



Decyzja nr 3079/OS/2019

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 maja 2017 r. nr 1668/OS/2017 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” w Jastrzębiu Zdroju, przy ul. Rybnickiej 6c, udzielonego Spółce PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju.

Na podstawie

art. 192, art. 204 ust. 2, art. 215 ust. 5 i 6 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz na podstawie art. 104 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.)

Orzekam:

zmieniam pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 maja 2017 r. nr 1668/OS/2017 dla Spółki PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Rybnickiej 6c, dla instalacji spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW_t, zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Rybnickiej 6c.

- I. **W całej decyzji udzielającej pozwolenia oznaczenie kotła: „CFB-260” zastępuje się oznaczeniem „CFB-275”**
- II. **W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie „I.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji”, tabela w podpunkcie „b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym” otrzymuje brzmienie:**

„ b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział "Zofiówka": Instalacja spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW _t	ul. Rybnicka 6c	44- 335	Jastrzębie- Zdrój	1.1	§ 2 ust. 1 pkt 3 Poś art. 378 ust. 2a	Sumaryczna moc cieplna instalacji spalania paliw wynosi: w okresie najpóźniej do 17.08.2021 r. 460,45 MW _t i w okresie najpóźniej od 18.08.2021 r. 339,75 MW _t	2248/250, 2251/159, 435/44, 436/44, 438/44, 440/44, 441/44, 442/44, 443/44, 448/44, 2253/277, 2256/277

„

W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkt „I.2 Rodzaj i parametry instalacji” otrzymuje brzmienie:

„I.2. Rodzaj i parametry instalacji

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja w przemyśle energetycznym do spalania paliw, która służy do wytwarzania energii elektrycznej oraz energii cieplnej:

- w okresie najpóźniej do 17.08.2021 r. złożona z czterech kotłów energetycznych o mocy cieplnej (rozumianej, jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu) 460,45 MW_t. W okresie tym moc elektryczna całej instalacji wynosi 113 MWe;
- w okresie najpóźniej od 18.08.2021 r. złożona z trzech kotłów energetycznych o mocy cieplnej (rozumianej, jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu) 339,75 MW_t. W okresie tym moc elektryczna całej instalacji wynosi 81 MWe;

Instalacja wykorzystywać będzie jako paliwo podstawowe węgiel kamienny oraz jako paliwa dodatkowe niskokaloryczne paliwo węglowe, gaz z odmetanowania kopalń oraz biomasę.

Pozwolenie obejmuje również instalacje, urządzenia i budowle, które będą powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw, których eksploatacja może spowodować emisję i wspólne, wraz z instalacją spalania paliw, oddziaływanie na środowisko.”

V. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkt „I.2.A Instalacja energetycznego spalania paliw” fragment:

„ Instalacja energetycznego spalania paliw Spółki PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział "Zofiówka" składa się z czterech kotłów energetycznych:

- Kocioł OP-140 nr 3 o mocy w paliwie 120,7 MW_t,
- Kocioł WP-70 nr 5 o mocy w paliwie 99,3 MW_t,
- Kocioł PWPg-6 nr 6 o mocy w paliwie 8,5 MW_t

- Kocioł fluidalny CFB-260 o mocy w paliwie 214 MWt

Sumaryczna moc cieplna instalacji spalania paliw w Oddziale „Zofiówka” (moc cieplna rozumiana, jako ilość energii wprowadzonej w paliwie w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu instalacji) wynosi 442,5 MWt. Moc elektryczna całej instalacji wynosi 113MWe.”

zastępuje się fragmentem:

„Instalacja energetycznego spalania paliw Spółki PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział "Zofiówka" składa się:

- w okresie najpóźniej do 17.08.2021 r. z czterech kotłów energetycznych tj.:
 - Kocioł OP-140 nr 3 o mocy w paliwie 120,7 MWt,
 - Kocioł WP-70 nr 5 o mocy w paliwie 99,3 MWt,
 - Kocioł PWPg-6 nr 6 o mocy w paliwie 8,5 MWt
 - Kocioł fluidalny CFB-275 o mocy w paliwie 231,95 MWt

Sumaryczna moc cieplna instalacji spalania paliw w Oddziale „Zofiówka” (moc cieplna rozumiana, jako ilość energii wprowadzonej w paliwie w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu instalacji) wynosi 460,45 MWt. Moc elektryczna całej instalacji w tym okresie wynosi 113 MWe.

- w okresie najpóźniej od 18.08.2021 r. z trzech kotłów energetycznych tj.:
 - Kocioł WP-70 nr 5 o mocy w paliwie 99,3 MWt,
 - Kocioł PWPg-6 nr 6 o mocy w paliwie 8,5 MWt
 - Kocioł fluidalny CFB-275 o mocy w paliwie 231,95 MWt

Sumaryczna moc cieplna instalacji spalania paliw w Oddziale „Zofiówka” (moc cieplna rozumiana, jako ilość energii wprowadzonej w paliwie w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu instalacji) wynosi 339,75 MWt. Moc elektryczna całej instalacji w tym okresie wynosi 81 MWe.”

VI. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.A. Instalacja IPPC: instalacja spalania paliw”, część „Kotły: Charakterystyka kotła OP-140 nr 3:” po tabeli z parametrami kotła dodaje się dopisek:

„Kocioł OP-140 nr 3 zostanie wyłączony z eksploatacji najpóźniej do dnia 17.08.2021 roku”

VII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.A. Instalacja IPPC: instalacja spalania paliw”, tabela w części „Kotły: Charakterystyka kotła CFB– 260” otrzymuje brzmienie:

Parametr	Jednostka	Wartość
Typ kotła	-	CFB – 275
Moc nominalna	MW	212,0
Moc cieplna jako ilość energii wprowadzanej w paliwie w jednostce czasu	MW _t	231,95
Wydajność max. trwała kotła	Mg pary/h	275,0
Sprawność kotła	%	91,4
Rodzaj paliwa	-	węgiel kamienny niskokaloryczne paliwo węglowe biomasa, gaz z odmetanowania kopalń
Ilość spalin na wylocie	Nm ³ /h	331 000

Temperatura spalin na wylocie	°C	140
Temperatura pary świeżej w stanie normalnej eksploatacji	°C	552

”

VIII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.A. Instalacja IPPC: instalacja spalania paliw”, część „Urządzenia ochronne: Kocioł OP-140 nr 3: na końcu fragmentu dotyczącego urządzeń ochronnych kotła OP-140 dodaje się dopisek:

„Urządzenia do redukcji emisji zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza z kotła OP-140 nr 3 zostaną wyłączone z eksploatacji najpóźniej do dnia 17.08.2021 roku.”

IX. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.A. Instalacja IPPC: instalacja spalania paliw”, podpunkt „Urządzenia ochronne: Kocioł WP-70 nr 5:” otrzymuje brzmienie:

„Kocioł WP-70 nr 5:

- w okresie najpóźniej do dnia 31.12.2023 roku:

Instalacja redukcji emisji pyłu:

Redukcja emisji pyłu ze spalin odprowadzanych z kotła WP-70 do powietrza jest realizowana w indywidualnym, wysokosprawnym urządzeniu odpylającym – elektrofiltrze. Skuteczność odpylania spalin w elektrofiltrze kotła WP-70 nr 5 wynosi 99,9%.

Instalacja redukcji emisji SO₂:

Kocioł wodny WP-70 został wyposażony w instalację do redukcji emisji tlenków siarki ze spalin odprowadzanych do powietrza. Technologia redukcji emisji dwutlenku siarki polega na rozpylaniu reagenta De-emis z katalizatorem bezpośrednio do kanału spalin o temperaturze powyżej 110°C przed elektrofiltrem. Proces prowadzi się tak, aby w wychodzących spalinach zostawał jeszcze nieprzereagowany SO₂ w ilości od 10 do 20% celem związania ewentualnego wolnego reagenta (nie prowadzi się procesu ze 100% skutecznością). Ponadto obecny w spalinach CO₂ jest dodatkowym zabezpieczeniem przed niepowołaną emisją wolnego preparatu De-emis. Na drodze spalin do urządzeń odpylających SO₂ reaguje z reagentem De-emis tworząc stałą mieszaninę soli amonowych w formie siarczanów, ale także chlorków (główny składnik mieszaniny to siarczan VI amonu). Proces oczyszczania gazów prowadzony jest z wykorzystaniem istniejącego odpylacza – elektrofiltru. Instalacja odsiarczania spalin pozwala uzyskiwać na wylocie spalin do powietrza zawartość poniżej 750 mgSO₂/m³u spalin w warunkach odniesienia.

Instalacja redukcji emisji NO_x:

Redukcja emisji tlenków azotu w spalinach odprowadzanych z kotła WP-70 do powietrza do poziomu poniżej 400 mg/m³u jest osiągana przy użyciu pierwotnej metody odazotowania, która bazuje na stopniowaniu procesu spalania. Proces spalania w kotle WP-70 został zmodyfikowany poprzez modernizację układu paleniskowego w celu uzyskania niestechiometrycznego spalania, które w znacznym stopniu zmniejsza ilość tlenków azotu powstających w strefie spalania. Instalacja odazotowania spalin pozwala na redukcję emisji NO_x z poziomu ok. 600 mg/m³u do poziomu poniżej 400 mg/m³u spalin w warunkach odniesienia, dla całego zakresu obciążeń kotła.

- w okresie najpóźniej od dnia 01.01.2024 roku:

Instalacja redukcji emisji pyłu:

Redukcja emisji pyłu realizowana będzie w układzie urządzeń odpylających: elektrofiltr (odpylanie wstępne przed procesem odsiarczania) oraz filtr tkaninowy (odpylanie końcowe za instalacją odsiarczania). Łączna skuteczność układu odpylania spalin kotła WP-70 wynosić będzie 99,9%.

Instalacja redukcji emisji SO₂ i instalacja redukcji emisji rtęci:

Odsiarczanie spalin z kotła WP-70 prowadzone będzie technologią półsuchą z wykorzystaniem sorbentu. Zasadniczą część instalacji odsiarczania stanowił będzie reaktor, do którego wprowadzany będzie sorbent (np. wapniowy) w celu redukcji tlenków siarki, a także chlorowodoru i fluorowodoru. Sorbent będzie reagował z tymi substancjami wiążąc je – powstawać będą związki w postaci stałej, które będą wydzielane ze spalin w procesie odpylania. Redukcja emisji rtęci ze spalin będzie następowała z wykorzystaniem instalacji dozowania np. węgla aktywnego, który będzie miał na celu związanie związków rtęci zawartych w spalinach.

Instalacja redukcji emisji NO_x:

Redukcja emisji tlenków azotu z kotła WP-70 będzie prowadzona metodą selektywnej katalitycznej redukcji tlenków azotu (SCR). Redukcja tlenków azotu odbywała się będzie poprzez wprowadzanie do spalin reagenta – np. roztworu amoniaku lub mocznika, którego cząstki będą reagować na powierzchni wkładów katalitycznych z cząstkami tlenków azotu zawartymi w spalinach tworząc azot gazowy i parę wodną.”

X. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.A. Instalacja IPPC: instalacja spalania paliw”, podpunkt „Emitory” otrzymuje brzmienie:

„Emitory:

Spaliny z instalacji energetycznego spalania paliw Spółki PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” są odprowadzane do powietrza następującymi emitarami:

- w okresie najpóźniej do dnia 17.08.2021 r.

- emitorem E-1 żelbetowym z kotłów WP-70 nr 5 i CFB 260,
- emitorem E-2 stalowym z kotła PWPg-6 nr 6,
- emitorem E-12 stalowym z kotła OP-140 nr 3.

- w okresie najpóźniej od dnia 18.08.2021 r.

- emitorem E-1 żelbetowym z kotła CFB 260,
- emitorem E-2 stalowym z kotła PWPg-6 nr 6,
- emitorem E-12 stalowym z kotła WP-70 nr 5

Parametry emitatorów w okresie najpóźniej do dnia 17.08.2021 r.

Oznaczenie emitatora	Nazwa źródła	Wysokość m	Średnica wylotu m	Gazy odlotowe	
				Objętość gazu Nm ³ /h	Temp. K
E-1	Kocioł WP-70 nr 5	150	3,6	481 000	396
	Kocioł CFB-260				413
E-2	Kocioł PWPg-6 nr 6	26	1,5	8 000	390

E-12	Kocioł OP-140 nr 3	90	2,5	180 000	427
------	--------------------	----	-----	---------	-----

Parametry emitorów w okresie najpóźniej od dnia 18.08.2021 r.

Oznaczenie emitora	Nazwa źródła	Wysokość m	Średnica wylotu m	Gazy odlotowe	
				Objętość gazu Nm ³ /h	Temp. K
E-1	Kocioł CFB-260	150	3,6	331 000	413
E-2	Kocioł PWPg-6 nr 6	26	1,5	8 000	390
E-12	Kocioł WP-70 nr 5	90	2,5	150 000	396

- XI. **W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „I.2.B Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC”, w podpunkcie „I.2.B.1 Urządzenia składowania, przygotowania, transportu oraz dozowania paliwa”, podpunkt „Instalacja doprowadzania gazu z odmetanowania kopalń” otrzymuje brzmienie:**

„ I.2.B.1 Urządzenia składowania, przygotowania, transportu oraz dozowania paliwa

Instalacja doprowadzania gazu z odmetanowania kopalń:

Głównym dostawcą gazu dla Oddziału „Zofiówka” są kopalnie JSW S.A. Główna sieć gazowa składa się z rurociągów DN 500 i DN 600 ułożonych na estakadach, biegnących do Oddziału „Zofiówka”. Przed halą maszyn oba rurociągi połączone są w kolektor zbiorczy DN 600, z którego wyprowadzony został rurociąg obejściowy DN 600 zasilający kotły: OP-140 nr 3, WP-70 nr 5 i PWPg-6 oraz rurociąg DN 500, który zasila kocioł fluidalny.

Rurociąg obejściowy DN 600 prowadzony jest po ścianie maszynowni, przechodzi przez kotłownię i łączy się z rurociągami DN 500/DN 400 biegnącymi wzdłuż ciągu odzuzłania. Z rurociągu DN 400 zasilany jest kocioł WP-70 i kocioł OP 140 nr 3 oraz z odczepu DN 200/DN150 kocioł PWPg-6. Zużycie gazu z odmetanowania kopalń mierzone jest przez dwa niezależne gazomierze turbinowe zabudowane na rurociągu DN 500 oraz DN 600. Poza tym pomiar zużycia mieszanki gazowej prowadzony jest indywidualnie na rurociągach gazowych doprowadzających gaz do poszczególnych kotłów: OP 140 nr 3, WP-70 oraz PWPg-6 i CFB 260.”

- XII. **W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „I.2.B Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC”, podpunkt „I.2.B.3 Instalacja wytwarzania energii” otrzymuje brzmienie:**

„ I.2.B.3 Instalacja wytwarzania energii

Obecnie w Oddziale „Zofiówka” zainstalowany jest jeden turbozespół TG2, o mocy 32 MWe współpracujący z kotłem parowym OP-140 nr 3, a także nowy turbozespół zabudowany w ramach budowy bloku energetycznego z kotłem fluidalnym. Obecnie moc elektryczna zainstalowana instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” wynosi 113 MWe.

Charakterystyka turbozespołu TG2:

- turbina: w instalacji jest zainstalowana turbina TC-32 produkcji ZAMECH Elbląg. Turbina TC-32 jest turbiną upustowo-kondensacyjną, jednokadłubową, przeznaczoną do bezpośredniego napędu generatora typu GT2-32-01. Turbina posiada trzy upusty nieregulowane i jeden upust regulowany.
- generator: generator wytwarza prąd przemienny o napięciu 6,3 kV i znamionowym natężeniu 3666 A. Generator jest prądnicą obcowzbudną napędzaną przez turbinę ze stałą prędkością

wynoszącą 3000 obr./min. Generator GT2-32-01 jest chłodzony powietrzem, poprzez chłodnice wodne.

Turbozespół TG2 zostanie wyłączony z eksploatacji wraz z kotłem OP-140 nr 3. Docelowo, po wyłączeniu z eksploatacji kotła parowego OP-140 moc elektryczna instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” wynosić będzie 81 MWe.

W ramach nowego bloku energetycznego z kotłem fluidalnym został zabudowany turbozespół składający się z turbiny upustowo – kondensacyjnej i generatora o mocy elektrycznej ok. 81 MWe brutto (przy pracy kondensacyjnej turbiny). Turbozespół został zlokalizowany w istniejącej maszynowni, a jego oś jest równoległa do osi podłużnej maszynowni. Turbina jest zasilana parą świeżą wytwarzaną w kotle fluidalnym CFB. Po zamianie części energii cieplnej pary w energię mechaniczną wirnika turbiny, para pobierana jest z upustów turbiny i doprowadzana do:

- podgrzewaczy regeneracyjnych wysokoprężnych WP,
- stacji odgazowania wody zasilającej,
- wymienników Instalacji Skojarzonego Układu Energetyczny – Chłodniczego SUECh (poprzez istniejący kolektor pary 2,5 bara),
- wymienników parametrów stałych (poprzez istniejący kolektor pary 8 bara),
- podgrzewaczy regeneracyjnych niskoprężnych NP,
- wymiennika ciepłowniczego parametrów zmiennych, w którym podgrzewana jest woda grzewcza (sieciowa),
- parowych podgrzewaczy powietrza z III upustu,
- podgrzewania wody zmiękczonej (przeznaczonej do uzupełniania ubytków wody sieciowej) z kolektora 2,5 bara.

Turbina przeznaczona jest do następujących rodzajów pracy:

- praca ciepłownicza – turbina obciążona jest w zależności od zapotrzebowania na moc cieplną, do kondensatora płynie minimalna ilość pary niezbędna do chłodzenia ostatnich stopni turbiny,
- praca ciepłowniczo – kondensacyjna: pokrywane jest zapotrzebowanie na moc cieplną, pozostała para kierowana jest do kondensatora,
- praca kondensacyjna: turbina nie jest wykorzystana do produkcji energii cieplnej, para kierowana jest do kondensatora.

Podstawowe parametry turbiny:

- moc elektryczna czynna na zaciskach generatora w warunkach znamionowych – 81 MW,
- znamionowe ciśnienie pary świeżej na dolocie do turbiny – 120 bar(a)
- znamionowa temperatura pary świeżej na dolocie do turbiny – 550°C
- sprawność brutto – 85,7%
- moc turbozespołu przy VVO, znamionowym ciśnieniu i temperaturze pary świeżej oraz znamionowych warunkach chłodzenia – 80,17 MW.”

XIII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „I.2.B Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC”, podpunkt „I.2.B.4. Instalacja wyprowadzania mocy” otrzymuje brzmienie:

„I.2.B.4. Instalacja wyprowadzania mocy

Energia elektryczna z generatora przesyłana jest szynoprzewodami 6 kV do rozdzielni 6 kV - RG-2 i do transformatora odczepowego 31,5 MVA 6/110 kV (z generatora TG2 na szyny sekcji A2 i do transformatora T2). Rozdzielnia 6 kV - RG-2 znajduje się na terenie Kopalni „Zofiówka” i pozostaje w eksploatacji Oddziału „Zofiówka”. W transformatorze odczepowym napięcie zostaje podniesione do napięcia sieciowego 110 kV. Transformator odczepowy 31,5 MVA jest transformatorem dwuzwojeniowym 6/110 kV zasilającym stację 110 kV i sieć 110 kV- OSD.

Rozdzielnie 6 kV potrzeb własnych bloku zasilają napędy silnikowe urządzeń bloku oraz transformatory 6/0,5 kV zasilające rozdzielnie potrzeb własnych bloku 0,5 kV. W celu uruchomienia bloku konieczne jest zasilanie rozdzielni blokowych z rozdzielni napędów ogólnych RG-2 - 6 kV. Połączenie planowe zasilień z zasilania rezerwowego na zasilanie podstawowe prowadzone jest z transformatora odczepowego poprzez rozdzielnię RG-2- 6 kV do rozdzielni RA-4 a z niej do rozdzielni RA2 - 6 kV potrzeb własnych. Rozdzielnie 6 kV potrzeb własnych bloków wyposażone są w mikroprocesorowe automaty MULTI-MUZ, które realizują samoczynne załączenie rezerwy tzw. „SZR”, w przypadku zaniku napięcia jednej sekcji.

Rozdzielnia 110 kV jest rozdzielnią napowietrzną, 10 polową wyposażoną w dwa systemy szyn zbiorczych, pracującą w układzie „H” rozbudowanym z 10 wyłącznikami. W skład rozdzielni wchodzi dwa pola transformatorów 31,5 MVA T2 i T3 współpracujące z rozdzielnią RG2 - 6 kV i generatorem TG2, dwa pola transformatorów 16 MVA T1 i T4 współpracujące z rozdzielnią RG1 - 6 kV eksploatowaną przez JSW S.A. Ruch „Zofiówka”, pola linii 110 kV Borynia, Pochwacie, Pniówek oraz pola sprzęgła.

Moc nowego bloku fluidalnego wyprowadzana jest istniejącymi liniami napowietrznymi do sieci dystrybucyjnej Tauron Dystrybucja S.A. poprzez istniejącą rozdzielnię 110 kV stacji Zofiówka.

Generator SGen5-100A-2P 092-30 M07 pracuje w układzie z transformatorem blokowym BAT10. Moc z generatora jest wyprowadzana szynoprzewodami do transformatora blokowego, a dalej linią kablową na rozdzielnicę 110 kV. Zasilanie potrzeb własnych i ogólnych bloku fluidalnego jest zrealizowane na bazie rozdzielnicy 6 kV BBA/BBB, która jest zasilana podstawowo przez transformator odczepowy BBT10 oraz rezerwowo z istniejącej rozdzielni 6 kV RA1.”

XIV. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „I.2.B Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC”, podpunkt „I.2.B.7. Instalacja sprężonego powietrza” otrzymuje brzmienie:

„I.2.B.7. Instalacja sprężonego powietrza

Sprężone powietrze wykorzystywane jest głównie dla potrzeb firm zewnętrznych między innymi do zasilania urządzeń zbiornika retencyjnego popiołu oraz instalacji transportu mieszanki popiołu i odpadów poflotacyjnych do podziemnych wyrobisk kopalni węgla kamiennego.

Potrzeby własne w zakresie sprężonego powietrza to zasilanie:

- aparatów wydmuchowych elektrofiltrów,
- pomp zbiornikowych popiołu w stacjach wysyłkowych popiołu,
- zaworów bezpieczeństwa kotłów,
- palników rozpałkowych kotłów,
- instalacji przedmuchiwania czujników kontroli płomienia w kotłach,
- innych drobnych odbiorów (warsztaty).

Instalacja sprężonego powietrza w Oddziale „Zofiówka” składa się z dwóch elektrosprężarek EK-63 typu 7RMA 110 A nr 3 i 4. Są to sprężarki promieniowe 6-stopniowe, 3-sekcyjne z dwoma chłodnicami międzystopniowymi. Powietrze do sprężarki zasysane jest poprzez metalowy filtr i tłumiki dźwięku zabudowane w czerpni. W kanale ssącym zabudowana jest regulacyjna kłapa dławiąca. Rurociągiem tłocznym za sprężarką powietrze tłoczone jest do chłodnicy końcowej i następnie do kolektora zbiorczego 3 × φ 500.”

XV. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC.”, podpunkt „I.2.B.8. Gospodarka wodna” otrzymuje brzmienie:

„I.2.B.8. Gospodarka wodna

„Spółka PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju Oddział „Zofiówka” wodę do celów technologicznych związanych z produkcją energii elektrycznej i ciepła oraz do celów socjalno-bytowych pobiera od podmiotów zewnętrznych, na podstawie zawartych umów tj. z Jastrzębskim Zakładem Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju oraz z Przedsiębiorstwem Gospodarki Wodnej i Rekultywacji S.A. w Jastrzębiu-Zdroju.

Obowiązujące umowy i deklaracje w zakresie gospodarki wodnej to:

- umowa nr 1/2016/WP z PGWiR S.A. na dostawę wody przemysłowej w ilości 6260 m³/d w dni robocze (z możliwością zwiększenia do ilości 7560 m³/d po wcześniejszym uzgodnieniu z PGWiR S.A.) oraz na dostawę wody przemysłowej w ilości 7560 m³/d w dni świąteczne;
- umowa nr U001066 z JZWiK S.A. na dostawę wody przemysłowej w ilości 12 dm³/s (ok. 1 040 m³/d) wraz z deklaracją z dnia 22.04.2014 r. gwarantującą zwiększoną dostawę wody przemysłowej w ilości 1 300 m³/dobę;
- umowa nr 273/86/06 z JZWiK S.A. na dostawę wody pitnej w ilości do 100 tyś m³/rok wraz z deklaracją z dnia 04.10.2011 r. gwarantującą zwiększoną dostawę wody pitnej w ilości 30 l/s, czyli 2 592 m³/d.

Dodatkowe działania ze strony PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” pozwalające na zabezpieczenie odpowiedniej ilości wody przemysłowej obejmują:

- utrzymywanie w zbiornikach zapasowych retencji wody przemysłowej w ilości 5100 m³, zbiorniki będą dopełniane w momentach mniejszego zapotrzebowania instalacji;
- w przypadku awarii zapewnienie możliwości uzupełnienia układu wodą pitną.

W Oddziale „Zofiówka” woda wykorzystywana jest w następujących obiegach wodnych:

- a) w obiegach wodnych instalacji energetycznego spalania paliw, tj.:
 - w obiegu parowo-wodnym kotła parowego OP-140 i kotła CFB-260 – straty wody uzupełniane są wodą (pitną) zdemineralizowaną, przygotowywaną w budynku stacji uzdatniania wody;
 - w obiegu wodnym kotłów WP-70 nr 5 i PWPg-6 nr 6 – straty wody uzupełniane są wodą (pitną) zmiękczoną, przygotowywaną w budynku stacji uzdatniania wody;
- b) w obiegach wodnych instalacji powiązanych technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw, tj.:
 - w obiegu chłodzenia (pracuje jako układ zamknięty) – straty wody uzupełniane są wodą (przemysłową) przefiltrowaną;
 - w obiegu ciepłowniczym – straty wody uzupełniane są wodą (pitną) zmiękczoną, przygotowywaną w budynku stacji uzdatniania wody;
 - w układzie odzūżlacza mokrego – straty wody są uzupełniane wodą przemysłową.
- c) stacji uzdatniania i przygotowania wody (potrzeby własne);
- d) instalacji wody p.poż.;
- e) instalacji wody pitnej dla potrzeb załogi.

Rozliczenie wielkości poboru wody od dostawców zewnętrznych dokonywane jest na podstawie wskazań wodomierzy.

Zapotrzebowanie na wodę przemysłową:

I.p.	Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
1.	Woda przemysłowa, w tym	m ³ /d m ³ /rok	7 661 2 796 265

1.1	Woda na potrzeby własne instalacji filtracji	m ³ /d m ³ /rok	98 35 770
1.2	Woda do uzupełniania układu chłodzenia	m ³ /d m ³ /rok	7 560 2 759 400
1.3	Woda do uzupełniania układu odzūżlacza mokrego	m ³ /d m ³ /rok	3 1 095

Zapotrzebowanie na wodę pitną:

a) do czasu wyłączenia z eksploatacji kotła OP-140

I. p.	Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
1.	Woda do produkcji wody zdekarbonizowanej	m ³ /d m ³ /rok	986,5 360 073
1.1	Potrzeby własne instalacji dekarbonizacji	m ³ /d m ³ /rok	26,5 9 673
1.2	Woda zdekarbonizowana	m ³ /d m ³ /rok	960,0 350 400
1.2.1	Woda uzupełniająca obieg wodny kotłów WP-70 nr 5 i PWPg-6 i obieg ciepłowniczy	m ³ /d m ³ /rok	960,0 350 400
2.	Woda do produkcji wody zdemineralizowanej	m ³ /d m ³ /rok	243,6 88 914
2.1	Potrzeby własne instalacji demineralizacji	m ³ /d m ³ /rok	9,6 3 504
2.2	Woda uzupełniająca obieg parowo-wodny kotła OP-140 i CFB	m ³ /d m ³ /rok	234,0 85 410
3.	Cele socjalno-bytowe	m ³ /d m ³ /rok	75,0 27 375
Całkowite, maksymalne zapotrzebowanie na wodę pitną		m ³ /d m ³ /rok	1 305,0 476 362

b) po wyłączeniu z eksploatacji kotła OP-140

I.p.	Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
1.	Woda do produkcji wody zdekarbonizowanej	m ³ /d m ³ /rok	986,5 360 073
1.1	Potrzeby własne instalacji dekarbonizacji	m ³ /d m ³ /rok	26,5 9 673
1.2	Woda zdekarbonizowana	m ³ /d m ³ /rok	960,0 350 400
1.2.1	Woda uzupełniająca obieg wodny kotłów WP-70 nr 5 i PWPg-6 i obieg ciepłowniczy	m ³ /d m ³ /rok	960,0 350 400
2.	Woda do produkcji wody zdemineralizowanej	m ³ /d m ³ /rok	153,6 56 064
2.1	Potrzeby własne instalacji demineralizacji	m ³ /d m ³ /rok	9,6 3 504
2.2	Woda uzupełniająca obieg parowo-wodny kotła CFB	m ³ /d m ³ /rok	144,0 52 560
3.	Cele socjalno-bytowe	m ³ /d m ³ /rok	75,0 27 375

Całkowite, maksymalne zapotrzebowanie na wodę pitną	m ³ /d m ³ /rok	1 215,0 443 512
---	--	--------------------

”

XVI. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC.”, podpunkt „I.2.B.9. Gospodarka ściekowa” otrzymuje brzmienie:

„I.2.B.9. Gospodarka ściekowa

W związku z prowadzoną przez Oddział „Zofiówka” działalnością powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

- ścieki z SUW tj. ścieki popłuczne z filtrów węglowych, filtrów dyskowych, wszelkie spusty z urządzeń oraz ścieki z ewentualnego zmywania posadzek, za wyjątkiem ścieków z regeneracji wymienników jonitowych, będą odprowadzane do zbiornika betonowego ścieków przemysłowych o poj. 650 m³. Ścieki poregeneracyjne będą odprowadzane do zbiorników w budynku pompowni wody chłodzącej i po zneutralizowaniu kierowane do zbiornika ścieków przemysłowych o poj. 650 m³. Charakterystyczne wskaźniki jakości ścieków to: odczyn, zawiesina ogólna, chlorki, siarczany;
- odsoliny z układu chłodzenia powstające w wyniku zagęszczania związków chemicznych w wodzie chłodzącej na skutek jej parowania odprowadzane są do betonowego zbiornika ścieków przemysłowych o poj. 650 m³. Charakterystyczne wskaźniki jakości ścieków to: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany;
- ścieki powstające z odwodnień i spustów magistral i rurociągów ciepłowniczych. Ścieki te powstają okresowo, zazwyczaj podczas konieczności wykonania prac na sieci ciepłowniczej. Ścieki odprowadzane z obiegu ciepłowniczego są w miarę możliwości wykorzystywane do uzupełnienia układu chłodzenia, a nadmiar wód, który nie mógł zostać ponownie wykorzystany jest odprowadzany do zbiornika ścieków przemysłowych o pojemności 650 m³. Charakterystyczne wskaźniki jakości ścieków to: zawiesina ogólna oraz chlorki i siarczany;
- ścieki z odświeżania wody w obiegu kotłowym stanowią głównie odsoliny, które wykorzystywane będą w obiegach o mniejszych wymaganiach jakościowych, do uzupełnienia obiegu ciepłowniczego. W przypadku nie spełnienia wymagań jakościowych obiegu ciepłowniczego i/lub zbyt dużej ich ilości ścieki z odświeżania są odprowadzane do uzupełniania obiegu wody chłodzącej. Odmuliny, które powstają w mniejszych ilościach odprowadzane są do zbiornika ścieków przemysłowych o pojemności 650 m³. Charakterystyczne wskaźniki jakości ścieków to: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany;
- ścieki z odzulfiania odprowadzane są do betonowego zbiornika ścieków przemysłowych o poj. 650 m³; Charakterystyczne wskaźniki jakości ścieków to: zawiesina ogólna, siarczany, chlorki, sól, potas.
- ścieki zmywne (rejon kotłowni, mycie placów i dróg) odprowadzane są do betonowego zbiornika ścieków przemysłowych o poj. 650 m³; Charakterystyczne wskaźniki jakości ścieków to: zawiesina ogólna, azot amonowy, fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne.

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania Oddziału „Zofiówka” pochodzące z obiegu kotłowego, ciepłowniczego, odsalania układu chłodzenia, stacji uzdatniania wody, odzulfiania oraz ścieki zmywne zbierane są systemem wewnętrznej kanalizacji przemysłowej w betonowym zbiorniku głębokim o pojemności 650 m³, skąd pompowane są do przepompowni, a dalej do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni „Ruptawa” administrowanej przez Jastrzębski Zakład Wodociągów i Kanalizacji S.A., na podstawie obustronnej umowy.

Ilość ścieków przemysłowych:

I.p.	Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
1.	Całkowita ilość ścieków przemysłowych, w tym:	m ³ /d m ³ /rok	1 500,0 547 500
1.1	Ścieki z odświeżania obiegu chłodzenia	m ³ /d m ³ /rok	1 362,1 497 167
1.2	Ścieki z odświeżania obiegu wodno-parowego (odmuliny)	m ³ /d m ³ /rok	2,0 730
1.3	Ścieki ze stacji uzdatniania wody (SUW)	m ³ /d m ³ /rok	134,1 48 947
1.4	Ścieki zmywne z kotłowni, maszynowni, stacji przygotowywania i transportu paliwa niskokalorycznego, zbiorników retencyjnych popiołów lotnych, dennych i sorbentu, stanowiska rozładunkowego sorbentu, oleju i wody amoniakalnej, sprężarkowi i pompowni wody amoniakalnej	m ³ /d m ³ /rok	0,25 91
1.5	Ścieki z odżuzłania	m ³ /d m ³ /rok	1,0 365

Szacunkowa ilość ścieków odprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych pochodzących z odwodnień i spustów obiegu ciepłowniczego może wynosić $Q_{rok} = \text{ok. } 200 \text{ m}^3/\text{rok}$ (ścieki te powstają okresowo, kilka razy w roku)."

XVII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC.”, podpunkt „I.2.B.10. Gospodarka odpadami” otrzymuje brzmienie:

„I.2.B.10. Gospodarka odpadami

W instalacji spalania paliw prowadzonej przez PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” wytwarzane są odpady powstające w wyniku prowadzonych procesów technologicznych oraz odpady pochodzące z procesów utrzymania instalacji w ruchu. Podstawowe odpady technologiczne, tj. popioły lotne i żużle oraz piaski ze złóż fluidalnych i mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych ze spalania w złożu fluidalnym kotła CFB są w całości gospodarczo wykorzystywane i zagospodarowane, co eliminuje ujemny wpływ tych odpadów na środowisko. Pozostałe odpady (w tym także niebezpieczne) są odpowiednio, selektywnie magazynowane i przekazywane specjalistycznym firmom do odzysku lub unieszkodliwiania.

Całkowita, wnioskowana ilość odpadów dopuszczona do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie wynosi:

- w okresie do czasu wyłączenia z eksploatacji kotła OP-140:
 - odpadów innych niż niebezpieczne: 195 046,5 Mg/rok,
 - odpadów niebezpiecznych: 33 Mg/rok.
- w okresie po wyłączeniu z eksploatacji kotła OP-140:
 - odpadów innych niż niebezpieczne: 167 546,5 Mg/rok,
 - odpadów niebezpiecznych: 33 Mg/rok.”

XVIII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie I.2.B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC.”, podpunkt „I.2.B.11. Parametry emitorów związanych z instalacjami i urządzeniami powiązanymi technologicznie z instalacją spalania paliw” otrzymuje brzmienie:

„I.2.B.11. Parametry emitorów związanych z instalacjami i urządzeniami powiązanymi technologicznie z instalacją spalania paliw

Lp.	Oznaczenie emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica wylotu	Gazy odlotowe	
					Objętość gazu	Temp.
			m	m	Nm ³ /h	K
1	E3	Proces magazynowania, zbiornik popiołu V = 800 m ³	35	0,2	1000	293
2	E4	Proces magazynowania, zbiornik biomasy V = 675 m ³	42	0,4	3600	293
3	E9	Proces magazynowania, zbiornik popiołu lotnego z kotła fluidalnego V = 2510 m ³	52	0,5	2000	293
4	E10	Proces magazynowania, zbiornik popiołu dennego z kotła fluidalnego V = 1130 m ³	35	0,2	1000	293
5	E11	Proces magazynowania, zbiornik sorbentu wapiennego dla kotła fluidalnego V = 1000 m ³	15	0,2	930	293

Pozostałe emitory:

- E-5: Odpowietrzenie systemu transportu biomasy do silosu, z którego gazy po odpyleniu w filtrocyklonie odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości h = 43,5 m i średnicy wylotu d = 0,44 m,
- E-6: Wentylacja mechaniczna pomieszczenia rozładunku samochodów, z którego gazy po odpyleniu w filtrze tkaninowym odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości h = 3,0 m i średnicy wylotu d = 0,6 m,
- E-7: Gazy zbierane z systemu oczyszczania podestów pod silosem magazynowym po odpyleniu w filtrze tkaninowym odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości h = 12,0 m i przekroju wylotu d = 0,315 x 0,224 m,
- E-8: Odpowietrzenie podajnika kubekowego, z którego gazy po oczyszczeniu w filtrocyklonie odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości h = 3 m i średnicy d = 0,16 m.”

XIX. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „1.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)” akapit:

„W instalacji energetycznego spalania paliw Spółki PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. będą wykorzystywane następujące surowce:

- węgiel kamienny,
- niskokaloryczne paliwo węglowe
- biomasa,
- woda,
- gaz z odmetanowania kopalń,
- sorbent w postaci wapna palonego.”(zaproponowano nawę: mączki kamienia wapiennego, natomiast we wniosku jest zapis: wapna palonego)

otrzymuje brzmienie:

„W instalacji energetycznego spalania paliw Spółki PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. będą wykorzystywane następujące surowce:

- węgiel kamienny,
- niskokaloryczne paliwo węglowe
- biomasa
- woda
- gaz z odmetanowania kopalń
- sorbent w postaci wapna palonego
- wodny roztwór amoniaku (odazotowanie spalin)”

XX. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „1.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)” podpunkt „1.3.1. Prognozowane zużycie surowców” otrzymuje brzmienie:

„1.3.1. Prognozowane zużycie surowców.

Lp.	Rodzaj surowca	Jednostka	Wielkość zużycia
1	Węgiel kamienny	Mg/rok	ok. 268 237
2	Gaz z odmetanowania kopalń (100% CH ₄)	tyś. m ³ /rok	ok. 16 000
3	Biomasa	Mg/rok	ok. 7 896
4	Niskokaloryczne paliwo węglowe	Mg/rok	ok. 250 176
5	Woda pitna	m ³ /rok	ok. 470 000
6	Woda przemysłowa	m ³ /rok	ok. 2 800 000
7	Sorbent (wapno palone, wysoko reaktywne)	Mg/rok	ok. 22 400
8	Wodny roztwór amoniaku	Mg/rok	ok. 1 400

”

XXI. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „1.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)” podpunkt „1.3.3. Wielkość zużycia energii na potrzeby własne instalacji energetycznego spalania paliw” otrzymuje brzmienie:

„1.3.3. Wielkość zużycia energii na potrzeby własne instalacji energetycznego spalania paliw

Prognozowane zużycie energii na potrzeby własne instalacji wynosi:

Wyszczególnienie	Prognoza zużycia na potrzeby własne:
Energia elektryczna	ok. 130 000 MWh/rok
Energia cieplna	ok. 110 000 GJ/rok

”

XXII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „1.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)” podpunkt „1.3.5. Czas pracy” otrzymuje brzmienie:

„1.3.5. Czas pracy

Instalacja spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” w Jastrzębiu – Zdroju jest eksploatowana w systemie ciągłym przez cały rok. Ilość równocześnie pracujących kotłów uzależniona jest od temperatury zewnętrznej i zapotrzebowania odbiorców zewnętrznych – w okresie zimowym zapotrzebowanie to jest wyższe, a w okresie letnim niższe. Podstawową jednostką wytwórczą eksploatowaną w instalacji jest kocioł fluidalny, który wytwarza energię elektryczną i ciepło w układzie kogeneracyjnym. Kocioł ten stanowi jednocześnie podstawowe źródło wytwarzania ciepła na potrzeby odbiorców w Oddziale „Zofiówka”. W przypadku zwiększonego zapotrzebowania na ciepło, które przekracza maksymalną moc cieplną bloku fluidalnego, nadwyżka pokrywana jest przez kocioł wodny WP-70 (kocioł szczytowy) lub ewentualnie przez kocioł OP-140. W przypadku konieczności okresowego wyłączenia z eksploatacji kotła fluidalnego uruchamiany jest kocioł WP-70 i/lub kocioł OP-140. W okresie letnim, kiedy zapotrzebowanie odbiorców zewnętrznych na ciepło jest mniejsze, kocioł fluidalny pracuje z nastawieniem na maksymalizację produkcji energii elektrycznej. Wówczas w celu pokrycia dodatkowego zapotrzebowania na ciepło eksploatowany jest również kocioł wodny PWPg-6. Kocioł OP-140 zostanie wyłączony z eksploatacji najpóźniej do dnia 17.08.2021 r.”

XXIII. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji”, podpunkcie „1.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)”, podpunkcie „1.3.7 Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, podpunkcie „1.3.7.1 Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza”, podpunkt „1.3.7.1.1. Instalacja energetycznego spalania paliw – źródła emisji otrzymuje brzmienie:

„1.3.7.1.1. Instalacja energetycznego spalania paliw – źródła emisji

W Elektrociepłowni eksploatowane są:

- kocioł OP-140 nr 3 o mocy w paliwie 120,7 MWt, (najpóźniej do dnia 17.08.2021 r.)
- kocioł WP-70 nr 5 o mocy w paliwie 99,3 MWt,
- kocioł PWPg-6 nr 6 o mocy w paliwie 8,5 MWt;
- kocioł fluidalny CFB-275 o mocy w paliwie 231,95MWt,
- zbiornik retencyjny do magazynowania popiołu o pojemności 800 m³”

XXIV. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „1.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)” w podpunkcie „1.3.7. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza” podpunkt „1.3.7.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw” otrzymuje brzmienie:

„1.3.7.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw

Z instalacją spalania paliw technologicznie powiązana jest instalacja rozładunku, magazynowania i pneumatycznego podawania biomasy, powodująca emisję pyłu do atmosfery. Źródłem pylenia są odpowietrzenia systemu transportu i magazynowania biomasy.

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw - zbiorniki magazynowe surowców i produktów, będące źródłami emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza to:

- silos magazynowy biomasy o pojemności 675 m³;

- system transportu pneumatycznego biomasy;
- wentylacja stacji rozładunku biomasy;
- odkurzanie podestów instalacji biomasy;
- odpowietrzanie podnośnika kubekowego;
- odpowietrzenie zbiornika retencyjnego popiołu;
- zbiornik retencyjny do magazynowania popiołu lotnego z kotła fluidalnego;
- zbiornik retencyjny do magazynowania popiołu dennego z kotła fluidalnego;
- zbiornik retencyjny do magazynowania sorbentu wapiennego dla kotła fluidalnego.

Potencjalnym źródłem emisji niezorganizowanej, zlokalizowanym na terenie Oddziału „Zofiówka” jest składowisko węgla, na którym gromadzone są zapasy węgla dla kotłów.”

XXV. W części „I. Rodzaj i parametry instalacji” w podpunkcie „I.3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)”, w podpunkcie „I.3.8. Charakterystyka źródeł hałasu” tabela „1. Parametry akustyczne istniejących zewnętrznych źródeł hałasu instalacji energetycznego spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” oraz tabela „2. Parametry akustyczne wewnętrznych źródeł hałasu typu budynek instalacji energetycznego spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” otrzymują brzmienie:

„1. Parametry akustyczne istniejących zewnętrznych źródeł hałasu instalacji energetycznego spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka”

Lp.	Źródła hałasu pracujące w otwartej przestrzeni	Poziom mocy akustycznej źródła hałasu [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]			Równoważny poziom mocy akustycznej źródła hałasu [dB(A)]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	Wentylatory podmuchu kotła OP 140 nr 3 - 2 szt.*	112,0	8:00	8:00	8:00	112,0	112,0	112,0
2	Wentylator podmuchu kotła PWPg-6 nr 6 - 1 szt.	100,0	8:00	8:00	8:00	100,0	100,0	100,0
3	Wentylatory spalin kotła OP-140 nr 3 - 2 szt.*	110,0	8:00	8:00	8:00	110,0	110,0	110,0
4	Wentylator spalin kotła wodnego WP-70 nr 5 - 1 szt.	110,0	8:00	8:00	8:00	110,0	110,0	110,0
5	Układ napędowy taśmociągów nawęglania, podajniki, przesypy	79,5	4:00	4:00	0:00	76,5	76,5	nd.
Instalacja CFB 260								
6	Czerpnia powietrza pierwotnego	86,0	8:00	8:00	8:00	86,0	86,0	86,0
7	Czerpnia powietrza wtórnego	92,0	8:00	8:00	8:00	92,0	92,0	92,0
8	Silnik wentylatora spalin CFB	82,4	8:00	8:00	8:00	82,4	82,4	82,4
9	Wentylator spalin CFB	95,0	8:00	8:00	8:00	95,0	95,0	95,0

10	Silnik wentylatora recyrkulacji	88,4	8:00	8:00	8:00	88,4	88,4	88,4
11	Czerpnie na ścianach kotłowni i nawie B-C (każda)	74,0	8:00	8:00	8:00	74,0	74,0	74,0
12	Instalacje HVAC na ścianach i dachu kotłowni (każda)	74,0	8:00	8:00	8:00	74,0	74,0	74,0
13	Wywiewniki liniowe RWA 2.1 i 2.2 na dachu kotłowni	96,8	8:00	8:00	8:00	96,8	96,8	96,8
14	Instalacje HVAC na dachu nawy B-C (każda)	80,0	8:00	8:00	8:00	80,8	80,0	80,0
15	Wentylatory Wa 1.1 do 1.4 na kotłowni (każdy)	80,0	8:00	8:00	8:00	80,8	80,0	80,0
16	Wywiewniki liniowe na dachu maszynowni RWA 1.1	95,3	8:00	8:00	8:00	95,3	95,3	95,3
17	Transformator blokowy CFB	96,9	8:00	8:00	8:00	96,9	96,9	96,9
18	Transformator odczepowy CFB	85,3	8:00	8:00	8:00	85,3	85,3	85,3
19	Wentylator podmuchu CFB	95,0	8:00	8:00	8:00	95,0	95,0	95,0
20	Instalacje HVAC dla przybudówki maszynowni (każda)	78,5	8:00	8:00	8:00	78,5	78,5	78,5
21	Wydmuch ze zbiorników pomp próżniowych	85,0	8:00	8:00	8:00	85,0	85,0	85,0

* - źródła te będą eksploatowane do czasu wyłączenia z eksploatacji kotła OP-140 (najpóźniej do dnia 17.08.2021 r.)”

2. Parametry akustyczne wewnętrznych źródeł hałasu typu budynek instalacji energetycznego spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka

Lp.	Źródła hałasu pracujące wewnątrz budynku	Poziom dźwięku wewnątrz (1 m od ścian zewnętrznych) [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]			Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian [dB(A)]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana	I zmiana	II zmiana	III zmiana
Budynek kotłowni								
1	Podajniki węgla kotła OP-140 nr 3 - 3 szt.* (2 szt. w eksploatacji, 1 szt. w rezerwie)	94,0	8:00	8:00	8:00	94,0	94,0	94,0
2	Podajniki węgla kotła WP-70 nr 5 - 3 szt. (2 szt. w eksploatacji, 1 szt. w rezerwie)	94,0	8:00	8:00	8:00	94,0	94,0	94,0
3	Młyny węglowe kotła OP-140 nr 3 - 3 szt.* (2 szt. w eksploatacji, 1 szt. w rezerwie)	115,0	8:00	8:00	8:00	115,0	115,0	115,0

4	Młyny węglowe kotła WP-70 nr 5 - 3 szt. (2 szt. w eksploatacji, 1 szt. w rezerwie)	115,0	8:00	8:00	8:00	115,0	115,0	115,0
5	Napędy przenośników nawęglania - 2 szt.	105,0	8:00	8:00	8:00	105,0	105,0	105,0
6	Napędy układów podawania biomasy - 2 szt.	105,0	8:00	8:00	8:00	105,0	105,0	105,0
7	Zespoły podajników biomasy - 2 szt.	94,0	8:00	8:00	8:00	94,0	94,0	94,0
8	Mlewnik walcowy	90,0	8:00	8:00	8:00	90,0	90,0	90,0
9	Kotłownia wraz z nawą elektryczną z bloku CFB	85,0	8:00	8:00	8:00	85,0	85,0	85,0
10	Nawa B-C z galerią nawęglania z bloku CFB	85,0	8:00	8:00	8:00	85,0	85,0	85,0
Budynek maszynowni								
11	Pompy wody zasilającej - 3 szt. (2 szt. w eksploatacji, 1 szt. w rezerwie)	95,0	8:00	8:00	8:00	95,0	95,0	95,0
12	Pompy wody obiegowej - 5 szt. (4 szt. w eksploatacji, 1 szt. w rezerwie)	105,0	8:00	8:00	8:00	105,0	105,0	105,0
13	Pompy kondensatu – 2 szt.	102,1	8:00	8:00	8:00	102,1	102,1	102,1
14	Maszynownia z bloku CFB	90,0	8:00	8:00	8:00	90,0	90,0	90,0
15	Przybudówka maszynowni z bloku CFB	85,0	8:00	8:00	8:00	85,0	85,0	85,0

* - źródła te będą eksploatowane do czasu wyłączenia z eksploatacji kotła OP-140 (najpóźniej do dnia 17.08.2021 r.)”

XXVI. Część „II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii – analiza zgodności BAT” otrzymuje brzmienie:

„Spółka PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” opiera swoją działalność na zintegrowanym systemie zarządzania środowiskiem i produkcją, czyli:

- racjonalnym doborze paliw i surowców ograniczających wielkości powstających zanieczyszczeń u źródła;
- zapewnieniu skutecznych urządzeń ograniczających wielkości emitowanych zanieczyszczeń do środowiska;
- stworzeniu możliwości wykorzystania wszystkich powstających odpadów związanych z technologią spalania węgla;
- ograniczeniu do niezbędnego minimum czasu występowania warunków odbiegających od normalnych;

- spełnieniu wymagań najlepszej dostępnej techniki.

II.1. W zakresie wprowadzania zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	<p>Instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT</p> <p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. w Jastrzębiu Zdroju Oddział „Zofiówka” posiada certyfikaty potwierdzające funkcjonowanie Zintegrowanego Systemu Zarządzania w całym obszarze działania Spółki.</p> <p>Zintegrowany System Zarządzania obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – System Zarządzania Jakością zgodny z wymaganiami normy PN-EN-ISO 9001:2015 – System Zarządzania Środowiskowego zgodny z wymaganiami normy PN-EN-ISO 14001:2015:09 – System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodny z wymaganiami normy PN-EN-ISO 45001:2018:06 <ol style="list-style-type: none"> 1. W ramach funkcjonującego Zintegrowanego Systemu Zarządzania są określone zadania i obowiązki dla poszczególnych Kierowników Komórek Organizacyjnych. 2. Polityka środowiskowa ujęta jest w Polityce Zintegrowanego Systemu Zarządzania, która obowiązuje we wszystkich lokalizacjach PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. 3. Cele i procedury są ustalane w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami. 4. Po opracowaniu procedur i instrukcji dokumenty te są niezwłocznie wdrażane. Okresowo prowadzone są szkolenia mające na celu podnoszenie świadomości pracowników, poczucia odpowiedzialności, zaangażowania oraz uwzględniania roli pracowników w działaniach na rzecz poprawy jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy. Pracownicy uczestniczą również w szkoleniach i kursach specjalistycznych zgodnych ze specyfiką wykonywanej pracy. 5. Sprawdzanie efektywności prowadzone jest na podstawie prowadzonych pomiarów, monitoringów, bilansów i analiz. Okresowo prowadzone są audyty wewnętrzne i zewnętrzne w celu sprawdzenia zgodności systemu zarządzania z normami. W wyniku stwierdzenia nieprawidłowości podejmowane są działania korygujące, naprawcze i zapobiegawcze; 6. Prowadzone są okresowe przeglądy systemu zarządzania środowiskowego, szczególnie w celu weryfikacji zgodności z wymaganiami norm ISO, wymaganiami prawnymi i wewnętrznymi zasadami firmy. 7. Procesy inwestycyjne, modernizacyjne, uwzględniają zastosowanie najnowszych technologii możliwych do stosowania w instalacji. Projekty są ujmowane w celach długoterminowych oraz programach zadań środowiskowych na poszczególne lata.

	<p>8. Przy projektowaniu instalacji lub urządzeń uzyskiwane są stosowne decyzje w zakresie ochrony środowiska. Obiekty przez cały okres funkcjonowania są monitorowane uwzględniając ich wpływ na środowisko.</p> <p>9. Prowadzona jest analiza porównawcza kluczowych wskaźników produkcyjnych pomiędzy instalacjami PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A.</p> <p>10. Jakość stosowanych paliw jest określona i na bieżąco kontrolowana.</p> <p>11. Zakład posiada określone sposoby postępowania i warunki eksploatacji instalacji w okresach rozruchu i wyłączenia. Dodatkowo, w ramach dostosowania instalacji do wymogów BAT, prowadzący instalację w ramach systemu zarządzania środowiskowego dopracuje lub wdroży procedury/instrukcje dotyczące przeglądów i rejestrowania emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizację działań naprawczych. Ponadto procedury/instrukcje obejmować będą całościową ocenę emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania. Termin wdrożenia ww. procedur do 17.08.2021 r.</p> <p>12. Określone są sposoby postępowania z odpadami, szczególnie z odpadami paleniskowymi. Głównym celem jest kierowanie odpadów paleniskowych do odzysku.</p> <p>13. Określone są sposoby nadzorowania i kontrolowania potencjalnych miejsc emisji do środowiska, a także zapobiegania możliwości ich występowania.</p> <p>14. PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. posiada zidentyfikowane miejsca emisji pyłu w każdym z oddziałów. Każdy Oddział posiada określone metody i działania podejmowane w celu ograniczenia lub wyeliminowania emisji pyłu.</p> <p>15. We wszystkich zakładach PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. prowadzone są okresowe pomiary hałasu w środowisku, które pozwalają na ocenę oddziaływania akustycznego poszczególnych zakładów.</p> <p>16. W zakładzie nie stosuje się paliw i substancji o uciążliwym zapachu.</p>
--	--

II.2. W zakresie monitorowania.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2, BAT 3, BAT 4.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 2	Instalacja należąca do PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” jest instalacją istniejącą, której źródła posiadają określoną sprawność. Kocioł fluidalny, który jest najnowszą jednostką wytwórczą w zakładzie po oddaniu do eksploatacji został poddany badaniom mającym na celu określenie sprawności elektrycznej netto. W przypadku wprowadzenia w instalacji znaczących zmian, które mogą wpłynąć na sprawność jednostek spalania prowadzący instalację przeprowadza stosowne badania efektywności.
BAT 3	PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzi

Monitoring parametrów spalin	monitoring kluczowych parametrów odprowadzanych gazów odlotowych (przepływ, zawartość tlenu, temperatura, ciśnienie, zawartość pary wodnej).
BAT 4 Pomiar emisji	PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzi obecnie ciągłe i okresowe pomiary emisji do powietrza w zakresie i z częstotliwością zgodną z wymaganiami obowiązujących przepisów krajowych. Pomiary emisji są wykonywane zgodnie z metodykami referencyjnymi. W okresie od dnia 18.08.2021 r. zakres i częstotliwość prowadzonych pomiarów emisji zostaną dostosowane do wymagań wynikających z konkluzji BAT 4.

II.3. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 6 Ograniczenie emisji CO i niespalonych substancji do powietrza	W ramach poprawy ogólnej efektywności środowiskowej oraz ograniczenia emisji CO i niespalonych substancji w instalacji prowadzone są następujące działania: a) do kotłów podawane jest paliwo o odpowiednio dobranych parametrach w celu utrzymania stabilnych warunków pracy instalacji. Parametry procesu spalania są dobierane adekwatnie do charakterystyki stosowanych paliw; b) prowadzone są regularne przeglądy, konserwacje oraz remonty układów spalania zgodnie z wieloletnim planem inwestycyjnym funkcjonującym w spółce; c) stosowany jest zaawansowany system kontroli procesu spalania paliw w kotłach; d) kotły instalacji są kotłami powszechnie stosowanymi w energetyce zawodowej. Kotły te charakteryzują się konstrukcją odpowiednio dobraną do rodzaju spalanych paliw; e) stosowane są paliwa o odpowiednich parametrach zapewniających optymalny przebieg procesu spalania w kotłach, również proporcje współspalanych paliw są dobierane tak, aby zapewnić odpowiedni przebieg procesu spalania.
BAT 7 Emisja amoniaku	Kocioł fluidalny posiada instalację odazotowania spalin metodą selektywnej niekatalitycznej redukcji (SNCR). Praca tej instalacji została odpowiednio zoptymalizowana (m.in. w zakresie udziału reagenta do zawartości tlenków azotu, rozkładu reagenta, rozmiarów kropeł reagenta itp.). W kotle WP-70 obecnie nie jest prowadzone odazotowanie spalin metodami wtórnymi. W okresie do dnia 31.12.2023 r. kocioł ten zostanie wyposażony w nową instalację odazotowania spalin metodą SCR. Instalacja ta zostanie dostosowana do specyfiki kotła, uwzględniając konieczność dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych, optymalizację udziału reagenta do zawartości tlenków azotu oraz homogeniczny rozkład reagenta.
BAT 8 Optymalna wydajność i dostępność systemów redukcji emisji	PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” eksploatuje posiadane układy do redukcji emisji zanieczyszczeń w sposób zapewniający ich prawidłową i optymalną pracę zgodnie z instrukcjami technologicznymi. Projektowane do zabudowy, nowe układy oczyszczania gazów dla kotła WP-70 zostaną zaprojektowane stosownie do specyfiki tego kotła i również będą eksploatowane w sposób optymalny zgodnie z instrukcjami technologicznymi. Układy oczyszczania gazów są i będą poddawane regularnym konserwacjom, co pozwala na ich utrzymanie w dobrym stanie technicznym i zapewnia

<p>BAT 9 Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej</p>	<p>dotrzymanie obowiązujących warunków emisyjnych.</p> <p>W ramach prowadzonej kontroli procesu spalania wykonywane są regularne badania jakości paliw mające na celu m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kontrolę jakości paliwa dostarczanego przed dostawców - spełnienie wymagań systemu monitorowania emisji CO₂ - kontrolę jakości paliwa pod kątem wykorzystania go w posiadanych jednostkach kotłowych <p>Dane dotyczące charakterystyki paliw są brane pod uwagę przy określaniu warunków eksploatacji instalacji.</p> <p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” od dnia 18.08.2021 roku będzie prowadziła badania jakości stosowanych paliw w zakresie zgodnym z BAT 9 tzn. obejmujące następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dla węgla kamiennego: wartość opałowa, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn), badania te będą prowadzone z częstotliwością: <ul style="list-style-type: none"> - minimum 1 raz na tydzień w zakresie wartość opałowa, wilgotność, substancje lotne, zawartość popiołu, współczynnik „fixed carbon”, zawartość C, H, N, O, S (w trakcie pracy instalacji); - minimum 1 raz na rok w zakresie Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn), - dla biomasy: wartość opałowa, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). badania te będą prowadzone z częstotliwością: <ul style="list-style-type: none"> - minimum 1 raz na tydzień w zakresie wartość opałowa, wilgotność, popiół, C, Cl, - minimum 1 raz na rok w zakresie F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). <p>Zakres badań prowadzonych dla gazu z odmetanowania kopalń obejmuje: wartość opałowa, wskaźniki emisji CO₂, koncentracja CH₄.</p>
<p>BAT 10 Ograniczanie emisji do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania</p>	<p>Ograniczenie oddziaływania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych jest realizowane poprzez racjonalne zarządzanie pracą instalacji, w tym ograniczanie okresów rozruchu i wyłączenia kotłów do niezbędnego minimum, a także poprzez bieżące utrzymywanie układów instalacji w dobrym stanie technicznym, co ogranicza możliwość występowania sytuacji awaryjnych. Warunki pracy instalacji są odpowiednio planowane, a zmienne zapotrzebowanie na produkowaną energię jest w pierwszej kolejności pokrywane przez zmianę obciążenia pracujących źródeł w zakresie uzasadnionym względami technicznymi. Warunki odbiegające od normalnych są rejestrowane. W razie konieczności podejmowane są odpowiednie działania korygujące mające na celu ograniczenie występowania lub czasu trwania warunków odbiegających od warunków normalnych. PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” posiada określone zasady postępowania w warunkach rozruchu, wyłączenia i w sytuacjach awaryjnych. W celu pełnego dostosowania do wymogów BAT, prowadzący instalację w ramach systemu zarządzania środowiskowego wdroży stosowne procedury/instrukcje dotyczące przeglądów i rejestrowania emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizację działań naprawczych. Procedury/instrukcje obejmować będą analizę ewentualnych emisji do powietrza, wody i gleby uwzględniając ich znaczenie, prawdopodobieństwo i skalę oddziaływań związanych z tymi emisjami. Termin wdrożenia ww. procedur/instrukcji do dnia</p>

	17.08.2021r.
BAT 11 Emisja w warunkach odbiegających od normalnych	<p>Obecnie w PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzony jest ciągle monitoring emisji z kotłów fluidalnego i WP-70, który pozwala również na monitorowanie emisji podczas okresów rozruchu i wyłączenia kotłów.</p> <p>Po wejściu w życie konkluzji BAT kocioł fluidalny w dalszym ciągu będzie wyposażony w ciągły monitoring emisji umożliwiający kontrolę emisji także w warunkach odbiegających od normalnych. Kocioł WP-70, który jest źródłem szczytowym po wejściu w życie konkluzji BAT objęty będzie monitoringiem okresowym. Dla tego kotła emisje podczas rozruchu i wyłączenia będą określane w sposób pośredni tj. na podstawie reprezentatywnych wskaźników emisji.</p>

II.4. W zakresie sprawności energetycznej.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 12.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 12	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” stosuje szereg technik (kombinację technik) zgodnych z BAT 12 mających na celu uzyskanie wysokiej sprawności energetycznej jednostek spalania.</p> <p>Do stosowanych technik zaliczyć można m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – optymalizacja procesu spalania – jest realizowana poprzez regulację szeregu kluczowych parametrów pracy kotłów i układów powiązanych. W instalacji stosowane są systemy automatyki, które mają za zadanie utrzymywać odpowiednie parametry pracy kotłów – minimalizacja zużycia energii – w instalacji dąży się do minimalizacji zużycia energii na potrzeby własne poprzez wykorzystywanie efektywnych urządzeń, odpowiednie sterowanie pracą urządzeń, a także kontrolę wielkości zużycia energii na potrzeby własne instalacji. Praca układów instalacji jest optymalizowana, a reżimy pracy poszczególnych urządzeń dotrzymywane; – system kontroli – analizowana instalacja wyposażona jest w zaawansowany system kontroli wydajności procesu spalania, który ma za zadanie utrzymywać odpowiednie parametry technologiczne, co przekłada się także na optymalizację produkcji energii; – odzysk ciepła przez kogenerację (CHP); j) gotowość do pracy w układzie kogeneracyjnym (CHP) – podstawową jednostką wytwórczą w instalacji spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” jest nowy kocioł fluidalny, który umożliwi produkcję energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu (kogenerację). Pod kątem efektywności energetycznej układ taki jest rozwiązaniem korzystnym i charakteryzującym się także dużą elastycznością pracy (możliwość regulacji produkcji ciepła i energii elektrycznej w zależności od bieżącego zapotrzebowania). – minimalizacja strat ciepła – kluczowe urządzenia instalacji oraz armatura są zaizolowane, w celu ograniczenia strat ciepła do otoczenia.

II.5. W zakresie ochrony powietrza.

W instalacji energetycznego spalania paliw Oddziału „Zofiówka” ochrona powietrza realizowana jest poprzez stosowanie metod:

- organizacyjnych, czyli systemu odpowiedniego gospodarowania paliwem,
- pierwotnych czyli stosowania odpowiednich technik spalania,
- wtórnych czyli oczyszczania spalin w urządzeniach ochrony powietrza.

Do metod organizacyjnych wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór racjonalnego paliwa gwarantującego jak najlepsze warunki spalania oraz niskie poziomy zawartości popiołu i siarki. W kotłach dodatkowo współspalany jest gaz z odmetanowania kopalń, co wpływa na zmniejszenie ilości spalane go węgla i dalsze ograniczenie emisji do powietrza.

Do metod pierwotnych ochrony powietrza należy ograniczenie ilości zanieczyszczeń bezpośrednio u źródła powstawania, czyli w paleniskach kotłów. W kotle OP-140 nr 3 zastosowano technologię zimnego wiru, umożliwiającą ograniczenie powstawania NOx, bezpieczne wypalanie węgla i utrzymanie niskiego poziomu części palnych w popiele i żużlu. Redukcja emisji tlenków azotu w spalinach odprowadzanych z kotła WP-70 do powietrza jest osiągnięta przy użyciu metody pierwotnej, która bazuje na stopniowaniu procesu spalania. Ograniczanie emisji tlenków azotu z kotła fluidalnego za pomocą pierwotnych metod polega na utrzymywaniu na niskim poziomie temperatury spalania (850 – 900°C), co ogranicza powstawanie termicznych tlenków azotu i przechodzenie azotu związanego w paliwie do spalin oraz przez etapowe podawanie powietrza do spalania i optymalną zawartość tlenu.

Zastosowane metody wtórne to wysokosprawne urządzenia odpylające poszczególnych kotłów takie jak elektrofiltr lub filtr tkaninowy, które znacząco ograniczają emisję zanieczyszczeń pyłowych odprowadzanych do powietrza. Kocioł wodny WP-70 został wyposażony w instalację do redukcji emisji tlenków siarki wykorzystującą reagent DE-EMIS rozpylany bezpośrednio do spalin. W celu osiągnięcia niskiej emisji tlenków siarki z kotła fluidalnego do komory spalania podawany jest sorbent w postaci mączki kamienia wapiennego. Redukcja tlenków azotu z kotła fluidalnego realizowana jest metodą wtórną SNCR, gdzie stosowanym reagentem jest 24% wodny roztwór amoniaku.

Instalacja energetycznego spalania paliw nie powoduje przekraczania obowiązujących standardów emisji zanieczyszczeń, a warunki wprowadzania zanieczyszczeń do środowiska nie powodują przekraczania dopuszczalnych poziomów odniesienia substancji w powietrzu.

W związku z wejściem w życie konkluzji BAT i zaostrzeniem warunków emisyjnych w okresie do dnia 31.12.2023 r. nastąpi doposażenie kotła WP-70 w nowe instalacje oczyszczania spalin, które pozwolą na dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych tj.:

- instalację selektywnej katalitycznej redukcji tlenków azotu SCR,
- instalację odsiarczania spalin metodą pól suchą,
- instalację do redukcji emisji rtęci,
- filtr tkaninowy (w związku z planowaną do realizacji instalacją odsiarczania spalin).

W zakresie ochrony powietrza w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” stosowane są lub będą następujące rozwiązania spełniające wymagania konkluzji BAT:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 3 Monitoring parametrów spalin	PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzi monitoring kluczowych parametrów odprowadzanych gazów odlotowych (przepływ, zawartość tlenu, temperatura, ciśnienie, zawartość pary wodnej).
BAT 4 Pomiar emisji	PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzi obecnie ciągłe i okresowe pomiary emisji do powietrza w zakresie i z

	<p>częstotliwością zgodną z wymaganiami obowiązujących przepisów krajowych. Pomiary emisji są wykonywane zgodnie z metodykami referencyjnymi. W okresie od dnia 18.08.2021 r. zakres i częstotliwość prowadzonych pomiarów emisji zostaną dostosowane do wymagań wynikających z konkluzji BAT 4.</p>
<p>BAT 6 Ograniczenie emisji CO i niespalonych substancji do powietrza</p>	<p>W ramach poprawy ogólnej efektywności środowiskowej oraz ograniczenia emisji CO i niespalonych substancji w instalacji prowadzone są następujące działania:</p> <p>a) do kotłów podawane jest paliwo o odpowiednio dobranych parametrach w celu utrzymania stabilnych warunków pracy instalacji. Parametry procesu spalania są dobierane adekwatnie do charakterystyki stosowanych paliw;</p> <p>b) prowadzone są regularne przeglądy, konserwacje oraz remonty układów spalania zgodnie z wieloletnim planem inwestycyjnym funkcjonującym w spółce;</p> <p>c) stosowany jest zaawansowany system kontroli procesu spalania paliw w kotłach;</p> <p>d) kotły instalacji są kotłami powszechnie stosowanymi w energetyce zawodowej. Kotły te charakteryzują się konstrukcją odpowiednio dobraną do rodzaju spalanych paliw;</p> <p>e) stosowane są paliwa o odpowiednich parametrach zapewniających optymalny przebieg procesu spalania w kotłach, również proporcje współspalanych paliw są dobierane tak, aby zapewnić odpowiedni przebieg procesu spalania.</p>
<p>BAT 7 Emisja amoniaku</p>	<p>Kocioł fluidalny posiada instalację odazotowania spalin metodą selektywnej niekatalitycznej redukcji (SNCR). Praca tej instalacji została odpowiednio zoptymalizowana (m.in. w zakresie udziału reagenta do zawartości tlenków azotu, rozkładu reagenta, rozmiarów kropeł reagenta itp.).</p> <p>W kotle WP-70 obecnie nie jest prowadzone odazotowanie spalin metodami wtórnymi. W okresie do dnia 31.12.2023 r. kocioł ten zostanie wyposażony w nową instalację odazotowania spalin metodą SCR. Instalacja ta zostanie dostosowana do specyfiki kotła, uwzględniając konieczność dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych, optymalizację udziału reagenta do zawartości tlenków azotu oraz homogeniczny rozkład reagenta.</p>
<p>BAT 8 Optymalna wydajność i dostępność systemów redukcji emisji</p>	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” eksploatuje posiadane układy do redukcji emisji zanieczyszczeń w sposób zapewniający ich prawidłową i optymalną pracę zgodnie z instrukcjami technologicznymi.</p> <p>Projektowane do zabudowy, nowe układy oczyszczania gazów dla kotła WP-70 zostaną zaprojektowane stosownie do specyfiki tego kotła i również będą eksploatowane w sposób optymalny zgodnie z instrukcjami technologicznymi. Układy oczyszczania gazów są i będą poddawane regularnym konserwacjom, co pozwala na ich utrzymanie w dobrym stanie technicznym i zapewnia dotrzymywanie obowiązujących warunków emisyjnych.</p>
<p>BAT 9 Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej</p>	<p>W ramach prowadzonej kontroli procesu spalania wykonywane są regularne badania jakości paliw mające na celu m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kontrolę jakości paliwa dostarczanego przed dostawców - spełnienie wymagań systemu monitorowania emisji CO₂ - kontrolę jakości paliwa pod kątem wykorzystania go w posiadanych jednostkach kotłowych <p>Dane dotyczące charakterystyki paliw są brane pod uwagę przy określaniu warunków eksploatacji instalacji.</p>

	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” od dnia 18.08.2021 roku będzie prowadziła badania jakości stosowanych paliw w zakresie zgodnym z BAT 9 tzn. obejmujące następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dla węgla kamiennego: wartość opałowa, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn), badania te będą prowadzone z częstotliwością: – minimum 1 raz na tydzień w zakresie wartość opałowa, wilgotność, substancje lotne, zawartość popiołu, współczynnik „fixed carbon”, zawartość C, H, N, O, S (w trakcie pracy instalacji); – minimum 1 raz na rok w zakresie Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn), – dla biomasy: wartość opałowa, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). badania te będą prowadzone z częstotliwością: – minimum 1 raz na tydzień w zakresie wartość opałowa, wilgotność, popiół, C, Cl, – minimum 1 raz na rok w zakresie F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). <p>Zakres badań prowadzonych dla gazu z odmetanowania kopalń obejmuje: wartość opałowa, wskaźniki emisji CO₂, koncentracja CH₄.</p>
<p>BAT 10 Ograniczanie emisji do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania</p>	<p>Ograniczenie oddziaływania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych jest realizowane poprzez racjonalne zarządzanie pracą instalacji, w tym ograniczanie okresów rozruchu i wyłączenia kotłów do niezbędnego minimum, a także poprzez bieżące utrzymywanie układów instalacji w dobrym stanie technicznym, co ogranicza możliwość występowania sytuacji awaryjnych. Warunki pracy instalacji są odpowiednio planowane, a zmienne zapotrzebowanie na produkowaną energię jest w pierwszej kolejności pokrywane przez zmianę obciążenia pracujących źródeł w zakresie uzasadnionym względami technicznymi. Warunki odbiegające od normalnych są rejestrowane. W razie konieczności podejmowane są odpowiednie działania korygujące mające na celu ograniczenie występowania lub czasu trwania warunków odbiegających od warunków normalnych. PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” posiada określone zasady postępowania w warunkach rozruchu, wyłączenia i w sytuacjach awaryjnych. W celu pełnego dostosowania do wymogów BAT, prowadzący instalację w ramach systemu zarządzania środowiskowego wdroży stosowne procedury/instrukcje dotyczące przeglądów i rejestrowania emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizację działań naprawczych. Ponadto procedury/instrukcje obejmować będą całościową ocenę emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania instalacji. Stosowne procedury/instrukcje zostaną wdrożone do dnia 17.08.2021 r.</p>
<p>BAT 11 Emisja w warunkach odbiegających od normalnych</p>	<p>Obecnie w PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzony jest ciągły monitoring emisji z kotłów fluidalnego i WP-70, który pozwala również na monitorowanie emisji podczas okresów rozruchu i wyłączenia kotłów.</p> <p>Po wejściu w życie konkluzji BAT kocioł fluidalny w dalszym ciągu będzie wyposażony w ciągły monitoring emisji umożliwiający kontrolę emisji także w warunkach odbiegających od normalnych. Kocioł WP-70, który jest źródłem</p>

	<p>szczytowym po wejściu w życie konkluzji BAT objęty będzie monitoringiem okresowym. Dla tego kotła emisje podczas rozruchu i wyłączenia będą określone w sposób pośredni tj. na podstawie reprezentatywnych wskaźników emisji.</p>
<p>BAT 20 i 24 Emisja NO_x</p>	<p>Ograniczenie emisji NO_x w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” realizowane jest za pomocą następujących technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - optymalizacja procesu spalania – odpowiedni dobór kluczowych parametrów procesu spalania, które mają wpływ na ograniczenie emisji tlenków azotu i tlenku węgla bezpośrednio u źródła; - techniki podstawowe redukcji tlenków azotu. <p>W kotle fluidalnym ograniczanie emisji tlenków azotu za pomocą pierwotnych metod polega na utrzymywaniu na niskim poziomie temperatury spalania oraz na etapowym podawaniu powietrza do spalania. W kotle WP-70 ograniczenie emisji tlenków azotu jest osiągnięte przy użyciu pierwotnej metody odazotowania, która bazuje na stopniowaniu procesu spalania.</p> <ul style="list-style-type: none"> - w kotle fluidalnym zastosowana została metoda wtórnej redukcji emisji tlenków azotu SNCR – zastosowana została instalacja podawania roztworu wody amoniakalnej. W celu dostosowania kotła WP-70 do spełnienia wymogów konkluzji BAT planowana jest budowa nowej instalacji odazotowania spalin metodą SCR w terminie do dnia 31.12.2023 roku.
<p>BAT 21 i 25 Emisja SO_x, HCl i HF</p>	<p>Ograniczenie emisji SO₂, HCl i HF w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” realizowane jest za pomocą następujących technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proces redukcji emisji tlenków siarki z kotła fluidalnego odbywa się bezpośrednio w trakcie spalania węgla w złożu fluidalnym. Redukcję dwutlenku siarki w kotle fluidalnym uzyskuje się poprzez podawanie do komory paleniskowej wraz z paliwem mączki kamienia wapiennego; - redukcja emisji tlenków siarki z kotła WP-70 polega na rozpylaniu reagenta bezpośrednio do kanału spalin przed elektrofiltrem. W celu dostosowania kotła WP-70 do spełnienia wymogów konkluzji BAT planowana jest budowa nowej instalacji odsiarczania spalin metodą pół suchą w terminie do dnia 31.12.2023 roku. - dobór paliwa o odpowiedniej jakości (niskiej zawartości siarki, chloru i fluoru).
<p>BAT 22 i 26 Emisja pyłu</p>	<p>Ograniczenie emisji pyłu w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” realizowane jest za pomocą następujących technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - redukcja emisji pyłu ze spalin odprowadzanych z kotła WP-70 do powietrza jest realizowana w wysokosprawnym urządzeniu odpylającym – elektrofiltrze. Z uwagi na planowaną do realizacji instalację odsiarczania spalin z kotła WP-70 kocioł ten zostanie wyposażony również w nowy filtr tkaninowy. Docelowo (od dnia 01.01.2024 r.) odpylanie spalin z kotła WP-70 będzie realizowane w układzie: istniejący elektrofiltr i nowy filtr tkaninowy. Skuteczność układu odpylania spalin wynosić będzie 99,9%. - redukcja emisji pyłu ze spalin odprowadzanych z kotła fluidalnego do powietrza jest realizowana w wysokosprawnym urządzeniu odpylającym – filtrze workowym. Skuteczność odpylania spalin w filtrze workowym wynosi 99,9%.
<p>BAT 23 i 27 Emisja rtęci</p>	<p>W celu ograniczenia emisji rtęci w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” stosowane są przede wszystkim techniki wysokosprawnego odpylania spalin – są to techniki, których podstawowym</p>

	<p>zastosowaniem jest ograniczenie emisji pyłu, pozwalają one jednak również na ograniczenie emisji rtęci. W przypadku kotła fluidalnego na ograniczenie emisji rtęci ma wpływ również stosowana technika odsiarczania spalin, polegająca na podawaniu do komory paleniskowej kotła (złoża fluidalnego) wraz z paliwem sorbentu w postaci mączki kamienia wapiennego.</p> <p>W celu dostosowania kotła WP-70 do spełnienia wymogów konkluzji BAT planowana jest budowa nowej instalacji do redukcji emisji rtęci (np. wykorzystującej dozowanie węgla aktywnego do spalin). Nowa instalacja oczyszczania spalin z kotła WP-70 zostanie zrealizowana w terminie do dnia 31.12.2023 roku.</p>
--	---

II.6. W zakresie ochrony przed hałasem

W celu minimalizacji emisji hałasu do środowiska stosowane są następujące rozwiązania spełniające wymagania konkluzji BAT.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
<p>BAT 1 System zarządzania środowiskowego</p>	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. posiada certyfikaty potwierdzające funkcjonowanie Zintegrowanego Systemu Zarządzania w całym obszarze działania Spółki. Zintegrowany System Zarządzania obejmuje: System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego i System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy.</p> <p>W zakresie emisji hałasu do środowiska PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. prowadzi okresowe pomiary hałasu w środowisku, które pozwalają na ocenę oddziaływania akustycznego zakładu – wyniki prowadzonych pomiarów są przekazywane organom ochrony środowiska zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi. Prowadzone pomiary są podstawą do oceny oddziaływania akustycznego zakładu – pomiary te nie wykazują przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku na terenach podlegających ochronie przed hałasem, a więc zgodnie z zapisami BAT1 plan zarządzania hałasem jako element systemu zarządzania nie jest wymagany. Sporządzenie planu następuje w przypadkach gdy jest spodziewana lub utrzymuje się uciążliwość akustyczna na terenach podlegających ochronie akustycznej.</p> <p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. posiada określone w innych dokumentach informacje, które pozwalają na kontrolę i zarządzanie emisją hałasu do środowiska. Podstawowym dokumentem regulującym zarządzanie emisją hałasu jest pozwolenie zintegrowane, gdzie określone zostały m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - źródła hałasu z instalacji wraz z poziomami mocy akustycznej i rozkładem czasu pracy w ciągu doby, - dopuszczalne poziomy dźwięku mogące przenikać do środowiska z terenu zakładu z podziałem na poszczególne rodzaje terenów podlegających ochronie akustycznej, - warunki monitoringu oddziaływania akustycznego instalacji. <p>Pomiary poziomu dźwięku w środowisku są prowadzone zgodnie z metodyką referencyjną zawartą w obowiązujących przepisach szczegółowych. Pomiary te prowadzone są przez firmy posiadające stosowne akredytacje.</p>

	<p>Ocenie oddziaływania pod kątem emisji hałasu są poddawane również ewentualne zmiany w instalacji lub nowe inwestycje na etapie ich planowania i/lub oceny oddziaływania na środowisko – jeżeli jest to konieczne projektowane są odpowiednie środki ograniczające oddziaływanie akustyczne (rozwiązania redukujące hałas).</p> <p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. realizuje system zarządzania środowiskowego uwzględniając również wymagania i potrzeby stron zainteresowanych. Informacje przekazywane przez zainteresowane strony, również w zakresie emisji hałasu do środowiska są rejestrowane, sprawdzane i brane pod uwagę w prowadzonym systemie zarządzania –</p> <p>w przypadku zaistnienia takiej konieczności podejmowane są odpowiednie działania naprawcze. W ramach okresowych przeglądów systemu zarządzania następuje również przegląd informacji zgłaszanych przez zainteresowane strony, a także podejmowanych w tych sprawach działań.</p>
<p>BAT 17 Sposoby ograniczania emisji hałasu</p>	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka”. stosuje szereg technik mających na celu ograniczenie emisji hałasu do środowiska, które odpowiadają technikom wymienionym w BAT. Do stosowanych technik zaliczyć można m. in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - środki operacyjne – zakład posiada zidentyfikowane podstawowe źródła emisji hałasu; urządzenia wchodzące w skład instalacji są eksploatowane zgodnie z przeznaczeniem i stosownymi instrukcjami oraz podlegają regularnym przeglądom i konserwacjom (utrzymanie instalacji w dobrym stanie technicznym), co pozwala wyeliminować wzrost emisji dźwięku spowodowany złym stanem technicznym układów. Poszczególne urządzenia będące źródłami emisji hałasu są eksploatowane tylko jeżeli jest to konieczne dla prawidłowej realizacji prowadzonych procesów technologicznych (brak jest nieuzasadnionej pracy źródeł hałasu). Obsługa instalacji jest prowadzona przez kompetentny i doświadczony personel; - przy doborze urządzeń oraz podczas prowadzonych prac modernizacyjnych lub inwestycyjnych stosowane jest kryterium mocy akustycznej (dąży się do stosowania urządzeń o możliwie niskiej emisji hałasu). W instalacji stosuje się urządzenia techniczne, spełniające obowiązujące standardy i normy; - część istotnych źródeł hałasu (m.in. kotły, pompy) znajdują się wewnątrz budynków (obiektów kubaturowych). W przypadku wprowadzania zmian w instalacji lub realizacji nowych układów i ich lokalizacji, prowadzona jest analiza pod kątem możliwości ograniczenia propagacji hałasu na tereny podlegające ochronie akustycznej (np. w zakresie możliwości wykorzystania istniejących obiektów zakładu jako barier przy propagacji dźwięku). W razie konieczności stosowane są rozwiązania techniczne prowadzące do ograniczenia emisji hałasu (izolacje, obudowy itp.); <p>e) instalacja nowych układów, mogących stanowić istotne źródła hałasu jest poprzedzona analizą oddziaływania na środowisko. Sporządzenie analizy ma na celu określenie optymalnego położenia źródła hałasu w ten sposób ograniczając jednocześnie poziom emisji hałasu do środowiska.</p> <p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” prowadzi okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku jako element oceny</p>

	i kontroli oddziaływania akustycznego zakładu.
--	--

II.7. W zakresie ochrony środowiska wodnego i wód podziemnych.

Spółka PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” nie wprowadza ścieków do wód powierzchniowych.

Powstające na terenie Oddziału „Zofiówka” ścieki związane z eksploatacją instalacji energetycznego spalania zbierane są systemem wewnętrznej kanalizacji przemysłowej w betonowym zbiorniku, skąd pompowane są do przepompowni, a dalej do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni administrowanej przez zewnętrznego operatora na podstawie obustronnej umowy. Wody opadowe odprowadzane są poprzez zakładową sieć kanalizacji deszczowej do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. Ścieki bytowe odrębną kanalizacją sanitarną kierowane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego na podstawie obustronnej umowy.

Oddział „Zofiówka” posiada zabezpieczenia przed możliwością zanieczyszczenia wód podziemnych. Zbiorniki magazynowe z substancjami, których wyciek mógłby spowodować zanieczyszczenie wód podziemnych są posadowione w misach betonowych zabezpieczających przed skażeniem terenu i wyposażone w szczelne instalacje do ich napełniania i opróżniania. Ryzyko wycieku pozostałych substancji chemicznych stosowanych w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym jest niewielkie, gdyż są one przechowywane w specjalnych pojemnikach w pomieszczeniach z zabezpieczonym podłożem.

W zakresie gospodarki wodnościekowej w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” stosowane są następujące rozwiązania spełniające wymagania konkluzji BAT:

Techniki wg treści BAT	Zgodność z konkluzjami BAT. Techniki i rozwiązania stosowane w instalacji
BAT 13	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” wykorzystuje wodę dostarczaną przez operatorów zewnętrznych. Instalacja nie pobiera wody bezpośrednio ze środowiska – z wód powierzchniowych lub podziemnych.</p> <p>Ad 1. W celu ograniczenia zużycia wody w instalacji, a także minimalizacji ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych w instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” następuje <u>ponowne wykorzystanie części powstających ścieków przemysłowych</u>. Dotyczy to następujących strumieni ścieków</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>ścieków z odświeżania obiegów kotłowych (odsolin)</u>, które są wykorzystywane w obiegach wodnych o mniejszych wymaganiach jakościowych. Ścieki te mogą być wykorzystywane do uzupełnienia obiegu ciepłowniczego lub w przypadku nie spełnienia wymagań jakościowych

	<p>przewidzianych dla obiegu ciepłowniczego i/lub zbyt dużej ich ilości mogą być wykorzystywane do uzupełniania obiegu wody chłodzącej. Odsoliny są wodami o relatywnie dobrej jakości (wynika to z wysokich wymagań jakościowych przewidzianych dla wody krążącej w obiegu kotłowym), a więc nie jest wymagane poddawanie ich procesom podczyszczania przed wykorzystaniem w obiegu ciepłowniczym i/lub obiegu chłodzenia.</p> <p>- <u>ścieków pochodzących z odwodnień spustów sieci ciepłowniczej</u>, które mogą być wykorzystywane do uzupełnień układu chłodzenia.</p> <p>Charakterystyka jakościowa tych ścieków jest bardzo zbliżona do charakterystyki wody przewidzianej do stosowania w układzie chłodzenia, a więc ścieki te nie wymagają podczyszczenia przed ich zagospodarowaniem w tym układzie.</p> <p>Ad 2.</p> <p>Większość układów odbioru odpadów paleniskowych z kotłów fluidalnego i WP-70 jest układami suchymi, które nie wymagają zużycia wody. W układach odpopielania kotłów fluidalnego i WP-70, a także w układzie odbioru popiołu dennego z kotła fluidalnego nośnikiem materiału jest powietrze.</p> <p>Po wejściu w życie konkluzji BAT mokry układ odzuzłania posiadał będzie jedynie kocioł WP-70 (kocioł OP-140 zostanie wówczas trwale wyłączony z eksploatacji) – jest to źródło istniejące, dla którego nie ma możliwości technicznych zastosowania suchego układu odzuzłania.</p>
<p>BAT 14</p>	<p>Na terenie PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” funkcjonują niezależne sieci kanalizacyjne, które oddzielnie odprowadzają poszczególne rodzaje ścieków oraz wody opadowe i roztopowe powstające w zakładzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> -kanalizacja przemysłowa – ścieki przemysłowe -kanalizacja sanitarna - ścieki bytowe -kanalizacja deszczowa - wody opadowe i roztopowe. <p>Wszystkie ww. ścieki oraz wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznych podmiotów. Rozdział poszczególnych rodzajów ścieków (ścieki bytowe i przemysłowe) oraz wód opadowych i roztopowych umożliwia ich zagospodarowanie oddzielnie w sposób najbardziej adekwatny do ich charakterystyki.</p> <p>W instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” w obrębie wytwarzanych ścieków przemysłowych również następuje rozdział poszczególnych strumieni w zależności od ich jakości, ewentualnego podczyszczania i sposobu późniejszego zagospodarowania. Ścieki z regeneracji wymienników jonitowych ze stacji uzdatniania wody (SUW) są odprowadzane oddzielnie od ich ścieków z SUW do zbiorników w budynku pompowni wody chłodzącej w celu ich neutralizacji. Dopiero po zneutralizowaniu ścieki te są odprowadzane do zbiornika ścieków przemysłowych, gdzie trafiają również pozostałe strumienie ścieków przemysłowych powstające w instalacji. Pozostałe strumienie ścieków przemysłowych nie są oczyszczane przed odprowadzaniem do zbiornika zbiorczego ścieków i dalej do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych</p> <p>W analizowanej instalacji część strumieni ścieków przemysłowych jest również zwracana do ponownego wykorzystania (odsoliny z kotłów</p>

	wodno – parowych oraz wody z odwodnień i spustów sieci ciepłowniczej) – strumienie te są kierowane oddzielnie od innych rodzajów ścieków przemysłowych do określonych obiegów instalacji, gdzie zostają wykorzystane
--	--

II.8. W zakresie gospodarki odpadami

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 16:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem
BAT 16	<p>Podmiot eksploatujący przedmiotową instalację w ramach prowadzonej przez siebie działalności realizować będzie zapisy przytoczonej powyżej dyrektywy poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - maksymalizację ilości przekazywanych odpadów do zagospodarowania przez uprawnionych odbiorców zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przekazywanie całości wytworzonych odpadów paleniskowych do zagospodarowania (w tym w sektorze budowlanym), - ograniczenie ilości odpadów wytwarzanych w instalacji poprzez stosowanie paliw o odpowiedniej jakości, a także poprzez dotrzymywanie optymalnych warunków prowadzonych procesów technologicznych (stosowana technika spalania pozwala na uzyskanie takiego stopnia spalania paliwa, z którego powstające odpady paleniskowe nie wymagają dopalania z uwagi na niewielką zawartość części palnych).

Ponadto należy zwrócić uwagę, że:

- Z uwagi na stosowane technologie odsiarczania spalin w kotle fluidalnym i kotle WP-70 w instalacji nie ma możliwości wytwarzania czystego gipsu (nie są stosowane technologie mokrego odsiarczania). W nowej instalacji odsiarczania spalin projektowanej dla kotła WP-70 zastosowana zostanie pół sucha technologia odsiarczania, w której również nie będzie powstawał gips, ale tzw. produkt poreakcyjny, zawierający również pyły paleniskowe wydzielone w układzie odpylania. Z tego względu w analizowanym przypadku BAT 16 lit.a nie ma zastosowania;
- Obecnie instalacja spalania paliw nie posiada instalacji SCR (nie są wykorzystywane katalizatory). Po zabudowie instalacji odazotowania spalin z kotła WP-70 metodą SCR, gdzie stosowane będą katalizatory, brana będzie pod uwagę możliwość ich przygotowania do ponownego użycia, jeżeli będzie to możliwe ze względów technologicznych (zapewnienie odpowiednich właściwości katalizatora) i biorąc pod uwagę konieczność uzyskania określonych efektów odazotowania spalin.

Biorąc powyższe pod uwagę należy uznać że przedmiotowa instalacja spełnia wymogi określone w BAT 16.

II.9. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 18, BAT 19.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 18	<p>W instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” stosowane są techniki, które umożliwiają ograniczenie emisji NOx bezpośrednio u źródła, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej sprawności procesu spalania.</p> <p>Kocioł fluidalny – ograniczanie emisji tlenków azotu za pomocą pierwotnych metod polega na utrzymywaniu na niskim poziomie temperatury spalania, co ogranicza powstawanie termicznych tlenków azotu i przechodzenie azotu związanego w paliwie do spalin oraz przez etapowe podawanie powietrza do spalania i optymalną zawartość tlenu. W kotle zostało zastosowane podawanie etapowe powietrza – powietrze pierwotne do spalania podawane jest do paleniska w dolnej części komory paleniskowej poprzez dysze rusztu fluidalnego. Powietrze wtórne podawane jest do złoża powyżej rusztu;</p> <p>Kocioł WP-70 – ograniczenie emisji tlenków azotu jest osiągnięte przy użyciu techniki, która bazuje na stopniowaniu procesu spalania.</p>
BAT 19	<p>PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” stosuje szereg technik mających na celu uzyskanie wysokiej sprawności energetycznej kotłów, które odpowiadają technikom wymienionym w BAT 12 – analizowana instalacja spełnia BAT12.</p> <p>a) w przypadku kotła fluidalnego BAT19 nie ma zastosowania. Spalanie w tym kotle prowadzone jest w cyrkulacyjnym złożu fluidalnym. Materiał złoża fluidalnego i niespalone cząstki paliw wytrącone w separatorze za komorą spalania zwracane są do komory paleniskowej. Nadmiar materiału jako popioły denne odprowadzane są na sucho z kotła. W przypadku kotła WP-70 prowadzony jest suchy odbiór popiołów z urządzenia odpylającego – popioły są odprowadzane za pomocą układu transportu pneumatycznego. Kocioł WP-70 posiada mokry układ odbioru żużla z kotła – jest to źródło istniejące, dla którego ze względu na ograniczenia techniczne nie ma możliwości prowadzenia suchego odbioru żużla.</p> <p>Związane z BAT poziomy sprawności energetycznej nie mają zastosowania dla kotła WP-70 ponieważ jest to jednostka użytkowana <1500 h/rok (jednostka szczytowa).</p> <p>Kocioł fluidalny jest jednostką kogeneracyjną, która ukierunkowana jest rzecz produkcji energii elektrycznej, a więc zastosowanie mają do niej wartości sprawności elektrycznej netto.</p> <p>Sprawność elektryczna netto określona na podstawie badań przeprowadzonych po oddaniu kotła fluidalnego do eksploatacji wyniosła 36,71%, a więc kocioł ten spełnia wymagania BAT.</p>

II.5. W zakresie sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw w Oddziale „Zofiówka” będzie prowadzona zgodnie z zasadami najlepszej dostępnej techniki (BAT) i przy dotrzymaniu określonych standardów

jakości środowiska.

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystania energii i dotrzymania standardów jakości środowiska prowadzący instalacje będzie:

- ograniczać zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne, poprzez optymalizację punktu pracy energochłonnych urządzeń (sprężarki, wentylatory, pompy),
- ograniczać do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych (proces rozpalania kotła),
- przestrzegać reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych,
- utrzymywać wysoką sprawność wytwarzania poprzez racjonalne zużywanie wody, paliwa oraz innych surowców i materiałów, tym samym przyczyni się między innymi do ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- kontrolować zużycie surowców w bloku energetycznym. Zużycie surowców nie będzie wyższe, niż wymagają tego procesy produkcyjne, jakie będą prowadzone w bloku energetycznym i urządzeniach towarzyszących,
- kontrolować ilości zużywanych paliw rejestrowanych przy dostawie i przy ich zużyciu przez instalację energetycznego spalania paliw w systemie dobowym,
- kontrolować jakości stosowanego węgla przy każdej dostawie oraz gazu ziemnego z częstotliwością raz na dobę,
- kontrolować ilości zużytej mączki kamienia wapiennego w procesie odsiarczania i odazotowanie spalin w systemie raz w miesiącu. Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe oparte na licznikach energii. Odczyty liczników dokonywane są raz na miesiąc i rejestrowane w książkach eksploatacji urządzeń. Ocena ilości zużytej energii dokonywana jest przez służby Działu Kontroli Eksploatacji,
- stosował automatyzację procesów technologicznych utrzymujących odpowiednie parametry technologiczne i optymalizujące zużycie energii,
- utrzymywać wysoką sprawność urządzeń poprzez konserwacje i remonty,
- ograniczać straty ciepła, co związane jest z oszczędnością energii elektrycznej poprzez wyposażenie bloku energetycznego w instalację podgrzewania kondensatu za pomocą podgrzewacza regeneracyjnego,
- stosował skuteczne urządzenia ograniczające wielkości emitowanych zanieczyszczeń do środowiska,
- stwarzał możliwości odzysku odpadów oraz wykorzystywania wód technologicznych i niektórych ścieków powstających w związku z procesem energetycznego spalania w wewnętrznych obiegach technologicznych zakładu.

Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne kształtowa się będzie na poziomie około 22 %, a zużycie ciepła nie będzie przekraczało 5 %. Największy wpływ na wskaźnik zużycia energii elektrycznej w Oddziale ma eksploatacja pomp zasilających obieg wodny kotłów oraz praca młynów węglowych, w których przygotowany jest pył węglowy do spalania w kotłach. Zużycie energii elektrycznej w nowym bloku energetycznym w stosunku do energii wyprodukowanej będzie się kształtowało, zgodnie z założeniami projektowymi, na poziomie około 12,0 %. W celu zapewnienia dobrej gospodarki energetycznej w miarę możliwości ogranicza się ilości odstawień kotłów i ich ponownego uruchamiania. Zakłada się, że kocioł fluidalny CFB 260 będzie pracował w systemie ciągłym przez większą część roku.

II.6. Wymagania zapewniające ochronę gleb, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisją do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Prowadzący instalację podejmuje wszelkie możliwe działania oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne gwarantujące, że działalność prowadzona w zakładzie nie spowoduje w przyszłości możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu

zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- utwardzenie miejsc magazynowania oraz wydzielenie sektorów magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, w celu eliminacji zagrożeń dla środowiska gruntowo-wodnego; zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego,
- zastosowanie zbiorników dwupłaszczowych z detekcją wycieku,
- umieszczenie zbiorników olejowych na szczelnych tacach lub posadzkach betonowych z możliwością zrzutu do kanalizacji przemysłowej,
- zastosowanie odpowiednich procedur gospodarowania przepracowanymi olejami polegającymi na:
 - procedurze postępowania z olejami odpadowymi w celu zakwalifikowania ich do właściwego procesu odzysku albo unieszkodliwiania,
 - uwzględnieniu kryteriów dopuszczenia olejów odpadowych do procesu regeneracji w celu uzyskania olejów bazowych,
 - zbieraniu i magazynowaniu selektywnie wg wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania,
 - nie dopuszczaniu do mieszania z innymi odpadami i substancjami, zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi, za wyjątkiem mieszania różnych rodzajów olejów odpadowych, jeżeli nie wpływa to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania,
 - zbieraniu olejów odpadowych do szczelnych pojemników, wykonanych materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczone przed stłuczeniem,
 - magazynowaniu w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
 - dostosowaniu urządzeń lub środków do zbierania wycieków do ilości magazynowanych olejów odpadowych,
 - ograniczeniu dostępu do miejsc magazynowania olejów odpadowych do właścicieli pojemników lub przedsiębiorców zajmujących się gospodarowaniem tymi olejami odpadowymi.
- miejsca magazynowania odpadów spełniają następujące warunki ogólne:
 - w miejscu magazynowania odpady są przechowywane w taki sposób, aby niemożliwe było mieszanie się odpadów różnego rodzaju,
 - celem zapobieżenia zanieczyszczeniu miejsca magazynowania i przyległych terenów odpady są gromadzone w sposób uniemożliwiający migrację składników poza teren miejsca magazynowania (szczelne zamknięte pojemniki, beczki stalowe odporne na działanie składników odpadu, place utwardzone i skanalizowane),
 - powierzchnie miejsca magazynowania są utwardzone i uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu,
 - odpływ wód opadowych oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni odbywa się do kanalizacji odprowadzającej ścieki na oczyszczalnię ścieków,
 - drogi i powierzchnie dojazdowe oraz przeładunkowe są utwardzone i uszczelnione przed przeciekami wód i ścieków do gruntu,
 - teren miejsca magazynowania jest ogrodzony i oznakowany,
 - teren miejsca magazynowania znajduje się w zasięgu działania hydrantów i jest wyposażony w oświetlenie zewnętrzne.

XXVII. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w podpunkcie „III.1. Instalacja spalania paliw”, podpunkt „III.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OP-140 nr 3” otrzymuje brzmienie:

„III.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OP-140 nr 3

Zgodnie z art. 33 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 24 listopada 2010 r. 2010/75/UE kocioł OP-140 nr 3 zgłoszono do skorzystania od dnia 1 stycznia 2016 r. z odstępstwa od zaostrożonych dyrektywą IED standardów emisji na czas 17 500 godzin, nie dłużej jednak niż do dnia 31.12.2023 r. Kocioł OP-140 nr 3 będzie eksploatowany nie dłużej niż do dnia 17.08.2021 r. (najpóźniej od dnia 18.08.2021 r. kocioł ten zostanie wyłączony z eksploatacji).

Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła OP-140 nr 3 wynosi:

a) w okresie do dnia 17.08.2021 r.

Dopuszczalna wielkość emisji w przypadku spalania w tym samym czasie dwóch lub więcej paliw stanowi średnia obliczona z odpowiednich wartości podanych poniżej, ważona względem mocy cieplnej ze spalania poszczególnych paliw.

W przypadku jednoczesnego spalania dwóch lub więcej paliw zawartość tlenu w gazach odlotowych, do której odnosi się wielkość emisji, ustala się jako średnią ważoną obliczoną ze standardowych zawartości tlenu odpowiadających poszczególnym paliwom, przy czym wagami są te wielkości, które stanowią wagi przy obliczaniu średnich ważonych wielkości emisji.

– **standardy emisyjne:**

Substancja	Standard emisyjny		
	Węgiel kamienny $C_{węg}$ mg/Nm ^{3*}	Biomasa C_{biom} mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	100	100	5
Dwutlenek siarki	1500	780	35
Dwutlenek azotu	600	400	300

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu

– **dopuszczalna wielkość emisji:**

Dopuszczalna wielkość emisji tlenu węgla dla spalania poszczególnych paliw wynosi:

- dla spalania węgla kamiennego 1000 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu),
- dla spalania biomasy 1000 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu),
- dla spalania gazu z odmetanowania kopalń 1000 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych

w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu).”

XXVIII. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w podpunkcie „III.1. Instalacja spalania paliw”, podpunkt „III.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła WP-70 nr 5” otrzymuje brzmienie:

„III.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła WP-70 nr 5

Kocioł WP-70 nr 5 od dnia 01.01.2016 r. pracuje jako kocioł szczytowy, którego czas użytkowania jest nie dłuższy niż 1500 godzin w roku kalendarzowym (a od dnia 18.08.2021 r. czas użytkowania będzie krótszy od 1500 godzin w roku kalendarzowym).

Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła WP-70 nr 5 wynosi:

Dopuszczalna wielkość emisji w przypadku spalania w tym samym czasie dwóch paliw stanowi średnia obliczona z odpowiednich wartości podanych poniżej, ważona względem mocy cieplnej ze spalania poszczególnych paliw.

W przypadku jednoczesnego spalania dwóch paliw zawartość tlenu w gazach odlotowych, do której odnosi się wielkość emisji, ustala się jako średnią ważoną obliczoną ze standardowych zawartości tlenu odpowiadających poszczególnym paliwom, przy czym wagami są te wielkości, które stanowią wagi przy obliczaniu średnich ważonych wielkości emisji.

– **standardy emisyjne:**

a) w okresie do dnia 17.08.2021 r.

Substancja	Standard emisyjny	
	Węgiel kamienny $C_{\text{węg}}$ mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	20	5
Dwutlenek siarki	800	35
Dwutlenek azotu	450	300

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu

b) w okresie od dnia 18.08.2021 r.

Substancja	Standard emisyjny	
	Węgiel kamienny $C_{\text{węg}}$ mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	30	5
Dwutlenek siarki	800	35
Dwutlenek azotu	450	300

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu

– **dopuszczalna wielkość emisji:**

Dopuszczalna wielkość emisji tlenku węgla dla spalania poszczególnych paliw wynosi:

- dla spalania węgla kamiennego 700 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu),
- dla spalania gazu z odmetanowania kopalń 700 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu).

– **graniczne wielkości emisyjne:**

a) w okresie od dnia 18.08.2021 r. do dnia 31.12.2023 r.

Substancja	Wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek		Wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku	
	Węgiel kamienny $C_{węg}$ g/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}	Węgiel kamienny $C_{węg}$ mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	28	5 ²⁾	-	-
Dwutlenek siarki	800 ¹⁾	35 ²⁾	-	-
Dwutlenek azotu	450 ¹⁾	300 ²⁾	-	-
Chlorowodór	-	-	100 ¹⁾	0
Fluorowodór	-	-	12 ¹⁾	0
Rtęć	-	-	0,07 ¹⁾	0

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu;

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3 % tlenu;

1) - substancje objęte czasowym odstępstwem od granicznych wielkości emisyjnych;

2) - wartości na poziomie standardów emisyjnych obowiązujących ze spalania gazu z odmetanowania kopalń;

b) w okresie od dnia 01.01.2024 r.

Substancja	Wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek		Wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku	
	Węgiel kamienny $C_{węg}$ mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}	Węgiel kamienny $C_{węg}$ mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	28	5 ¹⁾	-	-
Dwutlenek siarki	400	35 ¹⁾	-	-
Dwutlenek azotu	330	300 ¹⁾	-	-
Chlorowodór	-	-	20	0
Fluorowodór	-	-	7	0
Rtęć	-	-	0,009	0

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu;

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3 % tlenu;

1) - wartości na poziomie standardów emisyjnych obowiązujących ze spalania gazu z odmetanowania kopalń;

Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku w okresie od dnia 01.01.2024 r. wynikająca z granicznych wielkości emisyjnych ustalona jako średnia z okresu pobierania próbek wynosi 10 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy określonej

zawartości tlenu).

XXIX. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w podpunkcie „III.1. Instalacja spalania paliw”, podpunkt „III.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła PWPg nr 6” otrzymuje brzmienie:

„III.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła PWPg nr 6

– **standardy emisyjne:**

Substancja	Standard emisyjny ze spalania gazu z odmetanowania kopalń mg/Nm ^{3*}	
	do dnia 31.12.2024 r.	od dnia 01.01.2025 r.
Pył	5	5
Dwutlenek siarki	35	35
Dwutlenek azotu	300	250

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3 % tlenu

– **dopuszczalna wielkość emisji:**

Dopuszczalna wielkość emisji tlenku węgla ze spalania gazu z odmetanowania kopalń wynosi 200 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu).

XXX. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w podpunkcie „III.1. Instalacja spalania paliw”, podpunkt „III.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła CFB-260” otrzymuje brzmienie:

„III.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji z kotła CFB-260

Dopuszczalna wielkość emisji w przypadku spalania w tym samym czasie dwóch lub więcej paliw stanowi średnia obliczona z odpowiednich wartości podanych poniżej, ważona względem mocy cieplnej ze spalania poszczególnych paliw.

W przypadku jednoczesnego spalania dwóch lub więcej paliw zawartość tlenu w gazach odlotowych, do której odnosi się wielkość emisji, ustala się jako średnią ważoną obliczoną ze standardowych zawartości tlenu odpowiadających poszczególnym paliwom, przy czym wagami są te wielkości, które stanowią wagi przy obliczaniu średnich ważonych wielkości emisji.

– **standardy emisyjne i dopuszczalna wielkość emisji tlenku węgla:**

Dopuszczalna wielkość emisji tlenku węgla ze spalania węgla kamiennego i biomasy wynosi:

- wartość średnia jednogodzinna: 800 mg/Nm^{3*}
- wartość średnia dobową: 500 mg/Nm^{3*}
- wartość średnia miesięczna: 200 mg/Nm^{3*}
- wartość średnioroczna: 160 mg/Nm^{3*}

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu

Standardy emisyjne:

a) w okresie do dnia 17.08.2021 r.

Substancja	Standard emisyjny		
	Węgiel kamienny $C_{węg}$ mg/Nm ^{3*}	Biomasa C_{biom} mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	10	20	5
Dwutlenek siarki	200	150	35
Dwutlenek azotu	150	150	100
Tlenek węgla	-	-	100

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu

b) w okresie od dnia 18.08.2021 r.

Substancja	Standard emisyjny		
	Węgiel kamienny $C_{węg}$ mg/Nm ^{3*}	Biomasa C_{biom} mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	20	20	5
Dwutlenek siarki	200	200	35
Dwutlenek azotu	200	200	100
Tlenek węgla	-	-	100

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% tlenu

- graniczne wielkości emisyjne:

a) w okresie od dnia 18.08.2021 r.

- w przypadku spalania węgla kamiennego:

Substancja	Graniczne wielkości emisyjne	
	Wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek mg/Nm ^{3*}	Wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku
Pył	22	14
Dwutlenek siarki	220	200
Dwutlenek azotu	210	180
Chlorowodór	-	20
Fluorowodór	-	7
Rtęć	-	0,009
Amoniak	-	10

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu

- w przypadku współspalania węgla kamiennego i biomasy

Substancja	Wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek		Wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku	
	mg/Nm ^{3*}			
	Węgiel kamienny C _{węg}	Biomasa C _{biom}	Węgiel kamienny C _{węg}	Biomasa C _{biom}
Pył	22	18	14	12
Dwutlenek siarki	220	175 / 215 ¹⁾	200	70 / 100 ¹⁾
Dwutlenek azotu	210	220	180	180
Chlorowodór	20 / - ³⁾	12 / - ²⁾	20	9 / 25 ²⁾
Fluorowodór	7	1	7	1
Rtęć	0,009	0,005	0,009	0,005

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu

1) - wyższa wartość obowiązuje w przypadku, gdy średnia zawartość siarki w paliwie wynosi wagowo 0,1% (suchej masy) lub jest wyższa;

2) - wyższa wartość obowiązuje w przypadku, gdy średnia zawartość chloru w paliwie wynosi wagowo 0,1% suchej masy lub jest wyższa lub w przypadku istniejących obiektów współspalających biomasę z paliwem o dużej zawartości siarki lub stosując dodatki alkaliczne do konwersji chlorków; wówczas średnia dobowa wielkość emisji nie ma zastosowania;

3) - gdy zastosowanie ma odnośnik 2) średnia dobowa wielkość emisji HCl ze spalania węgla również nie ma zastosowania;

Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku wynikająca z granicznych wielkości emisyjnych przy współspalaniu węgla kamiennego i biomasy ustalona jako wartość średnioroczna wynosi 15 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu).

- w przypadku współspalania węgla kamiennego i gazu z odmetanowania kopalń

Substancja	Wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek		Wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku	
	Węgiel kamienny C _{węg} mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C _{gaz} mg/Nm ^{3**}	Węgiel kamienny C _{węg} g/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C _{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	22	5,5 ¹⁾	14	5 ²⁾
Dwutlenek siarki	220	38,5 ¹⁾	200	35 ²⁾
Dwutlenek azotu	210	110 ¹⁾	180	100 ²⁾
Chlorowodór	-	-	20	0
Fluorowodór	-	-	7	0
Rtęć	-	-	0,009	0

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3 % tlenu

1) - dopuszczalna emisja średniodobowa ze spalania gazu stanowi 110% obowiązujących standardów emisyjnych (zgodnie z §13 ust. 3 pkt 2 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych);

2) - dopuszczalna emisja średnioroczna ze spalania gazu odpowiada obowiązującym standardom emisyjnym (zgodnie z §13 ust. 3 pkt 1 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych);

Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku wynikająca z granicznych wielkości emisyjnych przy współspalaniu węgla kamiennego i gazu z odmetanowania kopalń ustalona jako wartość średnioroczna wynosi 10 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy określonej zawartości tlenu).

w przypadku współspalania węgla kamiennego, biomasy i gazu z odmetanowania kopalń

Substancja	Wartość średniodobowa lub średnia z okresu pobierania próbek			Wartość średnioroczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku		
	Węgiel kamienny $C_{\text{węgl}}$ mg/Nm ^{3*}	Biomasa C_{biom} mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}	Węgiel kamienny $C_{\text{węgl}}$ mg/Nm ^{3*}	Biomasa C_{biom} mg/Nm ^{3*}	Gaz z odmetanowania kopalń C_{gaz} mg/Nm ^{3**}
Pył	22	18	5,5 ³⁾	14	12	5 ⁴⁾
Dwutlenek siarki	220	175 / 215 ¹⁾	38,5 ³⁾	200	70 / 100 ¹⁾	35 ⁴⁾
Dwutlenek azotu	210	220	110 ³⁾	180	180	100 ⁴⁾
Chlorowodór	20 / - ⁵⁾	12 / - ²⁾	0 / - ⁵⁾	20	9 / 25 ²⁾	0
Fluorowodór	7	1	0	7	1	0
Rtęć	0,009	0,005	0	0,009	0,005	0

* - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6 % tlenu

** - suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3 % tlenu

1) - wyższa wartość obowiązuje w przypadku, gdy średnia zawartość siarki w paliwie wynosi wagowo 0,1% (suchej masy) lub jest wyższa;

2) - wyższa wartość obowiązuje w przypadku, gdy średnia zawartość chloru w paliwie wynosi wagowo 0,1% suchej masy lub jest wyższa lub w przypadku istniejących obiektów współspalających biomasę z paliwem o dużej zawartości siarki lub stosując dodatki alkaliczne do konwersji chlorków, wówczas średnia dobowa wielkość emisji nie ma zastosowania;

3) - dopuszczalna emisja średniodobowa ze spalania gazu stanowi 110% obowiązujących standardów emisyjnych (zgodnie z §13 ust. 3 pkt 2 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych);

4) - dopuszczalna emisja średnioroczna ze spalania gazu odpowiada obowiązującym standardom emisyjnym (zgodnie z §13 ust. 3 pkt 1 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych);

5) - gdy zastosowanie ma odnośnik 2) średnia dobowa wielkość emisji HCl ze spalania węgla i gazu z odmetanowania kopalń również nie mają zastosowania;

Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku wynikająca z granicznych wielkości emisyjnych przy współspalaniu węgla kamiennego, biomasy i gazu z odmetanowania kopalń ustalona jako wartość średnioroczna wynosi 15 mg/Nm³ (suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy określonej zawartości tlenu)."

XXXI. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt „III.2. Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC” otrzymuje brzmienie:

„III.2. Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC

Oznaczenie emitora	Nazwa źródła emisji	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji kg/h
E-3	Zbiornik retencyjny popiołu	Pył ogółem	0,200
		Pył zawieszony PM10	0,200
		Pył zawieszony PM2.5	0,100
E-4	Silos magazynowy biomasy	Pył ogółem	0,072
		Pył zawieszony PM10	0,072
		Pył zawieszony PM2.5	0,036
E-5	System transportu pneumatycznego biomasy	Pył ogółem	0,020
		Pył zawieszony PM10	0,020
		Pył zawieszony PM2.5	0,010

E-6	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia rozładunku samochodów	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2.5	0,300 0,300 0,150
E-7	System oczyszczania podestów instalacji biomasy	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2.5	0,072 0,072 0,036
E-8	Odpowietrzenie podajnika kubekowego	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2.5	0,012 0,012 0,006
E-9	Zbiornik retencyjny popiołu lotnego z kotła fluidalnego	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2.5	0,300 0,300 0,165
E-10	Zbiornik retencyjny popiołu dennego z kotła fluidalnego	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2.5	0,200 0,200 0,110
E-11	Zbiornik retencyjny sorbentu dla kotła fluidalnego	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2.5	0,050 0,050 0,030

XXXII. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt „III.3. Roczna wielkości emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„III.3. Roczna wielkości emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza

III.3.1 Roczna wielkość emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza z instalacji energetycznego spalania paliw

Zanieczyszczenie	Emisja w Mg/rok			
	do dnia 31.12.2020 r.	rok 2021	lata 2022 - 2023	od dnia 01.01.2024 r.
Pył	77,0	77,0	43,0	43,0
Dwutlenek siarki	1 385,0	1 380,7	698,2	614,2
Dwutlenek azotu	773,0	773,0	575,9	550,7* 549,9**
Tlenek węgla	1 045,0	1 037,1	573,9	573,9
Chlorowodór	-	75,3	75,3	58,5
Fluorowodór	-	21,1	21,1	20,0
Rtęć	-	0,039	0,039	0,026
Amoniak	-	39,7	39,7	41,8

* - emisja dopuszczalna w okresie od dnia 01.01.2024 r. do 31.12.2024 r.

** - emisja dopuszczalna w okresie od dnia 01.01.2025 r.

III.3.2. Roczna wielkość emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza z instalacji energetycznego spalania paliw

Łączna wielkość emisji z instalacji powiązanych technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw wynosi:

- pył ogółem 5,50 Mg/rok
- pył zawieszony PM10 5,50 Mg/rok
- pył zawieszony PM2,5 2,84 Mg/rok

XXXIII. W części „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt „III.5. Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposoby postępowania z odpadami” otrzymuje brzmienie:

„III.5. Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposoby postępowania z odpadami.

III.5.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg. katalogu odpadów	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000 ⁽¹⁾ 500 ⁽²⁾
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	25 000 ⁽¹⁾ 2 000 ⁽²⁾
3.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5
4.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	25 000
5.	10 01 25	Odpady z przechowania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	2
6.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	2
7.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	140 000
8.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	2
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	7,5
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PBC)	2,5
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5

15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	6
16.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5
21.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5
22.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5
23.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2

(1) - ilość odpadu dopuszczona do wytwarzania w okresie do czasu wyłączenia z eksploatacji kotła OP-140 (do końca 2021 roku)

(2) - ilość odpadu dopuszczona do wytwarzania w okresie po wyłączeniu z eksploatacji kotła OP-140 (od początku 2022 roku)

III.5.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania:

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	2	3	4	5
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Opis odpadu: odpady żużli; Źródła powstawania: energetyczne spalanie paliw w kotłach OP-140 i WP-70 – układ odżużlania kotłów;	Podstawowy skład chemiczny: tlenek krzemu, żelaza, glinu, wapnia, magnezu; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Opis odpadu: popioły lotne; Źródła powstawania: energetyczne spalanie paliw w kotłach OP-140 i WP-70 – układ odpopielania kotłów;	Podstawowy skład chemiczny: tlenek krzemu, żelaza, glinu, wapnia, magnezu; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
3.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Opis odpadu: uwodnione szlamy; Źródła powstawania: czyszczenie palenisk części grzewczej kotłów;	Podstawowy skład chemiczny: tlenek glinu, żelaza, krzemu; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
4.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Opis odpadu: największa frakcja materiału złoża fluidalnego odprowadzanego z kotła; Źródła powstawania: spalanie paliw w złożu fluidalnym kotła CFB-260;	Podstawowy skład chemiczny: tlenek krzemu, glinu, żelaza; Właściwości: gęstość – ok. 2,55 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – ok. 0,58%, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;

5.	10 01 25	Odpady z przechowania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Opis odpadu: pozostałości paliw i osady z układów magazynowania i podawania paliw; Źródła powstawania: okresowe czyszczenie układów magazynowania i podawania paliw (biomasy i węgla);	Podstawowy skład chemiczny: głównie węgiel pierwiastkowy; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
6.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Opis odpadu: osady i szlamy; Źródła powstawania: okresowe czyszczenie mis chłodni wentylatorowych instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: woda, związki wapnia i węglany, magnez, krzemionka; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
7.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Opis odpadu: mieszanina popiołów lotnych i odpadów stałych; Źródła powstawania: wapniowe metody odsiarczania spalin oraz spalanie paliw w złożu fluidalnym kotła CFB-260;	Podstawowy skład chemiczny: tlenek krzemu, glinu, żelaza, manganu, tytanu, wapnia, magnezu, siarki, fosforu, sodu, potasu, chlorki; Właściwości: gęstość – ok. 2,24 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – ok. 3,67%, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
8.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Opis odpadu: osady i szlamy; Źródła powstawania: okresowe czyszczenie zbiorników zapasowych wody przemysłowej i zbiornika głębokiego, w którym gromadzone są wody z odzulfania i odmuliny z kotłów;	Podstawowy skład chemiczny: woda, zawiesiny mineralne, związki wapnia i węglany, magnez i krzemionka; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Opis odpadu: oleje odpadowe z układów hydraulicznych urządzeń instalacji; Źródła powstawania: wymiana przetworzonego oleju w urządzeniach instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: różne frakcje węglowodorów zanieczyszczone metalami z dodatkami uszlachetniającymi; Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją;
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Opis odpadu: oleje silnikowe, smarowe i przekładniowe z urządzeń instalacji; Źródła powstawania: wymiany w układach smarujących różnego typu urządzeń instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: różne frakcje węglowodorów zanieczyszczone głównie metalami z dodatkami uszlachetniającymi; Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie

				spowodowane aspiracją;
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opis odpadu: odpadowe oleje przekładniowe lub silnikowe; Źródła powstawania: wymiana przepracowanego oleju w układach instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory aromatyczne i alifatyczne oraz zanieczyszczenia w postaci głównie cząstek pyłu lub metali; Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją;
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Opis odpadu: mineralne oleje transformatorowe i kondensatorowe oraz oleje ze sprężarek; Źródła powstawania: wymiana przepracowanego oleju w urządzeniach instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: różne węglowodory, zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających i produkty ich rozkładu głównie związki fosforu, siarki i arsenu oraz produkty polimeryzacji węglowodorów; Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, wysoki współczynnik przewodzenia ciepła, wysoka przenikliwość elektryczna, niski współczynnik strat dielektrycznych;
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PBC)	Opis odpadu: sorbenty, materiały filtracyjne, w tym filtry, tkaniny (np. szmaty, ścierki) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Źródła powstawania: konserwacja i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, polimery syntetyczne (m.in. poliester, polipropylen, poliamid itp.), zanieczyszczone np. węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi; Właściwości: drażniące, stałe;
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Opis odpadu: sorbenty, materiały filtracyjne, w tym filtry, tkaniny (np. szmaty, ścierki) które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Źródła powstawania: konserwacja i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, polimery syntetyczne (m.in. poliester, polipropylen, poliamid itp.); Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, stałe;
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające	Opis odpadu: płyny	Podstawowy skład

		zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	zapobiegające zamarzaniu; Źródła powstawania: wymiany w układach różnego typu urządzeń wchodzących w skład instalacji;	chemiczny: bazę stanowią najczęściej glikole lub alkohole z dodatkami poprawiającymi właściwości, nie zawierają substancji niebezpiecznych; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, płynne;
16.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Opis odpadu: zużyte w urządzeniach instalacji gumowe przenośniki taśmociągów; Źródła powstawania: okresowe wymiany w urządzeniach instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: polimery, żelazo, węgiel; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Opis odpadu: zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne wchodzące w skład instalacji; Źródła powstawania: konserwacja i remonty urządzeń i układów wchodzących w skład instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: głównie żelazo i jego stopy, aluminium, mogą występować również polimery syntetyczne (m.in. polietylen, PCV, polipropylen), dwutlenek krzemu, tlenki sodu i wapnia; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, stałe;
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Opis odpadu: zużyte elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych wchodzących w skład instalacji; Źródła powstawania: konserwacja i remonty urządzeń i układów wchodzących w skład instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: głównie żelazo i jego stopy, aluminium, mogą występować również polimery syntetyczne (m.in. polietylen, PCV, polipropylen), dwutlenek krzemu, tlenki sodu i wapnia; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, stałe;
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Opis odpadu: zużyte baterie i akumulatory ołowiowe; Źródła powstawania: okresowa wymiana w urządzeniach i układach instalacji lub maszynach obsługujących instalację;	Podstawowy skład chemiczny: polimery syntetyczne, związki ołowiu, kwas siarkowy; Właściwości: drażniące, żrące;
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Opis odpadu: zużyte baterie i akumulatory niklowo – kadmowe; Źródła powstawania: okresowa wymiana w urządzeniach i układach instalacji;	Podstawowy skład chemiczny: polimery syntetyczne, związki niklu i kadmu, wodorotlenek potasu; Właściwości: drażniące, żrące;
21.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	Opis odpadu: materiały ogniotrwałe; Źródła powstawania:	Podstawowy skład chemiczny: głównie glinokrzemiany;

		niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	okresowe konserwacje i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji;	Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
22.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Opis odpadu: zużyte masy jonowymienne; Źródła powstawania: wymiana zużytych żywic jonowymiennych powstających przy okresowej wymianie jonitów w stacji demineralizacji wody;	Podstawowy skład chemiczny: polimery organiczne; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
23.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Opis odpadu: roztwory z regeneracji wymienników jonitowych w stacji uzdatniania wody; Źródła powstawania: okresowa regeneracja wymienników jonitowych; odpady powstają tylko w sytuacjach wyjątkowych np. braku możliwości neutralizacji roztworów poregeneracyjnych, co uniemożliwia ich normalne odprowadzenie;	Podstawowy skład chemiczny: woda, głównie związki wapnia i magnezu; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, płynne lub półpłynne;
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Opis odpadu: żwirek filtracyjny o granulacji od 3-5 mm; Źródła powstawania: wymiana zużytych złoż filtracyjnych w stacji demineralizacji wody;	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka; Właściwości: obojętne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;

III.5.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) zgodnie z poniższą tabelą, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1	2	3	4	5
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Zbiornik żużla znajdujący się na podłożu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i wód;	Zbiornik żużla o pojemności 118 m ³ ;
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Zbiornik retencyjny popiołu znajdujący się na podłożu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i wód;	Zbiorniki retencyjny popiołu o pojemności 800 m ³ ;

3.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Utwardzony, skanalizowany, zabezpieczony przed zanieczyszczeniem gruntu i wód plac w rejonie chłodni;	Pojemniki np. beczki odporne na działanie składników odpadu;
4.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Utwardzony, zabezpieczony przed zanieczyszczeniem gruntu i wód plac w rejonie składowiska węgla.	W przyzmacz na utwardzonym placu;
5.	10 01 25	Odpady z przechowania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Wiata wykonywania próbek na kotłowni poziom 27 m w rejonie taśmociągu TN-1;	Szczelne pojemniki;
6.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	W wydzielonym miejscu w laboratorium oraz budynku stacji uzdatniania wody;	Szczelne pojemniki;
7.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Zbiorniki retencyjne popiołu znajdujące się na podłożu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i wód;	Zbiornik retencyjny popiołu lotnego o pojemności 2510 m ³ ; Zbiornik retencyjny popiołu dennego o pojemności 1130 m ³ ;
8.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Utwardzony, skanalizowany, zabezpieczony przed zanieczyszczeniem gruntu i wód plac w rejonie zbiorników wody przemysłowej;	Beczki odporne na działanie składników odpadu;
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Wydzielony w budynku Magazyn olejów i smarów;	W pojemnikach (np. beczki, mauzery) wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem;
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Następujące lokalizacje: - zamknięte pomieszczenie gospodarki olejowej w hali maszynowni; - wydzielony w budynku Magazyn olejów i smarów; - hala maszyn poziom 0,0 m – rejon generatorów TG-1 i TG-2;	- pomieszczenie gospodarki olejowej w hali maszynowni – w dwóch zbiornikach o pojemności 15 m ³ każdy; - magazyn olejów i smarów oraz hala maszyn – w pojemnikach (np. beczki, mauzery) wykonanych

				z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem;
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wydzielony w budynku Magazyn olejów i smarów;	W pojemnikach (np. beczki, mauzery) wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem;
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Pomieszczenie akumulatorni na stacji 110 kV;	W pojemnikach (np. beczki, mauzery) wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie i zabezpieczonych przed stłuczeniem;
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PBC)	Następujące lokalizacje: - w budynku rozdzielni RG-2z, - w hali maszyn, - w warsztacie nawęglania obok magazynu olejów i smarów, - w warsztacie mechanicznym, - w magazynie olejów i smarów.	W szczelnych pojemnikach odpornych na działanie odpadu;
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W wydzielonym miejscu w wiacie na placu magazynowym złomu, na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i wód;	W pojemnikach;
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne	Utwardzony, zabezpieczony przed zanieczyszczeniem	W szczelnych, zamykanych

		niż wymienione w 16 01 14	gruntu i wód plac w rejonie agregatów diesla;	pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu;
16.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Wiata w rejonie warsztatu nawęglania obok magazynu olejów i smarów na podłożu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i wód	Luzem na utwardzonym podłożu;
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W boksach, wewnątrz magazynu zlokalizowanego obok budynku administracyjnego A. Miejsce magazynowania posiada szczelną nawierzchnię;	Luzem;
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W boksach, wewnątrz magazynu zlokalizowanego obok budynku administracyjnego A. Miejsce magazynowania posiada szczelną nawierzchnię;	Luzem;
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Budynek rozdzieli RG-2z;	W szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu;
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Budynek rozdzieli RG-2z;	W szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu;
21.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	W boksach, na utwardzonym i zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i wód placu w rejonie chłodni wentylatorowych;	Luzem;
22.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Pomieszczenie dawkowania chemikaliów dla ciepłownictwa i bloku kotła OP-140 oraz stacja uzdatniania wody;	W pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu;
23.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Pomieszczenie dawkowania chemikaliów dla ciepłownictwa i bloku kotła OP-140 oraz stacja uzdatniania wody;	W pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu;
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Pomieszczenie dawkowania chemikaliów dla ciepłownictwa i bloku kotła OP-140;	W pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu;

III.5.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Dopuszczone do wytwarzania odpady, wymienione w ppkt.III.5.1, będą przekazane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania

lub przetwarzania (w przypadku odpadów o kodach 16 02 14, 16 06 01* i 16 06 02* wyłącznie w zakresie odzysku).

III.5.5. Wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Opisane w ppkt. III.5.3. miejsca i sposób magazynowania odpadów będzie zgodny z warunkami określonymi w Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów na terenie instalacji opisanej w rozdziale I („Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”) niniejszego pozwolenia wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jastrzębiu-Zdroju.

Obiekty, w których magazynowane są odpady palne będą spełniać wszystkie wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej wynikające zarówno z przepisów techniczno-budowlanych jak i przeciwpożarowych.

Instalacja będzie wyposażona w urządzenia zabezpieczające ppoż., a w tym:

- instalację wodociągową przeciwpożarową (hydrantów wewnętrznych),
- instalacje zraszaczowe,
- instalację pianową,
- instalacje odprowadzenia dymu i ciepła,
- instalację wentylacji pożarowej,
- instalację wentylacji awaryjnej,
- drogi pożarowe,
- zbiornik wody ppoż,
- podręczny sprzęt gaśniczy (w tym gaśnice, koce gaśnicze),
- instalację systemu sygnalizacji przeciwpożarowej,
- czujniki tlenu węgla,
- oświetlenie ewakuacyjne.

XXXIV. W części „IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt „IV.1. Monitoring w zakresie ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Monitoring w zakresie ochrony powietrza

W okresie do dnia 17.08.2021 r. monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza winien być prowadzony zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Corocznie przeprowadzać należy dwie serie badań składu frakcyjnego pyłu emitowanego z instalacji spalania paliw z określeniem udziału frakcji PM10 i PM2,5.

W okresie od dnia 18.08.2021 r. monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza prowadzony będzie zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i konkluzjami BAT. Monitoring emisji prowadzony będzie w następującym zakresie:

a) monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotła fluidalnego obejmował będzie:

- pomiar ciągły w zakresie następujących substancji:
 - pył,
 - dwutlenek siarki,

- tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,
- tlenek węgla,
- amoniak,
- chlorowodór w przypadku współspalania biomasy,

oraz w zakresie następujących parametrów:

- zawartość tlenu w gazach odlotowych,
- prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych,
- temperatura gazów odlotowych,
- ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych,
- wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych.
- pomiar okresowy w zakresie następujących substancji:
 - N₂O z częstotliwością raz na rok,
 - chlorowodór w przypadku braku współspalania biomasy z częstotliwością raz na trzy miesiące,
 - fluorowodór z częstotliwością raz na trzy miesiące,
 - metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz na rok,
 - rtęć z częstotliwością raz na sześć miesięcy.

b) monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotła WP-70 obejmował będzie:

- pomiar okresowy w zakresie następujących substancji:
 - pył, z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - dwutlenek siarki, z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - tlenek węgla, z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - amoniak (od dnia 01.01.2024 r.) z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - SO₃ (od dnia 01.01.2024 r.) z częstotliwością raz na rok,
 - chlorowodór z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - fluorowodór z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
 - metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) z częstotliwością raz na rok,
 - rtęć z częstotliwością raz na rok.

oraz w zakresie następujących parametrów (z częstotliwością raz na sześć miesięcy):

- zawartość tlenu w gazach odlotowych,
 - prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych,
 - temperatura gazów odlotowych,
 - ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych,
 - wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych.
- c) monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotła PWPg-6 obejmował będzie:

- pomiar okresowy w zakresie następujących substancji:
 - pył,
 - dwutlenek siarki,
 - tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu,
 - tlenek węgla,

oraz w zakresie następujących parametrów:

- zawartość tlenu w gazach odlotowych,
- prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych,
- temperatura gazów odlotowych,
- ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych,
- wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych.

z częstotliwością dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień), z tym że jeżeli źródło pracować będzie sezonowo w okresie nieprzekraczającym sześciu miesięcy, pomiary prowadzone będą raz w roku w okresie pracy źródła.

W okresie od dnia 18.08.2021 r. corocznie przeprowadzane będą dwie serie badań składu frakcyjnego pyłu emitowanego z instalacji spalania paliw z określeniem udziału frakcji PM₁₀ i PM_{2,5}.

Punkty pomiarowe oraz metodyka pomiarowa, winny być zgodne z Polskimi Normami oraz obowiązującymi przepisami prawa.”

XXXV. W części „IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” dodaje się podpunkt „IV.7. Monitoring jakości paliw” o brzmieniu:

„IV.7. Monitoring jakości paliw

Od dnia 18.08.2021 r. PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” będzie prowadziła badania jakości paliw w zakresie obejmującym następujące parametry:

- dla węgla kamiennego: wartość opałowa, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn),

badania te będą prowadzone z częstotliwością:

- minimum 1 raz na tydzień w zakresie wartość opałowa, wilgotność, substancje lotne, zawartość popiołu, współczynnik „fixed carbon”, zawartość C, H, N, O, S (w trakcie pracy instalacji);
- minimum 1 raz na rok w zakresie Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn),

- dla biomasy: wartość opałowa, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn),

badania te będą prowadzone z częstotliwością:

- minimum 1 raz na tydzień w zakresie wartość opałowa, wilgotność, popiół, C, Cl,
- minimum 1 raz na rok w zakresie F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn).”

XXXVI. W części „VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji” w części: „Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:” dopisuje się punkt 12 o treści:

„12. Okresowego tj. raz w roku przedkładania sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełniania granicznych wielkości emisji do organu ochrony środowiska oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach.”

XXXVII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 25 lutego 2019 r. spółka PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 maja 2017 r. Nr 1668/OS/2017, udzielającej PGNiG Termika Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt, zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Rybnickiej 6c. Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r.

w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z analizą pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 maja 2017 r. Nr 1668/OS/2017 dla instalacji spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt, zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” w Jastrzębiu-Zdroju przy ul. Rybnickiej 6c, przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z dnia 16 lutego 2018 r. nr pisma: OS-PZ.KW-00149/18 (nr sprawy: OS-PZ.7222.166.2017) wezwał spółkę PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju do złożenia wniosku o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania oraz poinformował o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych Konkluzjach BAT.

Wobec powyższego, podaniem z dnia 25 lutego 2019 r. prowadzący instalację: PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju, złożył wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmujący wymagania zawarte w decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania. Wnioskowane przez PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju zmiany w pozwoleniu zintegrowanym obejmują głównie zakres wynikający z analizy przeprowadzonej na podstawie w art. 215 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska i dotyczą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 17 sierpnia 2017 r. (2017/1442/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jednocześnie Spółka poinformowała, iż eksploatacja instalacji nie stwarza możliwości negatywnego oddziaływania na stan jakości gleby, ziemi i wód gruntowych, a będąca w posiadaniu organu dokumentacja pt. „Analiza stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie należącym do Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. sporządzona zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395), jest aktualna, zatem spełniony został wymóg art. 208 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 28 marca 2019 r., 4 kwietnia 2019 r., 30 kwietnia 2019 r., 13 maja 2019 r. oraz 21 czerwca 2019 r. W trakcie trwania postępowania Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 15 kwietnia 2019 r., 15 maja 2019 r., 3 czerwca 2019 r., 10 lipca 2019 r. oraz 19 sierpnia 2019 r.

Do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- Operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust 4b ustawy o odpadach,
- Postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jastrzębiu-Zdroju z dnia 28 lutego 2019 r. o znaku MZ.5560.1.2019.ŁC w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie zabezpieczeń przeciwpożarowych, w sposób określony we wskazaniach „Operatu

przeciwpożarowego” w zakresie wytwarzania, zbierania i magazynowania odpadów pod adresem 44-335 Jastrzębie-Zdrój, ul. Rybnicka 6c.

-Zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację.

Pismem z dnia 4 kwietnia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-000310/19 Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jastrzębiu-Zdroju z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Postanowieniem z dnia 12 sierpnia 2019 r. o znaku MZ.5560.1.1.2019.ŁC Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Jastrzębiu-Zdroju zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach) zaakceptowanym postanowieniem (art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach) dla PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka”.

Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie nie obejmuje zbierania lub przetwarzania odpadów, nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.)

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 6 maja 2019 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenia dnia 14 maja umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Jastrzębie-Zdrój oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. Do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę:

W zakresie ochrony powietrza:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z opublikowania w Dzienniku Urzędowym UE Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (IED) - Konkluzje BAT dla LCP i związana z tym konieczność dostosowania instalacji spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MWt zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” należącej do PGNiG Termika Energetyka Przemysłowa S.A. do wymogów określonych w Konkluzjach BAT.

W instalacji PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. w Oddziale „Zofiówka” konkluzje te będą miały zastosowanie do kotła WP-70 nr 5 i kotła fluidalnego CFB-260 natomiast kocioł OP-140 nr 3 został objęty tzw. „derogacją 17 500 godzin”, zgodnie z którą źródło to może być użytkowane nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2023 r., a czas użytkowania źródła, w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2023 r., nie przekroczy 17 500 godzin. Kocioł ten zostanie wyłączony z eksploatacji do dnia 17.08.2021 r. Wchodzący w skład instalacji kocioł PWPg-6 stanowi źródło o mocy cieplnej w paliwie < 50 MW.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne,

o ile mają one zastosowanie. Mając na uwadze powyższe wnioskodawca zwrócił się o odstępstwo od granicznej wielkości emisji dwutlenku azotu (NO_x), dwutlenku siarki (SO₂), chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) i rtęci (Hg) do 31 grudnia 2023 r., mając na względzie czas ich wdrożenia.

W celu dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych wynikających z Konkluzji BAT LCP dla emisji NO_x, SO₂, HCl, HF oraz Hg z kotła WP-70 nr 5 w Oddziale „Zofiówka” zostanie uruchomiony proces inwestycyjny mający na celu zabudowę nowych instalacji oczyszczania spalin przedmiotowego kotła, gwarantujących dotrzymanie standardów emisyjnych a tym samym wymagań Dyrektywy IED, zapewniając jednocześnie wysoką sprawność wytwarzania energii elektrycznej.

Zgodnie z wnioskiem strony harmonogram obejmie następujące działania w określonych przedziałach czasowych:

Lp.	Zadanie	Termin
1	Ogłoszenie przetargu	I półrocze 2020 – II półrocze 2020 r.
2	Rozstrzygnięcie przetargu	II półrocze 2020 – I półrocze 2021 r.
3	Zawarcie umowy z Wykonawcą	I półrocze 2021 – II półrocze 2021 r.
4	Opracowanie projektu wstępnego	II półrocze 2021 r.
5	Opracowanie projektu budowlanego	II półrocze 2021 r.
6	Uzyskanie pozwolenie na budowę	II półrocze 2021 r.
7	Przekazanie terenu budowy	II półrocze 2021 r.
8	Budowa instalacja odsiarczania (w tym m.in. prefabrykacja, zakup, dostawy, prace budowlane i montażowe, rozruch)	II półrocze 2021 r. – II półrocze 2023 r.
9	Budowa instalacji odazotowania (w tym m.in. prefabrykacja, zakup, dostawy, prace budowlane i montażowe, rozruch)	II półrocze 2021 r. – II półrocze 2023 r.
10	Budowa instalacji usuwania rtęci (w tym m.in. prefabrykacja, zakup, dostawy, prace budowlane i montażowe, rozruch)	II półrocze 2021 r. – II półrocze 2023 r.
11	Budowa instalacji odpylania (w tym m.in. prefabrykacja, zakup, dostawy, prace budowlane i montażowe, rozruch)	II półrocze 2021 r. – II półrocze 2023 r.
12	Zakończenie wszystkich pozostałych prac przy budowie instalacji i układów pomocniczych (m.in. prace budowlane i montażowe dot. powiązania istniejącej infrastruktury z nowo powstałymi instalacjami, przebudowa kanałów spalin, wykonanie pozostałych prac systemowych AKPiA, wykonanie zagospodarowania terenu)	II półrocze 2021 r. – II półrocze 2023 r.
13	Przekazanie dokumentacji powykonawczej	II półrocze 2023 r.
14	Uzyskanie pozwolenia na użytkowanie	II półrocze 2023 r.
15	Ruch próbny nowo powstałych instalacji	II półrocze 2023 r.
16	Pomiary gwarantowanych parametrów technicznych nowo powstałych instalacji	II półrocze 2023 r.
17	Odbiór końcowy, przekazanie do eksploatacji	II półrocze 2023 r.

Organ przeanalizował merytoryczne argumenty operatora instalacji, zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 204 ust. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Strona w dokumentacji wnioskowej przedstawiła wyczerpujący materiał dowodowy, zawierający analizę środowiskową i ekonomiczną wnioskowanego odstępstwa oraz wskazała sposób osiągnięcia poziomów wynikających z konkluzji BAT w założonym czasie. Zgodnie z informacją przedstawioną przez stronę, wnioskowany czas odstępstwa jest niezbędny na dostosowanie instalacji do nowych

wymagań w zakresie emisji NO_x, SO₂, HCl, HF oraz Hg.

Przy dokonywaniu oceny, o której mowa w ust. 2, organ wziął pod uwagę położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji oraz inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji i środowisko jako całość, zważając na całość zebranego w toku postępowania administracyjnego materiału dowodowego.

Organ podejmując decyzję o udzieleniu odstępstwa zważył więc, iż instalacja będąca przedmiotem wniosku spełnia standardy emisyjne, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018, poz. 680).

Wnioskodawca przedstawił organowi analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, które nie były dotychczas ujęte w pozwoleniu zintegrowanym, w tym również dla dwutlenku azotu (NO_x), dwutlenku siarki (SO₂), chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) i rtęci (Hg). Stwierdzone oddziaływanie instalacji w zakresie emitowanych substancji, na przedstawionym we wniosku poziomie, dowodzi brak przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Organ wziął również pod uwagę brzmienie art. 222 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym minister właściwy do spraw środowiska, w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw zdrowia, w drodze rozporządzenia, określa wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Fakt stwierdzenia przez stronę braku przekroczeń wartości odniesienia dla emitowanych substancji, w tym także NO_x, SO₂, HCl, HF oraz Hg, poza terenem, do którego dysponuje tytułem prawnym, dowodzi więc wprowadzania ich w ilości nie większej niż zaakceptowana przez ministra właściwego do spraw zdrowia w trakcie tworzenia cytowanego aktu prawnego.

Organ uwzględnił także lokalizację instalacji oraz dostępność lokalnych pokładów paliwa stałego niezbędnego do właściwego funkcjonowania przedmiotowej instalacji. Fakt stosunkowo niewielkiej odległości pomiędzy miejscami wydobycia paliwa a instalacją spalania na cele energetyczne, wpływa bezsprzecznie na wielkość szeroko rozumianej emisji niezorganizowanej związanej z transportem tego paliwa.

Operator instalacji został zobowiązany do okresowego tj. raz w roku przedkładania organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektoratowi ochrony środowiska, sprawozdania z przeprowadzonych działań, wynikających z założonego harmonogramu, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełniania granicznych wielkości emisji.

Biorąc pod uwagę argumentację operatora istniejącej instalacji, zaproponowane działania modernizacyjne, fakt braku przekroczeń standardów emisyjnych i wartości odniesienia oraz uwzględniając art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku o udzielenie czasowego odstępstwa w zakresie emisji dwutlenku azotu (NO_x), dwutlenku siarki (SO₂), chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) i rtęci (Hg) do powietrza.

Monitoring emisji substancji do powietrza został ustalony zgodnie z BAT4.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Przedłożony wniosek dotyczy następujących zmian zapisów pozwolenia zintegrowanego:

- dostosowania zapisów pozwolenia do wymogów konkluzji BAT;
- uwzględnienia dostosowania kotła WP-70 do spełnienia granicznych wielkości emisyjnych do dnia 31.12.2023 roku;
- uwzględnienia wyłączenia z eksploatacji istniejącego kotła OP-140 do dnia 17.08.2021 r. i zmian z tym związanych;
- uwzględnienia zmiany emitora;
- w zakresie gospodarki odpadami;
- zmian mających na celu zaktualizowanie lub doprecyzowanie zapisów pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowana zmiana zapisów pozwolenia zintegrowanego, w zakresie ochrony środowiska przed

hałasem dotyczy korekty ilości urządzeń tj. podajników węgla i młynów węglowych istniejących kotłów OP-140 i WP-70, dla których każdy z kotłów posiada trzy podajniki i trzy młyny, a także ilości pomp wody zasilającej i wody obiegowej, znajdujących się w budynku maszynowni. Zmiany te wynikają z uwzględnienia rezerwy i mają charakter porządkowy w doprecyzowaniu zapisów pozwolenia zintegrowanego. Wnioskowane zmiany nie wpływają na zwiększenie oddziaływania akustycznego instalacji.

Parametry projektowanej instalacji oczyszczania spalin kotła WP-70 zostaną określone po opracowaniu szczegółowych projektów wykonawczych. Wówczas PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. winna wystąpić z wnioskiem o aktualizację posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w Oddziale „Zofiówka”, w którym uwzględniona zostanie ostateczna charakterystyka projektowanej instalacji oczyszczania spalin i zmiany szczegółowych zapisów pozwolenia, które będą wynikać z uwzględnienia tej instalacji.

We wniosku odniesiono się do zagadnień dotyczących sposobów ochrony środowiska przed hałasem w kontekście zapisów konkluzji BAT 1 i BAT 17. W instalacji należącej do PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka” w Jastrzębiu – Zdroju stosowane są rozwiązania mające na celu ograniczenie oddziaływania akustycznego, które są zgodne z zapisami konkluzji BAT.

W zakresie gospodarki wodnościekowej:

Proponowana zmiana pozwolenia zintegrowanego dla eksploatowanej przez firmę PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu Zdroju instalacji IPPC do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” w Jastrzębiu Zdroju, przy ul. Rybnickiej 6c, w zakresie gospodarki wodnościekowej jest podyktowana koniecznością dostosowania instalacji do wymogów wynikających z *konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania* oraz zaktualizowaniem opisu gospodarki wodnościekowej (m.in. usunięciem zapisów dotyczących okresu przed uruchomieniem kotła fluidalnego, zmianą wynikającą z planowanego wyłączenia z eksploatacji kotła OP-140 oraz usunięciem z treści pozwolenia zintegrowanego zapisów dotyczących ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych).

Zarówno w zakresie sposobu zaopatrzenia instalacji w wodę, jak i sposobu postępowania z wytwarzanymi ściekami nie zachodzą zmiany w stosunku do obecnych zapisów pozwolenia zintegrowanego. Zakład nie pobiera wody ze środowiska, a wytwarzane ścieki nie są wprowadzane do wód lub do ziemi.

Zaopatrzenie instalacji w wodę następuje poprzez zakup wody pitnej oraz przemysłowej od innych zakładów, a wytworzone ścieki przemysłowe i bytowe oraz powstałe wody opadowe i roztopowe kierowane są do odrębnych systemów kanalizacyjnych innych podmiotów.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do kanalizacji Jastrzębskiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji S.A., z uwagi na występowanie w nich substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego określone zostały odrębną decyzją - pozwoleniem wodnoprawnym.

Zgodnie z wnioskiem PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu Zdroju, z treści pozwolenia zintegrowanego usunięto zapisy dotyczące ścieków socjalno-bytowych oraz wód opadowych i roztopowych zawarte w punkcie *1.2.B.9 Gospodarka ściekowa*.

Ma to uzasadnienie, gdyż zarówno powstawanie ścieków bytowych, jak i wód opadowych i roztopowych nie jest związane z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, o ile nie są odprowadzane w mieszaninie ze ściekami przemysłowymi z instalacji IPPC.

W świetle informacji przedstawionych przez wnioskodawcę realizowane przez zakład rozwiązania i techniki zapewniają spełnianie w zakresie gospodarki wodnościekowej wymogów konkluzji ujętych w BAT 13 oraz BAT 14.

Pozostałe, istotne z punktu widzenia ochrony wód techniki określone w konkluzjach: *BAT 3 - monitorowanie kluczowych parametrów procesu*, *BAT 5 - monitorowanie emisji do wody* oraz *BAT 15 - ograniczenie emisji do wody* odnoszą się do instalacji, w których powstają ścieki z odsiarczenia spalin, tymczasem w instalacji do spalania paliw, zlokalizowanej w Oddziale „Zofiówka” w Jastrzębiu Zdroju nie są i nie będą wytwarzane ścieki z oczyszczania spalin (*przewidziane jest odsiarczenie metodą pól suchą, nie generującą ścieków*).

Z kolei spełnianie przez zakład BAT 10 – ograniczenia emisji w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (rozruchy, wyłączenia, sytuacje awaryjne) jest realizowane poprzez racjonalne zarządzanie pracą instalacji, utrzymywanie dobrego stanu technicznego urządzeń w instalacji, a także określone zasady postępowania w warunkach rozruchu i wyłączania oraz w sytuacjach awaryjnych zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową.

W celu pełnego dostosowania do wymogów BAT 10 prowadzący instalację zamierza wdrożyć procedury/instrukcje obejmujące całościową ocenę emisji, w tym ewentualnych emisji do wody i gleby z instalacji w warunkach innych niż normalne do dnia 17.08.21 r.

BAT 10 stanowi o proporcjonalności przyjętych rozwiązań w stosunku do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń, wobec czego całościowa ocena emisji z instalacji wykaże ewentualną potrzebę ograniczenia emisji do wód w warunkach innych niż normalne.

BAT 11 natomiast dotyczy monitorowania emisji podczas warunków innych niż normalne warunki użytkowania. W przypadku instalacji do spalania paliw PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. Oddział „Zofiówka”, zlokalizowanej w Jastrzębiu Zdroju wytwarzane ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód lub do ziemi, lecz do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, wobec czego BAT 11 nie ma zastosowania.

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały wprowadzone następujące zmiany:

- do listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania dodano 3 nowe rodzaje odpadów niebezpiecznych (kody 15 02 02*, 16 06 01* i 16 06 02*) oraz 5 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 15 02 03, 16 02 14, 16 02 16 i 19 09 06, które dotychczas nie były uwzględnione w pozwoleniu a mogą powstawać w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji;
- zwiększono dopuszczoną do wytworzenia w ciągu roku ilość dla 2 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 10 01 24 i 10 01 82);
- zmniejszono dopuszczoną do wytworzenia w ciągu roku ilość dla 2 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 10 01 01 i 10 01 02);
- doprecyzowano zapisy dotyczące charakterystyki odpadów o kodach 10 01 01, 10 01 02 i 10 01 24;
- zapisy dotyczące właściwości odpadów niebezpiecznych dostosowano do aktualnego brzmienia przepisów w tym zakresie,
- zapisy dotyczące miejsca i sposobu magazynowania odpadów zostały dostosowane do aktualnego stanu instalacji (doprecyzowano zapisy dla odpadów o kodzie 10 01 02 i 10 01 82, zmieniono zapisy dla odpadów o kodach 10 01 23, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 03 07*, 16,01,99, 16 11 06, 19 09 05 i 19 09 99);
- w zakresie określenia sposobu dalszego gospodarowania odpadami dostosowano zapisy do obowiązującej hierarchii sposobów postępowania z odpadami i dla wszystkich rodzajów odpadów uwzględniono możliwość przekazywania ich do ostatecznych odbiorców za pośrednictwem podmiotów prowadzących zbieranie odpadów.
- wprowadzono zapisy dotyczące wymagań w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z przedłożonego operatu przeciwpożarowego, zatwierdzonego przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jastrzębiu-Zdroju postanowieniem nr MZ.5560.1.2019.ŁC z dnia 28 lutego 2019r.

Wprowadzone do pozwolenia zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i w pełni czynią zadość wnioskowi wraz z uzupełnieniami.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 18 września 2019 r. zawiadomił PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego zawiadomienia. Prowadzący instalację nie wniósł uwag do sprawy. Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli

spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jeżeli jest ona wymagana.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że zostały spełnione wszystkie ww. przesłanki.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA


Beata Drąg
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. PGNiG TERMIKA Energetyka Przemysłowa S.A.
ul. Rybnicka 6c, 34-355 Jastrzębie-Zdrój

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Prezydent Miasta Jastrzębie-Zdrój
Al. J. Piłsudskiego 60, 44-335 Jastrzębie-Zdrój
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru - **24**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
3. SO.RW – baza danych (SOD)