

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA/UMOWY

Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa mebli na potrzeby Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Wymagania dotyczące wszystkich zakresów:

- Ostateczną próbkę koloru, wzór płyty melaminowanej, oraz próbkę obić i kolorystykę tkaniny krzeseł do uzgodnienia z Zamawiającym według wzornika przedstawionego przez Wykonawcę po podpisaniu umowy.
Mebles muszą spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).
- Meble muszą spełniać normy, atesty o których mowa w poszczególnych opisach.
- Odpowiednie dokumenty potwierdzające spełnienie norm i atestów, o których mowa w załączniku nr 1 do umowy, zostaną dostarczone wraz z dostawą przedmiotu zamówienia.
- Wykonawca udzieli gwarancji na dostarczone meble na okres minimum 12 miesięcy (zgodnie ze złożoną ofertą) licząc od dnia podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru przedmiotu umowy bez zastrzeżeń. Gwarancja obejmuje meble wraz ze wszystkimi ich elementami (dla każdego zakresu odrębnie).

Dostawa

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć, wnieść, zamontować oraz wypoziomować meble w dni robocze (od poniedziałku do piątku), w godzinach od 8:00 do 15:00 z możliwością zmiany godzin po uzgodnieniu z Zamawiającym. Dostawa nastąpi do wskazanych przez Zamawiającego pomieszczeń w budynkach zajmowanych przez Zamawiającego, mieszczących się w Katowicach, przy ul. Ligonja 46, ul. Reymonta 24, ul. Dąbrowskiego 23, ul. Powstańców 34 i ul. Plebiscytowej 36. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub zwiększenia lokalizacji miejsc dostaw w Katowicach.
- Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z transportem mebli, ich ubezpieczeniem na czas transportu, opakowaniem, dostarczeniem, załadunkiem, wyładunkiem, wniesieniem, montażem, ustawieniem i wypoziomowaniem w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

ZAKRES I: Krzeseła

1. Krzeseło konferencyjne:

Ilość sztuk; 82

Szerokość/głębokość/wysokość 46/60,5/90cm +/- 2%

Rys. 1a, 1b

Konstrukcja krzesła konferencyjnego na płozach:

Płozy metalowe, wykończenie: chrom. Wyposażone w stopki do podłóg miękkich. Bez podłokietników. Siedzisko i oparcie krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką.

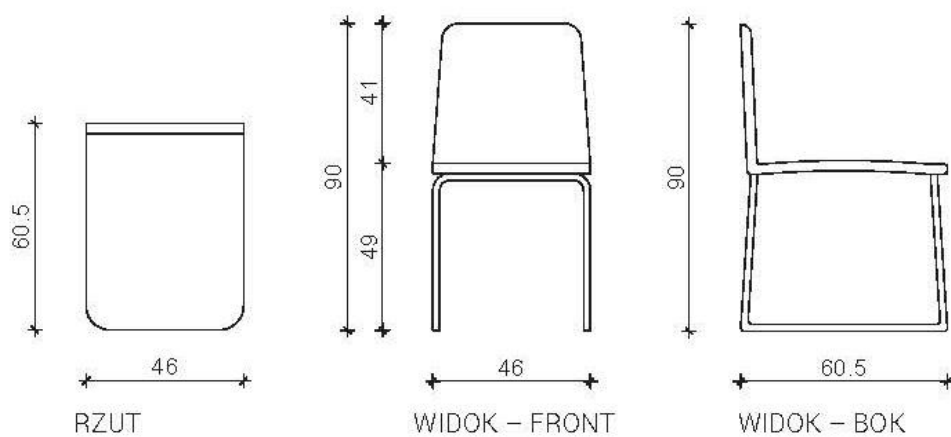
Tapicerka:

Gramatura min. 240 g/m².

Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności, o klasie ścieralności na poziomie min. 24 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.



Rys. 1a – przykładowy wygląd



Rys. 1b – przykładowy wygląd

2. Krzeseł biurowe, obrotowe:

Ilość sztuk: 10

Rys. 2

Krzeseł obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym

- Szerokość całkowita 690 mm +/-2%
- Głębokość całkowita 665 mm +/-2%
- Wysokość regulowana w zakresie 1180 mm – 1445 mm +/-2%
- Szerokość oparcia 440 mm +/-2%
- Wysokość oparcia 525 mm +/-2%
- Szerokość siedziska 475 mm +/-2%
- Głębokość siedziska regulowana w zakresie 430 mm – 480 mm +/-2%
- Wysokość siedziska regulowana w zakresie 435-550 mm +/-2%
- Wysokość podłokietników nad siedziskiem regulowana w zakresie 215 mm – 295 mm +/-2%

Krzeseł musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną
- Oparcie powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym
- Szkielet oparcia powinien być wykonany z polipropylenu
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki
- Pianka na oparciu o grubości min. 25mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa o właściwościach trudnopalnych
- Pianka na siedzisku o grubości min. 50mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa o właściwościach trudnopalnych
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony z przodu tapicerką w kolorze czarnym, a z tyłu plastikiem w kolorze czarnym. Zagłówek o wymiarach h180 mm x 310 mm x 40mm i reguluje się na wysokość w zakresie 60 mm oraz odchyła do tyłu w zakresie kąta 75 stopni. Zagłówek posiadający mechanizm który jest ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu. Cały mechanizm ukryty w środku zagłówka i niewidoczny dla użytkownika.
- Łącznik zagłówka z oparciem plastikowy w kolorze czarnym
- Łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Podłokietniki o konstrukcji malowanej proszkowo na kolor aluminium z regulacją wysokości w zakresie 80 mm oraz regulacją przód-tył w zakresie 60mm oraz z miękką nakładką z PU. Długość nakładki: 231 mm, szerokość: 85mm
- Podstawa pięcioramienna plastikowa - nylon czarny wyposażona w kółka o Fi 65 mm do twardego podłoża
- Tapicerka oparcia wykonana z osobnymi płaszczyznami po bokach,
- Tapicerka siedziska wykonana z osobnymi płaszczyznami po bokach,
- z tyłu siedziska i oparcia - wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika
- Oparcie z regulacją wysokości za pomocą np. przycisku w dolnej części oparcia.
- Regulowana mechanicznie poduszka lędźwiowa ukryta pod tapicerką oparcia, obsługiwana za pomocą pokrętki znajdującego się z boku siedziska
- Mechanizm Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynna regulacja siły odchylenia oparcia, regulacja wysokości siedziska góra-dół oraz regulacja głębokości siedziska

Fotel tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

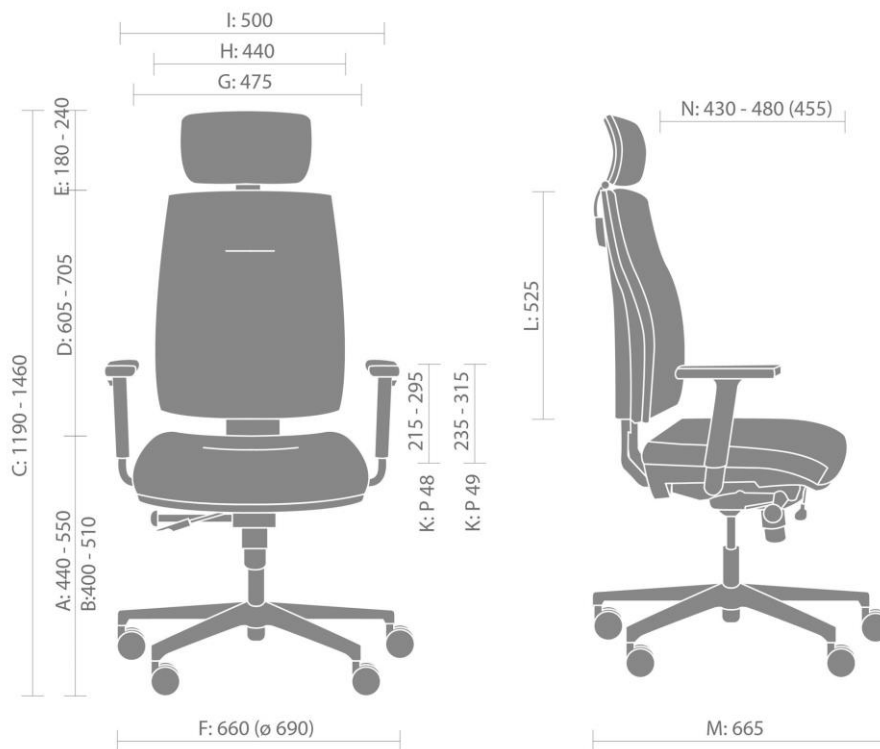
- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5

- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m2

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , 16139:2013_7, 1728:2012 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wystawione przez uprawnione do badań niezależne jednostki certyfikujące.
- Protokół oceny ergonomicznej – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Po zawarciu umowy wymaga się oświadczenia producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych.



Rys. 2 – przykładowy wygląd i wymiary

3. Kzesło biurowe obrotowe

Ilość sztuk: 5

Szerokość/głębokość 68/64 +/- 2%

wysokość 100-117cm

Rys.3a, 3b

Konstrukcja:

Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, kolor czarny. Kzesło dostosowane do wagi użytkownika wynoszącej do 120 kg, zgodne z normą europejską PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3.

Stelaż: czarny (lakierowany proszkowo).

Wyposażone w mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Odchylenie oparcia: do przodu +/- 5°, do tyłu +/- 30°.

Wyposażone w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Podłokietnik regulowany góra-dół, zakres regulacji +/- 70mm.

Podłokietnik: trzon metalowy, osłona polamidowa, nakładka poliuretanowa. Kolor stelaża podłokietnika: czarny.

Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni o średnicy +/- 65mm.

Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.

Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewnianej, wyściełane pianką poliuretanową wylewaną, gęstość pianki siedziska min. 80 kg/m³.

Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane pianką o gęstości co najmniej 75 kg/m³, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo-krzyżowy. Oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości.

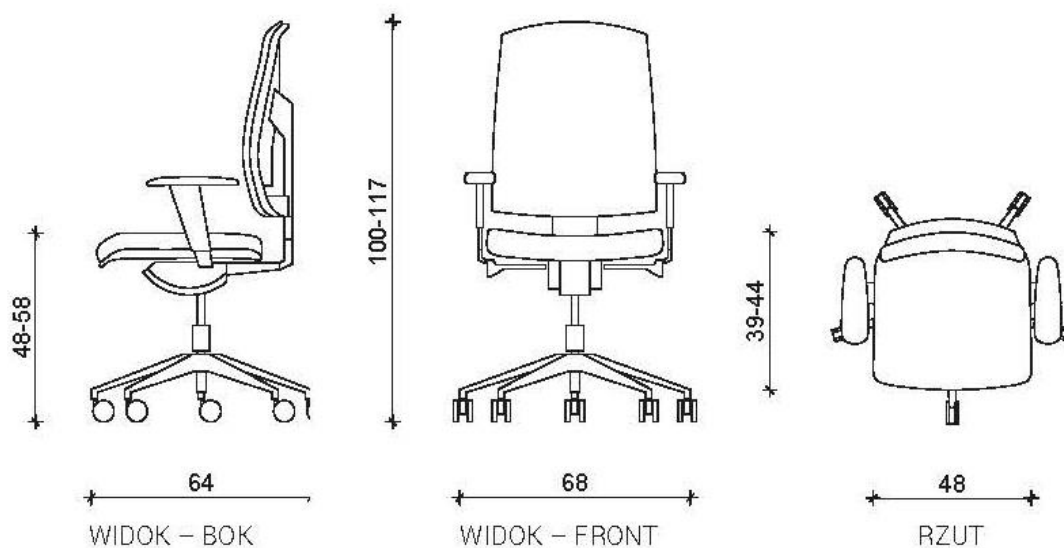
Tapicerka:

100% poliester. Gramatura co najmniej 380 g/m². Kolor: czarny, granat.

Kzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.



Rys. 3a – przykładowy wygląd



Rys. 3b – przykładowy wygląd

ZAKRES II : Meble biurowe

1. Stół konferencyjny:

Ilość sztuk: 5

Szerokość/głębokość/wysokość 210/110/75cm +/- 2%

Rys. 4

Blat:

Płyta meblowa pełna o grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowana. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości min. 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Z osadzonymi wpustkami tworzywowymi umożliwiającymi wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji, nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Stelaż:

Stelaż w formie ramy, z profilu stalowego o przekroju 80x20mm, cofniętej w głąb blatu i połączonej z nogami typu płoza z profilu stalowego o przekroju 80x20mm.

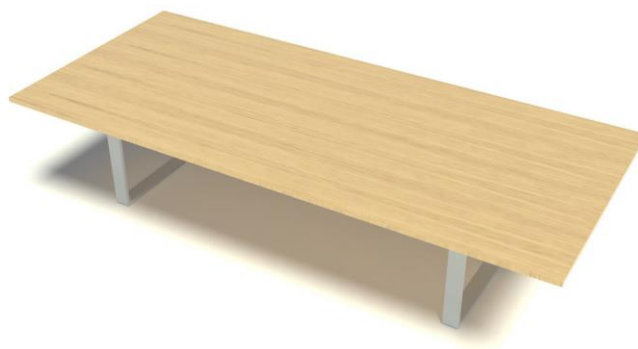
Malowany proszkowo. Narożniki stelaża zaokrąglone R=20mm lub łączone na prosto.

Płoza ze stopkami poziomującymi z regulacją wysokości w zakresie minimum 10mm.

Kolorystyka elementów:

Blat: melamina Dąb Craft.

Stelaż: malowany proszkowo na głęboki popiel.



Rys. 4 – przykładowy wygląd

2. **Biurko proste:**

Ilość sztuk: 23

Szerokość/głębokość/wysokość 160/80/75cm +/- 2%

Rys. 5a, 5b

Blaty:

Płyta melaminowana pełna o grubości co najmniej 28mm, zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322, emisja formaldehydu odpowiadająca klasie E1. Wykończenie – obrzeże PVC o grubości min. 2mm. W blacie osadzone 4 mufy metalowe z gwintem M6 do przykręcenia stelaża biurka. Szuflada podblatowa na klawiaturę, szerokość/głębokość 70/35cm +/- 2% montowana we wskazanym przez Zamawiającego miejscu w trakcie dostawy.

Przepusty w blacie:

2x przepust kablowy PVC – prawy i lewy, umieszczone w miejscu wskazanym przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.

Stelaż:

Nogi wykonane z profilu stalowego 60x20mm wyposażone w stopki do regulacji $\varnothing 25$, z gwintem M8, regulacja w zakresie +/- 10mm. Górna, pozioma część nogi: wykonana z profilu stalowego 60x30x2mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie łączyny metalowej – poprzecznej oraz otwory, umożliwiające mocowanie tulei dystansowych między blatem a nogą. Tuleje dystansowe: wykonane z tworzywa o wysokości min. 10mm i $\varnothing 18$ mm, umożliwiające pozycjonowanie blatu podczas montażu. Łączyna metalowa wykonana z profilu 60x30x2mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, W środkowej części łączyny otwory pod ślizgacz tworzywowy zapobiegający uginaniu się blatu.

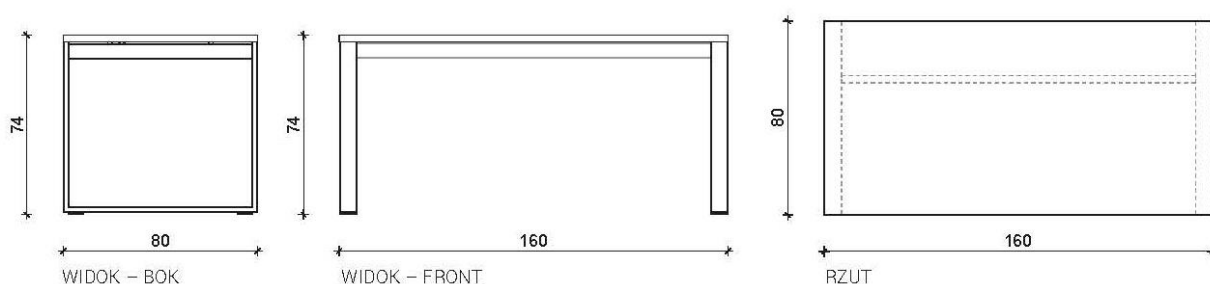
Kolorystyka elementów:

Stelaż – malowany proszkowo na kolor jasny szary.

Blat – płyta melaminowana, kolor Dąb Craft.



Rys. 5a – przykładowy wygląd



Rys. 5b – przykładowy wygląd

3. Kontenerek niski:

Ilość sztuk: 26

Szerokość/głębokość/wysokość 39,5/60/61,5cm +/- 2%

Rys. 6a, 6b

Konstrukcja kontenerów:

Kontenery wykonane z płyty melaminowanej, klasa higieniczności E1. Elementy kontenerów oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm we wszystkich widocznych krawędziach. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane.

Wieniec górny kontenera wykonany z płyty o gr. min. 28mm, a cały korpus z płyty o gr. min. 18mm.

Kontenery posiadają szuflady płytowe o wymiarach wew. ok. 334x487mm. Szuflady montowane na stalowych prowadnicach rolkowych, zapewniające 80% wysuwu szuflady. Nośność min. 25kg.

Kontenery posiadają zamek centralny. Każdy kontener wyposażony jest w łamany klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w kontenerach są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie mebla odbywa się za pomocą regulatorów Ø50 o wysokości +/- 52mm. Kontenery mobilne wyposażone w kółka Ø50, dwa kółka posiadają hamulec i dwa bez hamulca.

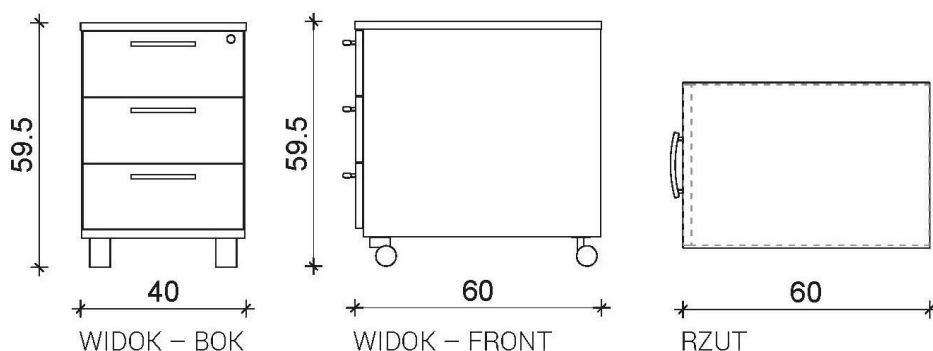
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce: płyta melaminowa, kolor jasny szary.

Fronty: płyta melaminowana, kolor dąb craft.



Rys. 6a – przykładowy wygląd



Rys. 6b – przykładowy wygląd

4. Szafa aktowa 80cm:

Ilość sztuk: 26

Szerokość/głębokość/wysokość 80/43,5/183,3cm +/- 2%

Rys. 7a, 7b

Konstrukcja szaf:

Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości co najmniej 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Półka i boki szaf wykonane z płyty o grubości co najmniej 18mm, oklejane 4xPVC +/- 2mm. Ilość półek w poszczególnych szafach wg rysunków 7b. Półki z możliwością swobodnej regulacji. 5 poziomów przechowywania.

Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości co najmniej 3mm. Wieniec dolny i fronty wykonane z płyty melaminowanej o grubości co najmniej 18mm. Front zamocowany na zawiasie zwykłym 110°.

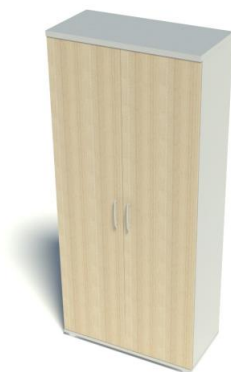
Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz duplikat kluczyka. W szafach, od wewnątrz szafy, zamontowane stopki +/- 27mm z możliwością regulacji

w zakresie +/- 5mm. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 ocynk.

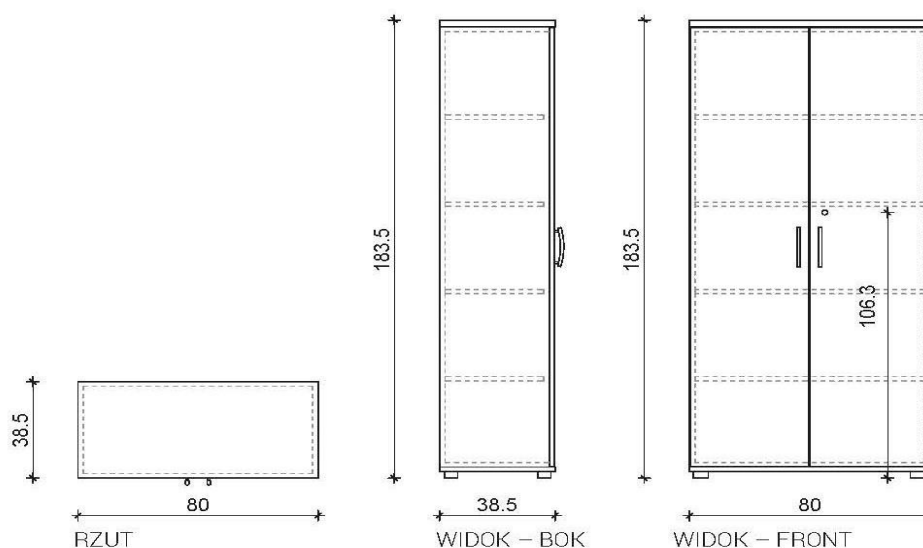
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce, półki: melamina jasny szary.

Fronty: melamina, okleina dąb craft



Rys. 7a – przykładowy wygląd



Rys. 7b – przykładowy wygląd

5. Nadstawka na szafę:

Ilość sztuk: 24

Szerokość/głębokość/wysokość 80/43,5/75cm +/- 2%

Rys. 8a, 8b

Konstrukcja nadstawki:

Wieniec górny nadstawki wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości min. 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne.

Boki nadstawki oklejane 4x PVC +/- 2mm.

Fronty, półki, wieniec dolny nadstawki wykonane z płyty o grubości min. 18mm.

Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm lub płyty o grubości min. 18mm. Ilość półek w poszczególnych nadstawkach wg rysunków. 2 poziomy przechowywania. Półki z

możliwością swobodnej regulacji. Front zamocowany na zawiasie zwykłym 110°. Nadstawki wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Zasuwka blokująca drzwiczki zamontowana w dolnej części nadstawki.

Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 cynk.

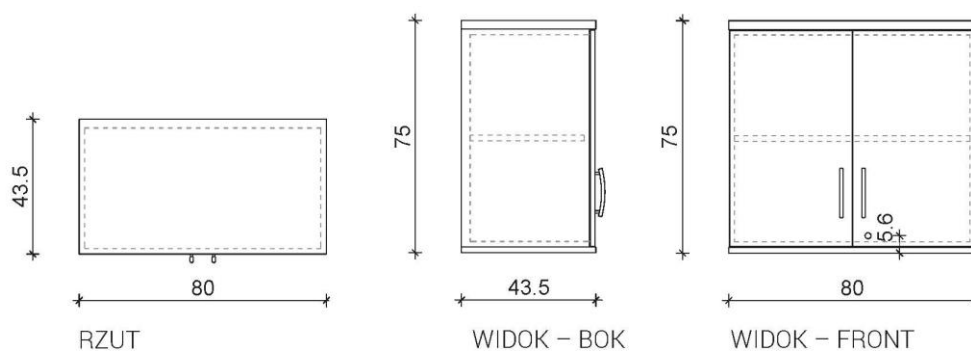
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce, półki: płyta melaminowana, kolor jasny szary.

Fronty: płyta melaminowana, kolor dąb craft



Rys. 8a – przykładowy wygląd



Rys. 8b – przykładowy wygląd

6. Biurko proste

Ilość sztuk: 2

Szerokość/głębokość/wysokość 140/60/75cm +/- 2%

Rys. 9a, 9b

Blaty:

Płyta melaminowana pełna o grubości co najmniej 28mm, zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322, emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wykończenie – obrzeże PVC +/- 2mm. W blacie osadzone 4 mufy metalowe z gwintem M6 do przykręcenia stelażu biurka. Opcjonalnie szuflada podblatowa na klawiaturę we wskazanych przez Zamawiającego biurkach.

Przepusty w blacie:

2x przepust kablowy PVC – prawy i lewy, umieszczone w miejscu wskazanym przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.

Stelaż:

Nogi wykonane z profilu stalowego 60x20mm wyposażone w stopki do regulacji $\varnothing 25$, z gwintem M8, regulacja w zakresie +/- 10mm. Górna, pozioma część nogi: wykonana z profilu 60x30x2mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie łączyny metalowej – poprzecznej oraz otwory, umożliwiające mocowanie tulei dystansowych między blatem a nogą. Tuleje dystansowe: wykonane z tworzywa o wysokości min. 10mm i $\varnothing 18$ mm, umożliwiające pozycjonowanie blatu podczas montażu. Łączyna metalowa wykonana z profilu 60x30x2mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części łączyny otwory pod ślizgacz tworzywowy zapobiegający uginaniu się blatu.

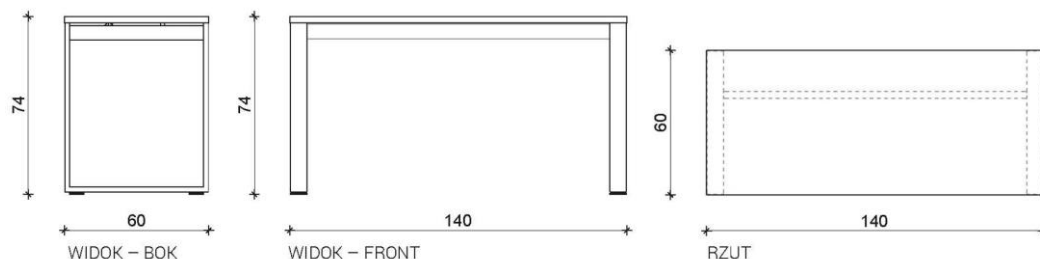
Kolorystyka elementów:

Stelaż – malowany proszkowo na kolor jasny szary.

Blat – melamina, dąb craft.



Rys.9a – przykładowy wygląd



Rys.9b – przykładowy wygląd

7. Panel tkaninowy dla biurek bench 140cm

Ilość sztuk: 1

Szerokość/głębokość/wysokość 139/3/35cm +/- 2%

Rys. 10

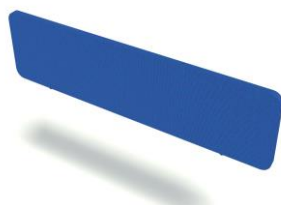
Panele tekstylne:

Konstrukcja wykonana ze sztywnej płyty wiórowej o grubości co najmniej 25mm, oblezona tkaniną. Możliwość przypinana szpilek do paneli. Elementy metalowe: uchwyty, stopy wykonane z prętów metalowych malowanych proszkowo na kolor aluminium. Panele montowane na stałe.

Tkanina – obicie panela:

100% poliester. Gramatura co najmniej 380 g/m².

Tkanina z atestem trudnopalności, o klasie ścieralności na poziomie co najmniej 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling co najmniej 4 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.



Rys.10 – przykładowy wygląd

8. Szafka gospodarcza, 80cm

Szerokość/głębokość/wysokość 80,1/43,2/112,9cm +/-2%

Ilość: 3

Rys. 11a, 11b

Konstrukcja szaf:

Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości min. 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PVC +/- 2mm. Fronty, półki, wieniec dolny szafy wykonane z płyty o grubości min. 18mm. Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm lub płyty o grubości min. 18mm. Ilość półek w poszczególnych szafach wg rysunków. Wewnątrz szafy 2 poziomy przechowywania. Półki z możliwością swobodnej regulacji. Front zamocowany na zawiasie zwykłym 110°. Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka.

W szafach, od wewnątrz szafy, zamontowane są stopki +/- 27mm z możliwością regulacji w zakresie +/- 5mm. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 ocynk.

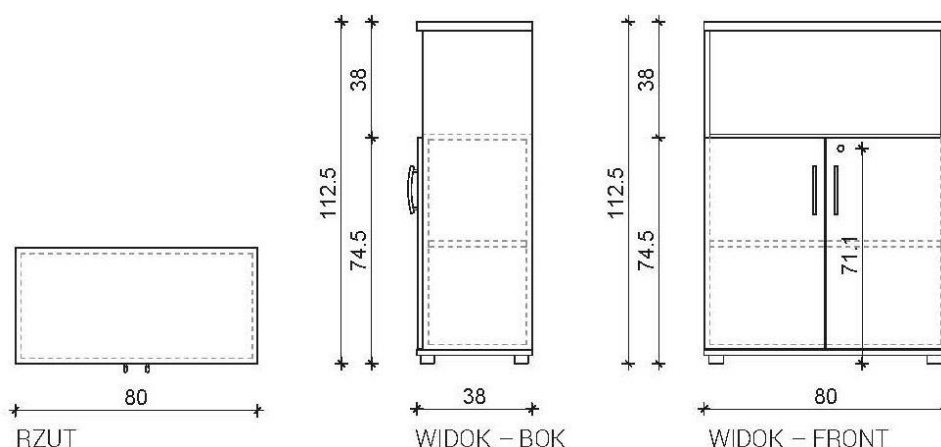
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce, półki: melamina jasny szary.

Fronty: melamina, okleina dąb craft.



Rys.11a – przykładowy wygląd



Rys.11b – przykładowy wygląd

9. Szafa aktowa, 40cm

Szerokość/głębokość/wysokość 40,2/43,2/183,3cm +/-2%

Ilość: 1

Rys. 12a,12b

Konstrukcja szaf:

Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości min. 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PVC +/- 2mm. Fronty, półki, wieniec dolny szafy wykonane z płyty o grubości min. 18mm.

Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm lub płyty o grubości min. 18mm. Ilość półek w poszczególnych szafach wg rysunków. 5 poziomów przechowywania. Półki z możliwością swobodnej regulacji. Front zamocowany na zawiasie zwykłym 110°. Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka.

W szafach, od wewnątrz szafy, zamontowane są stopki +/- 27mm z możliwością regulacji w zakresie +/- 5mm. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 ocynk.

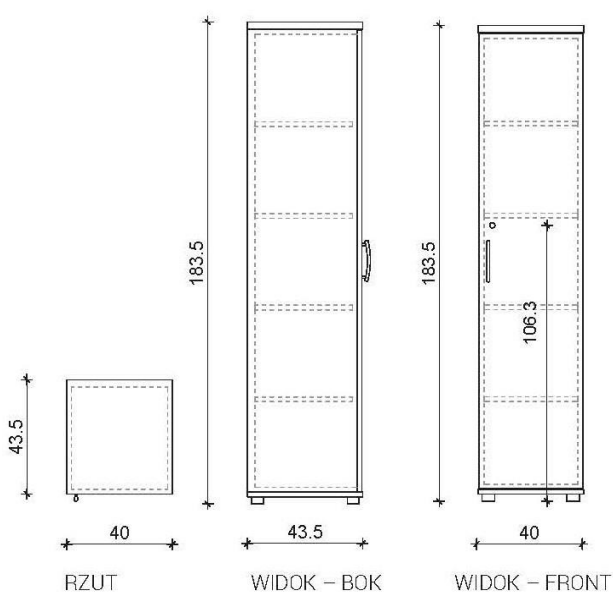
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce, półki: melamina jasny szary.

Fronty: melamina, okleina dąb craft.



Rys.12a – przykładowy wygląd



Rys.12b – przykładowy wygląd

10. Lada mała

Szerokość/głębokość/wysokość 165/85/110cm +/-2%

Ilość: 1

Rys. 13a, 13b

Blaty i boki lady:

Płyta melaminowana pełna o grubości min. 28mm, zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322. Wykończenie – obrzeże PVC +/- 2mm. Opcjonalnie szuflada podblatowa na klawiaturę we wskazanych przez Zamawiającego ladach.

Przepusty w blacie – opcje:

2x przepust kablowy PVC – prawy i lewy, umieszczone w miejscu wskazanym przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.

Stelaż:

Metalowe elementy stelaża pokryte farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną. Nogi wykonane z profilu stalowego 60x20mm wyposażone w stopki do regulacji. Łączyna metalowa wykonana z profilu 60x30x2mm. W środkowej części łączyny usytuowane otwory pod ślizgacz tworzywowy zapobiegający uginaniu się blatu.

Front i cokół lady:

Płyta min. 18mm frezowana wg rysunku, lakierowana na kolor jasnoszary, półmat. Kolor jednakowy z kolorem stelaża metalowego. Cokół lady wykończony blendą metalową naklejaną na płytę. Blenda malowana farbą proszkową utwardzoną metodą termiczną na kolor jasnoszary. Kolor jednakowy z kolorem stelaża.

Kolorystyka elementów:

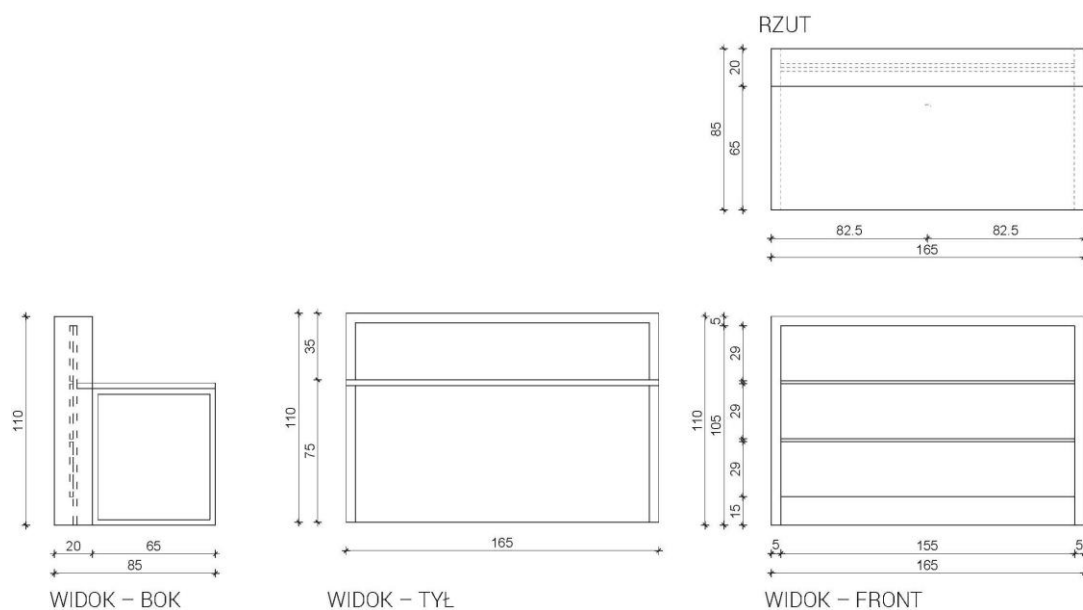
Stelaż – malowany proszkowo na kolor jasny szary.

Błat i bok – melamina, dąb craft

Front i cokół – kolor jasny szary.



Rys.13a – przykładowy wygląd



Rys.13b – przykładowy wygląd

11. Szafka gospodarcza z miejscem na zlewozmywak

Szerokość/głębokość/wysokość 100,0/60,0/183,3cm +/-2%

Ilość: 2

Rys.14a, 14b

Konstrukcja szaf:

Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości min. 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PVC +/- 2mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z płyty o grubości co najmniej

18mm (fronty, półki, wieńiec dolny). Ściana tylna dolnej części szafy wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm lub płyty o grubości min. 18mm. Półki z możliwością swobodnej regulacji. Front zamocowany na zawiasie zwykłym 110°. Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka.

W szafach, od wewnątrz szafy, zamontowane są stopki +/- 27mm z możliwością regulacji w zakresie +/- 5mm. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 ocynk.

W górnym wieńcu szafy otwory wentylacyjne \varnothing 60mm.

Wewnątrz szafy blat kuchenny o gr. min. 36mm. Szafy wyposażona w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Część górna i dolna szafy zamykana osobno. Miejsce umieszczenia zamków będzie wskazane przez Zamawiającego po podpisaniu umowy. Rozmieszczenie i ilość półek wg rysunku: 1 w części górnej i 1 w części dolnej, blat.

Opcjonalnie: Plecy w górnej części szafy wykonane z płyty odpornej na działanie wilgoci. W plecach mebla opcjonalnie otwór na baterię i/lub podgrzewacz, zgodnie ze wskazaniem Zamawiającego.

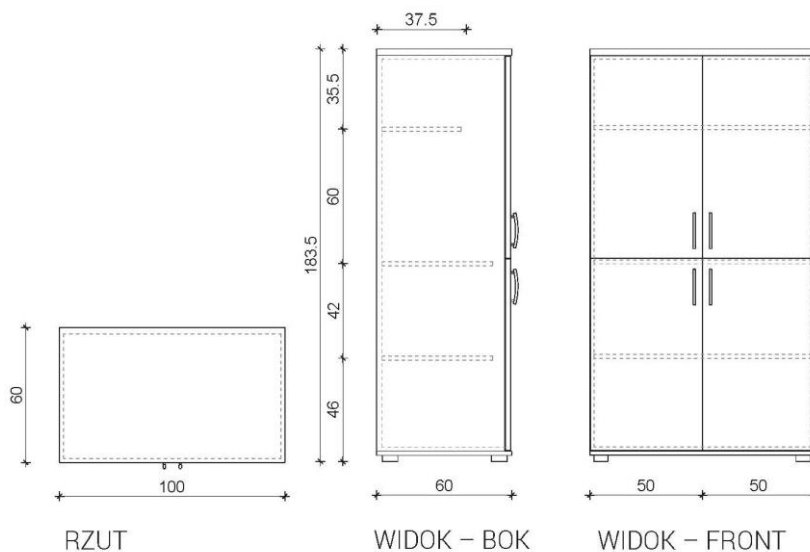
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce, półki: melamina jasny szary.

Fronty: melamina, okleina dąb craft.



Rys.14a – przykładowy wygląd



Rys.14b – przykładowy wygląd

12. Lada duża

Szerokość/głębokość/wysokość 245/85/110,0cm +/-2%

Ilość: 1

Rys. 15a, 15b

Blaty i boki lady:

Płyta melaminowana pełna o grubości min. 28mm, zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322. Wykończenie – obrzeże PVC +/- 2mm. Opcjonalnie szuflada podblatowa na klawiaturę we wskazanych przez Zamawiającego ladach.

Przepusty w blacie – opcje:

2x przepust kablowy PVC – prawy i lewy, umieszczone w miejscu wskazanym przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.

Stelaż:

Metalowe elementy stelaża pokryte farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną. Nogi wykonane z profilu stalowego 60x20mm wyposażone w stopki do regulacji. Łączyna metalowa wykonana z profilu 60x30x2mm. W środkowej części łączyny usytuowane otwory pod ślizgacz tworzywowy zapobiegający uginaniu się blatu.

Przy ladach w rozmiarze 205cm i 245cm umieszczona podpora ze stali malowanej proszkowo na kolor jasny szary, wg rysunku.

Front i cokół lady:

Płyta min. 18mm frezowana wg rysunku, lakierowana na kolor jasnoszary, półmat. Kolor jednakowy z kolorem stelaża metalowego. Cokół lady wykończony blendą metalową naklejaną na płytę. Blenda malowana farbą proszkową utwardzoną metodą termiczną na kolor jasnoszary. Kolor jednakowy z kolorem stelaża.

Kolorystyka elementów:

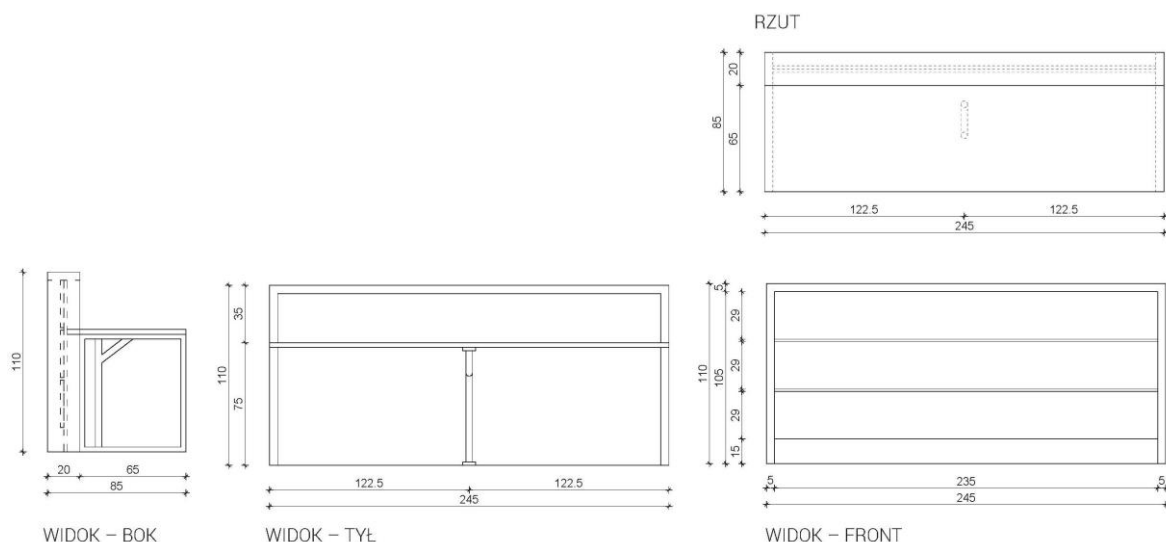
Stelaż – malowany proszkowo na kolor jasny szary.

Blat i bok – melamina, dąb craft.

Front i cokół – kolor jasny szary.



Rys.15a – przykładowy wygląd



Rys.15b – przykładowy wygląd

13. Szafa aktowo-ubraniowa:

Ilość sztuk: 7

Szerokość/głębokość/wysokość 80/38,5/183,5cm +/- 2%

Rys. 16a, 16b

Konstrukcja szaf:

Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości co najmniej 28mm.

Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne.

Półka i boki szaf wykonane z płyty o grubości co najmniej 18mm, oklejane 4xPVC +/- 2mm. Ilość półek w poszczególnych szafach wg rysunków. Półki z możliwością swobodnej regulacji. 5 poziomów przechowywania.

Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości co najmniej 3mm. Wieniec dolny i fronty wykonane z płyty melaminowanej o grubości co najmniej 18mm. Front zamocowany na zawiasie zwykłym 110°.

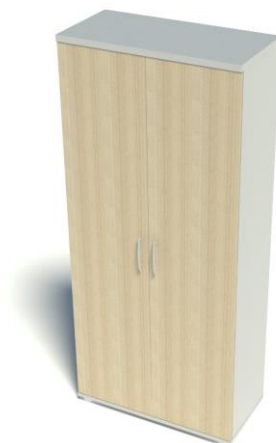
Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz duplikat kluczyka. W szafach, od wewnątrz szafy, zamontowane stopki +/- 27mm z możliwością regulacji w zakresie +/- 5mm. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2-ch śrub M4x23 ocynk.

Dodatkowo w szafie ubraniowej jej przestrzeń wewnętrzną jest rozdzielona przegrodą pionową tworzącą podział na część aktową i ubraniową. Szafa wyposażona jest w wieszak wysuwny. Podział wnętrza szafy na część aktową i ubraniową wg rysunku.

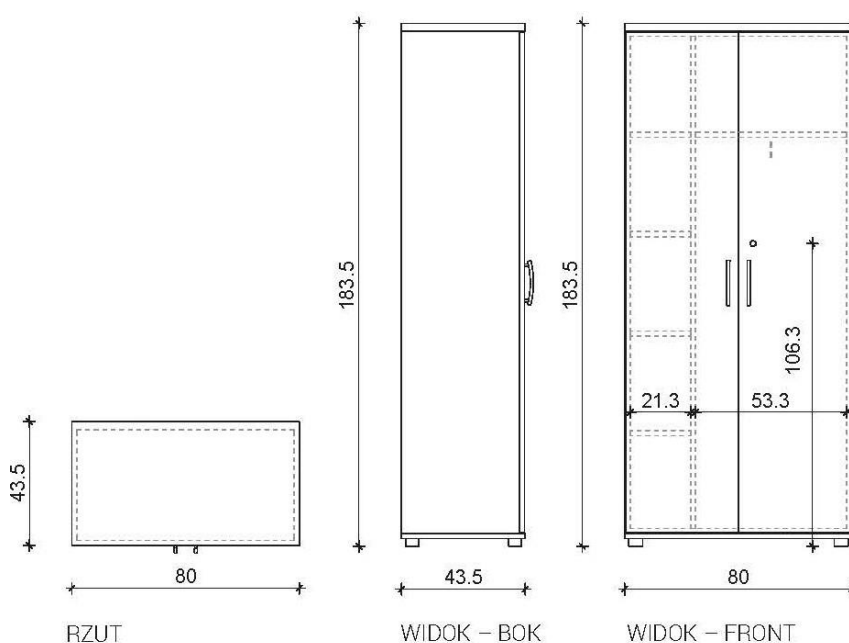
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce: płyta melaminowana, kolor jasny szary.

Fronty: płyta melaminowana, kolor dąb craft.



Rys. 16a – przykładowy wygląd



Rys. 16b – przykładowy wygląd

14. Szafa aktowa - żaluzjowa:

Ilość sztuk: 3

Szerokość/głębokość/wysokość 80/50/205cm +/- 2%

Rys. 17

Konstrukcja szaf:

Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej pełnej o grubości min. 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC +/- 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane PVC +/- 2mm. Fronty, półki, wieniec dolny szafy wykonane z płyty o grubości min. 18mm.

Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm lub płyty o grubości min. 18mm. Półki z możliwością swobodnej regulacji. Szafy wyposażone są w żaluzję pionową z zamkiem patentowym jednopunktowym z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka.

W szafach, od wewnątrz zamontowane są stopki +/- 27mm z możliwością regulacji w zakresie +/- 5mm. Rozstaw otworów montażowych uchwytów +/- 128 mm. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat.

Wnętrze szaf:

przeznaczona 1 płytą pionową zamontowaną na stałe

wyposażona w półki z możliwością swobodnej regulacji co 5 cm

łączna ilość – min. 20 przegródek o głębokości użytkowej min. 38 cm i równomiernej szerokości.

Kolorystyka elementów:

Wieżce, półki: płyta melaminowana, kolor jasny szary.

Żaluzja pionowa: jasny szary.

Korpus: płyta melaminowana, kolor dąb crafti.



Rys. 17 – przykładowy wygląd

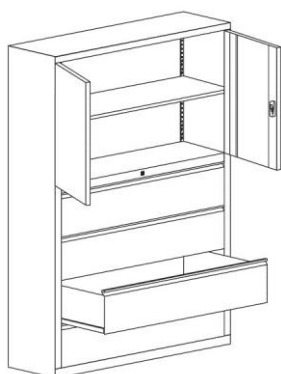
15. Metalowa szafa aktowo-kartotekowa

Szerokość/głębokość/wysokość 120x42x200 cm +/- 2%

Ilość: 11

Rys. 18

Metalowa szafa aktowo-kartotekowa z 4 szufladami o stabilnej konstrukcji pokryta jest farbą proszkową. W górnej części szafy-aktowej znajduje się 1 regulowana półka (regulowanie wysokości półki co 25 mm). Drzwi skrzydłowe posiadają od środka profil wzmacniający, zamykane są zamkiem kluczowym z pokrętką, z 3- punktowym systemem ryglowania. Dolna część szafy- kartotekowa wyposażona jest w 4 szuflady przystosowane do przechowywania w poziomie kartotek lub teczek zawieszkowych o formacie A4 lub innych elementów wyposażenia biura. Szafy wyposażona jest w mechanizm uniemożliwiający wysunięcie kilku szuflad jednocześnie, co zabezpiecza mebel przed upadkiem. Szuflady zamocowane są na w pełni wysuwanych, teleskopowych prowadnicach kulkowych z blokadą chroniącą przed wypadnięciem. Maksymalne obciążenie każdej szuflady wynosi około 50 kg. Każda szuflada posiada miejsce na identyfikator. Szuflady zamykane są pojedynczym zamkiem centralnym blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Szafa wyposażona w stopki poziomujące.



Rys. 18 – przykładowy wygląd

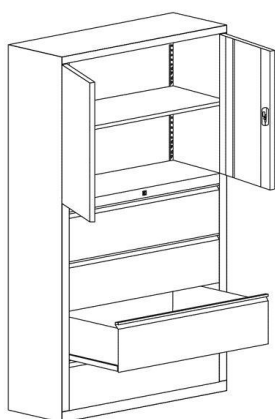
16. Metalowa szafa aktowo-kartotekowa

Szerokość/głębokość/wysokość 100x42x200 cm +/- 2%

Ilość: 2

Rys. 19

Metalowa szafa aktowo-kartotekowa z 4 szufladami o stabilnej konstrukcji pokryta jest farbą proszkową. W górnej części szafy- aktowej znajduje się 1 regulowana półka (regulowanie wysokości półki co 25 mm). Drzwi skrzydłowe posiadają od środka profil wzmacniający, zamykane są zamkiem kluczowym z pokrętką, z 3- punktowym systemem ryglowania. Dolna część szafy- kartotekowa wyposażona jest w 4 szuflady przystosowane do przechowywania w poziomie kartotek lub teczek zawieszkowych o formacie A4 lub innych elementów wyposażenia biura. Szafa wyposażona jest w mechanizm uniemożliwiający wysunięcie kilku szuflad jednocześnie, co zabezpiecza mebel przed upadkiem. Szuflady zamocowane są na w pełni wysuwanych, teleskopowych prowadnicach kulkowych z blokadą chroniącą przed wypadnięciem. Maksymalne obciążenie każdej szuflady wynosi około 50 kg. Każda szuflada posiada miejsce na identyfikator. Szuflady zamykane są pojedynczym zamkiem centralnym blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Szafa wyposażona w stopki poziomujące.



Rys.19 – przykładowy wygląd

17. Szafa metalowa na dokumenty, dwudrzwiowa

Szerokość/głębokość/wysokość: 80/40/195cm+/-2%

Kolor: beżowy (jasny),

Ilość – 3 szt.

Rys.20

Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 0,7 mm.

Konstrukcja szafy zgrzewana.

Wszystkie metalowe części szafy malowane proszkowo.

Drzwi szafy wyposażone w zamek uchwytowy zamykany na klucz.

Wnętrze szafy wyposażone w cztery półki stalowe montowane w systemie umożliwiającym regulację wysokości.



rys. 20 – przykładowy wygląd

18. Biurko 160 cm do wsparcia na szafce menadżerskiej

Szerokość/głębokość/wysokość : 160/80/75cm +/- 2%

Ilość: 5

Rys. 21a, 21b

Biurko – blat:

Płyta meblowa pełna o grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowana. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Blat z osadzonymi wpustkami tworzywowymi umożliwiającymi wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji, nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Opcjonalnie szuflada podblatowa na klawiaturę we wskazanych przez Zamawiającego biurkach.

Biurko – stelaż:

Stelaż schowany pod blatem biurka, niewystający poza jego obrys, malowany proszkowo. Nogi w formie płóz z profilu stalowego o przekroju 80x20mm. Narożniki stelaża zaokrąglone R=20mm lub łączone na prosto. Pod blatem, wzdłuż jego osi, przewidziany kanał kablowy z profilowanej blachy stalowej o gr. minimum 2mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 120x55mm. Kanał kablowy umożliwiający swobodne prowadzenie standardowej listwy zasilającej. Kanał kablowy połączony z płozami za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy ze stopkami poziomującymi z regulacją wysokości w zakresie min. 10mm.

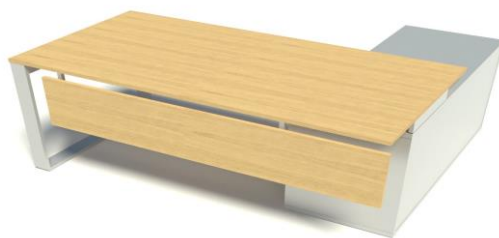
Biurko – wymogi i certyfikaty:

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

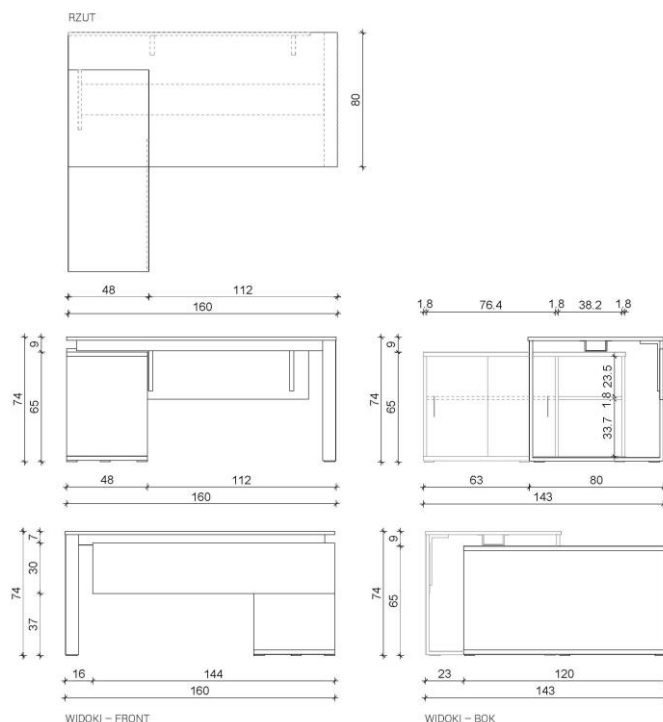
Kolorystyka elementów:

Blat biurka: melamina Dąb Natura.

Stelaż biurka: głęboki popiel.



Rys. 21a – przykładowy wygląd



Rys. 21b – przykładowy wygląd

19. Osłona czołowa dla biurka 160cm

Szerokość/głębokość/wysokość : 144/0,18/30cm +/-2%

Ilość: 5

Rys. 22

Osłona czołowa z melaminy 144 cm

Płyta o grubości minimum 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowana. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Mocowana bezpośrednio do blatu za pomocą kątowników dystansujących, przestrzeń między górną krawędzią blendy, a dolną powierzchnią blatu powinna wynosić +/- 5cm, wysokość elementu płytowego blendy wynosi +/- 30cm a szerokość jest dostosowana do szerokości i konfiguracji biurka.

Kolorystyka elementów:

Osłona czołowa: melamina Dąb Natura.



Rys. 22 – przykładowy wygląd

20. Kontener / szafka menadżerska do oparcia biurka

Szerokość/głębokość/wysokość : 120/48/65cm +/-2%

Ilość: 5

Rys. 23

Szafka przybiurkowa

Z regalem i drzwiami przesuwными (lewa lub prawa) o wymiarze 120x48x65cm. Wykonana z płyty meblowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm i min. 25mm w przypadku wieńca dolnego i górnego.

Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

Szafka w konstrukcji wieńcowej. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia, nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Przestrzeń wewnątrz korpusu szafki podzielona przegrodą pionową tworzącą podział na 1/3 przestrzeni otwartej oraz 2/3 przestrzeni zamykanej drzwiami przesuwными, obie przestrzenie wyposażone w półkę z regulacją położenia wysokości +/- 32mm, bazowe położenie półki powinno pozwolić na swobodne włożenie segregatora A4.

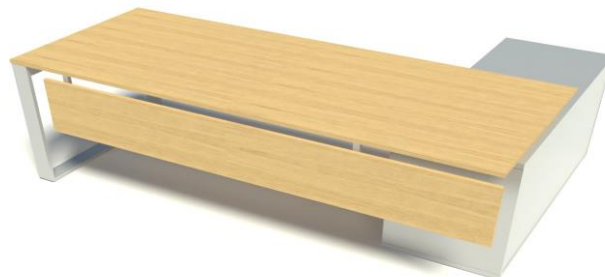
Fronty przesuwne płytowe zamykane zamkiem punktowym z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane, zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. Każdy z frontów szafki wyposażony w uchwyt listwowy z aluminium anodowanego o rozstawie śrub mocujących +/- 96mm. Prowadnice drzwi wpuszczane w wieńiec górny i dolny szafy, nie dopuszcza się

zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafki.
Szafka posadowiona na minimum 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min. 10mm.

Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce szafki: melamina głęboki popiel.

Fronty szafki: Dąb Natura.



Rys. 23 – przykładowy wygląd

21. Szafa aktowa

Szerokość/głębokość/wysokość : 100/44/149cm +/-2%

Ilość: 3

Rys. 24a, 24b

Szafa aktowa:

Wykonana z płyty meblowej pełnej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm i min. 25mm w przypadku wieńca dolnego i górnego. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

Szafa w konstrukcji wieńcowej. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia: nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Fronty skrzydłowe płytowe otwierane za pomocą pochwytu, wyposażone w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie 110°. Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Szafa wyposażona w półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu zamocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie, półki z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. Ilość półek w meblu wg rysunku.

W części aktowej 4 poziomy przechowywania.

Szafa posadowiona na cokole o wysokości min. 5cm ze stali lakierowanej proszkowo, wyposażonym w stopki poziomujące w zakresie 15mm, cokół przesłonięty od frontu listwą maskującą z płaskownika o przekroju 60x6mm, dwie frontowe stopki chromowane.

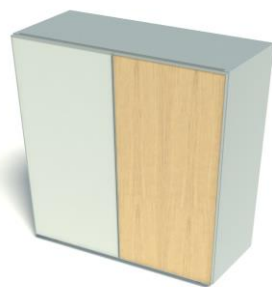
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce: melamina głęboki popiel.

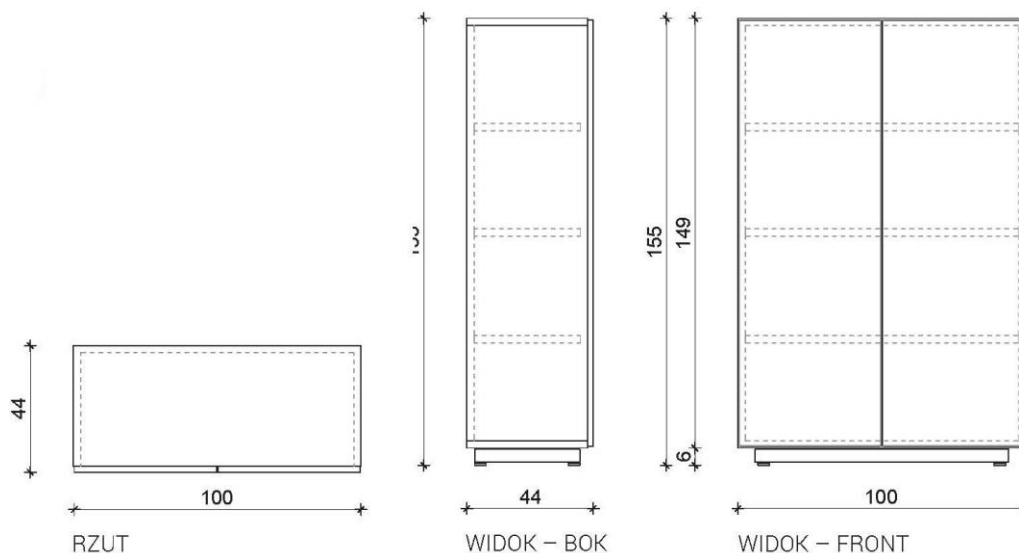
Fronty: melamina jasny popiel lub dąb natura

Cokół: malowany proszkowo głęboki popiel.

Listwa cokołowa: malowana proszkowo na głęboki popiel.



Rys. 24a – przykładowy wygląd



Rys. 24a – przykładowy wygląd

22. Cokół pod szafę aktową

Szerokość/głębokość/wysokość: 88/42/5cm +/-2%
Ilość: 3

kolor dopasowany do głębokiego popielu np. RAL 7037

23. Szafa aktowo-ubraniowa

Szerokość/głębokość/wysokość: 100/44/149cm +/-2%

Ilość: 5

Rys. 25a, 25b

Szafa aktowo-ubraniowa:

Wykonana z płyty meblowej pełnej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm i min. 25mm w przypadku wieńca dolnego i górnego.

Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

Szafa w konstrukcji wieńcowej. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia, nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty skrzydłowe płytowe otwierane za pomocą pochwyty, wyposażone w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie 110°.

Szafy wyposażone w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz duplikat kluczyka.

Pod wieńcem górnym umieszczona listwa maskująca przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Przestrzeń wew. szafy rozdzielona przegrodą pionową tworzącą podział na część

aktową i garderobianą wg rysunku. Szerokość garderobiana: +/- 57,5cm / szerokość aktowa +/- 35cm (wymiary podane bez uwzględnienia pionowej przegrody). W części aktowej szafa wyposażona w półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu zamocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie, półki z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. Ilość półek w meblu wg rysunku. W części aktowej 4 poziomy przechowywania. W części garderobianej szafy wieszak wysuwny typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą. Szafa posadowiona na cokole o wysokości min. 5cm ze stali lakierowanej proszkowo, wyposażonym w stopki poziomujące w zakresie +/- 15mm, cokół przesłonięty od frontu listwą maskującą z płaskownika o przekroju 60x6mm, dwie frontowe stopki chromowane.

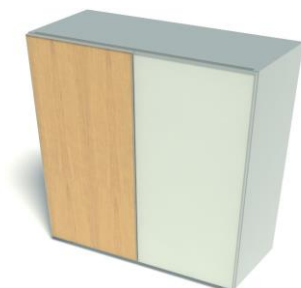
Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce: melamina głęboki popiel.

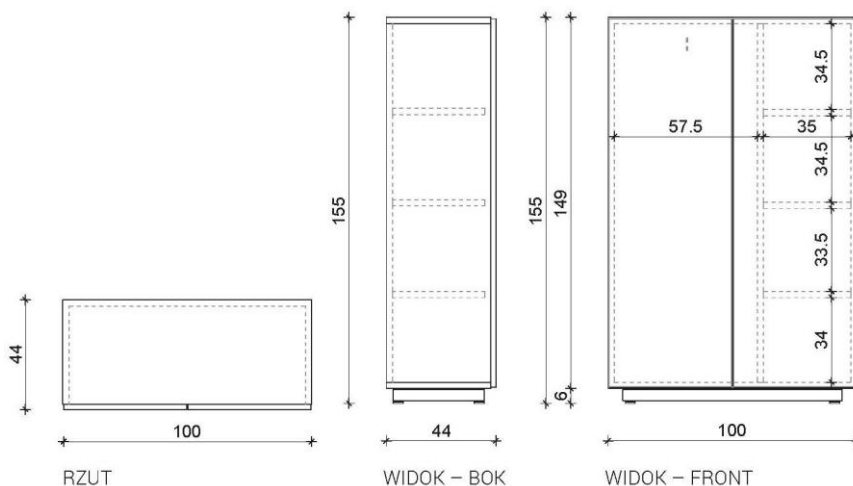
Fronty: melamina jasny popiel lub dąb natura.

Cokół: malowany proszkowo głęboki popiel.

Listwa cokołowa: malowana proszkowo głęboki popiel.



Rys. 25a – przykładowy wygląd



Rys. 25b – przykładowy wygląd

24. Cokół pod szafę ubraniową (szczegółowo opisana w pkt. 23)

Szerokość/głębokość/wysokość: 88/42/5cm +/-2%

Ilość: 5

25. Komoda szklana

Szerokość/głębokość/wysokość: 100/44/112 cm +/-2%

Ilość: 5

Rys. 26a, 26b

Szafa z frontem szklanym/witryna

Wykonana z płyty meblowej pełnej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm i min. 25mm w przypadku wieńca dolnego i górnego.

Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Szafa w konstrukcji wieńcowej. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia, nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwytu wyposażone w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie 110°, fronty ze szkła przeziernego, hartowanego o grubości min. 4mm, zabezpieczone ramką z aluminium tworzącego z frontu obramowanie o gr. 10mm. Szafy wyposażone są w zamek patentowy jednopunktowy z atestem, klucz oraz duplikat kluczyka. Pod wieńcem górnym umieszczona listwa maskująca przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Szafa wyposażona w półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu zamocowane za pomocą złączy uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie, półki z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. W szafie 3 poziomy przechowywania. Szafa posadowiona na cokole o wysokości min. 5cm ze stali lakierowanej proszkowo, wyposażonym w stopki poziomujące w zakresie +/- 15mm, cokół przesłonięty od frontu listwą maskującą z płaskownika o przekroju 60x6mm, dwie frontowe stopki chromowane.

Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce: melamina głęboki popiel

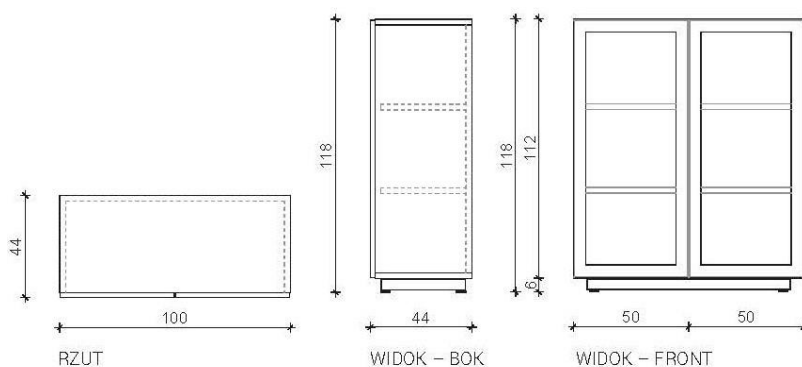
Fronty: szkło przeziernie w ramce z aluminium.

Cokół: malowany proszkowo głęboki popiel

Listwa cokołowa: malowana proszkowo głęboki popiel.



Rys. 26a – przykładowy wygląd



Rys. 26b – przykładowy wygląd

26. Cokół pod komodę szklaną (szczegółowo opisana w pkt. 25)

Szerokość/głębokość/wysokość: 88/42/5cm +/-2%

Ilość: 5

27. Witryna szklana / biblioteczka

Szerokość/głębokość/wysokość: 100/44/149cm +/-2%

Ilość: 3

Rys. 27a, 27b

Komoda z frontem szklanym

Wykonana z płyty meblowej pełnej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm i min. 25mm w przypadku wieńca dolnego i górnego. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV +/- 2mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Szafka w konstrukcji wieńcowej. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia, nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwyty wyposażone w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie 110°, fronty ze szkła przeziernego, hartowanego o grubości 4mm, zabezpieczone ramką z aluminium tworzącego z frontu obramowanie o grubości 10mm. Pod wieńcem górnym umieszczona listwa maskująca przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Szafka wyposażona w półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu zamocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie, półki z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. W komodzie 4 poziomy przechowywania. Szafka posadowiona na cokole o wysokości 5cm ze stali lakierowanej proszkowo, wyposażonym w stopki poziomujące w zakresie +/- 15mm, cokół przesłonięty od frontu listwą maskującą z płaskownika o przekroju 60x6mm, dwie frontowe stopki chromowane.

Kolorystyka elementów:

Korpus i wieńce: melamina głęboki popiel.

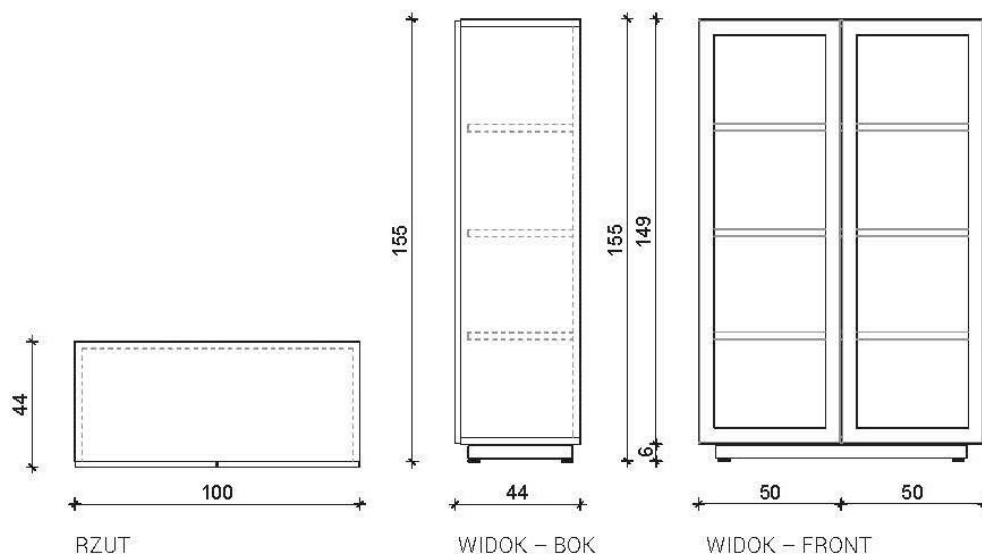
Fronty: szkło przeziernie w ramce z aluminium.

Cokół: malowany proszkowo głęboki popiel.

Listwa cokołowa: malowana proszkowo głęboki popiel.



Rys. 27a – przykładowy wygląd



Rys. 27b – przykładowy wygląd

28. Cokół pod witrynę (szczegółowo opisana w pkt. 27)

Szerokość/głębokość/wysokość: 88/42/5cm +/-2%

Ilość: 3

ZAKRES III : Wyposażenie Sali Błękitnej

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w zakresie III znajduje się w dokumencie „podręcznik projektowy” stanowiącym załącznik nr 1

1. Stół konferencyjny:

Ilość sztuk: 14, w tym 1 stół prezydialny,
zgodnie z opisem zawartym w podręczniku projektowym w pkt. 10.1

2. Krzesła bez podłokietnika:

Ilość sztuk: 28,
zgodnie z opisem zawartym w podręczniku projektowym w pkt. 10.2

3. Krzesła z podłokietnikiem:

Ilość sztuk: 4,
zgodnie z opisem zawartym w podręczniku projektowym w pkt. 10.3

ZAKRES IV: Krzesła

1. Krzeseł konferencyjne:

Ilość sztuk; 1

Szerokość/głębokość/wysokość 60,5/65,3/102,5cm +/- 2%

Rys. 1a, 1b

Siedzisko i oparcie

szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie

oparcie tapicerowane z obydwu stron – skóra dwoina według wzornika przedstawionego przez Wykonawcę po podpisaniu umowy.

Rama

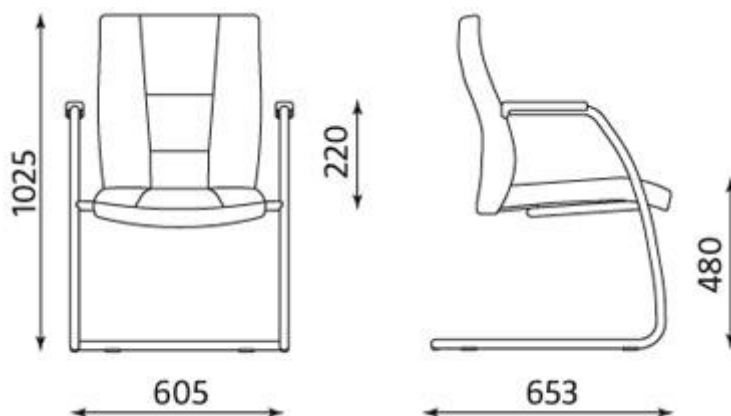
stalowa, chromowana

Podłokietniki

stalowe podłokietniki z drewnianymi nakładkami



Rys. 1a – przykładowy wygląd



Rys. 1b – przykładowy wygląd

2. Krzeseł konferencyjne:

Ilość sztuk; 7

Szerokość/głębokość/wysokość 60,5/65,3/102,5cm +/- 2%

Rys. 1a, 1b

Siedzisko i oparcie

szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie
oparcie tapicerowane z obydwu stron – ekoskóra w kolorze zbliżonym do krzesła konferencyjnego w punkcie 1.

Rama

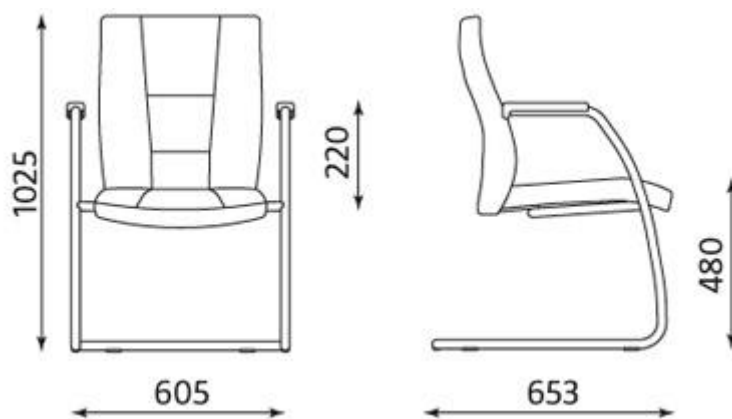
stalowa, chromowana

Podłokietniki

stalowe podłokietniki z drewnianymi nakładkami



Rys. 1a – przykładowy wygląd



Rys. 1b – przykładowy wygląd

3. Krzeseł biurowe, obrotowe:

Ilość sztuk: 1

Szerokość/głębokość/wysokość 69,3/-/115,5-125,00cm +/- 2%

Rys. 2

Siedzisko i oparcie

szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie ze zintegrowanym zagłówkiem

komfortowe, wysokie oparcie tapicerowane z obydwu stron -skóra dwoina według wzornika przedstawionego przez Wykonawcę po podpisaniu umowy.

Mechanizm

możliwość swobodnego kołysania się

oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1

maksymalny kąt wychylenia oparcia wynosi 20°, przy 11° odchylenia siedziska

możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach

regulacja siły oporu oparcia

Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika

I płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego

Podłokietniki

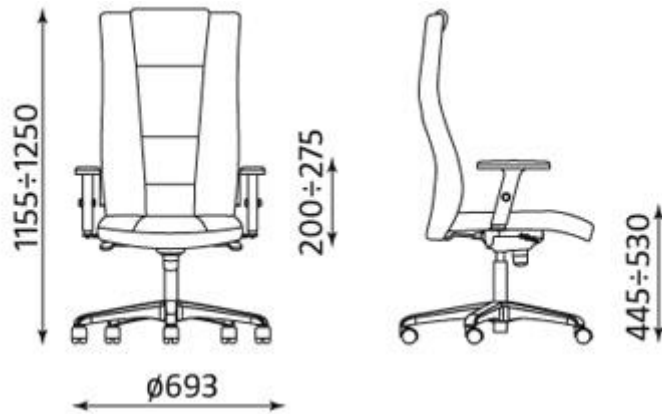
regulowane w 3 wymiarach

Podstawa

kombinacja polerowanego i malowanego na biało aluminium

Kółka samohamowne kółka do powierzchni twardych

:



Rys. 2 – przykładowy wygląd i wymiary

ZAKRES V : Meble biurowe

1. Biurko do wsparcia na kontenerze,

Ilość sztuk: 1

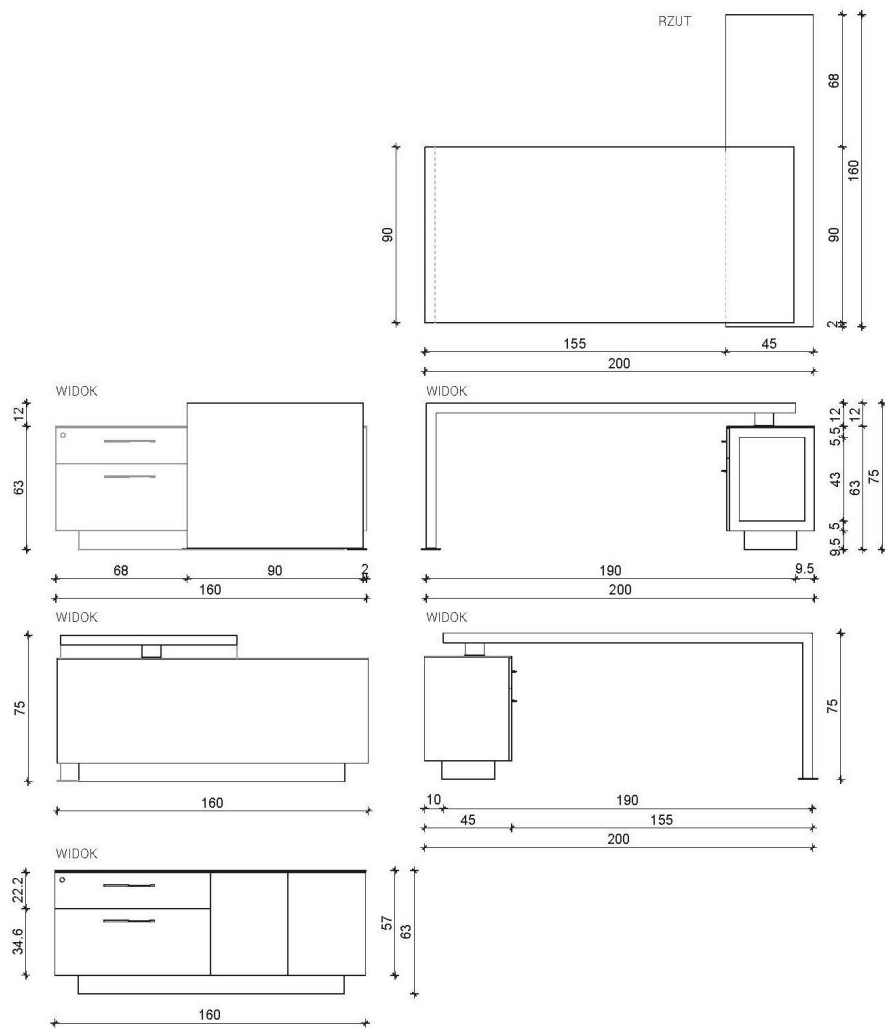
Szerokość/głębokość/wysokość 210/110/74cm +/- 2%

Konstrukcja biurka:

Błat o grubości min. 36mm. Całkowita powierzchnia blatu o wymiarach 90/190cm, wykończenie: Laminat HPL. Nakładka o wymiarach 50/70cm chroniącą przed zarysowaniem w miejscu najbardziej wrażliwym. Noga o min. gr. 36mm – wykończenie płyta melaminowana. Stopki nogi o wymiarach 100x100x50mm, wykonane z polerowanej stali nierdzewnej. Biurko zawsze występuje z kontenerem podporowym. Biurko wsparte na szafce podporowej, niezamocowane na stałe. Opcjonalna blenda wykonana z płyty melaminowanej. Opcjonalnie szuflada podblatowa na klawiaturę we wskazanych przez Zamawiającego biurkach.

Nakładka na biurko – Laminat HPL, płyta w kolorze czarnym
wykończenie płyta melaminowana : orzech natura mat.





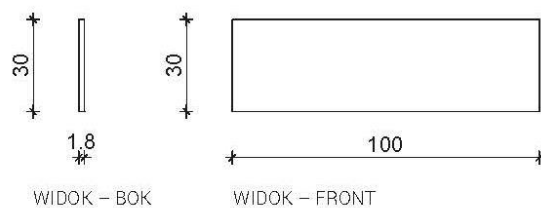
2. Blenda, L= 100cm

Ilość sztuk; 1

Szerokość/głębokość/wysokość 100/30/1,8cm +/- 2%

Wykończenie płyta melaminowana: orzech natura mat.





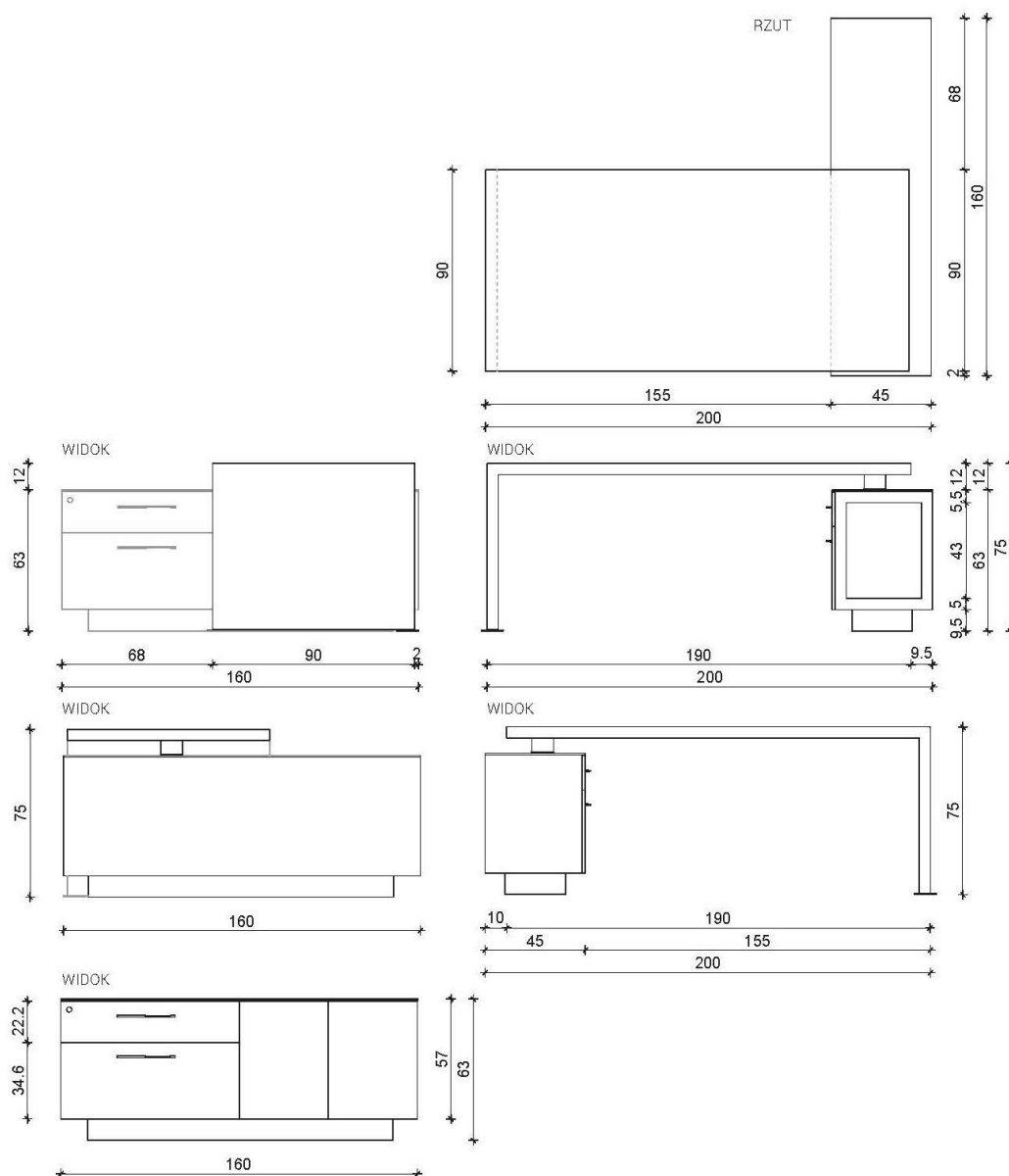
3. Kontener / szafka podpierająca, lewostronna – 1 szt.

Szerokość/głębokość/wysokość : 160/45/63cm +/-2%

Konstrukcja szafki podporowej:

Korpus wykonany z płyty melaminowanej o grubości min. 18mm. Wieniec o grubości 6mm +/-2% wykończony Laminatem HPL lakierowanym na czarno lub w czarnym lacobelu. Fronty szuflad i drzwi wykonane w płycie melaminowanej. W kontenerze drzwi z systemem click-on. W szufladach prowadnice typu „soft-close”. Boki szuflad płytowe. Szuflada z zamkiem punktowym z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. Cokół wysokości 50mm. +/-2% Stopki cokołu lakierowane na czarno.
wykończenie płyta melaminowana : orzech natura mat.





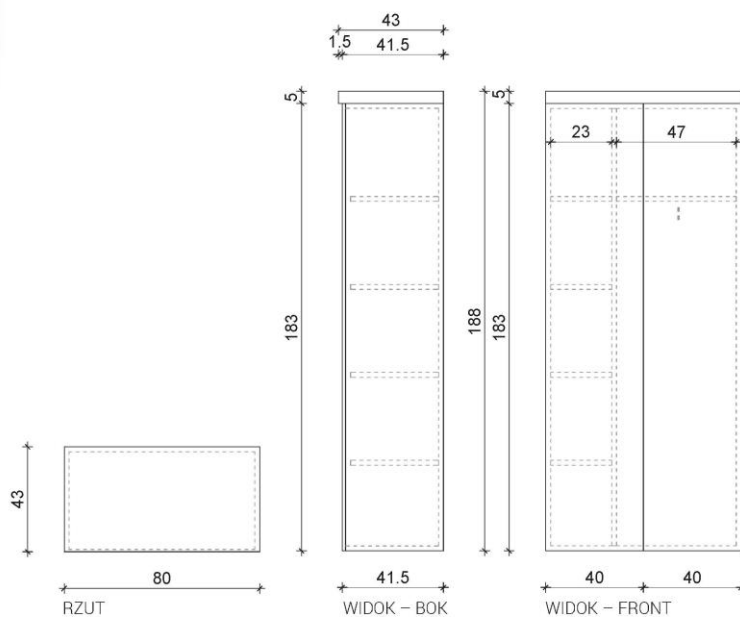
4. **Komoda aktowo-ubraniowa – 1 szt.**

Szerokość/głębokość/wysokość 80/42/183cm +/- 2%
 wykończenie płyta melaminowana : orzech natura mat.

Konstrukcja:

Wieniec górny, korpus i fronty wykonane z płyty o grubości min. 18mm, wykończenie płyta melaminowana. Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm. lub płyty o grubości min. 18mm. Widoczne krawędzie korpusu wykończone okleiną. Fronty: zawias o kącie rozwarcia 110°. Fronty wykonane z płyty melaminowanej, bez uchwytu, na click-on.

Półki, płyta melaminowana o grubości 18 mm rozmieszczenie wg rysunku, regulowana wysokość. W części aktowej 5 poziomów przechowywania. Dodatkowo w szafie ubraniowej jej przestrzeń wewnętrzną jest rozdzielona przegrodą pionową tworzącą podział na część aktową i garderobianą. Szafa wyposażona jest w wieszak wysuwny. Podział wnętrza szafy na część aktową i ubraniową wg rysunku. W drzwiach zamek patentowy lub baskwilowy, z zestawem dwóch kluczy.



5. Cokół dla komody aktowo-ubraniowej- 1szt.

Szerokość/wysokość/grubość 80cm / 40cm/ 5cm +/-2%
 wykończenie płyta melaminowana : orzech natura mat.

6. Komoda dolna – 1 szt.

Szerokość/głębokość/wysokość 120 cm/42 cm/72 cm +/-2%

Konstrukcja regału:

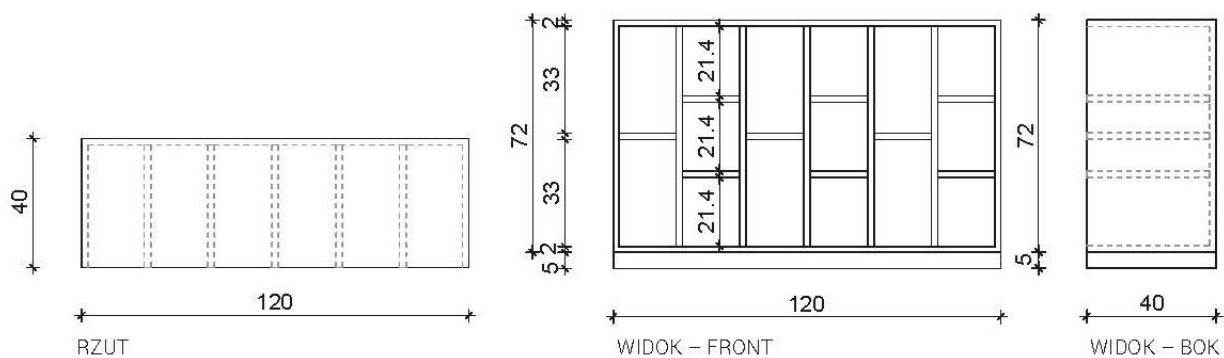
Plecy, wieniec górny, korpus i fronty wykonane

z płyty o grubości min. 18mm, wykończenie płyta melaminowana: orzech natura mat.

Widoczne krawędzie korpusu wykończone okleiną.

Cokół płyta melaminowana o wysokości +/- 50mm. +/-2%

Półki, płyta melaminowana o grubości 18 mm rozmieszczenie wg rysunku.



7. Komoda dolna - 3 szt.

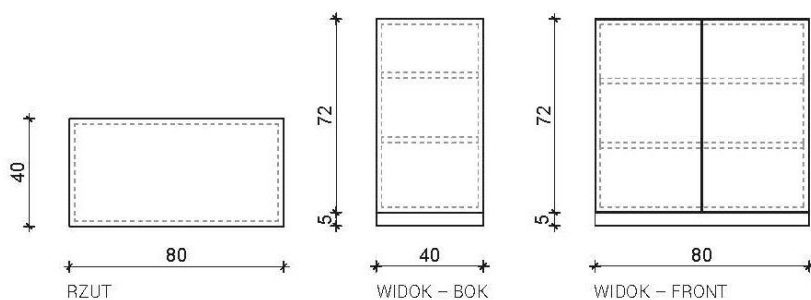
Szerokość/głębokość/wysokość 80 cm/42 cm / 72 cm +/-2%

Konstrukcja komody:

Wieniec górny, korpus i fronty wykonane z płyty o grubości min. 18mm, wykończenie płyta melaminowana: orzech natura mat. Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości min. 3mm. lub płyty o grubości min. 18mm

Widoczne krawędzie korpusu wykończone okleiną. Cokół płyta melaminowana o wysokości 50mm +/-2%. Fronty: zawias o kącie rozwarcia 110°. Fronty wykonane z płyty melaminowanej, bez uchwytu, na click-on.

W komodzie 3 poziomy przechowywania, półki, płyta melaminowana o grubości 18 mm rozmieszczenie wg rysunku. W drzwiach zamek patentowy lub baskwilowy, z zestawem dwóch kluczy. Półki, płyta melaminowana o grubości 18 mm rozmieszczenie wg rysunku.



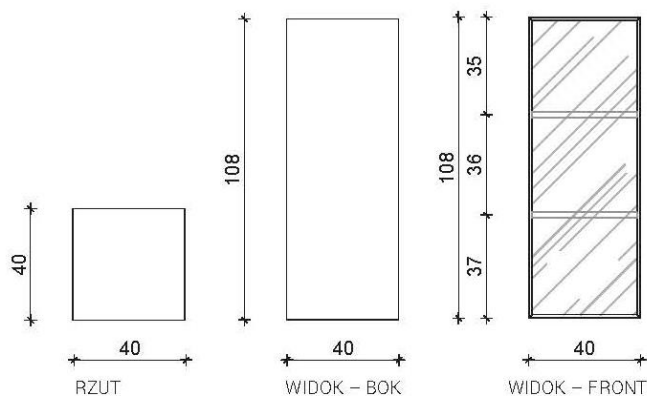
8. Komoda górna – 1 szt.

Szerokość/głębokość/wysokość 40cm/42cm/108cm +/-2%

Konstrukcja witryny:

Plecy, wieniec górny, korpus i fronty wykonane z płyty o grubości min. 18mm, wykończenie płyta melaminowana: orzech natura mat. Widoczne krawędzie korpusu wykończone okleiną.

W witrynie 3 poziomy przechowywania, półki, płyta melaminowana o grubości 18 mm rozmieszczenie wg rysunku. Witryna – szkło przezroczyste. Front montowany na dwóch zawiasach.



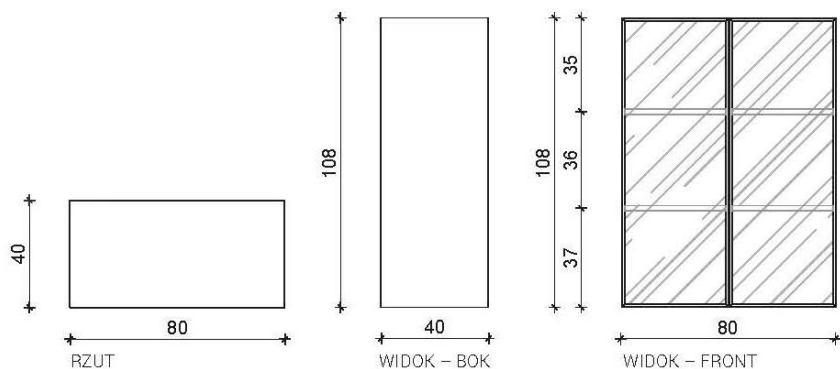
9. Komoda górna – 3 szt.

Szerokość/głębokość/wysokość 80cm/42cm/108cm +/-2%

Konstrukcja witryny:

Plecy, wieniec górny, korpus i fronty wykonane z płyty o grubości min. 18mm, wykończenie płyta melaminowana: orzech natura mat. Widoczne krawędzie korpusu wykończone okleiną. W witrynie 3 poziomy przechowywania. Witryna – szkło przezroczyste. Front montowany na dwóch zawiasach. Widoczne krawędzie korpusu wykończone okleiną. Półki, płyta melaminowana o grubości 18 mm rozmieszczenie wg rysunku., wysokość regulowana.

Witryny – szkło przezroczyste.



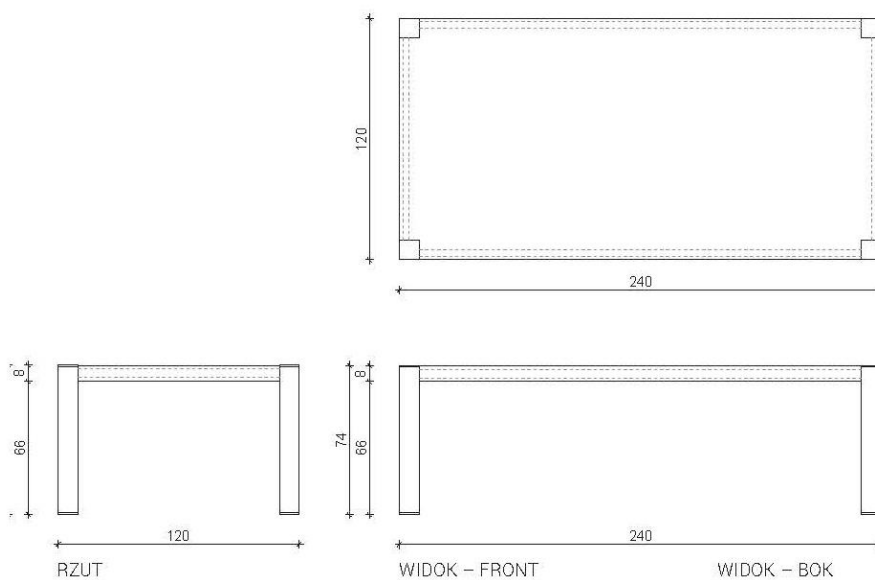
10. Stół konferencyjny 8 –osobowy – 1 szt.

Szerokość/głębokość/wysokość 240cm/120cm/74cm +/-2%

Konstrukcja – stół konferencyjny :

Błat wykonany z płyty melaminowanej o grubości min. 18mm. - orzech natura mat.

Zewnętrzne krawędzie pogrubione listwą czołową. Listwa czołowa o wysokości min. 80mm wykonana z MDF o grubości min. 18mm. Listwa czołowa mocowana na profilu 50x30mm, następnie nogi przykręcane do ramy. Noga stołu wykonana ze stalowego profilu zamkniętego o wymiarach 100x100mm i gr. min. 2mm. Noga z możliwością poziomowania, lakierowana na kolor czarny, stopki koloru czarnego. Od strony blatu, w miejscu nóg pokrywy ze stali lakierowane na kolor czarny. Rama stołu wykonana z profilu zamkniętego o przekroju prostokątnym 50x30mm i gr. min. 1,5mm.



11. Stolik kawowy – 1 szt.

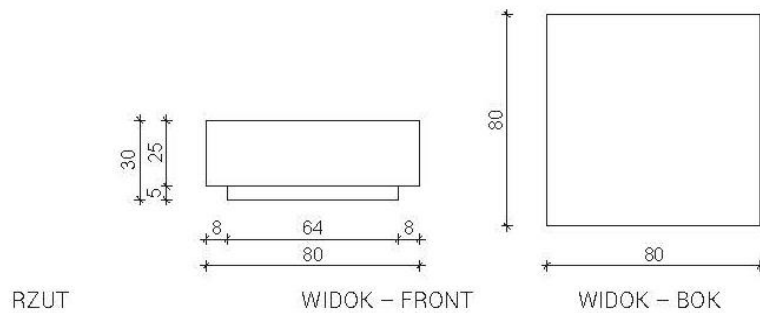
Szerokość/głębokość/wysokość 80cm/80cm/30cm +/-2%

Konstrukcja – stolik kawowy :

Stolik wykonany z płyty melaminowanej o grubości min. 18mm. - orzech natura mat.

Cokół oklejony czarnym laminatem HPL. Wymiary 640/640/50mm +/-2%

Konstrukcja stolika klejona i skręcana (boki, podstawa)



12. Fotel – 2szt.

Szerokość/głębokość/wysokość 89cm/85cm/66cm +/-2%

Fotel – siedzisko/oparcie:

Elementy konstrukcyjne wykonane ze sklejki 12 i 18mm, płyty wiórowej min. 18mm, płyty pilśniowej min. 3mm i tarcicy o przekrojach 25x50mm, 25x25mm. Warstwa sprężynująca siedzisk w postaci pasów tapicerskich, na których zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa o grubości min.10cm. Na oparciu pianka poliuretanowa o grubości min. 9cm, oraz pasy parciogumowe.

Na górę podłokietników przyklejona pianka poliuretanowa techniczna o grubości min. 5cm. Warstwa wyściełająca z włókniny tapicerskiej.

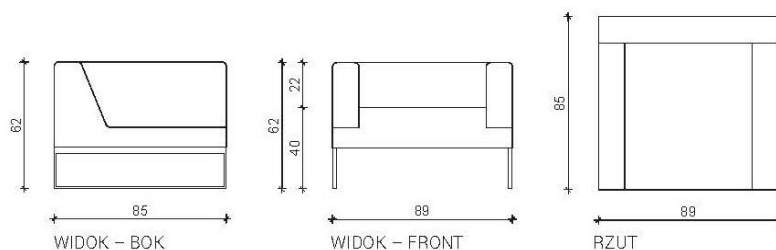
Fotel – stelaż:

Płozy z pręta ze stali nierdzewnej o przekroju okrągłym \varnothing +/- 14mm. Podkładki pod płozy z tworzywa PCV w kolorze czarnym i bezbarwnym.

Tapicerka:

Skład: 95% wełna, 5% polamid. Gramatura min. 600g/m².

Odporność na ścieranie (cykle Martindale'a) – min. 200000. Odporność na piling – min. 4. Atest na trudnozapalność: papieros, zapalka. Atest higieniczny.



13. Sofa – 1 szt.

Szerokość/głębokość/wysokość 190 cm/85 cm/66 cm +/-2%

Sofa – siedzisko/oparcie:

Elementy konstrukcyjne wykonane ze sklejki 12 i 18mm, płyty wiórowej min. 18mm, płyty pilśniowej min. 3mm i tarcicy o przekrojach 25x50mm, 25x25mm. Warstwa sprężynująca siedzisk w postaci pasów tapicerskich, na których zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa o grubości min.10cm. Na oparciu pianka poliuretanowa o grubości min. 9cm, oraz pasy parczano-gumowe. Na górę podłokietników przyklejona pianka poliuretanowa techniczna o grubości min. 5cm. Warstwa wyściełająca z włókniny tapicerskiej.

Sofa – stelaż:

Płyzy z pręta ze stali nierdzewnej o przekroju okrągłym \varnothing +/- 14mm. Podkładki pod płyzy z tworzywa PCV w kolorze czarnym i bezbarwnym.

Tapicerka:

Skład: 95% wełna, 5% polamid. Gramatura min. 600g/m².

Odporność na ścieranie (cykle Martindale'a) – min. 200000. Odporność na piling – min. 4. Atest na trudnozupalność: papieros, zapaląka. Atest higieniczny.

