



Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 815/OS/2008, z dnia 9 kwietnia 2008 r. (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2652/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. oraz Nr 1034/OS.2016, z dnia 30 maja 2016 r.), dla instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach, eksploatowanej przez spółkę AGRO GOBARTO Sp. z o.o. z siedzibą w Grąbkowo 73, 63-930 Jutrosin.

Na podstawie

art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 192, art. 215 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396)

orzekam

zmieniam na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Śląskiego Nr 815/OS/2008, z dnia 9 kwietnia 2008 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2652/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. oraz Nr 1034/OS.2016, z dnia 30 maja 2016 r.), dla instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach, eksploatowanej przez spółkę AGRO GOBARTO Sp. z o.o. z siedzibą w Grąbkowo 73, 63-930 Jutrosin, w następujący sposób:

**I. W części I. „Rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne.”
punkt I.1. „Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

Ferma trzody chlewnej usytuowana jest we Włodowicach w powiecie zawierciańskim, w Województwie Śląskim. Ferma składa się z 24 chlewni wybudowanych w latach siedemdziesiątych XX wieku. Są to obiekty wolnostojące wykonane w technologii żelbetowej prefabrykowanej. Na fermie eksploatowana jest instalacja IPPC do chowu i hodowli trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior oraz instalacje pomocnicze w tym instalacje do chowu świń o maksymalnej obsadzie 21700 stanowisk dla prosiąt o wadze od 8 kg do 25 kg.

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	AGRO GOBARTO Sp. z o.o.	Grąbkowo 73	63-930	Jutrosin	411520891	699-18-48-816

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Klasyfikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	Kod	miasto				
1	Instalacja fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior	Włodowice	42-421	Włodowice	6.8.c	Rozp. § 2 ust.1 pkt 51 Poś art.378 ust.2a	1	1) Budynek 8, 9 – 2245/2, 2286, 2287 2) Budynek 9 - 2245/2, 2286, 2287 3) Budynek 11 - 2245/2, 2286, 2287 4) Budynek 12 - 2245/2, 5) Budynek 14 - 2245/2, 6) Budynek 13 - 2245/2, 7) Budynek 15, 16 - 2245/2, 8) Budynek 17 - 2245/2, 9) Budynek 18 - 2245/2, 10) Budynek 19-23 - 2245/2, częściowo 1645, 1646, 1647 11) Budynek 24 - 1645, 1646.

c) instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:

L.p.	Nazwa instalacji	adres instalacji			liczba instalacji	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Instalacja do chowu świń o maksymalnej obsadzie 21 700 stanowisk dla prosiąt o wadze od 8 do 25 kg	Włodowice	42-421	Włodowice	1	Nr 1650/1; 1649/2; 1649/1; 1652/1; 2245/2

”

**II. W części I. „Rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne.”
punkt I.2. „Parametry instalacji i urządzeń istotne z punktu widzenia
przeciwdziałania zanieczyszczeniom.”,**

otrzymuje brzmienie:

**„ I.2. Parametry instalacji i urządzeń istotne z punktu widzenia przeciwdziałania
zanieczyszczeniom.**

Zwierzęta na Fermie utrzymywane są w budynkach inwentarskich w systemie bezściółowym, na podłogach z rusztem betonowym i plastikowym. Gnojowica stanowiąca mieszaninę kału i moczu oraz wody używanej do splukiwania, spływa do kanałów gnojowicowych, skąd odprowadzana jest grawitacyjnie rurociągami do zbiornika przepompowni lokalnej i dalej pompowana do bezodpływowych zbiorników magazynujących (lagun).

Budynki hodowlane są ocieplone i wyposażone w energooszczędne oświetlenie sztuczne, wentylację mechaniczną sterowaną komputerowo. Posiadają instalacje: grzewczą (promienniki), elektryczną, paszową i wodociągową.

Przez teren nieruchomości przebiegają linie napowietrzne i kablowe n/n, sieć wodociągowa oraz wewnętrzna sieć kanalizacyjna do odprowadzania gnojowicy do lagun oraz ścieków socjalno-bytowych do zbiornika wybieralnego.

W skład instalacji IPPC do chowu i hodowli trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior w Fermie Trzody Chlewnej Włodowice wchodzi:

Budynek wg nowej nomenklatury	Obsada (szt.)	Kategoria zwierząt	Budynek
1	3100	Prosięta	Odchowalnia
2	3100	Prosięta	Odchowalnia
3	3100	Prosięta	Odchowalnia
4	3100	Prosięta	Odchowalnia
5	3100	Prosięta	Odchowalnia
6	3100	Prosięta	Odchowalnia
7	3100	Prosięta	Odchowalnia
19	256	Maciory	Porodówka
20	256	Maciory	Porodówka
21	256	Maciory	Porodówka
22	256	Maciory	Porodówka
23	256	Maciory	Porodówka
15	664	Maciory	Krycie
16	664	Maciory	Krycie
18	538	Maciory	Krycie
12	234	Maciory	Lochy prośne
14	40	Knury	Knurownik
13	338	Maciory	Lochy prośne
17	562	Maciory	Lochy prośne
9	540	Maciory	Lochy prośne
8	552	Maciory	Lochy prośne
10	640	Maciory	Lochy prośne
11	1800	loszki i tuczniki	loszki i tuczniki
24		kwarantanna	-

”

**III. W części I. „Rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne.”
w punkcie I.2. „Parametry instalacji i urządzeń istotne z punktu widzenia**

przeciwdziałania zanieczyszczeniom.”,
 podpunkt I.2.1. „Charakterystyka budynków hodowlanych instalacji IPPC.”,

otrzymuje brzmienie:

„ I.2.1. Charakterystyka budynków hodowlanych instalacji IPPC.

Lp.	Obiekt	Charakterystyka
Instalacja IPPC		
Sektor porodowy: składa się z 5 budynków po 256 stanowisk porodowych, ilość prosiąt 11 szt. średnio na lochę, okres przebywania loch w sektorze: 7 dni przed wyproszeniem do 4 tygodni po wyproszeniu		
1.	Budynek 19	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm. System wentylacyjny składający się z 6 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy, o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych i otwieranych i sterowanych automatycznie. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie loch automatycznie z paszociągu. Każda locha posiada indywidualny zbiornik na paszę o pojemności 6 litrów.
2.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 10,8 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiających zadawanie paszy do zbiorników paszowych stanowiskowych
3.	Budynek 20	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm. System wentylacyjny składający się z 6 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy, o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie loch automatycznie z paszociągu. Każda locha posiada indywidualny zbiornik na paszę o pojemności 6 litrów.
4.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 10,8 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiających zadawanie paszy do zbiorników paszowych stanowiskowych
5.	Budynek 21	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm. System wentylacyjny składający się z 6 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy, o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych i otwieranych i sterowanych automatycznie. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie loch automatycznie z paszociągu. Każda locha posiada indywidualny zbiornik na paszę o pojemności 6 litrów.
6.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 10,8 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiających zadawanie paszy do zbiorników paszowych stanowiskowych
7.	Budynek 22	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm. System wentylacyjny składający się z 6 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy, o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych i otwieranych i sterowanych automatycznie. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie loch automatycznie z paszociągu. Każda locha posiada indywidualny zbiornik na paszę o pojemności 6 litrów.

8.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 10,8 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiających zadawanie paszy do zbiorników paszowych stanowiskowych
9.	Budynek 23	Wymiary: 1600 x 8700 cm. System wentylacyjny składający się z 6 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy, o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych i otwieranych i sterowanych automatycznie. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie loch automatycznie z paszociągu. Każda locha posiada indywidualny zbiornik na paszę o pojemności 6 litrów.
10.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 10,8 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiających zadawanie paszy do zbiorników paszowych stanowiskowych
Sektor krycia: 2 budynki z 664 kojcami indywidualnymi dla loch, 2 koczki dla knurów, 5-cio tygodniowy okres przebywania jednej grupy tj. 250 loch, 4 knury		
1.	Budynek 16	Wymiary budynku: 1600 x 11700 cm, wymiary kojców 0,64x2,20 m System wentylacyjny: 12 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt z koryt polimerbetonowych – pasza podawana podajnikiem spiralnym do indywidualnych zasobników na paszę z płynną regulacją porcji żywieniowej
2.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe na paszę o pojemności 15,8 ton każdy wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający podawanie paszy do koryt.
3.	Budynek 15	Wymiary budynku: 1600 x 11700 cm, wymiary kojców 0,64x2,20 m. System wentylacyjny: 12 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt z koryt polimerbetonowych – pasza podawana podajnikiem spiralnym do indywidualnych zasobników na paszę z płynną regulacją porcji żywieniowej
4.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe na paszę o pojemności 15,8 ton każdy wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający podawanie paszy do koryt.
Sektor krycia: budynek przeznaczony dla 538 loch i 2 knurów z okresem przebywania jednej grupy loch przez ok. 5 tygodni		
1.	Budynek 18	Wymiary budynku: 1600 x 11700 cm, wymiary 258 kojców 0,64x2,20 m indywidualnych, 40 kojców zbiorowych o wymiarach 340x345cm, wymiary kojca dla knurów 365x590cm. System wentylacyjny: 10 wentylatorów typu 6E63 o z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.

2.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 15,8 ton każdy wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający dostarczanie paszy do stanowiska.
Sektor loch prośnych – okres przebywania loch w sektorze – ok.13 tygodni		
1.	Budynek 12	Wymiary budynku: 830 x 6650 cm, wymiary kojców na 6 sztuk loch 365x369cm. Ilość loch prośnych w budynku: 216 sztuk. System wentylacyjny: 4 wentylatory 6E63 płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
2.	Zbiornik magazynowy paszy	1 zbiornik magazynowy paszy o pojemności 15,8 ton wyposażony w system przenośników spiralnych umożliwiający dostarczanie paszy do stanowiska.
3.	Budynek 14 knurownik	Wymiary budynku: 830 x 6650 cm, przeznaczony dla 44 sztuk knurów. System wentylacyjny: 4 wentylatory typu 4E45 z płynną regulacją pracy o wydajności 6400 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: knury dostają paszę z worków, karmione są ręcznie, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
4.	Zbiornik magazynowy paszy	1 zbiornik magazynowy paszy o pojemności 6 ton wyposażony w system przenośników spiralnych umożliwiający dostarczanie paszy do stanowiska.
5.	Budynek 13	Wymiary budynku: 4500 x 1600 cm, kojce po 8 sztuk loch. Ilość loch prośnych w budynku: 290 sztuk. System wentylacyjny: 5 wentylatory typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
6.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 15,8 ton wyposażony w system przenośników spiralnych umożliwiający dostarczanie paszy do stanowiska.
7.	Budynek 17	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm, przeznaczony dla 560 loch prośnych. System wentylacyjny: 10 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
8.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 18,8 ton wyposażony w system przenośników spiralnych umożliwiający dostarczanie paszy do stanowiska.

9.	Budynek 9	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm, przeznaczony dla 560 loch prośnych. System wentylacyjny: 10 wentylatorów typu 6E63z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
10.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 18,8 ton wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające dostarczanie paszy do stanowiska.
11.	Budynek 8	Wymiary budynku: 1600 x 8700 cm, przeznaczony dla 560 loch prośnych. System wentylacyjny: 10 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
12.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 15,8 ton wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające dostarczanie paszy do stanowiska.
13.	Budynek nr 10	Wymiary budynku: 1600 x 9300 cm, przeznaczony dla 640 loch prośnych. System wentylacyjny: 12 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą systemu kanalizacji grawitacyjnej z wykorzystaniem systemu Fog Agentur. Karmienie zwierząt: każda locha posiada swoje stanowisko z dozownikiem paszy zasilanym z paszociągu, pojenie zwierząt z koryt, dozowanie wody poprzez czujniki poziomu wody.
14.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 15,8 ton wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające dostarczanie paszy do stanowiska.
Sektor odchowu loszek i tuczu – okres przebywania tuczników i loch hodowlanych ok. 13 tygodni		
1.	Budynek 11	Wymiary budynku: 1600 x 9900 cm, przeznaczony dla ok. 1000 szt. tuczników i 800 loszek hodowlanych. System wentylacyjny: 16 wentylatorów typu 6E63 z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku systemem rur PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP5T, zasilanych paszociągiem.
2.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 18,8 ton wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające dostarczanie paszy do automatów paszowych.
Kwarantanna		

1.	Budynek nr 24	Wymiary budynku: 830 x 480 cm, przeznaczony dla 30 szt. loch 4 knurów. System wentylacyjny: 2 wentylatory typu 4E45Q, 1 wentylator typu 6E63, z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania zwierząt na ruszcie betonowym i posadzce betonowej. Gnojowica usuwana z budynku systemem rur PCV. Pojenie zwierząt smoczkami, pasza zadawana ręcznie do koryt.
2	Zbiornik magazynowy paszy	1 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 18,8 ton wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający dostarczanie paszy do automatów paszowych.
SYSTEM 2 LAGUN		
1.	Zbiorniki na gnojowicę	2 zbiorniki ziemne typu laguna o pojemności 10 000 m ³ każdy, przykryte pływającą pokrywą , tj. siewką ze słomy lub kożuchem naturalnym. Wymiary zbiornika w dnie: 99,5 x 24 m, w koronie: 107 x 32 m. Wysokość 3,8 m. Dno i ściany zbiorników wyłożone geowłókniną 400 g/m ² , geomembraną PEHD 1,5mm. Drenaż opaskowy w dnie zbiornika o długości 400 m, podejścia do beczkowitzu – 5 kompletów, studzienka kontrolna.

”

IV. W części I. „Rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne.” w punkcie I.2. „Parametry instalacji i urządzeń istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.”, podpunkt I.2.2. „Charakterystyka instalacji pomocniczych IPPC.”,

otrzymuje brzmienie:

„I.2.2. Charakterystyka instalacji pomocniczych IPPC.

a) Budynki hodowlane sektora odchowalni

Instalacja do chowu świń o 21700 stanowiskach dla świń o wadze poniżej 30 kg.		
Sektor odchowalni składa się z 7 budynków po ok. 3100 sztuk prosiąt od 8 do 25 kg wagi, okres przebywania w sektorze ok. 6 tygodni		
1.	Budynek 1	Wymiary: 1600 x 8500 cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kociów wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
2.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający napełnianie automatów paszowych.

3.	Budynek 2	Wymiary: 1600 x 8500 cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
4.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające napełnianie automatów paszowych.
5.	Budynek 3	Wymiary: 1600 x 8500cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
6.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające napełnianie automatów paszowych.
7.	Budynek 4	Wymiary: 1600 x 8500 cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
8.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające napełnianie automatów paszowych.
9.	Budynek 5	Wymiary: 1600 x 8500 cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
10.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiające napełnianie automatów paszowych.

11.	Budynek 6	Wymiary: 1600 x 8500 cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
12.	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający napełnianie automatów paszowych.
13.	Budynek 7	Wymiary: 1600 x 8500 cm. System wentylacyjny: 8 wentylatorów typu 6E63 t z płynną regulacją pracy o wydajności 12020 m ³ /h. Powietrze dostarczane z zewnątrz budynku poprzez wloty powietrza umieszczone na ścianach bocznych, otwieranych i sterowanych automatycznie. System utrzymania prosiąt na ruszcie plastikowym. Budynek ogrzewany jest gazem - 4 sztuki nagrzewnic na budynek. Gnojowica usuwana z budynku za pomocą rur spustowych i systemu Fog Agentur. Ścianki kojców wykonane z elementów PCV. Karmienie zwierząt z automatów paszowych AP6W, zasilanych automatycznie z paszociągu.
14	Zbiornik magazynowy paszy	2 zbiorniki magazynowe paszy o pojemności 11 ton paszy każdy, wyposażone w system przenośników spiralnych umożliwiający napełnianie automatów paszowych.

b). Sektor obsługi technicznej:

- budynek kotłowni – gazowa kotłownia centralnego ogrzewania.
- budynek zaplecza weterynaryjnego,
- budynek - komora sztuk padłych,
- budynek administracyjno-socjalny,
- garaż na sprzęt ruchomy,
- budynek agregatu prądotwórczego o mocy 300 kW opalany olejem napędowym. Spaliny odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości h = 3,7m i średnicy d= 0,16m.
- zbiornik przeciwpożarowy,
- wiata na sprzęt i części oraz miejsce magazynowania odpadów."

V. W części I. „Rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne.” w punkcie I.3. „Opis stosowanych technologii.”, podpunkt I.3.2. „Źródła emisji pyłów lub gazów do powietrza.”,

otrzymuje brzmienie:

„I.3.2. Źródła emisji pyłów lub gazów do powietrza.

a) Źródłami emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC są:

- procesy chowu i hodowli trzody chlewnej prowadzone w budynkach inwentarskich o nr: 19, 20, 21, 22, 23, 16, 15, 18, 12, 13, 17, 9, 8, 10, 14, 11, 24. Zanieczyszczenia z pomieszczeń budynków odciągane są wentylatorami wentylacji mechanicznej i wprowadzane do powietrza wyrzutniami wentylatorów dachowych,
- procesy odpowietrzania zbiorników magazynowych pasz (silosów),

b) Źródłami emisji substancji do powietrza z instalacji pomocniczych instalacji IPPC są:

- procesy chowu i hodowli trzody chlewnej w sektorze odchowalni, prowadzone w budynkach inwentarskich o nr: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7. Zanieczyszczenia z pomieszczeń budynków odciągane są wentylatorami wentylacji mechanicznej i wprowadzane do powietrza wyrzutniami wentylatorów dachowych,
- procesy odpowietrzania zbiorników magazynowych pasz (silosów),

VI. W części I. „Rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne.” w punkcie I.3. „Opis stosowanych technologii.”, podpunkt I.3.3. „Źródła hałasu do środowiska.”,

otrzymuje brzmienie:

„ I.3.3. Źródła hałasu do środowiska.

Punktowymi źródłami hałasu emitowanego do środowiska są wentylatory dachowe. Do źródeł hałasu należy zaliczyć również operacje napełniania silosów do magazynowania surowca. Na potrzeby analizy założono wariant najbardziej niekorzystny w rozumieniu emisji hałasu do środowiska - ciągła praca wszystkich wentylatorów. Przypadek taki może zaistnieć głównie w okresie wiosenno-letnim.

Lp.	Budynek	Nazwa źródła punktowego	Nazwa urządzenia będącego źródłem hałasu	Lokalizacja źródła emisji hałasu	Ilość urządzeń	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy względem czasu odniesienia	
							Pora dnia	Pora nocna
1	Budynek Warchlakarni 1	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	8 szt.	53	8	1
2	Budynek Warchlakarni 2	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	8 szt..	53	8	1
3	Budynek Warchlakarni 3	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	8 szt.	53	8	1
4	Budynek Warchlakarni 4	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	8 szt.	53	8	1
5	Budynek Warchlakarni 5	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	8 szt.	53	8	1
6	Budynek Warchlakarni 6	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Wentylator kominowy Dach budynku	8 szt.	53	8	1

Lp.	Budynek	Nazwa źródła punktowego	Nazwa urządzenia będącego źródłem hałasu	Lokalizacja źródła emisji hałasu	Ilość urządzeń	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy względem czasu odniesienia	
							Pora dnia	Pora nocna
				Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m				
7	Budynek Warchlakarni 7	Went niższe1-3 Went wyższe 1-5	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	8 szt.	53	8	1
8	Budynek wysoka ciąża macior- lochy prośne 8	Went niższe1-6 Went wyższe 1-4	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m	10 szt.	53	8	1
9	Budynek wysoka ciąża macior- lochy prośne 9	Went niższe1-6 Went wyższe 1-4	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	10 szt.	53	8	1
10	Budynek wysoka ciąża macior- lochy prośne 10	Went. Niższe 1-12	Wentylator kominowy	Went niższe 6,3 m	12 szt.	53	8	1
11	Budynek odchowalnia loszek 11	Went niższe 1-16	Wentylator kominowy	Went niższe 6,3 m	16 szt.	53	8	1
12	Budynek odchowalnia loszek 12	Went niższe 1-4	Wentylator kominowy	Went niższe 6,3 m	4 szt.	53	8	1
13	Budynek wysoka ciąża macior- lochy prośne 13	Went. Niższe 1-5	Wentylator kominowy	Went niższe 6,3 m	5 szt.	53	8	1
14	Budynek stacja knurów 14	Went. Niższe 1-4	Wentylator kominowy	Went niższe 6,3 m	4 szt.	53	8	1
15	Budynek sektor krycia 15	Went wyższe 1-12	Wentylator kominowy	Went wyższe – 6,8m	12 szt.		8	1
16	Budynek sektor krycia	Went wyższe 1-12	Wentylator kominowy	Went wyższe – 6,8m	12 szt.	53	8	1

Lp.	Budynek	Nazwa źródła punktowego	Nazwa urządzenia będącego źródłem hałasu	Lokalizacja źródła emisji hałasu	Ilość urządzeń	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy względem czasu odniesienia	
							Pora dnia	Pora nocna
	16							
17	Budynek wysoka cięża macior- lochy prośne 17	Went nizsze1-6 Went wyższe 1-4	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	10 szt.	53	8	1
18	Budynek sektor krycia 18	Went nizsze1-6 Went wyższe 1-4	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	10 szt.	53	8	1
19	Budynek porodówki 19	Went nizsze1-4 Went wyższe 1-2	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	6 szt.	53	8	1
20	Budynek porodówki 20	Went nizsze1-4 Went wyższe 1-2	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	6 szt.	53	8	1
21	Budynek porodówki 21	Went nizsze1-4 Went wyższe 1-2	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	6 szt.	53	8	1
22	Budynek porodówki 22	Went nizsze1-4 Went wyższe 1-2	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	6 szt.	53	8	1
23	Budynek porodówki 23	Went nizsze1-4 Went wyższe 1-2	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	6 szt.	53	8	1
24	Budynek kwarantanny 24	Went nizsze1-3	Wentylator kominowy	Dach budynku Went wyższe – 6,8m Went niższe 6,3 m t	3 szt.	53	8	1
25	silosy	Silos 1-45		Bezpośrednio przy budynkach inwentarskich	45 szt.	54,8	3	1

Lp.	Budynek	Nazwa źródła punktowego	Nazwa urządzenia będącego źródłem hałasu	Lokalizacja źródła emisji hałasu	Ilość urządzeń	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy względem czasu odniesienia	
							Pora dnia	Pora nocna
				silnik na wysokości 1,5 m				

Oprócz punktowych źródeł hałasu (wentylatorów, pracy silosów – napełnianie surowcem) na terenie fermy hałas będzie powstawał w związku z transportem surowców oraz gnojowicy ciągnikiem, a także w skutek egzystencji zwierząt wewnątrz budynków inwentarskich.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L _{WA} w odniesieniu do 1m trasy.	Poziom wewnątrz budynku	Pora dzienna	Pora nocna
1	Budynki inwentarskie	-	85	Praca ciągła	Praca ciągła
2	Transport wewnętrzny oraz transport gnojowicy ciągnikami.	58,2 Przyjęta prędkość v=15 km/h.	-	Praca w zależności od potrzeb. Transport wykonywany jest przez 16 h (dwie zmiany). Efektywny czas pracy źródła (pojazdu nie jest większy niż 4 h / 8h)	brak

Moce akustyczne źródeł związanych z oddziaływaniem pojazdów określone na podstawie instrukcji ITB nr 338/2001:

Operacja	Poziom mocy akustycznej L _{WA} (dBA) pojazdy ciężkie	Czas trwania operacji (s)
Start	105,0	5,0
Hamowanie	100,0	3,0
Jazda po terenie, manewrowanie	100,0	W zależności od długości drogi i prędkości przejazdu.

»

VII. Część III. „Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”

otrzymuje brzmienie:

„ III. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

A. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane są następujące rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji:

1. Stosowanie zasad dobrej praktyki rolniczej w zakresie odżywiania i warunków bytowania zwierząt.
2. Stosowanie pełnoporcjowej paszy zbilansowanej tak, aby pokryć zapotrzebowanie produkcyjne zwierząt z ograniczeniem użycia białka, z dodatkami enzymatycznymi i probiotykami poprawiającymi trawienie zwierząt.
3. Zapewnienie zwierzętom we wszystkich grupach wiekowych stałego dostępu do wody i regulowanie przepływu wody pitnej poprzez zamontowanie poidel miseczkowych i smoczkowych, prowadzenie pomiaru zużycia wody, sprawdzanie i usuwanie wycieków wody.
4. Stosowanie w budynkach inwentarskich podłóg z rusztem betonowym i plastikowym z wybudowanymi głębokimi kanałami o małej powierzchni do odprowadzania gnojowicy i kału. Stosowanie gładkiej i łatwej w utrzymaniu w czystości posadzki betonowej.
5. Przechowywanie nawozów naturalnych (gnojowicy) w szczelnych zbiornikach ziemnych (lagunach), przykrytych warstwą siekanej słomy lub kożuchem naturalnym. Laguny położone są poniżej poziomu fermy, dzięki czemu gnojowica systemem szczelnej kanalizacji gnojowicowej poprzez system Fog Agentur spływa grawitacyjnie do zlewni, a z niej pompami przerzucana jest do lagun. Łączna pojemność lagun (20000 m³) zapewnia możliwość ponad czteromiesięczne przetrzymywanie gnojowicy.
6. Wykorzystywanie powstających na Fermie nawozów naturalnych w postaci gnojowicy do nawożenia pól zgodnie z planem nawożenia
7. Mycie pomieszczeń inwentarskich po każdym cyklu hodowli przy użyciu wysokociśnieniowych urządzeń myjących.
8. Stosowanie w budynkach inwentarskich energooszczędnego oświetlenia sztucznego oraz wentylacji mechanicznej z płynną regulacją pracy wentylatorów, sterowanej komputerowo.
9. Stosowanie zintegrowanego systemu gospodarki odpadami uwzględniającego segregację, selektywnej bezpieczne magazynowanie odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach, na utwardzonej powierzchni, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych oraz przekazywanie wytworzonych odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia,
10. Segregację wytwarzanych odpadów w celu ich dalszego zagospodarowania i gospodarowanie nimi zgodnie z zasadami postępowania z odpadami,
11. Prowadzenie bieżących remontów, napraw i konserwacji sprzętu i obiektów hodowlanych.
12. Zastosowane zostaną zabezpieczenia techniczne miejsc gromadzenia i magazynowania materiałów, surowców oraz odpadów przed ewentualnych skażeniem gleby, ziemi oraz wód gruntowych.
13. Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy określonej efektywności środowiskowej.

B. Analiza zgodności z BAT:

1. W zakresie wprowadzenia systemu zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 1	<p>W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT prowadzący instalację zapewni wdrożenie i przestrzeganie po 21 lutego 2021 r. systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; 2. określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; 3. planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; 4. wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem: <ol style="list-style-type: none"> a) struktury i odpowiedzialności; b) szkoleń, podnoszenia świadomości i kompetencji; c) komunikacji; d) zaangażowania pracowników; e) dokumentacji; f) wydajnej kontroli procesu; g) programów obsługi technicznej; h) gotowości i reagowania na sytuacje awaryjne i reagowania; i) zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; 5. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: <ol style="list-style-type: none"> a) monitorowania i pomiarów; b) działań naprawczych i zapobiegawczych; c) prowadzenia zapisów; d) niezależnego (jeżeli jest to możliwe) audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; 6. przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; 7. podążanie za rozwojem czystszych technologii; 8. uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji; 9. stosowanie sektorowej analizy porównawczej. 10. jeżeli wykonywane pomiary okresowe hałasu lub inne badania hałasu wykazałyby przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu wówczas w ramach BAT 1 prowadzący instalację zobligowany będzie do opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem jako części zarządzania środowiskowego. 11. wdrożenie planu zarządzania zapachami.

2. W zakresie dobrego gospodarowania:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 2	<p>W celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko, lub aby ten wpływ ograniczyć, w ramach BAT: prowadzący instalację zapewni wdrożenie i przestrzeganie po 21 lutego 2021 r. następujących technik i działań:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i prawidłowa aranżacja przestrzeni dla działań w celu ograniczenia transportu zwierząt i materiałów (w tym obornika), zapewnienia odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych wymagających ochrony, —

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
	<p>uwzględnienia panujących zazwyczaj warunków klimatycznych (np. wiatru, opadów atmosferycznych), rozważenia ewentualnego przyszłego wzrostu zdolności produkcyjnych gospodarstwa.</p> <p>b) kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowania obornikiem, bezpieczeństwa pracowników, transportu i aplikacji obornika, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń.</p> <p>c) Przygotowanie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód.</p> <p>d) Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń.</p> <p>e) Przechowywanie martwych zwierząt w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować.</p>

3. W zakresie systemu żywienia:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 3 i BAT 4

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 3	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT na instalacji zastosowano techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. stosowanie dawki pokarmowej uwzględniającej zapotrzebowanie na energię i strawne aminokwasy, 2. żywienie wieloetapowe dawkami pokarmowymi, których skład dostosowany jest do specyficznych wymagań zwierząt w danym okresie produkcyjnym, 3. dodawanie kontrolowanych ilości niezbędnych aminokwasów do dawek pokarmowych z niską zawartością białka ogólnego, 4. stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu. <p>Powiązany z BAT całkowity wydalany azot (N): Tuczniki: 12,46 kg wydalanego N/stanowisko dla zwierzęcia/rok (BAT 3: 7,0÷13,0), Lochy (w tym prosięta): 23,37 kg wydalanego N/stanowisko dla zwierzęcia/rok (BAT 3: 17,0÷30,0)</p>
BAT 4	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT na instalacji stosowane są techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. żywienie wieloetapowe dawkami pokarmowymi, których skład dostosowany jest do specyficznych wymagań zwierząt w danym okresie produkcyjnym, 2. stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu (np. fitazy). <p>Powiązany z BAT całkowity wydalany fosfor, wyrażony jako P₂O₅: Tuczniki: 2,3 kg wydalanego P₂O₅ /stanowisko dla zwierzęcia/rok (BAT 4: 3,5÷5,4), Lochy (w tym prosięta): 4,36 wydalanego P₂O₅ /stanowisko dla zwierzęcia/rok (BAT 4: 9,0÷15,0)</p>

4. W zakresie efektywnego zużycia wody:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 5 i BAT 29

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 5	Aby zapewnić efektywne zużycie wody, w ramach BAT w instalacji stosuje się poniższe techniki:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prowadzony jest rejestr poboru wody na podstawie odczytów wodomierzy z częstotliwością raz w miesiącu. 2. Prowadzona jest bieżąca kontrola instalacji podczas każdego obchodu fermy i na bieżąco usuwane są wycieki. 3. Urządzenia inwentarskie są czyszczone przy użyciu myjki wysokociśnieniowej 4. Urządzenia do pojenia zwierząt (jak np. poidła smoczkowe, poidła miskowe, koryta) dobierane są według konkretnych kategorii zwierząt przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody. 5. Urządzenia do dystrybucji wody pitnej są kontrolowane na bieżąco i w razie potrzeby korygowane.
BAT 29 a)	W ramach BAT monitorowane jest zużycie wody: Rejestr poboru wody dokonuje się na podstawie faktur i odczytów wodomierzy z częstotliwością raz w miesiącu.

5. W zakresie efektywnego wykorzystania energii:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 8

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 8	<p>Aby zapewnić efektywne zużycie energii, w ramach BAT w instalacji stosuje się poniższe technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Na fermie stosowana jest wysokosprawną wentylacją mechaniczną sterowaną komputerowo. 2. Na fermie stosowana jest automatyzacja systemu wentylacji na fermie i ograniczenie do minimum przepływu powietrza przy jednoczesnym utrzymaniu strefy komfortu termicznego dla zwierząt. 3. Na fermie stosowana jest energooszczędne oświetlenie poprzez wykorzystanie światła naturalnego dzięki zastosowaniu okien w budynkach inwentarskich. Działanie to w znacznym stopniu wpływa na poprawę dobrostanu zwierząt i zmniejszenie zużycia energii elektrycznej do oświetlania.

6. W zakresie ograniczenia powstawania ścieków:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 6 i BAT 7.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 6	<p>Aby ograniczyć powstawanie ścieków, w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych. Spółka realizuje przedmiotową technikę poprzez stosowanie korytarzy przepędowych, wygrodzenie dróg przepędowych oraz utrzymanie ciągów transportowych zwierząt w czystości. 2. Ograniczenie zużycia wody. W instalacji stosowana jest metoda czyszczenia z użyciem wysokociśnieniowych urządzeń myjących, która przyczynia się do zmniejszenia objętości ścieków.
BAT 7	<p>Aby ograniczyć emisję do wody ze ścieków, w ramach BAT należy stosować:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odprowadzanie ścieków do specjalnego pojemnika lub miejsca przechowywania gnojowicy. Spółka realizuje przedmiotową technikę poprzez odprowadzanie zużytej do czyszczenia wody do kanałów gnojowicowych, a następnie wraz z gnojowicą do zbiorników magazynowych na gnojowicę (lagun).

7. W zakresie emisji hałasu:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 9 i BAT 10.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 9	<p>BAT 9 ma zastosowanie wyłącznie w przypadku negatywnego oddziaływania na środowisko. Z okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska. wynika, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.</p> <p>Prowadzący instalację będzie wykonywał raz na dwa lata pomiary emisji hałasu do środowiska.</p> <p>Jeżeli wykonywane pomiary okresowe hałasu lub inne badania hałasu wykazałyby przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu wówczas w ramach BAT 1 prowadzący instalację zobligowany będzie do opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem jako części zarządzania środowiskowego.</p>
BAT 10	<p>W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu:</p> <ul style="list-style-type: none">– stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu;– zamykanie drzwi i otworów budynków, zwłaszcza podczas karmienia, o ile to możliwe;– obsługa urządzeń przez doświadczony personel;– unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, ile to możliwe;– zapewnienie kontroli hałasu poprzez wykonywanie pomiarów emisji.

8. W zakresie emisji do powietrza:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 11, BAT 12, BAT 13, BAT 17, BAT 23, BAT 24, BAT 25, BAT 26, BAT 27, BAT 30.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 11	<p>Aby ograniczyć emisję pyłów z każdego budynku dla zwierząt, w ramach BAT stosowane są następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none">1. wykorzystywanie paszy granulowanej,2. eksploatacja systemu wentylacji przy niskiej prędkości powietrza w pomieszczeniu z zachowaniem dobrostanu zwierząt,3. okresowe zamgławianie przy pomocy wody.
BAT 12	<p>W celu zapobiegania występowaniu emisji zapachów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT po 21 lutego 2021 r. należy opracować, wdrożyć i regularnie poddawać przeglądowi plan zarządzania zapachami jako część systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none">• protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogramy;• protokół monitorowania zapachów;• protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia uciążliwego zapachu;• program zapobiegania występowaniu zapachów i ich ograniczania mający na celu określenie ich źródeł, monitorowanie emisji zapachów;• przegląd historycznych przypadków wystąpienia zapachów i środków zaradczych oraz upowszechnianie wiedzy na ten temat.
BAT 13	<p>W celu zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczenia, w ramach BAT stosowane są kombinacje technik:</p> <ol style="list-style-type: none">1. zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem a obiektem wrażliwym,2. utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym,3. ograniczenie mieszania gnojowicy,4. przechowywanie gnojowicy w szczelnych lagunach przykrytych pływającą pokrywą, tj.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
	<p>sieczką z siekanej słomy lub kożuchem naturalnym,</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. stosowanie głębokiego kanału gnojowicowego w połączeniu z dodatkowym środkiem zmniejszającym ryzyko w postaci stosowania odpowiednich technik żywieniowych (etapowy system żywienia), 6. kojce wyposażone w głęboki kanał gnojowicowy umieszczony pod podłogą rusztową, 7. usuwanie gnojowicy do zewnętrznych zbiorników magazynowych po każdym cyklu produkcyjnym, 8. sztuki padłe przechowywane w kontenerze znajdującym się w magazynie sztuk padłych.
BAT 17	<p>W celu ograniczenia emisji do powietrza ze zbiornika z gnojowicą umieszczonego w wykopie ziemnym, w ramach BAT stosowane są kombinacje technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ograniczenie mieszania gnojowicy, 2. przechowywanie gnojowicy w szczelnych lagunach przykrytych pływającą pokrywą, tj. sieczką z siekanej słomy lub kożuchem naturalnym.
BAT 23	<p>Aby zredukować emisję amoniaku z całego procesu chowu świń, w ramach BAT oszacowano redukcję emisji amoniaku z całego procesu produkcji przy wykorzystaniu technik BAT wdrożonych na fermie. Szacunki oparto o dane literaturowe, zgodnie z którymi obniżenie zawartości białka w paszy o 1% oraz obecność w niej lizyny skutkuje redukcją emisji amoniaku o 10%. Na podstawie deklaracji jakości pasz przyjęto zawartość białka w używanej na instalacji paszy zawierającej lizynę na poziomie 15% (gdzie średnia zawartość w standardowych paszach może wynosić ok. 16%). Przy tej zawartości białka szacunkowa wielkość emisji amoniaku wynosi 20,5 Mg. Zgodnie z założeniami, zastosowanie technik konkluzji BAT obniży emisję amoniaku o 3,3 Mg w porównaniu do zastosowania pasz z wyższą zawartością białka i bez aminokwasów. Emisja amoniaku przed zastosowaniem konkluzji BAT wyniosłaby co najmniej 23,8 Mg.</p>
BAT 24	<p>W celu monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku, zgodnie z BAT stosowana jest technika:</p> <p>Obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt.</p> <p>Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.</p>
BAT 25	<p>W ramach BAT, emisje amoniaku do powietrza będą monitorowane przy użyciu następującej techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub całkowitego azotu amonowego) na każdym etapie stosowania obornika. Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt <li style="text-align: center;">lub 2. Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji. Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.
BAT 26	<p>W ramach BAT po 21 lutego 2021 r., należy monitorować emisję zapachu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stosując normę EN 13725 lub przy stosowaniu metod alternatywnych, dla których nie są dostępne normy EN (np. pomiar/oszacowanie narażenia na zapach, oszacowanie skutków takiego narażenia), można wykorzystać normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej. <p>Częstotliwość: raz w roku.</p>
BAT 27	<p>W ramach BAT, emisje pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt monitorowane będą przy użyciu następującej techniki:</p> <p>Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji</p> <p>Częstotliwość: raz na rok.</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 30	Aby ograniczyć emisje do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń w ramach BAT: stosowanie głębokiego kanału gnojowicowego w połączeniu z dodatkowym środkiem zmniejszającym ryzyko w postaci stosowania odpowiednich technik żywieniowych (etapowy system żywienia). Zwiększenie częstotliwości usuwania gnojowicy do zbiornika zewnętrznego – co najmniej po każdym cyklu produkcyjnym.

9. W zakresie gospodarki odpadami:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 19.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach.
BAT 19	Na terenie fermy nie prowadzi się przetwarzanie obornika, w celu zmniejszenia emisji azotu, fosforu, zapachu i drobnoustrojów chorobotwórczych do powietrza i wody oraz ułatwienia przechowywania obornika lub jego aplikacji w związku z tym konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w zakresie gospodarki odpadami nie mają zastosowania dla ww. instalacji.

”

VIII. W części IV. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.” punkt IV.2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.”,

otrzymuje brzmienie:

„ IV.2. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

IV.2.1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji.

Numer emitora	Parametry emitora		Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna/emitor [kg/h]
	Wysokość [m]	Średnica [m]		
Instalacja IPPC				
I. Sektor porodowy (budynek 19-23, silosy S1-S10)				
Budynek nr 19				
E77-E80	6,3	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
E81-E82	6,8	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
S1-S2	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,01
Budynek nr 20				
E83-E86	6,3	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
E87-E88	6,8	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
S3-S4	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 21				
E89-E92	6,3	0,63	Amoniak	0,021421

			Siarkowodór	0,001071
E93-E94	6,8	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
S5-S6	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 22				
E95-E98	6,3	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
E99-E100	6,8	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
S7-S8	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 23				
E101-E104	6,3	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
E105-E106	6,8	0,63	Amoniak	0,021421
			Siarkowodór	0,001071
S9-S10	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
II. Sektor krycia (budynki 16, 15, 18, silosy S11-S16)				
Budynek nr 16				
E127-E138	6,8	0,63	Amoniak	0,013974
			Siarkowodór	0,000699
S11-S12	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 15				
E139-E150	6,8	0,63	Amoniak	0,013974
			Siarkowodór	0,000699
S13-S14	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 18				
E107-E110	6,8	0,63	Amoniak	0,013505
			Siarkowodór	0,000675
E111-E116	6,3	0,63	Amoniak	0,013505
			Siarkowodór	0,000675
S15-S16	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
III. Sektor loch prośnych (budynki 12, 14, 17, 9, 8, 13, 10, silosy S17-S27a)				
Budynek nr 12				
E155-E158	6,3	0,63	Amoniak	0,015425
			Siarkowodór	0,000771
S17-S17a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 14				
E151-E154	6,3	0,63	Amoniak	0,007533
			Siarkowodór	0,000377
S18-S18a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 17				
E117-E120	6,8	0,63	Amoniak	0,014107

			Siarkowodór	0,000705
E121-E126	6,3	0,63	Amoniak	0,014107
			Siarkowodór	0,000705
S19-S19a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 9				
E67-E70	6,8	0,63	Amoniak	0,013555
			Siarkowodór	0,000678
E71-E76	6,3	0,63	Amoniak	0,013555
			Siarkowodór	0,000678
S20-S20a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 8				
E57-E60	6,8	0,63	Amoniak	0,013856
			Siarkowodór	0,000693
E61-E66	6,3	0,63	Amoniak	0,013856
			Siarkowodór	0,000693
S22-S23a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 13				
E187-E191	6,3	0,63	Amoniak	0,016969
			Siarkowodór	0,000848
S24-S25a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
Budynek nr 10				
E159-E170	6,3	0,63	Amoniak	0,013388
			Siarkowodór	0,000669
S26-S27a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0146
IV. Odchów loszek (budynek 11, silosy S28-S30a)				
E171 – E186	6,8	0,63	Amoniak	0,029664
			Siarkowodór	0,001483
S28-S30a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,0167
V. Kwarantanna (budynek 24)				
E192 – E193	6,3	0,45	Amoniak	0,001224
			Siarkowodór	0,000061
E194	6,8	0,63	Amoniak	0,002299
			Siarkowodór	0,000115
Instalacje pozostałe				
I. Sektor odchowalni (budynki 1-7, silosy S31-S44a)				
E1 – E3, E9 – E11, E17 – E19, E25 – E27, E33 – E35, E41 – E43, E49 – E51	6,8	0,63	Amoniak	0,018048
			Siarkowodór	0,000902
E4 – E8, E12 – 16, E20 –	6,3	0,63	Amoniak	0,018048
			Siarkowodór	0,000902

E24, E28 – 32, E36 – E40, E44 – 48, E52 – E56				
S31 – S44a	0,85	0,1	Pył PM10 = pył ogółem	0,00735

IV.2.2. Emisja łączna z instalacji IPPC.

Amoniak	20,500 Mg/rok
Siarkowodór	1,025 Mg/rok
Pył ogółem	0,009 Mg/rok

IV.2.3. Emisja łączna z instalacji pomocniczych.

Amoniak	8,862 Mg/rok
Siarkowodór	0,443 Mg/rok
Pył ogółem	0,001 Mg/rok

IV.2.4. Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku BAT-AEL.

BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla świń

– amoniak wyrażony, jako NH₃ (kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok):

Budynek 19:	1125,9 kg NH ₃ /rok/256 stanowisk = 4,398047 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 20:	1125,9 kg NH ₃ /rok/256 stanowisk = 4,398047 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 21:	1125,9 kg NH ₃ /rok/256 stanowisk = 4,398047 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 22:	1125,9 kg NH ₃ /rok/256 stanowisk = 4,398047 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 23:	1125,9 kg NH ₃ /rok/256 stanowisk = 4,398047 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 15:	1468,9 kg NH ₃ /rok/664 stanowisk = 2,212199 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 16:	1468,9 kg NH ₃ /rok/664 stanowisk = 2,212199 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 18:	1183 kg NH ₃ /rok/538 stanowisk = 2,198885 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 12:	540,5 kg NH ₃ /rok/234 stanowisk = 2,309829 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 13:	743,2 kg NH ₃ /rok/338 stanowisk = 2,198817 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 17:	1235,8 kg NH ₃ /rok/562 stanowisk = 2,198932 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 9:	1187,4 kg NH ₃ /rok/540 stanowisk = 2,198889 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 8:	1213,8 kg NH ₃ /rok/552 stanowisk = 2,198913 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 10:	1407,3 kg NH ₃ /rok/640 stanowisk = 2,198906 kg NH₃/stanowisko/rok
Budynek 11:	4157,7 kg NH ₃ /rok/1800 stanowisk = 2,309833 kg NH₃/stanowisko/rok,

- IX. W części IV. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”
punkt IV.4. „Warunki wytwarzania odpadów.”,

otrzymuje brzmienie:

„ IV.4. Warunki wytwarzania odpadów.

IV.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji w ciągu roku:

IV.4.1.1. Instalacja IPPC:

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,02
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,003
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,50
2.	02 01 10	Odpady metalowe	1,50
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	2,50
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,055
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,20
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,45
7.	17 04 02	Aluminium	0,10
8.	17 04 05	Żelazo i stal	46,00
9.	17 04 07	Mieszanki metali	0,45

IV.4.1.2. Instalacje pomocnicze instalacji IPPC

a) sektor odchowalni

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,002
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,50
2.	02 01 10	Odpady metalowe	1,50
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	2,50

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,04
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,20
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,45
7.	17 04 02	Aluminium	0,10
8.	17 04 05	Żelazo i stal	46,00
9.	17 04 07	Mieszanki metali	0,45

b) sektor obsługi technicznej

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,02
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,001
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,015

IV.4.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia:

IV.4.2.1. Instalacja IPPC

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC jako opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, powstałe po zużyciu	Podstawowy skład chemiczny: propan-2-ol, butan, propan, alkohol etylowy, tworzywa sztuczne (PE, PCV, PP), szkło, metale. Właściwości: drażniące,

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			substancji (np.: opakowania zanieczyszczone środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne.)	ostra toksyczność, ekotoksyczne.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC podczas przeprowadzania napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji. Mogą to być szmaty, ścierki bądź inne sorbenty używane do usuwania ewentualnych wycieków olejów lub innych substancji, w tym substancji niebezpiecznych. Czyściwa to na ogół tkaniny z materiałów naturalnych (np. bawełna), lub sztucznych, a także papier.	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory łańcuchowe pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Są to głównie zużyte lampy fluorescencyjne, wyładowcze, lampy sodowe i UV.	Podstawowy skład chemiczny: rtęć. Właściwości: ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Mogą to być fragmenty	Podstawowy skład chemiczny: PP, PE, PCV, poliamid.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			folii i innych tworzyw sztucznych, które nie zawierają substancji niebezpiecznych, ani nie są nimi zanieczyszczone.	<u>Właściwości</u> : odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Mogą to być zużyte elementy urządzeń używanych w instalacji, fragmenty pozostałe po konserwacji urządzeń lub pomieszczeń, które nie zawierają substancji niebezpiecznych.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : żelazo, węgiel. <u>Właściwości</u> : odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Mogą to być np. odpady wytwarzane podczas zabiegów inseminacyjnych (przeterminowane nasienie), pasze z czyszczenia silosów, zużyte maty dezynfekcyjne itp.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : PCV, poliuretany. <u>Właściwości</u> : odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Są to odpady w postaci zanieczyszczonych szmat, ścierek i zużytych ubrań roboczych. Czyściwa to na ogół tkaniny z materiałów naturalnych (np. bawełna), lub sztucznych, a także papier.	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : bawełna, celuloza. <u>Właściwości</u> : odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpadami z tworzyw sztucznych w postaci zaworów, uszczelek lub inne elementy urządzeń wykonane z tworzyw sztucznych, które nie są	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : PP, PE, PCV, poliamid. <u>Właściwości</u> : odpad nie wykazuje właściwości

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z metali kolorowych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> miedź, brąz, mosiądz. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
7.	17 04 02	Aluminium	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z aluminium.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aluminium. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z żelaza i stali.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
9.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z mieszaniny metali.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

IV.4.2.2. Instalacje pomocnicze instalacji IPPC

a) Sektor odchowalni

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora odchowalni podczas przeprowadzania napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji. Mogą to być szmaty, ścierki bądź inne sorbenty używane do usuwania ewentualnych wycieków olejów lub innych substancji, w tym substancji niebezpiecznych. Czyściwa to na ogół tkaniny z materiałów naturalnych (np. bawełna), lub sztucznych, a także papier.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory łańcuchowe pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. <u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora odchowalni. Są to głównie zużyte lampy fluorescencyjne, wyładowcze, lampy sodowe i UV.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> rtęć. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora odchowalni. Mogą to być fragmenty folii i innych tworzyw sztucznych, które nie	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> PP, PE, PCV, poliamid. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			zawierają substancji niebezpiecznych, ani nie są nimi zanieczyszczone.	Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora odchowalni. Mogą to być zużyte elementy urządzeń używanych w instalacji, fragmenty pozostałe po konserwacji urządzeń lub pomieszczeń, które nie zawierają substancji niebezpiecznych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora odchowalni. Mogą to być np. pasze z czyszczenia silosów, zużyte maty dezynfekcyjne itp.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> PCV, poliuretany. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora odchowalni. Są to odpady w postaci zanieczyszczonych szmat, ścierek i zużytych ubrań roboczych. Czyściwiwa to na ogół tkaniny z materiałów naturalnych (np. bawełna), lub sztucznych, a także papier.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> bawełna, celuloza. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpadami z tworzyw sztucznych w postaci zaworów, uszczelki lub inne elementy urządzeń wykonane z tworzyw sztucznych, które nie są zanieczyszczone substancjami	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> PP, PE, PCV, poliamid. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			niebezpiecznymi.	zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z metali kolorowych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> miedź, brąz, mosiądz. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
7.	17 04 02	Aluminium	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z aluminium.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aluminium. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z żelaza i stali.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.
9.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpadami są elementy instalacji, w tym powstałe po naprawie lub konserwacji elementy ogrodzeń dla zwierząt, wykonane z mieszaniny metali.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel. <u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

b) Sektor obsługi technicznej

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora obsługi technicznej jako opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, powstałe po zużyciu substancji z opakowań np. zanieczyszczone środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne.	Podstawowy skład chemiczny: propan-2-ol, butan, propan, alkohol etylowy, tworzywa sztuczne (PE, PCV, PP), szkło, metale. Właściwości: drażniące, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora obsługi technicznej, podczas przeprowadzania napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji. Mogą to być szmaty, ścierki bądź inne sorbenty używane do usuwania ewentualnych wycieków olejów lub innych substancji, w tym substancji niebezpiecznych. Czyściwa to na ogół tkaniny z materiałów naturalnych (np. bawełna), lub sztucznych, a także papier.	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory łańcuchowe pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora obsługi technicznej. Są to głównie zużyte lampy fluorescencyjne, wyładowcze, lampy sodowe i UV.	Podstawowy skład chemiczny: rtęć. Właściwości: ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej – sektora obsługi technicznej. Są to odpady w postaci zanieczyszczonych szmat, ścierek i zużytych ubrań roboczych. Czyściwa to na ogół tkaniny z materiałów naturalnych (np. bawełna), lub sztucznych, a także papier.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> bawełna, celeuloza.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.</p>

IV.4.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania z odpadami.

IV.4.3.1 Instalacja IPPC

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są selektywnie, w szczelnych pojemnikach w sposób uporządkowany w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia	Odpady magazynowane	Odpady przekazywane

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
		zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	selektywnie w oryginalnych opakowaniach producenta lub w szczelnych, pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane w kontenerze ustawionym na utwardzonym placu w wydzielonym miejscu na terenie fermy.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
		ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	magazynowanych w nim odpadów, w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką	gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
7.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym, utwardzonym miejscu na terenie fermy.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
9.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

IV.4.3.2 Instalacje pomocnicze

a) Sektor odchowalni

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w oryginalnych opakowaniach producenta lub w szczelnych, pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane są w kontenerze ustawionym w wydzielonym miejscu na terenie fermy.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	odpadami.
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
7.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu na terenie fermy.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
9.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów posiadającym utwardzone podłoże.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

b) Sektor obsługi technicznej

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są selektywnie, w szczelnych pojemnikach w sposób uporządkowany w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Odpady magazynowane selektywnie w oryginalnych opakowaniach	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie

Odpady niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	producenta lub w szczelnych, pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką.	gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Odpady inne niż niebezpieczne				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, w zamkniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów ze szczelną, betonową posadzką	Odpady przekazywane są odbiorcą zewnętrznym posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

IV.4.4. Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów ustalonych w przepisach ustawy o odpadach. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

IV.4.5. Odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenia na podstawie przepisów ustawy o odpadach.

IV.4.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki przeciwpożarowe będą zgodne z warunkami określonymi w „Operacie przeciwpożarowym dla Ferma Trzody Chlewnej we Włodowicach” z lutego 2019 r. wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr PZ.077.19.2019.EK z dnia 21 marca 2019 r., a w szczególności:

- budynek magazynowy jest obiektem wolnostojącym o powierzchni 163 m² (składa się z dwóch części w jednej z nich magazynowane są odpady), zlokalizowanym w odległości ok. 8 m od granicy działki, w najbliższym sąsiedztwie (ok. 13 m) znajduje się budynek

- inwentarski,
- budynek magazynowy podzielony został na 2 strefy pożarowe – jedną z nich stanowi część w której magazynowane są odpady,
 - plac magazynowania odpadów traktowany jest jako oddzielna strefa pożarowa,
 - dopuszczalną powierzchnię strefy pożarowej placu magazynowania odpadów przyjmuje się jak dla budynków produkcyjno-magazynowych jednokondygnacyjnych, powierzchnia strefy pożarowej wynosi 30 m², wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza 5 m,
 - gęstość obciążenia ogniowego na placu magazynowania odpadów oraz budynku magazynu odpadów nie przekracza 500 [MJ/m²], natomiast budynek magazynowy (magazynowanie odpadów) powinien być wykonany w klasie E odporności pożarowej,
 - budynek magazynowy składa się z mniejszych pomieszczeń, które użytkowane są czasowo, każde z tych pomieszczeń zamykane jest bramą podnoszoną, która w czasie, gdy przebywają tam osoby jest otwarta,
 - budynek magazynowy nie posiada instalacji grzewczej, elektrycznej i odgromowej oraz nie został wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
 - budynek magazynu odpadów został wyposażony w gaśnicie przenośne oznakowane zgodnie z Polską Normą (2 sztuki),
 - plac magazynowania odpadów został wyposażony w gaśnicie przenośne oznakowane zgodnie z Polską Normą (1 sztuka)
 - urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice powinny być poddawane przeglądom technicznym i czynnością konserwacyjnym zgodnie z zasadami określonymi w Polskich Normach dotyczących urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic, w odnośnej dokumentacji techniczno-ruchowej oraz instrukcjach obsługi,
 - przeciwpożarowe zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożarów zapewnia sieć hydrantów zewnętrznych DN 80 zasilana z sieci wodociągowej – wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla magazynu odpadów wynosi 10 dm³ (na terenie fermi znajdują się 3 hydranty zewnętrzne o średnicy nominalnej 80 mm, które przy minimalnej wymaganej wydajności 10 dm³/s pokrywają zapotrzebowanie na wodę do celów przeciwpożarowych),
 - dla magazynu odpadów o powierzchni 163 m² i gęstości obciążenia ogniowego do 500 [MJ/m²] nie wymaga doprowadzenia drogi pożarowej (na fermie znajduje się droga dojazdowa prowadząca do budynków). „

X. W części VI. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”
punkt VI.1. „Zakres monitoringu procesów technologicznych.”,

otrzymuje brzmienie:

„ VI.1. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

Prowadzi się monitorowanie parametrów procesu:

- a. zużycia wody – rejestr poboru wody na podstawie faktur i odczytów wodomierzy z częstotliwością raz w miesiącu.
- b. zużycia energii elektrycznej – rejestr zużycia energii elektrycznej prowadzony na podstawie faktur, z częstotliwością raz w miesiącu.
- c. zużycia paliwa – rejestr prowadzony na bieżąco na podstawie faktur zakupu gazu.
- d. liczby przybywających i ubywających zwierząt, w tym w stosownych przypadkach urodzeń i zgonów – rejestr przybywających i ubywających zwierząt za pomocą arkuszy inwentaryzacyjnych oraz ksiąg zmian stanu ARiMR, z częstotliwością co tydzień. Ponadto prowadzi się stały monitoring zdrowotny stada – badania serologiczne i morfologiczne reprezentatywnej grupy zwierząt wykonywane w referencyjnym laboratorium.

Raz w miesiącu prowadzi się także remanent stanu leków, dodatków witaminowo-mineralnych, środków dezynfekcyjnych.

- e. spożycia paszy – rejestr prowadzony na podstawie faktur i arkuszy inwentaryzacyjnych. Prowadzona jest tygodniowa kontrola stanów i zużycia paszy.
- f. Produkcji gnojowicy – produkcja gnojowicy rejestrowana jest na podstawie rejestru wywozu gnojowicy z częstotliwością co najmniej raz w roku.

Stały monitoring i komputerowe sterowanie – temperaturą, wymianą powietrza wraz z zamontowanym systemem alarmowym, (który w momencie wzrostu lub spadku temperatury ponad założenia włącza się, a także powiadamia osobę odpowiedzialną poprzez tel. komórkowy).

Ponadto prowadzi się stały monitoring takich parametrów jak zużycie paszy na sztukę, ilość urodzonych prosiąt od lochy w miocie, ilość odsadzonych prosiąt i ich waga, % upadków w poszczególnych grupach technologicznych, skuteczność krycia, kontrola jakości nasienia knurów, % selekcji loszek i loch, ilość porodów lochy w roku, ilość sprzedanych warchlaków od lochy w roku.”

**XI. W części VI. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”
punkt VI.2. „Monitoring emisji substancji do powietrza.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ VI.2. Monitoring emisji substancji do powietrza.

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów produkcyjnych chowu świń należy prowadzić z wykorzystaniem technik opisanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

VI.2.1. Należy monitorować emisje amoniaku do powietrza przy użyciu jednej z następujących technik:

Oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub całkowitego azotu amonowego) na każdym etapie stosowania obornika.

Emisje amoniaku są szacowane na podstawie ilości azotu wydalanego przez każdą kategorię zwierząt i z wykorzystaniem całkowitego przepływu azotu (lub całkowitego przepływu azotu amonowego) oraz współczynników ulatniania na każdym etapie gospodarowania obornikiem (trzymanie w pomieszczeniach, przechowywanie i aplikacja). Bilans masy uwzględnia w szczególności wszelkie znaczące zmiany w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń, przechowywania i aplikacji obornika.

Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt
lub

Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji.

Emisje amoniaku szacuje się na podstawie współczynników emisji ustalonych w wyniku pomiarów zaprojektowanych i wykonanych zgodnie z normą krajową lub międzynarodową w gospodarstwie wykorzystującym ten sam rodzaj techniki (w zakresie systemu pomieszczeń, technik przechowywania lub aplikacji obornika) i funkcjonującym w podobnych warunkach klimatycznych. Alternatywnie współczynniki emisji można uzyskać z europejskich lub innych wytycznych uznanych na szczeblu międzynarodowym. Stosując współczynniki emisji uwzględnia się w szczególności wszelkie znaczące zmiany w rodzaju zwierząt utrzymywanych

w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń, przechowywania i aplikacji obornika.

Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.

VI.2.2. Należy monitorować emisje pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt przy użyciu następującej techniki:

Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji.

Emisje pyłu szacuje się na podstawie współczynników emisji ustalonych w wyniku pomiarów zaprojektowanych i wykonanych zgodnie z normą krajową lub międzynarodową w gospodarstwie wykorzystującym ten sam rodzaj techniki (w zakresie systemu pomieszczeń, technik przechowywania lub aplikacji obornika) i funkcjonującym w podobnych warunkach klimatycznych. Alternatywnie współczynniki emisji można uzyskać z europejskich lub innych wytycznych uznanych na szczeblu międzynarodowym. Stosując współczynniki emisji uwzględnia się w szczególności wszelkie znaczące zmiany w rodzaju zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie lub w technikach stosowanych w odniesieniu do systemu pomieszczeń, przechowywania i aplikacji obornika.

Częstotliwość: raz na rok.

VI.2.3. Należy monitorować całkowitą ilość azotu i fosforu wydalanych w oborniku przy użyciu następującej techniki:

Obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt.

Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.

VI.2.4. Należy monitorować emisję zapachu przy użyciu następujących technik:

Monitoring należy prowadzić z zastosowaniem normy EN 13725 lub przy stosowaniu metod alternatywnych, dla których nie są dostępne normy EN (np. pomiar/oszacowanie narażenia na zapach, oszacowanie skutków takiego narażenia), można wykorzystać normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Częstotliwość: raz w roku."

XII. Część VII. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.”,

otrzymuje brzmienie:

„VII. Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedstawiania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdań i informacji obejmujących wyniki monitorowania emisji zanieczyszczeń oraz pomiarów hałasu określonych w niniejszej decyzji w terminie 30 dni od daty ich wykonania.
2. Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.

5. Podjęcie natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta miasta.
6. Przedkładania do 31 marca każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego (link do tabeli: http://bip.slaskie.pl/index.php?grupa=40&id=87374&dzi=&id_menu=).
7. Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_282” lub „OS.PZ.POMIARY_282.”

XIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka Agro Gobarto Sp. z o.o. z siedzibą w Jutrosinie przy ul. Grąbkowo 73, w dniu 20 lipca 2018 r. przedłożyła wniosek, w sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 815/OS/2008, z dnia 9 kwietnia 2008 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2652/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. oraz Nr 1034/OS.2016, z dnia 30 maja 2016 r.), dla instalacji ferma trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach, w związku z koniecznością dostosowania przedmiotowej instalacji do wymogów decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej opublikowaniem w dniu 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 6 pkt. 8 lit.c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do § 2 ust.1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 2015 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2016, poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.).

W związku z analizą pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 815/OS/2008, z dnia 9 kwietnia 2008 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2652/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. oraz Nr 1034/OS.2016, z dnia 30 maja 2016 r.), dla instalacji ferma trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach, przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub

świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z 16 sierpnia 2017 r. nr pisma: OS.PZ.KW-00963/17 (nr sprawy: OS.PZ.7222.00032.2017) wezwał prowadzącego instalację spółkę Agro Gobarto Sp. z o.o. z siedzibą w Jutrosinie przy ul. Grąbkowo 73 do złożenia wniosku w sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania, oraz poinformowana gospodarstwo o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 20 lutego 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych konkluzjach BAT.

W związku z wezwaniem Marszałka Województwa Śląskiego wystosowanym na podstawie art. 215 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz z uwagi na zmiany w funkcjonowaniu instalacji jakie zostały wprowadzone w ostatnim czasie w dniu 20 lipca 2018 r. spółka Agro Gobarto Sp. z o.o. z siedzibą w Jutrosinie złożyła wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego obejmujący dostosowanie warunków pozwolenia zintegrowanego do wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz drobne zmiany porządkowe.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumiana jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Złożony wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 17 sierpnia 2018 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 20 sierpnia 2018 r., 17 września 2018 r., 10 października 2018 r., 30 października 2018 r., 13 grudnia 2018 r., 14 lutego 2019 r., 16 kwietnia 2019 r. oraz 28 maja 2019 r. W związku z przedmiotowymi wezwaniem strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 3 września 2018 r., 11 października 2018 r., 15 listopada 2018 r., 7 stycznia 2019 r., 19 lutego 2019 r., 26 marca 2019 r., 8 maja 2019 r., 14 maja 2019 r. oraz z dnia 29 maja 2019 r.

Do przedmiotowego wniosku z dnia 20 lipca 2018 r. spółka Agro Gobarto Sp. z o.o. z siedzibą w Jutrosinie dołączyła operat przeciwpożarowy (zatwierdzony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr PZ.077.19.2019.EK z dnia 21 marca 2019 r.) spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620). Do wniosku dołączono również zaświadczenia o niekaralności prowadzących instalację, w związku z powyższym spełnione zostały wymagania art. 184 ust. 4 pkt-y 5), 6) i 7) ww. ustawy *Prawo ochrony Środowiska*. W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. W odpowiedzi na powyższą prośbę Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu w postanowieniu nr PZ.077.38.2019.EK z dnia 8 maja 2019 r. postanowił zaopiniować pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony

przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Z uwagi na powyższe należy uznać, iż wymogi art. 183c oraz art. 184 ust. 4 pkt-y 5), 6) i 7) zostały spełnione.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 183, art. 184 oraz art. 208 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W zakresie ochrony powietrza:

Uwzględniając wniosek strony, w zakresie ochrony powietrza dokonano zmian treści pozwolenia zintegrowanego w celu odzwierciedlenia stanu faktycznego instalacji w zapisach decyzji oraz dostosowania jego zapisów do wymogów Konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego nie wynikają z przeprowadzonych zmian technicznych i technologicznych, a z przeprowadzonej weryfikacji parametrów technicznych emitorów oraz zmiany sposobu szacowania wielkości emisji amoniaku i siarkowodoru – zgodnego z zapisami Konkluzji.

Po przeanalizowaniu, przedstawionych we wniosku wymagań w zakresie najlepszej dostępnej techniki według opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE przyjęto, że instalacja IPPC spełnia wymogi dotyczące konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza. Zgodnie z wnioskiem, w pozwoleniu określone zostały dopuszczalne wielkości emisyjne na poziomie niepowodującym przekroczeń BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla wymienionej w Konkluzjach kategorii zwierząt. Przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza, eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza z procesów produkcyjnych instalacji określony został w pozwoleniu zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, ustanowionych w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń.

W związku z informacjami telefonicznymi wpływającymi do Marszałka Województwa Śląskiego odnośnie interwencji mieszkańców związanych z odorowością fermy trzody chlewnej o maksymalnej obsadzie 5500 stanowisk dla macior, zlokalizowanej we Włodowicach Marszałek Województwa Śląskiego zobowiązał prowadzącego instalację do jej dostosowania do wymogów BAT 12 i BAT 26. Wymóg BAT 12 dotyczy zapobiegania i lub ograniczania występowaniu emisji zapachów poprzez opracowanie i wdrożenie planu zarządzania zapachami jako część systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje elementy takie jak protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogramy, protokół monitorowania zapachów oraz protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia uciążliwego zapachu. Dodatkowo z uwagi na konieczność dalszej kontroli przedmiotowej instalacji w zakresie oddziaływania odorowego Marszałek Województwa Śląskiego zobowiązał prowadzącego instalację zgodnie z wymogiem BAT 26 do okresowego monitorowania emisji zapachu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie hałasu związane są z ponowną weryfikacją

istniejących źródeł hałasu oraz bardziej szczegółowym opisem ich charakterystyki akustycznej. Ponadto dokonano analizy spełnienia obowiązującej dla instalacji fermy trzody chlewnej konkluzji BAT pod kątem spełnienia przez nią wymogów ochrony środowiska przed hałasem.

Z przedkładanych przez Spółkę, wyników okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska podczas działalności Fermi trzody chlewnej w tym pomiarów wykonanych w lipcu 2018 r. oraz zamieszczonych we wniosku obliczeń rozkładu pola akustycznego wynika, że stosowane techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 10) są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT 10 mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

Konkluzja BAT 9 w powiązaniu z BAT 1 będzie miała zastosowanie jedynie w przypadku jeżeli w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie. Wówczas w ramach BAT 1 i 9 niezbędne będzie opracowanie i wdrożenie planu zarządzania hałasem jako części zarządzania środowiskowego.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Przedmiotem zmiany pozwolenia zintegrowanego dla eksploatowanej przez firmę AGRO GOBARTO Sp. z o. o. z siedzibą w Grąbkowie w gminie Jutrosin jest spełnienie przez zakład wymogów konkluzji dotyczących efektywnego zużycia wody oraz emisji pochodzącej ze ścieków, a także sposobu monitorowania emisji i parametrów procesu w zakresie zużycia wody. Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym zaopatrzenie zakładu w wodę do celów technologicznych oraz bytowych realizowane jest z sieci wodociągowej. Ścieki bytowe gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym, zaś technologiczne - z mycia i dezynfekcji obiektów hodowlanych, wytwarzane okresowo po zakończeniu cykli produkcyjnych, kierowane są wraz z gnojowicą do zbiorników magazynowych, a następnie wykorzystywane rolniczo.

Analiza przedstawionej przez zakład dokumentacji wskazuje, iż przedmiotowa instalacja spełnia w zakresie gospodarki wodno-ściekowej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, ujęte w BAT 5, 6 i 7 oraz BAT 29 lit. a.

W zakresie gospodarki odpadami:

W porównaniu do zapisów zmienianego pozwolenia, zgodnie z wnioskiem Strony (wraz z uzupełnieniami), dokonano następujących zmian w zakresie gospodarki odpadami: zaktualizowano ilości i rodzaje poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji objętych pozwoleniem, zaktualizowano ogólną ilość odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji objętych pozwoleniem, dodano zapisy dotyczące charakterystyki odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zaktualizowano opis miejsc i sposobu magazynowania odpadów. Ponad to dodano zapis dotyczący wymaganych działań mających na celu zapobiegania lub ograniczenia emisji w zakresie gospodarki odpadami, realizowanych na terenie fermy, dodano zapis dotyczący warunków przeciwpożarowych wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem zmiany te podyktowane są dostosowaniem do wymagań konkluzji dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia do aktualnie obowiązujących przepisów.

Decyzja została dostosowana do aktualnych przepisów prawa poprzez dodanie charakterystyki odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz zapisów dot. warunków przeciwpożarowych wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zmiany w zakresie opisu miejsc i sposobu magazynowania odpadów polegają na wprowadzeniu do pozwolenia opisów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów i dostosowania do tego opisu zapisów w tabeli dla poszczególnych rodzajów odpadów.

W myśl art. 202 ust. 4. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396) w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1973).

Przedsiębiorca obowiązany jest prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób: niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska, zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami, zgody z przepisami prawa miejscowego, zgodny z planami gospodarki odpadami.

Zgodnie z wnioskiem sposób dalszego zagospodarowania odchodów i zwłok zwierzęcych przez zewnętrznego odbiorcę, będzie zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) - Dz.Urz.UE L 300 z dnia 14 listopada 2009 r., str. 1 z późn. zm.

Zgodnie z obowiązującą wykładnią prawa do opisanego przez wnioskodawcę sposobu dalszego zagospodarowania ww. odchodami i zwłokami zwierząt - przepisów ustawy o odpadach nie stosuje się, ponieważ dla odchodów znajdzie zastosowanie przepis art. 2 pkt. 6a ustawy o odpadach, natomiast dla zwłok zwierzęcych pkt 10 ww. art. Mając na uwadze powyższe okoliczności ww. odchody i zwłoki zwierzęce na wniosek wnioskodawcy nie zostały uwzględnione w zmienionym pozwoleniu, jako odpady dopuszczone do wytwarzania.

Wytyczne określone w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - nie odnoszą się do procesów i działań związanych z odpadami wytwarzanymi na przedmiotowej instalacji, w związku z czym w opinii z zakresu gospodarki odpadami nie można się odwołać do wymagań zawartych w konkluzji BAT.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 7 czerwca 2019 r., (znak pisma: OS.PZ.KW.- 00493/19) zawiadomił spółkę Agro Gobarto Sp. z o.o. z siedzibą w Jutrosinie, że Strona postępowania przed wydaniem decyzji, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętego podaniem z dnia 20 lipca 2018 r. ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka Agro Gobarto Sp. z o.o. z siedzibą w Jutrosinie wniosła uwagi do przedmiotowej sprawy w piśmie z dnia 30 lipca 2019 r., które w całości zostały uwzględnione w przedmiotowej decyzji.

Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,


- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że spełnione zostały wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji. Decyzję niniejszą wydano przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 par. 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.


 Beata Drob
 Szefowa Wydziału
 Wydział Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Agro Gobarto Sp. z o.o. ul. Grąbkowo 73, 63-930 Jutrosin

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Wójt Gminy Włodowice
ul. Krakowska 26, 42-421 Włodowice
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru **282**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD (AC)

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

