5,6	0,1	2319	zadaszony
E-4	T06	5,6	0,1	2319	zadaszony

E-5	T07	8,4	0,1	2315	zadaszony
E-6	T10	7,3	0,1	1100	zadaszony
E-7	T11	7,3	0,1	1100	zadaszony
E-8	H01	9,0	0,5	208	zadaszony
E-9	T12	5,6	0,1	1100	zadaszony
E-10	T13	7,3	0,1	1100	zadaszony
E-11	T04	6,7	0,1	508	zadaszony
E-12	T14	6,7	0,1	508	zadaszony
E-S	T20	12,3	0,8	84	zadaszony
Instalacja energetyczna podlegająca zgłoszeniu					
E-K	U-MB	7,8	0,45	8760	pionowy, otwarty

3.4. Charakterystyka źródeł hałasu.

Eksplatacja instalacji do produkcji plastifikatorów, związana jest z emisją hałasu powodowaną przez prace urządzeń wykorzystywanych bezpośrednio w procesie produkcyjnym. Hałas z instalacji będzie emitowany poprzez budynki (tzw. kubaturowe źródła hałasu) oraz źródła liniowe i punktowe. Prace w zakładzie odbywają się zarówno w porze dnia jak i nocy, w związku z czym należy przyjąć, że eksploatacja instalacji odbywa się w sposób ciągły.

Kubaturowe źródła hałasu instalacji do produkcji plastifikatorów wraz z rozkładem ich czasu pracy.

Symbol	Źródło hałasu	Typ źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Poziom dźwięku [dB]
			Pora dnia 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Pora nocy 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰	
B1	Hala - poziom 0	budynek	16	8	89,7
B2	Hala - poziom 1	budynek	16	8	96,9
B3	Pompownia	budynek	16	8	80,0

Punktowe źródła hałasu instalacji do produkcji plastifikatorów wraz z rozkładem ich czasu pracy.

Symbol	Źródło hałasu	Typ źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Poziom mocy akustycznej [dB]
			Pora dnia 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Pora nocy 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰	
P1	Pompa T01-PC1 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P2	Pompa T01-PC2 rozładunkowa	punktowe	16	8	90
P3	Pompa T02-PC1 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P4	Pompa T02-PC2 rozładunkowa	punktowe	16	8	90
P5	Pompa T03-PC1 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P6	Pompa T03-PC2 rozładunkowa	punktowe	16	8	90
P7	Pompa H01-PC1 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P8	Pompa H01-PC2 rozładunkowa	punktowe	16	8	90
P9	Pompa T06-PC1 cyrkulacyjna	punktowe	16	8	90
P10	Pompa T12-PC1 cyrkulacyjna	punktowe	16	8	90
P11	Pompa T11-PC1 cyrkulacyjna	punktowe	16	8	90
P12	Pompa T13-PC1 cyrkulacyjna	punktowe	16	8	90
P13	Pompa T07-PC3 cyrkulacyjna	punktowe	16	8	90
P14	Pompa T07-PC5 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P15	Pompa BD-PC1 cyrkulacyjna	punktowe	16	8	90
P16	Pompa WW-PC1 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P17	Pompa FP-PC4 załadunkowa	punktowe	16	8	90
P20	Pompa do prasy filtracyjnej PF02	punktowe	16	8	90

M1	mieszadło T04-AG1	punktowe	16	8	74
M2	mieszadło T14-AG1	punktowe	16	8	74
W1	wentylator CW-FC1	punktowe	16	8	92,2
W2	wentylator CW-FC2	punktowe	16	8	92,2
W3	wentylator BD-F1	punktowe	16	8	92,2
W4	wentylator FP-F1	punktowe	16	8	92,2
PŁ1	napęd przenośnika łańcuchowego	punktowe	16	8	85
L5	przenośnik łańcuchowy	liniowe	16	8	80

Ruchomymi źródłami hałasu będą pojazdy ciężarowe. Do obliczeń założono częstotliwość przejazdu pojazdów samochodowych w ilości 6 pojazdów w porze dnia i 1 pojazd w porze nocy.

3.5. Gospodarka wodno-ściekowa.

3.5.1. Źródła zaopatrzenia w wodę – gospodarka wodna.

BOZZETO Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze prowadząca instalację do produkcji plastyfikatorów wykorzystywanych do produkcji betonu oraz płyt gipsowo-kartonowych, zaopatrywana jest w wodę na podstawie umowy przez zewnętrznego dostawcę tj. Zabrzeńskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zabrzu.

Ilość wykorzystywanej wody przez Zakład wynosi ok. Q_{sr} 15 125 m³/rok w tym na cele:

- socjalno-bytowe i zapotrzebowanie laboratorium ok. 228 m³/rok,
- technologiczne instalacji IPPC (głównie do odświeżania i uzupełniania obiegu wody procesowej i wody chłodzącej) ok. 14 897 m³/rok.

3.5.2. Źródła powstawania ścieków – gospodarka ściekowa.

W instalacji IPPC do produkcji plastyfikatorów zastosowano zamknięty obieg wody.

W instalacji IPPC nie powstają ścieki technologiczne.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane są: para wodna, woda surowa, woda chłodząca.

W instalacji IPPC na cele technologiczne wykorzystuje się również wody zanieczyszczone powstające na instalacji podczas procesu produkcyjnego oraz wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych. Wszystkie powstające strumienie zużytych wód procesowych oraz wód opadowych i roztopowych kierowane są do zbiornika wód procesowych i ponownie wykorzystywane są w procesie produkcyjnym. Para wodna dostarczana jest z własnej kotłowni. Wody procesowe gromadzone w zbiorniku T07 są wykorzystywane w procesie produkcyjnym w neutralizatorach oraz do wymywania i oczyszczania siarczanu wapnia z produktu w prasie filtracyjnej.

W skład wód procesowych instalacji IPPC wchodzi:

- wody z automatycznego oraz ręcznego mycia prasy filtracyjnej oraz wody z mycia strefy prasy filtracyjnej posadzki pod prasą,
- odcieki i wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (z tacy zbiorników magazynowych, stanowiska rozładunkowo-załadunkowego surowców i produktu, tacy zbiorników surowych miejsca magazynowania odpadów),
- wody z mycia posadzki hali produkcyjnej oraz mycia urządzeń wewnątrz hali produkcyjnej,
- wody z pomieszczenia kontroli jakości,
- wody ze skrubera,
- wody z przemywania siarczanu wapnia w prasach filtracyjnych,
- wody opadowe i roztopowe z miejsca magazynowania odpadów.

Ścieki bytowe i wody opadowe

Ścieki bytowe i wody opadowe (z powierzchni dachów oraz placu manewrowego), które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji odprowadzane są do kanalizacji zewnętrznego odbiorcy ścieków.

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

1. W zakresie ochrony powietrza.

W celu ograniczenia emisji substancji do powietrza w zakładzie stosuje się:

- zamknięte i szczelne urządzenia (reaktory, neutralizatory, zbiorniki magazynowe),
- oczyszczanie zebranych oparów z reaktorów, neutralizatorów oraz zbiornika magazynowego formaldehydu w skruberze (wody ze skrubera są kierowane do zbiornika wód procesowych i wykorzystywane w procesie produkcyjnym),
- wyposażenie zbiornika magazynowego wapna w filtr gwarantujący stężenie pyłu na wylocie poniżej 10 mg/m³,
- wysoki stopień automatyzacji i kontroli gwarantujący stabilne i efektywne działanie instalacji,
- izolację zewnętrzną (blacha aluminiowa) oraz termiczną (wełna mineralna pod blachą) zbiorników magazynowych,
- regularne przeglądy i konserwacje instalacji zgodnie z ustalonymi harmonogramami.

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

W celu ograniczenia emisji hałasu do środowiska w zakładzie stosuje się:

- prowadzenie kontroli procesu i utrzymanie urządzeń we właściwym stanie technicznym,
- w miarę możliwości, zamykanie drzwi i okien hali produkcyjnej,
- zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych,
- stabilne usytuowanie maszyn i urządzeń, zmniejszające drgania podczas ich eksploatacji,
- ograniczenie transportu w porze nocy,
- stosowanie materiałów izolacyjnych tłumiących hałas.

3. W zakresie oddziaływania na wody powierzchniowe.

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do wód w zakładzie stosuje się:

- zamknięty obieg wód technologicznych (wody z mycia pras, wody z mycia posadzek hali produkcyjnej i pomieszczenia kontroli jakości, wody z mycia urządzeń oraz wody ze skrubera kierowane są do zbiornika wód procesowych i ponownie wykorzystywane w procesie produkcyjnym),
- kierowanie zanieczyszczonych wód opadowych i roztopowych z obszarów magazynowych surowców i produktów, ze stanowiska rozładunkowo-załadunkowego oraz z obszaru magazynowania odpadów do zbiornika wód procesowych i wykorzystanie ich w procesie produkcyjnym,
- zbieranie ewentualnych wycieków w hali produkcyjnej i zwracanie do procesu produkcyjnego poprzez zbiornik wód procesowych.

4. W zakresie oddziaływania na wody podziemne, glebę i ziemię.

Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu to m. in.

- posadowienie zbiorników magazynowych surowców na szczelnych tacach wychwytowych zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne w przypadku potencjalnych wycieków,
- wyposażenie zbiorników magazynowych surowców, produktów oraz wody procesowej w układ maksymalnego przepełnienia - sygnalizatory poziomu zbiornika, które w przypadku wysokiego poziomu podczas napełnienia zatrzymują pompę rozładunkową,
- wyposażenie wszystkich zbiorników w elektroniczny pomiar poziomu wraz z 2 poziomami

- alarmów (wysoki i za wysoki) ustawionymi poniżej sygnalizatora poziomu celem wcześniejszego ostrzeżenia pracownika obsługi,
- instrukcje bezpiecznego funkcjonowania poszczególnych urządzeń instalacji, w których znajdują się substancje niebezpieczne, przewidziane dla normalnej eksploatacji instalacji, konserwacji i czasowych przerw w ruchu oraz w sytuacjach awaryjnych,
- opracowany „Program Zapobiegania Awariom” (PZA), który gwarantuje odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska naturalnego,
- wdrożony system zarządzania jakością w oparciu o normę ISO 9001 oraz system zarządzania środowiskowego w oparciu o normę ISO 14001,
- urządzenia zabezpieczające przed powstaniem wybuchu i ograniczające jego skutki,
- instrukcje operacyjne, stanowiskowe, przeciwpożarowe, bhp, które precyzują tryb postępowania pracowników oraz sposoby i środki komunikowania wewnętrznego i zewnętrznego,
- regularne prace konserwacyjne i remonty obiektów, urządzeń i instalacji,
- nadzór operacyjny, okresowe kontrole, przeglądy techniczne i audyty, które umożliwiają rozpoznanie nieprawidłowości oraz podejmowanie działań korygujących i zapobiegawczych.

5. W zakresie gospodarki odpadami.

Działania mające na celu ograniczenie ilości generowanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania to:

- magazynowanie wytwarzanych odpadów selektywnie w szczelnych pojemnikach, na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do wód i do gleby,
- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się gospodarką odpadami,
- selektywna zbiórka odpadów oraz przekazywanie ich do dalszego wykorzystania lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom w celu ograniczenia ilości odpadów umieszczanych na składowisku,
- przestrzeganie określonych przepisami czasów magazynowania odpadów,
- magazynowanie odpadów w miejscach na ten cel przeznaczonych spełniających wymagania prawne,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

a) Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji IPPC.

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie redukcyjne	Substancja	Emisja
					[kg/h]
E-1	Zbiornik formaldehydu T02 Reaktory R01, R03, R05 Neutralizatory N02, N04, N06	8520	skrubler	formaldehyd	0,0010860
				węglowodory aromatyczne	0,0025900
				dwutlenek siarki	0,0056900
E-2	Prasa filtracyjna FP01, FP02	579	brak	węglowodory aromatyczne	0,0001720
E-3	Zbiornik magazynowy produktu T05	2319	brak	formaldehyd	0,0000424

				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-4	Zbiornik magazynowy produktu T06	2319	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-5	Zbiornik wody procesowej T07	2315	brak	węglowodory aromatyczne	0,0000001
E-6	Zbiornik magazynowy produktu T10	1100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-7	Zbiornik magazynowy produktu T11	1100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-8	Zbiornik naftalenu H01	208	brak	węglowodory aromatyczne	0,2560000
E-9	Zbiornik magazynowy produktu T12	1100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-10	Zbiornik magazynowy produktu T13	1100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-11	Zbiornik magazynowy produktu T04	508	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-12	Zbiornik magazynowy produktu T14	508	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne	0,0000004
E-S	Silos wapna T20	84	filtr	Pył PM10	0,0044200
				Pył PM 2,5	0,0029800

b) Emisja roczna dla instalacji IPPC.

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	0,04850
Formaldehyd	0,00968
Pył PM10	0,00037
Pył PM2,5	0,00025
Węglowodory aromatyczne	0,07540

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalne poziomy hałas na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej, wyrażone wskaźnikami L_{AeqD} i L_{AeqN} wynoszą:

- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego
 - w porze dnia L_{AeqD} - 55 dB
 - w porze nocy L_{AeqN} - 45 dB.

3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji plastifikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrze przy ul. Pawliczka 1, powstawać będą zarówno odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Gospodarka odpadami w Zakładzie polega na:

- wytwarzaniu odpadów
- magazynowaniu odpadów

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,30	Powstają w wyniku naprawy, konserwacji maszyn i urządzeń, układów smarujących w instalacji IPPC.
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,40	Powstają w wyniku czyszczenia i konserwacji instalacji IPPC.
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,05	Powstają w wyniku wymiany zużytych urządzeń, sprzętu w instalacji IPPC.
4	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,0001	Powstają w wyniku prowadzonych badań w laboratorium zakładowym.
5	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	0,80	Powstają w wyniku konserwacji i czyszczenia zbiorników magazynowych lub skrubera instalacji IPPC.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	3500,00	Powstaje podczas procesu filtracji produktu w instalacji IPPC.
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10,00	Powstaje w wyniku zużycia opakowań po surowcach używanych do produkcji w instalacji IPPC.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,50	Powstaje w wyniku zużycia opakowań po surowcach używanych do produkcji w instalacji IPPC.
4	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	2,00	Powstają podczas remontów i napraw urządzeń eksploatowanych w instalacji IPPC.
5	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,005	Powstają w wyniku zużycia i wymiany urządzeń, aparatury eksploatowanych w instalacji IPPC.
6	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,005	Powstają w wyniku wymiany w urządzeniach eksploatowanych w instalacji IPPC.

3.2. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Właściwości	Skład chemiczny
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.	Aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory, biały olej mineralny (ropa naftowa), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa

				naftowa); oleje bazowe – niespecyfikowane.
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne, drażniące.	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole, a także włókna, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi.
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Toksyczne, ostro toksyczne, ekotoksyczne.	Rtęć, polipropylen, polistyren, metale żelazne, krzemionka, metale niezelazne.
4	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostro toksyczne, żrące, ekotoksyczne.	Pochodne kwasów i zasad, sole.
5	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	Drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, żrące, ekotoksyczne.	Wapń, kwas siarkowy, wodorotlenek sodu.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Właściwości	Skład chemiczny
1	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	Sól kwasu siarkowego i wapnia.
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	Len, słoma, celuloza.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	Polietylen, polipropylen, polistyren.
4	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	Włókna, bawełna.
5	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	Miedź, cyna, stal, żelazo.
6	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	Wodorotlenek potasu, tlenek cynku, dwutlenek manganu.

3.3. Miejsce, sposób, rodzaj magazynowanych odpadów oraz dalsze gospodarowanie.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Miejsce, sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane selektywnie na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu oraz zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętych szczelnych i opisanych, pojemnikach („OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu) np. w zamykanych beczkach, mauzerach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby. Odpady magazynowane na terenie zakładu w	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

			miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków.	
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady są magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych i opisanych pojemnikach (metalowych, z tworzyw sztucznych) lub workach z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady są magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych i opisanych pojemnikach (metalowych, z tworzyw sztucznych) lub workach z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
4	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Nie wykorzystane i przeterminowane odczynniki laboratoryjne są magazynowane selektywnie we własnym laboratorium w miejscu ich standardowego przechowywania w oryginalnych opakowaniach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
5	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	Odpady są magazynowane selektywnie w specjalnym kontenerze DPPL o pojemności 1000 litrów. Po wykonaniu czyszczenia kontener ten jest od razu odbierany przez firmę mającą pozwolenie na odbiór tego typu odpadów. W trakcie czyszczenia kontener ten znajduje się na stanowisku rozładunkowym surowców.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Miejsce, sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania
1	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	Odpad magazynowany selektywnie na utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. workach z tworzyw sztucznych typu Big-bag. Odpady magazynowane na terenie zakładu w wydzielonej części magazynu odpadów – wiata odpadowa.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
4	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
5	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach lub w jednostkowych opakowaniach w sposób uporządkowany. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

			osób nieupoważnionych.	
6	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady magazynowane selektywnie w dedykowanym, opisanym zamkniętym pojemniku, znajdującym się w sterowni na 2 piętrze budynku produkcyjnego. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

3.4. Warunki w zakresie ochrony przeciwpożarowej magazynowanych odpadów wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Podstawowe procesy prowadzone na terenie zakładu to:

- magazynowanie surowców w zbiornikach;
 - zestawianie surowców w reaktorze, gdzie następuje ich przereagowanie, a następnie kondensacja – produkcja wyrobu gotowego;
 - neutralizacja kwasu siarkowego w produkcie – w neutralizatorze;
 - magazynowanie i dystrybucja wyrobu gotowego autocysternami lub w kontenerach typu IBC.
- W miejscach magazynowania odpadów nie prowadzi się procesów technologicznych z użyciem materiałów mogących wytworzyć mieszaniny wybuchowe, a odpady również nie powodują wytwarzania takich mieszanin.

Do zabezpieczenia magazynowania odpadów wystarczy gaśnica proszkowa o masie środka gaśniczego min. 4 kg ABC.

Woda dla celów przeciwpożarowych dla zakładu dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej. W zakładzie miejsce do magazynowania odpadów palnych wyznaczono na otwartym terenie w odległościach bezpiecznych od innych budynków i instalacji. Miejsce magazynowania odpadów przylega bezpośrednio do ściany zewnętrznej wiaty przeznaczonej na magazynowanie odpadów poprodukcyjnych (niepalnych). Powstały pożar odpadów nie spowoduje zagrożenia w postaci oddziaływania temperatury czy ognia dla budynków i instalacji zakładu.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Zabrzu postanowieniem z dnia 15 marca 2019r., znak MZ.5585.12.2019.KM pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej w projektowanych (planowanych) miejscach magazynowania odpadów oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w dokumentacji pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc magazynowania odpadów palnych – BOZZETTO POLSKA Sp. o.o., Zabrze ul. Pawliczka 1”, jak również stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w postanowieniu KM PSP w Zabrzu z dnia 22 stycznia 2019r., znak MZ.5585.5.2019.KM.

W zakresie magazynowania odpadów palnych, przedsiębiorca zobowiązany jest po wejściu przepisów wykonawczych na podstawie art. 43 ust.8 ustawy o odpadach, dokonać aktualizacji operatu przeciwpożarowego oraz ponownego uzgodnienia z Komendantem Państwowej Straży Pożarnej warunków ochrony przeciwpożarowej w terminie 30 dni, co wynika z ww. postanowienia.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Wielkość zużycia surowców, winna być monitorowana w systemie ciągłym. Okresowo służby zakładowe winny dokonywać oceny ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji.

Nadzorem objęte winny być:

- ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych,
- ilość zużywanych mediów: energii, wody,
- rodzaj i ilość wytwarzanych produktów,
- rodzaj i ilość powstających odpadów.

W celu oceny efektywności korzystania z zasobów w instalacji IPPC winien być prowadzony

monitoring, a dane dotyczące zasobów powinny być gromadzone na bieżąco (np. w systemie elektronicznym).

Na potrzeby kontroli należy sporządzać okresowe, nie rzadziej niż raz na rok, zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów. Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane minimum raz na rok.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.

Monitoring efektywności wykorzystania energii winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii.

Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, winna być przeprowadzana raz w roku.

Na tej podstawie należy sporządzać plany działań w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększania efektywności energetycznej oraz wdrażania nowych technologii m.in. z zakresu ochrony środowiska.

3. Monitoring parametrów technicznych.

Nadzorem objęte winny być:

- parametry techniczne procesów na instalacjach,
- stan techniczny instalacji IPPC – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko.

4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

- a) dla instalacji IPPC** - przeprowadzenia pomiarów emisji do powietrza formaldehydu i węglowodorów aromatycznych na dwóch reprezentatywnych emitorach w trakcie pracy instalacji IPPC, przy nominalnym obciążeniu, w celu potwierdzenia wielkości emisji określonej w pozwoleniu – w ciągu roku od daty wydania decyzji.

Sprawozdanie zawierające wyniki pomiarów należy przekazać do Marszałka Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od ich wykonania,

- b) dla kotłowni nie związanej z instalacją IPPC podlegającej zgłoszeniu** – przeprowadzenia okresowych pomiarów emisji do powietrza co najmniej raz na trzy lata.

5. Monitoring procesów technologicznych

W zakresie monitorowania procesów technologicznych, w zakładzie przedsiębiorca powinien prowadzić na bieżąco w zakresie:

- wielkości produkcji,
- podstawowych parametrów procesu technologicznego (m.in. temperatury i ciśnienia mieszaniny w reaktorach i neutralizatorach),
- wielkości zużycia surowców,
- zużycia mediów (woda, energia elektryczna, para wodna),
- czasu pracy instalacji, w tym czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

6. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być prowadzone pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy.

Pomiary należy prowadzić raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki pomiarowe w punkcie pomiarowym zlokalizowanym przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej wielorodzinnej przy ul. Morawskiego w Zabrze.

7. Monitoring poboru wody.

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż woda jest kupowana od operatora zewnętrznego.

8. Monitoring emisji ścieków.

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż ścieki przemysłowe nie powstają, tym samym nie są wprowadzane do środowiska.

9. Ewidencja i monitoring odpadów.

Zgodnie z art. 66 i art. 67 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 701), posiadacz odpadów jest obowiązany prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Ewidencja powinna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- a) kart ewidencji odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadów odrębnie
- b) kart przekazania odpadów.

V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji w stosunku do wartości odnoszących się do normalnych warunków pracy.

2. W przypadku awarii instalacji

Nie jest planowana eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Ewentualne wystąpienia stanów awaryjnych urządzeń, pociąga za sobą w większości przypadków wstrzymanie produkcji na czas usunięcia awarii. Ponadto w przypadku przeprowadzania przeglądów urządzeń, konserwacji oraz okresowych remontów poszczególnych elementów instalacji następuje wyłączenie części instalacji, a następnie jej włączanie.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
2. Przekazywania marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania lub przetwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 i art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach).

3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
6. Przedkładania do 30 marca każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
8. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_318” lub „OS.PZ.POMIARY_318”.

VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii.

Zakład produkcyjny BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze przy ul. Pawliczka 1 posiada opracowany „Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym” jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy zgodnie z art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Zakład nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

X. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Prowadzący instalację: spółka BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze przy ul. Pawliczka 1 (Regon: 276791944, NIP: 648-23-46-271), pismem z dnia 26 lipca 2018 r. (wpływ dnia 30 lipca 2018 r.) zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę – instalacji do produkcji plastifikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrze przy ul. Pawliczka 1.

Jak wynika z załączonych dokumentów, pismem z dnia 9 listopada 2017 r. spółka BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, złożyła wniosek do Prezydenta Miasta Zabrze o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Instalacja do produkcji plastyfikatorów BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.”.

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Zabrze z dnia 12 października 2018 r. o znaku: WE.6220.1.23.2017.SLS. Przedmiotowa instalacja jest zlokalizowana na działkach nr: 4879/34, 4887/34, 5015/34, 5040/34 w obrębie nr 11 Zabrze.

Do wniosku załączona została dokumentacja pt. „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji IPPC do produkcji plastyfikatorów eksploatowanej przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrze przy ul. Pawliczka 1” z której wynika, że zastosowane zabezpieczenia praktycznie uniemożliwiają przedostanie się substancji powodujących ryzyko do gleby, ziemi i wód gruntowych. W związku z tym uznano, iż opracowanie raportu początkowego dla ww. instalacji nie jest wymagane.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Z tytułu ww. wniosku prowadzący instalację wniósł opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 3200,00 złotych. Kopię opłaty rejestracyjnej, wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska mailem z dnia 13 września 2018 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 4 pkt. 1e załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie. W piśmie z dnia 22 sierpnia 2018 r. spółka została wezwana do przedłożenia informacji dot. spełnienia przez instalację wymogów zawartych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonazowych organicznych substancji chemicznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Spółka BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze eksploatuje instalację IPPC objętą zakresem stosowania konkluzji BAT i określoną w pkt 4.1 załącznika I do dyrektywy 2010/75/UE. Niniejsze konkluzje dotyczące BAT obejmują produkcję wyżej wymienionych substancji chemicznych w procesach ciągłych, jeżeli całkowita zdolność produkcyjna tych substancji chemicznych przekracza 20 000 Mg rocznie.

Jak wynika z przedłożonego wniosku oraz informacji przesłanych przez zakład pismem z dnia 4 kwietnia 2018 r. znak L. dz. 25/09/2018 wielkość produkcji plastyfikatorów NSF w instalacji eksploatowanej przez „BOZZETTO POLSKA” Sp. z o.o. przekracza próg 20 000 Mg/rok, jednak produkcja nie odbywa się w sposób ciągły. W instalacji prowadzone są procesy okresowe, których etapy następują kolejno po sobie i powtarzają się cyklicznie. Doprowadzanie surowców do reaktora

odbywa się cyklicznie w ustalonej sekwencji z uwzględnieniem czasu oraz odpowiedniej temperatury i ciśnienia niezbędnych dla przebiegu reakcji chemicznych sulfonowania i polimeryzacji.

Spółka powołała się również na stanowisko Ministerstwa Środowiska z dnia 12 marca znak: DZŚ-II.491.10.2018.EPS dot. konkluzji BAT dla wielkotonażowej produkcji organicznych substancji chemicznych, w którym wyjaśniono cyt. „Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (konkluzje LVOC) obejmuje swoim zakresem produkcję substancji organicznych określonych w punkcie 4.1 załącznika I do dyrektywy 2010/75/UE w procesach ciągłych, jeżeli całkowite zdolności produkcyjne tych substancji chemicznych przekraczają 20 000 ton rocznie. Konkluzje LVOC nie zawierają definicji procesu ciągłego. Definicja ta została zawarta w dokumencie Referencyjnym BREF dla produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych opublikowanym w 2017 r. Zgodnie z tą definicją proces ciągły to proces, w którym surowce są wprowadzane w sposób ciągły do reaktora, a produkty reakcji są następnie podawane do połączonych jednostek do rozdzielania i/lub odzyskiwania. W opinii Departamentu Zarządzania Środowiskiem, opisane w piśmie procesy, nie spełniają definicji procesów ciągłych. Są to typowe procesy okresowe tzn. procesy, których etapy następują kolejno po sobie w czasie, powtarzają się one cyklicznie. Doprowadzanie surowców i półproduktów oraz odbiór produktów odbywa się w odstępach czasu wynikających z koncepcji technologicznej procesu, zaś parametry procesu zmieniają się cyklicznie w czasie. W związku z powyższym konkluzje LVOC nie mają zastosowania do tych procesów.”

Jak wynika z przedłożonej dokumentacji, produkcja plastifikatorów NSF w instalacji eksploatowanej przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. nie odbywa się w sposób ciągły, a zatem konkluzje BAT w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji z dnia 21 listopada 2017 r. Nr 2017/2117 w przedmiotowym przypadku nie mają zastosowania.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (pismo z dnia 22 sierpnia 2018 r. o znaku OS-PZ.KW-00810/18, z dnia 15 października 2018 r. o znaku OS-PZ.KW-01138/18).

W toku prowadzonego postępowania prowadzący instalację: spółka BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 4 września 2018 r., (wpływ dnia 6 września 2018 r.), z dnia 13 listopada 2018 r. (wpływ dnia 16 listopada 2018 r.), z dnia 1 lutego 2019 r. (wpływ dnia 4 lutego 2019 r.).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 8 lutego 2019 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku spółki BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Zabrze oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

W trakcie trwania przedmiotowego postępowania Strona zawnioskowała o jego zawieszenie pismem z dnia 20 listopada 2018 r. znak: L.dz. 32/11/2018, w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592), określających m.in. nowy zakres informacji oraz załączników jakie winien zawierać wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki wytwarzania odpadów, oraz z uwagi na konieczność dodatkowych wyjaśnień w sprawie wezwano Stronę do uzupełnienia wniosku – wezwanie z dnia 15 października 2018 r. o znaku OS-PZ.KW-01138/18.

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem z dnia 28 listopada 2018 r. nr 757/OS/2018 zawiesił postępowanie, które zostało podjęte na wniosek Strony postanowieniem z dnia 8 lutego 2019 r. nr 84/OS/2019.

Wraz z wnioskiem o podjęcie zawieszonego postępowania pismem z dnia 1 lutego 2019 r. spółka przedłożyła uzupełnienie do złożonego wniosku w postaci operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o. o. w Zabrzu wykonanego w grudniu 2018 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz Postanowienia Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej nr MZ.5585.5.2019.KM z dnia 22 stycznia 2019 r.

Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji określone zostały na poziomie zaproponowanym przez Wnioskodawcę.

W związku z tym, że instalacja IPPC do produkcji plastyfikatorów NSF objęta wnioskiem nie jest instalacją nową ani instalacją zmienioną w sposób istotny, nie ma konieczności przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego zgodnie z art. 225 ustawy – Prawo ochrony środowiska. Instalacja posiadała pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza - decyzja Prezydenta miasta Zabrze z dnia 18.06.2004 r. znak: WE.7642-7/04, która wygasła z dniem 1.01.2005 r. w związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2004 r. Nr 283, poz. 2840) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2004 r. Nr 283, poz. 2839).

O zaistniałej sytuacji zawiadomił stronę Prezydent Miasta Zabrze pismem z dnia 2.06.2005 r. znak: WE.7642-10/2005 informując jednocześnie o przyjęciu zgłoszenia instalacji do produkcji plastyfikatorów eksploatowanej przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.

Ustalone ilości substancji wprowadzanych do powietrza, przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania tych substancji do powietrza określonych przez wnioskodawcę, nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, które określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012 poz. 1031) oraz wartości odniesienia substancji, które określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z art.151 Prawa ochrony środowiska organ nałożył obowiązek przeprowadzenia pomiarów emisji do powietrza formaldehydu i węglowodorów aromatycznych na dwóch reprezentatywnych emitatorach w trakcie pracy instalacji IPPC, przy nominalnym obciążeniu, w celu potwierdzenia wielkości emisji określonej w pozwoleniu – w ciągu roku od daty wydania decyzji.

Realizując art.188 ust.3 pkt.5 oraz pkt 7 Prawa ochrony środowiska sprawozdanie zawierające wyniki pomiarów należy przekazać do Marszałka Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od ich wykonania.

Dla kotła gazowego UNIVERSAL typ U-MB o mocy powyżej 1 MW w paliwie zgodnie z § 1 ust. 1 pkt. 3 ppkt. 2 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 maja 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody dla źródła wymagającego zgłoszenia, którego nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 1 MW, należy wykonywać okresowe pomiary emisji do powietrza, co najmniej raz na trzy lata.

Konkluzje BAT w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych nie mają zastosowania w przypadku instalacji do produkcji plastyfikatorów NSF eksploatowanej przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.

Dla głównej działalności przedmiotowej instalacji IPPC to jest dla produkcji związków organicznych głęboko przetworzonych (produkcja plastyfikatorów do betonu) nie zostały opublikowane konkluzje BAT.

Wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik związane z działalnością prowadzoną

przez "Bozzetto Polska" Sp. z o.o. określone są w dokumentach referencyjnych BREF opracowanych przez Europejskie Biuro IPPC (EIPPCB) w Sewilli.

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Z pisma Wydziału Budownictwa Urzędu Miejskiego w Zabrzu z dnia 21.05.2018, znak: WB.6724.14.2018.MB wynika, że dla najbliższych terenów wokół zakładu brak jest aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Na podstawie analizy istniejącego stanu zagospodarowania ww. terenów organ stwierdził, że w sąsiedztwie zakładu nie występują tereny chronione akustycznie. Dla przedmiotowego terenu sporządzone jest Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Zabrza (uchwała Nr XII/126/11 Rady Miejskiej w Zabrzu z dnia 4 lipca 2011 r.).

Najbliższymi terenami chronionymi akustycznie są tereny zabudowy wielorodzinnej przy ul. Końcowej, Morawskiego i Pawliczka, w odległości ok. 300 m od zakładu w kierunku południowym oraz tereny zabudowy wielorodzinnej przy ul. Cmentarnej w odległości ok. 380 m w kierunku północnym. Według ww. studium, omawiana zabudowa leży w obszarze kwalifikowanym jako tereny śródmieścia miasta.

Dopuszczalny poziom hałasu dla tych terenów określono w pozwoleniu zintegrowanym na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (z późniejszymi zmianami) oraz informacji o pracy instalacji w porze dnia i porze nocy.

Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że jej eksploatacja nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej. Nie ma więc konieczności stosowania dodatkowych działań minimalizujących oddziaływanie na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Pomiary hałasu w środowisku powinny być wykonywane raz na 2 lata w 1 punkcie pomiarowym zlokalizowanym na najbliższych terenach chronionych akustycznie.

Gospodarka wodno-ściekowa.

BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. kupuje wodę do celów bytowych i technologicznych od zewnętrznego dostawcy na podstawie zawartej umowy.

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż ścieki bytowe i opadowe nie są wprowadzane do środowiska, a ścieki technologiczne nie powstają.

Gospodarka wodna zakładu pozwala na wykorzystanie wszystkich wód powstających w instalacji, w tym wód opadowych i roztopowych i gospodarowanie nimi w obiegu zamkniętym. Wszystkie powstające strumienie wód i ścieków kierowane są do zbiornika wód procesowych i wykorzystywane są w procesie produkcyjnym. Instalacja IPPC objęta niniejszym opracowaniem nie dotyczy wprowadzania ścieków przemysłowych do środowiska ani do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

W zakresie gospodarki odpadami udzielono pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem strony.

Złożony wniosek przez Bozzetto Polska sp. z o.o. w zakresie gospodarki odpadami uwzględnia wymagania określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) art. 184 ust. 2b.

W zakresie wód podziemnych, gleby i ziemi.

Zakład swoje zapotrzebowanie na wodę pokrywa z sieci miejskiej na podstawie podpisanej umowy z ZPWIK Sp. z o. o. w Zabrzu. Pobierana z sieci woda wykorzystywana jest na cele: przemysłowe (produkcyjne i technologiczne) instalacji IPPC, socjalno-bytowe i przemysłowe pozostałych obiektów zakładu, nie wchodzących w zakres instalacji IPPC. Ścieki bytowe systemem kanalizacji wewnętrznej kierowane są do 3-komorowego bezodpływowego, szczelnego zbiornika zlokalizowanego na terenie zakładu i okresowo są one wywożone na oczyszczalnię miejską. Wody

opadowe i roztopowe z dachów i placu manewrowego za pomocą układu rynien kierowane są bezpośrednio do kanalizacji miejskiej. Natomiast wszystkie powstające strumienie wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych oraz wody procesowe z instalacji IPPC kierowane są do zbiornika wód procesowych i ponownie wykorzystywane w procesie produkcyjnym. W związku z tym nie są wprowadzane do środowiska i nie są ściekami według definicji ścieków, chociaż mają taki charakter.

Wyniki z przeprowadzonej „Oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych dla instalacji IPPC do produkcji plastyfikatorów eksploatowanej przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.” wskazują na brak możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko (znajdują się w miejscach wyposażonych w zabezpieczenia techniczno-organizacyjne) na terenie przedmiotowej instalacji.

Przy spełnieniu powyżej wymienionych założeń projektowych realizowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na stan środowiska gruntowo-wodnego.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w części IV decyzji.

W części V określono warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie ich rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do powietrza, gdyż pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach.

Część VI określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zakład BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, kwalifikuje się do rodzajów zakładów o zwiększonym ryzyku, a więc w niniejszym pozwoleniu nie określa się wymogów w zakresie wystąpienia poważnej awarii. Obowiązki prowadzącego zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia awarii przemysłowej regulują bowiem przepisy działu II w tytule IV ustawy Prawo ochrony środowiska, a właściwymi organami w tych sprawach są: Państwowa Straż Pożarna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

W części VIII określono, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art. 10 § 1 Kpa. Strona nie złożyła uwag do zebranego materiału dowodowego.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach obejmującej całość przedsięwzięcia określonego w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

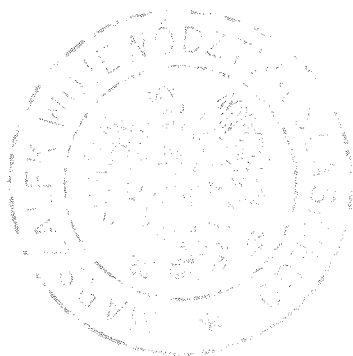
Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 2011,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.



Otrzymują:

1. BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
ul. Pawliczka 1, 41-800 Zabrze

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Urząd Miasta Zabrze
ul. Powstańców Śląskich 5-7, 41-800 Zabrze
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. – aa. – poz. rejestru: 318

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień - SOD
3. SO.RW – baza danych – SOD
4. OS.OW – na BIP – SOD

