



Decyzja nr

3549/OS/2019

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 360/OS/2012 z dnia 20 lutego 2012r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 924/OS/2013 z dnia 24 kwietnia 2013r., Nr 2456/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014r., Nr 114/OS/2016 z dnia 27 stycznia 2016r., Nr 1425/OS/2019 z dnia 24 maja 2019r.) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II przy ul. Energetyków 15 (Regon: 276854946, NIP: 6321792812),

Na podstawie

art. 104 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) oraz na podstawie art. 192 oraz art. 204 ust. 2, art. 215 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.)

orzekam

zmieniam na wniosek spółki TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51, warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 360/OS/2012 z dnia 20 lutego 2012r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 924/OS/2013 z dnia 24 kwietnia 2013r., Nr 2456/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014r., Nr 114/OS/2016 z dnia 27 stycznia 2016r., Nr 1425/OS/2019 z dnia 24 maja 2019r.) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II przy ul. Energetyków 15 (Regon: 276854946, NIP: 6321792812), w następujący sposób:

- I. **W rozdziale I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkt 2.1.2.5. „Odpopielanie i odżużlanie – gospodarka odpadami”, otrzymuje brzmienie:**

„2.1.2.5. Odpielanie i odżużlanie – gospodarka odpadami.

Kotły fluidyzacyjne CFB 260

Popiół lotny z lejów zbiorczych elektrofiltrów kotłów fluidyzacyjnych CFB Compact nr 2 i nr 3 odprowadzany jest układem transportu pneumatycznego do jednego z dwóch zbiorników buforowych o pojemności 2 600 m³ każdy, w którym także gromadzony jest popiół denny. Popiół denny odprowadzany jest za pomocą schładzaczy ślimakowych, gdzie następuje jego schłodzenie, do zespołu podajników zgrzeblowych. Z tych podajników za pomocą przenośnika kubekowego popiół denny dostaje się do przesiewacza sitowego. Tam następuje segregacja ziaren: mniejsze niż 4 mm spadają do zbiornika buforowego popiołu dennego, a większe kierowane są do kruszarki ustawionej na zbiorniku buforowym. Popiół denny ze zbiornika buforowego przy pomocy pomp zbiornikowych transportowany jest rurociągiem do zbiorników buforowych o pojemności 2 600 m³ każdy.

Kocioł fluidalny OFz-201

Wytrącony popiół lotny spod II ciągu kotła oraz spod elektrofiltru kotła fluidalnego transportowany jest pneumatycznie do zbiornika buforowego o pojemności 630 m³.

Grubsze frakcje popiołu odprowadzane są z komory paleniskowej w postaci popiołu dennego układem transportu pneumatycznego do zbiornika buforowego o pojemności 400 m³.

Popioły z dwóch istniejących oraz z dwóch nowych zbiorników buforowych są ładowane do cystern lub autocystern i transportowane do miejsc ich gospodarczego wykorzystania.”

II. W rozdziale II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”:

- 1) w punkcie 1. „Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:”,
w podpunkcie b) „w zakresie ochrony powietrza”,
akapit o treści:

- „odpylanie spalin w indywidualnych elektrofiltrach o skuteczności odpylania powyżej 99% (zawracanie części odzyskanego popiołu dodawana z powrotem do złoż kocioł fluidalnych, natomiast pozostała część odprowadzana do zbiorników retencyjnych i przekazywana do gospodarczego wykorzystania),”

zastępuje się treścią:

- „odpylanie spalin w indywidualnych elektrofiltrach o skuteczności odpylania powyżej 99% (zawracanie części odzyskanego popiołu dodawana z powrotem do złoż kocioł fluidalnych, natomiast pozostała część odprowadzana do zbiorników buforowych i przekazywana do gospodarczego wykorzystania),”

- 2) w punkcie 1. „Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:”,
w podpunkcie d) „w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”,
„Metody ochrony wód podziemnych oraz gleby i ziemi”,
wykreśla się wyrażenie o treści:

„magazynowanie odpadów paleniskowych w zamkniętych zbiornikach retencyjnych,”

3) w punkcie 1. „Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnany jest w szczególności poprzez:”,
wykreśla się podpunkt e) „W zakresie gospodarki odpadami”.

4) dodaje się punkt 3. „Analiza zgodności z BAT” o treści:

„3. Analiza zgodności z BAT.

3.1. W zakresie wprowadzenia zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1:

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 1	<p>W TW S.A. - Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania (ZSZ) obejmujący System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy, zgodny z wymaganiami odpowiednio: ISO 14001:2015 i PN –N-18001:2004. Osiąganie ciągłej poprawy w odniesieniu do wykonywanej produkcji i usług, skutków oddziaływania firmy na środowisko to podstawowa idea wdrożonego ZSZ.</p> <p>Dowodem na spełnianie BAT 1 jest aktualny certyfikat przyznany organizacji TAURON Wytwarzania S.A. ISO 14001: 2015 oraz PN –N-18001:2004, a także deklaracja środowiskowa EMAS.</p>

3.2. W zakresie monitorowania kluczowych parametrów procesu.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2, BAT 3, BAT 4:

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 2	<p>W TW S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II po każdej modernizacji, która może wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną jednostki, przeprowadzane są pomiary sprawdzające przez akredytowaną firmę.</p>
BAT 3	<p>W TW S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II prowadzony jest ciągły pomiar przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia spalin.</p> <p><u>Pomiar zawartości pary wodnej (wilgotności)</u></p> <p>Pomiar składników gazowych realizowany jest za pomocą analizatorów gazowych, w których następuje separacja wilgoci i osuszenie próbki. Próbka podlegająca dalszej korekcie do warunków standardowych, jest próbką suchą. Wobec tego, zgodnie z BAT ciągle pomiar zawartości pary wodnej w spalinach nie jest konieczny ze względu na osuszanie próbek gazu przed analizą.</p> <p><i>Wymagania BAT 3 są spełnione.</i></p>

BAT 4	<p>W instalacji realizowane są pomiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiar ciągły stężeń pyłu, SO₂, NO_x, CO, - pomiar okresowy stężeń Hg (raz na rok). <p><u>Od dnia 17.08.2021r.</u> w instalacji (dla kotła OFz-201 oraz kotłów CFB-260) realizowane będą pomiary w zakresie i z częstotliwością podaną poniżej:</p> <p><u>Kotły CFB-260</u></p> <p><u>Pomiar ciągły</u> obejmować będzie: pył, SO₂, NO_x, CO.</p> <p><u>Pomiar okresowy</u> parametrów wraz z ich częstotliwością będzie obejmował:</p> <ul style="list-style-type: none"> - chlorki gazowe wyrażone jako HCl – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy; - HF – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy; - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz na rok; - Hg (rtęć) – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące; - N₂O - raz w roku, dwa pomiary: jeden przy obciążeniu > 70% oraz drugi przy obciążeniu < 70%. <p><u>Kocioł OFz-201</u></p> <p><u>Pomiar ciągły</u> obejmować będzie: pyłu, SO₂, NO_x, CO.</p> <p><u>Pomiar okresowy</u> parametrów wraz z ich częstotliwością będzie obejmował:</p> <ul style="list-style-type: none"> - chlorki gazowe wyrażone jako HCl – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy; - HF – raz na roku; - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz na rok; - Hg (rtęć) – raz na rok; - N₂O - raz w roku, dwa pomiary: jeden przy obciążeniu > 70% oraz drugi przy obciążeniu < 70%. <p><i>Wymagania BAT 4 będą spełnione od dnia 17.08.2021 r.</i></p>
--------------	--

3.3. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 6, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 12:

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 6	<p>W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe do bloków nr 2 i 3 oraz biomasę, jako paliwo podstawowe do bloku nr 1. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki.</p> <p>1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnany jest w szczególności poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła w sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji, - nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny

	<p>i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością,</p> <ul style="list-style-type: none"> - system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych; <p>2. Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii.</p> <p>2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu, - przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania, - przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych, - bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne – prowadzenie stosownej dokumentacji, - optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych, - utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty, - monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności, - optymalizacja dobru mocy znamionowej. <p>2.2. Stosowane rozwiązania techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pokrycie dostaw ciepła z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbin, - utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych, - stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii. <p><i>Wymagania BAT 6 są spełnione.</i></p>
<p>BAT 8</p>	<p>Elektrownia II spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. Stosowane w zakładzie rozwiązania mające na celu wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza gwarantują dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.</p> <p>Do <u>metod organizacyjnych</u> wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór paliw o określonej jakości gwarantujący optymalne warunki spalania we wszystkich eksploatowanych kotłach.</p> <p>Do <u>metod technicznych</u> ograniczenia emisji z instalacji do spalania paliw należy wyposażenie poszczególnych kotłów w urządzenia służące oczyszczeniu powstających spalin.</p> <p>Urządzenia ochrony powietrza są remontowane zgodnie z planem oraz modernizowane zgodnie z dostępną techniką.</p> <p><i>Wymagania BAT 8 są spełnione.</i></p>

<p>BAT 9</p>	<p>Przeprowadzana jest charakterystyka spalanego paliwa zgodnie z dotychczas obowiązującymi wymaganiami. Analizy paliw wykonywane są przez akredytowane laboratoria zgodnie z obowiązującymi normami ISO lub PN.</p> <p>Od dnia 17 sierpnia 2021 roku:</p> <p><u>Węgiel kamienny oznaczany w zakresie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - wartość opałowa [kJ/kg], - zawartość siarki [%], - zawartość popiołu [%], - zawartość węgla całkowitego [%], - zawartość wilgoci całkowitej [%], - zawartość tlenu (O) [%], - zawartość wodoru (H) [%], - zawartość azotu (N) [%], - zawartość chloru (Cl) [%], - zawartość fluoru (F) [%], - zawartość rtęci (Hg) [%], - substancje lotne [%], - współczynnik fixed carbon, - Br, - metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn). <p><u>Biomasa oznaczana w zakresie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - wartość opałowa, - wilgotność, - zawartość popiołu, - zawartość pierwiastka C, - zawartość siarki (S) [%], - zawartość chloru (Cl) [%], - zawartość fluoru (F) [%], - zawartość azotu (N) [%], - zawartość potasu (K) [%], - zawartość sodu (Na) [%], - metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). <p><u>Lekki olej opałowy oznaczany w zakresie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - wartość opałowa [kJ/kg], - zawartość siarki (S) [%], - zawartości węgla całkowitego [%], - zawartość popiołu [%], - zawartość azotu (N), - zawartość niklu (Ni), - zawartość wanadu (V). <p><i>Wymagania BAT 9 będą spełnione od dnia 17.08.2021 r.</i></p>
<p>BAT 10</p>	<p>W Elektrowni wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001.</p> <p>Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwi realizację działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne.</p> <p>W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją</p>

	<p>techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia).</p> <p>Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunki eksploatacji.</p> <p>Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze.</p> <p>Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <p>W celu ograniczenia skutków awarii przemysłowych Elektrownia posiada opracowaną instrukcję bezpieczeństwa pożarowego TAURON WYTWARZANIE Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Jaworzno II.</p> <p><i>Wymagania BAT 10 są spełnione.</i></p>
BAT 11	<p>W Elektrowni sposób postępowania podczas procesów uruchamiania, zmiany obciążeń, wygaszania kotła (odstawiania) oraz wszelkie działania z tym związane opisane są w odpowiednich instrukcjach eksploatacji kotła. Monitorowanie parametrów oraz procesów pozwala na jednoznaczne określenie końca okresu rozruchu i początku okresu wyłączenia kotła, których to okresów nie wlicza się do czasu pracy źródeł spalania paliw. Dla celów oceny dotrzymania warunków standardów emisji, proces monitorowania realizowany jest z uwzględnieniem warunków określających zakończenie rozruchu i rozpoczęcie wyłączenia kotła.</p> <p>Monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji do powietrza dla SO₂, NO_x, pyłu i CO, również podczas innych niż normalne warunków użytkowania.</p> <p><i>Wymagania BAT 11 są spełnione.</i></p>
BAT 12	<p>W celu zwiększenia sprawności energetycznej stosuje się następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> optymalizacja spalania, która minimalizuje zawartość niespalonych substancji w spalinach i stałych pozostałościach po spalaniu. Zostało to osiągnięte poprzez kombinację technik, w tym dobre zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizację temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli, optymalizacja parametrów czynnika roboczego – funkcjonowanie przy najwyższym możliwym ciśnieniu i temperaturze parowego czynnika roboczego w ramach ograniczeń związanych z np. kontrolą emisji NO_x lub charakterystyką zapotrzebowania energii. optymalizacja cyklu pary – praca z niższym ciśnieniem wylotowym turbiny przez zastosowanie najniższej możliwej temperatury wody chłodzącej, minimalizacja zużycia energii – minimalizacja zużycia energii na potrzeby własne, wstępny podgrzew powietrza – ponowne użycie części ciepła odzyskanego ze spalin do podgrzewania powietrza stosowanego do spalania – zastosowanie ogólne w ramach ograniczeń związanych z kontrolą emisji NO_x, zaawansowany system kontroli – użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli procesu spalania oraz wspieranie zapobiegania emisjom lub ich redukcji. Obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania, odprowadzanie spalin przez chłodnię kominową – uwolnienie emisji do powietrza za pośrednictwem chłodni kominowej, a nie poprzez specjalny komin możliwe jest dzięki IOS, modernizacja turbin parowych.

3.4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1 i BAT 17.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 1	<p>W celu zapewnienia ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT należy zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie plan zarządzania hałasem, który obejmuje następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu;2. Program redukcji hałasu;3. Protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram;4. Przegląd historycznych incydentów związanych z hałasem, działań naprawczych oraz upowszechnianie wiedzy na temat incydentów związanych z hałasem wśród poszkodowanych stron. <p>W spółce Tauron Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II w Jaworznie przy ul. Energetyków 15 wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący Systemy zarządzania Środowiskowego oraz Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodnie z PN-EN ISO 14001 i PN-N-18001.</p> <p>Główne wskaźniki efektywności środowiskowej publikowane są w corocznej Deklaracji Środowiskowej TAURON Wytwarzanie S.A..</p> <p>Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II posiada zidentyfikowane wszystkie źródła hałasu. Prowadzone są okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie akustycznej. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania.</p> <p><i>Wymagania BAT 1 – są realizowane.</i></p>
BAT 17	<p>W celu zapobiegania i ograniczenia emisji hałasu do środowiska, w ramach BAT 17 należy stosować jedną z wskazanych technik lub ich kombinację. W spółce Tauron Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II w Jaworznie przy ul. Energetyków 15, zastosowano rozwiązania spełniające kryteria:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie bieżącej konserwacji i napraw;2. Urządzenia typu: kruszarki węgla, wentylatory powietrza, kotły, turbogeneratory, pompy wody, sprężarki, stanowiące główne źródła hałasu umieszczone są wewnątrz budynków;3. Urządzenia generujące hałas znajdują się w znacznych odległościach od terenów chronionych akustycznie;4. Stosowane są tłumiki oraz ekrany zabezpieczające;5. Zastosowanie tłumików przy wentylatorach powietrza pierwotnego i wtórnego, dmuchawach wysokoprężnych oraz wentylatorach odpylni instalacji magazynowania i podawania biomasy;6. Zastosowanie obudów dźwiękochłonnych pomp wody zasilającej, sprężarek, agregatów hydraulicznych;7. Zastosowanie izolacji obudów wentylatorów powietrza pierwotnego i wtórnego,

	<p>elektrofiltrów, wentylatorów spalin;</p> <p>8. Zabudowanie w budynku nowego kotła wentylatora spalin.</p> <p><i>Wymagania BAT 17 – są realizowane.</i></p>
--	---

3.5. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności energetycznej:

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej oraz zwiększenia sprawności energetycznej spalania węgla kamiennego zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 18 i BAT 19:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 18	<p>W TW S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II wdrożony i stosowany jest zintegrowany proces spalania gwarantujący wysoką sprawność kotła oraz spalanie w złożu fluidalnym</p> <ul style="list-style-type: none"> - dozowanie paliwa i powietrza do kotłów - kotły fluidalne węglowe – część spalin odprowadzanych do komina jest zawracana z kanału spalin za elektrofiltrem do układu doprowadzania powietrza pierwotnego do kotła.
BAT 19	<p>Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.</p> <p>W TW S.A. stosowane są takie techniki jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - optymalizacja spalania, - optymalizacja parametrów czynnika roboczego, - optymalizacja cyklu pary, - minimalizacja zużycia energii, - wstępny podgrzew powietrza do spalania, - zaawansowany system kontroli, - odprowadzanie spalin poprzez chłodnię kominową, - modernizacja turbin parowych, - gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania.

3.6. W zakresie emisji do powietrza:

Aby zapobiec emisjom do powietrza bądź je ograniczyć zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23, BAT 24, BAT 25, BAT 26, BAT 27.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
	W odniesieniu do spalania paliw stałych
	<p><u>Kotły CFB 260 (bloki nr 2 i 3)</u></p> <p>W kotłach fluidalnych zmniejszenie powstawania NO_x osiągane jest poprzez niską</p>

<p>BAT 20</p>	<p>temperaturę spalania oraz techniki łączone w celu ograniczenia NO_x i SO_x . Ograniczenie emisji tlenku węgla oraz N₂O osiągnane jest przez stosowanie optymalizacji spalania. Wymagania BAT AELs dla NO_x: – 175 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), – 220 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Wartości granicznej emisji NO_x <u>w przypadku współspalania węgla z biomasa</u> (max.30% masy spalanego paliwa) wynoszą: – 170,5 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), – 214 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Emisja CO – wskaźnikowa – 140 mg/Nm³.</p> <p><i>Wymagania BAT 20 są spełnione.</i></p>
<p>BAT 21</p>	<p><u>Kotły CFB 260 (bloki nr 2 i 3)</u> Stosowane jest paliwo o niskiej zawartości siarki oraz odsiarczanie spalin w złożu fluidalnym (CFB) na wszystkich kotłach, realizowane poprzez wtrysk sorbentu w postaci mączki kamienia wapiennego do złoża kotłów fluidalnych. Ograniczenie emisji HCl i HF następuje przez dobór paliwa. Wymagania BAT AELs dla SO₂: – 180 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), – 220 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Wartości granicznej emisji SO₂ <u>w przypadku współspalania węgla z biomasa</u> (max. 30% masy spalanego paliwa) wynoszą: – 156 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), – 218,5 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna).</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HF: 7 mg/Nm³ (średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku). Wartość graniczna dla kotłów typu FBC. Średnioroczna GWE dla HF <u>dla współspalania węgla z biomasa</u> (max. 30% masy spalanego paliwa) wynosi: 5,2 mg/Nm³.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HCl: 20 mg/Nm³ (średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku). Wartość graniczna dla kotłów typu FBC oraz obiektów spalających paliwa, w których średnia zawartość chloru wynosi 1000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa. Dla HCl ze względu na rodzaj instalacji oraz parametry dostępnego paliwa, nie ma możliwości terminowego spełnienia granicznej wielkości emisyjnej. Odstępstwo czasowe dla HCl przy spalaniu węgla do wartości 400 mg/Nm³ (do dnia 31.12.2030 r.) oraz do wartości 287,5 mg/Nm³ w przypadku współspalania wraz z węglem biomasy.</p> <p><i>Wymagania BAT 21 są spełnione w zakresie SO₂ i HF. Wymagania BAT 21 będą spełnione w zakresie emisji HCl do powietrza po okresie odstępowstwa dla tego zanieczyszczenia.</i></p>
<p>BAT 22</p>	<p><u>Kotły CFB 260 (bloki nr 2 i 3)</u> Ograniczenie emisji pyłu oraz metali i metaloidów osiągnane jest przez wysokosprawne elektrofiltry. Wymagania BAT AELs dla pyłu: – 12 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 20 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). Wartości granicznej emisji pyłu <u>w przypadku współspalania węgla z biomasa</u> (max. 30% masy spalanego paliwa) wynoszą:</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - 11,4 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 18,8 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). <p><i>Wymagania BAT 22 są spełnione.</i></p>
BAT 23	<p><u>Kotły CFB 260 (bloki nr 2 i 3)</u> Ograniczenie emisji rtęci osiągnęte jest przez wysokosprawne elektrofiltry, a także przez odpowiedni dobór paliwa. Wymagania BAT AELs dla Hg: < 4 µg/Nm³ Średnioroczna GWE dla Hg dla <u>współspalania węgla z biomasa</u> (max. 30% masy spalanej paliwa) wynosi: 4,3 µg/Nm³.</p> <p><i>Wymagania BAT 23 są spełnione.</i></p>
BAT 24	<p>Kocioł OFz-201 (blok nr 1) Zmniejszenie powstawania NO_x osiągnęte jest poprzez niską temperaturę spalania oraz techniki łączone w celu ograniczenia NO_x i SO_x. Ograniczenie emisji tlenku węgla oraz N₂O osiągnęte jest przez stosowanie optymalizacji spalania. W kotle fluidalnym spalana jest wyłącznie biomasa oraz olej opałowy lekki jako paliwo rozpałkowe. Dlatego też przyjęto GWE przy biomasie wynoszącej 100 %. Wymagania BAT AELs dla NO_x: <ul style="list-style-type: none"> - 180 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 220 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Emisja CO – wskaźnikowa – 160 mg/Nm³.</p> <p><i>Wymagania BAT 23 są spełnione.</i></p>
BAT 25	<p>Kocioł OFz-201 (blok nr 1) W celu zmniejszenia emisji SO₂ stosowane jest paliwo o niskiej zawartości siarki oraz odsiarczanie spalin w złożu fluidalnym (dozowanie kamienia wapiennego do komory paleniskowej kotła). Ograniczenie emisji HCl i HF następuje przez dobór paliwa. W kotle fluidalnym spalana jest wyłącznie biomasa oraz olej opałowy lekki jako paliwo rozpałkowe. Dlatego też przyjęto GWE przy biomasie wynoszącej 100 %. Wymagania BAT AELs dla SO₂: <ul style="list-style-type: none"> - 70 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 175 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Wymagania BAT AELs dla HF: < 1 mg/Nm³ (średnia z okresu pobierania próbek). Wymagania BAT AELs dla HCl: <ul style="list-style-type: none"> - 9 mg/Nm³ (średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku), - 12 mg/Nm³ (średnia dobowo lub średnia z okresu pobierania próbek). <p><i>Wymagania BAT 25 są spełnione.</i></p> </p>
BAT 26	<p>Kocioł OFz-201 (blok nr 1) Ograniczenie emisji pyłu oraz metali i metaloidów osiągnęte jest przez wysokosprawny elektrofiltr. W kotle fluidalnym spalana jest wyłącznie biomasa oraz olej opałowy lekki jako paliwo rozpałkowe. Dlatego też przyjęto GWE przy biomasie wynoszącej 100%. Wymagania BAT AELs dla pyłu: <ul style="list-style-type: none"> - 12 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), - 18 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p><i>Wymagania BAT 26 są spełnione.</i></p> </p>

BAT 27	<p>Kocioł OFz-201 (blok nr 1)</p> <p>Ograniczenie emisji rtęci osiągnięte jest przez wysokosprawne elektrofiltry, a także przez odpowiedni dobór paliwa.</p> <p>W kotle fluidalnym spalana jest wyłącznie biomasa oraz olej opałowy lekki jako paliwo rozpałkowe. Dlatego też przyjęto GWE przy biomasie wynoszącej 100 %.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla Hg: < 5 µg/Nm³ (średnia z okresu pobierania próbek).</p> <p><i>Wymagania BAT 27 są spełnione.</i></p>
---------------	--

3.7. W zakresie gospodarki odpadami:

W celu ograniczenia ilości odpadów, zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT16:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TW SA Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 16	<p>Stosowana w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II technika spalania paliw pozwala na uzyskanie takiego stopnia spalania węgla, z którego powstający popiół nie wymaga zwracania do kotła z uwagi na niewielką zawartość niespalonego węgla. Powstające popioły lotne i denne posiadają właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie (w budownictwie, górnictwie, cementowni).</p> <p>W instalacji prowadzone są działania mające na celu zapobieganie powstawania odpadów lub ograniczanie ich ilości poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – utrzymanie wysokiej sprawności eksploatowanych urządzeń technologicznych, – prowadzenie procesu energetycznego spalania paliw w taki sposób, aby powstające odpady paleniskowe posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie, w szczególności odzysk, – prowadzenie odzysku części wytwarzanych odpadów na terenie zakładu, – prowadzenie selektywnego magazynowania wytwarzanych odpadów w odpowiednio przygotowanych i oznaczonych miejscach, – systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji, – przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego, – prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych – poprawne zarządzanie w zakresie gospodarki odpadami, – postępowanie z odpadami zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów, – prowadzenie w zakresie gospodarki odpadami systemu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów wytworzonych i poddanych odzyskowi zgodnie z katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych. Ewidencja prowadzona jest na następujących dokumentach: karta ewidencji odpadów i karta przekazania odpadów.

3.8. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 5, BAT 10, BAT 11, BAT 13 oraz częściowo z BAT 3 (w zakresie monitoringu emisji do wody) i BAT 15 (w zakresie dotrzymania

poziomów emisji powiązanych z BAT),

- możliwość realizacji BAT 14 jest ograniczona,
- częściowo realizacja BAT 3 (w zakresie pomiaru ciągłego ścieków z oczyszczania spalin w zakresie przepływu, pH i temperatury) i BAT 15 (w zakresie technik ograniczania emisji do wody z oczyszczania spalin) spoczywa na innym podmiocie.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji w TW S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II
BAT 3	<p>Celem BAT jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do wody, łącznie z pomiarem ciągłym ścieków z oczyszczania spalin w zakresie następujących parametrów: przepływ, pH i temperatura.</p> <p>W związku z przyjmowaniem ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z instalacji spalania paliw Bloku 910 MW eksploatowanej przez Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o., TAURON Wytwarzanie S.A. eksploatujący instalację spalania paliw Elektrowni II (która nie wytwarza ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin):</p> <ul style="list-style-type: none"> - prowadzi monitoring emisji do wody obejmującej mieszaninę strumieni ścieków pochodzących i z TAURON Wytwarzanie S.A. i z Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o. (w studzience K2; parametry kadm i rtęć – codziennie, pozostałe parametry - raz w miesiącu), w zakresie parametrów: <ul style="list-style-type: none"> ▪ związanych z BAT 5 i BAT 15: <ul style="list-style-type: none"> Ogólny węgiel organiczny Zawiesina ogólna Fluorki Siarczany Siarczki Siarczyny Metale i metaloidy (Arsen, Kadm, Chrom ogólny, Miedź, Rtęć, Nikiel, Ołów, Cynk) Chlorki Azot całkowity, ▪ pozostałych: <ul style="list-style-type: none"> Odczyn pH Temperatura BZT₅ Fosfor ogólny Fenole lotne (indeks fenolowy) Chrom sześciowartościowy Żelazo ogólne Węglowodory ropopochodne Bor Sód, - nie prowadzi pomiaru ciągłego ścieków z oczyszczania spalin w zakresie wskazanych parametrów: przepływ, pH i temperatura. Realizacja monitoringu w tym zakresie należy do obowiązków Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o.
BAT 5	<p>W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin co najmniej z częstotliwością raz w miesiącu i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.</p>

	<p>W związku z przyjmowaniem ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z instalacji spalania paliw Bloku 910 MW eksploatowanej przez Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o., TAURON Wytwarzanie S.A. eksploatujący instalację spalania paliw Elektrowni II (która nie wytwarza ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin) prowadzi monitoring emisji do wody, związany z BAT 15 (w studziencie K2) w zakresie następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ogólny węgiel organiczny (OWO) zgodnie z normą EN 1484 - z częstotliwością raz w miesiącu, – Zawiesina ogólna (TSS) zgodnie z normą PN-EN 872:2007+Ap1:2007 – z częstotliwością raz w miesiącu, – Fluorki (F⁻) zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-1:2009 +AC:2012 – z częstotliwością raz w miesiącu, – Siarczany (SO₄²⁻) zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-1:2009 +AC:2012 – z częstotliwością raz w miesiącu, – Siarczki, łatwo uwalniane (S²⁻) zgodnie z IB-DPA-92 wersja 01 z dnia 02-01-2016 r. na podstawie testu HACH nr 8131 (procedura własna, zgodna z Zakresem Akredytacji Laboratorium Badawczego Nr AB 688 wydanym przez Polskie Centrum Akredytacji w Warszawie) - z częstotliwością raz w miesiącu, – Siarczyny (SO₃²⁻) zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-3:2001 - z częstotliwością raz w miesiącu, – Metale i metaloidy: Arsen (As), Kadm (Cd), Chrom ogólny (Cr), Miedź (Cu), Nikiel (Ni), Ołów (Pb), Cynk (Zn), Rtęć (Hg), w tym: <ul style="list-style-type: none"> ▪ As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn - zgodnie z normą PN-EN ISO 11885:2009, ▪ Hg - zgodnie z normą PN-EN ISO 17852:2009, <p>z częstotliwością:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ As, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn - raz w miesiącu, ▪ Cd i Hg - codziennie, – Chlorki (Cl⁻) zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-1:2009 +AC:2012 – z częstotliwością raz w miesiącu, – Azot całkowity zgodnie z normą PN-EN 12260:2004 - z częstotliwością raz w miesiącu. <p>TAURON Wytwarzanie S.A. nie prowadzi monitoringu emisji do wody w zakresie ChZT. Jak wynika z BAT 5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne; monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.</p>
<p>BAT 10</p>	<p>Aby ograniczyć emisje do wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego – proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje, w tym emisje do wody, – ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów, – przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne, – okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.

	<p>W przedmiotowej instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wdrożono plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001 (bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwi realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne; w sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunków eksploatacji), – wdrożono plan postępowania w sytuacjach nadzwyczajnych, tj. Plan postępowania na wypadek zagrożenia pożarowego i innego miejscowego zagrożenia (dokumentuje i identyfikuje zagrożenia mogące wystąpić w wyniku stosowania substancji niebezpiecznych), – ustalono procedury postępowania przy eksploatacji urządzeń, zabezpieczające przed możliwością wystąpienia sytuacji awaryjnych, – stosowane są techniczne sposoby zapobiegania występowaniu awarii, realizowane jest bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi.
BAT 11	<p>Celem BAT jest odpowiednie monitorowanie emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania.</p> <p>W przedmiotowej instalacji monitorowanie emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p>
BAT 13	<p>Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane niżej techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Uzdatnianie wody (ponowne wykorzystywanie wody/ścieków do innych celów), b. Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania. <p>W przedmiotowej instalacji stosuje się następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Ponowne wykorzystywanie ścieków w obiegach o mniejszych wymaganiach jakościowych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ ścieki z odświeżania obiegu wodno-parowego (kotłowego) wykorzystywane są do uzupełniania obiegu ciepłowniczego, do powtórnego wykorzystania w stacji demineralizacji wody lub odprowadzane do obiegu chłodzącego, ▪ ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody kierowane są do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym. b. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania: <ul style="list-style-type: none"> ▪ popiół z lejów zsypanych elektrofiltrów jest transportowany pompami pyłowymi - rynnami aeracyjnymi do stacji wysyłkowych popiołu, skąd jest przesyłany pyłoprzewodami do zbiorników buforowych popiołu, ▪ załadunek na środki transportu odbywa się za pomocą rękawów załadunkowych w sposób bezpyłowy, ▪ nie wykorzystuje się wody w procesie schładzania popiołu lotnego i dennego. <p>Ponadto ograniczanie zużycia wody i ilości uwalnianych zanieczyszczonych ścieków realizowane jest w przedmiotowej instalacji poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stosowanie zamkniętych obiegów wodnych, – oczyszczanie ścieków z procesów technologicznych w zakładowym systemie oczyszczania ścieków, – ograniczanie zużycia wody powierzchniowej pobieranej z rzeki Przemszy do uzupełniania obiegu chłodzącego poprzez wykorzystanie na ten cel również wody dołowej (kopalnianej).
BAT 14	<p>Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oddzielić strumienie ścieków i oczyszczać je</p>

	<p>osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń (strumienie ścieków, które są zazwyczaj rozdzielane i oczyszczane, obejmują wody z odpływu powierzchniowego, wodę chłodzącą i ścieki z oczyszczania spalin).</p> <p>W przedmiotowej instalacji - z uwagi na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków - możliwość rozdzielania strumieni ścieków i osobnego ich oczyszczania jest ograniczona.</p> <p>W stanie istniejącym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalacja spalania paliw Elektrowni II, eksploatowana przez TAURON Wytwarzanie S.A., generuje strumień ścieków przemysłowych (nie są to ścieki przemysłowe z oczyszczania spalin), - instalacja spalania paliw Bloku 910 MW, eksploatowana przez Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o., generuje strumienie ścieków przemysłowych, w tym strumień ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin, - TAURON Wytwarzanie S.A. przyjmuje do swojego systemu odprowadzania ścieków ścieki Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o. poprzez: <ul style="list-style-type: none"> ▪ studzienkę K1, do której odprowadzane są ścieki przemysłowe (technologiczne z układu chłodzenia bloku 910 MW, ze stacji demineralizacji wody, z regeneracji jonitów, z płukania filtrów, z kotłowni i maszynowni bloku 910 MW wraz z odciekami z instalacji transportu i magazynowania żużla) i zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe, ▪ studzienkę K3, do której odprowadzane są oczyszczone ścieki z instalacji odsiarczania spalin oraz wody opadowe i roztopowe z części dachów i ulic – obiektów bloku 910 MW, <p>zatem emisja do wody obejmuje strumienie ścieków z dwóch zakładów.</p> <p>TAURON Wytwarzanie S.A. wyposażony jest w:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. system kanalizacji przemysłowo-deszczowej, zbierający ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z dwóch zakładów (zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. i zakładu Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o.), b. system kanalizacji sanitarnej, zbierający ścieki bytowe i odprowadzający je do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. <p>System kanalizacji przemysłowo-deszczowej TAURON Wytwarzanie S.A.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyposażony jest w zakładową mechaniczną oczyszczalnię ścieków przemysłowych (instalacja IPPC), na którą kierowane są strumienie ścieków przemysłowych oraz wody opadowe i roztopowe pochodzące i z TAURON Wytwarzanie S.A., i z Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o., - przyjmuje dodatkowo strumień ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o., oczyszczonych w dedykowanej oczyszczalni ścieków IOS (nie oczyszczanych w zakładowej mechanicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych TAURON Wytwarzanie S.A. - instalacji IPPC), - przyjmuje dodatkowo wody opadowe i roztopowe pochodzące z Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o. (nie oczyszczane w zakładowej mechanicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych TAURON Wytwarzanie S.A. - instalacji IPPC). <p>Emisja do wody obejmuje mieszaninę ww. strumieni ścieków, ujmowanych systemem kanalizacji TAURON Wytwarzanie S.A.</p>
BAT 15	<p>Aby ograniczyć emisje do wody z oczyszczania spalin, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację podanych technik oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia, przy czym</p>

- Techniki podstawowe to:
 - a. Optymalne spalanie i systemy oczyszczania spalin,
- Techniki wtórne to:
 - b. Adsorpcja na węglu aktywnym
 - c. Tlenowe oczyszczanie biologiczne
 - d. Oczyszczanie biologiczne w warunkach beztlenowych
 - e. Koagulacja i flokulacja
 - f. Krystalizacja
 - g. Filtracja (np. filtracja przez złoża piaskowe/żwirowe, mikrofiltracja, ultrafiltracja)
 - h. Flotacja
 - i. Wymiana jonowa
 - j. Neutralizacja
 - k. Utlenianie
 - l. Strącanie
 - m. Sedymentacja
 - n. Odpędzanie.

Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) określone dla bezpośrednich zrzutów ścieków z oczyszczania spalin do odbiornika wodnego w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację (średnia dobowa):

- Ogólny węgiel organiczny (OWO): 20-50 mg/l
- Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT): 60-150 mg/l
- Zawiesina ogólna (TSS): 10-30 mg/l
- Fluorek (F⁻): 10-25 mg/l
- Siarczan (SO₄²⁻): 1,3-2,0 g/l
- Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany: 0,1-0,2 mg/l
- Siarczyn (SO₃²⁻): 1-20 mg/l
- Metale i metaloidy:
 - As: 10-50 µg/l
 - Cd: 2-5 µg/l
 - Cr: 10-50 µg/l
 - Cu: 10-50 µg/l
 - Hg: 0,2-3 µg/l
 - Ni: 10-50 µg/l
 - Pb: 10-20 µg/l
 - Zn: 50-200 µg/l.

W przedmiotowej instalacji nie są wytwarzane ścieki przemysłowe z oczyszczania spalin, jednak w związku z przyjmowaniem ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z instalacji spalania paliw Bloku 910 MW z Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o. (które po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków IOS wprowadzane są do studzienki K3 systemu kanalizacyjnego TAURON Wytwarzanie S.A., skąd trafiają do studzienki K2, gdzie mieszają się z innymi strumieniami ścieków pochodzących i z TAURON Wytwarzanie S.A., i z Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o., a następnie - bez dalszego oczyszczania - wprowadzane są do odbiornika wodnego):

- realizacja BAT 15 w zakresie technik ograniczania emisji do wody z oczyszczania spalin należy do obowiązków Nowego Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o.,
- realizacja BAT 15 w zakresie dotrzymania poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AELs) do odbiornika wodnego należy do obowiązków TAURON Wytwarzanie S.A. - na mocy porozumienia z 12 lutego 2019 r. zawartego pomiędzy TAURON Wytwarzanie S.A., a Nowym Jaworzna Grupa TAURON Sp. z o.o., w sprawie przyjętej metodyki ustalenia dopuszczalnych wskaźników zanieczyszczeń dla zmieszanego strumienia ścieków odprowadzanego do odbiornika wodnego

z uwzględnieniem BAT 15.

Porozumienie z 12 lutego 2019 r.:

- przerzuca na TAURON Wytwarzanie S.A. obowiązek spoczywający na Nowym Jaworznie Grupa TAURON Sp. z o.o. w zakresie dotrzymania poziomów emisji wskazanych w BAT 15,
- skutkuje uwzględnieniem poziomów emisji wskazanych w BAT 15 w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji spalania paliw Elektrowni II eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – dopuszczalny poziom emisji ustalony jako średnia ważona dla poszczególnych substancji i strumieni ścieków w oparciu o:
 - a. przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800) – dla strumienia ścieków przemysłowo-deszczowych – określającego najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń dla ścieków przemysłowych (średnia dobowa):
 - Ogólny węgiel organiczny (OWO): 30 mg/l
 - Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT): 125 mg/l
 - Zawiesina ogólna: 35 mg/l
 - Fluorek (F⁻): 25 mg/l
 - Siarczan (SO₄²⁻): 500 g/l
 - Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany: 0,2 mg/l
 - Siarczyn (SO₃²⁻): nie dotyczy (dotyczy ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych - z destylacji alkoholu z win i produkcji win owocowych)
 - Metale i metaloidy:
 - As: 0,1 mg/l
 - Cd: 0,4 mg/l
 - Cr: 0,5 mg/l
 - Cu: 0,5 mg/l
 - Hg: 0,06 mg/l
 - Ni: 0,5 mg/l
 - Pb: 0,5 mg/l
 - Zn: 2 mg/l,
 - b. konkluzje BAT określone w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (poziomy emisji powiązane z BAT 15) – dla strumienia ścieków z oczyszczania spalin.

Wobec powyższego w przedmiotowej instalacji dopuszczalne poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) określone dla zrzutów ścieków do odbiornika wodnego (średnia dobowa) wynoszą:

- Ogólny węgiel organiczny (OWO): 30 mg/l
- Zawiesina ogólna (TSS): 35 mg/l
- Fluorek (F⁻): 25 mg/l
- Siarczan (SO₄²⁻): 700 mg/l
- Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany: 0,2 mg/l
- Siarczyn (SO₃²⁻): 20 mg/l
- Metale i metaloidy:
 - Arsen (As): 0,097 mg/l (97 µg/l)
 - Kadm (Cd): 0,38 mg/l (380 µg/l)
 - Chrom ogólny (Cr): 0,47 mg/l (470 µg/l)
 - Miedź (Cu): 0,47 mg/l (470 µg/l)

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rtęć (Hg): 0,056 mg/l (56 µg/l) ▪ Nikiel (Ni): 0,47 mg/l (470 µg/l) ▪ Ołów (Pb): 0,47 mg/l (470 µg/l) ▪ Cynk (Zn): 1,89 mg/l (1890 µg/l). <p>W przedmiotowej instalacji nie ma zastosowania BAT-AEL dla ChZT. Jak wynika z BAT 15, zastosowanie ma BAT-AEL dla OWO lub BAT-AEL dla ChZT; monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.</p>
--	--

IV. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”,

**1) podpunkt 1.1. „Instalacja IPPC – energetycznego spalania paliw”
otrzymuje brzmienie:**

„1.1. Instalacja IPPC – energetycznego spalania paliw.

a) Dopuszczalne standardy emisyjne oraz graniczne wielkości emisyjne dla emitora E1 (wysokość h = 100 m, średnica wylotu d = 4 m), odprowadzającego spaliny z kotłów fluidalnych CFB 260 nr 2 oraz nr 3

- przy spalaniu węgla kamiennego

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Standard emisji od 01.01.2016 r. [mg/Nm ³]*	Graniczne wielkości emisyjne od 17.08.2021 r.	
			średnioroczne [mg/Nm ³]*	średniodobowe [mg/Nm ³]*
CFB 260 nr 2 i 3 E1	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	175	220
	dwutlenek siarki	200	180	220
	pył	20	12	20
	HCl	-	20 ¹⁾	-
	HF	-	7	-
	Hg	-	0,004	-

* - Dopuszczalne wielkości emisji [mg/Nm³] określone są dla gazu suchego przy znormalizowanej zawartości tlenu wynoszącej 6% dla paliw stałych, temperatury 273,15 K i ciśnienia 101,3 kPa

1) Zgodnie z udzielonym odstępstwem do 31.12.2030 r. obowiązuje wartość 400 mg/Nm³.

Od dnia 17 sierpnia 2021 r. instalacja będzie spełniać łącznie wymagania emisyjne określone zarówno standardami emisyjnymi jak i granicznymi wielkościami emisji.

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Wartość wskaźnikowa od 17 sierpnia 2021 r. [mg/Nm ³]
CFB 260 nr 2 i 3 E1	CO	140

- przy współspalaniu węgla z biomasą

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Standard emisji od 01.01.2016 r. [mg/Nm ³]*	Graniczne wielkości emisyjne od 17.08.2021 r.	
			średnioroczne [mg/Nm ³]*	średniodobowe [mg/Nm ³]*
CFB 260 nr 2 i 3 E1	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	170,5	214
	dwutlenek siarki	200	156	218,5
	pył	20	11,4	18,8
	HCl	-	21,5 ¹⁾	-
	HF	-	5,2	-
	Hg	-	0,0043	-

* - Dopuszczalne wielkości emisji [mg/Nm³] określone są dla gazu suchego przy znormalizowanej zawartości tlenu wynoszącej 6% dla paliw stałych, temperatury 273,15 K i ciśnienia 101,3 kPa

1) Zgodnie z udzielonym odstępstwem do 31.12.2030 r. obowiązuje dla węgla kamiennego wartość 400 mg/Nm³, stąd przy współspalaniu biomasy do 31.12.2030 r. obowiązuje wartość 287,5 mg/Nm³.

Od dnia 17 sierpnia 2021 r. instalacja będzie spełniać łącznie wymagania emisyjne określone zarówno standardami emisyjnymi jak i granicznymi wielkościami emisji.

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Wartość wskaźnikowa od 17 sierpnia 2021 r. [mg/Nm ³]
CFB 260 nr 2 i 3 E1	CO	146

b) Dopuszczalne standardy emisyjne oraz graniczne wielkości emisyjne dla emitora E2 (wysokość h = 121,5 m, średnica wylotu d = 3,3 m), odprowadzającego spaliny z kotła fluidalnego OFz-201 opalanego biomasą

- przy spalaniu biomasy

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Standard emisji od 01.01.2016 r. [mg/Nm ³]*	Graniczne wielkości emisyjne od 17.08.2021 r.	
			średnioroczne [mg/Nm ³]*	średniodobowe [mg/Nm ³]*
OFz- 201	tlenki azotu w przeliczeniu	250	180	220

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Standard emisji od 01.01.2016 r. [mg/Nm ³]*	Graniczne wielkości emisyjne od 17.08.2021 r.	
			średnioroczne [mg/Nm ³]*	średniodobowe [mg/Nm ³]*
E2	na dwutlenek azotu			
	dwutlenek siarki	200	70	175
	pył	20	12	18
	HCl	-	9 ¹⁾	12 ²⁾
	HF	-	1 ²⁾	-
	Hg	-	0,005 ²⁾	-

* - Dopuszczalne wielkości emisji (mg/Nm³) określone są dla gazu suchego przy znormalizowanej zawartości tlenu wynoszącej 6% dla paliw stałych, temperatury 273,15 K i ciśnienia 101,3 kPa

- 1) średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku
- 2) średnia z okresu pobierania próbek

Od dnia 17 sierpnia 2021r. instalacja będzie spełniać łącznie wymagania emisyjne określone zarówno standardami emisyjnymi jak i granicznymi wielkościami emisji.

Nr / Nazwa emitora	Emitowana substancja	Wartość wskaźnikowa od 17 sierpnia 2021 r. [mg/Nm ³]
OFz- 201 E2	CO	160

c) Dopuszczalna roczna wielkość emisji dla instalacji energetycznego spalania paliw (bez uwzględniania instalacji pomocniczych)

- w okresie od 01.01.2016 r. do 16.08.2021 r.
 - pył 169 Mg/rok
 - dwutlenek siarki 1 686 Mg/rok
 - dwutlenek azotu 1 817 Mg/rok
- w okresie od 17.08.2021 r.
 - pył 101,12 Mg/rok
 - dwutlenek siarki 1 228 Mg/rok
 - dwutlenek azotu 1 488 Mg/rok
 - HCl 2 343 Mg/rok do 31.12.2030 r.
139,6 Mg/rok od 01.01.2031 r.
 - HF 43,2 Mg/rok
 - Hg 0,036 Mg/rok
 - CO 1 267 Mg/rok

2) tytuł podpunktu 1.4. „Dopuszczalna wielkość emisji ze zbiorników retencyjnych popiołów i surowców pomocniczych”

otrzymuje brzmienie:

„Dopuszczalna wielkość emisji ze zbiorników buforowych popiołów i surowców pomocniczych.”

- 3) **tytuł podpunktu 1.5. „Dopuszczalna roczna wielkość emisji ze zbiorników retencyjnych popiołów i surowców pomocniczych:”**

otrzymuje brzmienie:

„Dopuszczalna roczna wielkość emisji ze zbiorników buforowych popiołów i surowców pomocniczych.”

- 4) **podpunkt 1.6. „Dopuszczalna roczna całkowita wielkość emisji dla Elektrowni:”**

otrzymuje brzmienie:

„1.6. Dopuszczalna roczna całkowita wielkość emisji dla Elektrowni:

- w okresie od 01.01.2016 r. do 16.08.2021 r.
 - pył 196,3 Mg/rok
 - dwutlenek siarki 1 686 Mg/rok
 - dwutlenek azotu 1 817 Mg/rok

- w okresie od 17.08.2021 r.
 - pył 128,43 Mg/rok
 - dwutlenek siarki 1 228 Mg/rok
 - dwutlenek azotu 1 488 Mg/rok
 - HCl 2 343 Mg/rok do 31.12.2030 r.
139,6 Mg/rok od 01.01.2031 r.
 - HF 43,2 Mg/rok
 - Hg 0,036 Mg/rok
 - CO 1 267 Mg/rok”

V. W rozdziale V. „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji”

- 1) **w punkcie 1. „Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”**

podpunkt 1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

otrzymuje brzmienie:

„1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów w Elektrowni prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej.

Surowce i materiały są poddawane kontroli z następującą częstotliwością:

- ilość spalanego węgla – dobowo,

- ilość spalanej biomasy – dobowo,
- ilość zużywanego paliwa rozpałkowego (oleju opałowego) – dobowo,
- wykorzystanie kamienia wapiennego – miesięcznie,
- ilość zużywanego paliwa transportowego – kwartalnie,
- ilość wody technologicznej do celów produkcyjnych – miesięcznie.

Od dnia 17 sierpnia 2021 roku będzie prowadzona kontrola parametrów:

Węgiel kamienny oznaczany w zakresie:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- zawartość siarki [%],
- zawartość popiołu [%],
- zawartość węgla całkowitego [%],
- zawartość wilgoci całkowitej [%],
- zawartość tlenu (O) [%],
- zawartość wodoru (H) [%],
- zawartość azotu (N) [%],
- zawartość chloru (Cl) [%],
- zawartość fluoru (F) [%],
- zawartość rtęci (Hg) [%],
- substancje lotne [%],
- współczynnik „fixed carbon”,
- Br,
- metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).

Biomasa oznaczana w zakresie:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- wilgotność,
- zawartość popiołu,
- zawartość pierwiastka C,
- zawartość siarki (S) [%],
- zawartość chloru (Cl) [%],
- zawartość fluoru (F) [%],
- zawartość azotu (N) [%],
- zawartość potasu (K) [%],
- zawartość sodu (Na) [%],
- metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn).

Lekki olej opałowy oznaczany w zakresie:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- zawartość siarki (S) [%],
- zawartości węgla całkowitego [%],
- zawartość popiołu [%],
- zawartość azotu (N),
- zawartość niklu (Ni),
- zawartość wanadu (V).”

**2) punkt 2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza”
otrzymuje brzmienie:**

„2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.

Należy prowadzić ciągły pomiar emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Zakres pomiarów obejmować będzie pomiar:

- pyłu ogółem,
- dwutlenku siarki,
- tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,
- tlenku węgla

oraz parametry:

- tlen [%],
- prędkość przepływu,
- temperatura spalin,
- współczynnik wilgotności.

Należy wykonywać 1 raz na rok okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowych z następujących źródeł:

- odpylni zbiornika rozładowczego biomasy – emitor E9,
- odpylni nr 1 – emitor E10,
- odpylni nr 2 – emitor E11,
- odpylni nr 3 – emitor E12,
- odpylni nr 4 – emitor E13,
- odpylni nr 5 – emitor E14,
- odpylni nr 6 – emitor E15,
- odpylni nr 7 – emitor E16,
- odpylni nr 8 – emitor E17,
- zbiornika magazynowego popiołu – emitor E3,
- zbiornika magazynowego popiołu – emitor E4,
- zbiornika magazynowego mączki kamienia wapiennego – emitor E5,
- zbiornika magazynowego mączki kamienia wapiennego – emitor E6,
- zbiornika magazynowego popiołu lotnego – emitor E7,
- zbiornika magazynowego popiołu dennego – emitor E8,

oraz pomiar emisji rtęci z kotłów z częstotliwością co najmniej raz w roku.

Od dnia 17.08.2021 r.:

1. Dla **kotłów CFB - 260** monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:

- Pomiar ciągły parametrów: NO_x, CO, SO₂, pył oraz kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza.
- Pomiar okresowy w określonej poniżej częstotliwości:
 - HCl - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy;
 - HF - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy;
 - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz w roku;

- Hg - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące;
 - N₂O – raz w roku, dwa pomiary: jeden przy obciążeniu > 70% pracy kotła oraz drugi przy obciążeniu < 70% pracy kotła.
2. Dla **kotła OFz-201** monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:
- Pomiar ciągły parametrów: NO_x, CO, SO₂, pył oraz kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza.
 - Pomiar okresowy w określonej poniżej częstotliwości:
 - HCl - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące;
 - HF - raz w roku;
 - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz w roku;
 - Hg - raz w roku;
 - N₂O – raz w roku, dwa pomiary: jeden przy obciążeniu > 70% oraz drugi przy obciążeniu < 70%.
3. Ciągły monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw należy prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi normującymi wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody. W pomiarach należy uwzględnić zakresy i metodyki referencyjne wykonywania ciągłych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw, określone w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów.
4. Wyniki z systemu do ciągłych pomiarów emisji, raz w roku powinny być weryfikowane, dla wszystkich bloków energetycznych, za pomocą pomiarów równoległych prowadzonych przy użyciu innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych – zgodnych z zapisami rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
5. Jeden raz w roku – powinny być wykonywane pomiary emisji zanieczyszczeń określające wielkość emisji pyłów ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia do powietrza poprzez emitory E3 do E17, określonych w pkt. 1.2.1.2.8. *Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza pozwolenia zintegrowanego.*”

**VI. W rozdziale VII. „Zobowiązuje się TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna – Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II, do:”
dodaje się zapis o treści:**

„Zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań

- z wykonywanych pomiarów emisji substancji ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia do powietrza poprzez emitory E3 do E17, określonych w pkt. I.2.1.2.8. pozwolenia zintegrowanego, w terminie 30 dni od dnia zakończenia wykonania sprawozdania z pomiaru.
- Okresowego tj. raz w roku przedkładania sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełniania granicznych wielkości emisji do organu ochrony środowiska oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach.”

VII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 19 września 2018 r. spółka TAURON Wytwarzanie S.A. wystąpiła o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 360/OS/2012 z dnia 20 lutego 2012r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 924/OS/2013 z dnia 24 kwietnia 2013r., Nr 2456/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014r., Nr 114/OS/2016 z dnia 27 stycznia 2016r. oraz decyzją Nr 1425/OS/2019 z dnia 24 maja 2019 r.) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Jaworzno III w Jaworznie - Elektrownia II przy ul. Energetyków 15, eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 (Regon: 276854946, NIP: 632-17-92-812)

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Złożony przez TAURON Wytwarzanie S.A. wniosek został przekazany pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 18 stycznia 2019 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w *sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z analizą pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 360/OS/2012 z dnia 20 lutego 2012r. (z późn. zmianami) dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Jaworzno III w Jaworznie - Elektrownia II przy ul. Energetyków 15, eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51, przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z dnia 16 lutego 2018 r. nr pisma: OS.PZ.KW-00127/18 (nr sprawy: OS.PZ.7222.00163.2018) wezwał spółkę prowadzącą instalację do złożenia wniosku o zmianę warunków

przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania oraz poinformował o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych konkluzjach BAT.

Wobec powyższego, podaniem z dnia 19 września 2018 r. prowadzący instalację: TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie, złożyła wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmujący:

- wymagania zawarte w decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania,
- odstępstwo od granicznej wielkości emisyjnej dla chlorowodoru (HCl).

Wnioskowane przez TAURON Wytwarzanie S.A. zmiany w pozwoleniu zintegrowanym obejmują głównie zakres wynikający z analizy przeprowadzonej na podstawie w art. 215 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* i dotyczą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 17 sierpnia 2017 r. (2017/1442/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania, w tym o udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych dla dwóch kotłów parowych, fluidalnych CFB 260 w zakresie emisji HCl.

Zgodnie z art. 215 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* do wniosku o zmianę pozwolenia w związku z dostosowaniem do konkluzji BAT nie stosuje się przepisu o opłacie rejestracyjnej.

W związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), określających m.in. nowy zakres informacji oraz załączników jakie winien zawierać wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki wytwarzania odpadów, w toku prowadzonego postępowania wniosek musiał zostać uzupełniony o dokumenty wymienione w art. 4 ww. ustawy, w tym:

- 1) operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 992 ze zm.) oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620),
- 2) postanowienie komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy o odpadach,
- 3) zaświadczenia i oświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Strona przedłożyła uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 28 listopada 2018r., 18 grudnia 2018r., 2019r., 13 stycznia 2019r., 4 lutego 2019r., 12 marca 2019r., 14 czerwca 2019r. oraz 27 września 2019r.

Rozpatrzenie przedmiotowego wniosku zgodnie z ww. przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw wymagało również przeprowadzenia przez komendanta powiatowego (miejskiego) Powiatowej Straży Pożarnej kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Tut. organ zwrócił się zatem o przeprowadzenie takiej kontroli pismem z dnia 7 grudnia 2018 r. Postanowieniem nr 4/MZ/2018 z dnia 21 grudnia 2018 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Jaworznie zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zaakceptowanych postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 12 grudnia 2018 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku spółki TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Jaworznie oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego Fundacja Frank Bold z siedzibą w Krakowie przy ul. Bandurskiego 22/4 wystąpiła z wnioskiem z dnia 3 grudnia 2018 r. o dopuszczenie do udziału w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wniosku spółki TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 360/OS/2012 z dnia 20 lutego 2012 r. (z późn. zmianami) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Jaworzno III – Elektrownia II w Jaworznie przy ul. Energetyków 15.

Pismem z dnia 21 lutego 2019 r. Fundacja Frank Bold wystąpiła o wycofanie zgłoszenia udziału w przedmiotowym postępowaniu dot. wniosku spółki TAURON Wytwarzanie S.A. w Jaworznie o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Jaworzno III – Elektrownia II w Jaworznie.

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego decyzją nr 801/OS/2019 z dnia 18 marca 2019 r. umorzył postępowanie w przedmiotowej sprawie.

Dnia 22 listopada 2018 r. przeprowadzono oględziny instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II, w trakcie których zapoznano się z aktualnym stanem technicznym instalacji spalania paliw wraz z oczyszczalnią ścieków przemysłowych oraz systemem wspólnego (wraz z instalacją spalania paliw eksploatowaną przez Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o. z siedzibą w Jaworznie) odprowadzania ścieków do rzeki Przemszy, zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Jaworzno III – Elektrownia II w Jaworznie przy ul. Energetyków 15. W oględzinach wzięli również udział przedstawiciele Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – strona niniejszego postępowania.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 183, art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*

W zakresie ochrony powietrza:

TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 zwrócił się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW zlokalizowanej w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II w Jaworznie, w związku z koniecznością dostosowania instalacji oraz zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego do wymogów określonych w Decyzji

Wykonawczej Komisji(UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W przypadku instalacji spalania paliw na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II, wymaganiami Konkluzji BAT LCP został objęty jeden kocioł parowy, fluidalny OFz-201 (blok nr 1) opalany biomasą oraz dwa kotły parowe, fluidalne CFB 260 (bloki nr 2 i nr 3) opalane węglem kamiennym bądź węglem kamiennym i biomasą.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej w wyniku przeprowadzonej analizy, dla zapewnienia zgodności z konkluzjami BAT LCP zachodzi konieczność dostosowania instalacji do wymogów konkluzji w terminie do dnia 17 sierpnia 2021 r. w zakresie: oznaczeń parametrów stosowanych paliw, wdrożenia monitoringu NH₃, HCl, HF, Hg, metali i metaloidów oraz określenia granicznych wielkości emisyjnych substancji.

Operator instalacji dokonał również oceny dotrzymania przez przedmiotową instalację granicznych wielkości emisyjnych substancji określonych w konkluzjach BAT. Z przedmiotowej analizy wynika, że w przypadku SO₂, NO_x, pyłu, CO, HF i Hg dotrzymane będą graniczne wielkości emisyjne substancji, określone w konkluzjach BAT.

W przypadku chlorowodoru (HCl) operator instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II zawniósł o wprowadzenie do pozwolenia zintegrowanego przy spalaniu węgla kamiennego dopuszczalnej emisji z odstępstwem od granicznej wielkości emisyjnej i ustaleniu w pozwoleniu emisji dopuszczalnej na poziomie wyższym niż określone w konkluzjach BAT. Szczegółowe uzasadnienie dla wnioskowanego odstępstwa zostało zawarte w dokumentacji wnioskowej wraz z uzupełnieniami do wniosku.

W przypadku emisji HCl dla procesu spalania biomasy operator instalacji nie wnioskował o odstępstwo. Wnioskowane emisje dopuszczalne przy spalaniu tego paliwa zostały określone jako graniczne wielkości emisyjne na podstawie górnych granic BAT-AELs

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że w kwestiach związanych z ochroną powietrza zastosowanie mają konkluzje wymienione w BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23, BAT 24, BAT 25, BAT 26, BAT 27 oraz BAT 3, BAT 4, BAT 9, BAT 11 w zakresie monitorowania oraz BAT 6, BAT 8 i BAT 10 w zakresie ogólnym, opisane w części II pozwolenia zintegrowanego.

Z informacji przedstawionych w dokumentacji wnioskowej wynika, że stosowane przez operatora instalacji techniki ograniczania emisji są wystarczające dla spełnienia większości określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska, poza wymogiem dotyczącym wartości granicznej emisji chlorowodoru w przypadku spalania węgla. Zastosowane na instalacji spalania paliw instalacje i urządzenia ochrony powietrza wraz z odpowiednimi technikami ograniczającymi emisję, między innymi stosowanie paliwa o niskiej zawartości siarki oraz odsiarczanie spalin w złożu fluidalnym, zmniejszenie emisji NO_x poprzez stosowanie niskiej temperatury spalania oraz technik łączonych w celu ograniczenia NO_x i SO₂, zastosowanie elektrofiltrów oraz odpowiedni dobór paliwa biomasowego, zapewniają spełnienie wymagań BAT 20, BAT 21 (w zakresie SO₂ i HF), BAT 22 BAT 23, BAT 24, BAT 25, BAT 26 i BAT 27.

Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony powietrza wymogi dotyczące konkluzji BAT wynikające z BAT 20, BAT 21 (w zakresie SO₂ i HF), BAT 22, BAT 23, BAT 24, BAT 25, BAT 26 i BAT 27. Instalacja IPPC nie spełnia w zakresie ochrony powietrza wymogów dotyczących konkluzji BAT wynikających z BAT 21 (w zakresie HCl). W odniesieniu do BAT 21 zastosowano odstępstwo czasowe w zakresie emisji HCl z 20 na 400 mg/Nm³ w okresie od 17.08.2021 r. do dnia 31.12.2030 r. Odstępstwo uznano za uzasadnione biorąc pod uwagę kryterium

nieproporcjonalności korzyści środowiskowych i kosztów dostosowawczych oraz czynniki o których mowa w art. 204 ust 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zmianami). Szczegółowe uzasadnienie udzielenia odstępstw przedstawiono poniżej.

W zakresie monitorowania instalacja zostanie dostosowana do dnia 17.08.2021 r. do wymagań wynikających z BAT 4 oraz BAT 9 (wymagania BAT 3 i BAT 11 są spełnione). W zakresie ogólnym instalacja spełnia wymagania wymienione w BAT 6, BAT 8 oraz BAT 10.

W rozdziale III w punkcie 1.1. pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji spalania paliw. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez prowadzącą instalację.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji spalania paliw nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz.1031 ze zmianami) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Powyższe zmiany nie spowodują zwiększenia emisji dopuszczalnej godzinowej ani wzrostu emisji dopuszczalnej rocznej substancji, dla których do tej pory były w pozwoleniu zintegrowanym określone warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Obecna wielkość dopuszczalnej emisji została określona na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1806). Po dniu 17 sierpnia 2021 r. obowiązywać będą również graniczne wielkości emisyjne wynikające z zastosowania poziomów BAT-AEL.

W związku z powyższym, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE organ określił dla instalacji spalania paliw wielkości emisji dopuszczalnej:

- dla dwutlenku siarki, tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, tlenku węgla, pyłu, fluorowodoru i rtęci przy spalaniu węgla kamiennego i biomasy jako górne granice zakresu BAT-AEL (uwzględniając zwiększenie górnej wartości zgodnie z przypisami pod tabelami określającymi wartości graniczne);
- dla chlorowodoru przy spalaniu biomasy jako górne granice zakresu BAT-AEL (uwzględniając zwiększenie górnej wartości zgodnie z przypisami pod tabelami określającymi wartości graniczne);
- dla chlorowodoru przy spalaniu węgla kamiennego wartości wyższe od wartości granicznych, zgodnie z udzielonym odstępstwem.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie. Mając na uwadze powyższe wnioskodawca zwrócił się o odstępstwo od granicznej wielkości emisji chlorowodoru (HCl) na okres 10 lat tj. od roku 2021 do 31 grudnia 2030 roku, mając na względzie cykl rewizji konkluzji BAT oraz czas ich wdrożenia. W celu dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych wynikających z Konkluzji BAT LCP dla emisji chlorowodoru (HCl) z kotłów fluidalnych CFB - 260 (bloki nr 2 i nr 3) w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie – Elektrownia II zostanie

uruchomiony proces inwestycyjny mający na celu wyposażenie przedmiotowych kotłów w instalacje pozwalające na osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych dla chlorowodoru. W celu dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych wynikających z konkluzji BAT LCP w zakresie emisji chlorowodoru (HCl) należałoby wyposażyć bloki nr 2 i nr 3 w instalację odsiarczania spalin. Brak tego rodzaju instalacji redukującej tlenki siarki, wynika z zastosowanej w kotle fluidalnym technologii, gwarantującej dotrzymanie standardów emisyjnych, a tym samym wymagań Dyrektywy IED bez dodatkowego odsiarczania, zapewniając jednocześnie wysoką sprawność wytwarzania energii elektrycznej.

Strona w dokumentacji wnioskowej przedstawiła wyczerpujący materiał dowodowy, zawierający analizę środowiskową i ekonomiczną wnioskowanego odstępstwa oraz wskazała sposób osiągnięcia poziomów wynikających z konkluzji BAT w założonym czasie. Zgodnie z informacją przedstawioną przez stronę, wnioskowany czas odstępstwa jest niezbędny na dostosowanie instalacji do nowych wymagań w zakresie emisji HCl.

Operator przedstawił uzasadnienie zastąpienia stawki dla chlorowodoru (HCl) 6.100 EUR/t HCl do wyliczeń korzyści środowiskowych zewnętrznych, wskazanej w „*Podręczniku dotyczącym zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawartych w Konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania (LCP), zgodnie z art. 204 ust. 2 Ustawy POŚ*”, stawką opłaty za korzystanie ze środowiska. na rok 2019 w wysokości 1,31 zł/kg HCl, zgodną z Obwieszczeniem Ministra Środowiska z dnia 3 października 2018 roku.

Strona przywołała stwierdzenie zawarte w ww. Podręczniku, iż nie ma on ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru, dopuszczalne jest więc stosowanie innych metod w celu uzasadnienia wniosku o odstępstwo, a jego celem jest wsparcie zarówno organów ochrony środowiska jak i samych podmiotów prowadzących instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego w kwestii wydania/uzyskania pozwolenia z odstępstwem od granicznych wielkości emisji.

Strona wskazała, zgodnie z informacją z ww. Podręcznika, że wymieniona stawka, podobnie jak stawka dla fluorowodoru (HF), została zaczerpnięta z pracy „A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report.” European Commission, DG Environment 2000. Wskazała także, że wycena kosztów emisji poszczególnych zanieczyszczeń do powietrza, w tym chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) zawiera tabela 7.1 znajdująca się na stronie 36 ww. pracy. Koszty te zostały wycenione w oparciu o szereg badań naukowych przeprowadzonych w latach 1993-98 z zastrzeżeniem, że w konkretnym przypadku chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) było to tylko jedno badanie przeprowadzone przez ośrodek norweski i opublikowane w pracy pt. „Miljøkostnader knyttet til ulike typer avfall. Conversions performed with exchange rate in April 2000.” wyłącznie w norweskiej wersji językowej. Autorzy pracy “A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report” poziom kosztów emisji określonych na podstawie badań norweskich ocenili jako „wysoki”, a teoretyczną podstawę zastosowanej metody wyceny określili jako „wątpliwą”. Dodatkowo sformułowali postulat, aby wyniki wyceny norweskiej traktować z ostrożnością. Syntetyczne zestawienie szkodliwego oddziaływania poszczególnych zanieczyszczeń, w tym chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF), zawiera tabela 5.1 na stronie 25 pracy „A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report”. Zgodnie z nim, efekt oddziaływania emisji chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza na umieralność i stan zdrowia ludzi oraz ekosystem – określono jako „niepewny, niemożliwy do zmierzenia”, natomiast efekt oddziaływania na uprawy rolne, lasy oraz obiekty budowlane określono jako „mierzalny, ale niewielki”. Dodatkowo, dla emisji chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza nie stwierdzono żadnego znanego

wpływu na zmiany klimatyczne. Obiektywnie, zdaniem wnioskodawcy, ww. praca wskazuje na niewielkie szkodliwe efekty emisji chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza w porównaniu choćby do pyłu (PM10), tlenków azotu (NOx) czy ditlenku siarki (SO₂), tym bardziej zaskakuje wycena kosztów zewnętrznych dla emisji tych gazów do wyliczeń korzyści środowiskowych, zawarta w podręczniku sektorowym dla LCP.

Dalej strona zwróciła uwagę, że również Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (IARC) zaklasyfikowała chlorowódor (HCl) do tzw. Grupy 3 substancji tj. substancji niemożliwych do zaklasyfikowania jako rakotwórcze dla człowieka.

Ponadto stwierdziła, że w dokumencie Komisji Europejskiej „Economic Evaluation of the Draft Incineration Directive” z 1997 roku, w tabeli 5-2 (strona 104 – 5-6) również poddano w wątpliwość oddziaływanie chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) na zdrowie człowieka. Odnosząc się do skutków na zdrowie stwierdzono, że chlorowódor (HCl) i fluorowódor (HF) są toksyczne tylko przy wystarczająco wysokim stężeniu. Jednak z uwagi na ich dobrą rozpuszczalność mają tendencję do wyłukiwania z atmosfery w stosunkowo niewielkiej odległości od źródła emisji. To ograniczenie zasięgu działania oznacza, że narażona populacja jest znacznie mniejsza, niż populacja narażona na zanieczyszczenia, które pozostają w atmosferze dłużej, tj. ditlenek siarki (SO₂). Jednocześnie podkreślono, że nie znaleziono danych epidemiologicznych, które mogłyby zostać wykorzystane do ilościowego określenia skutków zdrowotnych dla tych zanieczyszczeń (strona nr 111 – 5-12).

Zważywszy na powyższe TAURON Wytwarzanie S.A., stanęła na stanowisku, że stawka wskazana w podręczniku jest istotnie zawyżona a podstawy jej ustalenia nie są ani reprezentatywne zarówno dla sektora, jak i dla lokalizacji instalacji. Kierując się więc troską o miarodajność przedstawianych wyliczeń, wycenę korzyści dla środowiska związanych z dostosowaniem bloków fluidalnych do wymagań Konkluzji BAT w zakresie chlorowodoru (HCl), strona oparła o wielkości obowiązujące w prawodawstwie krajowym, a więc odzwierciedlające lokalne warunki środowiskowe tj. o koszty związane z emisją chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza, zgodnie z jednostkowymi stawkami opłat obowiązującymi na terytorium Polski, wynikającymi z Obwieszczenia Ministra Środowiska z dnia 3 października 2018 roku w sprawie wysokości stawek opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2019 (M.P. z 2018 r. poz. 1038), Załącznik nr 2, Tabela A, Lp. 42. Pierwiastki niemetaliczne -1,31 zł/kg.

Strona stwierdziła finalnie, że zgodnie z art. 290 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, Rada Ministrów, wydając akt prawny określający jednostkowe stawki opłat za korzystanie ze środowiska, uwzględnia uciążliwość gazów, pyłów oraz odpadów dla środowiska, więc nie ma podstawy zakładać, że ww. stawka nieadekwatnie odzwierciedla kompensację dla środowiska w myśl zasady „zanieczyszczający płaci”.

Organ przeanalizował merytoryczne argumenty operatora instalacji, zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 204 ust. 2 oraz ust. 3 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Przy dokonywaniu oceny, o której mowa w ust. 2, organ wziął pod uwagę położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji oraz inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji i środowisko jako całość, zważając na całość zebranego w toku postępowania administracyjnego materiału dowodowego.

Organ podejmując decyzję o udzieleniu odstępstwa zważył więc, iż instalacja będąca przedmiotem wniosku spełnia standardy emisyjne, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1806), wypełniając tym samym warunek niezbędny zgodnie z zapisami art. 204 ust 2 ustawy Prawo ochrony środowiska do uzyskania odstępstwa. Zgodnie z zapisami przywołanego powyżej przepisu organ może zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie

wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek o udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisji tlenków azotu, organ wziął pod uwagę lokalne warunki środowiskowe oraz wymagania dotyczące jakości powietrza w rejonie funkcjonowania przedmiotowej instalacji.

Wnioskodawca przedstawił organowi analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, które nie były dotychczas ujęte w pozwoleniu zintegrowanym, w tym również dla chlorowodorów. Stwierdzone oddziaływanie instalacji w zakresie emitowanych substancji, na przedstawionym we wniosku poziomie, dowodzi brak przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Organ wziął również pod uwagę brzmienie art. 222 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym minister właściwy do spraw środowiska, w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw zdrowia, w drodze rozporządzenia, określa wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Fakt stwierdzenia przez stronę braku przekroczeń wartości odniesienia dla emitowanych substancji, w tym także chlorowodoru, poza terenem, do którego dysponuje ona tytułem prawnym, dowodzi więc wprowadzania ich w ilości nie większej niż zaakceptowana przez ministra właściwego do spraw zdrowia w trakcie tworzenia cytowanego aktu prawnego.

Z powyższych danych wynika, że przyznanie odstępstwa nie będzie prowadzić do przekroczenia norm jakości środowiska, a konieczność dostosowania emisji dopuszczalnych do Konkluzji BAT będzie się wiązać tylko z koniecznością poniesienia nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska.

Organ wziął pod uwagę fakt, że HCl nie był i nie jest substancją objętą działaniami w ramach Programu ochrony powietrza i nie stanowi istotnej substancji w kontekście celów i działań naprawczych wskazanych w tym dokumencie (zgodnie z Programem ochrony powietrza przyjętym uchwałą nr V/47/5/2017 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 18 grudnia 2017 r. w sprawie przyjęcia Programu ochrony powietrza dla terenu województwa śląskiego mającego na celu osiągnięcie poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz pułapu stężenia ekspozycji).

Organ uwzględnił także lokalizację instalacji oraz dostępność lokalnych pokładów paliwa stałego niezbędnego do właściwego funkcjonowania przedmiotowej instalacji.

Zgodnie z informacjami operatora instalacji kotły, dla których operator wnioskował o odstępstwo w zakresie emisji HCl, zostały zaprojektowane na węgiel pochodzący z pobliskich kopalń, posiadających zdolność wytwarzania paliwa o wymaganym uziarnieniu i wykorzystują paliwo lokalne, które jest dostępne wyłącznie z podwyższoną zawartością chloru sięgającą 0,6%.

Organ wziął pod uwagę, że węgiel kamienny z rejonu Śląska na jaki zostały zaprojektowane kotły charakteryzuje się podwyższoną zawartością chloru, która uniemożliwia osiągnięcie granicznych wielkości emisji na poziomie $20 \text{ mg/m}^3_{\text{ref}}$ w zakresie emisji HCl. Dla dotrzymania emisji na poziomie $< 20 \text{ mg/HCl/m}^3_{\text{ref}}$ należałoby spalać węgiel o zawartości chloru na poziomie $0,02 \div 0,04 \%$ podczas gdy polskie węgle kamienne z rejonu Śląska charakteryzują się zawartością chloru na poziomie $0,02 \div 0,6 \%$. Ewentualne sprowadzanie węgla o niższej zawartości chloru musiałoby dotyczyć węgla o zawartości tego pierwiastka na poziomie ok. 0,02%.

Zgodnie z informacjami operatora instalacji węgiel o tak niskiej zawartości chloru nie jest dostępny dla TAURON Wytwarzanie S.A. z krajowych zakładów wydobywczych. Węgiel o niskiej zawartości chloru i zbliżonej charakterystyce do węgla krajowych jest możliwy do pozyskania poprzez import z terenu Federacji Rosyjskiej. Pozyskanie stałych dostaw takiego węgla na skalę przemysłową (400-460 tys. ton/rok) jest bardzo trudne do zrealizowania a koszty ekonomiczne i

środowiskowe ewentualnego transportu innego węgla przewyższałyby korzyści środowiskowe. Transport węgla na dystansie kilkunastu tysięcy kilometrów wiązałby się z emisją zanieczyszczeń do powietrza ze środków transportu (SO₂, NO_x itp oraz CO₂) podobnego rzędu co emisja HCl. Fakt stosunkowo niewielkiej odległości pomiędzy miejscami wydobycia paliwa a instalacją spalania na cele energetyczne, wpływa bezsprzecznie na ograniczenie wielkości szeroko rozumianej emisji niezorganizowanej związanej z transportem tego paliwa.

Biorąc pod uwagę argumentację operatora istniejącej instalacji, zaproponowane działania modernizacyjne, fakt braku przekroczeń standardów emisyjnych i wartości odniesienia oraz uwzględniając art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku o udzielenie czasowego odstępstwa w zakresie emisji chlorowodoru (HCl) do powietrza.

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zmianami), zmieniono zapisy punktu V.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, poprzez rozszerzenie wymaganego zakresu monitoringu o pomiary zgodne z wymaganiami BAT 4.

W dokumentacji wnioskowej operator instalacji przedstawił informacje dotyczące zawartości chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) oraz rtęci (Hg) w spalonym węglu na przestrzeni trzech lat 2016-2018 oraz wyniki pomiarów zawartości tych substancji w spalinach odprowadzanych z instalacji, dowodząc przed organem, że poziomy emisji chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) oraz rtęci (Hg) są stabilne. Przedstawił również informacje dotyczące zawartości chlorowodoru (HCl) w biomase wykorzystywanej na kotłach OFz-201 na przestrzeni trzech lat 2016-2018 oraz wyniki pomiarów zawartości chlorowodoru w spalinach odprowadzanych z instalacji, dowodząc przed organem, że poziomy emisji chlorowodoru (HCl) jest stabilny.

Powołując się na wyjaśnienia przedstawione w dokumentacji wnioskowej operator instalacji zaproponował dla kotłów fluidalnych CFB-260 wykonywanie pomiarów emisji HCl i HF za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy a w przypadku wykonywania pomiarów Hg nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, zaś dla kotła OFz-201 opalanego wyłącznie biomasa wykonywanie pomiarów emisji HCl za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące. Organ uwzględnił przedmiotową propozycję strony.

Biorąc pod uwagę powyższe w niniejszej decyzji ustalono mniejszą częstotliwość dokonywania pomiarów emisji HCl, HF i Hg, zgodnie z Konkluzjami BAT LCP oraz zgodnie z zaproponowaną przez operatora instalacji częstotliwością wykonywania pomiarów ww. substancji.

W przypadku weryfikacji dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych i wskaźnikowych emisji tlenku węgla uwzględnia się przepisy aktów wykonawczych do ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczących prowadzenia pomiarów emisji.

W rozdziale VII. pozwolenia zintegrowanego zobowiązano prowadzącego instalację do okresowego tj. raz w roku przedkładania organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektoratowi ochrony środowiska, sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełniania granicznych wielkości emisji.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Wniosek o zmianę posiadanego Pozwolenia Zintegrowanego wynika z opublikowania w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w

odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z udzieloną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 360/OS/2012 z dnia 20 lutego 2012 r. z zm. równoważny poziom hałasu A przenikającego do środowiska nie może przekraczać na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej następujących wartości:

- $L_{AeqD} - 55$ dB,
- $L_{AeqN} - 45$ dB.

Przedstawione w sprawozdaniu 491/ZO-OP/2018 wrzesień 2018 r wyniki pomiarów emisji hałasu do środowiska, wykonywane w ramach monitoringu instalacji wskazują, iż spełnione są standardy w zakresie ochrony środowiska przed hałasem określone w pozwoleniu zintegrowanym.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie - Elektrownia II związana była z koniecznością przeanalizowania zgodności przedmiotowej instalacji z wymaganiami konkluzji BAT.

W związku z eksploatacją instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych w Elektrowni II:

- powstają następujące ścieki przemysłowe: ścieki z odświeżania obiegu wodno-parowego (kotłowego), ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego, ścieki z odwadniania urządzeń blokowych, ścieki podekarbonizacyjne, ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody, ścieki z płukania filtrów węglowych w stacji demineralizacji wody, ścieki zmywne z terenu elektrowni,
- nie powstają ścieki przemysłowe z układów oczyszczania spalin (układ oczyszczania spalin obejmuje: odsiarczanie spalin z kotłów CFB 260 metodą suchą, polegającą na dozowaniu kamienia wapiennego do kotłów, a także odpylanie spalin z każdego z dwóch kotłów CFB 260 i kotła OFz-201 w indywidualnych elektrofiltrach).

TAURON Wytwarzanie S.A. przyjmuje do systemu odprowadzania ścieków Elektrowni II ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji spalania paliw Bloku 910 MW przez Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o. poprzez:

- studzienkę K1, do której odprowadzane są ścieki przemysłowe (technologiczne z układu chłodzenia bloku 910 MW, ze stacji demineralizacji wody, z regeneracji jonitów, z płukania filtrów, z kotłowni i maszynowni bloku 910 MW wraz z odciekami z instalacji transportu i magazynowania żużla) i zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe,
- studzienkę K3, do której odprowadzane są oczyszczone ścieki z instalacji odsiarczania spalin oraz wody opadowe i roztopowe z części dachów i ulic – obiektów bloku 910 MW.

W dniu 12 lutego 2019 r. zawarte zostało porozumienie pomiędzy TAURON Wytwarzanie S.A., a Nowym Jaworzniem Grupa TAURON Sp. z o.o., w sprawie przyjętej metodyki ustalenia dopuszczalnych wskaźników zanieczyszczeń dla zmieszanego strumienia ścieków odprowadzanego do odbiornika wodnego z uwzględnieniem BAT 15. Na mocy porozumienia TAURON Wytwarzanie S.A.:

- przejmuje obowiązek spoczywający na Nowym Jaworzniem Grupa TAURON Sp. z o.o. w zakresie dotrzymania poziomów emisji wskazanych w BAT 15,
- zgadza się na uwzględnienie poziomów emisji wskazanych w BAT 15 w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji spalania paliw Elektrowni II eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A.

W związku z przyjmowaniem przez TAURON Wytwarzanie S.A. ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw Bloku 910 MW, eksploatowanej przez Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o., w tym ścieków z oczyszczania spalin, na spółce TAURON Wytwarzanie S.A., eksploatującej instalację spalania paliw Elektrowni II (która nie wytwarza ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin), oprócz kwestii wynikających z BAT 3, BAT 10, BAT 11, BAT 13 i BAT 14, spoczywają dodatkowe obowiązki wynikające z:

- BAT 5, odnoszące się do monitorowania emisji do wody z oczyszczania spalin,
- BAT 15, odnoszące się do dotrzymania poziomów emisji do wody z oczyszczania spalin.

Wobec powyższego w wyniku analizy stwierdzono, że w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 5, BAT 10, BAT 11 i BAT 13 oraz częściowo z BAT 3 (w zakresie monitoringu emisji do wody) i BAT 15 (w zakresie dotrzymania poziomów emisji powiązanych z BAT),
- możliwość realizacji BAT 14 jest ograniczona,
- częściowo realizacja BAT 3 (w zakresie pomiaru ciągłego ścieków z oczyszczania spalin w zakresie przepływu, pH i temperatury) i BAT 15 (w zakresie technik ograniczania emisji do wody z oczyszczania spalin) spoczywa na innym podmiocie.

W zakresie gospodarki odpadami:

Stosowana w TAURON Wytwarzanie S. A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II technika spalania paliw pozwala na uzyskanie takiego stopnia spalania węgla, z którego powstający popiół nie wymaga zwracania do kotła z uwagi na niewielką zawartość niespalonego węgla. Powstające popioły lotne i denne posiadają właściwości umożliwiające ich dalsze zagospodarowanie w budownictwie, górnictwie, cementowni.

W związku z powyższym na podstawie przedłożonej dokumentacji stwierdza się, iż w ramach gospodarki odpadami firma TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno III – Elektrownia II, ul. Energetyków 15 wykazała zgodność prowadzenia instalacji z konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do BAT 16.

Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie nie obejmuje magazynowania odpadów w ramach zbierania lub przetwarzania odpadów, nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 184 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 12 grudnia 2019 r. umożliwiono stronom postępowania wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa.

Strony postępowania tj. TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie oraz Wody Polskie nie zgłosiły uwag do zebranego materiału dowodowego.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jeżeli jest ona wymagana.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

1. up. MARSZAŁEK
Bryła 27
Zastępca Burmistrza
Wydział Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. TAURON Wytwarzanie S.A.
ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Katowicach
ul. Plac Grunwaldzki 8/10, 40-131 Katowice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Urząd Miasta w Jaworznie
ul. Grunwaldzka 33, 43-600 Jaworzno
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Wydział Obsługi Zarządu – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. a.a poz. rej. 27

Do wiadomości w wersji elektronicznej:

1. Ministerstwo Klimatu (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Wydział Obsługi Zarządu – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.OW – BIP (SOD)
4. SO.RW – baza pozwoleń zintegrowanych – SOD

