

Odbiór stanowiska

1. **Przekazanie dokumentacji** przez Wykonawcę. Weryfikacja dokumentacji przez Zamawiającego - mechatronik (Radę Konsultacyjną).

Testy stanowiska przed odbiorem końcowym:

2. **Kontrola „safety”**. Kontrola bezpieczeństwa – przeprowadza przedstawiciel Zamawiającego - mechatronik (Rada Konsultacyjna). Sprawdzeniu podlegają bariery bezpieczeństwa (wirtualne oraz fizyczne – jeśli występują), działanie systemu NOT-AUS (jeśli był wymagany), procedury awaryjne, uzyskane certyfikaty bezpieczeństwa, zgłoszenie UDT (jeśli było wymagane) itp.

3. **Szkolenie** przez Wykonawcę, wyznaczonego pracownika Planetarium obsługi urządzenia.

4. **Kontrola pracy urządzenia**. Praca stanowiska bez zakłóceń przez 8 kolejnych godzin, według zasad opisanych w punkcie 5, w rygorze w jakim urządzenie będzie użytkowane. Odbywa się pod nadzorem przeszkolonego przez Wykonawcę pracownika Planetarium i w obecności przedstawiciela Wykonawcy.

5. **Testy poprawności pracy urządzenia:**

Testy mają na celu wykazanie poprawności i trwałości wykonania urządzenia oraz czy urządzenie osiąga założone parametry pracy.

- testy winny być wykonane w trybie pracy jaki został przewidziany dla tego stanowiska w cyklach 10 minutowych:

1 min - obserwacja chaotycznych wyładowań na „czystej” tablicy,

5 min – „naklejanie” przez robota kolejnych elementów na tablicę,

2 min – resetowanie stanowiska (robot przenosi wszystkie elementy z tablicy do zasobnika),

2 min – przerwa w pracy na przejście grupy.

- test urządzenia powinien być opomiarowany i rejestrowany, a wyniki przekazane Użytkownikowi.

Pracę urządzenia uzna się za prawidłową, jeżeli wyniki testów będą odpowiadać założeniom zatwierdzonej dokumentacji i zostanie to potwierdzone podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru.