



Decyzja nr 527/OS/2020

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 4 kwietnia 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/61/13/07 (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 6 sierpnia 2007 r. znak: SR-III-6618/PZ/61/22/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 lipca 2009 r. nr 2482/OS.GO/09, z dnia 14 lutego 2011 r. nr 390/OS/2011, z dnia 18 stycznia 2013 r. nr 190/OS/2013 oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., nr 2725/OS/2014) dla instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny zlokalizowanej w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 130, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Air Products Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu (Regon: 011109100; NIP: 5260213184),

Na podstawie art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz art. 104 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) oraz w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r. poz.1592),

orzekam

zmieniam, na wniosek pełnomocnika spółki Air Products Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 130, warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 4 kwietnia 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/61/13/07 (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 6 sierpnia 2007 r. znak: SR-III-6618/PZ/61/22/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 lipca 2009r. nr 2482/OS.GO/09, z dnia 14 lutego 2011r. nr 390/OS/2011, z dnia 18 stycznia 2013r. nr 190/OS/2013 oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014r., nr 2725/OS/2014) dla instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny zlokalizowanej w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 130, w następujący sposób:

- I. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 1. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj prowadzonej działalności, lokalizacja.

a) Prowadzący instalację IPPC

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Air Products Sp. z o. o.	ul. Komitetu Obrony Robotników 48	02-146	Warszawa	011109100	526-02-13-184

b) Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny	ul. Kielecka 30	42-470	Siewierz	4.1a	Rozp. § 2 ust.1 pkt 1 lit. a Poś art.378 ust.2a, pkt 1	1 Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: organicznych substancji chemicznych: węglowodorów.	Instalacja na działce o numerze ewidencyjnym 1484/13

AIR PRODUCTS Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu prowadzi działalność związaną z produkcją gazów technicznych oraz napełnianiem butli gazami sprężonymi, które realizowane są w następujących instalacjach:

- A. Instalacja podstawowa IPPC – wytwarzanie i konfekcjonowanie acetyleny.
- B. Instalacja nie powiązana technologicznie z instalacją IPPC – instalacja zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacja napełniania czynników chłodniczych.”

II. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji, opis technologiczny”, podpunkt A. „Instalacja podstawowa – IPPC” otrzymuje brzmienie:

„A. Instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny – instalacja podstawowa IPPC z liniami technologicznymi:

- linia wytwarzania i napełniania acetylenem,
- linia acetonowania,
- linia legalizacji butli acetylenowych,
- linia czyszczenia oraz ręcznego malowania butli (kabina malarska),

Proces produkcji acetyleny składa się z następujących operacji technologicznych:
Część niskociśnieniowa:

- wytwarzanie acetyleny w wytwornicach mokrych w wyniku reakcji węgla wapnia (karbidu) z wodą. W wyniku reakcji chemicznej powstaje acetylen i szlam poreakcyjny,
- oczyszczanie acetyleny z siarkowodoru i fosforowodoru w urządzeniach, składających się z trzech kolumn płuczek połączonych rurociągiem acetylenowym. Zawiesina wapienna oraz amoniak są usuwane w czasie przepuszczania acetyleny przez wodę w wytwornicy, płuczce lub w zbiorniku gazu,
- pomocniczy węzeł do oczyszczania acetyleny (magazynowanie i przygotowanie NaOH i H₂SO₄),
- zbiornik zewnętrzny szlamu poreakcyjnego.

Część wysokociśnieniowa:

- sprężanie acetyleny – przy pomocy trzystopniowych sprężarek tłokowych,
- odoliwianie acetyleny – w odoliwiaczach sprężarek,
- oczyszczanie i osuszanie w bateriach suszarek wysokiego ciśnienia,
- napełnianie butli acetylenem."

III. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 4. „Gospodarka wodno-ściekowa” otrzymuje brzmienie:

„4. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.1. Gospodarka wodna.

Pobór wody do celów przemysłowych odbywa się z własnego ujęcia głębinowego (S-2), zlokalizowanego na terenie zakładu.

Ilość zużywanej wody: Q śr rok = 84 605 m³/rok.

Ilość zużywanej wody na cele przemysłowe dla instalacji IPPC i instalacji pomocniczych wynosi: 58 847 m³/rok.

Woda pobierana na terenie zakładu jest odsprzedawana innym odbiorcom w ilości 5376 m³/rok.

4.2. Gospodarka ściekowa.

Na terenie zakładu Air Products Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu powstają:

- ścieki bytowe z pomieszczeń sanitarnych poszczególnych wydziałów, biur, magazynów, z łaźni i mycia pomieszczeń, oczyszczane w zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków,
- ścieki przemysłowe:
 - wody pochodnicze z instalacji IPPC do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny, które bez podczyszczania wprowadzane są do kanalizacji zakładowej,
 - ze stacji legalizacji butli gazów, z hydraulicznych prób ciśnieniowych butli gazowych z instalacji niepowiązanej technologicznie z instalacją IPPC zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych, które bez podczyszczania wprowadzane są do kanalizacji zakładowej,
 - z płukania filtrów stacji uzdatniania wody, oczyszczane w 2-komorowym odстойniku żelbetowym,
- wody opadowe i roztopowe z dachów, powierzchni szczelnych zakładu oraz z terenów zazielenionych.

Ścieki te po zmieszaniu wprowadzane są jednym kolektorem do rzeki Czarna Przemsza.

Dodatkowo do zakładowej kanalizacji przemysłowo-deszczowej wprowadzane są oczyszczone ścieki podmiotu zewnętrznego.

Instalacja IPPC do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny jest źródłem powstawania wód pochłodniczych, które bez podczyszczania wprowadzane są do kanalizacji zakładowej, a następnie po zmieszaniu z pozostałymi strumieniami ścieków do rzeki Przemszy. Maksymalna ilość wód pochłodniczych z instalacji IPPC wynosi 2376 m³/rok, a ich temperatura nie przekracza 35°C."

IV. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 7. „Zużycie głównych surowców i mediów” otrzymuje brzmienie:

„7. Zużycie głównych surowców i mediów.

A. Instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny:

- węglík wapna – karbid
- kwas siarkowy
- wodorotlenek sodu
- farba EMAFTAL-PLUS
- farba CHLOROKAUCZUK STRONG
- rozpuszczalnik do farby EMAFTAL-PLUS lub CHLOROKAUCZUK STRONG

B. Instalacja zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacja napełniania czynników chłodniczych:

- ciekły argon
- ciekły tlen
- dwutlenek węgla
- ciekły azot
- emalie ftalowe – wodne:
 - Teknocryl Aqua Primer 7
 - AQ58 1K WATER BASED PRIMER
 - Bergolin Hydro-Einschichtlack 6P213-5
 - Teknocryl Aqua 390
 - AQ40 1K W/B AIR-DRYING TOPCOAT
 - WAC74096-MH 1K WB MONOL AIR GREY
 - WPA69004-MH 1K WB MONOL AIR GREY
- poliestry fasadowe:
 - P411O009R-YD lub INTERPRON D1036
- czynniki chłodnicze

C. Zużycie energii - 1 900 000 kWh/rok."

V. W rozdziale II. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:

„II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane procedury i systemy organizacyjne oraz rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska stanowią:

- system zarządzania jakością w oparciu o normę ISO 9001:2000,
- system zgodny z wymaganiami ISO 1400 (niecertyfikowany) i wdrożona Polityka Środowiskowa oraz przypisane odpowiedzialności dla realizacji celów środowiskowych i ciągłego doskonalenia procesów wraz z globalnym systemem dokumentacji zgodnym z wymaganiami normy ISO 14001 z wdrożonymi narzędziami do jego monitorowania, system szkoleń pracowników, system komunikacji, system działań zapobiegawczych w odniesieniu do urządzeń i procesów,
- Program gospodarowania odpadami,
- Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
- Ocena zagrożenia wybuchem obiektów i instalacji,
- opracowane i wdrożone dokumentacje lokalne/stanowiskowe,
- prowadzenie rejestru zdarzeń - ewidencja realizacji zadań środowiskowych,
- racjonalne i oszczędne zużycie surowców i materiałów,
- stosowanie preparatów do malowania butli o możliwie niskiej zawartości lotnych związków organicznych, stosowanie farb wodorozcieńczalnych i farb proszkowych,
- na ile jest to możliwe organizacyjnie i technologicznie ograniczenie liczby ewentualnych źródeł emisji zorganizowanej i niezorganizowanej,
- utrzymywanie sprawności urządzeń technologicznych wraz z prowadzeniem bieżącej kontroli, konserwacji i napraw urządzeń technologicznych,
- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych, aparatura kontrolno-pomiarowa sterująca pracą wytwornicy acetylenu i procesem napełniania butli gazami technicznymi,
- poprawne zarządzanie w zakresie gospodarki odpadami, opartej na zasadach hierarchii sposobów postępowania z odpadami,
- właściwe umiejscowienie wyposażenia i budynków (urządzenia emitujące hałas zlokalizowane w wydzielonych budynkach),
- ograniczenie czasu pracy dla niektórych źródeł hałasu wyłącznie do pory dnia i dążenie do stosowania urządzeń o niższej mocy akustycznej o ile pozwalają na to względy technologiczne,
- ograniczanie zużycia wody i ilości odprowadzanych ścieków poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów wód,
- zastosowanie dwóch oddzielnych systemów kanalizacji: sieć kanalizacji sanitarnej (odprowadzającej ścieki bytowe do zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków) oraz sieć kanalizacji przemysłowo-deszczowej (którą odprowadzane są ścieki z płukania filtrów stacji uzdatniania wody, wody chłodnicze z chłodzenia oczyszczacza acetylenu ANTYFOSFINUM-300, ścieki przemysłowe ze stacji legalizacji butli gazów, z hydraulicznych prób ciśnieniowych butli gazowych oraz wody opadowe i roztopowe),
- oczyszczanie końcowe ścieków:
 - ścieki bytowe oczyszczane w zakładowej oczyszczalni mechaniczno-biologicznej,
 - ścieki z płukania filtrów stacji uzdatniania wody oczyszczane w dwukomorowym osadniku,
 - wody opadowe i roztopowe z nawierzchni szczelnych oczyszczane w lokalnych osadnikach usytuowanych pod kratami wpustów ulicznych,
 - zmieszane ścieki przemysłowe z wodami opadowymi i roztopowymi przed połączeniem

ze ściekami bytowymi oczyszczane w separatorze,

- emitowanie odorów na poziomie nie powodującym uciążliwości,
- zlokalizowanie większości urządzeń technicznych, należących do instalacji w zadaszonych obiektach, posadowienie na powierzchniach wybetonowanych z odprowadzeniem zbieranych wód do systemu kanalizacyjnego.

Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się gospodarką odpadami,
- optymalizacja zużycia surowców,
- selektywna zbiórka odpadów oraz przekazywanie ich do dalszego wykorzystania lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom w celu ograniczenia ilości odpadów umieszczanych na składowisku,
- przestrzeganie określonych przepisami czasów magazynowania odpadów,
- magazynowanie odpadów w miejscach na ten cel przeznaczonych spełniających wymagania prawne."

VI. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 1. „Wprowadzanie do powietrza gazów lub pyłów” otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie do powietrza gazów lub pyłów.

Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza.

1.1. Instalacja wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny – IPPC.

Nr emitora	Źródło emisji	Redukcja zanieczyszczeń [%]	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]
			Wysokość [m]	Średnica [m]		
E1	Zasyp wytwornicy acetyleny Genero 300	-	7,5	0,035	amoniak	0,00002
					etyn (acetylen)	0,01710
					fosfan	0,00001
					siarkowodór	0,00001
E2	Wytwornica acetyleny Genero 300 – czyszczenie wraz z remontem	-	7,5	0,15	amoniak	0,00342
					etyn (acetylen)	3,41500
					fosfan	0,00240
					siarkowodór	0,00240
E3	Przedmuchiwanie Antyfosfinium 300 wraz z remontem	-	7,5	0,035	etyn (acetylen)	1,55000
					fosfan	0,00008
E4	Napełnianie dozownika kwasu siarkowego	-	7,5	0,02	kwas siarkowy	0,20000
E6	Spust emulsji olejowej z odoliwiaczy – AGA nr 7-8	-	7,5	0,042	etyn (acetylen)	0,00560
					fosfan	0,0000003

E6A	Uzupełnianie chlorku wapnia w baterii osuszek – AGA nr 7	-	1,0	0,017	etyln (acetylen)	0,17600
					fosfan	0,00001
E6B	Uzupełnianie chlorku wapnia w baterii osuszek – AGA nr 8	-	1,0	0,017	etyln (acetylen)	0,17600
					fosfan	0,00001
E7	Napełnianie zbiornika zużytego kwasu siarkowego	-	5,0	0,035	kwas siarkowy	0,90000
E8	Spust emulsji olejowej z odoliwiaczy – AGA nr 1-6	-	2,5	0,026	etyln (acetylen)	0,00360
					fosfan	0,0000002
E8A	Spust emulsji olejowej z osuszek - AGA nr 1-6	-	7,5	0,05	etyln (acetylen)	0,01300
					fosfan	0,0000006
E9A	Uzupełnienie chlorku wapnia w baterii osuszek – AGA nr 1-3	-	2,0	0,017	etyln (acetylen)	0,62960
					fosfan	0,00003
E9B	Uzupełnienie chlorku wapnia w baterii osuszek – AGA nr 4-6	-	2,0	0,017	etyln (acetylen)	0,62960
					fosfan	0,00003
E10	Napełnianie zbiornika przejściowego nr 1 acetonu	-	7,5	0,035	aceton	0,16800
E11	Napełniania zbiornika przejściowego nr 2 acetonu	-	7,5	0,035	aceton	0,16800
E12a lub E12d	Rampy pełnień – hala nr 1 napełniania butli	-	8,5	0,78	etyln (acetylen)	0,02020
					fosfan	0,000001
E12b	Acetonowanie butli – stanowisko nr 1	-	8,5	0,78	aceton	0,01060
E12c	Acetonowanie butli – stanowisko nr 2	-	8,5	0,78	aceton	0,01060
E13	Remont – odbiór UDT	-	8,5	0,05	etyln (acetylen)	1,14000
					fosfan	0,000057
E14	Malowanie butli acetylenowych	-	7,5	0,39	ksylen	0,4167
					octan butylu	0,0833
					etylobenzen	0,0833
					toluen	0,0050
					węglowodory alifatyczne	0,7250
					węglowodory aromatyczne	0,1450
	Suszenie butli acetylenowych				ksylen	0,1786
					octan butylu	0,0357
					etylobenzen	0,0357
					toluen	0,0021
					węglowodory alifatyczne	0,3107
					węglowodory aromatyczne	0,0621
E15	Czyszczenie butli acetylenowych	cyklon min.80%	2,5	0,25	pył zawieszony PM10	0,05000
E25	Napełnianie zbiornika magazynowego acetonu	-	6,5	0,03	aceton	2,80000

Emisja roczna z instalacji:

- aceton	0,2793 Mg/rok
- amoniak	0,0001 Mg/rok
- etyn (acetylen)	0,3132 Mg/rok
- fosfan	0,0001 Mg/rok
- ksylen	0,6000 Mg/rok
- kwas siarkowy	0,0869 Mg/rok
- pył zawieszony PM10	0,0840 Mg/rok
- siarkowodór	0,0001 Mg/rok
- węglowodory alifatyczne	1,0440 Mg/rok
- węglowodory aromatyczne	0,2087 Mg/rok
- octan butylu	0,1199 Mg/rok
- etylobenzen	0,1199 Mg/rok
- toluen	0,0071 Mg/rok

1.2. Instalacja zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacja napełniania czynników chłodniczych.

Nr emitora	Źródło emisji	Redukcja zanieczyszczeń [%]	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]
			Wysokość [m]	Średnica [m]		
E18	Malowanie butli do gazów sprężonych	Filtr suchy	6,76	0,52	butan-1-ol	0,0541
					amoniak	nie określa się*
					2-(dimetyloamino) etanol	0,0032
					węglowodory aromatyczne	nie określa się*
E19	Suszenie butli do gazów sprężonych	-	6,45	0,19	butan-1-ol	0,0541
					amoniak	nie określa się*
					2-(dimetyloamino) etanol	0,0032
					węglowodory aromatyczne	nie określa się*
E20	Piec do polimeryzacji IR 0,415 MW – okres letni	-	6,35	0,315	ditlenek azotu	0,05847
					pył zawieszony PM10	0,00365
					ditlenek siarki	0,00069
					tlenek węgla	0,01644
E20A	Piec do polimeryzacji IR 0,415 MW – okres grzewczy	-	6,35	0,315	ditlenek azotu	0,05847
					pył zawieszony PM10	0,00365
					ditlenek siarki	0,00069
					tlenek węgla	0,01644
E23	Czyszczenie butli gazów sprężonych	Filtr suchy 95%	2,5	0,28	pył zawieszony PM10	0,06800

E26	Odtłuszczanie elementów	Absorber 98%	1,0	0,2	dichlorometan (chlorek metylenu)	0,10000
-----	-------------------------	-----------------	-----	-----	-------------------------------------	---------

* - substancje, których wprowadzanie do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie przedmiotowego zakładu nie powoduje przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji do powietrza albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny.

Emisja roczna z instalacji:

- dichlorometan	0,0024 Mg/rok
- ditlenek azotu	0,2432 Mg/rok
- ditlenek siarki	0,0152 Mg/rok
- pył zawieszony PM10	0,1171 Mg/rok
- tlenek węgla	0,0684 Mg/rok
- amoniak	nie określa się
- butan-1-ol	0,6752 Mg/rok
- 2-(dimetyloamino)etanol	0,0399 Mg/rok
- węglowodory aromatyczne	nie określa się

VII. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 3. „Dopuszczalne ilości oraz jakość mieszaniny ścieków wprowadzanych do wód powierzchniowych” otrzymuje brzmienie:

„3. Dopuszczalne ilości oraz jakość mieszaniny ścieków wprowadzanych do wód powierzchniowych.

3.1. Ustala się dopuszczalną ilość ścieków przemysłowych (mieszania ścieków technologicznych, pochodniczych oraz socjalno-bytowych) do rzeki Przemszy w km 63+560 w ilości $Q_{\max d} = 129,37 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\max r} = 30\,976 \text{ m}^3/\text{rok}$ oraz dodatkowo w okresach deszczowych – wód opadowych w ilości $Q_{\max} = 288 \text{ l/s}$ i $Q_{\max r} = 20\,825 \text{ m}^3/\text{rok}$.
W tym ilość ścieków odprowadzanych z instalacji IPPC wynosi $Q_{\max r} = 2\,376 \text{ m}^3/\text{rok}$.

3.2. Wprowadzane do wód powierzchniowych ścieki winny spełniać następujące warunki:

- temperatura	35 °C
- odczyn pH	6,5 – 9,0
- zawiesiny ogólne	35 mg/l
- BZT ₅	25 mg/l
- ChZT	125 mg/l
- azot ogólny	30 mg/l
- azot amonowy	10 mg/l
- azot azotanowy	30 mg/l
- azot azotynowy	1 mg/l
- fosfor ogólny	2 mg/l
- węglowodory ropopochodne	15 mg/l
- żelazo ogólne	10 mg/l
- chlorki	1000 mg/l
- siarczany	500 mg/l
- cynk	2 mg/l
- miedź	0,5 mg/l
- ołów	0,5 mg/l

3.3. Utrzymywanie w należytym stanie technicznym wylotu ścieków oraz odcinka koryta rzeki Przemszy na długości 10 m powyżej i 15 m poniżej (licząc od osi wylotu)."

VIII. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, punkt 4. „Dopuszczalne do wytworzenia w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami” otrzymuje brzmienie:

„4. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

4.1.1. Instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu (IPPC).

a) Odpady niebezpieczne

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	90,00
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	2,00
3.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	25,00
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,05
5.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	0,90
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,00
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	6,00
8.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4,00
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,20
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	150,00
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,55
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,10
13.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	2,00

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	23 000,00
2.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	48,00
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,30
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,05

4.1.2. Instalacja do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych.

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,50
2.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10,000
3.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	22,00
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	7,60
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10

b) Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,50
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,50
3.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,10
4.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	14,00
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,70
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6,00
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,10
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1303,00
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,90
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,50
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,01
12.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	0,50

4.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia.

4.2.1. Instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu (IPPC).

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpad w postaci cieczy, powstaje w procesie oczyszczania surowego acetyleny w instalacji IPPC.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> kwas siarkowy. <u>Właściwości:</u> drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	Odpad w postaci cieczy, powstaje w instalacji IPPC po czyszczeniu instalacji wody zdekantowanej – płukanie rurociągów wody zdekantowanej roztworem kwasu solnego.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> kwas solny. <u>Właściwości:</u> drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
3.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Odpad powstaje w instalacji IPPC w procesie oczyszczania acetyleny. Stanowi on zużyty ług sodowy o wysokim pH.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> wodorotlenek sodu. <u>Właściwości:</u> drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, żrące, ekotoksyczne.
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady te powstają w instalacji IPPC w procesie malowania butli, stanowią resztki materiałów malarskich pozostające w procesach malowania ręcznego, pochodzące z odcieku nadmiaru farb przy nanoszeniu farb pędzlem czy przy polewaniu oraz przy przekroczeniu terminu przydatności składowanego materiału malarskiego.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> ksylen, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości:</u> drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne
5.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady te powstają w instalacji IPPC w procesie czyszczenia butli (m.in.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> woski, żywice, parafiny, olej, chłodziwo, stal, tarnamid, tekstolit,

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			zeschnięta, sproszkowana farba, opiłki stalowe).	plexi, poroflex, pianka poliuretanowa, folia polietylenowa. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje na terenie całej instalacji IPPC podczas eksploatacji, naprawy i konserwacji maszyn i urządzeń. Odpad stanowią przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, które nie zawierają związków chlorowcoorganicznych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory, biały olej mineralny (ropa naftowa), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). <u>Właściwości:</u> łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstaje przy prowadzeniu prac związanych z naprawą i konserwacją w silnikach, układach smarujących instalacji IPPC.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
8.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpad powstaje w instalacji IPPC i stanowi go zaolejona woda z odwadniania separatorów olejowych sprężarek.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady w postaci opakowań zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi powstają po produktach wykorzystywanych w procesach prowadzonych w instalacji IPPC.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> tworzywo sztuczne, metale, szkło, kwas siarkowy, wodorotlenek sodowy. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				zagrożenie spowodowane aspiracją, żrące, ekotoksyczne.
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady te powstają w instalacji IPPC i stanowią je złomowe butle acetylenowe zawierające azbest, które zostały wycofane z obiegu.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> stal, azbest.</p> <p><u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, żrące, ekotoksyczne.</p>
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad powstaje przy usuwaniu ewentualnych rozlewów płynów eksploatacyjnych, wymianie ubrań roboczych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, w wyniku czyszczenia oraz konserwacji maszyn i urządzeń w instalacji IPPC.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole, inne rozpuszczalniki, wypełniacze, a także włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi.</p> <p><u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, rakotwórcze, żrące, ekotoksyczne.</p>
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad powstaje na terenie laboratoriów w wyniku wykonywania analiz chemicznych oraz poprzez proces „starzenia” się odczynników chemicznych. Odpad stanowi roztwór wody destylowanej z acetonem służący do analizy zawartości (czystości) acetyleny, który jest wykorzystywany w instalacji IPPC.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aceton.</p> <p><u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące.</p>
13.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi aceton z wodą i zanieczyszczeniami acetyleny, zbierany z separatora wychytującego upuszczany nadmiar acetyleny z napełnionych butli. Odpad stanowi roztwór wody destylowanej z acetonem	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aceton, woda.</p> <p><u>Właściwości:</u> drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.</p>

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			służący do analizy zawartości (czystości) acetyleny, który jest wykorzystywany w instalacji IPPC.	

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Odpad stanowi szlam poreakcyjny (mleczko wapienne), który zawiera niewielkie ilości acetyleny surowego. Powstaje w instalacji IPPC w wyniku reakcji chemicznej karbidu z wodą, znajdującą się w reaktorze.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> wodorotlenek wapnia, woda, acetylen. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi szlam żelazowo-krzemowy, powstający w instalacji IPPC w procesie produkcji acetyleny w wytwornicy acetyleny.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, krzem. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad stanowią zużyte pierścienie Raschiga oraz odpadowe tworzywa sztuczne, powstaje w związku z eksploatacją instalacji IPPC.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polichlorek winylu, polietylen, polistyren. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowią drobne i duże opakowania z papieru, tektury. Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji IPPC.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> celuloza, włókno ścieru drzewnego, skrobia ziemniaczana, gips, kaolin, kreda, biała glina. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad w postaci opakowań z tworzyw sztucznych po farbach proszkowych, siatki na butle, folie opakowaniowe, nalepki itp. Odpad powstaje na działach produkcyjnych w związku z eksploatacją instalacji IPPC.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC). <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

4.2.2. Instalacja do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych.

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady te powstają w procesie malowania butli w związku z eksploatacją instalacji do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych. Są to odpadowe farby i lakiery.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> ksylen, octan etylu, octan n-butyłu, metyloizobutyloketon. <u>Właściwości:</u> drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
2.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów. Odpady w postaci zawiesin wodnych składające się ze spoiw, pigmentów, wypełniaczy, rozpuszczalników i różnych dodatków uszlachetniających. Odpady te powstają w procesie malowania butli farbami wodnymi w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> benzyna lakowa, alkohole, estry. <u>Właściwości:</u> drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.
3.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady te powstają w procesie czyszczenia butli w związku z eksploatacją	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> woski, żywice, cynk, miedź.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			instalacji.	Właściwości: ekotoksyczne.
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC)	Odpad stanowią wycofane z obrotu czynniki chłodnicze lub powstaje na skutek odsysania pozostałości gazów w złączu butlowym za pomocą systemu próżnowania, wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> fluor, chlor, węglowodorów alifatycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady stanowią zużyte oleje przekładniowe i smarowe. Odpad powstaje w wyniku konserwacji maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> szkło, tworzywa sztuczne, metale zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p><u>Właściwości:</u> łatwopalne, działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, żrące, ekotoksyczne.</p>
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te powstają w procesie napraw i konserwacji urządzeń, wymiany olejów oraz zużywania się odzieży. Odpady te stanowią sorbenty, czyściwo, filtry, filtry z kabiny proszkowej i czyszczarek zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi wytwarzanymi w związku z eksploatacją instalacji.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne.</p> <p><u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.</p>
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady te stanowią promienniki podczerwieni, zużyte świetlówki oraz zużyty sprzęt elektryczny (zużyte monitory, zasilacze awaryjne) - odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> rtęć; metale żelazne i nieżelazne, szkło, tworzywa sztuczne polistyren, polipropylen, krzemionka.</p> <p><u>Właściwości:</u> działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, ekotoksyczne.</p>

b) Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad stanowią zużyte pierścienie Raschiga oraz odpadowe tworzywa sztuczne wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polichlorek winylu, polietylen, polistyren. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad stanowią zużyte węże gumowe stosowane do transportu śrutu w śrutownicy oraz okładziny osłonowe komory śrutownicy wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> guma. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpad stanowią odpady farb wodorozcieńczalnych. Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> pigmenty, roztwory żywic poliestrowych i epoksydowych, oleje poliestrowe, rozpuszczalniki organiczne. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpad powstaje w wyniku przepłukiwania dysz, zbiorników oraz mycia urządzeń służących do stosowania farb i lakierów w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> pigmenty, roztwory żywic poliestrowych i epoksydowych, oleje poliestrowe, rozpuszczalniki organiczne. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad stanowi odpad śrutu stalowego o drobnej frakcji nie zawierający substancji niebezpiecznych, powstały podczas oczyszczania butli w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> cynk, miedź. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				środowiska.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowią drobne i duże opakowania z papieru, tektury wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> celuloza, włókno ściery drzewnego, skrobia ziemniaczana, gips, kaolin, kreda, biała glina. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych w postaci opakowań z tworzyw sztucznych po farbach proszkowych, siatki na butle, folie opakowaniowe, nalepki itp. Wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polistyren, polietylen, poliwęglan, poliamid, polipropylen, politereftalan etylenu. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad stanowią złomowane butle do gazów sprężonych wycofane z obiegu oraz opakowania po farbach wodorozcieńczalnych wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, nikiel, chrom, kobalt. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowią sorbenty węglowe, czysciwo i filtry powietrzne wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> celuloza, włóknina, bawełna. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowią odpadowe kołnierze plastikowe stosowane na butlach oraz uszkodzone części z tworzyw sztucznych powstające w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, polistyren, poliamid, poliwęglan, politereftalan etylenu. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż	Odpad stanowi zużyty sprzęt	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u>

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	elektryczny i komputerowy wykorzystywany w związku z eksploatacją instalacji.	stal, aluminium, miedź i jej stopy, tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowią szlamy z czyszczenia butli w związku, powstają z eksploatacją instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> woda. <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

4.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania z odpadami.

4.3.1. Instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu (IPPC).

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie magazynu kwasów. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie magazynu kwasów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1.	unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zadaszego punktu składowego przy ścianie Budynku Wytwornicy Acetyleny od strony zewnętrznej (północno – wschodniej). Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych kontenerach, pojemnikach z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1A.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych beczkach metalowych. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	tego rodzaju odpadami.
5.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych stalowych beczkach lub kontenerze. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są selektywnie pod zadaszonym punktem składowym przy ścianie magazynu kwasów usytuowanym od strony zewnętrznej magazynu (północno-wschodniej), w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego 1000 l. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu. W pomieszczeniu znajdują się środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazynowanie odbywa się zgodnie z przepisami szczególnymi dotyczącymi zbierania i magazynowania olejów odpadowych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			Miejsce magazynowania Nr 1.	
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<p>Odpady te magazynowane są selektywnie pod zadaszonym punktem składowym przy ścianie magazynu kwasów usytuowany od strony zewnętrznej magazynu (północno-wschodniej) na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętych szczelnych i opisanych, pojemnikach („OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu) np. w zamykanych beczkach, mauzerach z tworzyw sztucznych wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków, spełnia ono wymagania określone w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu.</p> <p>Miejsce magazynowania Nr 1.</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
8.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpady magazynowane są w zbiorniku wolnostojącym o osi poziomej znajdującym się obok hali sprężarek AGA. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w zbiorniku stalowym.</p> <p>Miejsce magazynowania</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			wyposażone jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Miejsce magazynowania Nr 1.	tego rodzaju odpadami.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu, wydzielonym stalowymi ścianami i drzwiami pomieszczeniu w Magazynie Kwasów lub pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzyw sztucznych (m.in. workach, bębnach, beczkach, mauzerach). Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane są selektywnie na miejscu magazynowania zlokalizowanym na północnym obrzeżu zakładu. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Butle ustawione są w metalowych paletach transportowych jedna przy drugiej na terenie miejsca magazynowania odpadów. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 2.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami tego rodzaju odpadami.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
		olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w magazynie kwasów lub pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Miejsca magazynowe posiadają utwardzone i szczelne podłoże, są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyny wyposażone są w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach m.in.: bębnach zamykanych z tworzywa sztucznego., mauzerach. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8.	do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu w magazynie kwasów. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyn wyposażony jest w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych 30 l pojemnikach z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
13.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania przy ścianie budynku napełniałni acetyleny od strony zewnętrznej (północno-zachodniej) oraz w pobliżu budynku sprężarek AGA, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach. Miejsce	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Magazyn wyposażony jest w sorbenty – środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Miejsce magazynowania Nr 1B.	

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Odpady magazynowane są w 2 betonowych zbiornikach, które znajdują się na północnym obrzeżu zakładu. Wapno magazynowane jest w postaci wodnego roztworu mleczka wapiennego w dwóch betonowych zbiornikach. Miejsce magazynowania Nr 3.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zadaszego punktu składowego przy ścianie budynku wytwornicy acetyleny od strony zewnętrznej (północno-wschodniej). Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnym metalowym kontenerze. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1A.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady w postaci zużytych pierścieni Raschiga magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie magazynu kwasów, natomiast pozostałe magazynowane są pod zadaszonym	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyny posiadają utwardzone i szczelne podłoże. Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych pojemnikach i kontenerach stalowych lub z tworzyw sztucznych. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8	w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie placu składowego zlokalizowanego obok budynku napełnialni gazów sprężonych na utwardzonym i szczelnym podłożu oraz na terenie zadaszonego punktu składowego przy budynku legalizacji butli CTC. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych stalowych kontenerach. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 6 i 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady w postaci opakowań po farbach proszkowych magazynowane są w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na placu składowym zlokalizowanym obok budynku napełnialni gazów sprężonych na szczelnym utwardzonym podłożu. Pozostałe odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie pomieszczenia magazynowego w budynku legalizacji butli CTC na utwardzonym i szczelnym podłożu. Opakowania po farbach proszkowych gromadzone są selektywnie w pojemnikach,	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			kontenerach metalowych, a pozostałe odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych kontenerach. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 6 i 7.	

4.3.2. Instalacja do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych.

a) Odpady niebezpieczne

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych beczkach metalowych, w wyznaczonym i opisanym miejscu pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzyw sztucznych (np. mauer o pojemności 1m ³) w wyznaczonym i opisanym zadaszonym punkcie składowym przy Budynku Legalizacji butli CTC. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8..	
3.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych stalowych beczkach lub kontenerze w wyznaczonym i opisanym miejscu pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady w postaci odsysanych oraz wycofanych z obrotu czynników chłodniczych magazynowane są w punkcie składowym na terenie przyległym do napełniałni gazów sprężonych. Odpady magazynowane są na utwardzonym, szczelnym podłożu. Miejsca magazynowania są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady w postaci odsysanych czynników chłodniczych magazynowane są w szczelnych butlach, natomiast odpady w postaci czynników chłodniczych wycofanych z obrotu w szczelnych beczkach. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 4	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu. Miejsce to stanowić będzie wydzielone stalowymi ścianami i drzwiami pomieszczenie w magazynie kwasów lub pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyny posiadają utwardzone	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			i szczelne podłoże. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażone są w sorbenty oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzyw sztucznych (m.in. workach, bębnach, beczkach, mauzerach). Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu w magazynie kwasów lub pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Miejsca magazynowe posiadają utwardzone i szczelne podłoże, są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazyny wyposażone są w sorbenty - środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów oraz w sprzęt gaśniczy i zabezpieczenie przeciwpożarowe. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach m.in.: bębnach zamykanych z tworzywa sztucznego., mauzerach. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w budynku głównej podstacji elektrycznej. Magazyn posiada utwardzone i szczelne podłoże i jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Promienniki podczerwieni są gromadzone w koszach stalowych	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			lub z tworzywa sztucznego, natomiast świetlówki i zużyty sprzęt elektryczny gromadzone są selektywnie w szczelnie zamkniętych oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 12.	

b) Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady w postaci zużytych pierścieni Raschiga magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie magazynu kwasów, natomiast pozostałe odpady tworzyw sztucznych magazynowane są pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Magazyny posiadają utwardzone i szczelne podłoże. Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych pojemnikach i kontenerach stalowych lub z tworzyw sztucznych. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane są pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w zamykanych pojemnikach wykonanych z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	
3.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady magazynowane są pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych beczkach stalowych lub w wannie z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC, na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane są pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w stalowej wannie. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie placu składowego zlokalizowanego obok budynku napełniałni gazów sprężonych na utwardzonym i szczelnym podłożu oraz na terenie zadaszonego punktu składowego przy budynku legalizacji butli CTC. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych stalowych	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			kontenerach. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 6 i 8.	
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady w postaci opakowań po farbach proszkowych magazynowane są w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na placu składowym zlokalizowanym obok budynku napełniałni gazów sprężonych na szczelnym utwardzonym podłożu. Pozostałe odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie pomieszczenia magazynowego w budynku legalizacji butli CTC na utwardzonym i szczelnym podłożu. Opakowania po farbach proszkowych gromadzone są selektywnie w pojemnikach, a pozostałe odpady magazynowane są w sposób selektywny w specjalnych kontenerach. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 6 i 7.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady w postaci butli magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu magazynowania o utwardzonym i szczelnym podłożu w sąsiedztwie budynku legalizacji butli CTC, na przedłużeniu otwartego składowiska butli do legalizacji. Opakowania po farbach magazynowane są na terenie zadaszzonego punktu składowego przy budynku legalizacji butli CTC. Odpady magazynowane są w sposób selektywny, pojemniki po farbach gromadzone są w koszach stalowych lub tworzyw sztucznych, butle luzem w sposób uporządkowany. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8 i 10.	
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci filtrów z kabin malarskich magazynowane są w wyznaczonym miejscu na terenie zadaszonego punktu składowego przy budynku legalizacji butli CTC. Pozostałe odpady magazynowane są w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie magazynu kwasów, o utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych i oznakowanych pojemnikach z tworzyw sztucznych lub beczkach. Miejsca magazynowania oznakowane są tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 1 i 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady w postaci odpadowych kołnierzy magazynowane są pod zadaszonym punktem składowym przy budynku legalizacji butli CTC, a pozostałe odpady w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu na placu składowym zlokalizowanym obok budynku napełniałni gazów sprężonych. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w pojemnikach stalowych lub z tworzyw sztucznych i kontenerach. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 6 i 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są w budynku głównej podstacji elektrycznej w zamkniętym pomieszczeniu o utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w pomieszczeniu wewnątrz	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			budynku. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 12.	tego rodzaju odpadami.
12.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są na terenie zadaszzonego punktu składowego przy budynku legalizacji butli CTC. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzone i szczelne podłoże. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w szczelnych beczkach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych. Miejsce magazynowania oznakowane jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. Miejsce magazynowania Nr 8.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku albo unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

IX. Rozdział VII. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia” otrzymuje brzmienie:

„VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych.

A. Zobowiązania ogólne:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
- 2) Przekazywania marszałkowi właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
- 3) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 4) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 5) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.

- 6) Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Informacja ta m. innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację wynikających z posiadanego pozwolenia, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli - ścieżka dostępu do tabeli: <http://bip.slaskie.pl/> - Sprawy w urzędzie - Spis procedur – Ochrona środowiska – strona 3 - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych – link: Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług SEKAP; na dole strony załącznik pn.: Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).

- 7) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 8) Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_130” lub „OS.PZ.POMIARY_130”.

B. Zobowiązania szczegółowe w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- 1) Przedkładania w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach informacji o ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC oraz o ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC w terminie do 31 marca każdego roku.
- 2) Przesyłania do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach oraz do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach 1 raz w roku w terminie do 1 marca za rok poprzedni informacji o ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi, w zakresie określonym pozwoleniu zintegrowanym.
- 3) Informowania uprawnionego do rybactwa o awariach mogących mieć wpływ na jakość i ilość odprowadzanych ścieków do rzeki Przemsza oraz ponoszenia odpowiedzialności za wszelkie szkody wynikłe z powyższych działań AIR PRODUCTS Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu.
- 4) Przekazywania uprawnionemu do rybactwa informacji o ilości i jakości odprowadzanych ścieków raz na kwartał.”

X. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 15 maja 2018 r. znak: TT/23/18 pełnomocnik spółki Air Products Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu złożył wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 4 kwietnia 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/61/13/07 (zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 6 sierpnia 2007 r. znak: SR-III-6618/PZ/61/22/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 lipca 2009 r. nr 2482/OS.GO/09, z dnia 14 lutego 2011 r. nr 390/OS/2011, z dnia 18 stycznia 2013 r. nr 190/OS/2013 oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., nr 2725/OS/2014) dla instalacji do

wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu zlokalizowanej w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 130.

Z tytułu ww. wniosku prowadzący instalację wniósł opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 600,00 złotych. Kopię opłaty rejestracyjnej wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska mailem z dnia 6 lipca 2018 r.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem z dnia 3 lipca 2018 r. nr 457/OS/2018 wyłączył z udostępniania publicznego w całości wydzieloną z dokumentacji część wniosku pn. „Załącznik do wniosku Air Products Sp. z o.o. o wyłączenie z udostępniania informacji dotyczących instalacji eksploatowanych w Air Products Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, 42-470 Siewierz, część zastrzeżona, informacje objęte wnioskiem o wyłączenie informacji z udostępniania Punkt: C.1.4.”, będącą częścią wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu, zlokalizowanej w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Air Products Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 4 pkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedmiotowa zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje:

- wprowadzenie nowych rodzajów farb przewidzianych do stosowania w instalacji zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych, instalacji nie powiązanej technologicznie z instalacją IPPC, która objęta jest pozwoleniem zintegrowanym,
- wprowadzenie nowego stanowiska do malowania butli – dodatkowy emitor,
- zmianę sposobu suszenia butli po malowaniu – brak odciągu miejscowego, emisja następuje poprzez ogólną wentylację hali,
- uwzględnienie nowych rodzajów wytwarzanych odpadów,
- zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów.

Do wniosku załączona została dokumentacja pt. „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji IPPC eksploatowanej w zakładzie AIR PRODUCTS Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, 42-470 Siewierz” z której wynika, że zastosowane zabezpieczenia praktycznie uniemożliwiają przedostanie się do środowiska substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. W związku z tym uznano, iż opracowanie raportu początkowego dla ww. instalacji nie jest wymagane.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Śląskiego wezwał pełnomocnika prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień i uzupełnień wniosku przy pismach z dnia 11 lipca 2018 r., 30 sierpnia 2018 r., 15 października 2018 r., 28 sierpnia 2018 r., 11 września 2018 r., 15 października 2018 r. oraz 30 października 2018 r..

W związku z przedmiotowymi wezwaniami pełnomocnik strony złożył wyjaśnienia i uzupełnienia

przy pismach z dnia 27 lipca 2018 r., 10 sierpnia 2018 r., 23 października 2018 r., 29 listopada 2018 r. oraz 22 lipca 2019 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 11 lipca 2018 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku spółki Air Products Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta i Gminy Siewierz oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Z uwagi na wejście w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592), określających m.in. nowy zakres informacji oraz załączników jakie winien zawierać wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki wytwarzania odpadów, wniosek wymagał przedłożenia dokumentów wymienionych w art. 4 ww. ustawy, w tym:

- 1) operatu przeciwpożarowego spełniającego wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 992 ze zm.) oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620),
- 2) postanowienia komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej uzgadniającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy o odpadach,
- 3) zaświadczeń i oświadczeń, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska z uwzględnieniem art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20, 305 i 663).

Z uwagi na konieczność przygotowania ww. dokumentów, pismem z dnia 30 stycznia 2019 r. pełnomocnik strony zawnioskował o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem z dnia 5 lutego 2019 r. nr 76/OS/2019 zawiesił postępowanie, które zostało podjęte na wniosek pełnomocnika strony postanowieniem z dnia 1 sierpnia 2019 r. nr 528/OS/2019.

Wraz z wnioskiem o podjęcie zawieszonego postępowania pismem z dnia 22 lipca 2019 r. pełnomocnik spółki przedłożył uzupełnienie do złożonego wniosku w postaci operatu przeciwpożarowego zawierającego analizę warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie zakładu Air Products Sp. z o.o. w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30 wykonanego w kwietniu 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz Postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie nr PZ.5586.3.2019.MŁ z dnia 10 lipca 2019 r. Do przedmiotowego uzupełnienia wniosku dołączone zostały również zaświadczenia o niekaralności prowadzących instalację, w związku z powyższym spełnione zostały wymagania art. 184 ust. 4 pkt-y 5), 6) i 7) ww. ustawy Prawo ochrony Środowiska.

Ustawą z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2019 poz. 1579) wprowadzono zapis art. 183 c ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2019 poz. 1396 ze zm.) poprzez dodanie ust. 7, który stanowi o braku obowiązku przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego

w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku oraz w wykazie zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej prowadzonym przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, Zakład Air Products Sp. z o.o. zlokalizowany w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej – zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z tym nie mają zastosowania przepisy dotyczące przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a co za tym idzie, w przedmiotowym pozwoleniu nie zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

W dniu 9 czerwca 2016 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej została opublikowana decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego przeprowadził analizę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny zlokalizowanej z zakładzie produkcyjnym w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30.

Przeprowadzona analiza wykazała, iż na terenie Air Products Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu eksploatowana jest wyłącznie oczyszczalnia ścieków socjalno-bytowych. Zakład nie posiada niezależnie eksploatowanej oczyszczalni ścieków, dla której główne źródło ścieków pochodziłoby z przemysłu chemicznego, w związku z tym konkluzje BAT w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym, w przedmiotowym przypadku nie mają zastosowania.

W związku z opublikowaniem w dniu 7 grudnia 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji z dnia 21 listopada 2017 r. Nr 2017/2117, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE Marszałek Województwa Śląskiego przeprowadził ponownie analizę warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym udzielonym dla instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny zlokalizowanej z zakładzie produkcyjnym w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, która wykazała, że Spółka Air Products Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu eksploatuje instalację IPPC objętą zakresem stosowania przedmiotowych konkluzji BAT i określoną w pkt 4.1 załącznika I do dyrektywy 2010/75/UE.

Niniejsze konkluzje dotyczące BAT obejmują produkcję wyżej wymienionych substancji chemicznych w procesach ciągłych, jeżeli całkowita zdolność produkcyjna tych substancji chemicznych przekracza 20 000 Mg rocznie.

Jak wynika z informacji przesłanych przez zakłada pismem z dnia 19 kwietnia 2018 r. znak TT/20/2018 maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 2628 Mg/rok.

Ponieważ całkowite zdolności produkcyjne wyżej wymienionej instalacji IPPC nie przekraczają 20 000 Mg, a zatem konkluzje BAT w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji z dnia 21 listopada 2017 r. Nr 2017/2117 w przedmiotowym przypadku również nie mają zastosowania.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 183, art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W zakresie ochrony powietrza:

Zakład AIR PRODUCTS Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu zwrócił się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny (instalacja IPPC) oraz pozwolenia dla instalacji zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych (instalacja inna niż IPPC), zlokalizowanych w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, między innymi w związku z:

- nowym rodzajem farb przewidzianych do stosowania w instalacji zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych;
- wprowadzeniem nowego stanowiska do malowania butli – powstanie dodatkowego emitora;
- zmianą sposobu suszenia butli po malowaniu.

W punkcie III.1. pozwolenia ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu w trakcie normalnej pracy instalacji. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu odnoszące się do zmian wprowadzanych na zakładzie wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przewidywane zmiany nie powodują emisji substancji, dla których określono dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu będące standardami jakości środowiska w zakresie powietrza.

W niniejszym pozwoleniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, nie zostały określone dopuszczalne wielkości emisji substancji z instalacji niebędących instalacją IPPC tj. amoniaku oraz węglowodorów aromatycznych ponieważ ich emisja nie powoduje przekroczenia 10% poziomu stężeń lub wartości odniesienia tej substancji w powietrzu – zgodnie z art. 224 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zmianami).

W zakresie ochrony przed hałasem:

Planowane zmiany na linii czyszczenia oraz ręcznego malowania butli (kabina malarska), związane są z nowymi rodzajami farb, przewidzianymi do stosowania w instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetyleny. Zmiana wykorzystywanych farb spowoduje emisję nowych substancji do powietrza z procesów malowania butli na emitorach E14, E18, E19, jednak nie przewiduje innych niż dotychczas wykorzystywanych urządzeń technologicznych oraz wyciągowych. W związku z tym wartość poziomu dźwięku wewnątrz hal nie ulegnie zmianie, podobnie jak oddziaływanie całego zakładu na tereny chronione akustycznie.

Najbliższe obszary podlegające ochronie akustycznej związane z zabudową mieszkaniową zlokalizowane są w kierunku południowym przy ulicy Kieleckiej w Siewierzu. Okresowe pomiary hałasu realizowane zgodnie z zapisami decyzji nie wykazały przekroczenia standardów emisyjnych hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano zmian następujących punktów decyzji:

I.4.1. Gospodarka wodna

I.4.2. Gospodarka ściekowa

III.3.1. Dopuszczalne ilości oraz jakość mieszaniny ścieków wprowadzanych do wód powierzchniowych.

VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

W toku postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwagi wniosła strona postępowania, tj. PGW Wody Polskie przy piśmie z 9.10.2018 r. znak: : GL.RUW 436.10.1.2018/BE, które zostały uwzględnione w niniejszej decyzji, tj.:

- współrzędne miejsca wprowadzania do rzeki Przemszy w km 63+560 ścieków przemysłowych z zakładu AIR PRODUCTS Sp. z o.o. w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000 (strefa VI 2177): X:5594783,6/ Y:6588651,0,
- AIR PRODUCTS Sp. z o.o. zobowiązana została do utrzymywania wylotu rowu oraz odcinka koryta rzeki Przemszy na długości 10 m powyżej i 15 m poniżej (licząc od osi rowu) w dobrym stanie technicznym,
- ścieki przemysłowe wprowadzane do rzeki Przemszy w km 63+560 będą spełniały wymagania rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800),
- we wnioskowanej ilości ścieków $Q_{\max r} = 30\,976\text{ m}^3/\text{rok}$ uwzględnione zostały zarówno ścieki z instalacji IPPC jak i spoza instalacji IPPC oraz ścieki bytowe, w tym ścieki od dostawców zewnętrznych;
- w pozwoleniu zintegrowanym pozostają warunki zrzutu z zakładu ścieków przemysłowych w km 63+560 rzeki Przemszy do czasu uzyskania przez wnioskodawcę odrębnego pozwolenia wodnoprawnego w tym zakresie, w związku z faktem, iż do odbiornika będą odprowadzane nie tylko ścieki pochodzące z instalacji IPPC ale też ścieki pochodzące od innych zakładów przyjmowane przez AIR PRODUCTS Sp. z o.o.

W zakresie gospodarki odpadami:

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian polegających na:

- wskazaniu sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- wykreśleniu z pozwolenia zapisów dotyczących wytwarzanych odpadów poza instalacją - punkty dotyczące „pozostałej działalności w zakładzie”,
- dodaniu nowego rodzaju odpadów przeznaczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu (IPPC) o kodzie 13 02 07*,
- dodaniu nowych rodzajów odpadów przeznaczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych, 08 01 19*, 15 01 10*,
- zwiększeniu dopuszczoną do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych ilość odpadów o kodach 08 01 11*, 15 02 02*,
- wykreśleniu z pozwolenia rodzajów odpadów przeznaczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji do wytwarzania i konfekcjonowania acetylenu (IPPC) o kodach 17 04 01, 17 04 05,
- wykreśleniu z pozwolenia rodzajów odpadów przeznaczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji do zgazowania gazów sprężonych wraz z ich konfekcjonowaniem oraz stacji napełniania czynników chłodniczych ilość odpadów o kodach 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05.

- dodaniu zapisów dotyczących podstawowego składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów,
- uaktualnieniu opisu miejsc i sposobu magazynowania odpadów.

Decyzja została dostosowana do aktualnych przepisów prawa poprzez dodanie zapisów dotyczących podstawowego składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów oraz poprzez wykreślenie z niniejszego pozwolenia zapisów dotyczących odpadów, które nie są wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem (zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska obowiązku uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów podlega jedynie instalacja i odpady powstające w wyniku jej eksploatacji).

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku oraz w wykazie zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej prowadzonym przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, Zakład Air Products Sp. z o.o. zlokalizowany w Siewierzu przy ul. Kieleckiej 30, jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej – zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z tym na podstawie przepisu art. 183 c ust. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) nie mają zastosowania przepisy dotyczące przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a co za tym idzie w przedmiotowym pozwoleniu nie określono warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z art. 3 pkt 48a) ww. ustawy Prawo ochrony środowiska przez pojęcie zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej – rozumie się przez to zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej lub zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania nowymi rodzajami odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów z dnia 25 kwietnia 2019 r. (Dz.U. z 2019 r. poz. 819).

Spółka zobowiązana jest prowadzić działalność w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgody z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie zintegrowane nie obejmuje zbierania lub przetwarzania odpadów, nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 184 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 23 stycznia 2020 r. strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów.

Nie wniesiono uwag do sprawy.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.


Beata Drąg
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. pełnomocnik Air Products Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu
ul. Kielecka 30, 42-470 Siewierz
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Urząd Miasta i Gminy Siewierz
ul. Żwirki i Wigury 16, 42-470 Siewierz
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Departament Obsługi Zarządu – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. a.a poz. rej. 130

Do wiadomości w wersji elektronicznej:

1. Ministerstwo Klimatu (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Departament Obsługi Zarządu – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.OW – BIP (SOD)
4. SO.RW – baza pozwoleń zintegrowanych – SOD

