



Województwo  
Śląskie



**100-LECIE**  
POWSTAŃ ŚLĄSKICH

1919-1920-1921

Decyzja nr

2035/OS/2019

Katowice, dnia 26 lipca 2019 r.  
znak sprawy: OS-PZ.7222.24.2019  
znak decyzji: OS-PZ.KW-00694/19  
za dowodem doręczenia

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 25 maja 2006 r. znak ŚR.III./6618/PZ/54/12/04/06 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 908/OS/2009 z dnia 25 marca 2009 r., Nr 2547/OS/2010 z dnia 24 czerwca 2010 r., Nr 3653/OS/2011 z dnia 12 grudnia 2011 r., Nr 764/OS/2014 z dnia 4 kwietnia 2014 r., Nr 1293/OS/2014 z dnia 30 czerwca 2014 r., Nr 2122/OS/2014 z dnia 27 października 2014 r., Nr 2229/OS/2014 z dnia 5 listopada 2014 r., Nr 585/OS/2015 z dnia 7 kwietnia 2015 r., Nr 1448/OS/2015 z dnia 24 sierpnia 2015 r., Nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 799/OS/2016 z dnia 4 maja 2016 r., Nr 734/OS/2017 z dnia 9 lutego 2017 r., Nr 2427/OS/2017 z dnia 19 lipca 2017 r. oraz decyzją Nr 2489/OS/2018 z dnia 14 sierpnia 2018 r.) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy Al. Józefa Piłsudskiego 92, eksploatowanej przez TAMEH POLSKA sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (NIP: 629-246-99-87, Regon: 243631583).

Na podstawie

art. 104 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) oraz na podstawie art. 192, art. 215 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.)

orzekam

zmieniam pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 25 maja 2006 r. znak ŚR.III./6618/PZ/54/12/04/06 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 908/OS/2009 z dnia 25 marca 2009 r., Nr 2547/OS/2010 z dnia 24 czerwca 2010 r., Nr 3653/OS/2011 z dnia 12 grudnia 2011 r., Nr 764/OS/2014 z dnia 4 kwietnia 2014 r., Nr 1293/OS/2014 z dnia 30 czerwca 2014 r., Nr 2122/OS/2014 z dnia 27 października 2014 r., Nr 2229/OS/2014 z dnia 5 listopada 2014 r., Nr 585/OS/2015 z dnia 7 kwietnia 2015 r., Nr 1448/OS/2015 z dnia 24 sierpnia 2015 r., Nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 799/OS/2016 z dnia 4 maja 2016 r., Nr 734/OS/2017 z dnia 9 lutego 2017 r., Nr 2427/OS/2017 z dnia 19 lipca 2017 r. oraz decyzją Nr 2489/OS/2018 z dnia 14 sierpnia 2018 r.) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy Al. Józefa Piłsudskiego 92, eksploatowanej przez TAMEH POLSKA sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (NIP: 629-246-99-87, Regon: 243631583), w następujący sposób:

I. Część II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, otrzymuje nowe brzmienie:

„II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

1. W zakresie wprowadzenia zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1

Nr Konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>W dbałości o ogólną efektywność środowiskową TAMEH POLSKA sp. z o.o. działa zgodnie z Systemem Zarządzania Środowiskowego (SZŚ) zgodnym z wymaganiami normy: PN-EN ISO 14001:2015, systemem zarządzania środowiskowego – Wymagania i wytyczne stosowania oraz Księgą Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskowego (Księga SZŚ).</p> <p>W ramach tego systemu, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, prowadzący instalację zapewni wdrożenie i przestrzeganie po 17 sierpnia 2021r. systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla.</li><li>2. Określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji.</li><li>3. Planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami.</li><li>4. Wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego.</li><li>5. Sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących.</li><li>6. Przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności.</li><li>7. Podążanie za rozwojem czystszych technologii.</li><li>8. Uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji.</li><li>9. Stosowanie sektorowej analizy porównawczej w regularnych odstępach czasu.</li><li>10. Wdrożenie programu zapewnienia jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (BAT 9).</li><li>11. Wdrożenie planu zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji.</li><li>12. Wdrożenie planu gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16.</li><li>13. Systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi.</li><li>14. Wdrożenia planu gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje wtórne z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami.</li><li>15. W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich</li></ol>

	<p>ograniczenia w ramach BAT należy opracować i wdrożyć plan zarządzania hałasem jako część systemu zarządzania środowiskowego, który obejmie takie elementy jak: protokół monitorowania hałasu, protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu; program zapobiegania emisjom hałasu mający na celu np. określenie ich źródeł, monitorowanie emisji hałasu, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wprowadzanie środków w zakresie zapobiegania emisjom hałasu i/lub ich ograniczania; przegląd historycznych przypadków wystąpienia hałasu i środków zaradczych oraz upowszechnianie wiedzy na ten temat.</p> <p>16. Wstępna pełna charakterystyka stosowanego paliwa i jego parametrów (zgodnie z normami EN, tu: 17.8.2017 L 212/19 Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej PL (obejmuje paliwa od poszczególnych dostawców)).</p> <p>17. Regularne badania jakości paliwa w celu sprawdzenia, czy jest ono zgodne ze wstępną charakterystyką oraz ze specyfikacją konstrukcji obiektu.</p> <p>18. Ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów.</p> <p>19. Przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne.</p> <p>20. Okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np. częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.</p>
--	---

## **2. W zakresie monitorowania kluczowych parametrów procesu.**

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2, BAT 3, BAT 4:

<b>Nr Konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w instalacji</b>
<b>BAT 2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <u>badanie sprawności elektrycznej netto</u></li> <li>▪ <u>badanie jednostkowego zużycia paliwa netto</u></li> </ul> <p>W obu przypadkach prowadzone są badania bilansowe po oddaniu do eksploatacji oraz po przeprowadzanych modernizacjach, zgodnie ze stosownymi normami np. PN-EN 12952-15. Po oddaniu do eksploatacji nowego turbogeneratorskiego upustowo – kondensacyjnego o mocy elektrycznej 55 MW zostały przeprowadzone przez profesjonalną firmę kompleksowe badania tej jednostki, łącznie z określeniem efektywności w różnych punktach obciążenia, w tym maksymalnego.</p> <p>Wykonano również audyt efektywności energetycznej przez wyspecjalizowaną firmę po przeprowadzonej modernizacji turbosprężarek oraz pomiary bilansowe na zmodernizowanych kotłach.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <u>badanie sprawności mechanicznej netto zgazowania obiektów IGCC lub jednostek spalania paliw</u> – nie dotyczy</li> </ul>
<b>BAT 3</b>	<p>Instalacja spalania paliw objęta jest ciągłymi pomiarami emisji do powietrza, w ramach których badane są również takie parametry procesu jak: przepływ, zawartość tlenu, temperatura i ciśnienie oraz zawartość pary wodnej.</p> <p>W instalacji nie będą powstawały ścieki z oczyszczania spalin.</p>
<b>BAT 4</b>	<p>Instalacja spalania paliw została wyposażona w system pomiaru zanieczyszczeń.</p> <p>W okresie do 18 sierpnia 2021 r. prowadzony będzie ciągły monitoring emisji pyłu, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO oraz okresowy pomiar emisji m.in. HCl, HF, Hg oraz niektórych metali.</p>

	<p>Zakres wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw w okresie od 18 sierpnia 2021 r.:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. NH<sub>3</sub> – pomiar ciągły dla kotłów OPG-230 nr KP1-KP5 na przewodach w emitorze E2.</li> <li>2. NO<sub>x</sub> – pomiar ciągły.</li> <li>3. CO – pomiar ciągły.</li> <li>4. SO<sub>2</sub> – pomiar ciągły.</li> <li>5. SO<sub>3</sub> - pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku dla kotłów OPG-230 nr KP1-KP5 na przewodach II i III w emitorze E2.</li> <li>6. Chlorki gazowe wyrażone jako HCl- pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz na trzy miesiące dla kotłów OPG-230 nr KP1-KP5, na przewodach II i III w emitorze E2.</li> <li>7. HF - pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz na trzy miesiące dla kotłów OPG-230 nr KP1-KP5, na przewodach II i III w emitorze E2.</li> <li>8. Pył – pomiar ciągły.</li> <li>9. Metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Ti, V, Zn) - pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku dla kotłów OPG-230 nr KP1-KP5, na przewodach II i III w emitorze E2.</li> <li>10. Hg- pomiar ciągły dla kotłów OPG-230 nr KP1-KP5 na przewodach II i III w emitorze E2.</li> </ol>
--	--

### **3. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania.**

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 12:

<b>Nr Konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w instalacji</b>
<b>BAT 6</b>	<p>W instalacji zastosowano następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– odpowiednie mieszanie paliw, węgla i gazów procesowych,</li> <li>– konserwacje, remonty i modernizacje układów spalania prowadzone są regularnie zgodnie z planem remontowym dla instalacji,</li> <li>– wyposażenie instalacji w zintegrowany system sterowania i monitoringu wspierający sterowanie procesem spalania paliw,</li> <li>– urządzenia do spalania zostały zaprojektowane i są eksploatowane z zapewnieniem wysokiego standardu technicznego,</li> <li>– wykorzystywanie paliw o odpowiednich parametrach jakościowych.</li> </ul>
<b>BAT 7</b>	<p>W instalacji w kotłach OPG230 nr KP1- KP5 będzie stosowane odazotowanie spalin metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) z użyciem roztworu wody amoniakalnej. W instalacji zostanie zastosowana optymalizacja udziału reagenta poprzez automatyczny układ kontroli i sterowania emisji NO<sub>x</sub>.</p> <p>Poziom emisji NH<sub>3</sub> będzie wynosił 10mg/Nm<sup>3</sup> (średnia roczna lub średnia z okresu pobierania próbek).</p>
<b>BAT 8</b>	<p>Ograniczenie wielkości emisji do powietrza jest realizowane poprzez odpowiednie zaprojektowanie, eksploatowanie i konserwowanie urządzeń wchodzących w skład instalacji. Systemy redukcji emisji są zaprojektowane do pełnej wydajności urządzeń i stosowane przy ich optymalnej wydajności.</p>

<p><b>BAT 9</b></p>	<p>Obowiązujący system zarządzania zawiera procedury związane z zapewnieniem jakości/kontrolą jakości w odniesieniu do spalanych paliw, obejmujące wstępną pełną charakterystykę spalanych paliw oraz regularne badania jakości paliwa.</p> <p>Z uwagi na małe wahania parametrów paliw nie ma konieczności dokonywania późniejszych korekt parametrów regulacji obiektu ze względu na jakość paliwa.</p> <p>Umowy zawierane na dostawę paliw stałych (węgla kamiennego) i paliw gazowych określają jakość/skład chemiczny paliwa będącego przedmiotem umowy.</p> <p>Aktualnie system badania paliw obejmuje większość substancji określonych w Konkluzjach BAT. W pozostałym zakresie badania będą prowadzone w okresie od 18 sierpnia 2021 r.</p> <p>Biorąc pod uwagę powyższe, w celu utrzymania ogólnej efektywności środowiskowej dla spalanych paliw w okresie od 18 sierpnia 2021 r. prowadzona będzie wstępną pełną charakterystyka oraz regularne badania jakości w następującym zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dla węgla kamiennego: <ul style="list-style-type: none"> <li>– LHV (wartość opałowa),</li> <li>– wilgotność,</li> <li>– substancje lotne, zawartość popiołu, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S,</li> <li>– Br, Cl, F,</li> <li>– metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).</li> </ul> </li> <li>• Dla gazu wielkopieczowego i konwertorowego: <ul style="list-style-type: none"> <li>– LHV (wartość opałowa),</li> <li>– CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>,</li> <li>– całkowita siarka,</li> <li>– pył,</li> <li>– liczba Wobbego.</li> </ul> </li> <li>• Dla gazu koksowniczego: <ul style="list-style-type: none"> <li>– LHV (wartość opałowa),</li> <li>– CH<sub>4</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>,</li> <li>– C<sub>x</sub>H<sub>y</sub> (etan C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>, etylen C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>, propan C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>, propylen C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>, i- butan C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>, n- butan C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>, acetylen C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>, i- pentan C<sub>5</sub>H<sub>12</sub>, n- pentan C<sub>5</sub>H<sub>12</sub>),</li> <li>– całkowita siarka,</li> <li>– pył,</li> <li>– liczba Wobbego.</li> </ul> </li> <li>• Dla gazu ziemnego: <ul style="list-style-type: none"> <li>– LHV (wartość opałowa),</li> <li>– CH<sub>4</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>, C<sub>3</sub>, C<sub>4</sub><sup>+</sup>, CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>,</li> <li>– liczba Wobbego.</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>BAT 10</b></p>	<p>Bieżąca kontrola kluczowych parametrów procesu oraz systemu ciągłego monitorowania umożliwiła będzie realizację działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły będzie mierzona emisja podczas innych niż normalne warunków eksploatacji. Wielkość emisji oraz częstotliwość jej występowania i czas trwania są pod pełną kontrolą.</p> <p>Poza okresami rozruchów i włączeń objętych ciągłym monitoringiem substancji do powierza nie przewiduje się występowania innych niż normalne warunków użytkowania. System zarządzania środowiskowego zostanie dostosowany do wymogów Konkluzji BAT do 18 sierpnia 2021 r.</p>
<p><b>BAT 11</b></p>	<p>Dla instalacji warunki inne niż normalne zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym jako okresy rozruchu i włączeń kotłów. Okresy te i określone dla nich warunki pracy podlegają monitorowaniu w istniejącym systemie pomiarów ciągłych i obejmują wszystkie substancje, których dotyczy obowiązek ciągłego monitoringu (zakres ulegnie rozszerzeniu w związku z dostosowaniem do Konkluzji BAT). W okresach użytkowania</p>

	uznanych za inne niż normalne warunki pracy ocena emisji substancji podlegających pomiarom okresowym będzie prowadzona metodą bilansowo-obliczeniową na podstawie ilości i rodzaju zużytych paliw.
<b>BAT 12</b>	<p>W celu zwiększenia sprawności energetycznej stosuje się następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Optymalizacja spalania-jej stosowanie jest zapewnione przez zastosowanie automatycznego systemu optymalizacji kontrolowanego i zoptymalizowanego przez DCS każdego kotła.</li> <li>2. Optymalizacja parametrów czynnika roboczego-reżim nadzoru nad parametrami czynnika roboczego (parametryzacja czynnika roboczego w DCS każdego z kotłów).</li> <li>3. Minimalizacja zużycia energii poprzez zwiększanie sprawności instalacji m.in. dzięki: <ul style="list-style-type: none"> <li>– przebudowie kotła parowego KP-6 z pyłowo-węglowego na gazowy,</li> <li>– ograniczeniu strat sprężonego powietrza poprzez modernizację zabezpieczenia przeciwpompazowego,</li> <li>– ograniczeniu strat dmuchu wielkopiecowego poprzez modernizację kierownic,</li> <li>– budowie nowego turbogeneratora,</li> <li>– odzyskowi energii z gazu wielkopiecowego w turbinach rozprężnych (TRT).</li> </ul> </li> <li>4. Zaawansowany system kontroli - jest zapewniony przez elektroniczną kontrolę głównych parametrów spalania umożliwiającą poprawę wydajności spalania. Automatyczny system optymalizacji kontrolowany i zoptymalizowany przez DCS każdego kotła, poprzez systemy sterowania i automatycznej regulacji, pozwala na automatyzację procesów.</li> <li>5. Odzysk ciepła przez kogenerację (CHP)-Energia elektryczna i ciepło (w postaci wody grzewczej, pary technologicznej 0,8 MPa, ciepłej wody użytkowej, wody zdeminalizowanej gorącej i wody zmiękczonej gorącej) są wytwarzane w procesie kogeneracji. W koncesji na wytwarzanie energii elektrycznej-oraz na wytwarzanie ciepła są zapisy mówiące o tym, że media te są wytwarzane w procesie kogeneracji.</li> <li>6. Gotowość do pracy w układzie kogeneracyjnym (CHP) - ilość ciepła wytworzonego w procesie kogeneracji zależy od zapotrzebowania przez odbiorców na ciepło w różnych postaciach. W Zakładzie Wytwarzania Nowa istnieje rezerwa w mocach urządzeń służących do produkcji ciepła i energii elektrycznej w kogeneracji.</li> <li>7. Minimalizacja strat ciepła poprzez stosowanie izolacji źródeł promieniowania.</li> </ol>

#### **4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:**

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające z: BAT 1, BAT 10 i BAT 17.

<b>Nr Konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w instalacji</b>
<b>BAT 1</b>	<p>W przypadku planowanych/możliwych do przewidzenia działań w Zakładzie mogących skutkować uciążliwością hałasową, praktykuje się zawiadamianie z odpowiednim wyprzedzeniem, drogą elektroniczną Centrum Alarmowego ArcelorMittal Poland Oddział Dąbrowa Górnicza, jak również Centrum Zarządzania Kryzysowego w Dąbrownie Górniczej. Szczegółowe zasady przepływu informacji w TAMEH POLSKA sp. z o.o. określa <i>Procedura Komunikacji wewnętrznej i zewnętrznej</i>.</p> <p>W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej pracownicy TAMEH-u zobowiązani są do stosowania <i>Procedury gotowości i reagowania na awarię</i>, która identyfikuje</p>

	<p>możliwe sytuacje awaryjne, opisuje sposoby nadzoru nad poszczególnymi sytuacjami awaryjnymi i metody zapobiegania im, jak również działania po wystąpieniu awarii.</p> <p>W razie spostrzeżenia jakiegokolwiek niezgodności, bądź też zidentyfikowania obserwacji (zarówno przez pracowników, jak i strony zewnętrzne) stosuje się zapisy zawarte w Procedurze: <i>Niezgodności i działania korygujące</i>.</p> <p>Dodatkowo w celu większego nadzoru nad ewentualnymi incydentami, prowadzony jest rejestr skarg i kontroli.</p>
<b>BAT 10</b>	<p>W przypadku emisji hałasu w razie awarii, remontów stosowane są zasady opisane dla planu zarządzania środowiskiem w zakresie hałasu w BAT1.</p>
<b>BAT 17</b>	<p>TAMEH POLSKA sp. z o.o. stosuje szereg technik mających na celu ograniczenie emisji hałasu do środowiska, które odpowiadają technikom wymienionym w BAT. Do stosowanych technik zaliczyć można m. in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) środki operacyjne: unikanie przeprowadzania hałaśliwych działań w nocy, zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych, obsługa urządzeń przez doświadczony personel,</li> <li>b) stosowanie mało hałaśliwego sprzętu: podczas wymiany urządzeń dobór urządzeń następuje w oparciu o parametry akustyczne,</li> <li>c) i d) stosowanie technik redukcji hałasu i urządzeń do ograniczania emisji hałasu: stosowana jest w miarę możliwości izolacja urządzeń, tłumiki oraz obudowy hałaśliwych urządzeń (np. turbogeneratory z zamkniętymi obudowami dźwiękochłonno - izolacyjnymi, turbozespół ciepłowniczy i turbodmuchawy wielkopieczowe wyposażone w tłumiki akustyczne) oraz stosowanie izolacji akustycznej w budynkach,</li> <li>e) właściwe umiejscowienie wyposażenia i budynków: technika jest stosowana poprzez odpowiednią lokalizację urządzeń emitujących hałas oraz zastosowanie obudów dźwiękochłonno - izolacyjnych i tłumików hałasu.</li> </ul> <p>TAMEH POLSKA sp. z o.o. prowadzi okresowe pomiary poziomu dźwięku na najbliższych terenach chronionych przed hałasem. Pomiary te wskazują, że praca zakładu nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów dźwięku w środowisku.</p>

##### **5. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności energetycznej:**

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej oraz zwiększenia sprawności energetycznej spalania węgla kamiennego zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 18 i BAT 19:

<b>Nr Konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w instalacji</b>
<b>BAT 18</b>	<p>W instalacji zastosowano zintegrowany proces spalania gwarantujący wysoką sprawność kotłów oraz podstawowe techniki redukcji emisji NO<sub>x</sub> z uwzględnieniem stopniowanego podawania paliwa oraz powietrza, zastosowaniu dysz OFA i palników o niskiej emisji. Dodatkowo każdy z kotłów wyposażony jest w układ rozprowadzania powietrza wtórnego.</p>
<b>BAT 19</b>	<p>Zastosowane w instalacji techniki zostały wymienione w BAT 12. Są to techniki, które zapewniają uzyskanie wysokiej sprawności energetycznej i nie ma technologicznego uzasadnienia dla stosowania innych technik.</p> <p><u>Określone w BAT poziomy sprawności energetycznej (BAT-AEEL) dla spalania węgla kamiennego (BAT 19) - dla istniejących jednostek spalania o mocy w paliwie</u></p>

$\geq 1000$  MW<sub>e</sub> (łącznie dla instalacji):

- sprawność elektryczna netto: 33,5–44%
- jednostkowe zużycie paliwa netto: 75–97%

Określone w BAT poziomy sprawności energetycznej (BAT-AEEL) dla spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali (BAT 46) - dla istniejących jednostek spalania:

- sprawność elektryczna netto: 30–40%
- jednostkowe zużycie paliwa netto: 50–84%

W przypadku rozpatrywanej instalacji, zgodnie z BAT19 oraz BAT 46, zastosowanie ma jedna wielkość - jednostkowe zużycie paliwa netto. Uzyskiwany poziom sprawności energetycznej w przedmiotowej instalacji wyrażony jednostkowym zużyciem paliwa netto wynosi 76,6 %, mieszcząc się w zakresie wymagań określonych Konkluzjami BAT.

## **6. W zakresie emisji do powietrza:**

Aby zapobiec emisjom do powietrza bądź je ograniczyć zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23, BAT 41, BAT 44, BAT 47, BAT 49, BAT 50, BAT 51.

<b>Nr Konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w instalacji</b>
<b>W odniesieniu do spalania paliw stałych</b>	
<b>BAT 20</b>	<p>Aby ograniczyć emisję NO<sub>x</sub> przy jednoczesnym ograniczeniu emisji CO i N<sub>2</sub>O ze spalania węgla kamiennego w instalacji będą stosowane następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Optymalizacja procesu spalania osiągnięta poprzez zastosowanie automatycznego systemu optymalizacji, kontrolowanego przez DCS (automatyczny system optymalizacji i nadzoru procesów spalania) każdego kotła.</li><li>2. Kombinacja technik zapewniających redukcję NO<sub>x</sub> takich jak: stopniowane podawanie powietrza i paliwa, recyrkulacja spalin, zastosowanie dysz OFA i palników o niskiej emisji, wyposażenie kotłów w układy rozprowadzania powietrza wtórnego, stopniowane podawanie mieszanki pyłopowietrznej.</li><li>3. Stosowanie selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).</li></ol> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla NO<sub>x</sub> obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– średnia roczna - 150 mg/Nm<sup>3</sup></li><li>– średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 200 mg/Nm<sup>3</sup>.</li></ul> <p>Średni roczny poziom emisji CO obowiązujący po 17 sierpnia 2021 roku - 150 mg/Nm<sup>3</sup>.</p>
	<p>Aby ograniczyć emisję SO<sub>x</sub>, HCl, HF ze spalania węgla kamiennego w instalacji stosowane będą następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Optymalizacja procesu spalania.</li><li>2. Odpowiednia kombinacja spalanych paliw (spalanie w miksie paliwowym węgla oraz gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali).</li><li>3. Zastosowanie zaawansowanego systemu kontroli pracy kotłów.</li><li>4. Wyposażenie kotłów OPG230 nr KP1-KP5 w instalację odsiarczania spalin przy użyciu wodorotlenku wapnia. Po przejściu przez instalację odsiarczania, spaliny będą dodatkowo odpylane w pięciu modułach filtrów workowych.</li></ol>



<p><b>BAT 21</b></p>	<p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla SO<sub>2</sub> obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna - 130 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek – 205 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla HCl obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 20 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul> <p>Węgiel współspalany w kotłach KP1-KP5 jest dostarczany z kopalń śląskich Polskiej Grupy Górniczej, które charakteryzują się podwyższoną zawartością chloru. W węglu dedykowanym do spalania w instalacji zawartość chloru przekracza 1000 mg/kg suchej masy.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla HF obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 3 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<p><b>BAT 22</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisję pyłu i metali zawartych w pyle ze spalania węgla kamiennego w instalacji stosowane będą następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Optymalizacja procesu spalania.</li> <li>2. Odpowiednia kombinacja spalanych paliw (spalanie w miksie paliwowym węgla oraz gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali).</li> <li>3. Zastosowanie zaawansowanego systemu kontroli pracy kotłów.</li> <li>4. Zastosowanie elektrofiltrów o skuteczności odpylania powyżej 98%.</li> <li>5. Zastosowanie półsuchego odsiarczania spalin wraz z zastosowaniem filtrów tkaninowych za instalacją odsiarczania.</li> </ol> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla pyłu obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna - 8 mg/Nm<sup>3</sup>,</li> <li>- średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek – 14 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<p><b>BAT 23</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisję rtęci ze spalania węgla kamiennego w instalacji stosowane będą następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Optymalizacja procesu spalania.</li> <li>2. Odpowiedni dobór spalanych paliw (spalanie w miksie paliwowym węgla oraz gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali).</li> <li>3. Zastosowanie zaawansowanego systemu kontroli pracy kotłów.</li> <li>4. Zastosowanie elektrofiltrów o skuteczności odpylania powyżej 98%.</li> <li>5. Zastosowanie półsuchego odsiarczania spalin wraz z zastosowaniem filtrów tkaninowych za instalacją odsiarczania.</li> <li>6. Stosowanie selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).</li> </ol> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla rtęci (Hg) obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 4µg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<p><b>W odniesieniu do spalania paliw gazowych</b></p>	
	<p>Aby ograniczyć emisję NO<sub>x</sub> przy jednoczesnym ograniczeniu emisji CO i N<sub>2</sub>O ze spalania gazu ziemnego w instalacji będą stosowane następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Optymalizacja procesu spalania osiągnięta poprzez zastosowanie automatycznego systemu optymalizacji, kontrolowanego przez DCS każdego kotła.</li> </ol>

<p><b>BAT 41</b></p>	<p>2. Kombinacja technik zapewniających redukcję NO<sub>x</sub> takich jak: stopniowane podawanie powietrza i paliwa, recyrkulacja spalin, zastosowanie dysz OFA i palników o niskiej emisji, wyposażenie kotłów w układy rozprowadzania powietrza wtórnego, stopniowane podawanie mieszanki pyłopowietrznej.</p> <p>3. Stosowanie selektywnej redukcji katalitycznej (SCR)- wyłącznie w przypadku współspalania paliw gazowych z węglem.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla NO<sub>x</sub> obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania gazu ziemnego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna - 100 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 110 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<p><b>BAT 44</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisję CO ze spalania gazu ziemnego w instalacji będą stosowane następujące techniki:</p> <p>1. Optymalizacja procesu spalania osiągnięta poprzez zastosowanie automatycznego systemu optymalizacji przez DCS każdego kotła.</p> <p>Średni roczny poziom emisji CO obowiązujący po 17 sierpnia 2021 roku – 100 mg/Nm<sup>3</sup>.</p>
<p><b>BAT 47</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisję NO<sub>x</sub> ze spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali w instalacji będą stosowane następujące techniki:</p> <p>1. Optymalizacja procesu spalania osiągnięta poprzez zastosowanie automatycznego systemu optymalizacji, kontrolowanego przez DCS każdego kotła.</p> <p>2. Kombinacja technik zapewniających redukcję NO<sub>x</sub> takich jak: stopniowane podawanie powietrza i paliwa, recyrkulacja spalin, zastosowanie dysz OFA i palników o niskiej emisji, wyposażenie kotłów w układy rozprowadzania powietrza wtórnego, stopniowane podawanie mieszanki pyłopowietrznej.</p> <p>3. Stosowanie selektywnej redukcji katalitycznej (SCR)- wyłącznie w przypadku współspalania paliw gazowych z węglem.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla NO<sub>x</sub> obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania gazów poprocesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna - 100 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 160 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<p><b>BAT 49</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisję CO ze spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali w instalacji będzie stosowana optymalizacja procesu spalania osiągnięta poprzez zastosowanie automatycznego systemu optymalizacji, kontrolowanego przez DCS każdego kotła.</p> <p>Średni roczny poziom emisji CO obowiązujący po 17 sierpnia 2021 roku – 150 mg/Nm<sup>3</sup>.</p>
<p><b>BAT 50</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisję SO<sub>x</sub>, HCl, HF ze spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali w instalacji stosowane będą następujące techniki:</p> <p>1. Stosowanie gazu wielkopieczowego o niskiej zawartości siarki.</p> <p>2. Stosowanie kombinacji paliw o niskiej zawartości siarki.</p> <p>3. Wykorzystywanie jako paliwa pomocniczego gazu ziemnego.</p> <p>4. Wstępna obróbka gazu koksowniczego w hutach żelaza i stali w instalacji absorpcji siarkowodoru i amoniaku.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla SO<sub>2</sub> obowiązujące od 18 sierpnia</p>

	<p>2021 r. dla spalania gazów poprocesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna - 150 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 200 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<b>BAT 51</b>	<p>Aby ograniczyć emisję pyłu i metali zawartych w pyłe ze spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali w instalacji stosowane będą następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stosowanie gazów procesowych i pomocniczych o niskiej zawartości pyłu i popiołu.</li> <li>2. Wstępna obróbka gazów wielkopieczowego w hutach żelaza i stali poprzez zastosowanie na każdym wielkim piecu odpylników statycznych oraz w drugim etapie płuczek Venturiego.</li> <li>3. Wstępna obróbka gazu konwertorowego w hutach żelaza i stali poprzez zastosowanie odpylania mokrego dwustopniowego.</li> <li>4. Zastosowanie elektrofiltrów dla każdego kotła OPG-230. Zastosowanie filtrów workowych za instalacją półsuchego odsiarczania spalin- wyłącznie w przypadku współspalania paliw gazowych z węglem.</li> </ol> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla pyłu obowiązujące od 18 sierpnia 2021 r. dla spalania gazów poprocesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnia roczna - 7 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 10 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>

### **7. W zakresie gospodarki odpadami:**

W celu ograniczenia ilości odpadów w przesyłanych do unieszkodliwienia ze spalania lub procesu zgazowania i technik redukcji zanieczyszczeń, w ramach BAT należy zorganizować operacje w celu zmaksymalizowania, zgodnie z zasadą pierwszeństwa i z uwzględnieniem cyklu życia następujących elementów wynikających z BAT 16:

<b>Operacja</b>	<b>cel</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Sposób realizacji</b>
a)	zapobieganie powstawaniu odpadów	jest stosowana	Aktualnie w celu ograniczenia ilości odpadów ZW Nowa w miarę możliwości technicznych i rynkowych, stosuje paliwo węglowe o wysokich parametrach jakościowych.
b)	przygotowanie odpadów do ponownego użycia (w zależności od konkretnych wymaganych kryteriów jakości)	jest stosowana	Powstające ze spalania węgla odpady paleniskowe (popiół lotny, żużel) przekazywane są do wykorzystania w cementowniach lub kopalniach. Raz w roku przeprowadzane są dodatkowe analizy parametrów odpadów w celu potwierdzenia możliwości ich dalszego wykorzystania. W celu zagwarantowania spełnienia powyższego wymagania TAMEH POLSKA sp. z o.o. deklaruje wybudowanie instalacji odsiarczania spalin metodą NID z wykorzystaniem wodorotlenku wapnia, w której będzie powstawał produkt końcowy klasyfikowany jako odpad o kodzie 10 01 82.

			<p>Odpad ten stanowi cenny materiał wykorzystywany w przemyśle budowniczym i cementowym np. jako dodatek do betonu, cementu oraz jako podsypka utwardzająca przy budowie dróg.</p> <p>Odpad będzie przekazywany firmie posiadającej stosowne pozwolenia na transport i zbieranie, a także na odzysk lub unieszkodliwianie.</p>
c)	recykling odpadów	jest stosowana	<p>Powstające ze spalania węgla odpady paleniskowe (popiół lotny, żużel) przekazywane są do wykorzystania w cementowniach lub kopalniach. Raz w roku przeprowadzane są dodatkowe analizy parametrów odpadów w celu potwierdzenia możliwości ich dalszego wykorzystania.</p> <p>W celu zagwarantowania spełnienia powyższego wymagania TAMEH POLSKA sp. z o.o. deklaruje wybudowanie instalacji odsiarczania spalin metodą NID z wykorzystaniem wodorotlenku wapnia, w której będzie powstawał produkt końcowy klasyfikowany jako odpad o kodzie 10 01 82.</p> <p>Odpad ten stanowi cenny materiał wykorzystywany w przemyśle budowniczym i cementowym np. jako dodatek do betonu, cementu oraz jako podsypka utwardzająca przy budowie dróg.</p> <p>Odpad będzie przekazywany firmie posiadającej stosowne pozwolenia na transport i zbieranie, a także na odzysk lub unieszkodliwianie.</p>
d)	inne metody odzysku (np. odzysku energii)	jest stosowana	<p>Dodatkowy odzysk energii uzyskiwany jest dzięki wykorzystaniu turbin rozprężnych (TRT), które do produkcji energii elektrycznej wykorzystują energię przepływającego gazu wielkopieczowego pochodzącego z dwóch wielkich pieców funkcjonujących na terenie ArcelorMittal Poland S.A. W turbinach rozprężnych wykorzystywane jest ciśnienie gazu wielkopieczowego dostarczanego do spalania w kotłach ZW Nowa, które dotychczas tracone było w układzie dławienia. Umożliwia to produkcję energii z gazu poprocesowego, bez wytwarzania odpadów.</p>
<b>Technika</b>	<b>Kombinacja zastosowanych technik w gospodarce odpadami</b>		
a.	Wytwarzanie gipsu jako produktu ubocznego	nie dotyczy	W instalacji nie powstaje gips
b.	Recykling	technika jest	Popioły i żużle wykorzystywane są do produkcji

	lub odzysk pozostałości w sektorze budowlanym (np. jako materiał budowlany, w budownictwie drogowym lub zastąpienie piasku w produkcji betonu czy w przemyśle cementowym)	stosowana	materiałów budowlanych, do produkcji betonu, cementu, w budownictwie drogowym itp. W wyniku realizacji przedsięwzięcia wybudowana zostanie instalacja odsiarczania spalin metodą NID z wykorzystaniem wodorotlenku wapnia, w której będzie powstawał produkt końcowy klasyfikowany jako odpad o kodzie 10 01 82, stanowiący cenny materiał wykorzystywany w przemyśle budowniczym i cementowym np. jako dodatek do betonu, cementu oraz jako podsypka utwardzająca przy budowie dróg. Odpad ten będzie przekazywany firmie posiadającej stosowne pozwolenia na odzysk lub unieszkodliwianie.
c.	Odzysk energii poprzez wykorzystanie odpadów w miksie paliwowym	nie dotyczy	W ZW Nowa nie są współspalane odpady.
d.	Przygotowanie zużytego katalizatora do ponownego użycia	technika obecnie nie jest stosowana	TAMEH POLSKA sp. z o.o. ZW Nowa nie wyklucza w przyszłości, po oddaniu do eksploatacji instalacji katalizacyjnego odazotowania spalin (SCR) dla pięciu kotłów OPG-230 nr KP1-KP5, przygotowania zużytych katalizatorów do ponownego użycia poprzez regenerację, jeśli będzie to ekonomicznie uzasadnione.

### 8. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 13, 14.

Nr Konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 13</b>	<p>Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane niżej techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- uzdatnianie wody (ponownie wykorzystywanie wody/ścieków do innych celów)</li> <li>- gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania.</li> </ul> <p>W przedmiotowej instalacji stosuje się następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ponowne wykorzystanie wód zużytych – ścieki z odświeżania obiegu kotłowego, o zwiększonej koncentracji soli, zwracane są do obiegu wody chłodzącej do ponownego wykorzystania. Ścieki z odwadniania urządzeń o jakości wody uzupełniającej obiegi, w części recykulowane są do ponownego wykorzystania. W wyniku modernizacji komory odwodnień kolektorów wody chłodzącej ścieki</li> </ul>

	<p>z odwadniania kolektorów zwracane są do kolektorów powrotnych wody chłodzącej. Wyeliminowany został w ten sposób zrzut ścieków powstających podczas odwadniania kolektorów wody chłodzącej do kanalizacji przemysłowo-deszczowej.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania – gospodarka popiołem paleniskowym oparta jest na instalacji pneumatycznego transportu popiołu – woda nie jest zużywana w tym procesie.</li> </ul>
<p><b>BAT 14</b></p>	<p>Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oddzielić strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rozwiązania wynikające z BAT 14, dotyczące zapobiegania zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczenia emisji do wody – są ograniczone ze względu na konfigurację systemów odprowadzania ścieków.</li> </ul> <p>W Zakładzie Wytwarzania Nowa funkcjonują oddzielne systemy kanalizacji przemysłowo-deszczowej i bytowej. Zakład Wytwarzania Nowa nie posiada własnych urządzeń podczyszczających ani oczyszczających ścieki, lecz odprowadza je do urządzeń kanalizacyjnych ArcelorMittal Poland S.A., gdzie są oczyszczane. Ścieki przemysłowo-deszczowe oraz bytowe kierowane są osobnymi rurociągami do oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych ArcelorMittal Poland S.A.</p> <p>Prowadzący instalację w celu zapobiegania zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków, zgodnie z BAT 14, oddziela strumienie ścieków bytowych od przemysłowo-deszczowych w celu oczyszczenia ich osobno.</p> <p>Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii w zakresie spełnienia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przekazywanie oddzielnie ścieków do AMP w celu oczyszczenia ich w oczyszczalni ścieków ArcelorMittal Poland S.A.</li> <li>- wstępne neutralizowanie ścieków poregeneracyjnych z Chemicznej Oczyszczalni Wody, a następnie kierowanie ich do Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych ArcelorMittal Poland S.A.</li> </ul>

## **9. W zakresie ochrony gleby, ziemi, środowiska wodnego i wód podziemnych.**

Metody ochrony środowiska wodnego oraz wód podziemnych stosowane w Zakładzie to:

- maksymalne wykorzystanie powstających ścieków w obiegach wodnych o mniejszych wymaganiach jakościowych oraz przekazywanie pozostałych ścieków do Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych Huty,
- wstępne neutralizowanie ścieków poregeneracyjnych z ChOW a następnie kierowanie ich do Oczyszczalni Ścieków Deszczowo-Przemysłowych Huty,
- usytuowanie w tacach pojemnościowych zbiorników przeznaczonych do gromadzenia substancji niebezpiecznych. Miejsca przelewania i przechowywania substancji chemicznych są uszczelnione i wyposażone w zamknięte układy kanalizacji,
- zastosowanie zabezpieczeń technicznych miejsc gromadzenia i magazynowania odpadów przed ewentualnym skażeniem gruntu oraz wód podziemnych.”

## **II. W części III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 1.2.1. „Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z pięciu kotłów OPG-230” otrzymuje brzmienie:**

### **„1.2.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z pięciu kotłów OPG-230.**

Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z pięciu kotłów OPG-230, z których emisja w przypadku spalania mieszanki gazów lub awarii instalacji NID odbywa się za pośrednictwem czterech przewodów emitora E1, a w przypadku współspalania gazów i węgla kamiennego za pośrednictwem przewodu II i III emitora E2.

a) w okresie od 1 stycznia 2016 r. do 30 czerwca 2020 r. lub od momentu zgłoszenia wcześniejszego zakończenia uczestnictwa w PPK:

Rodzaj spalanego paliwa:		SO <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	NO <sub>x</sub> <sup>1)</sup>	pył <sup>1)</sup>
węgiel kamienny	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	1500	600	100
gaz konwertorowy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	35	300	50
gaz koksowniczy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	800	300	5
gaz wielkopieczowy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	800	300	10
gaz ziemny	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	35	300	5

<sup>1)</sup> wielkość emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz (zawartość pary nie większa niż 5g/kg gazów odlotowych), w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa.

b) w okresie od 1 lipca 2020 r. lub od momentu wcześniejszego zakończenia uczestnictwa w PPK do 17 sierpnia 2021r.:

Rodzaj spalanego paliwa:		SO <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	NO <sub>x</sub> <sup>1)</sup>	pył <sup>1)</sup>
węgiel kamienny	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	200	200	20
gaz konwertorowy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	200	200	30
gaz koksowniczy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	400	200	30
gaz wielkopieczowy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	200	200	10
gaz ziemny	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	35	100	5

<sup>1)</sup> wielkość emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz (zawartość pary nie większa niż 5g/kg gazów odlotowych), w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa.

c) w okresie od 18 sierpnia 2021r.:

Rodzaj spalanego paliwa:		SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	pył	HCl	HF	Hg	NH <sub>3</sub> <sup>3)</sup>
<b>Standardy emisyjne <sup>1)</sup></b>								
węgiel kamienny	mg/Nm <sup>3</sup>	200	200	20	-	-	-	-
gaz konwertorowy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	200	30	-	-	-	-
gaz koksowniczy	mg/Nm <sup>3</sup>	400	200	30	-	-	-	-
gaz wielkopieczowy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	200	10	-	-	-	-
gaz ziemny	mg/Nm <sup>3</sup>	35	100	5	-	-	-	-
<b>Graniczne wielkości emisyjne BAT-AEL - wartość średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku <sup>2)</sup></b>								
węgiel kamienny	mg/Nm <sup>3</sup>	130	150	8	20	3	0,004	10
gaz konwertorowy	mg/Nm <sup>3</sup>	150	100	7	-	-	-	10
gaz koksowniczy	mg/Nm <sup>3</sup>	150	100	7	-	-	-	10
gaz wielkopieczowy	mg/Nm <sup>3</sup>	150	100	7	-	-	-	10
gaz ziemny	mg/Nm <sup>3</sup>	-	100	-	-	-	-	10
<b>Graniczne wielkości emisyjne BAT-AEL's - wartość średniodobowa <sup>2)</sup></b>								
węgiel kamienny	mg/Nm <sup>3</sup>	205	200	14	-	-	-	-
gaz konwertorowy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	160	10	-	-	-	-

gaz koksowniczy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	160	10	-	-	-	-
gaz wielkopiecowy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	160	10	-	-	-	-
gaz ziemny	mg/Nm <sup>3</sup>	-	110	-	-	-	-	-

<sup>1)</sup> Standardy emisyjne dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O<sub>2</sub>) równym 6%, wyrażone w jednostce mg/Nm<sup>3</sup>.

<sup>2)</sup> Graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O<sub>2</sub>) równym 6% dla spalania paliw stałych w połączeniu z paliwami gazowymi i 3% dla spalania paliw gazowych, wyrażone w jednostce mg/Nm<sup>3</sup>.

<sup>3)</sup> dotyczy wyłącznie sytuacji gdy spaliny są oczyszczane w instalacji odazotowania (SCR).

Dopuszczalne średnioroczne emisje CO z każdego kotła OPG-230:

- dla spalania węgla kamiennego: 150 mg/Nm<sup>3</sup>,
- dla spalania gazu ziemnego: 100 mg/Nm<sup>3</sup>,
- dla spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali: 150 mg/Nm<sup>3</sup>.

d) dopuszczalną wielkość emisji dla każdego z kotłów OPG-230, w których spalane są w tym samym czasie dwa lub więcej paliwa stanowi średnia obliczona z wartości podanych w punkcie a), b) lub c) ważona względem udziału energii chemicznej poszczególnych paliw w mieszance spalanego paliwa.

e) dotrzymanie dopuszczalnej wielkości emisji dla emitora E2 odprowadzającego spaliny z kotłów OPG-230 z wykorzystaniem instalacji odsiarczania spalin (NID) oraz emitora E1 odprowadzającego spaliny z kotłów OPG-230 w sytuacji opalania kotłów jedynie paliwem gazowym lub awarii instalacji odsiarczania spalin (NID) ustala się na podstawie monitoringu prowadzonego zgodnie z punktem V.1.2 niniejszego pozwolenia, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. ”

### III. W części III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 1.2.2. „Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OPG-430” otrzymuje brzmienie:

#### „1.2.2 Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OPG-430, z którego emisja odbywa się przewodem IV emitora E2.

a) w okresie od 1 stycznia 2016 r. do 30 czerwca 2020 r. lub od momentu zgłoszenia wcześniejszego zakończenia uczestnictwa w PPK:

Rodzaj spalanego paliwa:		SO <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	NO <sub>x</sub> <sup>1)</sup>	pył <sup>1)</sup>
gaz wielkopiecowy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	800	300	10
gaz ziemny	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	35	300	5

<sup>1)</sup> wielkość emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz (zawartość pary nie większa niż 5g/kg gazów odlotowych), w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych.

b) w okresie od 1 lipca 2020 r. lub od momentu wcześniejszego zakończenia uczestnictwa w PPK do 17 sierpnia 2021r.:

Rodzaj spalanego paliwa:		SO <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	NO <sub>x</sub> <sup>1)</sup>	pył <sup>1)</sup>
gaz wielkopiecowy	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	200	200	10
gaz ziemny	mg/m <sub>u</sub> <sup>3</sup>	35	100	5



<sup>1)</sup> wielkość emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz (zawartość pary nie większa niż 5g/kg gazów odlotowych), w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych.

c) w okresie od 18 sierpnia 2021r.:

Rodzaj spalanego paliwa:		SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	pył
<b>Standardy emisyjne <sup>1)</sup></b>				
gaz wielkopiecowy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	200	10
gaz ziemny	mg/Nm <sup>3</sup>	35	100	5
<b>Graniczne wielkości emisyjne BAT-AEL - wartość średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku <sup>2)</sup></b>				
gaz wielkopiecowy	mg/Nm <sup>3</sup>	150	100	7
gaz ziemny	mg/Nm <sup>3</sup>	-	100	-
<b>Graniczne wielkości emisyjne BAT-AEL's - wartość średniodobowa <sup>2)</sup></b>				
gaz wielkopiecowy	mg/Nm <sup>3</sup>	200	160	10
gaz ziemny	mg/Nm <sup>3</sup>	-	110	-

<sup>1)</sup> Standardy emisyjne dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O<sub>2</sub>) równym 6%, wyrażone w jednostce mg/Nm<sup>3</sup>.

<sup>2)</sup> Graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O<sub>2</sub>) równym 6% dla spalania paliw stałych w połączeniu z paliwami gazowymi i 3% dla spalania paliw gazowych, wyrażone w jednostce mg/Nm<sup>3</sup>.

Dopuszczalne średnioroczne emisje CO z kotła OPG-430:

- dla spalania gazu ziemnego: 100 mg/Nm<sup>3</sup>,
- dla spalania gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali: 150 mg/Nm<sup>3</sup>.

d) dopuszczalną wielkość emisji dla kotła OPG-430, w których spalane są w tym samym czasie dwa paliwa stanowi średnia obliczona z wartości podanych w punkcie a), b) lub c) ważona względem udziału energii chemicznej poszczególnych paliw w mieszance spalanego paliwa."

#### IV. W części III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 1.2.2.1. „Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji do spalania paliw” otrzymuje brzmienie:

##### „1.2.2.1 Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji do spalania paliw:

a) w okresie od 1 stycznia 2016 r. do 30 czerwca 2020 r. (udział w PPK)

Pułapy dopuszczalne [Mg/rok]			Rok 2016	Rok 2017	Rok 2018	Rok 2019	½ roku 2020
	Obiekt	Grupa kotłów					
SO <sub>2</sub>	ZW Nowa	Emitor nr 1 Kotły: K1, K2, K3, K4, K5	4095,11	3184,83	2274,59	1364,28	628,13
		Emitor nr 2 Kocioł: K6	357,85	272,18	186,53	100,88	50,44
	Łącznie:		4452,96	3457,01	2461,12	1465,16	678,57
NO <sub>x</sub>	ZW	Emitor nr 1	1357,23	1357,23	1357,23	1357,23	678,61

Pułapy dopuszczalne [Mg/rok]			Rok 2016	Rok 2017	Rok 2018	Rok 2019	½ roku 2020
	Obiekt	Grupa kotłów					
	Nowa	Kotły: K1, K2, K3, K4, K5					
		Emitor nr 2 Kocioł: K6	233,71	196,54	159,36	122,19	61,10
			1590,94	1553,77	1516,59	1479,42	739,71
pył	ZW Nowa	Emitor nr 1 Kotły: K1, K2, K3, K4, K5	192,58	161,82	131,07	100,33	50,15
		Emitor nr 2 Kocioł: K6	30,07	22,63	15,20	7,77	3,89
			222,65	184,45	146,27	108,10	54,04

b) w okresie od 1 lipca 2020 r. lub od momentu wcześniejszego zakończenia uczestnictwa w PPK do 17 sierpnia 2021r.:

Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
dwutlenek siarki	1 882,4
tlenki azotu w przeliczeniu dwutlenek azotu	1 877,1
pył ogółem	124,4

c) w okresie od 18 sierpnia 2021r.

Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
dwutlenek siarki	1 436,5
tlenki azotu w przeliczeniu dwutlenek azotu	1 162,6
pył ogółem	73,7
tlenek węgla	1 516,6
chlorowodór	126,1
fluorowodór	18,9
rtęć	0,025
amoniak	63,0

V. W części III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie 2. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”, dodaje się podpunkt 2.5. „Warunki w zakresie ochrony przeciwpożarowej magazynowanych odpadów wynikające z operatu przeciwpożarowego” o brzmieniu:

**„2.5. Warunki w zakresie ochrony przeciwpożarowej magazynowanych odpadów wynikające z operatu przeciwpożarowego.**

Warunki ochronny przeciwpożarowej określone zostały w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów” w Zakładzie Wytwarzania Nowa przy Al. J. Piłsudskiego 92 w Dąbrowie Górniczej zatwierdzonym w drodze postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej

znak: MZ.077.18.2019.ŁM z dnia 27 lutego 2019 r., wyrażającym zgodę na zastosowanie rozwiązań w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej oraz zawartych we wnioskach i zaleceniach operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów, obiekt: TAMEH POLSKA sp. z o.o. zakład Wytwarzania Nowa Al. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza.”

**VI. W części V. „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkt 1.2. „Monitoring emisji do powietrza” otrzymuje brzmienie:**

**„1.2. Monitoring emisji do powietrza.**

Monitoring emisji do powietrza z instalacji spalania paliw winien być prowadzony zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi sposobu i zakresu monitoringu oraz sprawozdawczości w tym zakresie.

Nie później niż do dnia 18 sierpnia 2021r. monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić w sposób opisany w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiającej Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z częstotliwością określoną w tabeli poniżej:

Substancja	emitor E1 oraz emitor E2 przewód IV- spalanie wyłącznie paliw gazowych		emitor E2 przewód II i III- współspalanie węgla i paliw gazowych	
	do 17 sierpnia 2021 r.	po 17 sierpnia 2021 r.	do 17 sierpnia 2021 r.	po 17 sierpnia 2021 r.
Pył	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły
NO <sub>x</sub>	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły
CO	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły
SO <sub>2</sub>	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły	pomiar ciągły
NH <sub>3</sub>	-	-	-	pomiar ciągły
SO <sub>3</sub>	-	-	-	pomiar okresowy – raz w roku
HCl	-	-	-	pomiar okresowy – raz na trzy miesiące
HF	-	-	-	pomiar okresowy- raz na trzy miesiące
metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	-	-	-	pomiar okresowy – raz w roku

Hg	-	-	pomiar okresowy – raz w roku	pomiar ciągły
----	---	---	---------------------------------	---------------

## VII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Podaniem z dnia 18 lutego 2019 r. Spółka TAMEH POLSKA sp. z o.o. wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 25 maja 2006 r. znak ŚR.III./6618/PZ/54/12/04/06 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 908/OS/2009 z dnia 25 marca 2009 r., Nr 2547/OS/2010 z dnia 24 czerwca 2010 r., Nr 3653/OS/2011 z dnia 12 grudnia 2011 r., Nr 764/OS/2014 z dnia 4 kwietnia 2014 r., Nr 1293/OS/2014 z dnia 30 czerwca 2014 r., Nr 2122/OS/2014 z dnia 27 października 2014 r., Nr 2229/OS/2014 z dnia 5 listopada 2014 r., Nr 585/OS/2015 z dnia 7 kwietnia 2015 r., Nr 1448/OS/2015 z dnia 24 sierpnia 2015 r., Nr 2300/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 799/OS/2016 z dnia 4 maja 2016 r., Nr 734/OS/2017 z dnia 9 lutego 2017 r., Nr 2427/OS/2017 z dnia 19 lipca 2017 r. oraz Nr 2489/OS/2018 z dnia 14 sierpnia 2018 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy Al. Józefa Piłsudskiego 92, eksploatowanej przez TAMEH POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (NIP: 629-246-99-87, Regon: 243631583).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Złożony przez Spółkę TAMEH POLSKA sp. z o.o. wniosek został przekazany pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 7 marca 2019 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 2015 r. w *sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2016 poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z analizą pozwolenia zintegrowanego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 25 maja 2006 r. znak ŚR.III./6618/PZ/54/12/04/06 (z późn. zmianami) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy Al. Józefa Piłsudskiego 92, przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z 16 lutego 2018 r. nr pisma: OS.PZ.KW-00137/18 (nr sprawy: OS.PZ.7222.00159.2017) wezwał Spółkę TAMEH POLSKA sp. z o.o. do złożenia wniosku o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania oraz poinformował o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych Konkluzjach BAT.

Wobec powyższego, podaniem z dnia 18 lutego 2019 r. prowadzący instalację: TAMEH POLSKA sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej, złożyła wniosek o zmianę warunków pozwolenia

zintegrowanego, obejmujący wymagania zawarte w decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

Wnioskowane przez TAMEH POLSKA sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej zmiany w pozwoleniu zintegrowanym obejmują głównie zakres wynikający z analizy przeprowadzonej na podstawie w art. 215 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* i dotyczą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 17 sierpnia 2017 r. (2017/1442/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Jednocześnie Spółka poinformowała, że przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego nie wiąże się z możliwością wystąpienia substancji powodujących ryzyko i stworzeniem możliwości trafienia takich substancji do środowiska powodując zanieczyszczenie gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, a będąca w posiadaniu organu dokumentacja dot. analizy stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie Zakładu Wytwarzania Nowa sporządzona zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395), jest aktualna, zatem spełniony został wymóg art. 208 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 28 marca 2019 r. oraz 30 maja 2019 r. W trakcie trwania postępowania Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 28 lutego 2019 r., 5 marca 2019 r., 25 kwietnia 2019 r. oraz 13 czerwca 2019 r.

W trakcie prowadzonego postępowania weszły w życie przepisy ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592), określające m.in. nowy zakres informacji oraz załączników jakie winien zawierać wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki wytwarzania odpadów, a zatem wniosek wymagał uzupełnienia o dokumenty wymienione w art. 4 ww. ustawy, w tym:

- 1) operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 992 ze zm.) oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620),
- 2) postanowienie komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy o odpadach,
- 3) zaświadczenia i oświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.) z uwzględnieniem art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - *Kodeks karny* (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20, 305 i 663).

Rozpatrzenie przedmiotowego wniosku zgodnie z ww. przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw wymagało również przeprowadzenia przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym,

o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się zatem o przeprowadzenie takiej kontroli pismem z dnia 11 lutego 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-000132/19.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej po przeprowadzeniu kontroli wydał postanowienie z dnia 11 kwietnia 2019 r. o znaku MZ.5587.7.2019.PŻ opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej znak: MZ.077.18.2019.ŁM z dnia 27 lutego 2019 r. dla Zakładu Wytwarzania Nowa przy Al. Piłsudskiego 92 w Dąbrowie Górniczej.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 183, art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

#### W zakresie ochrony powietrza:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w Konkluzjach BAT (Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiająca Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Z przedłożonej dokumentacji wynika, że w zakresie ochrony powietrza w terminie do 18 sierpnia 2021r. instalacja będzie dostosowana do wymogów ww. Konkluzji. Wniosek nie obejmuje zmian w zakresie prowadzenia procesu technologicznego, stosowanych urządzeń czy ilości i rodzaju zużywanych surowców i materiałów.

Monitoring emisji substancji do powietrza został ustalony zgodnie z BAT4. Rodzaj monitorowanych substancji oraz częstotliwość wykonywania pomiarów zostały dostosowane do rodzaju spalanych paliw. W zakresie monitoringu rtęci w przypadku gdy operator instalacji dowiedzie, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, organ może dokonać zmiany pozwolenia zintegrowanego uwzględniając wnioskowany zakres monitoringu substancji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) w pozwoleniu ustalono dopuszczalną wielkość emisji dla substancji wymienionych w Konkluzjach BAT i objętych standardami emisyjnymi.

Od dnia 18 sierpnia 2021r. instalacja powinna spełniać wymogi dotyczące wielkości emisji wynikające zarówno z konkluzji BAT (graniczne wielkości emisji- BAT-AEL), jak i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018, poz. 680). W związku z powyższym w pozwoleniu określono dopuszczalne wielkości emisji wynikające z obu dokumentów.

Przeprowadzone analizy i pomiary wskazują, że pomimo zastosowanych technik ograniczania emisji, emisja CO z instalacji może przekroczyć wartości wskaźnikowe określone w Konkluzjach BAT. W związku z powyższym dopuszczalną wielkość emisji dla tej substancji określono na poziomie wyższym niż wskaźnikowy. Dla spalania gazu ziemnego kształtuje się ona na poziomie wynikającym ze standardów emisyjnych.

We wniosku przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie zakładu, z których wynika, że przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza zgodnie z BAT, dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

### W zakresie ochrony przed hałasem:

Przewidziane do zastosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 17) są wystarczające do spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące Konkluzji BAT 17 mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

Wymieniony w Konkluzji BAT 1, plan zarządzania hałasem będzie wdrażany jako część zarządzania środowiskowego, w przypadku jeżeli spodziewana będzie uciążliwość hałasu na terenach chronionych akustycznie, lub w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie.

### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw TAMEH POLSKA Sp. z o.o. Zakład Wytwarzania Nowa z siedzibą w Dąbrowie Górniczej - w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana była z koniecznością przeanalizowania spełnienia przez instalację Konkluzji BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) w zakresie zużycia wody i emisji ścieków, tj. BAT 3, BAT 5, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 14 i BAT 15.

W wyniku analizy stwierdzono, że w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- rozwiązania wynikające z BAT 10, dotyczące emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania - nie mają zastosowania, bowiem wystąpienie warunków innych niż normalne warunki użytkowania nie powoduje emisji ścieków do wód.  
Spaliny odsiarczane są w oparciu o metodę pól suchą z wykorzystaniem wodorotlenku wapnia jako sorbentu, w związku z czym Zakład Wytwarzania Nowa nie wytwarza ścieków z układów oczyszczania spalin. Pozostałe ścieki przemysłowe z Zakładu, za wyjątkiem ścieków z odświeżania obiegu kotłowego - nie są wprowadzane bezpośrednio do wody, lecz są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych ArcelorMittal Poland S.A.  
Plan zarządzania, o którym mowa w BAT 10, mający na celu ograniczenie emisji do wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, winien być proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń; z przedmiotowej instalacji nie ma emisji ścieków przemysłowych do wód, w tym emisji ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin, stanowiących kluczowe źródło emisji ścieków w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania. Uznaje się, że przyjęte rozwiązania są proporcjonalne do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń.
- Rozwiązania wynikające z BAT 11 dotyczące monitorowania emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania - nie mają zastosowania, bowiem z przedmiotowej instalacji nie ma emisji ścieków przemysłowych do wód. Ścieki przemysłowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.  
Z przedmiotowej instalacji nie ma emisji ścieków przemysłowych do wód, w tym emisji ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin, stanowiących kluczowe źródło emisji ścieków w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.
- Zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 13, dotyczące ograniczania zużycia wody i ilości uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, dzięki ponownemu wykorzystaniu wód zużytych oraz gospodarce popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania.
- Rozwiązania wynikające z BAT 14, dotyczące zapobiegania zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczenia emisji do wody – są ograniczone ze względu na konfigurację systemów odprowadzania ścieków.  
W Zakładzie Wytwarzania Nowa funkcjonują oddzielne systemy kanalizacji przemysłowo-deszczowej i bytowej. Zakład Wytwarzania Nowa nie posiada własnych urządzeń

podczyszczających ani oczyszczających ścieki, lecz odprowadza je do urządzeń kanalizacyjnych ArcelorMittal Poland S.A., gdzie są oczyszczane.

Ścieki przemysłowo-deszczowe oraz bytowe kierowane są osobnymi rurociągami do oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych ArcelorMittal Poland S.A.

Prowadzący instalację w celu zapobiegania zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków, zgodnie z BAT 14, oddziela strumienie ścieków bytowych od przemysłowo-deszczowych w celu oczyszczenia ich osobno.

- Rozwiązania wynikające z BAT 15, dotyczące ograniczenia emisji do wody z oczyszczania spalin - nie mają zastosowania (a co za tym idzie - nie mają zastosowania również rozwiązania wynikające z BAT 3 i BAT 5). W Zakładzie Wytwarzania Nowa nie powstają ścieki z mokrego oczyszczania spalin, bowiem w ww. instalacji zastosowano odsiarczane spalin metodą półsuchą z wykorzystaniem wodorotlenku wapnia, jako sorbentu.

W zakresie gospodarki odpadami:

Wnioskiem objęta jest instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW TAMEH POLSKA sp. z o.o. Al. J. Piłsudskiego 92/102B, 41-308 Dąbrowa Górnicza.

Prowadzący instalację: TAMEH POLSKA sp. z o.o. posiada tytuł prawny w postaci własności oraz prawa użytkowania wieczystego gruntów.

Zmiany ujęte w niniejszym wniosku dotyczą kwestii:

- Oceny dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji BAT w zakresie systemów zarządzania środowiskowego
- Oceny dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji BAT w zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności energetycznej,
- Oceny dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji BAT w zakresie monitorowania paliw, spalin oraz emisji powstających zanieczyszczeń,
- Oceny dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji BAT w zakresie emisji do powietrza ze spalania węgla kamiennego, gazu ziemnego oraz gazów procesowych powstałych przy produkcji żelaza i stali.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 3 lipca 2019 r. zawiadomił TAMEH POLSKA sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego zawiadomienia. Prowadzący instalację nie wniósł uwag do sprawy.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jeżeli jest ona wymagana.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że zostały spełnione wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.



## Pouczenie


Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

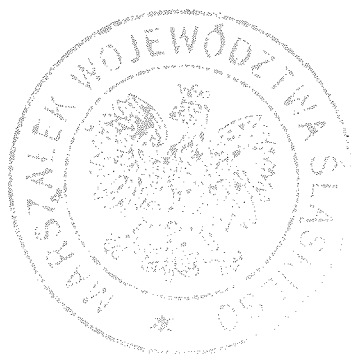
Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

  
Beata Ordy  
Zastępca Dyrektora  
Wydział Ochrony Środowiska



### Otrzymują:

1. TAMEH POLSKA sp. z o.o.  
Al. Józefa Piłsudskiego 92/102B, 41-308 Dąbrowa Górnicza

### Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Prezydent Miasta Dąbrowa Górnicza  
ul. Graniczna 21, 41-300 Dąbrowa Górnicza
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. a.a poz. rej. 6

### Do wiadomości w wersji elektronicznej:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.OW – BIP (SOD)
4. SO.RW – baza pozwoleń zintegrowanych – SOD

