



Decyzja nr

3502/OS/2019

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: ŚR.III./6618/PZ/88/14/05/06 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 8 lipca 2008 r., Nr 1715/OS/2008, z dnia 31 lipca 2009 r., Nr 2552/OS/2009, z dnia 28 września 2010 r., Nr 4082/OS/2010, z dnia 28 grudnia 2011 r., Nr 3839/OS.2011, z dnia 21 stycznia 2013 r., Nr 205/OS/2013, z dnia 30 czerwca 2014 r., Nr 1254/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r., 2636/OS/2014, z dnia 31 sierpnia 2015 r., Nr 1489/OS/2015, z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 2299/OS/2015, z dnia 22 listopada 2017 r. Nr 3871/OS/2017, z dnia 17 stycznia 2018 r. Nr 233/OS/2018 oraz z dnia 5 kwietnia 2018 r. Nr 1007/OS/2018) udzielającej pozwolenia zintegrowanego Elektrowni Rybnik S.A. (później EDF Rybnik S.A. a następnie EDF Polska S.A.), dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Rybniku przy ul. Podmiejskiej, eksploatowanej obecnie przez Spółkę PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59 (Regon: 273204260; NIP: 642-000-06-42),

Na podstawie

art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 215, art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.)

orzekam

zmieniam na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: ŚR.III./6618/PZ/88/14/05/06 (z późn. zm.) udzielającą pozwolenia zintegrowanego Elektrowni Rybnik S.A. (później EDF Rybnik S.A. a następnie EDF Polska S.A.), dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Podmiejskiej, eksploatowanej obecnie przez Spółkę PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59, w następujący sposób:

- I. **W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”, w punkcie 2. „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.”, podpunkt 2.1. „Dane ogólne i parametry produkcyjne.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne.

Instalacja energetycznego spalania paliw Elektrowni w Rybniku składa się z 8 kotłów* pyłowych typu OP-650k opalanych węglem kamiennym.

Całkowita zainstalowana moc cieplna wynosi 4712 MW_t, zainstalowana moc elektryczna 1840 MW_e. Wielkość produkcji może osiągać: produkcja energii elektrycznej do 11 TW_h rocznie produkcja ciepła – ok. 180 tys. GJ/rok. Maksymalne zużycie węgla – ok. 4,3 mln Mg/rok.

* Od 16.08.2021 roku instalacja będzie się składała z 6 kotłów.”

II. W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”, w punkcie 2. „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.”, podpunkt 2.2. „Instalacja energetycznego spalania węgla o łącznej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie (energia zawarta w strumieniu paliwa) 4712 MW_t.”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.2. Instalacja energetycznego spalania węgla o łącznej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie (energia zawarta w strumieniu paliwa) 4712 MW_t.

2.2.1. Kotły.

W skład instalacji, o łącznej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie (energia zawarta w strumieniu paliwa) 4712 MW_t wchodzi 8 kotłów pyłowych, produkcji Rafako Racibórz:

Parametry	Numery kotłów.							
	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6	K 7	K 8
Typ kotła	OP-650k-011				OP-650k-012			
Data uruchomienia, rok	1972	1973	1973	1974	1978	1978	1978	1978
Moc elektryczna bloku, MW _e	225	225	225	225	225	225	225	225
Minimalna sprawność elektryczna netto dla mocy osiągalnej bloku, %	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5
Wydajność maksymalna trwała, t/h	650	650	650	650	650	650	650	650
Nominalna moc cieplna [MW _t] netto	530	530	530	530	530	530	530	530
Nominalna moc cieplna [MW _t] brutto *	589	589	589	589	589	589	589	589

* -strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotłów

Od 16.08.2021 r. w skład instalacji będzie wchodzić 6 kotłów pyłowych, kotły K3, K4, K5, K6, K7 i K8. Kotły K1 i K2 zostaną wyłączone z użytkowania.

Charakterystyka kotłów OP-650k

Zainstalowane kotły typ OP-650k produkcji RAFAKO Racibórz są kotłami opromieniowanymi, jednowalczakowymi, z naturalną cyrkulacją czynnika w parowniku, z wtórnym przegrzewem pary, dwuciągowymi, opalany pyłem węgla kamiennego.

Węgiel kamienny jest rozdrabniany i suszony w sześciu młynach kulowo-misowych typu MKM 33 o wydajności 33 Mg/h każdy. W normalnym układzie pracuje pięć młynów, a szósty stanowi rezerwę.

Parametr	Jednostka	Wartość
Moc	MW	530
Moc cieplna jako ilość energii wprowadzanej w paliwie	MW _t	589
Wydajność maksymalna trwała kotła	Mg _{parę} /h	650
Sprawność kotła wynosi	%	≈ 91
Rodzaj paliwa podstawowego	-	węgiel kamienny
Temperatura spalin na wylocie	°C	140
Ilość spalin suchych (w warunkach umownych)	m ³ /h	≈ 750 000

2.2.2. Urządzenia ochronne.

a) Systemy zmniejszające emisję NO_x, N₂O i CO.

Celem ograniczenia ilości tlenków azotu powstających w procesie energetycznego spalania węgla, we wszystkich kotłach wdrożono metody pierwotne poprzez zastosowanie palników niskoemisyjnych wykorzystujących metodę strefowania paliwa i powietrza do kotła oraz dysz powietrza dopalającego (OFA). Ponadto, na kotłach nr 7 i 8 została zastosowana metoda wtórna - instalacja katalitycznego odazotowania spalin (tzw. SCR), a na kotłach nr 3, 4, 5 i 6 metoda selektywnego niekatalitycznego odazotowania spalin (SNCR).

b) Systemy zmniejszające emisję SO_x, HCl, HF i Hg

Celem ograniczenia emisji dwutlenku siarki, Elektrownia wdrożono metodę mokrego odsiarczania spalin metodą gipsowo – wapienną w dwóch instalacjach IMOS I i IMOS II. Do instalacji IMOS I o możliwości przejęcia spalin w ilości odpowiadającej mocy nominalnej 2 × 325 MW, z możliwością przeciążania w granicach 15 %. podłączone są kotły nr 2, 3, 4, 5, 6, 7 i 8. Do drugiej instalacji IMOS II podłączone są kotły nr 1, 5, 6, 7 i 8.

Podłączenie kanałów spalin z wszystkich kotłów do dwóch instalacji odsiarczania spalin metodą moką wapienną IMOS I i IMOS II umożliwia elastyczną pracę zakładu przy optymalnym wykorzystaniu obu instalacji odsiarczania.

c) Urządzenia ograniczające emisję pyłu i metali zawartych w pyłe.

Spaliny z wszystkich kotłów odpylane są w elektrofiltrach o skuteczności odpylania powyżej 98% oraz jako drugi stopień w instalacjach mokrego odsiarczania spalin IMOS I oraz IMOS II. Taki system odpylania spalin zapewnia osiągnięcie łącznej skuteczności odpylania powyżej 99 %.

2.2.3. Emitory.

Spaliny z kotłów energetycznych, po oczyszczeniu w urządzeniach ochrony powietrza odprowadzane są przez dwa dwuprzewodowe emitory: E3 – IMOS I i E4 - IMOS II. Ze względów technologicznych podczas eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, spaliny z kotłów blokowych będą odprowadzane poprzez istniejące emitory E1 i E2.

Parametry emitatorów:

Lp.	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość (suchych spalin)*	Temp.
				[Nm ³ /h]	[K]
1	E1 – warunki odbiegające od normalnych	260	8,8	1 500 000	387
2	E2 – warunki odbiegające od normalnych	300	10,0	2 200 000	363

Lp.	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica wylotu	Gazy odlotowe	
				Objętość (suchych spalin)*	Temp.
				[Nm ³ /h]	[K]
3	E3 – IMOS I	120	6,95	1 310 000	323
		120	6,95	1 310 000	323
4	E4 – IMOS II	125	7,45	1 840 000	325
		125	7,45	1 840 000	325

* przy spalaniu węgla o wartości opałowej 21 MJ/kg „

- III. W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”, w punkcie 2. „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.”, w podpunkcie 2.3. „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.”, w podpunkcie 2.3.1. „Instalacja składowania i transportu paliwa oraz surowców pomocniczych.”,

usuwa się punkt b) Wapno hydratyzowane.

- IV. W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”, w punkcie 2. „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.”, w podpunkcie 2.3. „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.”, podpunkt 2.3.2. „Wytwarzanie energii elektrycznej.”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.3.2. Wytwarzanie energii elektrycznej.

Produkcja energii elektrycznej w Elektrowni w Rybniku realizowana jest przez osiem* turbogeneratorów. W skład każdego turbogeneraora wchodzi turbina i generator. Współpracują one z kotłami w układzie blokowym.

* od 16.08.2021 r. przez sześć turbogeneratorów.”

- V. W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”, w punkcie 2. „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.”, w podpunkcie 2.3. „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.”, podpunkt 2.3.7. „Gospodarka ściekowa.”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.3.7. Gospodarka ściekowa.

W Elektrowni Rybnik powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) wody chłodnicze z chłodzenia kondensatorów turbin i innych urządzeń bloków energetycznych – w ilości 38,9 m³/s – wprowadzane do zbiornika „Rybnik” wylotem nr 1.
- b) ścieki przemysłowe wprowadzane do zbiornika „Rybnik” zarurowanym odcinkiem potoku Kopciok (wylot nr 2), w ilościach:
 - wody opadowe czyste z terenów zielonych – 1357 m³/d,
 - wody opadowe czyste z terenów zielonych Elektrowni oraz terenów przyległych

- do Elektrowni –890 m³/d,
 - wody z płukania sit obrotowych pompowni centralnej - 92 m³/h tj. 2208 m³/d,
 - odsoliny z mis chłodni kominowych – 3000 m³/h,
 - odsoliny z instalacji tłoczenia odsolin na zakładową oczyszczalnię ścieków przemysłowo-deszczowych – 1500 m³/h.
- c) ścieki przemysłowo-deszczowe w ilości 821 m³/h, max. w okresie deszczowym w ilości 936 m³/h wprowadzane wylotem nr 4 do rzeki Rudy w km 22+770 oraz wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik”, stanowiące mieszaninę ścieków przemysłowych, wód opadowych oraz odsoliny z chłodni kominowych oczyszczanych w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych.

Wydzielony strumień ścieków odprowadzanych wylotem nr 4 do rzeki Rudy zawiera w swoim składzie ścieki z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) wstępnie oczyszczone w węźle oczyszczania ścieków z IMOS. Natomiast drugi strumień ścieków odprowadzanych wylotem nr 4a do zbiornika Rybnik nie zawiera ścieków z odsiarczania spalin.

- Średnie ilości ścieków:
 - ścieki przemysłowe – 271 m³/h, w tym ścieki z odsiarczania spalin – 90 m³/h,
 - wody opadowe – 115 m³/h,
 - odsoliny z chłodni kominowych – 550 m³/h.

Ponadto, na terenie Elektrowni wytwarzane są ścieki bytowe powstające niezależnie od eksploatacji instalacji. Ścieki te są ujęte w oddzielny system kanalizacyjny i wprowadzane do kanalizacji miejskiej.

2.3.7.1. Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych.

Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych, która oczyszcza ścieki przemysłowo-deszczowe przed odprowadzeniem ich wylotem nr 4 do rzeki Rudy w km 22+770 i wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik” stanowi integralną część instalacji spalania paliw. Organizacja oczyszczalni pozwala na wydzielenie strumienia ścieków zawierającego ścieki z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) i odprowadzanie go wyłącznie wylotem nr 4 do rzeki Rudy.

Strumień ścieków z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) przed skierowaniem do oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych jest dodatkowo wstępnie oczyszczany w węźle oczyszczania ścieków z IMOS.

Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych składa się z następujących głównych obiektów technologicznych:

- a) trzech piaskowników,
- b) przepompowni ścieków i osadu,
- c) osadników wstępnych I i II stopnia
- d) zbiornika czernego,
- e) osadnika frakcji stałych,
- f) separatorów substancji ropopochodnych,
- g) pompowni ścieków oczyszczonych z instalacją tłoczną.

Węzeł oczyszczania ścieków z IMOS to dwustopniowa oczyszczalnia chemiczno-mechaniczna zlokalizowana bezpośrednio przy instalacjach IMOS i powiązana procesowo z procesem głównym oczyszczania spalin. W skład węzła oczyszczania ścieków wchodzi:

- a) dwa zbiorniki ścieków surowych,

- b) reaktory I i II stopnia,
- c) osadniki I i II stopnia,
- d) dwa zbiorniki ścieków oczyszczonych,
- e) węzeł odwadniania i prasowania osadów wraz z prasami osadów."

**VI. W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”,
punkt 3. „Parametry produkcyjne instalacji.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 3. Parametry produkcyjne instalacji.

Osiągalna maksymalna chwilowa moc cieplna instalacji (maksymalny strumień energii chemicznej zawartej w paliwie wprowadzanym do kotłów): 4712 MW_t (8 bloków* o mocy cieplnej 589 MW_t każdy).

Prognozowana produkcja energii elektrycznej jest zależna od potrzeb i sytuacji ekonomicznej związanej z produkcją. Maksymalnie może wynosić do 9 TWh rocznie.

* od 16.08.2021 r. 6 bloków."

**VII. W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”,
w punkcie 4. „Zużycie materiałów, paliw i energii.”,
podpunkt 4.1. „Stosowane paliwo.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 4.1. Stosowane paliwo.

W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny jako paliwo podstawowe dla kotłów typu OP-650. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest ciężki olej opałowy. Ponadto we wszystkich kotłach wraz z węglem może być spalana biomasa.

4.1.1. Paliwo podstawowe

- a) Parametry węgla kamiennego:

W kotłach stosowany jest węgiel kamienny o następujących średnich parametrach:

Parametr	Wartość
Średnioroczna wartość opałowa W _o	20,9 + 21,5 MJ/kg
Średnioroczna zawartość siarki (ogółem) S	ok. 0,85 %
Średnioroczna zawartość popiołu Ar	ok. 25 %

- b) Parametry biomasy

W kotłach nr 1 + 8 jednocześnie z węglem stosowana może być biomasa – uznawana za paliwo zgodnie z przepisami prawa, o wartości opałowej do 18,0 MJ/kg, w ilości maksymalnej do 45 % masowych w strumieniu paliwa (ok. 35 % energii chemicznej).

Paliwo to stanowią będą produkty składające się w całości lub w części z substancji roślinnych pochodzących z rolnictwa lub leśnictwa.

c) Maksymalne chwilowe jednostkowe zużycie paliw.

Paliwo	maksymalne chwilowe jednostkowe zużycie	
	Zużycie Mg/h	Uwagi
Paliwo podstawowe: Węgiel kamienny	ok. 110	Zużycie dla bloku 225 MW
Paliwo pomocnicze: Ciężki olej opałowy - mazut	14,4	Dla fazy rozruchu bloku – max
Paliwo przy jednoczesnym spalaniu: Węgiel kamienny Biomasa	ok. 80 ok. 32	Zużycie dla bloku 225 MW

d) Roczne zużycie paliwa.

Zużycie węgla kamiennego do ok. 4 300 000 Mg/rok.

Zużycie ciężkiego oleju opałowego do 15,6 tys. Mg/rok

Zużycie biomasy do 700 000 Mg/rok.

4.1.2. Paliwo rozpałkowe.

a) Charakterystyka paliwa rozpałkowego

Jako paliwo rozpałkowe w kotłach stosowany jest ciężki olej opałowy o wartości opałowej od 39,8 do 42,6 MJ/kg i zawartości siarki całkowitej do 3,0 %.

b) Zużycie paliwa rozpałkowego

Maksymalne zużycie oleju opałowego dla rozruchu kotła przeprowadzanego bez zakłóceń wynosi: 46,9 Mg/rozruch.”

VIII. Część II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.”,

otrzymuje brzmienie:

„ II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Zastosowane w Elektrowni rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienie efektywnego wykorzystania energii obejmują w szczególności:

- stosowanie sprawdzonej technologii spalania w sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie,
- nadzór nad prowadzonym procesem spalania w kotle oraz utrzymywanie prawidłowego stanu urządzeń i instalacji ograniczające ryzyko wystąpienia zagrożeń dla środowiska,
- zabezpieczenia przed powstawaniem stanów awaryjnych, ich sygnalizacja i przeciwdziałanie,
- elektrostatyczne urządzenia odpylające, zapewniające wysoką skuteczność i dyspozycyjność odpylania, we wszystkich warunkach eksploatacyjnych,
- doposażenie instalacji spalania paliw w instalacje odsiarczania spalin metodą moką wapienną, umożliwiającą osiągnięcie najwyższego stopnia redukcji emisji związków siarki, dodatkową redukcję emisji pyłu oraz pełne gospodarcze wykorzystanie produktu odsiarczania,
- nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością,

- system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych,
- zamknięcie obiegów wodnych,
- nowoczesny, dedykowany konkretnej technologii system oczyszczania ścieków z IMOS,
- zintegrowany systemu gospodarki odpadami, uwzględniający segregację i selektywne bezpieczne magazynowanie odpadów oraz odzysk większości posegregowanych odpadów przez odbiorców zewnętrznych,
- kontrola procesu spalania pod kątem odpowiednich parametrów popiołów i żużli pozwalająca na wytwarzanie produktów ubocznych,
- zabezpieczenia techniczne przed zanieczyszczeniem bądź skażeniem gruntu i wód podziemnych w miejscach magazynowania surowców i odpadów,
- procedury postępowania, w tym procedury Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskowego wg normy EN ISO 14001, umożliwiające wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.”

1. Techniczne metody ochrony środowiska jako całości oraz analiza zgodności z BAT.

1.1. W zakresie wprowadzenia zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
BAT 1	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT Elektrownia ma wdrożony i certyfikowany zintegrowany system zarządzania środowiskiem wg norm PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-N-18001:2014 i PN-EN ISO 14001:2015-09.

1.2. Monitorowanie sprawności elektrycznej:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
BAT 2	Elektrownia monitoruje sprawność elektryczną netto poprzez przeprowadzanie ciepłych pomiarów sprawnościowych przy pełnym obciążeniu, zgodnie z normami EN po każdej modyfikacji, która może znacząco wpłynąć na zmianę sprawności.

1.3. Sprawność energetyczna:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 12

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
BAT 12, 18, 19	Celem zwiększenia sprawności energetycznej, Elektrownia stosuje takie techniki jak: <ul style="list-style-type: none"> - zintegrowany proces spalania, - optymalizacja spalania, - optymalizacja parametrów czynnika roboczego, - optymalizacja cyklu pary, - minimalizacja zużycia energii, - wstępny podgrzew powietrza do spalania, - wstępne podgrzewanie paliwa, - zaawansowany system kontroli,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
	<ul style="list-style-type: none"> - wstępne podgrzewanie wody zasilającej w procesie regeneracji, - odzysk ciepła przez kogenerację (CHP), - mokry komin, - minimalizacja strat ciepła, - modernizacja turbin parowych.

1.4. Ochrona środowiska wodnego i wód podziemnych

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego winny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Ścieki z Instalacji Oczyszczania Spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków kierowane są wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych z instalacji oraz wodami opadowymi i roztopowymi do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, skąd następuje ich emisja do środowiska, tj. do rzeki Rudy. Zatem w przypadku Elektrowni kryterium oceny instalacji będzie – w przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin – spełnienie wymagań BAT 3, BAT 5, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 14, BAT 15.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
BAT 3	<p>Celem BAT jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do wody, łącznie z tymi podanymi w BAT 3, tj. pomiarem ciągłym ścieków z oczyszczania spalin w zakresie: przepływu, pH i temperatury.</p> <p>W zakresie emisji do wody - dla ścieków z oczyszczania spalin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • od 17.08.2021 r. prowadzony będzie <u>pomiar ciągły</u> w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IMOS obejmujący: <ul style="list-style-type: none"> - przepływ - odczyn pH - temperaturę <p>Od 17.08.2021 r. monitoring ścieków z oczyszczania spalin wprowadzanych wylotem nr 4 do wód, tj. do rzeki Rudy będzie prowadzony również w zakresie wskaźników wymienionych w BAT 5.</p> <p><u>Miejsce monitoringu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - miejsce, w którym ścieki opuszczają instalację oczyszczania spalin – za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, w punkcie o współrzędnych geograficznych: 50°07'58" N; 18°31'25" E. <p>Wymagania wynikające z BAT 3 zostaną zastosowane od 17.08.2021 r.</p>
BAT 5	<p>W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin co najmniej z częstotliwością zgodną z BAT i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.</p> <p>Obecnie prowadzony jest monitoring:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ścieków z oczyszczania spalin bezpośrednio po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków z IMOS, przed zmieszanym z pozostałymi strumieniami ścieków, obejmujący: <ul style="list-style-type: none"> - rtęć, kadm – pomiar wykonywany codziennie, - bor - pomiar wykonywany raz w miesiącu. • ścieków przemysłowych <u>zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin</u> odprowadzanych z oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, na wylocie nr 4 -

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
	<p>przed zrzutem ścieków do rzeki Rudy, obejmujący następujące substancje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odczyn pH, temperatura, ChZT_{Cr}, zawiesiny ogólne, suma chlorków i siarczanów, cynk, miedź, ołów, arsen, chrom ogólny, nikiel, węglowodory ropopochodne – pomiar wykonywany raz na dwa miesiące. <p>Od 17.08.2021r. będzie prowadzony monitoring <u>ścieków z oczyszczania spalin</u> w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację, tj. za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, w punkcie o współrzędnych geograficznych: 50°07'58" N; 18°31'25" E (dla substancji wyszczególnionych w BAT 5), tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ogólny węgiel organiczny (OWO) [zgodnie z normą EN 1484] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Zawiesina ogólna (TSS) [zgodnie z normą EN 872] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Fluorki (F⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Siarczany (SO₄²⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Siarczek, łatwo uwalniany (S²⁻) [zgodnie z procedurą opracowaną na podstawie dostępnych testów kuwetowych] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Siarczyny (SO₃²⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-3] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Metale i metaloidy <ul style="list-style-type: none"> - Arsen (As) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – z częstotliwością raz w miesiącu, - Kadm (Cd) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – codziennie, - Chrom ogólny (Cr) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – z częstotliwością raz w miesiącu, - Miedź (Cu) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – z częstotliwością raz w miesiącu, - Nikiel (Ni) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – z częstotliwością raz w miesiącu, - Ołów (Pb) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – z częstotliwością raz w miesiącu, - Cynk (Zn) [zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2] – z częstotliwością raz w miesiącu, - Rtęć (Hg) [zgodnie z normą EN ISO 12846 lub EN ISO 17852] – codziennie, • Chlorki (Cl⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-1 lub EN ISO 15682] – z częstotliwością raz w miesiącu, • Azot całkowity [zgodnie z normą EN 12260] – z częstotliwością raz w miesiącu. <p>Elektrownia Rybnik od 17.08.2021r. będzie monitorowała OWO zamiast wskaźnika ChZT.</p> <p>Jak wynika z BAT5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.</p> <p><u>Miejsce monitoringu:</u></p> <p>– miejsce, w którym ścieki opuszczają instalację oczyszczania spalin – za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, w punkcie o współrzędnych geograficznych: 50°07'58" N; 18°31'25" E.</p> <p>Obowiązki prowadzenia monitoringu <u>ścieków z instalacji oczyszczania spalin</u> od dnia 17.08.2021 roku zostały określone w Rozdziale VI. „Monitorowanie środowiska i kontrola</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
	<p>eksploatacji instalacji" punkt 3 „Monitoring emisji" podpunkt 3.1. „Monitoring ścieków" podpunkt 3.1.3. „Ścieki wprowadzane wylotem nr 4 do rzeki Rudy i wylotem nr 4a do zbiornika „Rybnik" litera a) „Ścieki przemysłowo-deszczowe wprowadzane wylotem nr 4 do rzeki Rudy" pozwolenia zintegrowanego.</p> <p>Wymagania wynikające z BAT 5 zostaną zastosowane od 17.08.2021 r.</p>
BAT 10	<p>Aby ograniczyć <u>emisje do wody</u> w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego – proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń.</p> <p>W Elektrowni Rybnik warunki inne niż normalne występują podczas prowadzenia rozruchu i wyłączeń kotłów energetycznych. Emisje do wody w warunkach innych niż normalne takich jak rozruch i wyłączenia nie występują z uwagi na to, że funkcjonująca oczyszczalnia ścieków została wyposażona w zastępowalne układy oczyszczania ścieków oraz zbiorniki buforowe do czasowego gromadzenia ścieków, pozwalające uniknąć tego typu emisji.</p> <p>Wymagania wynikające z BAT10 nie mają zastosowania.</p>
BAT 11	<p>Celem BAT jest odpowiednie <u>monitorowanie emisji do wody</u> podczas innych niż normalne warunków eksploatacji.</p> <p>W Elektrowni Rybnik warunki inne niż normalne występują podczas prowadzenia rozruchu i wyłączeń kotłów energetycznych. Emisje do wody w warunkach innych niż normalne takich jak rozruch i wyłączenia nie występują z uwagi na to, że funkcjonująca oczyszczalnia ścieków została wyposażona w zastępowalne układy oczyszczania ścieków oraz zbiorniki buforowe do czasowego gromadzenia ścieków, pozwalające uniknąć tego typu emisji.</p> <p>Wymagania wynikające z BAT 11 nie mają zastosowania.</p>
BAT 13	<p>Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych zrzutów ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane w BAT techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Uzdatnianie wody (ponowne wykorzystywanie wody/ścieków do innych celów) b. Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odzulfania <p><u>Ponowne wykorzystanie wody/ścieków do innych celów:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> A. Elektrownia w Rybniku, celem ograniczenia zużycia wody stosuje zamknięte układy wodne oraz wykorzystuje zużyte wody w procesach nie wymagających zastosowania wody surowej, takich jak: uzupełnianie ubytków w obiegu odzulfania odsolinami i wodami zmywnymi, wykorzystywanie wód chłodzących do utrzymania czystości, wykorzystywanie odsolin jako podstawowego źródła zasilania IMOS. <p><u>Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odzulfania:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> B. W Elektrowni Rybnik istnieje system mokrego odzulfania. Elektrownia w procesie odzulfania wykorzystuje wody w obiegu zamkniętym. Źródłem wody chłodzącej żużel są odcieki z żużla oraz ścieki z rejonu przenośników taśmowych odzulfania. Ubytki w układzie uzupełniane są głównie odsolinami z chłodni kominowych oraz wodami ze zmywania. <p>W Elektrowni Rybnik stosowana jest jedna z technik mających na celu ograniczenie zużycia wody i emisji do wody. Druga z technik nie ma zastosowania z uwagi na istniejący system mokrego odzulfania. Stosowany w Elektrowni obieg mokrego odzulfania jest</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
	<p>obiegami zamkniętym, gdzie do celów uzupełnienia stosowane są wody w obiegu wewnętrznym (odsoliny).</p>
<p>BAT 14</p>	<p>Zgodnie z BAT 14, aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisje do wody, w ramach tego BAT należy oddzielić strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń. BAT ten dopuszcza możliwość jego ograniczonego zastosowania, w przypadku istniejących obiektów, ze względu na konfigurację systemów odprowadzania wody.</p> <p>W celu zapobiegania zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczeniu emisji do wody, Elektrownia Rybnik posiada systemy oddzielnego odprowadzania ścieków i ich oczyszczania w zależności od potrzeb, tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Oddzielnie odprowadzane są wody chłodnicze z otwartego obiegu chłodzenia kondensatorów turbin, które nie wymagają oczyszczania i wprowadzane są bezpośrednio do zbiornika „Rybnik” wylotem nr 1. – Oddzielnie odprowadzane są ścieki pochodzące z zamkniętego obiegu chłodzenia kondensatorów turbin – odsoliny z chłodni kominowych oraz wody opadowe niewymagające oczyszczania tzw. „czyste”, które wprowadzane są do zbiornika „Rybnik” zarurowanym odcinkiem potoku Kopciok - wylot nr 2. – Oddzielnie odprowadzane są ścieki wymagające oczyszczania takie jak: ścieki przemysłowe oraz zanieczyszczone wody opadowe z terenu Elektrowni, które po oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych wprowadzane są wylotem nr 4 do rzeki Rudy oraz wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik”. Organizacja oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych pozwala na wydzielenie strumienia ścieków zawierającego ścieki z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) i odprowadzanie go wyłącznie wylotem nr 4 do rzeki Rudy. Strumień ścieków z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) przed skierowaniem do oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych jest dodatkowo wstępnie oczyszczany w węźle oczyszczania ścieków z IMOS. – Oddzielnie odprowadzane są ścieki bytowe, które wprowadzane są do kanalizacji miejskiej. <p>Istniejący w Elektrowni Rybnik system rozdzielczy odprowadzania ścieków pozwala na unikanie zanieczyszczenia niezanieczyszczonych strumieni ścieków i osobne oczyszczanie zanieczyszczonych ścieków w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, a ścieków z odsiarczania spalin dodatkowo w węźle oczyszczania ścieków z IMOS.</p>
<p>BAT 15</p>	<p>Aby ograniczyć emisje <u>do wody z oczyszczania spalin</u>, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych poniżej oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia.</p> <p><u>Techniki podstawowe:</u> Optymalne spalanie i systemy oczyszczania spalin</p> <p><u>Techniki wtórne:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Adsorpcja na węglu aktywnym – Tlenowe oczyszczanie biologiczne – Oczyszczanie biologiczne w warunkach beztlenowych – Koagulacja i flokulacja – Krystalizacja – Filtracja (np. filtracja przez złoża piaskowe/żwirowe, mikrofiltracja, ultrafiltracja) – Flotacja

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
	<ul style="list-style-type: none"> - Wymiana jonów - Neutralizacja - Utlenianie - Strącanie - Sedymentacja - Odpędzanie <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) określone dla bezpośrednich zrzutów ścieków z oczyszczania spalin do odbiornika wodnego w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację (średnia dobowo):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ogólny węgiel organiczny (OWO) - 20-50 mg/l - Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT) - 60-150 mg/l - Zawiesina ogólna (TSS) – 10 -30 mg/l - Fluorek (F⁻) - 10-25 mg/l - Siarczan (SO₄²⁻) - 1,3 - 2,0 g/l - Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany - 0,1 - 0,2 mg/l - Siarczyn (SO₃²⁻) - 1-20 mg/l - Metale i metaloidy: <ul style="list-style-type: none"> a) As - 10-50 µg/l b) Cd - 2-5 µg/l c) Cr - 10-50 µg/l d) Cu - 10-50 µg/l e) Hg - 0,2-3 µg/l f) Ni - 10-50 µg/l g) Pb - 10-20 µg/l h) Zn - 50-200 µg/l <p>Ścieki pochodzące z instalacji mokrego odsiarczania spalin są oczyszczane (u źródła) w specjalnie do tego celu dedykowanym węźle oczyszczania ścieków z IMOS.</p> <p>Wykorzystywane są w tym procesie następujące techniki redukcji zanieczyszczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - - koagulacja i flokulacja, - - neutralizacja, - - utlenianie, - - strącanie, - - sedymentacja. <p>W terminie do 16.08.2021 r. praca węzła zostanie zoptymalizowana oraz przeprowadzona zostanie jego modernizacja w zakresie dodania technik adsorpcji na węglu aktywnym, filtracji i odpędzania. Działania te pozwolą na osiągnięcie wymaganych poziomów emisji, w miejscu gdzie strumień ścieków z oczyszczania spalin opuszcza węzeł oczyszczania ścieków z IMOS (przed zmieszaniem z pozostałymi ściekami).</p> <p>Ścieki z instalacji oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków wprowadzane są poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej do oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, do której kierowane są również pozostałe strumienie ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw oraz wody opadowe i roztopowe. Oczyszczone ścieki przemysłowo-deszczowe wprowadzane są wylotem nr 4 do rzeki Rudy i wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik”.</p> <p>Organizacja oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych pozwala na wydzielenie strumienia ścieków zawierającego ścieki z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) i odprowadzanie go wyłącznie wylotem nr 4 do rzeki Rudy.</p> <p>Ścieki z instalacji oczyszczania spalin eksploatowanej przez Elektrownię wprowadzane do wód winny spełniać wymogi konkluzji BAT 15.</p> <p>Od dnia 17.08.2021 r. dopuszczalne poziomy emisji dla strumienia ścieków</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
	<p>z oczyszczania spalin (z uwzględnieniem BAT-AELs), odprowadzanych do rzeki Rudy (średnia dobową) są następujące:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ogólny węgiel organiczny (OWO) – 50 mg/l • zawiesina ogólna (TSS) – 30 mg/l • fluorek (F⁻) – 25 mg/l • siarczan (SO₄²⁻) - 2 g/l • siarczek (S²⁻) łatwo uwalniany – 0,2 mg/l • siarczyn (SO₃²⁻) – 20 mg/l • Metale i metaloidy: <ul style="list-style-type: none"> - Arsen (As) – 50 µg/l - - Kadm (Cd) – 5 µg/l - - Chrom ogólny (Cr) – 50 µg/l - - Miedź (Cu) – 50 µg/l - - Rtęć (Hg) – 3 µg/l - - Nikiel (Ni) – 50 µg/l - - Ołów (Pb) – 20 µg/l - - Cynk (Zn) – 200 µg/l <p>W przedmiotowej instalacji ma zastosowanie BAT-AEL dla OWO. Jak wynika z BAT 15 monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.</p> <p><u>Punkt kontrolny spełnienia wymogów BAT15 i miejsce prowadzenia monitoringu (zgodnie z BAT5):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - miejsce, w którym ścieki opuszczają instalację oczyszczania spalin – za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, w punkcie o współrzędnych geograficznych: 50°07'58" N; 18°31'25" E. <p>Wymagania wynikające z BAT 15 zostaną zastosowane od 17.08.2021 r.</p>

W miejscach gromadzenia substancji niebezpiecznych wprowadzone zostały rozwiązania zabezpieczające podłoże przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych tzn. umożliwiające zbieranie powstających wycieków i awaryjne ich magazynowanie. Zbiorniki magazynowe oleju umieszczone zostały w zamkniętych pomieszczeniach na szczelnych betonowych podłożach.

1.5. Ochrona powietrza

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik (kotły K3 – K8)
	Ogólne konkluzje BAT
BAT 3	<p>Na instalacji prowadzone jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przepływ spalin – pomiary ciągłe, - zawartość tlenu, temperatura i ciśnienie spalin – pomiary ciągłe, - zawartość pary wodnej – pomiar ciągły.
BAT 4	<p>Na instalacji są realizowane obecnie pomiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiar ciągły stężeń pyłu, SO₂, NO_x, CO (w ramach systemu ciągłego monitorowania spalin), - pomiar okresowy stężeń Hg (raz na rok). <p>Dodatkowo od dnia 17 sierpnia 2021 r. na instalacji będą realizowane pomiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiar ciągły stężeń NH₃, - pomiar okresowy stężeń SO₃ (raz na rok).

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik (kotły K3 – K8)
	Ogólne konkluzje BAT
	<ul style="list-style-type: none"> – pomiar stężeń HCl (okresowy dla węgla kamiennego – raz na trzy miesiące, ciągle w przypadku spalania biomasy razem z węglem), – pomiar okresowy stężeń HF (raz na 3 miesiące), – pomiar okresowy stężeń metali i metaloidów: As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn (raz na rok), – pomiar ciągle stężeń Hg. <p>Wymagania BAT 4 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 6	<p>Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej obiektu energetycznego spalania oraz ograniczenia emisji CO i niespalonych substancji do powietrza, Elektrownia stosuje optymalne spalanie oraz techniki takie jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> – łączenie i mieszanie paliwa – prowadzony jest monitoring parametrów dostarczanego węgla oraz monitorowany jest poziom części palnych w popiołach i żużlu, co pozwala eliminować węgle o niekorzystnych własnościach albo mając wiedzę o tych własnościach mieszać je z innymi węglami; – konserwacja układu spalania - na instalacji obowiązują procedury postępowania w zakresie utrzymania w dobrym stanie technicznym układów spalania obejmujące między innymi: okresową kontrolę jakości przemiału każdego młyna węglowego, okresowy przegląd pracy każdego młyna, regulację rozptyłów i koncentracji mieszanki w pyłoprzewodach po każdym remoncie i wg zdiagnozowanych bieżących potrzeb; – zaawansowany system kontroli procesu spalania – obejmujący monitoring jakości spalania obejmujący pomiary ciągłe O₂ i CO na wyjściu z komory paleniskowej oraz kontrole zawartości części palnych w popiele lotnym i żużlu; – dobra konstrukcja urządzeń do spalania - zrealizowano modernizację urządzeń do spalania dla redukcji NOx. Projekt gwarantował uzyskanie dobrych parametrów sprawnościowych w zakresie temperatury pary, poziomu części palnych w popiołach i żużlu oraz zawartości CO; – dobór spalane paliwa – system nadzoru parametrów węgla, popiołu, analizy procesu spalania pozwalają na eliminację dostaw o najmniej korzystnych właściwościach z punktu widzenia oddziaływania na środowisko lub wykazują potrzebę uśredniania wybranych rodzajów węgla.
BAT 7	<p>Elektrownia prowadzi działania mające na celu ograniczenie emisji amoniaku do powietrza, takie jak zoptymalizowanie pracy instalacji selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) oraz instalacji do selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR), co przekłada się na osiągnięcie wymaganych poziomów emisji.</p> <p>Zoptymalizowanie pracy ww. instalacji realizowane jest poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – optymalizację udziału reagenta, która w przypadku instalacji SCR uzyskiwana jest poprzez odpowiedni dobór ilości wtryskiwanej wody amoniakalnej. W przypadku SNCR optymalizacja polega na dobraniu odpowiedniej ilości mocznika; – homogeniczny rozkład reagenta - zarówno dla instalacji SCR jak i SNCR przeprowadzane są cykliczne optymalizacje sposobu dystrybucji reagentów, w celu uzyskania optymalnych rozkładów dostosowanych do profili prędkości spalin oraz profili stężeń tlenków azotu. <p>Dodatkowo, w instalacjach SNCR prowadzi się ciągle pomiar temperatur w komorze spalania, w celu odpowiedniego doboru poziomów wtryskowych oraz poszczególnych sekcji dysz wtryskowych mocznika dla pracy instalacji w optymalnym oknie</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik (kotły K3 – K8)
	Ogólne konkluzje BAT
	<p>temperaturowym, typowym dla tej technologii.</p> <ul style="list-style-type: none"> – optymalny rozmiar kropeł reagenta. W przypadku instalacji SNCR przeprowadzono dobór dysz wtryskowych oraz parametrów powietrza atomizującego. W przypadku instalacji SCR mamy do czynienia z odparowaniem wody amoniakalnej przed jej wtryskiem do instalacji, dlatego nie można mówić o optymalizacji wielkości kropeł reagenta. Reagent, do instalacji SCR dostarczany jest w sposób optymalny w fazie gazowej. <p>Wymagania BAT 7 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 8	<p>W celu zapobiegania lub ograniczania emisji do powietrza, stosowane są systemy redukcji emisji, które zostały zaprojektowane i są eksploatowane oraz konserwowane w sposób zapewniający ich optymalną wydajność i dyspozycyjność.</p>
BAT 9	<p>Elektrownia prowadzi działania mające na celu zapewnienie jakości wszystkich wykorzystywanych paliw poprzez ich systematyczną analizę w zakresie ustalonych obecnie parametrów.</p> <p>Od dnia 17.08.2021 r. zakres działań zostanie poszerzony o następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wykonanie wstępnej pełnej charakterystyki stosowanego paliwa obejmującej: <ul style="list-style-type: none"> • dla węgla kamiennego: LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn), • dla biomasy: LHV, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn); – regularne badanie jakości paliwa celem sprawdzenia zgodności z wstępną charakterystyką. Częstotliwość badań oraz parametry uzależnione będą od zmienności paliwa oraz oceny znaczenia uwolnień zanieczyszczeń (np. stężenie w paliwie, zastosowany system oczyszczania spalin); – korektę parametrów regulacji obiektu w zależności od potrzeb. <p>Wymagania BAT 9 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 10	<p>W Elektrowni warunki inne niż normalne występują podczas prowadzenia rozruchu i wyłączeń kotłów energetycznych. Celem ograniczenia emisji do powietrza w tych okresach prowadzi się takie działania jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> – prowadzenie rozruchu i wyłączenia kotłów zgodnie z zasadami eksploatacji określonymi w dokumentacji technicznej urządzeń kotłowych i urządzeń redukujących zanieczyszczenia, – utrzymanie urządzeń mających wpływ na poziomy emisji w należytym stanie technicznym poprzez realizację planowanych konserwacji i remontów, – rejestrowanie i monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza w ramach posiadanego monitoringu ciągłego emisji, – monitorowanie parametrów pracy bloków w czasie rozruchów i odstawień dla zapewnienia pełnej kontroli procesu w tym okresie.
BAT 11	<p>Elektrownia w Rybniku monitoruje emisje CO, NO_x, SO₂ i pyłu do powietrza w warunkach innych niż normalne, poprzez stosowanie bezpośrednich pomiarów emisji w ramach monitoringu ciągłego.</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik (kotły K3 – K8)
	Ogólne konkluzje BAT
	Konkluzje BAT w odniesieniu do spalania węgla kamiennego
BAT 20	<p>Celem zapobiegania lub ograniczania emisji NO_x, N₂O oraz CO Elektrownia stosuje następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – optymalizacja spalania na wszystkich kotłach, – kombinacja technik podstawowych (na wszystkich kotłach) takich jak: palniki niskoemisyjne, strefowanie paliwa i powietrza, – selektywna niekatalityczna redukcja (SNCR) – stosowana na kotłach K3, K4, K5 i K6, – selektywna katalityczna redukcja (SCR) – stosowana na kotłach K7 i K8. <p>Wymagania BAT AELs dla NO_x <u>dla kotłów K4-K8:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – 150 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 200 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p>Wymagania BAT AELs dla NO_x dla <u>kotła K3 (źródło szczytowe):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – 220 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji dla obiektów użytkowanych < 1500 h/rok). – średnia roczna nie ma zastosowania dla obiektów użytkowanych < 1500 h/rok. <p>Emisja CO – wskaźnikowa – 200 mg/Nm³ (wartość ustalona ze względu na techniczne ograniczenia kotła).</p> <p>Pełne dostosowanie do wymagań konkluzji BAT w zakresie dotrzymania wymaganych poziomów emisji NO_x, zostanie zapewnione poprzez optymalizację posiadanych instalacji i metod ograniczania emisji oraz działania operacyjne polegające na zapewnieniu optymalnego wykorzystania posiadanych instalacji.</p> <p>Wymagania BAT 20 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 21	<p>W celu ograniczenia emisji SO_x, HCl i HF, spaliny ze wszystkich kotłów oczyszczane są w dwóch instalacjach mokrego odsiarczania spalin - IMOS I i IMOS II.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla SO₂:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 130 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 205 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p>Wymagania BAT AELs dla HF: 3 mg/Nm³</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HCl:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 5 mg/Nm³ (średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku), – lub 20 mg/Nm³ (wartość graniczna w przypadku spalania paliw, w których średnia zawartość chloru wynosi 1000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa). <p>Pełne dostosowanie do wymagań konkluzji BAT w zakresie dotrzymania wymaganych poziomów emisji SO₂ zostanie zapewnione poprzez działania organizacyjne i optymalizacyjne poprawiające skuteczność procesu odsiarczania.</p> <p>Wymagania BAT 21 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 22	<p>Elektrownia ogranicza emisję pyłu poprzez stosowanie takich technik jak elektrofiltry (na wszystkich blokach energetycznych) oraz odsiarczanie spalin ze wszystkich kotłów metodą mokrą w instalacjach IMOS I i IMOS II, która to technika zgodnie z Konkluzjami BAT pozwala na uzyskanie dodatkowych korzyści w postaci redukcji emisji pyłu i metali.</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik (kotły K3 – K8)
Ogólne konkluzje BAT	
	<p>Wymagania BAT AELs dla pyłu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 8 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 14 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p>Pełne dostosowanie do wymagań konkluzji BAT w zakresie pyłu będzie zapewnione poprzez przeprowadzenie optymalizacji instalacji.</p> <p>Wymagania BAT 22 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 23	<p>Celem ograniczenia emisji rtęci, Elektrownia stosuje takie techniki jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry (na wszystkich blokach energetycznych), - odsiarczania spalin metodą moką (IMOS I i IMOS II), - metody selektywnej katalitycznej redukcji (SCR) - kotły K7 i K8. <p>Wymagania BAT AELs dla Hg: < 4 µg/Nm³</p> <p>Wymagania BAT 23 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
Konkluzje BAT w odniesieniu do spalania biomasy stałej	
BAT 24	<p>Celem zapobiegania lub ograniczania emisji NO_x, N₂O oraz CO Elektrownia stosuje następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – optymalizacja spalania na wszystkich kotłach, – kombinację technik podstawowych (na wszystkich kotłach) takich jak: palniki niskoemisyjne, strefowanie paliwa i powietrza, – selektywna niekatalityczna redukcja (SNCR) – stosowana na kotłach K3, K4, K5 i K6, – selektywna katalityczna redukcja (SCR) – stosowana na kotłach K7 i K8. <p>Wymagania BAT AELs dla NO_x <u>dla kotłów K4-K8:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – 160 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 200 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p>Wymagania BAT AELs dla NO_x dla <u>kotła K3 (źródło szczytowe):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – 200 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji dla obiektów użytkowanych < 1500 h/rok), – średnia roczna nie ma zastosowania dla obiektów użytkowanych < 1500 h/rok. <p>Emisja CO – wskaźnikowa – 200 mg/Nm³ (wartość ustalona ze względu na techniczne ograniczenia kotła).</p> <p>Pełne dostosowanie do wymagań konkluzji BAT w zakresie dotrzymywania wymaganych poziomów emisji NO_x, zostanie zapewnione poprzez optymalizację posiadanych instalacji i metod ograniczania emisji oraz działania operacyjne polegające na zapewnieniu optymalnego wykorzystania posiadanych instalacji.</p> <p>Wymagania BAT 24 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 25	<p>W celu ograniczania emisji SO_x, HCl i HF, spaliny ze wszystkich kotłów oczyszczane są w dwóch instalacjach mokrego odsiarczania spalin - IMOS I i IMOS II.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla SO₂:</p> <ul style="list-style-type: none"> – < 50 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), lub 100 mg/Nm³ (wartość graniczna w przypadku istniejących obiektów spalających paliwa, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 %

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik (kotły K3 – K8)
Ogólne konkluzje BAT	
	<p>(suchej masy) lub jest wyższa);</p> <ul style="list-style-type: none"> - < 85 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). lub 215 mg/Nm³ (wartość graniczna w przypadku istniejących obiektów spalania paliw, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa); <p>Wymagania BAT AELs dla HF: < 1 mg/Nm³ .</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HCl:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), - 12 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p>W przypadku obiektów spalających paliwa, w których średnia zawartość chloru wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa graniczne wielkość emisji wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 25 mg/Nm³ (średnia roczna), - średnia dobowa BAT-AEL nie ma zastosowania do tych obiektów. <p>Pełne dostosowanie do wymagań konkluzji BAT w zakresie dotrzymywania wymaganych poziomów emisji SO₂, HCl i HF zostanie zapewnione poprzez działania organizacyjne i optymalizacyjne poprawiające skuteczność procesu odsiarczania.</p> <p>Wymagania BAT 25 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 26	<p>Elektrownia ogranicza emisję pyłu poprzez stosowanie takich technik jak elektrofiltry (na wszystkich blokach energetycznych) oraz odsiarczanie spalin ze wszystkich kotłów metodą mokrą w instalacjach IMOS I i IMOS II, która to technika zgodnie z Konkluzjami BAT pozwala na uzyskanie dodatkowych korzyści w postaci redukcji emisji pyłu i metali.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla pyłu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), - 16 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). <p>Pełne dostosowanie do wymagań konkluzji BAT w zakresie pyłu będzie zapewnione poprzez przeprowadzenie optymalizacji instalacji.</p> <p>Wymagania BAT 26 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>
BAT 27	<p>Celem ograniczenia emisji rtęci, Elektrownia stosuje takie techniki jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elektrofiltry (na wszystkich blokach energetycznych), - odsiarczania spalin metodą mokrą (IMOS I i IMOS II). <p>Wymagania BAT AELs dla Hg: < 5 µg/Nm³ .</p> <p>Wymagania BAT 27 zostaną zastosowane od dnia 17.08.2021 r.</p>

Celem ograniczenia emisji z kotłów K1 i K2 zastosowano:

- elektrofiltry na wszystkich kotłach,
- odsiarczanie spalin metodą mokrą w instalacjach IMOS,
- odpylanie spalin w elektrofiltrach,
- kombinację technik pierwotnych ograniczających emisję tlenków azotu, takich jak palniki niskoemisyjne oraz strefowanie powietrza (dysze powietrza dopalającego).

1.6. Ochrona przed hałasem

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1, 17.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
BAT 1	<p>Przeprowadzane są okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku.</p> <p>Jeżeli badania hałasu wykażą przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu lub wystąpią incydenty związane z hałasem wówczas w ramach BAT 1, prowadzący instalację zobligowany będzie do opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem.</p>
BAT 17	<p>W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu:</p> <ul style="list-style-type: none">• stały nadzór remontowy, zapewniający kontrolę i utrzymanie urządzeń,• zamykanie drzwi i okien na obiektach,• urządzenia obsługiwane są przez doświadczony personel, przeszkolony i posiadający wymagane uprawnienia,• unikanie przeprowadzania hałaśliwych działań w porze nocnej.• remonty i prace budowlane prowadzone są z uwzględnieniem wymagań związanych z ograniczeniem emisji hałasu,• nowe lub wymieniane urządzenia posiadają możliwie jak najniższy poziom emisji hałasu,• zabudowa urządzeń ograniczających emisję hałasu, takich jak: obudowy dźwiękochłonne na wzbudnicach, transformatorach blokowych, wentylatorach spalin, dmuchawach natleniających oraz tłumiki hałasu na tłoczeniu wentylatorów spalin.• panele izolacyjne na nowych i modernizowanych obiektach,• podczas planowania lokalizacji nowych obiektów branie pod uwagę, poza warunkami technicznymi również oddziaływania akustycznego instalacji jako całości. <p>Elektrownia wykonuje okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Pomiary prowadzone są zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych.</p> <p>Pomiary wykazują, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku.</p>

1.7. Ochrona przed promieniowaniem elektromagnetycznym

Głównymi źródłami emisji pól elektromagnetycznych są układy elektryczne związane z odprowadzeniem mocy wytwarzanej do systemu elektroenergetycznego oraz zasilaniem odbiorników potrzeb własnych. Energia z bloków pierwszego, drugiego i trzeciego wyprowadzana jest na napięciu 110 kV, z bloków czwartego, piątego i szóstego na napięciu 220 kV, z bloków siódmego i ósmego 400 kV.

Emisje promieniowania elektromagnetycznego ze wszystkich źródeł będących w posiadaniu Elektrowni ograniczone są do terenu Elektrowni i jako takie nie wpływają na pogorszenie stanu środowiska.

1.8. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami

W wyniku prowadzonej przez Elektrownię działalności tj. produkcji energii elektrycznej i ciepła, powstają odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne. Elektrownia w celu ograniczenia uciążliwości związanej z wytwarzanymi odpadami realizuje działania związane z ograniczeniem ilości powstających odpadów oraz ich uciążliwości poprzez:

- selektywną zbiórkę odpadów w miejscu ich powstawania według obowiązującej klasyfikacji odpadów,
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach,
- prowadzenie dokumentacji obiegu odpadów,
- podpisywanie umów na odbiór odpadów z podmiotami docelowo zagospodarowującymi odpady.
- wytwarzanie popiołów i żużła jako produkty uboczne.

Głównym źródłem wytwarzania odpadów w Elektrowni jest proces spalania węgla w kotłach energetycznych. Odpady paleniskowe mogą stanowić ok. 99 % łącznej ilości wytwarzanych odpadów. Obecnie większość popiołów i żużła jest wytwarzana jako produkty uboczne. W przypadku wytworzenia ich jako odpady, całość przekazywana jest do zagospodarowania. Również wszystkie pozostałe odpady wytwarzane przez Elektrownię przekazywane są uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.

Poniżej przedstawiono tabelę dot. rozwiązań pozwalających na spełnienie wymogów określonych w BAT16:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w Elektrowni Rybnik
BAT 16	<p>Podmiot eksploatujący przedmiotową instalację w ramach prowadzonej przez siebie działalności realizować będzie zapisy przytoczonej powyżej dyrektywy poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none">- zapobieganie powstawaniu odpadów – wytwarzanie podstawowo gipsu oraz popiołów i żużła jako produktów ubocznych,- przygotowanie odpadów do ponownego użycia – powstające odpady są zbierane, magazynowane selektywnie i przekazywane odbiorcom w stanie umożliwiającym ich wykorzystanie,- recykling lub odzysk odpadów - powstające odpady przekazuje się odbiorcom do wykorzystania, np. popioły i żużel wykorzystywane są w budownictwie i górnictwie, a oleje poddawane są recyklingowi.

2. Metody zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej

Podstawowym paliwem wykorzystywanym do produkcji energii elektrycznej w Elektrowni jest węgiel kamienny. Efektywna gospodarka energetyczna realizowana jest poprzez spalanie paliwa o coraz lepszych parametrach jakościowych, pozwalających w obecnym układzie technologicznym na dotrzymanie wymagań ochrony środowiska przy zapewnieniu efektywności ekonomicznej produkcji energii. Obecnie wskaźnik zużycia węgla na produkcję energii elektrycznej utrzymuje się na stałym poziomie rzędu: 0,44 – 0,5 Mg/MWh.

Zużycie wody pitnej na produkcję energii elektrycznej jest zmniejszone poprzez wykorzystywanie w procesie technologicznym w układach niewymagających restrykcyjnych parametrów wody wód poprocesowych. Wskaźnik zużycia wody dla potrzeb technologicznych wynosi 99 m³/MWh, a na potrzeby socjalno-bytowe wynosi 0,06 m³/MWh w odniesieniu do produkcji energii elektrycznej brutto."

IX. W części IV. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.”, w punkcie 1. „Odprowadzanie ścieków.”, w podpunkcie 1.2. „Warunki wprowadzania ścieków do wód powierzchniowych.”, podpunkt 1.2.3.

otrzymuje brzmienie:

„1.2.3. Wprowadzanie ścieków przemysłowo-deszczowych oczyszczonych w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw, odsolin z chłodni kominowych oraz wód opadowych i roztopowych), w ilości 821 m³/h, max. w okresie deszczowym 936 m³/h.

- a) **Wylotem nr 4 do rzeki Rudy** poniżej zapory czołowej, za pomocą rurociągu tłocznego o średnicy 500 mm, do istniejącego wylotu o średnicy 1000 mm (ścieki przemysłowo-deszczowe zawierające w swoim strumieniu ścieki z instalacji odsiarczania spalin)

Lokalizacja miejsca wprowadzania ścieków:

- kilometrą rzeki Rudy: 22+770
- współrzędne geograficzne: N 50°09'33,0" E 18°28'50,7"
- działka nr 504/60 w Rybniku

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowo-deszczowych **wylotem nr 4** do rzeki Rudy:

➤ **do dnia 16.08.2021 roku:**

- zawiesiny ogólne	35 mg/l i poniżej
- ChZT _{Cr}	125 mg/l i poniżej
- suma chlorków i siarczanów	4000 mg/l i poniżej
- węglowodory ropopochodne	15 mg/l i poniżej
- temperatura	35 °C i poniżej
- pH	6,5-9,0
- rtęć	0,03 mg Hg/l (miesięcznie), 0,06 mg Hg/l (dobowo)
- kadm	0,2 mg Cd/l (miesięcznie), 0,4 mg Cd/l (dobowo)
- cynk	2 mg/l
- miedź	0,5 mg/l
- ołów	0,5 mg/l
- arsen	0,1 mg/l
- chrom ogólny	0,5 mg/l
- nikiel	0,5 mg/l
- bor	200 mg/l

➤ **od dnia 17.08.2021 roku:**

wskaźniki zanieczyszczeń charakterystyczne dla ścieków z oczyszczania spalin, które winny być spełnione za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS:

- ogólny węgiel organiczny (OWO)	50 mg/l
- zawiesina ogólna (TSS)	30 mg/l
- fluorek (F ⁻)	25 mg/l
- siarczan (SO ₄ ²⁻)	2 g/l
- siarczek (S ²⁻) łatwo uwalniany	0,2 mg/l
- siarczyn (SO ₃ ²⁻)	20 mg/l
- arsen (As)	50 µg/l
- kadm (Cd)	5 µg/l
- chrom (Cr)	50 µg/l
- miedź (Cu)	50 µg/l
- rtęć (Hg)	3 µg/l
- nikiel (Ni)	50 µg/l

- ołów (Pb)	20 µg/l
- cynk (Zn)	200 µg/l

pozostałe wskaźniki zanieczyszczeń charakterystycznych dla strumienia ścieków przemysłowych oczyszczanych w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, które winny być spełnione na wylocie nr 4:

- zawiesiny ogólne	35 mg/l i poniżej
- ChZT _{Cr}	125 mg/l i poniżej
- suma chlorków i siarczanów	4000 mg/l i poniżej
- węglowodory ropopochodne	15 mg/l i poniżej
- temperatura	35 °C i poniżej
- odczyn pH	6,5-9,0
- bor (B)	200 mg/l

b) **Wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik”** (ścieki przemysłowo-deszczowe niezawierające w swoim strumieniu ścieków z instalacji odsiarczania spalin)

Lokalizacja miejsca wprowadzania ścieków:

- współrzędne geograficzne: N 50°07'52,6" E 18°30'53,6"
- działka nr 569/63 w Rybniku

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowo-deszczowych **wylotem nr 4a** do zbiornika „Rybnik”:

- zawiesiny ogólne	35 mg/l i poniżej
- ChZT _{Cr}	125 mg/l i poniżej
- suma chlorków i siarczanów	1500 mg/l i poniżej
- węglowodory ropopochodne	15 mg/l i poniżej
- temperatura	35 °C i poniżej
- odczyn pH	6,5-9,0"

X. W części IV. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.”, w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.”, podpunkt 2.1. „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.”,

otrzymuje brzmienie:

„2.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest zainstalowanych w Elektrowni 8 kotłów pyłowych typu OP-650k, w których następuje energetyczne spalanie węgla kamiennego. Od 16.08.2021 roku źródłem emisji będzie 6 kotłów pyłowych typu OP-650k. Źródłem emisji są również instalacje pomocnicze związane z procesem odpopielania i magazynowaniem surowców pomocniczych: dwa zbiorniki retencyjne popiołu oraz dwa silosy do przechowywania mączki kamienia wapiennego.

Potencjalnym źródłem emisji niezorganizowanej z terenu Elektrowni może być składowisko węgla. Pylenie ze składowisk węgla ma charakter okresowy i występuje zwłaszcza w czasie suchej i wietrznej pogody. Proces technologiczny składowania węgla jest tak prowadzony, aby maksymalnie wyeliminować możliwość występowania emisji niezorganizowanej drobnych frakcji pyłu węglowego. Środki ograniczające pylenie stosowane w Elektrowni to zagęszczanie węgla przy pomocy spycharek gąsiennicowych. Takie prowadzenie eksploatacji składowiska opału eliminuje możliwość występowania emisji niezorganizowanej pyłu węglowego.

W niewielkim zakresie niezorganizowana emisja pyłu do powietrza może występować także

w przypadku załadunku popiołu ze zbiorników retencyjnych do wagonów lub autocystern. Proces załadunku posiada zabezpieczenia w postaci zainstalowanych szczelnych rękawów załadunkowych Möllera ograniczających emisję pyłu do minimum. Emisja taka może wystąpić tylko w sytuacji awaryjnej, a jej skutki mogą mieć jedynie charakter lokalny i ograniczą się do miejsca załadunku.

2.1.1. Instalacja energetycznego spalania paliw.

2.1.1.1. Źródła emisji.

Parametry	Numery kotłów							
	K 1*	K 2*	K 3	K 4	K 5	K 6	K 7	K 8
Typ kotła	OP-650k-011				OP-650k-012			
Data uruchomienia, rok	1972	1973	1973	1974	1978	1978	1978	1978

* kotły zostaną wycofane z użytkowania z dniem 16.08.2021 roku

Dane techniczne i parametry kotłów, urządzeń ochronnych oraz emitorów podano w części I punkt 2.2.

2.1.1.2. Paliwo.

Rodzaje, parametry i ilości stosowanego paliwa określono w punkcie I.4.1.

2.1.2. Instalacja powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.

Z instalacją spalania paliw technologicznie powiązane są instalacje odpopielania i magazynowania surowców pomocniczych tj. mączki kamienia wapiennego, wody amoniakalnej, mocznika oraz oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych. Źródłem pylenia są odpowietrzenia zbiorników popiołu i mączki kamienia wapiennego.

Dane techniczne i parametry urządzeń ochronnych oraz emitorów podano w punkcie I.2.3.1."

- XI. **W części IV. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.”, w punkcie 2. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.”, podpunkt 2.2. „Rodzaje i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,**

otrzymuje brzmienie:

„2.2. Rodzaje i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

2.2.1. Instalacja spalania paliw.

2.2.1.1. Standardy emisyjne

Standardy emisyjne określone są w mg/m³u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych.

2.2.1.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji pyłu i dwutlenku siarki obowiązująca od 01.01.2019 r.

a) dla każdego z kotłów

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki dla kotłów K1-K8 [mg/m ³ _u]	Pył dla kotłów K1-K8 [mg/m ³ _u]
węgiel kamienny	200	20
biomasa	200	20

b) dla każdego z emitorów

Emitor	Dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]	Pył [mg/m ³ _u]
E3 i E4	200	20

2.2.1.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji tlenków azotu obowiązujące od 01.01.2018 r.

a) dla każdego z kotłów od dnia 01.01.2018 r. do dnia 16.08.2021 r.:

Rodzaj spalanego paliwa	Tlenki azotu dla kotłów K3 – K8 [mg/m ³ _u]	Tlenki azotu dla kotłów K1 i K2 [mg/m ³ _u]
węgiel kamienny	200	450*
biomasa		

* Standard dla źródła o nominalnej mocy cieplnej większej niż 500 MW, opalanego paliwem stałym, dla którego pozwolenie na budowę wydano przed dniem 01.07.1987 r. i którego czas użytkowania w roku kalendarzowym, liczony jako średnia krocząca z pięciu lat, jest nie dłuższy niż 1500 godzin.

b) dla każdego z kotłów od dnia 17.08.2021 r.

Rodzaj spalanego paliwa	Tlenki azotu dla kotłów K4 – K8 [mg/m ³ _u]	Tlenki azotu dla kotła K3 [mg/m ³ _u]
węgiel kamienny	200	450*
biomasa		

* Standard dla źródła o nominalnej mocy cieplnej większej niż 500 MW, opalanego paliwem stałym, dla którego pozwolenie na budowę wydano przed dniem 01.07.1987 r. i którego czas użytkowania w roku kalendarzowym, liczony jako średnia krocząca z pięciu lat, jest nie dłuższy niż 1500 godzin.

c) dla każdego z emitorów:

Emitor	Tlenki azotu [mg/m ³ _u]
E3 i E4	200*

* Standard nie obejmuje części (kotłów) szczytowych mierzonych osobno.

2.2.1.2. Graniczne wielkości emisji obowiązujące od 17.08.2021 r.

Graniczne wielkości emisji określono dla 6 % referencyjnego poziomu tlenu w gazach odlotowych.

2.2.1.2.1. Dla tlenków azotu (NO_x) dla każdego kotła i emitora:

Lp.	Emitor	NO _x * dla kotłów K4-K8 [mg/Nm ³]	
		Średnia roczna	Średnia dobową
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	150 **	200 **
2	E3 i E4 (biomasa stała)	160 **	200 **

Lp.	Rodzaj spalanego paliwa	NO _x * kocioł K3 [mg/Nm ³]	
		Średnia roczna	Średnia dobową
1	węgiel kamienny	-	220 ***
2	biomasa stała	-	200 ***

* Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂), wyrażona jako NO₂.

** Poziom emisji nie obejmuje części szczytowej (K3) mierzonej osobno.

*** Dla kotła użytkowanego < 1500 godz./rok.

Wskaźnikowy średni roczny poziom emisji tlenku węgla (CO) wynosi: 200 mg/Nm³.

2.2.1.2.2. Dla dwutlenku siarki (SO₂), chlorowodoru (HCl) i fluorowodoru (HF) dla każdego kotła i emitora:

Lp.	Emitor	SO ₂ dla kotłów K3-K8 [mg/Nm ³]	
		Średnia roczna	Średnia dobową
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	130	205
2	E3 i 4 (biomasa stała)	50	85
3	E3 i 4 (biomasa stała)*	100	215

* Graniczne wielkości obowiązujące w przypadku spalania paliw, w których średnia zawartość siarki wynosi wagowo 0,1 % (suchej masy) lub jest wyższa.

Lp.	Emitor	HCl dla kotłów K3-K8 [mg/Nm ³]	
		Średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku*	Średnia dobową
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	5	-
2	E4 i E4 (węgiel kamienny)**	20	-
3	E3 i E4 (biomasa stała)	5	12
4	E3 i E4 (biomasa stała)***	25	-

* W przypadku spalania węgla kamiennego - średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku, średnia roczna - w przypadku spalania węgla kamiennego razem z biomasa.

** Graniczne wielkości obowiązujące w przypadku spalania paliw o średniej zawartości chloru wynoszącej 1 000 mg/kg (suchej masy) lub wyższej.

*** Graniczne wielkości obowiązujące w przypadku spalania paliw, w których średnia zawartość chloru wynosi wagowo ≥ 0,1 % suchej masy.

Lp.	Emitor	HF dla kotłów K3-K8 [mg/Nm ³]
		Średnia z okresu pobierania próbek
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	3
2	E3 i E4 (biomasa stała)	1

2.2.1.2.3. Dopuszczalna wielkość emisji pyłu dla każdego kotła i emitora:

Lp.	Emitor	Pył dla kotłów K3-K8 [mg/Nm ³]	
		Średnia roczna	Średnia dobową
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	8	14
2	E3 i E4 (biomasa stała)	10	16

2.2.1.2.4. Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku (NH₃) dla każdego kotła i emitora:

Lp.	Emitor	NH ₃ dla kotłów K3-K8 [mg/Nm ³]
		Średnia roczna
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	10
2	E3 i E4 (biomasa stała)	15

2.2.1.2.5. Dopuszczalna wielkość emisji rtęci (Hg) dla każdego kotła i emitora:

Lp.	Emitor	Hg dla kotłów K3-K8 [µg/Nm ³]
		Średnia roczna
1	E3 i E4 (węgiel kamienny)	4
2	E3 i E4 (biomasa stała)	5

2.2.1.2.6. Sposób określania dopuszczalnego poziomu emisji w przypadku spalania biomasy razem z węglem kamiennym:

Dopuszczalną wielkość emisji dla kotłów OP-650k, w których spalane są w tym samym czasie dwa paliwa (węgiel i biomasa) oraz emitatorów E3 i E4 stanowi średnia obliczona z ww. granicznych wielkości emisyjnych odpowiadających poszczególnym paliwom i nominalnej mocy cieplnej źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

2.2.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej dla instalacji spalania paliw:

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna Mg/rok	
	od 01.01.2019 do 16.08.2021 r. ¹	od 17.08.2021 r.
Dwutlenek siarki	5965,04	4353,6
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	6404,23	5105,2
Tlenek węgla	-	6697,8
Pył ogółem	596,5	267,9
Amoniak	-	334,9
Chlorowodór	-	669,8 ²
Fluorowodór	-	167,4 ³
Rtęć	-	100,5
		0,134

1 – w zakresie dwutlenku azotu w okresie od 01.01.2018 do 16.08.2021 r.

2 - gdy graniczna wielkość emisji wynosi 20 mg/Nm³

3 - gdy graniczna wielkość emisji wynosi 5 mg/Nm³

2.2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.

2.2.2.1. Z odpowietrzenia zbiorników retencyjnych popiołu.

a) z każdej z 2 komór zbiornika retencyjnego nr 1:

pył ogółem	0,15 kg/h	1,31 Mg/a
pył zawieszony PM10	0,15 kg/h	1,31 Mg/a

b) z każdej z 4 komór zbiornika retencyjnego nr 2:

pył ogółem	0,15 kg/h	1,31 Mg/a
pył zawieszony PM10	0,15 kg/h	1,31 Mg/a

2.2.2.2. Z emitorów odprowadzających gazy odlotowe z odpowietrzenia zbiorników magazynowych substancji pomocniczych – mączki kamienia wapiennego.

a) zbiornik IMOS I (emitor E11):

pył ogółem	0,07 kg/h	0,61 Mg/a
pył zawieszony PM10	0,07 kg/h	0,61 Mg/a

b) zbiornik IMOS II (emitor E12):

pył ogółem	0,05 kg/h	0,44 Mg/a
pył zawieszony PM10	0,05 kg/h	0,44 Mg/a

XII. W części IV. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.”, punkt 3. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.”,

otrzymuje brzmienie:

„ 3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami

Eksplatacja instalacji energetycznego spalania paliw powoduje wytwarzanie różnego rodzaju odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,5
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	500
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1 000
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	500

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco- organicznych	1 000
6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	500
7	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	500
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – toksyczne i bardzo toksyczne)	20
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	30
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	7
11	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	4
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20
13	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – podkłady kolejowe, inne odpady poremontowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	20
14	16 06 02*	Bakterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05
15	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	132
16	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	300

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady (taśmy przenośnikowe, węże gumowe, rękawy ładunkowe)	50
2	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400 000
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 300 000
4	10 01 05	Stałe osady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	20 000
5	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	70 000
6	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30
9	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
10	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 04 08	2,5
11	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	200

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
12	17 04 02	Aluminium	5
13	17 04 05	Żelazo i stal	5 000
14	17 04 07	Mieszanki metali	2 000
15	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	35
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	400
17	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	30
18	19 08 99	Inne niewymienione odpady	21

3.2. Źródła wytwarzania odpadów, charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania

3.2.1. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	<u>Opis odpadu:</u> urządzenia pomiarowe zawierające rtęć <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel, rtęć metaliczna, krzemionka, polimery syntetyczne <u>Właściwości:</u> toksyczne, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> zużyty olej z urządzeń hydraulicznych. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> zużyte oleje turbinowe, silnikowe, przekładniowe i smarowe. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Opis odpadu:</u> zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające	<u>Opis odpadu:</u> zużyte oleje transformatorowe. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		związków chlorowco-organicznych		
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<u>Opis odpadu:</u> osady z separacji ścieków zaolejonych. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> krzemiany, węglowodory, woda <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
7.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	<u>Opis odpadu:</u> oleje z odwadniania ścieków zaolejonych. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory, krzemiany, woda <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – toksyczne i bardzo toksyczne)	<u>Opis odpadu:</u> opakowania zawierające pozostałości po surowcach i materiałach niebezpiecznych. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja i laboratorium chemiczne (analizy wykonywane na potrzeby instalacji)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne, krzemionka, metale <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Opis odpadu:</u> zużyte czyściwo (bawełniane), ubrania robocze, sorbenty (np. trociny, piasek lub inne sorbenty specjalistyczne) zanieczyszczone olejami, emulsjami i innymi substancjami niebezpiecznymi <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery naturalne lignina celuloza, krzemiany, węglowodory <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Opis odpadu:</u> urządzenia (np. świetłówki) zawierające gazy lub inne substancje niebezpieczne <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale, rtęć, krzemionka, luminofor, argon, polimery <u>Właściwości:</u> toksyczne, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje	<u>Opis odpadu:</u> przeterminowane odczynniki chemiczne lub pozostałości po analizach chemicznych wykazujące właściwości niebezpieczne <u>Źródła powstawania:</u>	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> substancje organiczne i nieorganiczne, polimery syntetyczne, krzemionka, metale <u>Właściwości:</u> łatwopalne, szkodliwe, żrące, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	instalacja i laboratorium chemiczne (analizy wykonywane na potrzeby instalacji)	
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> ołów, kwas siarkowy, metale, polimery syntetyczne, , <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>Opis odpadu:</u> zużyte baterie i akumulatory niklowo- kadmowe <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> , metale w tym nikiel i kadm, polimery syntetyczne, wodorotlenek potasu , <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
14.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – podkłady kolejowe, inne odpady poremontowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<u>Opis odpadu:</u> głównie podkłady kolejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> , celuloza, lignina, polisacharydy celulozo podobne, żywice, woski, tłuszcze, oleje <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.
15.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<u>Opis odpadu:</u> żywice jonowymienne <u>Źródła powstawania:</u> Instalacja - węzeł oczyszczania ścieków	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aniony, kationy zanieczyszczone wysycone mieszaniną metali i metaloidów <u>Właściwości:</u> drażniące
16.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	<u>Opis odpadu:</u> roztwory poregeneracyjne i szlamy z ich zatężania <u>Źródła powstawania:</u> Instalacja - węzeł oczyszczania ścieków	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Roztwór kwasu solnego o stężeniu do 20% zawierający mieszaninę metali i metaloidów <u>Właściwości:</u> drażniące

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Opis odpadu:</u> głównie zużyte taśmy przenośnikowe, rękawy ładunkowe popiołu, węże gumowe.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery, żelazo, węgiel <u>Właściwości:</u> odpady palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			<u>Źródła powstawania:</u> instalacja	
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<u>Opis odpadu:</u> odpady powstałe podczas energetycznego spalania węgla nie spełniające warunków produktu ubocznego. <u>Źródła powstawania:</u> Instalacja (kotły)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> tlenki metali, substancje mineralne i organiczne <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	<u>Opis odpadu:</u> odpady powstałe podczas odpylania gazów odlotowych powstałych podczas energetycznego spalania węgla, nie spełniające warunków produktu ubocznego. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja (elektrofiltry).	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> tlenki metali, substancje mineralne i organiczne. <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<u>Opis odpadu:</u> odpady powstałe podczas oczyszczania gazów odlotowych w instalacji mokrego odsiarczania spalin, nie spełniające warunków produktu. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja (IMOS)	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> uwodniony siarczan wapnia <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	<u>Opis odpadu:</u> osady z oczyszczania ścieków przemysłowo-deszczowych i podczyszczania ścieków z IMOS zawierające głównie osady popiołów, piasku i gipsu. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> substancje mineralne i organiczne, związki metali. <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	<u>Opis odpadu:</u> odpady powstałe podczas procesu przygotowania węgla do energetycznego spalania. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> substancje organiczne i mineralne. <u>Właściwości:</u> stałe, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Opis odpadu:</u> zużyte czyściwo (bawełniane), ubrania robocze, sorbenty (np. trociny, piasek lub inne sorbenty specjalistyczne) nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> polimery naturalne lignina celuloza, krzemiany, metal <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Opis odpadu:</u> zużyte urządzenia elektryczne <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale (głównie żelazo, aluminium, miedź, cynk), krzemionka, polimery. <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Opis odpadu:</u> zużyte części urządzeń <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale (głównie żelazo, aluminium, miedź, cynk), krzemionka, polimery. <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 04 08	<u>Opis odpadu:</u> przeterminowane odczynniki chemiczne lub pozostałości po analizach chemicznych nie zawierające substancji niebezpiecznych <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> związki organiczne i nieorganiczne, polimery syntetyczne, krzemionka, metal <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<u>Opis odpadu:</u> złom miedzi, brązu i mosiądzu <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> miedź, brąz, cynk <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12.	17 04 02	Aluminium	<u>Opis odpadu:</u> złom aluminium, <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aluminium <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Opis odpadu:</u> złom żelaza i stali <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, węgiel <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
14.	17 04 07	Mieszanki metali	<u>Opis odpadu:</u> złom mieszaniny metali	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanina metali takich jak np.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			<u>Źródła powstawania:</u> instalacja.	żelazo, miedź, aluminium, cynk. <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<u>Opis odpadu:</u> kable elektryczne nie zawierające substancji niebezpiecznych <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale (głównie miedź), polimery <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	<u>Opis odpadu:</u> zdemontowana izolacja urządzeń i sieci technicznej <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> krzemionka, żelazo, węgiel <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<u>Opis odpadu:</u> zużyte żywice jonowymienne pochodzące z procesu uzdatniania wody technologicznej <u>Źródła powstawania:</u> instalacja	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aniony, kationy. <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	<u>Opis odpadu:</u> zużyty węgiel aktywny <u>Źródła powstawania:</u> instalacja – węzeł oczyszczania ścieków	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Węgiel pierwiastkowy w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu, popiół, tlenki metali alkalicznych i krzemionka. <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

3.2.2. Miejsce, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych i odpowiednio przystosowanych miejscach:

- MAGAZYN GIPSU - Wydzielone miejsce w magazynach gipsu, znajdujących się w rejonie instalacji IMOS. Miejsce magazynowania jest zadaszone, posiada wybetonowane podłoże i jest zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych.
- MAGAZYN ODPADÓW REMONTOWYCH - Wydzielony, ogrodzony, wybetonowany plac o pojemności około 600 Mg, usytuowany w rejonie wagi samochodowej na zapleczu. Znajdują się tu pojemniki oraz zorganizowane miejsca – boksy i place gdzie selektywnie magazynowane są odpady.
- MAGAZYN ODPADÓW POZOSTAŁYCH - Wydzielone pomieszczenie znajdujące się w zamkniętym budynku na terenie magazynu inwestycyjnego M-5 wyposażone w szczelną zmywalną podłogę oraz plac na terenie przyległym do tego budynku o utwardzonej powierzchni, zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych. Znajdują się tu zorganizowane miejsca przeznaczone na pojemniki oraz stanowiska zlokalizowane na paletach, misach odciekowych i posadzce gdzie selektywnie magazynowane są odpady.
- MAGAZYN ODPADÓW Z DEMONTAŻU - Wydzielone miejsce (plac) o utwardzonej

powierzchni, znajdujące się na terenie magazynu inwestycyjnego, zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych.

- **MAGAZYN OLEI ODPADOWYCH** - Wydzielone miejsce w zamkniętym budynku gospodarki olejowej wyposażone w zmywalną podłogę z odprowadzeniem ścieków do oczyszczalni ścieków zaolejonych.

Wytwarzane odpady będą magazynowane zgodnie z poniższymi tabelami:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn olei odpadowych	W szczelnych, oznakowanych beczkach i zbiornikach, ustawionych na wannach wychwytowych. Beczki i zbiorniki wykonane są z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn olei odpadowych	W szczelnych, oznakowanych beczkach i zbiornikach, ustawionych na wannach wychwytowych. Beczki i zbiorniki wykonane są z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazyn olei odpadowych	W szczelnych, oznakowanych beczkach i zbiornikach, ustawionych na wannach wychwytowych. Beczki i zbiorniki wykonane są z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.
5	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn olei odpadowych	W szczelnych, oznakowanych beczkach i zbiornikach, ustawionych na wannach wychwytowych. Beczki i zbiorniki wykonane są z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.
6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	nie magazynowane	-
7	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	nie magazynowane	-

8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – toksyczne i bardzo toksyczne)	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu - w szczelnych pojemnikach, lub bezpośrednio na posadzce w uporządkowany sposób, zabezpieczone przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska (większe opakowania).
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	nie magazynowane	-
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu - w szczelnych pojemnikach.
11	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	nie magazynowane	-
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu - w szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach.
13	16 06 02*	Bakterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu - w szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach.
14	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – podkłady kolejowe, inne odpady poremontowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazyn odpadów pozostałych (plac)	W wydzielonym miejscu magazynu, zabezpieczone przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska – w uporządkowany sposób.
15	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Nie magazynowane	-

16	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Nie magazynowane	-
----	-----------	--	------------------	---

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu – w uporządkowany sposób.
2	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	nie magazynowane	-
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	nie magazynowane	-
4	10 01 05	Stałe osady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Magazyn gipsu odpadowego	W przyzmię.
5	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	nie magazynowane	-
6	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	nie magazynowane	-
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	nie magazynowane	-
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu – w uporządkowany sposób.
9	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazyn odpadów pozostałych (budynek)	W wydzielonym miejscu magazynu – w uporządkowany sposób, luzem lub w pojemnikach.
10	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 04 08	nie magazynowane	-
11	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Magazyn odpadów z demontażu	Luzem w wydzielonym miejscu magazynu.

12	17 04 02	Aluminium	Magazyn odpadów z demontażu	Luzem w wydzielonym miejscu magazynu.
13	17 04 05	Żelazo i stal	Magazyn odpadów z demontażu	Luzem w wydzielonym miejscu magazynu.
14	17 04 07	Mieszanki metali	Magazyn odpadów z demontażu	Luzem, w wydzielonym miejscu magazynu
15	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazyn odpadów z demontażu	Luzem, w wydzielonym miejscu magazynu
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazyn odpadów remontowych	W wydzielonym miejscu magazynu – luzem w boksie.
17	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	nie magazynowane	-
18	19 08 99	Inne niewymienione odpady	nie magazynowane	-

3.2.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadem
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady są przekazywane z miejsca wytwarzania lub magazynowania uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub odzysku.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
7.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – toksyczne i bardzo toksyczne)	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	Odpady przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadem
		elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub odzysku (w zakresie odzysku).
13.	16 06 02*	Bakterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
14.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – podkłady kolejowe, inne odpady poremontowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
15.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
16.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (taśmy przenośnikowe, węże gumowe, rękawy załadunkowe)	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
4.	10 01 05	Stałe osady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
5.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
6.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku).
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
10.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 04 08	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
12.	17 04 02	Aluminium	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
14.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.
18.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

3.3. Warunki i okres magazynowania odpadów.

- a) Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w obowiązujących przepisach prawnych dotyczących gospodarki odpadami.
- b) Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych należy zaopatrzyć w zapas sorbentów do unieszkodliwiania ewentualnych wycieków oraz w instrukcję postępowania z odpadami w sytuacjach awaryjnych. Pomieszczenia powinny posiadać utwardzoną posadzkę i być zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

3.4. Działania mające na celu zapobieganiu powstaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe oraz zadania długoterminowe polegające na:

- utrzymaniu wysokiej sprawności urządzeń technologicznych i urządzeń odpylających,
- stosowaniu do procesu spalania węgla o jak najlepszych parametrach: o podwyższonej jakości, wysokiej wartości opałowej, niskiej zawartości popiołu i siarki,
- prowadzeniu procesu wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej w taki sposób, aby powstające popioły i żużle posiadały właściwości produktu ubocznego lub posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie,
- wdrażanie elementów systemu zarządzania środowiskowego,
- prowadzeniu segregacji i selektywnej zbiorki wytwarzanych odpadów,
- systematycznym szkoleniu całej załogi i prowadzeniu ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania systemu gospodarki odpadami w zakładzie,
- przestrzeganiu reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzeniu racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.

3.5. Wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciw-pożarowego.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunki ochrony przeciwpożarowej mają być zgodne z warunkami określonymi w Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów na terenie instalacji opisanej w rozdziale

I („Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”) niniejszego pozwolenia wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku. Obiekty, w których magazynowane są odpady palne będą spełniać wszystkie wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej wynikające zarówno z przepisów techniczno-budowlanych jak i przeciwpożarowych.

Instalacja będzie wyposażona w urządzenia zabezpieczające ppoż., a w tym:

- przeciwpożarowe wyłączniki prądu usytuowane przed wejściem do Magazynu Olei Odpadowych i Magazynu Odpadów Pozostałych,
- półstałą instalację gaśniczą na pianę średnią, w którą wyposażony będzie Magazyn Olei Odpadowych,
- zakładowy system wczesnego ostrzegania pożarowego, w który wyposażony będzie Magazyn Olei Odpadowych i Magazyn Odpadów Pozostałych,
- wentylację awaryjną mechaniczną uruchamianą ręcznie, w którą wyposażony będzie Magazyn Olei Odpadowych i Magazyn Odpadów Pozostałych,
- zakładową sieć hydrantową,
- podręczny sprzęt gaśniczy (w tym gaśnice),
- drogi pożarowe.”

XIII. W części VI. „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.”, w punkcie 3. „Monitoring emisji.”, w podpunkcie 3.1. „Monitoring ścieków.”, podpunkt 3.1.3. „Wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowo-deszczowych.”,

otrzymuje brzmienie:

„3.1.3. Ścieki wprowadzane wylotem nr 4 do rzeki Rudy i wylotem nr 4a do zbiornika „Rybnik”

a) Ścieki przemysłowo-deszczowe wprowadzane wylotem nr 4 do rzeki Rudy:

do dnia 16.08.2021 roku:

w punkcie za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS (współrzędne geograficzne: 50°07'58" N; 18°31'25"E):

- wykonywanie pomiaru ilości i jakości ścieków w zakresie rtęci, kadmu oraz boru, zgodnie ze szczegółowymi przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo wodne,

w miejscu wylotu nr 4:

- wykonywanie pomiaru ilości i jakości ścieków w zakresie wskaźników: zawiesiny ogólne, ChZT_{Cr}, suma chlorków i siarczanów, temperatura, odczyn pH, cynk, miedź, ołów, arsen, chrom ogólny, nikiel, węglowodory ropopochodne – z częstotliwością zgodną ze szczegółowymi przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo wodne,

od dnia 17.08.2021 roku:

w punkcie za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS (współrzędne geograficzne: 50°07'58" N; 18°31'25"E) (zgodnie z wymogami BAT3 i BAT5):

- wykonywanie ciągłego pomiaru obejmującego: przepływ, odczyn pH i temperaturę,
- wykonywanie pomiaru ilości i jakości ścieków w zakresie wskaźników zanieczyszczeń takich jak: zawartości ogólnego węgla organicznego (OWO), zawiesiny ogólnej (TSS), fluorków (F⁻), siarczanów (SO₄²⁻), siarczków łatwo uwalnianych (S²⁻), siarczynów (SO₃²⁻), arsenu (As), chromu (Cr), miedzi (Cu), niklu (Ni), ołowiu (Pb), cynku (Zn), chlorków (Cl⁻),

azotu całkowitego – z częstotliwością jeden raz w miesiącu,

- wykonywanie pomiaru jakości ścieków w zakresie kadmu (Cd) i rtęci (Hg) – z częstotliwością jeden raz na dobę,

w miejscu wylotu nr 4:

- wykonywanie pomiaru ilości i jakości ścieków w zakresie wskaźników: zawiesiny ogólne, ChZT_{Cr}, suma chlorków i siarczanów, temperatura, odczyn pH, węglowodory ropopochodne, bor (B) - zgodnie ze szczegółowymi przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo wodne.
- W przypadku uszkodzenia pomiaru, niezwłocznie zostaną podjęte działania mające na celu usunięcie awarii, ograniczając czas awarii do niezbędnego minimum. Ilość odprowadzanych ścieków w czasie awarii określana będzie jako wartość zastępcza wyznaczana na podstawie średnich wskaźników z okresu trzech miesięcy poprzedzających przerwę dla danego pomiaru.

b) Ścieki przemysłowo-deszczowe wprowadzane wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik”:

w miejscu wylotu nr 4a:

- wykonywanie pomiaru ilości i jakości ścieków w zakresie wskaźników: zawiesiny ogólne, ChZT_{Cr}, suma chlorków i siarczanów, temperatura, odczyn pH, węglowodory ropopochodne - zgodnie ze szczegółowymi przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo wodne,
- W przypadku uszkodzenia pomiaru, niezwłocznie zostaną podjęte działania mające na celu usunięcie awarii, ograniczając czas awarii do niezbędnego minimum. Ilość odprowadzanych ścieków w czasie awarii określana będzie jako wartość zastępcza wyznaczana na podstawie średnich wskaźników z okresu trzech miesięcy poprzedzających przerwę dla danego pomiaru.”

XIV. W części VI. „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.”, w punkcie 3. „Monitoring emisji.”, podpunkt 3.2. „Monitoring emisji do powietrza.”,

otrzymuje brzmienie:

„3.2. Monitoring emisji do powietrza.

3.2.1. Monitorowanie emisji do 16.08.2021 r.

Monitoring emisji do powietrza winien być prowadzony zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza:

Lp.	Pomiar	Usytuowanie stanowiska do pomiaru
1	Pomiar emisji spalin odprowadzanych emitorami E1 i E2	Na kanałach spalin z poszczególnych bloków, za wentylatorami spalin.
2	Pomiar emisji tlenków azotu z części szczytowej kotła K1	Na kanałach spalin kotła K1 za wentylatorem spalin.
3	Pomiar emisji tlenków azotu z części szczytowej kotła K2	Na kanałach spalin kotła K2 za wentylatorem spalin.
4	Pomiar emisji spalin odprowadzanych	Na każdym przewodzie kominowym, na wysokości

Lp.	Pomiar	Usytuowanie stanowiska do pomiaru
	emitorem E3	przedostatniego poziomu obsługowego.
5	Pomiar emisji spalin odprowadzanych emitorem E4	Na każdym przewodzie kominowym, na wysokości przedostatniego poziomu obsługowego.
6	Pomiar emisji ze zbiorników retencyjnych popiołu: - zbiornik retencyjny popiołu nr 1 - zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Na poszczególnych kanałach wylotowych (poziom 36 m). Na poszczególnych kanałach wylotowych (poziom 37,8 m).
7	Pomiar emisji z silosów mączki kamienia wapiennego na IMOS I i IMOS II	Na kanałach wylotowych na dachu zbiorników, w rejonie filtrów.

3.2.2. Monitorowanie emisji od 17.08.2021 r.

Zakres i częstotliwość wykonywania pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza wraz z usytuowaniem stanowisk pomiarowych:

L.p.	Substancja	Częstotliwość monitorowania	Usytuowanie stanowisk pomiarowych i punktów poboru prób
1	NH ₃ (E3 i E4)	Pomiar ciągły	Na każdym przewodzie kominowym emitorów E3 i E4, na wysokości przedostatniego poziomu obsługowego.
2	NO _x (E3 i E4)	Pomiar ciągły	
3	CO (E3 i E4)	Pomiar ciągły	
4	SO ₂ (E3 i E4)	Pomiar ciągły	
5	SO ₃ (E3 i E4)	Raz na rok	
6	Chlorki gazowe wyrażone jako HCl (E3 i E4)	Raz na trzy miesiące (podczas spalania węgla kamiennego) Pomiar ciągły (podczas spalania wraz z węglem kamiennym biomasy stałej)	
7	HF (E3 i E4)	Raz na trzy miesiące	
8	Pył (E3 i E4)	Pomiar ciągły	
9	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) (E3 i E4)	Raz na rok	
10	Hg (E3 i E4)	Pomiar ciągły	
11	Pomiar emisji tlenków azotu z części szczytowej kotła K3	Pomiar ciągły	Na kanałach spalin kotła K3 za wentylatorami spalin.
12	Pomiar emisji ze zbiorników retencyjnych popiołu: - zbiornik retencyjny popiołu nr 1 - zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Raz na dwa lata	Na poszczególnych kanałach wylotowych (poziom 36 m) Na poszczególnych kanałach wylotowych (poziom 37,8 m)
13	Pomiar emisji z silosów mączki kamienia wapiennego na IMOS I	Raz na dwa lata	Na kanałach wylotowych na dachu zbiorników, w rejonie filtrów

L.p.	Substancja	Częstotliwość monitorowania	Usytuowanie stanowisk pomiarowych i punktów poboru prób
	i IMOS II		

Pomiary emisji do powietrza zgodnie z BAT 4 należy wykonywać z określoną powyżej częstotliwością zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej.

3.2.3. Monitorowanie emisji w warunkach odbiegających od normalnych.

Monitoring emisji CO, NO_x, SO₂ i pyłu do powietrza w warunkach innych niż normalne realizowany jest poprzez stosowanie bezpośrednich pomiarów emisji w ramach monitoringu ciągłego (emitory E1 i E2). Stanowiska pomiarowe i punkty poboru prób usytuowane są na kanałach spalin z poszczególnych bloków, za wentylatorami spalin.”

XV. W części VI. „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.”, w punkcie 4. „Monitoring procesów technologicznych.”, podpunkt 4.1. „Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.”,

otrzymuje brzmienie:

„4.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi przez instalację energetycznego spalania paliw są:

- węgiel kamienny,
- biomasa,
- olej opałowy,
- kamień wapienny
- mączka wapienna,
- wapno hydratyzowane
- woda.

Prowadzony monitoring efektywności wykorzystania zasobów polega na kontroli ilości zużywanych surowców rejestrowanych przy dostawie na teren Elektrowni i przy ich zużyciu przez instalację energetycznego spalania paliw.

Węgiel kamienny dostarczany jest do Elektrowni transportem kolejowym. Każda partia dostarczonego węgla ważona jest przy pomocy legalizowanej wagi u dostawcy oraz kontrolnie na miejscu w Elektrowni. Jakość spalanego paliwa wyznaczana jest na podstawie analiz chemicznych wykonywanych dla każdej partii paliwa.

Ilość zużywanego węgla wyznaczana jest przy użyciu legalizowanych wag przenośnikowych zainstalowanych na ciągach technologicznych układu nawęglania.

Ilość zużywanej biomasy wyznaczana jest przy użyciu legalizowanych wag przenośnikowych i wag odmierzających zainstalowanych na ciągach technologicznych układów podawania biomasy a jej wartość opałowa określana jest na podstawie pomiarów laboratoryjnych. W okresach kwartalnych bilans dostaw i zużycia węgla kontrolowany jest poprzez przeprowadzanie obmiarów kontrolnych stanu zapasu paliwa na placach składowych Elektrowni.

Ilość zużywanego ciężkiego oleju opałowego obliczana jest codziennie przy użyciu metody bilansu masowego, która opiera się na różnicy między ilością paliwa pozostającą w zbiornikach a zapasem z dnia poprzedniego powiększonym o dostawy. Dostawy są zaś kontrolowane poprzez ważenie na wadze kolejowej Elektrowni.

Kamień wapienny dostarczany do Elektrowni w wagonach kolejowych jest ważony przy pomocy legalizowanych wag kolejowych.

Mączka wapienna dostarczana do Elektrowni w wagonach kolejowych jest ważona przy pomocy legalizowanych wag kolejowych, natomiast w przypadku dostaw realizowanych transportem samochodowym, przy pomocy legalizowanych wag samochodowych.

Wapno hydratyzowane dostarczane do Elektrowni w cysternach samochodowych jest ważone przy pomocy legalizowanych wag samochodowych a w przypadku dostaw kolejowych przy pomocy legalizowanych wag kolejowych.

Monitoring wykorzystania wody polega na pomiarach ilości i jakości pobieranych wód oraz odprowadzanych ścieków. Podstawowym źródłem poboru wód do celów technologicznych jest zbiornik „Rybnik”. Ilość pobieranych i odprowadzanych wód monitorowana jest w sposób ciągły za pomocą systemów pomiarowych. Prowadzony jest również ciągły pomiar temperatury wody odprowadzanej do zbiornika z otwartego układu chłodniczego. Jakość pobieranych wód i odprowadzanych ścieków określana jest przez zakładowe laboratorium Wydziału Analiz Chemicznych. Ponadto w celu monitorowania aktualnego stanu jakości wód zbiornika Elektrownia zleca wykonywanie badań hydrochemicznych i hydrobiologicznych. Na podstawie comiesięcznych analiz sporządza się w okresach półrocznych sprawozdania w zakresie aktualnego stanu jakości zasobów wodnych oraz monitoruje szczegółowo zachodzące w zbiorniku zmiany.

Celem monitorowania sprawności elektrycznej netto, przeprowadzane są cieplne pomiary sprawnościowe przy pełnym obciążeniu, zgodnie z normami EN. Badania uzyskiwanej sprawności elektrycznej netto realizowane są po każdej modyfikacji, która może znacząco wpłynąć na zmianę sprawności elektrycznej netto.”

XVI. W części VI. „Monitorowanie jakości wykorzystywanych paliw.”,

dopisuje się punkt 6. Monitoring jakości wykorzystywanych paliw o brzmieniu:

„ 6. Monitoring jakości wykorzystywanych paliw.

Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej oraz ograniczenia emisji do powietrza, wykorzystywane paliwa podlegają stałej kontroli jakościowej i ilościowej.

Od dnia 17.08.2021 roku wstępna pełna charakterystyka stosowanego paliwa będzie obejmowała następujące parametry:

- dla węgla kamiennego: LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Ti, V, Zn),
- dla biomasy: LHV, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn).

Parametry określone są zgodnie z normami EN lub normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami, pod warunkiem że zapewniają one dostarczenie danych o równoważnej jakości naukowej.

Wstępna pełna charakterystyka wykonywana będzie dla nowego rodzaju spalanego paliwa oraz w przypadku zmiany jego parametrów. Dodatkowo, wykonywane będą regularne badania jakości paliwa w celu sprawdzenia, czy jest ono zgodne ze wstępną charakterystyką oraz ze specyfikacją konstrukcji obiektu. Częstotliwość badań oraz parametry uzależnione będą od zmienności paliwa oraz oceny znaczenia uwolnień zanieczyszczeń.”

XVII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59 reprezentowana przez pełnomocnika w dniu 31 października 2018 r. przedłożyła wniosek, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: ŚR.III./6618/PZ/88/14/05/06 (z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego Elektrowni Rybnik S.A. (później EDF Rybnik S.A. a następnie EDF Polska S.A.), dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Podmiejskiej, eksploatowanej obecnie przez spółkę PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.).

Złożony przez pełnomocnika spółki PGE Energia Ciepła S.A. wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego przekazał w dniu 7 listopada 2018 r, za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej do Ministerstwa Środowiska, zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W związku z tym, iż warunki przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego określają korzystanie z wód obejmujące ich pobór ze zbiorników wód powierzchniowych „Rybnik” oraz zbiornika wód powierzchniowych „Grabownia” oraz pobór wód podziemnych z ujęcia wód z utworów czwartorzędowych, a także określają wprowadzanie ścieków do wód powierzchniowych tj. do zbiornika „Rybnik” oraz do rzeki Rudy, zgodnie z wymogiem art. 185 ust. 1a, w związku z art. 192 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 18 grudnia 2018 r. znak: OS-PZ.KW-001440/18 zawiadomił Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. W powyższym zawiadomieniu Marszałek Województwa Śląskiego pouczył strony postępowania, iż zgodnie z art. 10 § 1 ww. ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed wydaniem decyzji przysługuje im prawo do zapoznania się z dokumentacją w ww. zakresie oraz przedstawienia stanowiska na temat zgromadzonych dowodów i materiałów.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do § 2 ust.1 pkt.3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z analizą pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Elektrownia Rybnik S.A. obecnie PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: ŚR.III./6618/PZ/88/14/05/06 (z późn. zm.) dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Podmiejskiej przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z 16 lutego 2018 r. nr pisma: OS.PZ.KW-00122/18 (nr sprawy: OS.PZ.7222.00151.2017) wezwał spółkę PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie

do złożenia wniosku o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania, oraz poinformowana Spółkę o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych konkluzjach BAT. Wniosek z dnia 31 października 2018 r. został złożony w związku z przeprowadzoną przez organ na podstawie art. 215 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska analizą warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: ŚR.III./6618/PZ/88/14/05/06 (z późn. zm.).

Wnioskowane przez pełnomocnika Spółki zmiany w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym obejmują głównie zakres wynikający z analizy przeprowadzonej na podstawie w art. 215 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska i dotyczą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 17 sierpnia 2017 r. (2017/1442/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania. W ramach programu dostosowania instalacji do wymogów określonych w przedmiotowych konkluzjach BAT zaplanowano do realizacji szereg inwestycji pozwalających na dalszą eksploatację instalacji, również po wejściu w życie zaostrożonych regulacji od dnia 17 sierpnia 2021 r., w tym: budowa instalacji SCR na bloku nr 6, dostosowanie instalacji IMOS II, dostosowanie instalacji SCR na kotłach K7 i K8, modernizacje elektrofiltrów, modernizacja instalacji oczyszczania ścieków z oczyszczania spalin, zabudowa dodatkowych systemów monitoringu ciągłego Hg i NH₃ na emitorach E3 i E4. Powyższe zmiany w instalacji spowodują ograniczenie łącznej wielkości emisji pyłu, dwutlenku siarki oraz tlenków azotu do powietrza z zakładu jako całości, przez co oddziaływanie na jakość powietrza względem stanu obecnego ulegnie zmniejszeniu. Wobec powyższego do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumiana jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, którą może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 8 listopada 2018 r., 7 stycznia 2019 r., 30 stycznia 2019 r., 28 maja 2019 r., 18 września 2019 r. W związku z przedmiotowymi wezwaniem Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 13 grudnia 2018 r., 23 stycznia 2019 r., 24 kwietnia 2019 r., 20 maja 2019 r., 10 czerwca 2019 r., 17 czerwca 2019 r., 27 września 2019 r. Dodatkowo w dniu 31 stycznia 2019 r. przeprowadzono dowód z oględzin instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Rybniku przy ul. Podmiejskiej, eksploatowanej przez spółkę PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59, o czym Spółka została zawiadomiona przy piśmie z dnia 7 stycznia 2019 r. znak (OS-PZ.KW-00018/19). W trakcie oględzin zapoznano się z aktualnym stanem technicznym oczyszczalni ścieków przemysłowych oraz systemem odprowadzania ścieków do środowiska, zlokalizowanej w PGE Energia Ciepła S.A. Oddział w Rybniku przy ul. Podmiejskiej. Dodatkowo omówiono sposoby realizacji zapisów decyzji wykonawczej Komisji Unii Europejskiej z dnia 31 lipca 2017 r. Nr 2017/1442 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania, w instalacji spalania paliw eksploatowanej w oddziale w Rybniku.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego Towarzystwo na rzecz Ziemi z siedzibą w Oświęcimiu przy ul. Leszczyńskiej 7 wystąpiło z wnioskiem z dnia 9 stycznia 2019 r. o dopuszczenie na prawach strony do udziału w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wniosku pełnomocnika spółki PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie z dnia 31 października 2018 r. w sprawie zmiany przedmiotowej decyzji udzielającej pozwolenia

zintegrowanego dla instalacji spalania paliw, eksploatowanej przy ul. Podmiejskiej w Rybniku. Wniosek z dnia 31 października 2018 r. dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, mającej na celu wyłącznie dostosowanie instalacji do wymagań przedmiotowych konkluzji BAT. W przedmiotowym wniosku Spółka jednoznacznie określiła, że od dnia 17 sierpnia 2021 r. instalacja będzie spełniała wymagania konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania w tym zapisy konkluzji dotyczących granicznych wielkości emisyjnych.

Zgodnie z art. 218 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska organ zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2081, ze zm., zwanej dalej ustawą OOS) w postępowaniach, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji, wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji, wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa; wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wynikającej z analizy, o której mowa w art. 216 ust. 1 pkt 2. Dodatkowo zgodnie z art. 185 ust. 2a oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. ww. ustawy Prawo ochrony środowiska w postępowaniu o wydaniu lub zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej istotnej zmiany instalacji stosuje się przepisy art. 44 ww. OOS. Art. 44 ww. ustawy OOS precyzuje, iż organizacja ekologiczna może zgłosić chęć uczestniczenia w określonym postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa na prawach strony, jeżeli jest to uzasadnione celami statutowymi tej organizacji oraz jeżeli prowadzi działalność statutową w zakresie ochrony środowiska lub ochrony przyrody, przez minimum 12 miesięcy przed dniem wszczęcia tego postępowania.

Z analizy treści wniosku z dnia 31 października 2018 r. przeprowadzonej przez Organ wynika, iż zastosowanie metod i urządzeń ograniczających emisje zastosowanych po dniu 17 sierpnia 2021 r. pozwoli na spełnienie wymagań określonych w konkluzjach BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania oraz obecnych wymagań emisyjnych, co pozwoli na dotrzymanie wartości odniesienia w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, a także poziomów dopuszczalnych zanieczyszczeń w powietrzu, o którym mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu. Dzięki dostosowaniu instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT, znacząco zmniejszy się oddziaływanie przedmiotowej instalacji w zakresie emisji do powietrza. Z treści wniosku spółki PGE Energia Ciepła S.A. wynika, iż po 17 sierpnia 2021 r. roczne emisje dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu zostaną obniżone. Należy podkreślić, że ze złożonych przez wnioskodawcę dokumentów nie wynika, aby miało nastąpić znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko spowodowane pracą instalacji IPPC. Z powyższej analizy wynika, iż wnioskowana zmiana zapisów pozwolenia zintegrowanego, wprowadzająca wymagania konkluzji BAT wiąże się ze zmniejszeniem oddziaływania na środowisko instalacji jako całości, wynikającym z dostosowania instalacji do nowych, niższych poziomów emisji, w związku z tym nie ma podstawy faktycznej ani prawnej do uznania omawianej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności oraz informacje wynikające z przedłożonych wniosków Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem Nr 42/OS/2019 z dnia 22 stycznia 2019 r., na podstawie art. 185 ust 2a oraz art. 218 ww. Prawo ochrony środowiska odmówił dopuszczenia Towarzystwa na rzecz Ziemi z siedzibą w Oświęcimiu przy ul. Leszczyńskiej 7 do udziału w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym. Towarzystwa na Rzecz Ziemi z siedzibą w Oświęcimiu przy ul. Leszczyńskiej 7, pismem z dnia 5 lutego 2019 r. złożyło zażalenie do Ministra Środowiska na przedmiotowe postanowienie Marszałka

Województwa Śląskiego Nr 42/OS/2019 z dnia 22 stycznia 2019 r. W toku postępowania zażaleniowego, pełnomocnik Towarzystwa na rzecz Ziemi z siedzibą w Oświęcimiu pismem z dnia 25 lutego 2019 r. cofnął zażalenie na postanowienie Marszałek Województwa Śląskiego Nr 42/OS/2019 z dnia 22 stycznia 2019 r. Wobec powyższego Minister Środowiska postanowieniem Nr DZŚ-435.10.2019/KJP umorzył przedmiotowe postępowanie zażaleniowe.

W dalszym toku postępowania administracyjnego w dniu 8 lutego 2019 r. Stowarzyszenie Pracownia na rzecz Wszystkich Istot z siedzibą w Bystrej wystąpiło również z wnioskiem o dopuszczenie do udziału na prawach strony w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wniosku z dnia 31 października 2018 r. w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Z uwagi na powyższe okoliczności oraz informacje wynikające z przedłożonych wniosków Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem Nr 145/OS/2019 z dnia 27 lutego 2019 r., na podstawie art. 185 ust 2a oraz art. 218 ww. Prawo ochrony środowiska odmówił dopuszczenia Stowarzyszenia Pracownia na rzecz Wszystkich Istot z siedzibą w Bystrej do udziału w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym. Na przedmiotowe postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego Nr 145/OS/2019 Stowarzyszenie Pracownia na rzecz Wszystkich Istot z siedzibą w Bystrej pismem z dnia 18 marca 2019 r. złożyło zażalenie. Minister Środowiska jako organ właściwy do rozpatrzenia zażalenia utrzymał w mocy postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego uznając za słuszne argumenty pozwalające na odmówienie stowarzyszeniu dopuszczenia do udziału na prawach strony w rozpatrywanym postępowaniu o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Do przedmiotowego wniosku pełnomocnik spółki PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie dołączył operat przeciwpożarowy (zatwierdzony postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku nr MZ/5560.7.2019.MJ z dnia 23 stycznia 2019 r.) spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372 ze zm.). Do przedmiotowego wniosku Spółka dołączyła również zaświadczenia o niekaralności prowadzących instalację, w związku z powyższym spełnione zostały wymagania art. 184 ust. 4 pkt-y 5), 6) i 7) ww. ustawy Prawo ochrony Środowiska. W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił z prośbą do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. W odpowiedzi na powyższą prośbę Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku w postanowieniu MZ.5586.1.3.2019.WR z dnia 5 marca 2019 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Z uwagi na powyższe należy uznać, iż wymogi art. 183c zostały spełnione.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 183, art. 184 oraz art. 208 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W zakresie ochrony powietrza:

W przypadku instalacji spalania paliw na terenie PGE Energia Ciepła S.A. – Oddział w Rybniku, wymaganiami Konkluzji BAT LCP zostało objętych 6 kotłów OP-650k (bloki od K3 do K8) opalanych podstawowo węglem kamiennym (możliwe jest również spalanie w kotłach węgla

kamiennego wraz z biomasą stałą). Dwa kotły OP-650k (bloki K1 i K2) pracujące obecnie jako kotły szczytowe nie zostały objęte konkluzjami, ponieważ zgodnie z zapisami dokumentacji wnioskowej kotły te od dnia 16.08.2021 r. będą wyłączone z użytkowania. Dla kotłów tych zostały określone standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018, poz. 680). W trakcie postępowania operator instalacji poinformował, że od dnia 17.08.2021 r. jako źródło szczytowe będzie pracował kocioł nr 3 (K3), z czasem pracy poniżej 1500 godzin/rok.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej operator instalacji stwierdził, że dla zapewnienia zgodności z konkluzjami BAT LCP zachodzi konieczność dostosowania instalacji do wymogów konkluzji w terminie do dnia 17 sierpnia 2021 r. W ramach programu dostosowania instalacji do wymogów określonych w Konkluzjach BAT dla LCP realizowane będą inwestycje pozwalające na dalszą eksploatację instalacji, również po wejściu w życie zaostrzonych regulacji od dnia 17 sierpnia 2021 r., w tym dostosowanie instalacji IMOS II, dostosowanie instalacji SCR na kotłach K7 i K8, modernizację elektrofiltrów, modernizacja instalacji oczyszczania ścieków z oczyszczania spalin, zabudowę dodatkowych systemów monitoringu ciągłego Hg i NH₃ na emitorach E3 i E4.

Zgodnie z zapisami dokumentacji wnioskowej powyższe zmiany w instalacji spowodują ograniczenie łącznej wielkości emisji pyłu, dwutlenku siarki oraz tlenków azotu do powietrza z zakładu jako całości, przez co oddziaływanie na jakość powietrza względem stanu obecnego ulegnie zmniejszeniu. Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że w kwestiach związanych z ochroną powietrza zastosowanie mają konkluzje wymienione w BAT 7, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23, BAT 24, BAT 25, BAT 26, BAT 27 oraz BAT 3, BAT 4, BAT 9, BAT 11 w zakresie monitorowania oraz BAT 6, BAT 8 i BAT 10 w zakresie ogólnym, wymienione w punkcie II.1.2. pozwolenia zintegrowanego.

Z informacji przedstawionych w dokumentacji wnioskowej wynika, że stosowane przez operatora instalacji techniki ograniczania emisji są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska. Zastosowanie między innymi instalacji mokrego odsiarczania spalin, pierwotnych metod redukcji emisji NO_x oraz wtórnych metod w postaci instalacji selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) i selektywnej niekatalitycznej redukcji (SNCR), jak również zastosowanie wysokosprawnych elektrofiltrów na wszystkich kotłach, po przeprowadzeniu odpowiedniej modernizacji w wymaganym zakresie oraz wdrożeniu zmian w operacyjnym zarządzaniu jednostkami wytwórczymi, urządzeniami ochronnymi, pozwoli na zapewnienie, od dnia wejście w życie konkluzji, na dotrzymanie wymaganych poziomów emisji, określonych w konkluzjach BAT (w zakresie wymogów BAT 7, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 24, BAT 25, BAT 26 i BAT 27).

W zakresie monitorowania instalacja zostanie dostosowana do dnia 17.08.2021 r. do wymagań wynikających z BAT 3, BAT 4 oraz BAT 9, BAT11. W zakresie ogólnym instalacja spełnia wymagania wymienione w BAT6, BAT8 i BAT10. W punkcie IV.2.2. pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji spalania paliw. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez stronę.

Obecna wielkość dopuszczalnej emisji została określona na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 r., poz. 680). Po dniu 17 sierpnia 2021 r. obowiązywać będą również graniczne wielkości emisyjne wynikające z zastosowania poziomów BAT-AEL.

W związku z powyższym, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu

Europejskiego i Rady 2010/75/UE organ określił dla kotłów OP-650k K4-K8 wielkości emisji dopuszczalnej dla: dwutlenku siarki, tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, tlenku węgla, pyłu, amoniaku, chlorowodoru, fluorowodoru i rtęci przy spalaniu węgla kamiennego i biomasy jako górne granice zakresu BAT-AEL (uwzględniając zwiększenie górnej wartości zgodnie z przypisami pod tabelami określającymi wartości graniczne).

Dla kotła (K3), zgodnie z wnioskiem operatora instalacji, zostały określone standardy emisyjne i wartości granicznej emisji jak dla źródła szczytowego jedynie w przypadku emisji NO_x z uwagi na to, że kocioł K3 podłączony jest do wspólnej instalacji mokrego odsiarczania spalin IMOS I w której następuje redukcja SO₂, pyłu i innych zanieczyszczeń a następnie do wspólnego emitora E3. Układ ten umożliwi spełnienie warunku odrębnego monitoringu części szczytowej jedynie w przypadku NO_x. Instalacja IMOS zapewnia redukcję pozostałych zanieczyszczeń z wszystkich podłączonych do niej kotłów w stopniu pozwalającym na dotrzymanie standardów emisyjnych i wartości granicznych na jednakowym poziomie, bez konieczności określania wyższych poziomów dla źródła szczytowego.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji spalania paliw nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Powyższe zmiany wprowadzone na instalacji nie spowodują zwiększenia emisji dopuszczalnej godzinowej ani wzrostu emisji dopuszczalnej rocznej substancji, dla których do tej pory były w pozwoleniu zintegrowanym określone warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zmianami), zmieniono zapisy punktu VI.3.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, poprzez rozszerzenie wymaganego zakresu monitoringu o pomiary zgodne z wymaganiami BAT4 oraz zmiany związane z wydzieleniem odrębnego systemu monitorującego emisję tlenku azotu z części szczytowej kotła K3.

W przypadku weryfikacji dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych i wskaźnikowych emisji tlenku węgla uwzględnia się przepisy aktów wykonawczych do ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczących prowadzenia pomiarów emisji.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Analizując wniosek pod kątem spełnienia konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, stwierdzono co następuje.

W skład instalacji IPPC wchodzi obiekt energetycznego spalania paliw wyposażony w instalację mokrego odsiarczania spalin (IMOS) wraz z dedykowaną oczyszczalnią oraz zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych, z której ścieki z oczyszczania spalin wprowadzane są wylotem nr 4 do rzeki Rudy.

Zatem, w związku z faktem, że ścieki z Instalacji Oczyszczania Spalin będą odprowadzane docelowo do wód, instalacja ta winna spełniać wymogi konkluzji BAT 15.

Należy zauważyć, że:

- BAT 15 Konkluzji BAT dla LCP dotyczy instalacji oczyszczania spalin – ograniczenia emisji ścieków do wody z tej instalacji,

- BAT-AEL (graniczne wielkości) dotyczy bezpośredniego zrzutu do odbiornika wodnego z instalacji oczyszczania spalin w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

Zapisy konkluzji BAT 15 dla LCP nie mają zastosowania w następujących przypadkach:

- gdy ścieki z instalacji oczyszczania spalin przekazywane są do oczyszczalni ścieków, która posiada odrębne pozwolenie zintegrowane,
- gdy ścieki z instalacji oczyszczania spalin przekazywane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu eksploatującego „niezależną” oczyszczalnię ścieków.

Wymienione wyżej przypadki nie dotyczą instalacji oczyszczania spalin PGE Energia Ciepła S.A. – Elektrownia Rybnik, gdyż:

- Ścieki z instalacji oczyszczania spalin nie są przekazywane do oczyszczalni ścieków, która posiada odrębne pozwolenie zintegrowane. W analizowanej sprawie oczyszczalnia ścieków stanowi ciąg urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, a więc jedną instalację IPPC z instalacją spalania paliw, zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 6 POŚ.
- Ścieki z instalacji oczyszczania spalin nie są przekazywane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, za pośrednictwem których zostaną doprowadzone do oczyszczalni ścieków, a następnie do wód. W analizowanej sprawie ścieki z instalacji oczyszczania spalin wprowadzane są do wód, tj. do rzeki Rudy.

W pozwoleniu zintegrowanym udzielonym decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 30 czerwca 2006 r. o znaku: ŚR.III/6618/PZ/88/14/05/06 (ze zmianami) dla instalacji spalania paliw w Elektrowni Rybnik, której integralną część stanowi oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych, do której kierowane są ścieki przemysłowe (w tym ścieki po wstępnym oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin) oraz wody opadowe i roztopowe, zostały określone warunki wprowadzania ścieków do wód, zgodnie z obowiązującymi w dacie wydania tego pozwolenia przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo wodne.

Nawiązując do stanowiska Ministerstwa Środowiska z 6 lutego 2018 r. (zamieszczonego na stronie internetowej Ministerstwa Środowiska) dot. określenia wymagań konkluzji BAT 15 dla ścieków z instalacji oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tego strumienia ścieków oczyszczalni, a przed zmieszaniem z innymi strumieniami ścieków kierowanymi na zakładową oczyszczalnię ścieków, należy zauważyć, że jeżeli wymagania BAT 15 będą spełnione po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków (które są zastrzone w odniesieniu do przepisów krajowych), to powinny być także spełnione na wylocie do wód.

Należy także zauważyć, że ustawa – Prawo ochrony środowiska w art. 147 ust. 1 zobowiązuje prowadzących instalację oraz użytkowników urządzenia do wykonywania okresowych pomiarów wielkości emisji [emisji zdefiniowanej w art. 3 pkt 4 POŚ jako wprowadzane bezpośrednio lub pośrednio, w wyniku działalności człowieka, do powietrza, wody gleby lub ziemi substancje oraz energie (...)]. Definicja „emisji” zawarta w POŚ mówi o wprowadzaniu bezpośrednim lub pośrednim substancji do wód lub do ziemi. W przypadku ścieków z instalacji odsiarczania spalin Elektrowni Rybnik występuje emisja ścieków do środowiska.

Ponadto przepis art. 204 ust. 1 POŚ stanowi, że instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Te ostatnie stanowią dodatkowe standardy emisyjne, które nie mogą być przekraczane przez instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego. Zatem, w przypadku instalacji spalania paliw – Elektrownia Rybnik kryterium oceny instalacji będzie – w przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin – spełnienie wymagań BAT 15.

Spółka PGE Energia Ciepła S.A. zawnioskowała o ustalenie warunków emisji z instalacji spalania paliw Elektrownia Rybnik związanych z dostosowaniem tej instalacji do Konkluzji BAT LCP, jako obowiązujących od dnia 17 sierpnia 2021 r. Zgodnie z wnioskiem Strony, w analizowanym przypadku BAT 15 konkluzji dla LCP ma zastosowanie w miejscu opuszczenia oczyszczonych ścieków z instalacji oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tego celu oczyszczalni, a przed zmieszaniem z innymi strumieniami ścieków, tj. za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, w punkcie o współrzędnych geograficznych: 50°07'58" N; 18°31'25" E.

Ponadto Strona zawnioskowała od 17.08.2021 r. o pozostawienie dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń dla takich substancji jak chlorki, siarczany i bor w ściekach wprowadzanych wylotem nr 4 do rzeki Rudy, w stężeniach ustalonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Należy zauważyć, że wartości wyżej wymienionych wskaźników w ściekach przemysłowych wprowadzanych do Przemszy podane zarówno do dnia 16.08.2021 r. jak i od dnia 17.08.2021 r. nie uległy zmianie w odniesieniu do tych ustalonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Dla powyższych wskaźników zanieczyszczeń w ściekach skorzystano z odstępstwa przewidzianego w obowiązujących w dacie wydania tego pozwolenia przepisach wykonawczych do ustawy Prawo wodne, co znalazło odzwierciedlenie w uzasadnieniu decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 4082/OS/2010 z 28.09.2010 r. o znaku OS.PH.7628-14/10 (zmieniającej pozwolenie zintegrowane).

Po przeanalizowaniu zgromadzonego materiału dowodowego, Marszałek Województwa Śląskiego przychylił się do wniosku Strony w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej i dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Warunki emisyjne strumienia ścieków przemysłowych zawierających w swoim składzie strumień ścieków z oczyszczania spalin, z uwzględnieniem wymagań zawartych w konkluzjach BAT 15, zostały ustalone w rozdziale IV „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” punkt 1 „Odprowadzanie ścieków” podpunkt 1.2. „Warunki odprowadzania ścieków do wód powierzchniowych” podpunkt 1.2.3. niniejszej decyzji.

Obowiązki prowadzenia monitoringu ścieków przemysłowych zawierających w swoim składzie strumień ścieków z oczyszczania spalin, z uwzględnieniem wymagań zawartych w konkluzjach BAT 3 i BAT 5, zostały ustalone w rozdziale VI „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji” punkt 3 „Monitoring emisji” podpunkt 3.1. „Monitoring ścieków” podpunkt 3.1.3. „Ścieki wprowadzane wylotem nr 4 do rzeki Rudy i wylotem nr 4a do zbiornika „Rybnik” niniejszej decyzji.

Warunki emisyjne w zakresie dopuszczalnych stężeń wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych wylotem nr 4a do zbiornika „Rybnik” i w ściekach wprowadzanych do dnia 16.08.2021 r. wylotem nr 4 do rzeki Rudy, jak również obowiązki prowadzenia monitoringu nie uległy zmianie, w odniesieniu do tych ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym na podstawie obowiązujących w dacie wydania tego pozwolenia przepisów.

Warunki emisyjne w zakresie dopuszczalnych stężeń wskaźników zanieczyszczeń w ściekach z oczyszczania spalin - które winny być spełnione za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS – wprowadzanych wylotem nr 4 do rzeki Rudy, jak również obowiązki prowadzenia monitoringu tych ścieków, zostały w niniejszej decyzji ustalone od dnia 17.08.2021 r., w oparciu o wymagania zawarte w konkluzjach BAT określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (poziomy emisji powiązane z BAT 15). Dopuszczalne poziomy emisji substancji w ściekach z oczyszczania spalin, jak również monitoring, zostały określone bezpośrednio po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni cieków z IMOS, przed zmieszaniem z pozostałymi strumieniami ścieków oczyszczanymi

na oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, tj. za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, w punkcie o współrzędnych geograficznych: 50°07'58" N; 18°31'25" E.

Zgodnie z wnioskiem Strony, w dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń dla ścieków z oczyszczania spalin oraz w wykazie wskaźników zanieczyszczeń podlegających monitorowaniu uwzględniono ogólny węgiel organiczny (OWO) zamiast chemicznego zapotrzebowania na tlen (ChZT). Jak wynika z BAT 5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków. Jak wynika z BAT 15 monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków. Ponadto, w niniejszej decyzji określono obowiązek prowadzenia monitoringu wskaźników zanieczyszczeń w ściekach z oczyszczania spalin takich jak rtęć i kadm – codziennie, zgodnie z wnioskiem Strony.

Doprecyzowano również lokalizację punktu poboru próbek ścieków z oczyszczania spalin do badań, tj. miejsca, w którym ścieki opuszczają instalację oczyszczania spalin – za węzłem oczyszczania ścieków z IMOS, za pomocą współrzędnych geograficznych oraz lokalizację wylotów nr 4 i 4a poprzez podanie numeru ewidencyjnego działek.

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę zgodności z wymaganiami konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej instalacji eksploatowanej przez Spółkę PGE Energia Ciepła S.A. – Elektrownia Rybnik. W wyniku analizy stwierdzono, że od dnia 17.08.2021r.:

- Zostaną zastosowane rozwiązania wynikające z BAT 3, BAT 5, BAT 13, BAT 14, BAT 15.
- Rozwiązania wynikające z BAT 10 i BAT 11 nie mają zastosowania (emisje do wody w warunkach innych niż normalne takich jak rozruch i wyłączenia nie występują z uwagi na to, że funkcjonująca oczyszczalnia ścieków została wyposażona w zastępowalne układy oczyszczania ścieków oraz zbiorniki buforowe do czasowego gromadzenia ścieków, pozwalające unikać tego typu emisji).

Ponadto, w niniejszej decyzji dokonano również zmian w części opisowej pozwolenia zintegrowanego dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z wnioskiem Strony.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym wymieniono rodzaje ścieków powstających na terenie Elektrowni, w tym ścieki bytowe i wody opadowe i roztopowe, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji. Wobec powyższego, zmieniono brzmienie rozdziału I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji” punktu 2 „Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii” podpunktu 2.3 „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw” podpunktu 2.3.7. „Gospodarka ściekowa” poprzez doprecyzowanie opisu poszczególnych strumieni ścieków przemysłowych odprowadzanych (wraz z wodami opadowymi) wylotami nr 4 i 4a do środowiska. W związku z faktem, iż wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do środowiska w łącznym strumieniu ścieków przemysłowych, w opisie ścieków odprowadzanych poszczególnymi wylotami zostały one również uwzględnione.

Oczyszczone ścieki z instalacji oczyszczania spalin oraz pozostałe strumienie ścieków przemysłowych wraz z wodami opadowymi i roztopowymi kierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych, a następnie wprowadzane są wylotem nr 4 do rzeki Rudy i wylotem nr 4a grawitacyjnie do zbiornika „Rybnik”.

Organizacja oczyszczalni pozwala na wydzielenie strumienia ścieków zawierającego ścieki z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) i odprowadzanie go wyłącznie wylotem nr 4 do rzeki Rudy. Natomiast drugi strumień ścieków odprowadzanych wylotem nr 4a do zbiornika Rybnik nie zawiera ścieków z odsiarczania spalin.

Strumień ścieków z instalacji mokrego odsiarczania spalin (IMOS) przed skierowaniem do oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych jest dodatkowo wstępnie oczyszczany w węźle oczyszczania ścieków z IMOS.

Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych stanowi integralną część instalacji spalania paliw (jako ciąg urządzeń technicznych powiązanych technologicznie) objętą przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym. Wobec powyższego, w podpunkcie 2.3.7.1. „Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych” doprecyzowano opis tej oczyszczalni wraz z informacjami dotyczącymi węzła oczyszczania ścieków z IMOS.

Warunki poboru wód powierzchniowych i podziemnych ustalone w pozwoleniu zintegrowanym nie uległy zmianie.

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały wprowadzone zapisy określające wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego, o których mówi przepis art.188 ust.2b pkt.8 Prawa Ochrony Środowiska. Pozostałe zmiany w zakresie gospodarki odpadami wynikają z konieczności dostosowania metod oczyszczania ścieków z oczyszczania spalin do wymagań konkluzji BAT, w związku z czym dodano odpady które planowane są do wytwarzania przy zastosowaniu określonych technik oczyszczania ścieków z oczyszczania spalin. Usunięto z kolei odpad o kodzie 10 01 88 – popiół zawierający produkty z odsiarczania, który po zaprzestaniu stosowania półsuchych metod odsiarczania przestał być wytwarzany.

W zakresie emisji hałasu do środowiska:

Z przedkładanych przez Spółkę, wyników okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska podczas działalności Oddziału PGE Energia Ciepła w Rybniku wynika, że stosowane techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 17) są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT 17 mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

W przypadku jeżeli w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) stwierdzone zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie lub wystąpią incydenty związane z hałasem, w ramach BAT 1 niezbędne będzie opracowanie i wdrożenie planu zarządzania hałasem jako części zarządzania środowiskowego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 27 listopada 2019 r., (znak pisma: OS.PZ.KW.- 01063/19) zawiadomił spółkę PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59, reprezentowaną przez pełnomocnika oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach, że strona postępowania przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania zawiadomienia. Pełnomocnik Spółki PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie jak i Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach w przewidzianym terminie nie wniosły uwag do przedmiotowej sprawy.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki: zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo, strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji, za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że spełnione zostały wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

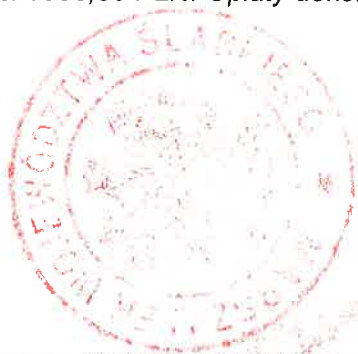
Pouczenie

Na podstawie art. 127 par. 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.


Wydział Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Pełnomocnik PGE Energia Ciepła S.A.
ul. Podmiejska, 44-207 Rybnik
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej Zarząd Zlewni w Gliwicach ul. Robotnicza 2, 44-100 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. PGE Energia Ciepła S.A.
ul. Złota 59, 00-120 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Prezydent Miasta Rybnik
ul. Bolesława Chrobrego 2, 44-200 Rybnik
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru 3

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD (AC)

