



Decyzja nr

1805/OS/2019

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu, zlokalizowanej w Bieńkowicach, eksploatowanej przez Panią Renatę Wiesner prowadzącą działalność gospodarczą pn.: Ferma Drobiu Renata Wiesner z siedzibą w Bieńkowicach przy ul. Rzemieśniczej 33 (Regon: 276911638; NIP: 6391178282).

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust.1 pkt 1 oraz art. 378 ust. 2a, ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.)

Orzekam:

udzielam Pani Renacie Wiesner, prowadzącej działalność gospodarczą pn.: Ferma Drobiu Renata Wiesner z siedzibą w Bieńkowicach przy ul. Rzemieśniczej 33, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu, zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieśniczej 33.

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC

A. Prowadzący instalację

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Ferma Drobiu Renata Wiesner	ul. Rzemieśnicza33	47-451	Bieńkowice	276911638	6391178282

B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do chowu lub hodowli drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk dla drobiu	Rzemieślnicza 33	47-451	Bieńkowice	6.8a	Rozp. § 2 ust 1 pkt 51, Poś art.378 ust.2a	1	Kurnik K1 na działce 128/1, 128/2, 127/4, 127/6, Kurnik K7 na działce nr 374/1, Pomiędzy kurnikami znajduje się działka nr 373/1

2. Charakterystyka instalacji, zastosowanych technologii i urządzeń

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do chowu drobiu, składająca się z dwóch obiektów do chowu brojlera kurzego w systemie ściółkowym bezklatkowym, która jest przystosowana do obsady powyżej 40 000 sztuk drobiu w jednym cyklu produkcyjnym. Instalacja położona jest w miejscowości Bieńkowice przy ul. Rzemieślniczej 33.

Na terenie przedmiotowej fermy brojlerów kurzych eksploatowane są następujące obiekty:

- 1) Obiekt (kurnik K1) o powierzchni produkcyjnej 1792 m², maksymalna obsada wynosi 39 000 sztuk drobiu,
- 2) Obiekt (kurnik K7) o powierzchni produkcyjnej 2340 m², maksymalna obsada wynosi 51 000 sztuk drobiu.

Aktualna liczba stanowisk dla ptaków wynosi maksymalnie 90 000 sztuk drobiu (360 DJP) w jednym cyklu produkcyjnym. Przy realizacji 6 cykli chowu brojlerów w roku, roczna wydajność instalacji IPPC wynosi 540 000 sztuk brojlerów na rok.

Na terenie fermy znajdują się ponadto następujące obiekty i urządzenia:

- 3 silosy znajdujące się bezpośrednio przy kurniku K7 o łącznej pojemności 60 Mg (2x24 Mg, 1x12 Mg),
- 2 silosy znajdujące się bezpośrednio przy kurniku K1 o łącznej pojemności 36 Mg (2x18 Mg),
- Kocioł gazowy o mocy 157 kW znajdujący się w kurniku K7,
- Kocioł olejowy o mocy 140 kW znajdujący się w kurniku K7,
- Kocioł gazowy o mocy 105 kW znajdujący się w kurniku K1,
- Kocioł olejowy o mocy 105 kW znajdujący się w kurniku K1,
- Agregat prądowłórczy awaryjny znajdujący się w kurniku K7, zasilany olejem napędowym o mocy 60 kW, wspólny dla obu kurników,
- Chłodnia na padle zwierzęta wspólna dla obu kurników.

W kurnikach chów ptaków odbywa się w systemie intensywnym, bezklatkowym w budynkach bezokiennych, na posadzce betonowej w całości pokrytej ściółką pochodzenia naturalnego – słomą.

Kurnik K1 został wybudowany w 2000 r., a kurnik K7 w 2011 r. metodą tradycyjną przez wymurowanie ścian z bloczków betonowych i cegły ceramicznej pełnej, z dwuspadowym stropodachem z blachy aluminiowej trapezowej. Strop jest drewniany, wypełniony płytami warstwowymi, izolowanymi termicznie wełną mineralną.

Hale kurników oświetlane są za pomocą oświetlenia sztucznego, posiadają wentylację

mechaniczną oraz całą infrastrukturę niezbędną do chowu. Obiekt wyposażony jest w instalację: elektryczną, wodociągową, paszową, grzewczą.

Kurnik K1 posiada własną instalację grzewczą, wyposażony jest w dwa kotły (jeden gazowy o mocy 105 kW i jeden olejowy o mocy 105 kW – rezerwowo na wypadek przerw w dostawie gazu).

Kurnik K7 również posiada własną instalację grzewczą, wyposażony jest w dwa kotły (jeden gazowy o mocy 157 kW i jeden olejowy o mocy 140 kW – rezerwowo na wypadek przerw w dostawie gazu).

Dodatkowo w przypadku braku prądu, uruchamiany jest agregat prądotwórczy o mocy 60 kW, zasilający oba kurniki, zlokalizowany w kurniku K7.

Ciepło wytwarzane w kotłowniach wykorzystywane jest dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń (głównie pomieszczeń chowu zwierząt) oraz dla potrzeb uzyskiwania ciepłej wody użytkowej. Zapewniają utrzymanie temperatury w obiektach przeznaczonych do chowu drobiu na poziomie 33 °C w fazie początkowej chowu do 18 °C w fazie końcowej bez względu na warunki zewnętrzne.

Praca kotłów ma charakter cyklicznie przerywany, to znaczy następuje automatyczne wyłączenie po osiągnięciu nastawionej temperatury maksymalnej we wnętrzu i załączanie, gdy temperatura spada poniżej nastawionej temperatury minimalnej.

Dla zapewnienia odpowiedniej temperatury w pomieszczeniach chowu kurcząt (w trakcie cyklu produkcyjnego), w kurniku (24h/dobę) pracuje jeden kocioł (z obciążeniem uzależnionym od temperatury otoczenia). W sytuacjach awaryjnych uruchamiany jest kocioł olejowy.

W przypadku nagłego spadku temperatury, wewnątrz pomieszczeń przeznaczonych do chowu drobiu, urządzenia grzewcze załączają się samoczynnie. Gaz dostarczany jest z sieci na podstawie umowy.

Hala kurnika K1 jest wentylowana mechanicznie 14 wentylatorami wywiewnymi dachowymi i 6 wentylatorami wywiewnymi ściennymi. Wszystkie wentylatory sterowane są komputerowo.

Hala kurnika K7 jest wentylowana mechanicznie 18 wentylatorami wywiewnymi dachowymi i 8 wentylatorami wywiewnymi ściennymi. Wszystkie wentylatory dachowe sterowane są komputerowo.

Praca wentylatorów jest uzależniona od fazy cyklu zwierząt, warunków atmosferycznych.

Praca wentylatorów dachowych jest dobierana automatycznie, wentylatory ścienne pracują rzadko, jedynie w czasie wysokich temperatur w celu obniżenia temperatury na kurniku. Rodzaj i ilość eksploatowanych wentylatorów w pełni zapewnia wymagania odnośnie temperatury i jakości powietrza w pomieszczeniach przeznaczonych do chowu drobiu.

W kurniku K1, jak i K7 stosowany jest bezokienny system chowu drobiu z oświetleniem sztucznym. System oświetlenia jest sterowany komputerowo.

W celu regulacji temperatury we wnętrzach kurnika stosowane są działania zróżnicowane, uzależnione od istniejących warunków atmosferycznych, a także od wieku hodowanych ptaków. Każdorazowo o temperaturze w halach tuczu brojlerów decyduje intensywność wentylacji wyciągowej, która może być w dowolny sposób regulowana i sterowana oraz praca kotła.

Pisklęta wstawiane są do nagrzanego, sprawnie wentylowanego kurnika.

Pisklęta mają swobodny dostęp do paszy i wody. Temperatura w pierwszych dniach życia ustawiona jest na poziomie 33 – 34 °C, a następnie stopniowo obniżana.

Wskaźnikiem tego, czy temperatura jest właściwie dobrana jest prawidłowe zachowanie się ptaków oraz ich rozmieszczenie w kurnikach.

Na terenie Fermi Drobiu Renata Wiesner znajduje się pięć silosów służących do magazynowania zboża, które stanowią podstawę mieszanki paszowej podawanej ptakom. Silosy paszowe stanowią szczelne zbiorniki z blachy falistej, ocynkowanej, co zapewnia dużą wytrzymałość oraz skutecznie chroni paszę przed nadmiernym ogrzewaniem.

Dach i lej wykonane są z blachy płaskiej. Wszystkie elementy połączone są za pomocą śrub

i uszczelnione silikonem. Silosy wyposażone są w rurę tłoczącą i rurę odpowietrzającą zapewniającą prawidłowe funkcjonowanie silosu.

Zboże dostarczane jest przystosowanym transportem samochodowym, a następnie węzami stanowiącymi wyposażenie samochodów, przepompowywane pneumatycznie w sposób hermetyczny do silosów magazynowych. W sposób pneumatyczny i hermetyczny pasza jest również przesyłana do kurników.

Przy kurniku K1 od strony południowej zlokalizowane są 2 silosy o pojemności 18 Mg każdy. Przy kurniku K7 od strony północnej zlokalizowane są 3 silosy o pojemności 2 x 24 Mg i 1 x 12 Mg.

Karmienie i pojenie odbywa się w sposób zmechanizowany z użyciem czujników sterujących i automatycznej instalacji karmiąco – pojącej.

Woda do celów bytowych oraz do pojenia zwierząt pobierana jest w wodociągu gminnego, z którego poprzez system filtrów podawana jest do okrągłych poidel w pomieszczeniach przeznaczonych do chowu drobiu. Jest to tzw. kropelkowy system pojenia, który zapewnia pełną higienę pojenia ptaków oraz suchą ściółkę pod poidłami. Sporadycznie do wody dodawana jest witamina C.

Zwierzęta karmione są pełnowartościowym ziarnem z dodatkami. Pasza dostarczana jest do stanowisk karmiących w kurniku z silosów zewnętrznych za pośrednictwem tzw. żmijki poprzecznej z systemem koszy zasypowych. Wewnątrz kurnika zastosowano system karmienia z mis o średnicy 300-400 mm.

Jak wspomniano drób karmiony jest pełnoporcjową mieszanką z witaminami, której głównym składnikiem jest zboże. Rodzaj podawanej paszy zależy od wieku ptaków.

W poszczególnych etapach karmienia kur stosuje się odpowiednie rodzaje paszy:

STARTER- stosowany jest od 1 do 8 dnia życia, GROWER 1 – stosowany jest od 9 do 21 dnia życia, GROWER 2 – stosowany jest od 22 do 30 dnia życia, FINISHER – stosowany jest od 31 dnia życia do końca cyklu chowu.

Na terenie fermy drobiu techniki żywienia obejmują: żywienie fazowe, opracowanie receptury wysokostrawialnej diety, stosowanie aminokwasów, stosowanie wysokostrawialnego pożywienia z nieorganicznymi fosforanami, stosowanie dodatków paszowych zwiększających wydajność żywienia, poprawiających czas retencji pokarmu w organizmie i zmniejszających ilość wydalanego pokarmu.

Ferma jest stale monitorowana przez lekarza weterynarii, który dostarcza wszystkie szczepionki i inne preparaty witaminowe, na podstawie zawartej umowy na stałą obsługę weterynaryjną.

Na terenie fermy drobiu po każdym zakończonym cyklu produkcyjnym powstają nawozy naturalne stałe (obornik) w postaci pomiotu kurzego, które są przekazywane bezpośrednio innym podmiotom. Na terenie fermy nie magazynuje się obornika, jest on przekazywany innym podmiotom w chwili sprzątnięcia kurników.

2.1. Przebieg procesu technologicznego

Ferma Drobiu Renata Wiesner prowadzi instalację przeznaczoną do chowu drobiu - brojlerów w systemie ściółkowym, bezklatkowym. Kury po upływie okresu chowu (ok. 6,5 tygodnia) przeznaczone są na ubój. Chów drobiu odbywa się w 6 cyklach w ciągu roku przez okres od piskląt do wzrostu zwierząt. Po upływie tego okresu zwierzęta są przekazywane do uboju, który prowadzony jest poza terenem zakładu.

Cykl produkcyjny składa się z:

1. Dostawy piskląt (w samochodach) – co około 8 tygodni.
2. Podawania pokarmu (pasza pełnoporcjowa jest kupowana od dostawców wraz z dodatkami paszowymi zawierającymi witaminy, mikroelementy) oraz wody

(w początkowym okresie chowu, po badaniach i pod nadzorem weterynaryjnym wraz z wodą podaje się szczepionkę przeciw chorobom). W trakcie okresu chowu ścisłej kontroli i regulacji podlegają takie parametry, jak: temperatura wewnątrz kurnika, wilgotność powietrza, ilość wody i ilość pokarmu.

3. Po upływie okresu chowu zwierzęta zostają wyłapane, umieszczone w klatkach i wywiezione w samochodach do ubojni. Część kur po osiągnięciu około 2 kg zostaje wywieziona z kurnika przed zakończeniem pełnego cyklu chowu.

4. Czyszczenia i dezynfekcji pomieszczenia kurnika:

- Zamiatanie i usuwanie obornika (słoma z odchodami kur),
- Mycie kurnika przy pomocy urządzeń ciśnieniowych Karcher
- Wentylacja i suszenie kurnika,
- Wapnowanie,
- Układanie ściółki,
- Dezynfekcja pomieszczeń kurnika – zadawanie środków grzybobójczych i owadobójczych (Cid Clean, Kenocox, Virocid, Tornax Agro, Bio Net, Kickstart),
- Wentylacja kurnika (około 1,5 tygodnia),
- Ponowna dostawa piskląt.

3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

3.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza

Źródła emisji pyłów lub gazów do powietrza

Emisja z kurnika K1 odbywa się za pośrednictwem 14 wentylatorów dachowych o wydajności 12 600 m³/h oraz 6 wentylatorów ściennych o wydajności 46 700 m³/h- 4 wentylatory i 42 400 m³/h- 2 wentylatory. Emisja z kurnika K7 odbywa się za pośrednictwem 18 wentylatorów dachowych o wydajności 12 600 m³/h oraz 8 wentylatorów ściennych o wydajności 46 700 m³/h.

3.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Źródłami emisji hałasu będą:

- źródła typu budynek
 - hala kurnika K1,
 - hala kurnika K7.
- źródła punktowe wszechkierunkowe:
 - wentylatory wywiewne dachowe,
 - wentylatory wywiewne ścienne,
 - trasy przejazdu pojazdów po terenie zakładu.

Głównym źródłem hałasu na terenie kurników są wentylatory wywiewne, które zostały potraktowane jako punktowe źródła hałasu.

Hala kurnika K1 będzie wentylowana mechanicznie 14 wentylatorami wywiewnymi dachowymi i 6 wentylatorami wywiewnymi ściennymi. Wszystkie wentylatory sterowane są komputerowo. Hala kurnika K7 jest wentylowana mechanicznie 18 wentylatorami wywiewnymi dachowymi i 8 wentylatorami wywiewnymi ściennymi. Wszystkie wentylatory dachowe sterowane są komputerowo.

Źródłem emisji hałasu będzie również agregat prądowórczy, który znajduje się w kurniku K7. Będzie on wykorzystywany jedynie w sytuacjach awaryjnych, w czasie braku dostawy prądu, stąd nie został on uwzględniony w analizie wpływu na klimat akustyczny.

W tabelach poniżej przedstawiono charakterystykę opisanych wyżej źródeł hałasu.

Parametry punktowych źródeł hałasu - wentylatory

Symbol	Nazwa źródła hałasu	Wysokość	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{weqA} , dB		Czas pracy źródeł hałasu względem czasu odniesienia [h]	
			pora dnia	pora nocy	pora dnia	pora nocy
Kurnik K1						
W1	Wentylator wywiewny dachowy	8,4	71,0	71,0	480	60
W2		8,4	71,0	71,0	480	60
W3		8,4	71,0	71,0	480	60
W4		8,4	71,0	71,0	480	60
W5		8,4	71,0	71,0	480	60
W6		8,4	71,0	71,0	480	60
W7		8,4	71,0	71,0	480	60
W8		8,4	71,0	71,0	480	60
W9		8,4	71,0	71,0	480	60
W10		8,4	71,0	71,0	480	60
W11		8,4	71,0	71,0	480	60
W12		8,4	71,0	71,0	480	60
W13		8,4	71,0	71,0	480	60
W14		8,4	71,0	71,0	480	60
W15	Wentylator wywiewny ścienny	2,55	89,0	-*	480	-*
W16		2,55	90,0	-*	480	-*
W17		2,55	89,0	-*	480	-*
W18		2,55	89,0	-*	480	-*
W19		2,55	90,0	-*	480	-*
W20		2,55	89,0	-*	480	-*
Kurnik K7						
W21	Wentylator wywiewny dachowy	8,8	71,0	71,0	480	60
W22		8,8	71,0	71,0	480	60
W23		8,8	71,0	71,0	480	60
W24		8,8	71,0	71,0	480	60
W25		8,8	71,0	71,0	480	60
W26		8,8	71,0	71,0	480	60
W27		8,8	71,0	71,0	480	60
W28		8,8	71,0	71,0	480	60
W29		8,8	71,0	71,0	480	60
W30		8,8	71,0	71,0	480	60
W31		8,8	71,0	71,0	480	60
W32		8,8	71,0	71,0	480	60
W33		8,8	71,0	71,0	480	60
W34		8,8	71,0	71,0	480	60
W35		8,8	71,0	71,0	480	60
W36		8,8	71,0	71,0	480	60
W37		8,8	71,0	71,0	480	60
W38		8,8	71,0	71,0	480	60
W39	Wentylator wywiewny ścienny	2,6	89,0	-*	480	-*
W40		2,6	89,0	-*	480	-*
W41		2,6	89,0	-*	480	-*
W42		2,6	89,0	-*	480	-*
W43		2,6	89,0	-*	480	-*
W44		2,6	89,0	-*	480	-*
W45		2,6	89,0	-*	480	-*
W46		2,6	89,0	-*	480	-*

*źródło nie pracuje w nocy

Eksploatacja fermy wiąże się z koniecznością zastosowania środków transportowych, samochodów ciężarowych. Założenia przyjęte do obliczeń:

- trasy przejazdu pojazdów po terenie zakładu stanowią źródła punktowe wszechkierunkowe,
- drogi przejazdu pojazdów podzielono na odcinki, którym przypisano punkty zastępcze,
- pojazdy samochodowe poruszać się będą po terenie zakładu w porze dziennej, sporadycznie w nocy, gdyż czasem odbiór brojlerów na ubojnie odbywa się w porze nocnej.
- transport nocny będzie związany z wywozem kurczaków, odbiorem obornika, dostawą słomy,
- przywóz zboża do mieszalni wyłącznie w porze dnia;
- jednocześnie po terenie zakładu, na danym odcinku będzie poruszać się maksymalnie po jednym samochodzie,
- prędkość poruszania się samochodów ciężarowych po terenie Firmy 15 km/h.

Poziom mocy akustycznej źródeł ruchomych przedstawiono w poniższej tabeli.

Poziom mocy akustycznej pojazdów ciężkich

Operacja	Moc akustyczna L _{Wn} , dBA	Czas operacji t _i , s
Start	105,0	5
Hamowanie	100,0	3
Jazda po terenie (m.in. manewrowanie)	100,0	*

*zależy od długości drogi i prędkości pojazdu

Równoważne poziomy mocy akustycznej dla 8 h pory dnia i 1 h w nocy, dla poszczególnych grup źródeł zastępczych, przedstawiono w poniższej tabeli.

Parametry punktowych źródeł hałasu - transport

Lp.	Symbol	Rodzaj transportu	Opis źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej L _{weqA} , dB	
				pora dnia	pora nocy
1	S1	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów z postojem-punkt załadunku i rozładunku (obornik, pasza, kurczaki)	69,9	-
2	S2	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów z postojem-punkt załadunku i rozładunku (obornik, pasza, kurczaki)	69,2	-
3	S3	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów z postojem-punkt załadunku i rozładunku (obornik, pasza, kurczaki)	70,3	71,4
4	S4	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów z postojem-punkt załadunku i rozładunku (obornik, pasza, kurczaki)	69,0	69,0
5	S5	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów	69,2	69,2
6	S6	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów z postojem-punkt załadunku i rozładunku (obornik, pasza, kurczaki)	73,0	73,0
7	S7	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów z postojem-punkt załadunku i rozładunku (obornik, pasza, kurczaki)	69,0	69,0
8	S8	Samochody ciężarowe	Trasa przejazdu pojazdów	63,3	63,3

3.3. Gospodarka wodno-ściekowa

3.3.1. Gospodarka wodna

Woda dla potrzeb obiektu dostarczana jest w oparciu o istniejącą sieć wodociągową administrowaną przez Przedsiębiorstwo Wodociągowe – Kanalizacyjne „Górna Odra” Sp. z o.o. w Tworkowie, na podstawie umowy.

Ferma Drobiu Renata Wiesner wykorzystuje wodę do następujących celów: cele bytowe właściciela na fermie, mycie kurników po każdym cyklu, pojenia ptaków, cele bytowe właściciela w domu nad kurnikiem K7.

Maksymalna ilość pobranej wody na kurniku K1 nie przekroczy 1500 m³/rok, natomiast na kurniku K7 2500 m³/rok.

Rzeczywistą wielkość zużycia wody określa się na podstawie wskazań wodomierza, który znajduje się w kurniku K7.

3.3.2. Gospodarka ściekowa

W trakcie działalności prowadzonej przez Fermę Drobiu Renata Wiesner powstają ścieki:

- przemysłowe powstające w związku ze zużyciem wody do mycia kurników odprowadzane z budynków przeznaczonych do chowu drobiu wewnętrzną siecią kanalizacyjną do 2 zbiorników bezodpływowych (szambo dla kurnika K1 o pojemności 8 m³ oraz szambo dla kurnika K7 o pojemności 9 m³),
- bytowe powstające niezależnie w związku z utrzymaniem czystości i higieny przez właściciela Fermę odprowadzane wewnętrzną siecią kanalizacji sanitarnej do zbiornika bezodpływowego (szambo dla kurnika K7 o pojemności 9 m³).

Ścieki przemysłowe wywożone są wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Raciborzu, administrowanego przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Raciborzu.

Ilość ścieków przemysłowych z terenu fermy przedstawia się następująco:

- zrzut średnio dobowy ścieków: 12,06 m³/d,
- zrzut maksymalny roczny ścieków: 87,84 m³/rok,
- zrzut maksymalny sekundowy: 0,0007 m³/s.

Stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych: temperatura, odczyn (pH), azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny.

Dodatkowo na terenie fermy powstają niezależnie od instalacji IPPC wody opadowe i roztopowe pochodzące z dachów budynków, a także z powierzchni utwardzonych i nieutwardzonych. Na terenie fermy brak jest zorganizowanego systemu odprowadzającego wody opadowe i roztopowe. Wody te są odprowadzane w sposób nieorganizowany do ziemi.

3.4. Gospodarka odpadami

Eksploatacja instalacji do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu objętej niniejszym pozwoleniem powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, które powstają w związku z funkcjonowaniem ww. instalacji lub z czynności mających na celu utrzymanie instalacji w sprawności.

3.5. Wykorzystywane surowce i media

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
Kurnik K1			
1.	zużycie wody	m ³ /rok	1 500
2.	zużycie energii elektrycznej	kWh/rok	38 000
3.	pasza	Mg/rok	1 040
4.	słoma	Mg/rok	20,5
5.	zużycie gazu	m ³ /rok	22 000
6.	zużycie oleju opałowego	l/rok	1 500
Kurnik K7			
1.	zużycie wody	m ³ /rok	2 500
2.	zużycie energii elektrycznej	kWh/rok	54 000
3.	pasza	Mg/rok	1 350
4.	słoma	Mg/rok	24
5.	zużycie gazu	m ³ /rok	32 000
6.	zużycie oleju opałowego	l/rok	2 000
7.	zużycie ON do agregatu	l/rok	100

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

1. W zakresie zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Na terenie Fermi Drobiu wdrożono deklarowane zasady i postępowania obejmujące wymagane elementy systemu zarządzania.</p> <p>Na terenie fermi drobiu spełnienie BAT 1 nastąpiło poprzez określenie: Polityki Środowiskowej oraz Procedur Zarządzania Środowiskowego.</p> <p>Na terenie Fermi Drobiu stosuje się procedury mające na celu zminimalizowanie dopuszczalnych emisji substancji emitowanych z procesu chowu drobiu m.in. poprzez wywożenie obornika po każdym cyklu produkcyjnym, brak magazynowania obornika i brak emisji niezorganizowanej amoniaku, stosowanie żywienia etapowego z zastosowaniem specjalnych mieszanek paszowych, zwiększających wydajność żywienia, poprawiających czas retencji pokarmu w organizmie i zmniejszających ilość wydalanego pokarmu, żywienie fazowe uzależnione od wieku brojlera, niewyciekowy system pojenia, poidła kropelkowe. Ściółka usuwana jest na sucho, nie magazynuje się obornika i nie przetwarza obornika. Ferma jest zakładem istniejącym od wielu lat i do tej pory występowanie dokuczliwej emisji zanieczyszczeń i hałasu nie zostało stwierdzone.</p> <p>Ferma drobiu codziennie jest monitorowana pod względem poprawności działania. W razie jakichkolwiek uszczerbków pracy w instalacji, natychmiast podejmowane są działania korygujące.</p> <p>Ponadto wpływ fermi drobiu na środowisko jest ograniczony m.in. poprzez kształcenie i szkolenie personelu. Przygotowano plan awaryjny dotyczący reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń, przechowywanie martwych zwierząt w taki sposób, aby zapobiec emisjom (zamykana chłodnia).</p>

2. W zakresie dobrego gospodarowania

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	<p>Aby ograniczyć wpływ fermi drobiu na środowisko w ramach BAT2 stosuje się wszystkie wymienione niżej techniki (nie odniesiono się do niektórych technik z BAT ze względu na to, że instalacja jest już istniejąca).</p> <p>-Kształcenie i szkolenie personelu.</p> <p>Na terenie fermi drobiu kształcenie i szkolenie personelu stosuje się poprzez zapoznanie z instrukcjami: chowu brojlerów (żywienia, pojenia), szczepienia kurcząt, wywozu obornika, sprzątnięcia i dezynfekcji kurników, higieny osobistej, mycia rąk, profilaktyki weterynaryjnej, wejścia gości, załadunku kurcząt.</p>

	<p>-Przygotowano plan awaryjny dotyczący reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód.</p> <p>-Regularne kontrole, naprawy i utrzymywanie obiektów i urządzeń.</p> <p>Ferma posiada plan przeglądu i konserwacji instalacji i urządzeń, w ramach którego jest cyklicznie sprawdzane poprawne działanie instalacji i urządzeń zlokalizowanych na terenie fermy. Codziennie odbywa się obchód każdego budynku, więc ewentualne usterki mogą zostać szybko zauważone i naprawione.</p> <p>-Przechowywanie martwych zwierząt w taki sposób, aby zapobiec emisjom (zamykana chłodnia). Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego, padłe zwierzęta są odpowiednio zabezpieczone, przechowywane w zamkniętej chłodni na terenie fermy drobiu, przez możliwie najkrótszy okres czasu do czasu odbioru ich przez firmę zewnętrzną. Chłodnia na padłe zwierzęta jest wspólna dla obu kurników. Przechowywanie martwych ptaków w chłodni wiąże się z ograniczeniem emisji do powietrza.</p>
--	---

3. W zakresie ochrony powietrza.

W celu redukcji/minimalizacji emisji do powietrza na instalacji zastosowane są następujące rozwiązania wynikające w szczególności z konkluzji BAT: 1, 3, 4, 11, 13, 23, 24, 25, 27 oraz BAT 32.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 pkt. 11 powiązany z: BAT 12 i BAT26	<p>Dla przedmiotowej instalacji oczekuje się, że obiekty wrażliwe nie odczują dokuczliwości zapachowej.</p> <p>W związku z powyższym zapisy BAT1 pkt 11, BAT 12 i BAT26 nie mają zastosowania.</p> <p>W przypadku stwierdzenia uzasadnionych protestów dotyczących emisji zapachów pochodzących z przedmiotowych obiektów inwentarskich, w instalacji opracowany zostanie i wdrożony plan zarządzania zapachami obejmujący:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogramy, - protokół monitorowania zapachów, - protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia uciążliwego zapachu, - program zapobiegania występowaniu zapachów i ich ograniczania mający na celu określenie ich źródeł, monitorowanie emisji zapachów, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wprowadzanie środków w zakresie zapobiegania ich powstawaniu lub ograniczania ich, - przegląd historycznych przypadków wystąpienia zapachów i środków zaradczych.
BAT 3	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT w instalacji zastosowano techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Żywienie wieloetapowe, w którym skład diety dostosowany jest do okresu produkcji. 2. Stosowanie wysokostrawialnej diety. 3. Dodawanie aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko. 4. Stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu. <p>Powiązany z BAT całkowity wydalany azot (N): 0,406 kg wydalanego N/stanowisko dla zwierzęcia/rok.</p>
BAT 4	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT w instalacji zastosowano techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. 2. Stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu (fitaza). 3. Stosowanie pożywienia zawierającego nieorganiczne fosforany. <p>Powiązany z BAT całkowity wydalany fosfor, wyrażony jako P₂O₅ : 0,042 kg wydalanego P₂O₅ /stanowisko dla zwierzęcia/rok.</p>

BAT 11	<p>Aby ograniczyć emisję pyłów z każdego budynku dla zwierząt, w ramach BAT będą stosowane techniki ograniczania wytwarzania pyłów oraz zmniejszania stężenia pyłu wewnątrz budynków dla zwierząt gospodarskich, poprzez:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze. 2. Rozrzucanie świeżej ściółki w sposób ręczny. 3. Podawanie paszy w sposób ciągły, bez ograniczeń. 4. Zamglawianie przy pomocy wody.
BAT 13	<p>W celu zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczenia, w ramach BAT stosowano kombinację technik polegających na:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Stosowaniu pomieszczeń, w których stosowane są zasady: <ul style="list-style-type: none"> – drób i powierzchnie hal utrzymywane są w stanie czystym i suchym - unika się rozlewania wody poprzez zastosowanie bezwyciekowego systemu pojenia, – wywożenie obornika na bieżąco, po każdym cyklu produkcyjnym (obornik nie jest magazynowany). 2. Poprawie warunków odprowadzania gazów wylotowych poprzez zastosowanie następujących technik: <ul style="list-style-type: none"> – główne otwory wylotowe umiejscowione są powyżej dachu, – stosowanie żaluzji w otworach wylotowych umieszczonych w niższych partiach ścian, tak aby powietrze kierować w stronę podłoża.
BAT 23	<p>Oszacowano, że stosowanie technik zgodnych z BAT ogranicza emisję amoniaku do powietrza. W przypadku braku zastosowania środków ograniczających emisję amoniaku, roczna emisja z fermy wynosiłaby minimalnie 1,761 Mg/rok.</p>
BAT 24	<p>W celu monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku, zgodnie z BAT stosowana będzie następująca technika: obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt. Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.</p>
BAT 25	<p>W ramach BAT, emisje amoniaku do powietrza będą monitorowane przy użyciu następującej techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji. <p>Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.</p>
BAT 27	<p>W ramach BAT, emisje pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt monitorowane będą przy użyciu następującej techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – oszacowanie z wykorzystaniem wskaźników emisji. <p>Częstotliwość: raz w roku.</p>
BAT 32	<p>Aby ograniczać emisję amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów, w ramach BAT stosowana jest technika oparta na wymuszonym osuszaniu ściółki i niewyciekowym systemie pojenia.</p> <p><u>BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów:</u> 0,015 kg NH₃/ stanowisko dla zwierzęcia/rok.</p>

4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1,9,10.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 BAT 9	<p>BAT 9 ma wyłącznie zastosowanie w przypadku negatywnego oddziaływania na środowisko.</p> <p>Na podstawie przeprowadzonej analizy propagacji hałasu stwierdzono brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku. W przypadku wystąpienia przekroczeń prowadzący zobligowany jest do wdrożenia planu zarządzania hałasem.</p>
BAT 10	<p>W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu:</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - zamykanie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia (o ile to możliwe); - obsługa urządzeń przez doświadczony personel (pracownik posiada wiedzę na temat chowu drobiu oraz jest przeszkolony w tym zakresie); - unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów (o ile to możliwe); praca wentylatorów w nocy jest ograniczona ze względu na spadek temperatury, wentylatory ściennie nigdy nie pracują w nocy, transport odbywa się praktycznie wyłącznie w porze dnia, jedynie w wyjątkowych sytuacjach brojlery wywożone są na ubojnie w porze nocy - zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych; - wysoko sprawne wentylatory, pompy i sprężarki. Na terenie obu kurników zastosowane są sprawne, nowe wentylatory.
--	--

5. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 5, 6, 7:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 5	<p>W celu zapewnienia efektywnego zużycie wody na terenie fermy stosuje się następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prowadzenie rejestru zużycia wody (na podstawie wskazań wodomierza), - wykrywanie źródeł wycieku wody i ich naprawa, - stosowanie środków czyszczących pod wysokim ciśnieniem do czyszczenia pomieszczeń dla zwierząt i urządzeń (myjki typu karcher), - stosowanie poidel kropelkowych przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum), - regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej.
BAT 6	<p>W celu ograniczenia powstawania ścieków stosuje się następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych, - ograniczanie zużycia wody (do mycia stosowane myjki wysokociśnieniowe, kurniki najpierw czyszczone są na sucho, posadzka jest dokładnie oczyszczana z obornika, a dopiero potem myta wodą).
BAT 7	<p>W celu ograniczenia emisji do wody ze ścieków stosuje się następujące rozwiązanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odprowadzanie ścieków do specjalnych pojemników (ścieki odprowadzane są do bezodpływowych zbiorników typu szambo).

6. W zakresie gospodarki odpadami.

Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) służące do określenia zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - w zakresie gospodarki odpadami nie mają zastosowania dla przedmiotowej instalacji IPPC do chowu drobiu, zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieśniczej 33, eksploatowanej przez Panią Renatę Wiesner prowadzącą działalność gospodarczą pod nazwą Ferma Drobiu Renata Wiesner.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnany jest w szczególności poprzez:

- dokładne przestrzeganie wszystkich zasad realizowanych w procesie produkcyjnym i prawidłowa obsługa urządzeń, co nie będzie powodowało zaburzeń technologicznych i powstania nadmiaru odpadów,
- prawidłowa segregacja odpadów,

- właściwe i bezpieczne magazynowanie odpadów w specjalnie przygotowanych miejscach i oznaczonych pojemnikach, uwzględniając ich wielkość i rodzaj,
- zabezpieczenie miejsca magazynowania odpadów przed działaniem osób nieupoważnionych oraz warunkami atmosferycznymi,
- wyposażenie miejsc magazynowania w szczelne podłoże,
- szczelny transport odpadów na terenie fermy,
- przekazywanie odpadów uprawnionym firmom posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, transport i przetwarzanie odpadów,
- wywóz odpadów w sposób zorganizowany i sukcesywny, bez magazynowania zwiększonej ilości odpadów,
- dokładne opisanie w instrukcjach stanowiskowych miejsc i sposobów magazynowania odpadów,
- szkolenie pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie fermy.

7. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

1) Efektywne zużycie energii.

2) Monitorowanie parametrów procesu chowu drobiu.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 8, BAT 29**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 8	<p>Na terenie zakładu, w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii w gospodarstwie stosuje się kombinację poniższych technik:</p> <p>-Obiekty przeznaczone do chowu drobiu wyposażone są w sprawne kotły gazowe (olejowe tylko awaryjne). Praca kotłów ma charakter cyklicznie przerywany – automatyczne włączenie i wyłączenie w zależności od temperatury nastawnej i warunków zewnętrznych. W celu optymalizacji pracy kotłów są one sterowane komputerowo.</p> <p>-Kurnik K1 wentylowany jest mechanicznie 14 wentylatorami dachowymi i ewentualnie 6 ściennymi, natomiast K7 18 wentylatorami dachowymi i ewentualnie 8 ściennymi. Wentylatory są nowe, wysokosprawne. Ich praca regulowana jest automatycznie za pomocą komputera. Eksploatowany w instalacji system wentylacyjny wyposażony jest w siedmiostopniową regulację wydajności, co osiągnięte jest poprzez zmianę obrotów. Czas pracy wentylatorów jest zmienny i uzależniony od temperatury zewnętrznej, a także fazy chowu kurcząt.</p> <p>-Na obu kurnikach stosowane są wyłącznie żarówki energooszczędne. W kurniku K7 stosowane są żarówki o mocy 7 W każda. W kurniku K7 znajdują się 152 żarówki, natomiast w kurniku K1 jest 60 żarówek o mocy 7 i 9 W. W celu optymalizacji system oświetlenia jest sterowany komputerowo. Dachy kurników izolowane wełną mineralną, natomiast ściany styropianem.</p>
BAT 29	<p>Na terenie zakładu monitorowane są co najmniej raz do roku następujące parametry:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zużycie wody rejestrowane za pomocą wodomierza, 2) Zużycie energii elektrycznej rejestrowana na podstawie wskazań licznika, 3) Zużycie paliwa rejestrowane za pomocą zestawień zakupu paliwa, 4) Liczba przybywających i ubywających zwierząt, w tym w stosownych przypadkach urodzeń i zgonów – ewidencja na podstawie dokumentów handlowych wywozu padłych zwierząt, 5) Spożycie paszy rejestrowane na podstawie zakupu pasz, 6) Produkcja obornika ewidencjonowana na podstawie dokumentów handlowych wywozu pomiotu.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza z instalacji IPPC.

1.1 Dopuszczalne wielkości emisji substancji z instalacji IPPC oraz warunki wprowadzania ich do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji:

Lokalizacja	Nr emitorów	Parametry emitorów				Czas pracy [h]	Emitowana substancja	Maksymalna godzinowa emisja dla każdego emitora [kg/h]
		Prędkość gazów na wylocie [m/s]	Temperatura gazów na wylocie [K]	Średnica [m]	Wysokość [m]			
Kurnik K1	E1-E14	12,38	295	0,6	8,4	5460	NO ₂ Amoniak Siarkowodór Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM _{2,5}	0,00356 0,0056 0,00305 0,0025464 0,0025464 0,0025464
	E1-E14	12,38	295	0,6	8,4	1092	NO ₂ Amoniak Siarkowodór Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2.5	0,002492 0,00392 0,002135 0,001782 0,001782 0,001782
	E15-E20	0	295	1,4	2,55			
Kurnik K7	E23-E40	12,38	295	0,6	8,8	5460	NO ₂ Amoniak Siarkowodór Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2.5	0,00356 0,0056 0,00305 0,0025464 0,0025464 0,0025464
	E23-E40	12,38	295	0,6	8,8	1092	NO ₂ Amoniak Siarkowodór Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2.5	0,002465 0,003877 0,002112 0,001763 0,001763 0,001763
	E41-E48*	0	295	2,6	1,4			

1.2 Emisja łączna z instalacji IPPC:

Emitowana substancja	Dopuszczalna roczna emisja [Mg/rok]
Tlenki azotu	0,7843
Amoniak	1,2337
Siarkowodór	0,6719
Pył ogółem	0,534
Pył PM10	0,534
Pył PM2,5	0,534

1.3. Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku BAT-AEL z instalacji IPPC:

BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów: 0,015 kg NH₃/ stanowisko dla zwierzęcia/rok.

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej następujących wartości:

- pora dnia L_{AeqD} – 50 dB
- pora nocy L_{AeqN} – 40 dB.

3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują wytwarzanie odpadów, wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1

3.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia.

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Opis odpadu: zużyte lampy LED; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana zużytych źródeł światła w halach instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale nieżelazne, (gł. aluminium, rtęć), krzemionka, węglowodory aromatyczne i alifatyczne; <u>Właściwości:</u> szkodliwe, łatwopalne, drażniące, toksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opis odpadu: opakowania po surowcach, środkach, dodatkach do pasz; <u>Źródła powstawania</u> obsługa instalacji:	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> związki celulozy, <u>Właściwości:</u> biodegradowalne, palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opis odpadu: opakowania po surowcach, środkach, dodatkach do pasz <u>Źródła powstawania:</u> obsługa instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> głównie polimery. <u>Właściwości:</u> palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Wszystkie wytwarzane odpady będą magazynowane w wyznaczonym i przystosowanym do magazynowania przedmiotowych odpadów pomieszczeniu magazynowym znajdującym się w kurniku K7.

Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów będzie zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (zadaszone), będzie posiadać szczelne i utwardzone podłoże.

Miejsce to zostanie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt oraz negatywnym wpływem na środowisko (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego). Miejsce to nie będzie stanowić zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi. Będzie ono zorganizowane tak, aby zapewnić bezpieczny załadunek odpadów. Odpady będą magazynowane selektywnie w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów.

Wytwarzane odpady będą magazynowane zgodnie z poniższą tabelą:

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	zamykane, opisane pomieszczenie magazynowe znajdujące się w kurniku K7	szczelny pojemnik.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	zamykane, opisane pomieszczenie magazynowe znajdujące się w kurniku K7	szczelny pojemnik.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	zamykane, opisane pomieszczenie magazynowe znajdujące się w kurniku K7	szczelny pojemnik.

3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami będzie zgodny z poniższą tabelą:

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem	
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania (odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.	

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem	
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.	
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.	

3.5. Warunki przeciwpożarowe

Wszystkie wytwarzane odpady będą magazynowane w wyznaczonym i odpowiednio przystosowanym do magazynowania przedmiotowych odpadów pomieszczeniu magazynowanym, znajdującym się w kurniku K7.

Przedmiotowe pomieszczenie spełniać będzie warunki określone w operacie przeciwpożarowym (zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu nr PZ.5585.29.2018.JH z dnia 14 grudnia 2018 r.), którego zgodność z przepisami przeciwpożarowymi została zatwierdzona podczas przeprowadzonej przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu kontroli ww. miejsca magazynowania odpadów, znajdującego się na terenie obiektu eksploatowanego przez Panią Renatę Wiesner - Fermy Drobiu, zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieślniczej 33.

Instalacje, budynki, miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów muszą być wyposażane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru.

Jeśli już pożar wystąpił, powinny zapewnić:

1. zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
2. ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
3. ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
4. możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
5. uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Na terenie fermy nie magazynuje się materiałów niebezpiecznych pożarowo w rozumieniu przepisów przeciwpożarowych. Wszystkie wytwarzane odpady magazynuje się w pomieszczeniu magazynowym znajdującym się w kurniku K7 dla którego:

- a) potencjalne zagrożenie pożarowe może powstać w wyniku zwarcia instalacji elektrycznej lub zaprószenia ognia, zarzewie ognia, które może rozprzestrzenić się po wyściółce i w niekorzystnych warunkach przedostać się na drewnianą konstrukcję dachu,
- b) ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych nie występuje,
- c) dla budynków kurników, jako obiektów inwentarskich wymagana klasa odporności E (elementy budynku powinny być nierozprzestrzeniające ognia, dla ścian zewnętrznych zarówno oddziaływanie ognia wewnątrz jak i od wewnątrz budynku) – budynki murowane z dachem o konstrukcji drewnianej, krytej blachą,
- d) budynek K1 składa się z jednej strefy pożarowej o powierzchni 1792 m², kotłownia została wydzielona pożarowo ścianami o klasie EI60 odporności ogniowej i zamkniętą drzwiami o klasie EI30 odporności ogniowej, wyposażonymi w samozamykacz; budynek K7 składa się z dwóch stref pożarowych o powierzchni 2240 m², drugą strefę pożarową stanowi kondygnacja mieszkalna oddzielona stropem o klasie REI60 odporności ogniowej oraz ścianą o tej samej odporności ogniowej; kotłownia została wydzielona pożarowo ścianami o klasie EI60 odporności ogniowej i zamkniętą drzwiami o klasie EI30 odporności ogniowej, wyposażonymi w samozamykacz;
- e) długość przejścia ewakuacyjnego nie przekracza dopuszczalnej wielkości 100 m, a wyjścia z budynków prowadzą bezpośrednio na zewnątrz,
- f) budynki wyposażone są w główne przeciwpożarowe wyłączniki prądu,
- g) w strefie umieszczono po jednej jednostce masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) do pożarów grupy ABCE na każde 300 m² powierzchni strefy
- h) występuje Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego,
- i) odległość hydrantów od chronionych budynków spełnione wymagania dot. zapotrzebowania w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru dla przedmiotowych obiektów,
- j) układ dróg wewnętrznych pozwala na swobodny dojazd dla pojazdów straży pożarnej.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring procesów technologicznych i efektywności wykorzystywania zasobów i energii

Na terenie przedmiotowej fermy drobiu będą prowadzone następujące działania:

- kontrola rodzaju i ilości dostarczanych surowców i paliw w trakcie odbioru. Informacje te będą odnotowywane i przechowywane w zakładzie,
- w ramach monitorowania procesów technologicznych będzie prowadzona ewidencja zużywanych surowców i mediów,
- stały nadzór i kontrola działania instalacji produkcyjnej, pod kątem uzyskania właściwych parametrów technologicznych oraz osiągnięcia określonych normami parametrów jakościowych gotowego wyrobu,
- przeglądy wszystkich maszyn i urządzeń mających wpływ na funkcjonowanie instalacji wykonywane będą przez wyszkolonych pracowników, zgodnie z przepisami,
- kluczowe dla bezpieczeństwa pracy układy zabezpieczeń podstawowych urządzeń będą sprawdzane przed uruchomieniem i w trakcie eksploatacji przez pracownika.

Na fermie drobiu prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej w celu wykrywania i eliminowania nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii oraz uzyskiwanie informacji o zużyciu energii w przyszłości. Zużycie energii elektrycznej jest rejestrowane na podstawie wskazań licznika. Każdy kurnik posiada osobny licznik energii elektrycznej. Zużycie energii elektrycznej jest przekazywane w sposób automatyczny do dostawcy energii. 1-2 razy w roku pojawia się pracownik w celu zweryfikowania poprawności funkcjonowania liczników. Ferma rozlicza się z faktycznego zużycia energii, na którego podstawie jest wystawiana faktura co 2 miesiące. Ponadto ferma drobiu w zakresie ograniczenia zużycia energii stosuje:

- racjonalne wykorzystanie energii,
- wysokosprawne wentylatory sterowane elektronicznie,
- energooszczędne oświetlenie (żarówki LED),
- optymalnie zaprojektowany system wentylacyjny, sterowany elektronicznie, zapewniający odpowiednią kontrolę temperatury i minimalne tempo wentylacji w zimie.

2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów produkcyjnych chowu drobiu należy prowadzić z wykorzystaniem technik opisanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

1. Emisję amoniaku do powietrza należy monitorować z zastosowaniem szacowania z wykorzystaniem wskaźników emisji, z częstotliwością raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.
2. Emisję pyłu do powietrza należy monitorować z zastosowaniem szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku.
3. Całkowitą ilość azotu i fosforu wydalanych w oborniku należy monitorować poprzez obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt z częstotliwością raz w roku.

3. Monitoring hałasu

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

4. Monitoring poboru wody

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż jest kupowana od operatora zewnętrznego.

5. Monitoring emisji ścieków

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż ścieki przemysłowe nie są wprowadzane do środowiska.

6. Ewidencja i monitoring odpadów

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

7. Monitoring powierzchni ziemi i wód gruntowych

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi oraz wód gruntowych prowadzący instalację winien prowadzić:

- systematyczny nadzór miejsc służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (ze szczególnym uwzględnieniem substancji powodujących ryzyko), celem wykrycia nieprawidłowości,
- okresową ocenę stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji powodujących ryzyko) - przez odpowiednio wyszkolony personel,
- wykaz stwierdzonych nieprawidłowości i wycieków do gleby ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko.

V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Specyfika funkcjonowania przedmiotowego zakładu uniemożliwia wykonywanie innych prac technologicznych niż te, które zostały opisane. Ferma drobiu nie ma możliwości wykorzystywania posiadanej instalacji do wytwarzania innych produktów. Funkcjonowanie fermy drobiu wyklucza także stosowania innych materiałów i surowców.

Nie przewiduje się funkcjonowania instalacji w reżimach pracy innych niż te, które zostały określone.

Kurnik K1 i K7

Warunki pracy instalacji w momencie rozruchu.

-Ogrzewanie kurnika do temperatury (większe zużycie energii i gazu) pozwalającej na wstawienie do niej małych kurczaków, następnie proces się stabilizuje.

Warunki pracy instalacji w momencie rozpoczęcia wyłączania.

-Po zakończonym procesie chowu brojlerów, kurnik jest czyszczony, ale w celu wentylowania, suszenia hal, praca wentylatorów dachowych trwa jeszcze tydzień.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Przedkładania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdań i informacji obejmujących wyniki monitorowania emisji określonych w niniejszej decyzji w terminie 30 dni od daty ich wykonania (w tym informacji obejmujących wyniki monitorowania emisji określonych w punkcie IV.2 i 3 niniejszego pozwolenia).
2. Wykonywania pomiarów emisji do powietrza dla substancji, dla których w niniejszym pozwoleniu określono wartości dopuszczalne z częstotliwością raz na pięć lat, na wybranym emitorze dachowym, na każdym z kurników oraz przekazywania wyników tych pomiarów do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego w Katowicach w terminie 30 dni od daty ich wykonania.
3. Przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
4. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
5. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
6. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
7. W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi.
8. Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie do 30 maja następnego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.
Zakres informacji powinien obejmować informacje ogólne o instalacji oraz o prowadzącym instalację, a także przedstawiać analizę stanu rzeczywistego w odniesieniu do ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powierzchni ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, realizacja innych obowiązków ustalonych w decyzji zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
Informację należy przekazać za pomocą ePUAP lub tradycyjnie pocztą wraz z wersją zapisaną na elektronicznym nośniku danych, z podaniem treści: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_324””
9. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
10. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych treścią: „dotyczy: „OS.PZ.POMIARY_324”.

VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii.

Ferma Drobiu Renata Wiesner nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, wobec czego dla przedmiotowej instalacji nie opracowano programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym oraz nie opracowano raportu o bezpieczeństwie.

Na terenie Fermy Drobiu Renata Wiesner mają miejsce następujące sposoby ograniczania skutków awarii:

- w przypadku ewentualnej awarii i przerwy w dostawie gazu lub uszkodzenia pieca gazowego, kurniki K1 i K7 są zaopatrzone w awaryjne kotły olejowe, które zapewnią odpowiednie warunki do bytowania zwierząt,
- w przypadku przerw w dostawie prądu w kurniku K7 znajduje się agregat prądotwórczy, zasilający oba kurniki, który umożliwi pracę wentylatorów i odpowiednie oświetlenie. Niemniej jednak istnieje możliwość występowania wzmożonej emisji substancji zanieczyszczających w przypadku:
 - pożaru, emisja zanieczyszczeń zależy od jego umiejscowienia,
 - awarii urządzeń, sprzętu, niekontrolowanego wycieku paliwa,
 - niewłaściwej gospodarki odpadami.

W celu wyeliminowania możliwości powstania skutków środowiskowych, związanych ze zwiększoną emisją do środowiska, na fermie stosowane są następujące zasady:

- obsługiwane urządzenia i instalacje zakładowe zgodnie z instrukcją i przepisami BHP,
- użytkowanie poszczególnych pomieszczeń w sposób zgodny z pierwotnymi założeniami projektowymi; wszelkie zmiany w tym zakresie mogą następować wyłącznie po dostosowaniu tych obiektów, pomieszczeń do nowej sytuacji i tym samym do nowych wymagań ochrony przeciwpożarowej,
- utrzymywanie urządzeń i instalacji elektrycznych w stanie pełnej sprawności technicznej,
- poddawanie instalacji elektrycznych okresowym przeglądom i badaniom rezystancji izolacji przewodów oraz skuteczności ochrony przeciwporażeniowej,
- eksploatacja instalacji elektrycznej z uwzględnieniem dopuszczalnych obciążeń, wynikających z przekrojów przewodów i zastosowanych zabezpieczeń,
- uwzględnianie przy adaptacji i modernizacji poszczególnych obiektów i pomieszczeń wymagań przepisów budowy i eksploatacji urządzeń (instalacji) elektrycznych, zwłaszcza w przypadku podłączania dodatkowych odbiorników energii elektrycznej,
- instalowanie opraw oświetleniowych oraz osprzętu elektrycznego (wyłączniki, gniazda wtyczkowe itp.) na podłożu niepalnym lub z odpowiednią izolacją od palnego podłoża, uniemożliwiająca jego zapalenie,
- przechowywanie materiałów palnych w odległości nie mniejszej niż 0,5 m od urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury powyżej 100°C,
- składowanie materiałów palnych tylko w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu; zabronione jest przy tym składowanie ich w pomieszczeniach o dotychczasowym przeznaczeniu biurowym lub innej niż magazynowa funkcji, bez dostosowania tych pomieszczeń do nowych wymagań ochrony przeciwpożarowej,
- bezwzględne przestrzeganie zakazu przechowywania jakichkolwiek materiałów na drogach ewakuacyjnych w poszczególnych obiektach,
- bezwzględne przestrzeganie zakazu przechowywania palnych gazów,
- utrzymywanie zapasu materiałów palnych zgodnie z założeniami przyjętymi do opracowania instrukcji,
- gromadzenie odpadów w sposób selektywny, w miejscach do tego wyznaczonych,

na utwardzonej powierzchni,

- gromadzenie odpadów niebezpiecznych w szczelnych zamykanych pojemnikach,
- wywóz odpadów w sposób zorganizowany i sukcesywny, bez magazynowania zwiększonej ilości odpadów,
- dokładny opis w instrukcjach stanowiskowych miejsc i sposobów magazynowania odpadów, a pracownicy powinni być przeszkoleni w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie zakładu.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Zakład nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być oczyszczony.

X. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 11 lutego 2019 r. (z datą wpływu dnia 12 lutego 2019 r.) pełnomocnik reprezentujący Firmę Drobiu Renata Wiesner złożył wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieślniczej 33, prowadzonej przez Panią Renatę Wiesner (Regon: 276911638, NIP: 639-117-82-82) pod nazwą: Ferma Drobiu Renata Wiesner.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 6 podpunkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), a także do § 2.1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2016 r. poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedsięwzięcie objęte wnioskiem o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego polega na chowie brojlera kurzego w systemie ściółkowym bezklatkowym w dwóch obiektach, kurniki K1 i K7, w instalacji przystosowanej do obsady powyżej 40 000 sztuk drobiu w jednym cyklu produkcyjnym (maksymalna obsada dla kurnika K1 to 39 000 sztuk, dla kurnika K7 to 51 000 sztuk). Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dotyczył instalacji istniejącej, poddawanej na bieżąco pracom remontowym, konserwacyjnym i modernizacji. W związku ze zwiększeniem produkcji konieczne jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji - zwiększyła się

liczba sztuk drobiu, jednak nie zmieniły się parametry kurników. Zgodnie z pismem Powiatowego Lekarza Weterynarii w Raciborzu z dnia 19 września 2018 r., kurniki K1 i K7 spełniają wymagania weterynaryjne konieczne do produkcji brojlera kurzego o zagęszczeniu obsady do 39 kg/m².

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.).

Z tytułu wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego Pani Renata Wiesner wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 2160 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 23 kwietnia 2019 r. podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku złożonym przez pełnomocnika reprezentującego Panią Renatę Wiesner o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do chowu lub hodowli drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk dla drobiu zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieślniczej 33, eksploatowanej przez Panią Renatę Wiesner pod nazwą: Ferma Drobiu Renata Wiesner. Ogłoszenie przez okres 30 dni wywieszane było na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Krzyżanowice oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do Organu żadne uwagi i wnioski do przedmiotowej sprawy.

Marszałek Województwa Śląskiego w toku prowadzonego postępowania administracyjnego w dniu 14 maja 2019 r. przeprowadził dowód z oględzin instalacji do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieślniczej 33. Prowadzący instalację został zawiadomiony pismem z dnia 26 kwietnia 2019 r. znak: OS-PZ.KW-00372/19, że w dniu 14 maja 2019 r. zostanie przeprowadzony dowód z oględzin ww. instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. Właściciel instalacji oraz przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku. Podczas oględzin ustalono, iż wentylatory ściennie, które we wniosku zostały określone jako planowane do montażu, na dzień przeprowadzenia oględzin zostały zamontowane.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia 3 kwietnia 2019 r., 28 maja 2019 r. oraz 29 maja 2019 r.

Zgodnie z informacją przedstawioną we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, w przypadku przedmiotowej instalacji nie występuje możliwość uwolnienia substancji stwarzających ryzyko do środowiska gruntowo-wodnego, a tym samym nie zachodzi niebezpieczeństwo zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. W związku z powyższym nie zachodzi potrzeba sporządzania raportu początkowego.

Działalność prowadzona przez fermę drobiu wiąże się z powstawaniem ścieków przemysłowych. Ścieki te gromadzone są w zbiornikach bezodpływowych na ścieki typu szambo, co eliminuje możliwość skażenia powierzchni ziemi (gleby), a w konsekwencji wód podziemnych. Wszystkie odpady wytwarzane na terenie fermy są magazynowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczającym przed bezpośrednim ich kontaktem z glebą.

Surowce magazynowane są:

-w pojemnikach plastikowych o pojemności 1,0 m³ (paletopojemniki na olej opałowy) o konstrukcyjnie podwyższonej wytrzymałości, posiadające dopuszczenie do przewozu materiałów niebezpiecznych, z odprowadzeniem ładunków elektrostatycznych,

charakteryzujące się dużą odpornością chemiczną i mechaniczną, ustawionych na utwardzonym terenie,

-w oryginalnych pojemnikach plastikowych lub puszkach w pomieszczeniu magazynowym na terenie kurnika K7, pomieszczenie jest zamykane.

Budowa instalacji, zastosowane środki techniczne i rozwiązania technologiczne sprawiają, że proces produkcyjny brojlerów jest zhermetyzowany, a stosowane zgodnie z BAT procedury gwarantują dotrzymanie rygorystycznych standardów jakości środowiska.

Część z wykorzystywanych preparatów zawiera w swoim składzie substancje stwarzające ryzyko. Preparaty dostarczane są do zakładu w szczelnych opakowaniach jednostkowych. Instalacja jako zespół powiązanych technologicznie stacjonarnych urządzeń technicznych jest w całości zabudowana, tj. znajduje się w halach produkcyjnych. Podłoże hal stanowi szczelna posadzka betonowa.

Preparaty są przechowywane w zamykanym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Ścieki przemysłowe z terenu kurników są odprowadzane do szczelnych szamb, a następnie wywożone na oczyszczalnię ścieków.

Do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dołączono:

-Operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust 4b ustawy o odpadach,

-Postanowienie nr PZ.5585.29.2018.JH Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z dnia 14 grudnia 2018 r. w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie rozwiązań dot. warunków ochrony przeciwpożarowych zawartych w operacie przeciwpożarowym dla budynków K1 i K7 Fermy Drobiu Renata Wiesner ul. Rzemieślnicza 33 w Bieńkowicach, pod warunkiem usunięcia nieprawidłowości wskazanych w operacie przeciwpożarowym, który został opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych,

-Zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację,

-Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa budynku inwentarskiego dla hodowli drobiu (brojlerów) – kurnika na działce 374/1 przy ul. Wojnowskiej w Bieńkowicach” z dnia 1 października 2010 r. wydaną przez Wójta Gminy Krzyżanowice,

-Informację uzyskaną od Urzędu Miasta Krzyżanowice z dnia 15 października 2018 r. o braku konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 23 kwietnia 2019 r. Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Postanowieniem z dnia 6 maja 2019 r. znak PZ.5585.11.2019 (z datą wpływu dnia 8 maja 2019 r.) Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach) zaakceptowanym postanowieniem (art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach) na terenie Fermy Drobiu Renata Wiesner w Bieńkowicach przy ul. Rzemieślniczej 33.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w części II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

W zakresie ochrony powietrza

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza będą procesy chowu drobiu prowadzone w 2 kurnikach o łącznej obsadzie 90 000 sztuk (instalacja IPPC). Na terenie zakładu eksploatowane są również inne instalacje (instalacja spalania paliw, magazynowania paszy w silosach, awaryjnego zaopatrzenia w energię elektryczną) jednak nie zostały objęte wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z deklaracją prowadzącą instalację nie wymagają one uzyskania pozwolenia czy dokonania zgłoszenia. W związku z powyższym w pozwoleniu nie określono warunków emisji z tych instalacji.

Po przeanalizowaniu, przedstawionych we wniosku rozwiązań w zakresie najlepszej dostępnej techniki według opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE przyjęto, że instalacja IPPC spełni wymogi dotyczące konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

W odniesieniu do BAT 1 pkt 11, BAT 12 i BAT26 w uzupełnieniu wniosku przedstawiono przewidywane stężenie amoniaku na najbliższych położonych terenach wrażliwych. Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami stężenie substancji odorotwórczych na ww. obszarach będzie poniżej poziomu wyczuwalności (zgodnie z *Wytycznymi dotyczącymi praktycznego stosowania konkluzji BAT w zakresie intensywnego chowu drobiu* wydanymi przez Ministerstwo Środowiska w sierpniu 2017 r.) w związku z czym nie oczekuje się aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachową, zatem zapisy BAT 1 pkt 11, BAT 12 i BAT26 nie dotyczą przedmiotowej instalacji. W przypadku stwierdzenia uzasadnionych protestów dotyczących emisji zapachów pochodzących z przedmiotowych obiektów inwentarskich, w instalacji opracowany zostanie i wdrożony plan zarządzania zapachami.

Zgodnie z wnioskiem, w pozwoleniu określone zostały dopuszczalne wielkości emisji na poziomie niepowodującym przekroczeń granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów.

W punkcie III niniejszego pozwolenia zgodnie z wnioskiem strony ustalono dopuszczalne wielkości emisji substancji z instalacji IPPC oraz warunki wprowadzania ich do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji. We wniosku przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie zakładu, z których wynika, że przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza zgodnie z BAT, dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem emisji PM_{2,5}. Przekroczenia w zakresie tego parametru nie wynikają jednak bezpośrednio z eksploatacji przedmiotowej instalacji (emisja tej substancji jest niewielka), a przede wszystkim są spowodowane złym aktualnym stanem jakości powietrza (przekroczenia występujące w tle zanieczyszczeń). Dodatkowo należy wziąć pod uwagę, że przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą mającą już swój udział w aktualnym stanie jakości powietrza oraz fakt, że w zakresie emisji substancji

pyłowych emisja nie zwiększy się w stosunku do stanu uregulowanego w zgłoszeniach instalacji (w związku z faktem, że dotychczas emisja pyłu PM_{2,5} nie była uregulowana, a stanowi ona udział w emisji PM₁₀ należy uznać, że emisja PM_{2,5} również nie zwiększy się).

Dla przedmiotowych kurników prowadzący instalację dokonał zgłoszenia dwóch instalacji chowu brojlerów kurzych o zdolności produkcyjnej 122 DJP i 159,12DJP. Wielkość emisji zanieczyszczeń pyłowych uregulowana ww. zgłoszeniami jest wyższa niż wartość dopuszczalna określona w niniejszym pozwoleniu. W związku z powyższym przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego w trybie art. 225-229 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska nie było konieczne.

Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza z procesów produkcyjnych instalacji określony został w pozwoleniu zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, ustanowionych w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń.

Dodatkowo zgodnie z wnioskiem w punkcie VI zobowiązano prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza z częstotliwością raz na pięć lat na wybranym emitorze dachowym, na każdym z kurników.

W zakresie ochrony przed hałasem

Najbliższe tereny oraz obiekty podlegające ochronie akustycznej wyznaczono w oparciu o miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego gminy Krzyżanowice zatwierdzony Uchwałą nr 0007.XXXVI.82.2017 z dnia 21.12.2017 r.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na obszarze oznaczonym jako A2 RU, tereny produkcji i obsługi produkcji w gospodarstwach rolnych, hodowlanych, ogrodniczych.

Zgodnie z ww. planem najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej w rejonie instalacji do chowu drobiu są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w kierunku południowym, które oddalone są od przedmiotowej instalacji o ok.150 m.

W związku z powyższym na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (z późniejszymi zmianami) (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) oraz informacji o pracy instalacji w porze dnia i w porze nocy, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej.

Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że przewidziane do zastosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 10) są wystarczające do spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT 10 mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

Konkluzja BAT 9 w powiązaniu z BAT 1 będzie miała zastosowanie jedynie w przypadku jeżeli w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie. Wówczas w ramach BAT 1 i 9 niezbędne będzie opracowanie i wdrożenie planu zarządzania hałasem jako części zarządzania środowiskowego.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Instalacja zaopatrywana jest w wodę dostarczaną ze źródeł zewnętrznych w związku z czym w niniejszej decyzji określono ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska. Prowadzenie rejestru zużycia wody będzie następowało na podstawie wskazań wodomierza.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych bowiem są one odprowadzane do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego. Monitoring ścieków przemysłowych zostanie ustalony w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych. Instalacja spełnia konkluzje BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

W zakresie gospodarki odpadami określone zostały:

- rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- charakterystyka odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania,
- działania mające na celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska,
- warunki przeciwpożarowe,
- sposoby monitorowania procesów technologicznych.

Wytyczne określone w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - nie odnoszą się do procesów i działań związanych z odpadami wytwarzanymi na przedmiotowej instalacji, w związku z czym w zakresie gospodarki odpadami nie można się odwołać do wymagań zawartych w konkluzji BAT.

Powstające na przedmiotowej instalacji IPPC do chowu drobiu, zlokalizowanej w Bieńkowicach przy ul. Rzemieśniczej 33 odchody i zwłoki zwierząt nie podlegają pod przepisy ustawy o odpadach - zgodnie z treścią art. 2 pkt. 6a i 10, gdyż spełniają wymagania dla produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego - w myśl rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) - Dz.Urz.UE L 300 z dnia 14 listopada 2009 r., str. 1 z późn. zm. Zgodnie z niniejszym rozporządzeniem zarówno odchody zwierzęce (art. 9a), jak i zwierzęta padłe i ubite z konieczności (art. 9 fi) zaliczane są do materiału kategorii 2 obejmującego produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego w odniesieniu do przyjętej klasyfikacji odzwierciedlającej poziom zagrożenia dla zdrowia ludzi i zwierząt przez takie produkty.

Zgodnie z zapisami zawartymi w przedłożonym wniosku wraz z uzupełnieniami obornik stały będący w postaci odchodów zwierzęcych, po zakończeniu cyklu hodowlanego będzie przekazywany bezpośrednio innym podmiotom do rolniczego wykorzystania, w sposób określony w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r., poz. 1259), w związku z czym na terenie przedmiotowej instalacji nie będzie dochodzić do jego przechowywania, aplikacji, czy też przetwarzania, o których to mowa w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wytwarzane na przedmiotowej instalacji odchody i zwłoki zwierząt, które przestają spełniać wymagania ww. uregulowań prawnych – stają się odpadami i podlegają pod przepisy dot. odpadów.

Zakład nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak istnieje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla przedmiotowej instalacji IPPC, w punkcie VII opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczającymi ryzyko wystąpienia awarii.

Pozwolenie zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska zostało wydane na czas nieoznaczony, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art. 10 § 1 Kpa. Strona nie złożyła uwag do zebranego materiału dowodowego.

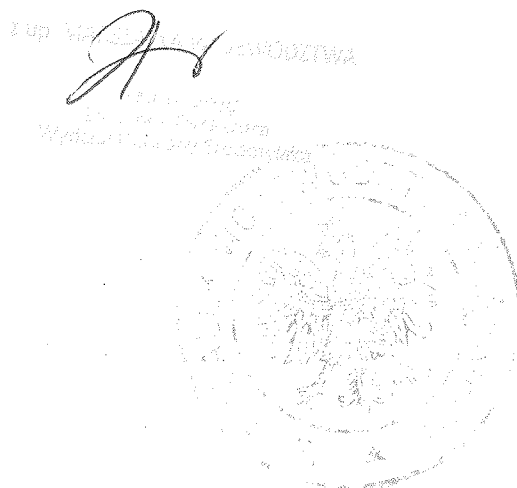
Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>



Otrzymują:

1. Pełnomocnik Fermy Drobiu Renata Wiesner
ul. Owsiana 62, 40-780 Katowice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Ferma Drobiu Renata Wiesner
ul. Rzemieślnicza 33, 47-451 Bieńkowice
3. Urząd Gminy Krzyżanowice
ul. Główna 5, 47-450 Krzyżanowice
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru - **324**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka– rejestr decyzji i postanowień (SOD)
3. SO.RW – baza danych (SOD)

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 506 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.