



Decyzja nr 3103/OS/2019

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 4416/OS/2010 z dnia 19 października 2010 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 22 listopada 2012 r. Nr 3176/OS/2012, z dnia 4 kwietnia 2014 r. Nr 767/OS/2014, z dnia 30 czerwca 2014 r. Nr 1294/OS/2014, z dnia 13 listopada 2014 r. Nr 2253/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. Nr 2081/OS/2015, z dnia 24 czerwca 2016 r. Nr 1374/OS/2016 oraz z dnia 9 kwietnia 2019 r. Nr 1023/OS/2019), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw w Zakładzie Wytwarzania Katowice zlokalizowanej przy ul. Siemianowickiej 60 w Katowicach, eksploatowanej obecnie przez TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach (NIP: 9542732017, REGON: 242734832).

Na podstawie art. 192, art. 204 ust. 2, art. 215 ust. 5 i 6 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz na podstawie art. 104 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.)

Orzekam:

zmieniam pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 4416/OS/2010 z dnia 19 października 2010 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 22 listopada 2012 r. Nr 3176/OS/2012, z dnia 4 kwietnia 2014 r. Nr 767/OS/2014, z dnia 30 czerwca 2014 r. Nr 1294/OS/2014, z dnia 13 listopada 2014 r. Nr 2253/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. Nr 2081/OS/2015, z dnia 24 czerwca 2016 r. Nr 1374/OS/2016 oraz z dnia 9 kwietnia 2019 r. Nr 1023/OS/2019), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw w Zakładzie Wytwarzania Katowice zlokalizowanej przy ul. Siemianowickiej 60 w Katowicach, eksploatowanej obecnie przez TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach (NIP: 9542732017, REGON: 242734832).

I. **W części I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2.1. „Instalacja do spalania paliw”, podpunkt a) „Rodzaje kotłów” otrzymuje brzmienie:**

„2.1. Instalacja do spalania paliw

a) **Rodzaje kotłów**

W zakładzie eksploatowane są obecnie następujące kotły:

- kocioł fluidalny CFB 483,3 z cyrkulacyjnym złożem fluidalnym – nr fabryczny 6235, data oddania do użytkowania – 6 stycznia 2000 r.
- trzy kotły olejowo-gazowe KGO – nr fabryczny 142495, 142496, 142497, data oddania do użytkowania – 28 grudnia 2015 r.

Przewiduje się eksploatację:

- kotła wodnego gazowego – przewidzianego do uruchomienia w II kwartale 2022 r. – o nominalnej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 150,5 MWt
- kotła wodnego węglowego fluidalnego – przewidzianego do uruchomienia w II kwartale 2024 r.,

– o nominalnej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 150,5 MWt .

28 grudnia 2015 roku zostały oddane do eksploatacji trzy kotły olejowo- gazowe KGO o mocy cieplnej w paliwie 40 MWt każdy.

W produkcji energii elektrycznej i cieplnej wykorzystuje się proces energetycznego spalania węgla kamiennego i paliwa węglowego o gorszych parametrach (muł węglowy) w kotle fluidalnym CFB 483,3. Kocioł ten rozpalany jest lekkim olejem opałowym przy pomocy palników olejowych. W kotłach olejowo-gazowych jako paliwo podstawowe spalany jest gaz ziemny oraz olej opałowy lekki.

Planowana inwestycja w wodny kocioł gazowy oraz wodny kocioł węglowy fluidalny ma celu odbudowę mocy cieplnych po wyłączonych z eksploatacji wodnych kotłach węglowych WP-120 nr 1 i 2. Nowe kotły będą spełniały funkcję szczytowo-rezerwową, będą uzupełniały produkcję ciepła w okresie zwiększonego zapotrzebowania na ciepło systemów”.

II. **W części I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2.2. „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do spalania paliw”, podpunkcie 2.2.2. „Urządzenia składowania, przygotowania oraz transportu paliwa i surowców pomocniczych”,**

wykreśla się

podpunkt 2.2.2.2. „Przygotowanie i transport biomasy”

III. **W części I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2.3. „Zużycie materiałów, paliw i energii”,**

wykreśla się

podpunkt 2.3.1.3 „Paliwo dodatkowe”

- IV. W części I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2.3. „Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkt 2.3.2. „Zużycie paliwa”

wykreśla się ostatni tiret

„-Zużycie biomasy jako paliwa dodatkowego współspalanego z paliwem węglowym – do 134 200 Mg/rok.”

- V. W części I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 4. „Źródła emisji hałasu do środowiska”, punkcie 4.1. „Źródła hałasu”

Wykreśla się

„podpunkt A.1. b):

A. Źródłami hałasu typu budynek w ZW Katowice są:

1. Instalacja do spalania paliw,
- b) Budynek kotłowni kotłów WP-120”

- VI. W części I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii – dane ogólne i parametry produkcyjne”, podpunkt 2.3. „Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkt 2.3.5.2. „Zużycie surowców pomocniczych” otrzymuje brzmienie:

„2.3.5.2. Zużycie surowców pomocniczych

Surowiec / materiał pomocniczy	Maksymalne zużycie
Chlorek sodu	40 Mg/a
Fosforan trójsodowy	25 Mg/a
Siarczyn sodu	30 Mg/a
Kwas cytrynowy spożywczy	3 Mg/a
Kwas solny w przeliczeniu na 100%	36 Mg/a
Eliminox	2,2 Mg/a
Wodorotlenek sodu w przeliczeniu na 100%	18 Mg/a
60% Kwas fosforowy (Alfa Phos)	0,7 Mg/a
10-30 % wodorotlenek sodu (Alfa Neutra)	0,03 Mg/a
Podchloryn sodu	55 Mg/a
środek dyspergujący NALCO 3DT120	5,8 Mg/a
antyskalant NALCO 5200M	5,8 Mg/a
biocyd NALCO WT-040	7,0 Mg/a
środek dyspergujący NALCO	0,3 Mg/a

”

- VII. W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 1) „W zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem” zmienia się treść podpunktu c) i dodaje się podpunkt d) w następujący sposób:

„c) Kocioł fluidalny CFB 483,3

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
Ogólne konkluzje BAT	
BAT 3	Instalacja spalania paliw objęta będzie ciągłymi pomiarami emisji do powietrza, w ramach których badane będą m.in. takie parametry procesu jak: przepływ, zawartość tlenu, temperatura i ciśnienie oraz zawartość pary wodnej. W instalacji nie będą powstawały ścieki z oczyszczania spalin.
BAT 4	Zakres wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw w okresie od 18 sierpnia 2021r.: 1. NO _x – pomiar ciągły. 2. N ₂ O- pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku. 3. CO – pomiar ciągły. 4. SO ₂ – pomiar ciągły. 5. Chlorki gazowe wyrażone jako HCl- pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz na trzy miesiące. 6. Pył- pomiar ciągły. 7. HF - pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz na trzy miesiące. 8. Metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Ti, V, Zn)- pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku. 9. Hg- pomiar okresowy wykonywany za każdym razem kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję, ale w każdym przypadku przynajmniej raz na sześć miesięcy.
BAT 6	W instalacji zastosowano następujące techniki: – regularna konserwacja układów spalania prowadzona zgodnie z zaleceniami dostawców, – wyposażenie instalacji w zaawansowany system kontroli procesów spalania, – dobra konstrukcja urządzeń do spalania, – dobór paliwa o odpowiednich parametrach jakościowych.
BAT 7	Instalacja kotła fluidalnego CFB 483,3 nie jest wyposażona w instalację SCR lub SNCR.
BAT 8	Ograniczenie wielkości emisji do powietrza jest realizowane poprzez odpowiednie zaprojektowanie, eksploataowanie i konserwowanie urządzeń wchodzących w skład instalacji. Urządzenia są eksploatowane z optymalną wydajnością.
BAT 9	Obecnie w zakładzie funkcjonują procedury mające na celu kontrolę jakości podstawowych paliw spalanych w instalacji. Prowadzona jest wstępna pełna charakterystyka węgla i mułu węglowego mająca na celu określenie istotnych parametrów jakościowych wpływających na proces spalania w tym utrzymanie stabilnej pracy urządzeń. Dodatkowo prowadzone są badania jakości w cyklach dobowych dla wybranych parametrów. W zależności od potrzeb i wykonalności stosowane są również korekty parametrów regulacji obiektu (korekty w sterowaniu procesem spalania). Biorąc pod uwagę powyższe w celu utrzymania ogólnej efektywności środowiskowej dla spalanych paliw w okresie od 18 sierpnia 2021r. prowadzona będzie wstępna pełna charakterystyka oraz regularne badania jakości dla węgla kamiennego w następującym zakresie: – LHV (wartość opałowa),

	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność, - substancje lotne, zawartość popiołów, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S, - Br, Cl, F, - metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).
BAT 10	Od dnia wejścia w życie konkluzji BAT w Zakładzie stosowany będzie System Zarządzania Środowiskowego znajdujący odzwierciedlenie w Polityce Środowiskowej, Planie zarządzania środowiskiem i innych procedurach i regulaminach. Będzie on obejmował niezbędne elementy wskazane w BAT10.
BAT 11	Pozwolenie zintegrowane określa warunki pracy instalacji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (rozruch, wyłączenie) wraz z określeniem średniego poziomu emisji do powietrza dla SO ₂ , NO _x i pyłu. Monitorowanie tych substancji oraz CO podczas innych niż normalne warunków użytkowania będzie odbywało się za pomocą pomiarów ciągłych emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych.
W odniesieniu do spalania paliw stałych	
BAT 18	W instalacji zastosowano kocioł ze złożem fluidalnym gwarantujący wysoką sprawność spalania oraz podstawowe techniki redukcji emisji NO _x z uwzględnieniem stopniowanego podawania powietrza do procesu spalania.
BAT 20	<p>Aby ograniczyć emisję NO_x przy jednoczesnym ograniczeniu emisji CO i N₂O ze spalania węgla kamiennego w instalacji są stosowane następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optymalizacja procesu spalania. 2. Kombinacja technik zapewniających redukcję NO_x takich jak: stopniowane podawanie powietrza oraz stopniowane podawanie paliwa. <p>Dla instalacji udzielono odstępstwa w punkcie III.1.1.1. niniejszej decyzji, od poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AELs) dla NO_x dla wartości średniorocznej na okres do 18 sierpnia 2029r. Poziomy emisji obowiązujące od 18 sierpnia 2021r. do czasu zakończenia odstępstwa dla spalania węgla kamiennego przedstawiają się następująco:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna - 200 mg/Nm³ - średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek – 220 mg/Nm³. <p>Kocioł CFB został oddany do użytkowania w 2000r. zatem górna granica emisji średniej dobowej kształtuje się na poziomie 220 mg/Nm³.</p> <p>Poziomy emisji obowiązujące od 18 sierpnia 2029r. dla spalania węgla kamiennego przedstawiają się następująco:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna - 175 mg/Nm³ - średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek – 220 mg/Nm³. <p>Kocioł CFB został oddany do użytkowania w 2000r. zatem górna granica emisji średniej rocznej kształtuje się na poziomie 175 mg/Nm³.</p> <p>Średni roczny poziom emisji CO obowiązujący od 18 sierpnia 2021 roku – 200 g/Nm³.</p>
BAT21	<p>Aby ograniczyć emisję SO_x, HCl, HF ze spalania węgla kamiennego w instalacji zastosowano technikę polegającą na wtrysku do kotła (złoża) sorbentu w postaci mączki kamienia wapiennego, wapna hydratyzowanego lub innego wysokosprawnego sorbentu.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla SO₂ obowiązujące od 18 sierpnia 2021r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna - 180 mg/Nm³ - średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek – 220 mg/Nm³. <p>Dla instalacji udzielono odstępstwa w punkcie III.1.1.1. niniejszej decyzji, od poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AELs) dla HCl dla wartości</p>

	<p>średniorocznej na okres do 18 sierpnia 2029r. Poziomy emisji obowiązujące od 18 sierpnia 2021r. czasu zakończenia odstępstw dla spalania węgla kamiennego przedstawiają się następująco:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 550 mg/Nm³. <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla HCl obowiązujące od 18 sierpnia 2029r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 20 mg/Nm³. <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla HF obowiązujące od 18 sierpnia 2021r. dla spalania węgla kamiennego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 7 mg/Nm³.
BAT22	<p>Aby ograniczyć emisję pyłu i metali zawartych w pyłe ze spalania węgla kamiennego w instalacji stosowane są następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zastosowanie elektrofiltrów o wysokiej skuteczności odpylania (ok. 99%). 2. Wtrysk do kotła (złoża) sorbentu w postaci mączki kamienia wapiennego, wapna hydratyzowanego lub innego wysokosprawnego sorbentu. <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla pyłu obowiązujące od 18 sierpnia 2021r.</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna - 12 mg/Nm³, - średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 20 mg/Nm³. <p>Kocioł CFB został oddany do użytkowania w 2000r. zatem górna granica BAT-AEL dla emisji średniej rocznej kształtuje się na poziomie 12 mg/Nm³, a średniej dobowej na poziomie 20 mg/Nm³.</p>
BAT23	<p>Aby ograniczyć emisję rtęci ze spalania węgla kamiennego w instalacji stosowane będą następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zastosowanie elektrofiltrów o wysokiej skuteczności odpylania (ok. 99%). 2. Wtrysk do kotła (złoża) sorbentu w postaci mączki kamienia wapiennego, wapna hydratyzowanego lub innego wysokosprawnego sorbentu. <p>Dla instalacji udzielono odstępstwa w punkcie III.1.1.1. niniejszej decyzji, od poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AELs) dla Hg dla wartości średniorocznej na okres do 18 sierpnia 2029r. Poziomy emisji obowiązujące od 18 sierpnia 2021r. do czasu zakończenia odstępstw dla spalania węgla kamiennego przedstawiają się następująco:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 5,18 µg/Nm³. <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla rtęci (Hg) obowiązujące od 18 sierpnia 2029r.</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku – 4 µg/Nm³.

d) Kotły olejowo- gazowe KGO (3x 40MWt)

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
Ogólne konkluzje BAT	
BAT 3	Instalacja spalania paliw objęta będzie ciągłymi pomiarami emisji do powietrza, w ramach których badane będą m.in. takie parametry procesu jak: przepływ, zawartość tlenu, temperatura i ciśnienie oraz zawartość pary wodnej. W instalacji nie będą powstawały ścieki z oczyszczania spalin.
BAT 4	Zakres wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw w okresie od 18 sierpnia 2021r.: <ol style="list-style-type: none"> 1. NO_x – pomiar ciągły. 2. CO – pomiar ciągły. 3. SO₂ – pomiar ciągły. 4. Pył – pomiar ciągły. 5. Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)- pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku.
BAT 6	W instalacji zastosowano następujące techniki: <ul style="list-style-type: none"> – regularna konserwacja układów spalania prowadzone zgodnie z zaleceniami dostawców, – wyposażenie instalacji w zaawansowany system kontroli procesów spalania, – dobra konstrukcja urządzeń do spalania, – wykorzystywanie paliw o odpowiednich parametrach jakościowych.
BAT 8	Ograniczenie wielkości emisji do powietrza jest realizowane poprzez odpowiednie zaprojektowanie, eksploatawanie i konserwowanie urządzeń wchodzących w skład instalacji. Urządzenia są eksploatowane z optymalną wydajnością.
BAT 7	Kotły olejowo- gazowe nie będą wyposażone w instalację SCR lub SNCR.
BAT 9	Obecnie w zakładzie funkcjonują procedury mające na celu kontrolę jakości podstawowych paliw spalanych w instalacji. Na podstawie danych pozyskanych od dostawców paliw prowadzona jest wstępna pełna charakterystyka oleju opałowego i gazu. Dodatkowo parametry istotne dla prawidłowego prowadzenia procesu spalania uzyskiwane są regularnie od dostawców paliwa, a dla oleju opałowego w cyklach miesięcznych wykonywane są analizy chemiczne pozwalające zweryfikować parametry od dostawców. W zależności od potrzeb i wykonalności stosowane są również korekty parametrów regulacji obiektu (korekty w sterowaniu procesem spalania). Biorąc pod uwagę powyższe w celu utrzymania ogólnej efektywności środowiskowej dla spalanych paliw w okresie od 18 sierpnia 2021r. prowadzona będzie wstępna pełna charakterystyka oraz regularne badania jakości w następującym zakresie: <ol style="list-style-type: none"> 1. Dla oleju opałowego lekkiego: <ul style="list-style-type: none"> – Popiół (pozostałość po spopieleniu) – N,C,S. 2. Dla gazu ziemnego: <ul style="list-style-type: none"> – LHV (wartość opałowa), – CH₄, C₂H₆, C₃, C₄+, CO₂, N₂, – liczba Wobbego.
BAT10	Od dnia wejścia w życie konkluzji BAT w Zakładzie stosowany będzie System Zarządzania Środowiskowego znajdujący odzwierciedlenie w Polityce Środowiskowej, Planie zarządzania środowiskiem i innych procedurach i regulaminach. Będzie on obejmował niezbędne elementy wskazane w BAT10.

BAT11	Pozwolenie zintegrowane określa warunki pracy instalacji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (rozruch, wyłączenie) wraz z określeniem średniego poziomu emisji do powietrza dla SO ₂ , NO _x i pyłu. Monitorowanie tych substancji oraz, CO podczas innych niż normalne warunków użytkowania będzie odbywało się za pomocą pomiarów ciągłych emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych.
W odniesieniu do spalania gazu ziemnego w trzech kotłach gazowo-olejowych.	
BAT 41	<p>Aby ograniczyć emisję NO_x ze spalania gazu ziemnego w instalacji będą stosowane następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optymalizacja procesu spalania. 2. Kombinacja technik zapewniających redukcję NO_x takich jak: stopniowe podawanie powietrza oraz stopniowe podawanie paliwa. 3. Recyrkulacja spalin. 4. Zastosowanie niskoemisyjnych palników gazowych. <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla emisji NO_x obowiązujące od 18 sierpnia 2021r.</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 110 mg/Nm³. <p>Gaz ziemny będzie stosowany w źródłach szczytowych, użytkownych <1500h/rok w związku z czym wartość średnia roczna BAT-AELs dla emisji NO_x nie ma zastosowania.</p>
BAT 44	Aby ograniczyć emisję CO ze spalania gazu ziemnego zagwarantowane zostanie optymalne spalanie.
W odniesieniu do spalania oleju opałowego lekkiego w trzech kotłach gazowo-olejowych.	
BAT 28	<p>Aby ograniczyć emisję NO_x ze spalania oleju opałowego w instalacji stosuje się technikę polegającą na recyrkulacji spalin.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla emisji NO_x obowiązujące od 18 sierpnia 2021r.</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 145 mg/Nm³. <p>Moc kotłów olejowo- gazowych wprowadzana w paliwie mieści się w przedziale 100-300 MW, zatem górna granica BAT-AEL w zakresie średniej dobowej emisji NO_x wynosi 145 mg/Nm³.</p> <p>Olej opałowy będzie stosowany w źródłach szczytowych, użytkownych <1500 h/rok, w związku z czym wartość średnia roczna BAT-AELs dla emisji NO_x nie ma zastosowania.</p>
BAT 29	<p>Aby ograniczyć emisję SO₂, HCl i HF ze spalania oleju opałowego w instalacji stosowana jest technika polegająca na doborze paliwa o odpowiednich parametrach.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla emisji SO₂ obowiązujące od 18 sierpnia 2021r.</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 200 mg/Nm³. <p>Olej opałowy będzie stosowany w źródłach szczytowych, użytkownych <1500 h/rok, w związku z czym wartość średnia roczna BAT-AELs dla emisji SO₂ nie ma zastosowania.</p>
BAT30	<p>Aby ograniczyć emisję pyłu i metali zawartych w pyle ze spalania oleju opałowego w instalacji stosowana jest technika polegająca na doborze paliwa o odpowiednich parametrach.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) dla emisji pyłu obowiązujące od 18 sierpnia 2021r.</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek – 22 mg/Nm³.

	Olej opałowy będzie stosowany w źródłach szczytowych, użytkownych <1500 h/rok, w związku z czym wartość średnia roczna BAT-AELs dla emisji pyłu nie ma zastosowania.
--	--

VIII. W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 2 „W zakresie ochrony przed hałasem”, otrzymuje brzmienie:

„2. W zakresie ochrony przed hałasem:

Dla kotła gazowego 150,5 MWt , kotła węglowego fluidalnego 150,5 MWt, kotła fluidalnego CFB 483,3 oraz kotłów olejowo-gazowych KGO (3x 40 MWt)

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik BAT 1, BAT 10 i BAT 17

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
BAT 1	System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach: <ul style="list-style-type: none"> – Polityce Środowiskowej, – Planie zarządzania środowiskowego: <ul style="list-style-type: none"> • zasady przeciwdziałania nadmiernej emisji hałasu. – Regulaminie organizacyjnym spółki, – Planach rzeczowo-finansowych, – Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw, – Schematach procesowych.
BAT 10	Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do zasad przeciwdziałania nadmiernej emisji hałasu.
BAT 17	Aby ograniczyć emisje hałasu stosować się będzie jedną z poniższych technik lub ich kombinację: <ol style="list-style-type: none"> 1. Zastosowanie środków operacyjnych: <ul style="list-style-type: none"> – bieżąca kontrola – obsługa urządzeń przez doświadczony personel, – unikanie przeprowadzania hałaśliwych działań w nocy, – zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych jeżeli jest to możliwe 2. Zastosowanie urządzeń zapewniających dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu 3. Zastosowanie tam gdzie jest to możliwe urządzeń do ograniczania emisji hałasu: <ul style="list-style-type: none"> – izolacja urządzeń, – obudowanie hałaśliwych urządzeń.

IX. W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 3 „W zakresie gospodarki odpadami”, otrzymuje brzmienie:

„3. W zakresie gospodarki odpadami

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym wydanym przez Marszałka Województwa Śląskiego w drodze decyzji Nr 4416/OS/2010 z dnia 19 października 2010 r. z późn. zm. spełniają wymogi wynikające z BAT 16 dotyczącego gospodarowania odpadami zawartego w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Powyższa dyrektywa stanowi, iż w celu ograniczenia ilości odpadów przesyłanych do unieszkodliwienia ze spalania lub procesu zgazowania i technik redukcji zanieczyszczeń, w ramach BAT należy zorganizować operacje w celu zmaksymalizowania, zgodnie z zasadą pierwszeństwa i uwzględnieniem cyklu życia następujących elementów:

- a) zapobiegania powstawania odpadów, np. maksymalizacji udziału pozostałości, które powstają jako produkty uboczne,
- b) przygotowania odpadów do ponownego użycia, np. w zależności od konkretnych wymaganych kryteriów jakości,
- c) recyklingu odpadów,
- d) innych metod odzysku (np. odzysku energii),

poprzez odpowiednią kombinację technik, takich jak:

Kocioł gazowy 150,5 MWt

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	Wymagania BAT 1 są realizowane dla <u>kotła gazowego</u> : System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach: -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego w szczególności w procedurze gospodarki odpadami -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych
BAT 10	Wymagania BAT 10 są realizowane dla <u>kotła gazowego</u> : Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do procedury gospodarki odpadami
BAT 16	Wymagania BAT 16 są realizowane dla <u>kotła gazowego</u> : Całkowite zapobieganie powstawaniu odpadów poprzez spalanie gazu ziemnego (bezodpadowe).

Kocioł fluidalny

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	<p>Wymagania BAT 1 są realizowane dla <u>nowego kotła fluidalnego</u>: System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none">-Polityce Środowiskowej-Planie zarządzania środowiskowego w szczególności w procedurze gospodarki odpadami-Regulaminie organizacyjnym spółki-Planach rzeczowo-finansowych-Procedurach szczegółowych-Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw-Schematach procesowych
BAT 10	<p>Wymagania BAT 10 są realizowane dla <u>nowego kotła fluidalnego</u>: Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do procedury gospodarki odpadami</p>
BAT 16	<p>Wymagania BAT 16 są realizowane dla <u>nowego kotła fluidalnego</u>: W celu ograniczenia ilości odpadów przesyłanych do unieszkodliwienia ze spalania zorganizowana będzie operacja (lub ich kombinacja) w celu zmaksymalizowania, zgodnie z zasadą pierwszeństwa i z uwzględnieniem cyklu życia następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none">- zapobiegania powstawaniu odpadów, np. maksymalizacja udziału pozostałości, które powstają jako produkty uboczne,- recykling lub odzysk w sektorze gospodarki.

Kocioł fluidalny CFB 483,3

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	<p>Wymagania BAT 1 są realizowane dla <u>kotła fluidalnego CFB 483,3</u>: System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none">-Polityce Środowiskowej-Planie zarządzania środowiskowego w szczególności w procedurze gospodarki odpadami-Regulaminie organizacyjnym spółki-Planach rzeczowo-finansowych-Procedurach szczegółowych-Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw-Schematach procesowych
BAT 10	<p>Wymagania BAT 10 są realizowane dla <u>kotła fluidalnego CFB 483,3</u>: Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do procedury gospodarki odpadami w TAURON Ciepło sp. z o.o. oraz Szczegółowych wytycznych dotyczących gospodarki odpadami w ZW Katowice</p>
BAT 16	<p>Wymagania BAT 16 są realizowane dla <u>kotła fluidalnego CFB 483,3</u>: W celu ograniczenia ilości odpadów przesyłanych do unieszkodliwienia</p>

	<p>ze spalania paliwa węglowego w kotle fluidalnym CFB stosowane są działania w celu zmaksymalizowania, zgodnie z zasadą pierwszeństwa i z uwzględnieniem cyklu życia następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady wytwarzane uznane za produkt uboczny wykorzystywane zostają w budownictwie, drogownictwie i górnictwie, - zapobiegania powstawaniu odpadów, np. maksymalizacja udziału pozostałości, które powstają jako produkty uboczne, - recykling lub odzysk wytwarzanych odpadów poprzez przekazanie do wykorzystania w sektorze gospodarki.
--	--

Kocioł olejowo-gazowy KGO (3x40MWt)

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	<p>Wymagania BAT 1 są realizowane dla <u>kotła olejowo-gazowego KGO</u>: System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska.</p> <p>Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego w szczególności w procedurze gospodarki odpadami -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych
BAT 10	<p>Wymagania BAT 10 są realizowane dla <u>kotła olejowo-gazowego KGO</u>: Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do procedury gospodarki odpadami w TAURON Ciepło sp. z o.o. oraz Szczegółowych wytycznych dotyczących gospodarki odpadami w ZW Katowice</p>
BAT 16	<p>Wymagania BAT 16 są realizowane dla <u>kotła olejowo-gazowego KGO</u>: Całkowite zapobieganie powstawaniu odpadów poprzez spalanie gazu ziemnego (bezodpadowe).</p>

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.

Firma TAURON Ciepło sp. z o. o. z siedzibą w Katowicach w ramach prowadzonej przez siebie działalności realizuje zapisy przytoczonej powyżej dyrektywy poprzez całkowite zapobieganie powstawaniu odpadów w wyniku spalania gazu ziemnego w instalacji stanowiącej kocioł wodny-gazowy oraz zapobieganie powstawaniu odpadów, a także minimalizowanie udziału pozostałości powstających jako produkt uboczny oraz poddawanych recyklingowi lub odzyskowi w sektorze budowlanym, które to działania mają miejsce w przypadku instalacji stanowiącej kocioł wodny węglowy fluidalny.

a) W celu ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami przyjęto ponadto rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak:

- racjonalna gospodarka surowcami i materiałami,
- przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu produkcyjnego,
- poprawne zarządzanie,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,

- maksymalne ograniczenie ilości wytworzonych odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania,
- stosowanie węgla o odpowiednich parametrach jakościowych,
- stosowanie suchego odbioru popiołu spod elektrofiltrów,
- stosowanie selektywnej zbiórki odpadów według obowiązującej klasyfikacji odpadów,
- gromadzenie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych,
- stosowanie odpowiednich pojemników do zbierania i magazynowania odpadów, dostosowanych do charakterystyki odpadów,
- tworzenie warunków do odzysku odpadów dla podmiotów odbierających odpady,
- przekazywanie wytwarzanych odpadów specjalistycznym firmom celem poddania ich procesom odzysku lub unieszkodliwiania.”

X. W części II „ Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 4 „W zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, otrzymuje brzmienie:

„4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

a) Kocioł gazowy 150,5 MWt:

W celu redukcji/minimalizacji uciążliwości na środowisko w gospodarce wodno-ściekowej **zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT: 1, 3, 5, 10, 11, 13, 14,15.**

Nr	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; - określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; - planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; - wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego; - sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących; - przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego 	<p>System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło Sp. z o.o. obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego w zakresie zasady gospodarki wodno-ściekowej -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych

	<p>prawidłowości i skuteczności;</p> <ul style="list-style-type: none"> - podążanie za rozwojem czystszych technologii; - uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji - wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji; - stosowanie sektorowej analizy porównawczej; - programy zapewniania jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (zob. BAT 9). - plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia (zob. BAT 10 i BAT 11); - plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16; - systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi, w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> a) emisji do gleby i wód podziemnych pochodzących z gospodarowania paliwami, dodatkami, produktami ubocznymi i odpadami oraz ich magazynowaniem; b) emisji związanych z samonagrzewaniem lub samozapłonem paliwa w trakcie działań związanych z magazynowaniem i gospodarowaniem; - plan gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje wtórne z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami; - plan zarządzania hałasem, w przypadku gdy spodziewana jest lub utrzymuje się uciążliwość hałasu w punktach podlegających ochronie, w tym: <ul style="list-style-type: none"> a) protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu; 	
--	--	--

	b) program redukcji hałasu; c) protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram; itd...	
BAT 3	Celem BAT jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza i wody, łącznie z tymi podanymi w BAT 3 konkluzji.	<u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód
BAT 5	W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin co najmniej z podaną częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.	<u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód
BAT 10	Aby ograniczyć emisje do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy: <ol style="list-style-type: none"> 1. właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np.: projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych), 2. ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów, 3. przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne, 4. okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne 	<u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do zasad gospodarki wodno-ściekowej

	warunków użytkowania (np.: częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.	
BAT 11	Celem BAT jest odpowiednie monitorowanie emisji do powietrza lub wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania. Monitorowanie może być prowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia co najmniej raz do roku, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku.	<u>W zakresie dotyczącym monitorowania emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego
BAT 13	Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane niżej techniki: 1. Uzdatnianie wody. 2. Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania.	Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych ścieków, będzie stosowna technika : -Uzdatnianie wody
BAT 14	Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisję do wody, w ramach BAT należy oddzielać strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń.	NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego
BAT 15	Aby ograniczyć emisje do wody z oczyszczania spalin, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych poniżej oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia. 1. Techniki podstawowe itd. optymalne spalanie, oczyszczanie spalin (SCR, SNCR), 2. Techniki wtórne itd. Adsorpcja na węglu aktywnym, Tlenowe oczyszczanie biologiczne.	NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.

b) **Kocioł węglowy fluidalny 150,5 MWt:**

W celu redukcji/minimalizacji uciążliwości na środowisko w gospodarce wodno-ściekowej zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT: 1, 3, 5, 10, 11, 13, 14, 15.

Nr	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; - określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; - planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; - wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego; - sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących; - przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; - podążanie za rozwojem czystszych technologii; - uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji; - stosowanie sektorowej analizy porównawczej; - programy zapewniania jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (zob. BAT 9). - plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia (zob. BAT 10 i BAT 11); 	<p>System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Polityce Środowiskowej - Planie zarządzania środowiskowego w zakresie zasady gospodarki wodno-ściekowej - Regulaminie organizacyjnym spółki - Planach rzeczowo-finansowych - Procedurach szczegółowych - Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw - Schematach procesowych

	<ul style="list-style-type: none"> - plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16; - systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi, w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> a) emisji do gleby i wód podziemnych pochodzących z gospodarowania paliwami, dodatkami, produktami ubocznymi i odpadami oraz ich magazynowaniem; b) emisji związanych z samonagrzewaniem lub samozapłonem paliwa w trakcie działań związanych z magazynowaniem i gospodarowaniem; - plan gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje wtórne z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami; - plan zarządzania hałasem, w przypadku gdy spodziewana jest lub utrzymuje się uciążliwość hałasu w punktach podlegających ochronie, w tym: <ul style="list-style-type: none"> a) protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu; b) program redukcji hałasu; c) protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram; itd... 	
BAT 3	Celem BAT jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza i wody, łącznie z tymi podanymi w BAT 3 konkluzji.	<p><u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin)</p> <p>Brak emisji ścieków do wód</p>
BAT 5	W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin co najmniej z podaną częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.	<p><u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin)</p> <p>Brak emisji ścieków do wód</p>
BAT 10	Aby ograniczyć emisje do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki	<u>W zakresie emisji do wody:</u>

	<p>użytkowania (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np.: projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych), 2. ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów, 3. przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne, 4. okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np.: częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych. 	<p>NIE DOTYCZY</p> <p>Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego</p> <p>Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do zasad gospodarki wodno-ściekowej</p>
BAT 11	<p>Celem BAT jest odpowiednie monitorowanie emisji do powietrza lub wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania. Monitorowanie może być prowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia co najmniej raz do roku, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku.</p>	<p><u>W zakresie dotyczącym monitorowania emisji do wody:</u></p> <p>NIE DOTYCZY</p> <p>Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego</p>
BAT 13	Aby ograniczyć zużycie wody i ilość	Aby ograniczyć zużycie wody i ilość

	uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane niżej techniki: 1. Uzdatnianie wody. 2. Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania.	uwalnianych ścieków, będą stosowane techniki : -Uzdatnianie wody: -Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania
BAT 14	Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisję do wody, w ramach BAT należy oddzielać strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń.	NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego
BAT 15	Aby ograniczyć emisje do wody z oczyszczania spalin, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych poniżej oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia. 1. Techniki podstawowe itd. optymalne spalanie, oczyszczanie spalin (SCR, SNCR), 2. Techniki wtórne itd. Adsorpcja na węglu aktywnym, Tlenowe oczyszczanie biologiczne.	NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.

c) Kocioł fluidlany CFB 483,3 oraz kotły olejowo-gazowe KGO (3x40 MW_t)

W celu redukcji/minimalizacji uciążliwości na środowisko w gospodarce wodno-ściekowej zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT: 1, 3, 5, 10, 11, 13, 14, 15.

Nr	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy: - zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; - określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągle doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; - planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami;	System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło Sp. z o.o. obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach: -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego w zakresie zasady gospodarki wodno-ściekowej -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych

	<ul style="list-style-type: none"> - wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego; - sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących; - przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; - podążanie za rozwojem czystszych technologii; - uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji - wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji; - stosowanie sektorowej analizy porównawczej; - programy zapewniania jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (zob. BAT 9). - plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia (zob. BAT 10 i BAT 11); - plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16; - systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi, w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> a) emisji do gleby i wód podziemnych pochodzących z gospodarowania paliwami, dodatkami, produktami ubocznymi i odpadami oraz ich magazynowaniem; b) emisji związanych z samonagrzewaniem lub samozapłonem paliwa w trakcie działań związanych z magazynowaniem i gospodarowaniem; - plan gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje 	<ul style="list-style-type: none"> -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych
--	---	--

	wtórne z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami; -plan zarządzania hałasem, w przypadku gdy spodziewana jest lub utrzymuje się uciążliwość hałasu w punktach podlegających ochronie, w tym: a) protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu; b) program redukcji hałasu; c) protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram; itd...	
BAT 3	Celem BAT jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza i wody, łącznie z tymi podanymi w BAT 3 konkluzji.	Techniki oczyszczania spalin pochodzących z kotła fluidalnego CFB oraz kotłów gazowo-olejowych nie generują powstawania ścieków. <u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód
BAT 5	W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin co najmniej z podaną częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.	Techniki oczyszczania spalin pochodzących z kotła fluidalnego CFB oraz kotłów gazowo-olejowych nie generują powstawania ścieków. <u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin) Brak emisji ścieków do wód
BAT 10	Aby ograniczyć emisje do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy: 5. właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np.: projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy	<u>W zakresie emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego Techniki oczyszczania spalin pochodzących z kotła fluidalnego CFB oraz kotłów gazowo-olejowych nie generują powstawania ścieków. W związku z faktem, że nie występuje emisja ścieków do wód Zakład Wytwarzania Katowice nie prowadzi systemu zarządzania środowiskowego uwzględniającego warunki inne niż normalne warunki użytkowania (OTNOC)

	<p>rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych),</p> <p>6. ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów,</p> <p>7. przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne,</p> <p>okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np.: częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.</p>	
BAT 11	<p>Celem BAT jest odpowiednie monitorowanie emisji do powietrza lub wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania.</p> <p>Monitorowanie może być prowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia co najmniej raz do roku, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku.</p>	<p><u>W zakresie dotyczącym monitorowania emisji do wody:</u> NIE DOTYCZY</p> <p>Brak emisji ścieków do wód Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego</p> <p>Techniki oczyszczania spalin pochodzących z kotła fluidalnego CFB oraz kotłów gazowo-olejowych nie generują powstawania ścieków.</p> <p>W związku z faktem, że nie występuje emisja ścieków do wód Zakład Wytwarzania Katowice nie prowadzi monitoringu emisji w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania.</p>
BAT 13	<p>Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane niżej techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uzdatnianie wody. 2. Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania. 	<p>Ograniczenie zużycia wody i ilości odprowadzanych ścieków realizowane jest poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> -uzdatnianie wody - prowadzenie gospodarki popiołami paleniskowymi za pomocą instalacji suchego odprowadzania w kotle bloku BCF100
BAT 14	<p>Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisję do wody, w ramach BAT należy oddzielać strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń.</p>	<p>NIE DOTYCZY (brak ścieków z oczyszczania spalin)</p> <p>Brak emisji ścieków do wód</p> <p>Ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu</p>

		zewnątrznego
BAT 15	<p>Aby ograniczyć emisje do wody z oczyszczania spalin, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych poniżej oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Techniki podstawowe itd. optymalne spalanie, oczyszczanie spalin (SCR, SNCR), 2. Techniki wtórne itd. Adsorpcja na węglu aktywnym, Tlenowe oczyszczanie biologiczne. 	<p>Techniki oczyszczania spalin pochodzących z kotła fluidalnego CFB oraz kotłów gazowo-olejowych nie generują powstawania ścieków.</p> <p>NIE DOTYCZY</p> <p>(brak ścieków z oczyszczania spalin)</p> <p>Brak emisji ścieków do wód</p>

- d) W celu redukcji/minimalizacji uciążliwości w gospodarce wodno-ściekowej przyjęto rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak (wynikające z BREF):
- stosowanie zamkniętych obiegów wodnych i optymalne wykorzystanie ścieków technologicznych do obiegów o mniejszych wymaganiach jakościowych,
 - oczyszczanie ścieków przemysłowych i wód opadowych z terenów „brudnych” w zakładowej mechanicznej oczyszczalni ścieków, a następnie odprowadzanie ich do urządzeń kanalizacyjnych należących do Katowickich Wodociągów S.A.,
 - odprowadzanie ścieków bytowych do kanalizacji sanitarnej, a następnie do mechaniczno-biologiczno-chemicznej oczyszczalni ścieków Dąbrówka Mała-Centrum, należącej do Katowickich Wodociągów S.A.
 - neutralizowanie ścieków poregeneracyjnych ze Stacji Uzdatniania Wody przy pomocy węgla wapnia i wykorzystywanie ich do celów zmywanych tuneli odżużlania,
 - odprowadzanie wód opadowych z terenów „czystych” elektrociepłowni kanalizacją burzową Ø1000 mm do urządzeń kanalizacyjnych należących do Wodociągi Siemianowickie Aqua-Sprint Sp. z o.o.,
 - wykorzystywanie ścieków z obiegów chłodniczych do przygotowywania i hydrotransportu paliwa do kotła fluidalnego CFB 483,3.”
 - uzupełnianie obiegu chłodniczego wodą przemysłową, którą stanowią oczyszczone ścieki komunalne pochodzące z oczyszczalni ścieków Dąbrówka Mała-Centrum,
 - stosowanie izolacji zabezpieczających przed możliwością przedostania się substancji niebezpiecznych do gruntu i wód podziemnych,
 - stosowanie urządzeń technologicznych posiadających zabezpieczenia chroniące podłoże przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych.
 - wyposażenie zbiorników z substancjami niebezpiecznymi w szczelne wanny lub misy umożliwiające awaryjne przejście wycieków i chroniące grunt przed skażeniem,
 - gromadzenie zużytych olejów w beczkach i magazynowane w specjalnie wydzielonym pomieszczeniu w budynku gospodarki olejowej ze szczelną posadzką (ewentualne wycieki odprowadzane są do odolejacza).

XI. **W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 5 „W zakresie ochrony, ziemi i wód podziemnych” otrzymuje brzmienie:**

„5) W zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych:

a) Kocioł gazowy 150,5 MWt:

W celu redukcji/minimalizacji emisji do gleby ziemi i wód podziemnych zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1, 10.

Nr BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> -zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; -określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; -planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; -wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego; -sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących; -przeгляд systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; -podążanie za rozwojem czystszych technologii; -uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji; -stosowanie sektorowej analizy porównawczej; -programy zapewniania jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (zob. BAT 9). -plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia (zob. BAT 10 i BAT 11); -plan gospodarki odpadami w celu unikania 	<p>System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego, w szczególności w zasadach ochrony gleb i wód podziemnych -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych

	<p>powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16;</p> <p>-systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi, w szczególności:</p> <p>a) emisji do gleby i wód podziemnych pochodzących z gospodarowania paliwami, dodatkami, produktami ubocznymi i odpadami oraz ich magazynowaniem; b) emisji związanych z samonagrzewaniem lub samozapłonem paliwa w trakcie działań związanych z magazynowaniem i gospodarowaniem;</p> <p>-plan gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje wtórne z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami;</p> <p>-plan zarządzania hałasem, w przypadku gdy spodziewana jest lub utrzymuje się uciążliwość hałasu w punktach podlegających ochronie, w tym: a) protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu; b) program redukcji hałasu; c) protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram; itd...</p>	
BAT 10	<p>Aby ograniczyć emisje do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np.: projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych), 2. ustanowienie i wdrożenie konkretnego 	<p>Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do zasad ochrony gleb i wód podziemnych</p>

	<p>planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów,</p> <p>3. przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne,</p> <p>4. okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np.: częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.</p>	
--	--	--

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.

b) Kocioł węglowy fluidalny 150,5 MWt:

W celu redukcji/minimalizacji emisji do gleby ziemi i wód podziemnych **zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1, 10.**

Nr BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> -zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; -określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; -planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; -wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego; -sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących; -przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; -podążanie za rozwojem czystszych technologii; 	<p>System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego, w szczególności w zasadach ochrony gleb i wód podziemnych -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych

	<p>-uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji</p> <p>– wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji;</p> <p>-stosowanie sektorowej analizy porównawczej;</p> <p>-programy zapewniania jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (zob. BAT 9).</p> <p>-plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia (zob. BAT 10 i BAT 11);</p> <p>-plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16;</p> <p>-systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi, w szczególności:</p> <p>a) emisji do gleby i wód podziemnych pochodzących z gospodarowania paliwami, dodatkami, produktami ubocznymi i odpadami oraz ich magazynowaniem; b) emisji związanych z samonagrzewaniem lub samozapłonem paliwa w trakcie działań związanych z magazynowaniem i gospodarowaniem;</p> <p>-plan gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje wtórne z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami;</p> <p>-plan zarządzania hałasem, w przypadku gdy spodziewana jest lub utrzymuje się uciążliwość hałasu w punktach podlegających ochronie, w tym: a) protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu; b) program redukcji hałasu; c) protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram; itd...</p>	
BAT 10	Aby ograniczyć emisje do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (OTNOC), w ramach BAT należy	

	<p>ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np.: projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych), 2. ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów, 3. przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne, 4. okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np.: częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych. 	<p>Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do zasad ochrony gleb i wód podziemnych</p>
--	---	--

c) Kocioł fluidalny CFB 483,3 oraz kotły olejowe-gazowe KGO (3 x 40 MWt)

W celu redukcji/minimalizacji emisji do gleby ziemi i wód podziemnych **zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1, 10.**

Nr BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> -zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; -określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; 	<p>System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach: -Polityce Środowiskowej</p>

<p>-planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami;</p> <p>-wdrożenie szczegółowych procedur charakterystycznych dla systemów zarządzania środowiskowego;</p> <p>-sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących;</p> <p>-przeгляд systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności;</p> <p>-podążanie za rozwojem czystszych technologii;</p> <p>-uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji</p> <p>– wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji;</p> <p>-stosowanie sektorowej analizy porównawczej;</p> <p>-programy zapewniania jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane (zob. BAT 9).</p> <p>-plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia (zob. BAT 10 i BAT 11);</p> <p>-plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowywania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób, łącznie z wykorzystaniem technik podanych w BAT 16;</p> <p>-systematyczną metodę identyfikacji potencjalnych niekontrolowanych lub nieplanowanych emisji do środowiska i radzenia sobie z nimi, w szczególności:</p> <p>a) emisji do gleby i wód podziemnych pochodzących z gospodarowania paliwami, dodatkami, produktami ubocznymi i odpadami oraz ich magazynowaniem; b) emisji związanych z samonagrzewaniem lub samozapłonem paliwa w trakcie działań związanych z magazynowaniem i gospodarowaniem;</p> <p>-plan gospodarki pyłem, aby zapobiegać emisjom rozproszonym lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczać emisje wtórne</p>	<p>-Planie zarządzania środowiskowego, w szczególności w zasadach ochrony gleb i wód podziemnych</p> <p>-Regulaminie organizacyjnym spółki</p> <p>-Planach rzeczowo-finansowych</p> <p>-Procedurach szczegółowych</p> <p>-Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw</p> <p>-Schematach procesowych</p>
---	---

	<p>z załadunku, rozładunku, magazynowania lub gospodarowania paliwami, pozostałościami i dodatkami;</p> <p>-plan zarządzania hałasem, w przypadku gdy spodziewana jest lub utrzymuje się uciążliwość hałasu w punktach podlegających ochronie, w tym: a) protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu; b) program redukcji hałasu; c) protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram; itd...</p>	
BAT 10	<p>Aby ograniczyć emisje do wody lub powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np.: projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych), 2. ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów, 3. przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne, 4. okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np.: częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych. 	<p>Stosowanie się do „Planu zarządzania środowiskowego”, w szczególności do zasad ochrony gleb i wód podziemnych</p>

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.

- d) W celu redukcji/minimalizacji uciążliwości, w zakresie ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych przyjęto rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji

zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak (wynikające z BREF):

- stosowanie zamkniętych obiegów wodnych
- oczyszczanie ścieków przemysłowych i wód opadowych z terenów „brudnych” w zakładowej mechanicznej oczyszczalni ścieków, a następnie odprowadzanie ich do urządzeń kanalizacyjnych
- odprowadzanie ścieków bytowych do kanalizacji sanitarnej
- odprowadzanie wód opadowych z terenów „czystych” kanalizacją burzową Ø1000 mm do urządzeń kanalizacyjnych
- uzupełnianie obiegu chłodniczego wodą przemysłową, którą stanowią oczyszczone ścieki komunalne pochodzące z oczyszczalni ścieków Dąbrówka Mała-Centrum,
- stosowanie izolacji zabezpieczających przed możliwością przedostania się substancji niebezpiecznych do gruntu i wód podziemnych,
- stosowanie urządzeń technologicznych posiadających zabezpieczenia chroniące podłoże przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych.
- wyposażenie zbiorników z substancjami niebezpiecznymi w szczelne wanny lub misy umożliwiające awaryjne przejęcie wycieków i chroniące grunt przed skażeniem,
- gromadzenie zużytych olejów w beczkach i magazynowane w specjalnie wydzielonym pomieszczeniu w budynku gospodarki olejowej ze szczelną posadzką (ewentualne wycieki odprowadzane są do odolejacza).”

XII. W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 6 „W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” dopisuje się podpunkt c) i d) o brzmieniu:

„6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

c) K1 - Kocioł fluidalny CFB 483,3

W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT:

Nr	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	BAT mają na celu określenie sprawności elektrycznej netto lub jednostkowego zużycia paliwa netto lub sprawności mechanicznej netto zgazowania obiektów IGCC lub jednostek spalania paliw poprzez przeprowadzenie badania efektywności przy pełnym obciążeniu (1), zgodnie z normami EN, po oddaniu jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto	Instalacja dokonuje pomiarów mających na celu wyznaczenie charakterystycznych wielkości mających wpływ na efektywność procesu wytwarzania oraz wpływ na środowisko. Cyklicznie wykonywane są przeglądy instalacji oraz remonty kapitalne przeprowadzone zgodnie z odpowiednimi normami przy różnych trybach pracy jednostki (pełne

	lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto jednostki.	obciążenie, praca w trybie kondensacyjnym itp.). Wykonanie pomiarów po przeprowadzeniu modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na jednostkowe zużycie paliwa.
BAT 12	W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania, zgazowania lub jednostek IGCC użytkowanych $\geq 1\,500$ godz./rok, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację m. in. technik podanych poniżej. -Optymalizacja spalania. -Optymalizacja parametrów czynnika roboczego -Minimalizacja zużycia energii. -Wstępne podgrzewanie wody zasilającej w procesie regeneracji. itd.	W celu zwiększenia sprawności energetycznej dla kotła fluidalnego CFB (K1) stosuje się kombinację podanych technik: 1. Optymalizacja spalania 2. Minimalizacja zużycia energii 3. Wstępny podgrzew powietrza do spalania 4. Zaawansowany system kontroli 5. Minimalizacja strat ciepła 6. Zaawansowane materiały o wysokiej wytrzymałości 7. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odzūżlania
BAT 18	Ogólna efektywność środowiskowa W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej spalania węgla kamiennego lub brunatnego oraz w uzupełnieniu BAT 6, w ramach BAT należy stosować techniki podane w tym punkcie. Zintegrowany proces spalania gwarantujący wysoką sprawność kotła oraz podstawowe techniki redukcji emisji NO_x .	Wysoka sprawność kotła jest uzyskana poprzez proces spalania z fluidalnym złożem spalania ze stopniowanym podawaniem powietrza do spalania opisanym w BAT 6. W dolnej części złoża spalanie zachodzi w warunkach redukcyjnych, co prowadzi do tworzenia molekuł N_2 zamiast NO a powietrze wtórne doprowadzane nad komorą spalania, dopełnia spalanie. Turbulentne mieszanie w złożu i cyklonach oraz etapowe spalanie z użyciem powietrza wtórnego zapewnia niską emisję CO . Wysoką sprawność spalania, zminimalizowanie ilości nie spalonych węglowodorów C_xH_y i cząstek węgla zapewnia mieszanie turbulentne w złożu i dłuższy czas przebywania cząstek w kotle ze złożem cyrkulacyjnym.
BAT 19	W celu zwiększenia sprawności energetycznej <u>spalania węgla kamiennego</u> lub brunatnego, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych w BAT 12 oraz poniżej. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odzūżlania. Suchy, gorący popiół paleniskowy	Techniki opisane w BAT12 oraz: Gospodarka popiołem z instalacji suchego odzūżlania. Suchy, gorący popiół paleniskowy wypada z paleniska na system mechanicznych przenośników i po ponownym przekierowaniu do paleniska w celu stopniowania paliwa jest schładzany

	<p>wypada z paleniska na system mechanicznych przenośników i po ponownym przekierowaniu do paleniska w celu stopniowania paliwa jest schładzany przez zewnętrzne powietrze. Energia użyteczna jest odzyskiwana zarówno z dopalania popiołu, jak i chłodzenia popiołu.</p> <p>Mogą istnieć ograniczenia techniczne uniemożliwiające modernizację w jednostkach spalania energetycznego. Jednostkowe zużycia paliwa netto dla kotła opalanego węglem kamiennym: 75-97%</p>	<p>przez zewnętrzne powietrze. Energia użyteczna jest odzyskiwana zarówno z dopalania popiołu, jak i chłodzenia popiołu.</p> <p>Zastosowanie powyższych technik skutkuje dotrzymaniem poziomu sprawności energetycznej BAT-AELs. Jednostkowe zużycie paliwa netto: 75-97%</p>
--	--	---

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.

e) K4, K5, K16 – kotły gazowo-olejowe 3x40 MW_t

W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania **zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT:**

Nr	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	<p>BAT mają na celu określenie sprawności elektrycznej netto lub jednostkowego zużycia paliwa netto lub sprawności mechanicznej netto zgazowania obiektów IGCC lub jednostek spalania paliw poprzez przeprowadzenie badania efektywności przy pełnym obciążeniu (1), zgodnie z normami EN, po oddaniu jednostki do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto jednostki.</p>	<p>Instalacja dokonuje pomiarów mających na celu wyznaczenie charakterystycznych wielkości mających wpływ na efektywność procesu wytwarzania oraz wpływ na środowisko.</p> <p>Cyklicznie wykonywane są przeglądy instalacji oraz remonty kapitalne przeprowadzone zgodnie z odpowiednimi normami przy różnych trybach pracy jednostki (pełne obciążenie, praca w trybie kondensacyjnym itp.).</p> <p>Wykonanie pomiarów po przeprowadzeniu modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na jednostkowe zużycie paliwa.</p>
BAT 12	<p>W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania, zgazowania lub jednostek IGCC użytkowanych ≥ 1 500 godz./rok, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację m. in. technik podanych poniżej.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Optymalizacja spalania. -Optymalizacja parametrów czynnika roboczego -Minimalizacja zużycia energii. -Wstępne podgrzewanie wody zasilającej w procesie regeneracji. 	<p>W celu zwiększenia sprawności energetycznej dla kotłów gazowo-olejowych stosuje się kombinację podanych technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optymalizacja spalania 2. Minimalizacja zużycia energii 3. Wstępny podgrzew powietrza do spalania 4. Zaawansowany system kontroli 5. Minimalizacja strat ciepła 6. Zaawansowane materiały

	itd.	o wysokiej wytrzymałości
BAT 40	W celu zwiększenia sprawności energetycznej <u>spalania gazu ziemnego</u> , w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych w BAT 12 oraz poniżej. - cykl kombinowany (skojarzony) Jednostkowe zużycia paliwa netto dla kotła opalanego gazem: 78-95%	Techniki opisane w BAT12. Zastosowanie powyższych technik skutkuje dotrzymaniem poziomu sprawności energetycznej BAT-AELs. Gaz ziemny oraz olej opałowy spalany na rzecz wytworzenia energii cieplnej. Jednostkowe zużycie paliwa netto: 78-95%
BAT 28	W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania ze <u>spalania ciężkiego oleju opałowego</u> lub oleju napędowego w kotłach, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych w BAT 12 oraz poniżej. - cykl kombinowany (skojarzony) Jednostkowe zużycia paliwa netto dla kotła opalanego gazem: 78-95%	Techniki opisane w BAT12. Zastosowanie powyższych technik skutkuje dotrzymaniem poziomu sprawności energetycznej BAT-AELs. Olej opałowy lekki (olej napędowy) spalany jest na rzecz wytworzenia energii cieplnej. Jednostkowe zużycie paliwa netto: 78-95%

Wszystkie pozostałe niewymienione BAT w tym punkcie – nie dotyczą ze względu na specyfikę technologiczną lub spalane paliwo.”

XIII. W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 7 „W zakresie wprowadzenia Zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego” otrzymuje brzmienie: (

„7. W zakresie wprowadzenia Zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego

- a) Dla kotła gazowego 150,5 MWt, kotła węglowego fluidalnego 150,5 MWt, kotła fluidalnego CFB 483,3 oraz kotłów olejowo-gazowych KGO (3x 40 MWt)

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	System Zarządzania Środowiskowego w TAURON Ciepło obejmuje wszystkie komponenty środowiska. Wymagania wskazane w BAT1 znajdują odzwierciedlenia w dokumentach: -Polityce Środowiskowej -Planie zarządzania środowiskowego, w szczególności w zasadach ochrony gleb i wód podziemnych -Regulaminie organizacyjnym spółki -Planach rzeczowo-finansowych -Procedurach szczegółowych -Specyfikacjach istotnych warunków zamówienia dla realizacji usług i dostaw -Schematach procesowych

- b) Zastosowano ponadto następujące rozwiązania:

Eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw ZW Katowice prowadzona jest zgodnie z zasadami najlepszej dostępnej techniki i przy dotrzymaniu określonych standardów jakości

środowiska.

ZW Katowice opiera swoją działalność na:

- racjonalnym doborze paliw i surowców ograniczających wielkości powstających zanieczyszczeń u źródła,
- zapewnieniu skutecznych urządzeń ograniczających wielkości emitowanych zanieczyszczeń do środowiska,
- stworzeniu możliwości odzysku odpadów powstających w związku z procesem energetycznego spalania węgla,
- ograniczeniu do niezbędnego minimum czasu występowania warunków odbiegających od normalnych,
- utrzymaniu urządzeń w należytych stanie technicznym,
- przestrzeganiu reżimów technologicznych, gwarantujących utrzymanie odpowiedniej sprawności spalania.”

W instalacjach ZW Katowice osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości zapewnia się poprzez:

- monitorowanie parametrów procesów technologicznych mających wpływ na środowisko oraz dokładne ich opisanie we właściwych instrukcjach eksploatacyjno – ruchowych,
- kontrolę charakterystycznych wielkości obrazujących wpływ ZW Katowice na środowisko (przede wszystkim jakości spalane go węgla i sprawności procesu spalania)
- opracowanie na wypadek zagrożenia środowiska „Planu operacyjno – ratowniczego na wypadek zagrożenia”,
- ograniczenie zużycia energii na potrzeby własne (optymalizacja pracy energochłonnych urządzeń – sprężarek, wentylatorów, pomp),
- ograniczenie do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych (proces rozpalania kotła),
- modernizację urządzeń i instalacji ochrony środowiska.”

XIV. W części II „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 8 „W zakresie wycofania z eksploatacji” otrzymuje brzmienie:

„8. W zakresie wycofania z eksploatacji:

- a) Dla kotła gazowego 150,5 MWt, kotła węglowego fluidalnego 150,5 MWt, kotła fluidalnego CFB 483,3 oraz kotłów olejowo-gazowych KGO (3x 40 MWt)

Winny być zastosowane następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	uwzględnienie – na etapie projektowania nowego obiektu i przez cały okres jego użytkowania – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z użytkowania obejmujące: a) unikanie stosowania konstrukcji podziemnych; b) wprowadzenie właściwości ułatwiających demontaż; c) dobór wykończeń powierzchni, które można łatwo odkażać; d) zastosowanie konfiguracji sprzętu, która ogranicza do minimum zatrzymywanie chemikaliów i ułatwia opróżnianie lub czyszczenie; e) projektowanie elastycznego, samodzielnego sprzętu, który umożliwia stopniowe zamykanie;

	f) stosowanie, na ile to możliwe, materiałów ulegających biodegradacji i nadających się do recyklingu;
--	--

”

XV. W części III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii”, punkt 1. „Rodzaje i ilości dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaje i ilości dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Instalacja do spalania paliw (IPPC).

1.1.1. Dopuszczalna emisja ze spalania węgla kamiennego w kotle fluidalnym CFB483,3

– do czasu zakończenia uczestnictwa w PPK (nie dłużej niż do 30.06.2020r.)

Emitor	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/Nm ³] w warunkach umownych przy zawartości 6% tlenu w spalinach
E1	Pył	100
	SO ₂	537
	NO _x	500

– po zakończeniu uczestnictwa w PPK

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ [mg/Nm ³]		
			Średnie roczne ²⁾		średnie dobowe
			od 18.08.2021r. do 17.08.2029r.	od 18.08.2029r.	
E1	Pył	20	12	12	20
	SO ₂	200	180	180	220
	NO _x	200	200 ²⁾	175	220
	HCl	-	550 ²⁾	20	-
	HF	-	7	7	-
	Hg	-	0,00518 ²⁾	0,004	-

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 6%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

²⁾ dla instalacji udzielono odstępstwa od granicznych wielkości emisji dla średnich rocznych emisji NO_x, HCl i Hg, które obowiązują do dnia 17.08.2029r.

– wskaźnikowe wielkości emisji obowiązujące od 18.08.2021r.:

- tlenek węgla- 200 [mg/Nm³].

1.1.2 Dopuszczalna wielkość emisji ze spalania gazu ziemnego i oleju opałowego lekkiego w każdym z trzech kotłów olejowo- gazowych (3 x 40MW_t) eksploatowanych jako źródła szczytowe <1500godzin/rok.

- a) Dopuszczalne poziomy emisji ze spalania gazu ziemnego w każdym z trzech kotłów olejowo-gazowych.

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ obowiązujące od 18.08.2021r. [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E7	Pył	5	-	-
	SO ₂	35	-	-
	NO _x	100	-	110
	CO	100	-	-

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 3%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

- b) Dopuszczalne poziomy emisji ze spalania lekkiego oleju opałowego w każdym z trzech kotłów olejowo-gazowych

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ obowiązujące od 18.08.2021r. [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E7	Pył	20	-	22
	SO ₂	200	-	200
	NO _x	150	-	145

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 3%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

1.1.3 Dopuszczalna wielkość emisji ze spalania gazu ziemnego w nowym kotle gazowym 150,5MW_t

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ obowiązujące od 18.08.2021r. [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E8	Pył	5	-	-
	SO ₂	35	-	-
	NO _x	100	60	85
	CO	100	-	-

- 1) Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 3%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

2)

1.1.4 Dopuszczalna wielkość emisji ze spalania węgla kamiennego w nowym kotle fluidalnym 150.5MW_t

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E1	Pył	10	5	10
	SO ₂	200	75	110
	NO _x	150	85	125
	HCl	-	3	-
	HF	-	2	-
	Hg	-	0,002	-
	NH ₃	-	10	-

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 6%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

- wskaźnikowe wielkości emisji:
 - tlenek węgla- 200[mg/Nm³].

1.1.5. Dopuszczalna wielkości emisji dla emitora E-1, odprowadzającego spaliny z kotła fluidalnego CFB 483,3 oraz nowego kotła fluidalnego 150,5 MW_t.

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ [mg/Nm ³]		
			Średnie roczne ²⁾		średnie dobowe
			od 18.08.2021r. do 17.08.2029r.	od 18.08.2029r.	
E1	Pył	17,2	10	10	17,2
	SO ₂	200	150,1	150,1	188,7
	NO _x	185,8	167,3 ²⁾	149,4	192,9
	HCl	-	394,2 ²⁾	15,2	-
	HF	-	5,6	5,6	-
	Hg	-	0,0043 ²⁾	0,0034	-
	NH ₃	-	10 ³⁾	10 ³⁾	

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 6%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

²⁾ udzielone odstępstwa od granicznych wielkości emisji dla średnich rocznych emisji NO_x, HCl i Hg obowiązują do dnia 17.08.2029r.

³⁾ wyłącznie dla kotła fluidalnego 150,5M Wt

- wskaźnikowe wielkości emisji dla emitora E1 obowiązujące od 18.08.2021r.:
 - tlenek węgla- 200 [mg/Nm³].

Dotrzymanie dopuszczalnej wielkości emisji dla emitora E-1, ustala się na podstawie wyników monitorowania emisji zgodnie z punktem V.2.2. niniejszego pozwolenia oraz zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów, określających warunki pod jakimi standardy emisyjne uznaje się za dotrzymane.

1.1.6. Dopuszczalna wielkość emisji dla emitora trójprzewodowego E-7, odprowadzającego spaliny z trzech kotłów olejowo-gazowych o mocy 40MWt każdy.

- a) Dopuszczalne poziomy emisji ze spalania gazu ziemnego w każdym z trzech kotłów olejowo-gazowych.

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ obowiązujące od 18.08.2021r. [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E7	Pył	5	-	-
	SO ₂	35	-	-
	NO _x	100	-	110
	CO	100	-	-

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 3%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

- b) Dopuszczalne poziomy emisji ze spalania lekkiego oleju opałowego w każdym z trzech kotłów olejowo-gazowych.

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ obowiązujące od 18.08.2021r. [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E7	Pył	20	-	22
	SO ₂	200	-	200
	NO _x	150	-	145

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 3%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

Dotrzymanie dopuszczalnej wielkości emisji dla emitora E-7, ustala się na podstawie wyników monitorowania emisji zgodnie z punktem V.2.2. niniejszego pozwolenia oraz zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów, określających warunki pod jakimi standardy emisyjne uznaje się za dotrzymane.

1.1.7. Dopuszczalna wielkość emisji dla nowego emitora E-8, odprowadzającego spaliny z kotła gazowego.

Emitor	Substancja	Standardy emisyjne ¹⁾ [mg/Nm ³]	Graniczne wielkości emisji ¹⁾ obowiązujące od 18.08.2021r. [mg/Nm ³]	
			Średnie roczne	średnie dobowe
E8	Pył	5	-	-
	SO ₂	35	-	-
	NO _x	100	60	85
	CO	100	-	-

¹⁾ Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisji dla emisji do powietrza podane w w/w tabeli wyrażone są jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin, w następujących znormalizowanych warunkach: suchy gaz w temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa przy referencyjnym poziomie tlenu (O₂) równym 3%, wyrażone w jednostce mg/Nm³.

Dotrzymanie dopuszczalnej wielkości emisji dla emitora E-8, ustala się na podstawie wyników monitorowania emisji zgodnie z punktem V.2.2. niniejszego pozwolenia oraz zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów określających warunki pod jakimi standardy emisyjne uznaje się za dotrzymane.

1.1.8. Dopuszczalna roczna wielkość emisji dla instalacji spalania paliw.

a) w okresie od 01.01.2016 r. do czasu zakończenia uczestnictwa w PPK jednak nie później niż do 30 czerwca 2020r.:

- dla instalacji objętej PPK- kocioł fluidalny CFB 483,3 (378 MWt): zgodnie z pułapami przyznanymi w PPK dla TAURON Ciepło.

- łącznie dla 3 kotłów olejowo-gazowych (każdy o mocy 40 MWt):
 - dla spalaniu oleju opałowego lekkiego:

dwutlenek azotu 90,3 Mg/rok (3 x 30,1 Mg/rok),
dwutlenek siarki 120,3 Mg/rok (3 x 40,1 Mg/rok),
pył 12,0 Mg/rok (3 x 4,0 Mg/rok),

- dla spalaniu gazu ziemnego:

dwutlenek azotu 60,3 Mg/rok (3 x 20,1 Mg/rok),
dwutlenek siarki 21,0 Mg/rok (3 x 7,0 Mg/rok),
pył 3,0 Mg/rok (3 x 1,0 Mg/rok),
tlenek węgla 60,3 Mg/rok (3 x 20,1 Mg/rok).

b) w okresie od 1 lipca 2020 r. lub wcześniej tj. od momentu zakończenia uczestnictwa w PPK do dnia 17 sierpnia 2021r.

Emitowana substancja	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]					
	2020 r. ¹	2021 r. ²	od 2022 r. z uwzględnieniem odstępstwa	od momentu oddania do eksploatacji wodnego kotła gazowego z uwzględnieniem odstępstwa	od momentu oddania do eksploatacji wodnego fluidalnego kotła węglowego z uwzględnieniem odstępstwa	od 18 sierpnia 2029r. - po okresie obowiązywania odstępstwa
SO ₂	866,1	940,1	829,2	867,1	952,5	952,5
NO _x	836,0	945,6	905,4	970,3	1 067,1	957,7
pył	86,6	85,2	56,7	62,1	67,8	68,6
CO	60,2	299,9	896,2	1 004,3	1 232,1	1 232,1
HCl	-	805,7	2 407,8	2 407,8	2 411,2	91,0
HF	-	10,3	30,6	30,6	32,9	32,9
Hg	-	0,008	0,023	0,023	0,025	0,020
NH ₃	-	-	-	-	11,4	11,4

¹ Emisja roczna w 2020r. została określona jako suma emisji wyznaczonych dla: dla kotła fluidalnego- suma emisji w okresie obowiązywania PPK (I półrocze 2020r.) oraz emisji wyznaczonej zgodnie z obowiązującymi standardami emisyjnymi (II półrocze 2020 r.), dla kotłów olejowo gazowych- emisja wyznaczona zgodnie z obowiązującymi standardami emisyjnymi.

² Emisja roczna z instalacji w 2021r. została wyznaczona jako suma emisji wyznaczonej zgodnie z obowiązującymi standardami emisyjnymi (do dnia wejścia w życie konkluzji BAT) oraz emisji wyznaczonej zgodnie z konkluzjami BAT z uwzględnieniem udzielonych odstępstw.

1.2. Instalacje pomocnicze

1.2.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła rozruchowego typu KD2-1,2 i emitora E-2.

a) Standardy emisyjne dla spalania oleju opałowego:

- dwutlenek azotu 400 mg/m³_u *
- dwutlenek siarki 850 mg/m³_u *
- pył 100 mg/m³_u *

* stężenie w suchych gazach odlotowych w warunkach umownych przy zawartości 3% tlenu

Zgodnie z obowiązującymi przepisami nie określono emisji dopuszczalnej dla tych substancji emitowanych z kotła rozruchowego, które nie są objęte standardami emisyjnymi ustalonymi dla instalacji spalania paliw.

b) Dopuszczalna emisja roczna:

- dwutlenek azotu 0,03 Mg/rok,
- dwutlenek siarki 0,06 Mg/rok,
- pył 0,0075 Mg/rok.

1.2.2. Dopuszczalna emisja ze zbiornika buforowego popiołu nr 1 i emitora E-3.

pył ogółem = PM10 = PM2,5 0,56 kg/h 4,6 Mg/rok

1.2.3. Dopuszczalna emisja ze zbiornika buforowego popiołu nr 2 i emitora E-4.

pył ogółem = PM10 = PM2,5 0,08 kg/h 0,7 Mg/rok

1.2.4. Dopuszczalna emisja ze zbiornika buforowego popiołu nr 3 i emitora E-5.

pył ogółem = PM10 = PM2,5 0,08 kg/h 0,7 Mg/rok

1.2.5. Dopuszczalna emisja ze zbiornika retencyjnego sorbentu nr 1 i emitora E-6a.

pył ogółem = PM10 = PM2,5 0,22 kg/h 1,8 Mg/rok.

1.2.6. Dopuszczalna emisja ze zbiornika retencyjnego sorbentu nr 2 i emitora E-6b

pył ogółem = PM10 = PM2,5 0,22 kg/h 1,8 Mg/rok."

X. W części III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii”, punkt 4.2. „Warunki ochrony przeciwpożarowej” otrzymuje brzmienie:

„4.2. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Warunki ochrony przeciwpożarowej będą zgodne z zapisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej wynikającymi z „Operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów” z lutego 2019 roku wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich z dnia 27 lutego 2019 roku znak pisma: MZ.077.11.2.2019”.

XI. W części V „Monitoring środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkcie 2 „Monitoring emisji do powietrza”, podpunkt 2.2 „Monitoring emisji do powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„2.2. Monitoring emisji do powietrza

Od dnia 18 sierpnia 2021r. monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić w sposób opisany w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z częstotliwością określoną w tabeli poniżej:

Emitor	Substancja	do 17 sierpnia 2021 r.	od 18 sierpnia 2021 r.
E1	Pył	pomiar ciągły	pomiar ciągły
	NO _x	pomiar ciągły	pomiar ciągły
	N ₂ O	-	pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku
	CO	pomiar ciągły	pomiar ciągły
	SO ₂	pomiar ciągły	pomiar ciągły
	NH ₃	-	pomiar ciągły- tylko przypadku eksploatacji nowego kotła fluidalnego o mocy (150,5 MW _t) z uwagi na stosowanie selektywnej redukcji niekatalizacyjnej tlenków azotu SNCR
	HCl	-	pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz na trzy miesiące
	HF	-	pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz na trzy miesiące
	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	-	pomiar okresowy wykonywany z częstotliwością raz w roku
	Hg	pomiar okresowy – raz w roku	- dla kotła fluidalnego CFB 483,3 pomiar okresowy wykonywany za każdym razem kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję, ale w każdym przypadku przynajmniej raz na sześć miesięcy, - dla kotła fluidalnego 150.5MW _t – pomiar ciągły.

I. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 25 lutego 2019 r. spółka TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 4416/OS/2010 z dnia 19 października 2010 r. (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 22 listopada 2012 r. Nr 3176/OS/2012, z dnia 4 kwietnia 2014 r. Nr 767/OS/2014, z dnia 30 czerwca 2014 r. Nr 1294/OS/2014, z dnia 13 listopada 2014 r. Nr 2253/OS/2014, z dnia 4 grudnia 2014 r. Nr 2081/OS/2015, z dnia 24 czerwca 2016 r. Nr 1374/OS/2016 oraz z dnia 9 kwietnia 2019 r. Nr 1023/OS/2019), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw w Zakładzie Wytwarzania Katowice zlokalizowanej przy ul. Siemianowickiej 60 w Katowicach, eksploatowanej obecnie przez TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach (NIP: 954 273 20 17, REGON: 242734832).

Prowadzący instalację wystąpił jednocześnie z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego

części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W niniejszej sprawie wydane zostało postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 listopada 2019 r. Nr 750/OS/2019. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z analizą przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z dnia 16 lutego 2018 r. nr pisma: OS-PZ.KW-00128/18 (nr sprawy: OS-PZ.7222.169.2017) wezwał spółkę TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach do złożenia wniosku o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania oraz poinformował o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych Konkluzjach BAT.

Wobec powyższego, podaniem z dnia 25 lutego 2019 r. prowadzący instalację: TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, złożył wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmujący wymagania zawarte w decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

Wnioskowane przez TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach zmiany w pozwoleniu zintegrowanym obejmują głównie zakres wynikający z analizy przeprowadzonej na podstawie w art. 215 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska i dotyczą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 17 sierpnia 2017 r. (2017/1442/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jednocześnie Spółka poinformowała, iż przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest przede wszystkim dostosowanie instalacji do zapisów konkluzji BAT, a zatem zapisy uwzględnione w opracowaniach: „Analiza stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie należącym do ZW Katowice (2014 rok), Suplement z 2017 roku do powyższej analizy z uwagi na uruchomienie nowych instalacji, przy których eksploatacji wykorzystywane są nowe substancje” oraz informacja w zakresie braku konieczności wykonania raportu początkowego, pozostają bez zmian.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 23 kwietnia 2019 r., 3 lipca 2019 r., 14 października 2019 r.

W trakcie trwania postępowania Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia: 17 maja 2019 r., 6 sierpnia 2019 r., 21 sierpnia 2019 r., 30 października 2019 r.

Do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- Operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust 4b ustawy o odpadach,
- Postanowienie nr MZ.077.11.2.2019 Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich z dnia 27 lutego 2019 r. w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie rozwiązań dot. warunków ochrony przeciwpożarowych zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym dla miejsc magazynowania odpadów – TAURON Ciepło Sp. z o.o. Zakład Wytwarzania Katowice przy ul. Siemianowickiej 60 w Katowicach, który został opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych,
- Zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację

Pismem z dnia 24 kwietnia 2019 r. Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Postanowieniem z dnia 13 czerwca 2019 r. o znaku MZ.558512.4.2019 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach) zaakceptowanym postanowieniem (art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach) dla TAURON Ciepło Sp. z o.o. Zakład Wytwarzania Katowice w Katowicach przy ul. Siemianowickiej 60.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 7 maja 2019 r. oraz 25 lipca 2019 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenia umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Katowice i Siemianowice Śląskie oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. Do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę:

W zakresie ochrony powietrza:

Monitoring emisji substancji do powietrza został ustalony zgodnie z BAT 4. Rodzaj monitorowanych substancji oraz częstotliwość wykonywania pomiarów zostały dostosowane do rodzaju spalnego paliwa.

W zakresie monitoringu rtęci operator instalacji przedłożył wyniki okresowych pomiarów rtęci przeprowadzone w warunkach różnego obciążenia kotła oraz podczas spalania paliw różnej jakości (węgiel, węgiel i muł węglowy). W trakcie każdej sesji pomiarowej różnica pomiędzy wartością maksymalną, a minimalną była mniejsza niż maksymalna dopuszczalna niepewność pomiarowa. Należy zatem uznać, że przy spalaniu paliwa o stałej charakterystyce emisja rtęci ze spalania paliw w kotle fluidalnym CFB 483,3 jest stabilna. W związku z powyższym w niniejszej decyzji odstąpiono od zobowiązania do przeprowadzania ciągłych pomiarów rtęci, nakładając jednocześnie obowiązek przeprowadzania pomiarów okresowych za każdym razem gdy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję, ale w każdym przypadku co najmniej raz na 6 miesięcy.

Niezależnie od powyższego pomiary rtęci ze spalania paliw w kotle fluidalnym 150,5 MW_t odprowadzającym spaliny za pośrednictwem tego samego emitora co spaliny z kotła CFB 483,3 będą prowadzone w trybie ciągłym. Pomiary będą przeprowadzane na kanałach spalin każdego z kotłów

i w żadnym miejscu nie będą one ulegały mieszanii (dla kotła CFB 483,3 za elektrofiltrem, a dla nowego kotła fluidalnego za filtrem workowym).

W zakresie monitorowania emisji HCl i HF zmniejszenie częstotliwości wykonywania pomiarów okresowych będzie możliwe po udowodnieniu przez prowadzącego instalację, że poziomy emisji tych substancji są wystarczająco stabilne.

W zakresie monitorowania emisji metali i metaloidów zarówno dla kotła fluidalnego jak i kotłów olejowo- gazowych konkluzje BAT dopuszczają możliwość dostosowania listy monitorowanych substancji po wstępnym określeniu charakterystyki paliwa w oparciu o ocenę adekwatności uwolnień zanieczyszczeń w emisjach do powietrza, ale w każdym przypadku co najmniej za każdym razem kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję.

Zakres wstępnej pełnej charakterystyki oraz regularnych badań jakości paliw został określony zgodnie z wymogami BAT 9 dla każdego rodzaju spalanego paliwa.

Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT- AELs) ustalono biorąc pod uwagę rodzaj spalanego paliwa, rodzaj i moc źródła spalania paliw, termin oddania źródła do eksploatacji oraz czas użytkowania źródła w roku.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu ustalono dopuszczalną wielkość emisji dla substancji wymienionych w konkluzjach BAT i objętych standardami emisyjnymi.

W zakresie dopuszczalnej wielkości emisji instalacja IPPC nie spełnia wymogów dotyczących konkluzji BAT wynikających z BAT 20, BAT21 (w zakresie HCl) i BAT23. W tym zakresie zastosowano następujące odstępstwa czasowe:

- w zakresie średniej rocznej emisji NO_x ze 175 mg/Nm³ na 200 mg/Nm³ w okresie od 18.08.2021r. do 18.08.2029 r.,
- w zakresie HCl z 20 mg/Nm³ na 550 mg/Nm³ w okresie od 18.08.2021r. do 18.08.2029 r.,
- w zakresie emisji Hg z 4 µg/Nm³ na 5,18 µg/Nm³ w okresie od 18.08.2021r. do 18.08.2029r.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w tym pozwoleniu zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie. Przy dokonywaniu tej oceny, organ bierze pod uwagę położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji lub inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji i środowisko jako całość.

Prowadzący instalację zawnioskował o udzielenie odstępstwa czasowego na okres 8 lat tj. do dnia 18.08.2029 r. W dokumentacji wnioskowej przedstawiono wyczerpujący materiał dowodowy, zawierający analizę środowiskową i ekonomiczną wnioskowanego odstępstwa oraz wskazano sposób osiągnięcia poziomów wynikających z konkluzji BAT w założonym czasie. Zgodnie z informacją przedstawioną przez stronę, wnioskowany czas odstępstwa jest niezbędny na dostosowanie instalacji do nowych wymagań w zakresie emisji NO_x (wartość średnia roczna), HCl i Hg.

W celu redukcji emisji substancji objętych odstępstwem prowadzący instalację w okresie obowiązywania odstępstwa przeprowadzi proces inwestycyjnym polegający na budowie nowej półsuchej instalacji odsiarczania spalin pozwalającej na osiągnięcie redukcji emisji HCl i Hg do poziomu określonego poprzez graniczne wielkości emisji oraz na budowie nowej instalacji selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) pozwalającej na osiągnięcie emisji średniej rocznej NO_x na poziomie poniżej 175 mg/Nm³.

Wnioskodawca przedłożył obliczenia kosztów i korzyści środowiskowych związanych z dostosowaniem instalacji do granicznych wielkości emisji. W sporządzonym dokumencie wykazał, że koszty dostosowania do wymagań konkluzji BAT w porównaniu do generowanych korzyści środowiskowych są nieproporcjonalnie wysokie. Dane zawarte w analizie kosztów i korzyści są poprawne, spójne i przejrzyste. W powyższych obliczeniach uwzględniono:

- kalkulację utraconych korzyści związaną z koniecznością wstrzymania eksploatacji instalacji na czas przeprowadzenia koniecznych prac modernizacyjnych, a tym samym utratę korzyści z produkcji i sprzedaży energii elektrycznej i ciepła,
- koszty dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT, w tym: koszty kapitałowe (nakłady inwestycyjne), koszty operacyjne stałe roczne uwzględniające wzrost kosztów produkcji, podatki, ubezpieczenia i inne koszty związane z utrzymaniem instalacji oraz koszty operacyjne zmienne jednostkowe związane ze wzrostem zużywanych materiałów, surowców, paliw i energii. W obliczeniach powyższych kosztów wzięto pod uwagę również korzyści wewnętrzne stałe i zmienne związane z obniżeniem kosztów eksploatacyjnych, podatków czy opłat środowiskowych. Koszty dostosowania przedstawiono w podziale na koszty związane z dostosowaniem do wymaganego poziomu emisji NO_x oraz koszty związane z obniżeniem emisji HCl i Hg.
- korzyści zewnętrzne z tytułu unikniętej emisji NO_x, HCl i Hg wynikającej z przeprowadzonej modernizacji. Do szacowania kosztów zewnętrznych zanieczyszczeń zastosowano jednostkowe stawki opłat za korzystanie ze środowiska zgodnie z Rozporządzeniem Ministerstwa Środowiska z dnia 3 października 2018 r. w sprawie wysokości opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2019.

Odstąpienie od stawek zalecanych w „Podręczniku dotyczącym zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawartych w Konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania (LCP), zgodnie z art. 204 ust. 2 Ustawy POŚ” operator szeroko uzasadnił we wniosku oraz uzupełnieniach do wniosku.

Strona przywołała stwierdzenie zawarte w ww. Podręczniku, iż nie ma on ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru, dopuszczalne jest więc stosowanie innych metod w celu uzasadnienia wniosku o odstępstwo, a jego celem jest wsparcie zarówno organów ochrony środowiska jak i samych podmiotów prowadzących instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego w kwestii wydania/uzyskania pozwolenia z odstępstwem od granicznych wielkości emisji.

Wskaźniki dotyczące korzyści środowiskowych (kosztów zewnętrznych) przyjęte arbitralnie przez EEA/DEFRA/DG, nie wynikają wprost z żadnych przepisów prawa, a w przypadku HCl zostały przyjęte w oparciu o opracowania dotyczące składowania odpadów oraz spalania odpadów w spalarniach (zgodnie z informacją z ww. Podręcznika wymieniona stawka dla chlorowodoru(HCl), podobnie jak stawka dla fluorowodoru (HF), została zaczerpnięta z pracy „A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report.” European Commission, DG Environment 2000. W wielu przypadkach – mimo wysokich korzyści środowiskowych jakie wynikają z emisji unikniętej i wskaźnika EEA/DEFRA/DG Environment – faktyczny wpływ emisji danej substancji na jakość powietrza oraz na zdrowie i życie ludzi na terenach w otoczeniu instalacji, jest niski, gdyż osiągnęte stężenia substancji w powietrzu w otoczeniu zakładu są i będą (zarówno w wariancie z emisją obecną, jak i z emisją po ewentualnym dostosowaniu się do wymagań Konkluzji BAT) znacznie niższe od wartości odniesienia wymaganych przez przepisy.

Biorąc pod uwagę powyższe strona wskazała, że w odniesieniu do chlorowodoru można zastosować alternatywne podejście w stosunku do ww. analizy jakościowej, tzn. przyjęć inną metodykę obliczeń (w porównaniu do tej rekomendowanej w Podręczniku) i w analizie kosztów/korzyści przyjąć po stronie korzyści środowiskowych koszty zewnętrzne związane z emisją wyliczoną w oparciu o stawki opłat za emisję HCl, obowiązujące w polskim systemie prawnym i ustalone zgodnie z ogólnie przyjętą w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska zasadą zanieczyszczający

płaci. Stawki za emisję do powietrza zostały ustalone przez Ministra Środowiska na bardzo zróżnicowanym poziomie, w zależności od rodzaju substancji (grupy substancji) i jej specyfiki, co świadczy, że brano pod uwagę szkodliwość danego zanieczyszczenia i jego realny wpływ na środowisko oraz na zdrowie ludzi. Dla chlorowodoru ustalono stawki na umiarkowanym poziomie 1,31 zł/kg, co jest przesłanką, że substancja ta nie jest postrzegana jako najbardziej szkodliwa w całym spektrum substancji/grup substancji objętych systemem opłat za korzystanie ze środowiska. Dla pozostałych substancji wskazano, że zastosowano podejście jednolite w sposobie wyliczenia korzyści środowiskowych w zakresie wszystkich substancji objętych wnioskiem o odstępstwo. Dodatkowo wskazano, że określone przez akty prawa krajowego stawki uwzględniają uciążliwość poszczególnych gazów i pyłów więc nie ma podstawy by zakładać, że stawki te nieadekwatnie odzwierciedlają kompensację dla środowiska. Dodatkowo przyjmowanie wprost stawek zalecanych w opłatach „Podręczniku dotyczącym zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawartych w Konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania (LCP), zgodnie z art. 204 ust. 2 Ustawy POŚ”, które poparte są badaniami w zaledwie kilku elektrowniach zlokalizowanych w Europie nie odzwierciedla w pełni różnic pomiędzy poszczególnymi krajami takich jak zamożność społeczeństw czy kosztów leczenia ludności.

Niemniej w uzupełnieniu wskazano, że niezależnie czy do obliczeń korzyści zewnętrznych dla NO_x i Hg przyjęto stawki na podstawie ww. podręcznika czy prawodawstwa krajowego wynik analizy kosztów i korzyści jest taki sam i wciąż wskazuje na nieproporcjonalnie wysokie koszty względem korzyści, co organ potwierdził przeprowadzeniem analizy uwzględniającej dla NO_x i Hg stawki zgodnie z ww. podręcznikiem.

Zgodnie z zapisami art. 204 ust. i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska organ dokonał analizy czynników powodujących nieproporcjonalność kosztów i korzyści. W analizie tej wskazano na następujące czynniki:

1. Położenie geograficzne.

Przeanalizowano lokalizację instalacji oraz dostępność lokalnych pokładów paliwa stałego niezbędnego do właściwego funkcjonowania przedmiotowej instalacji. Kocioł opalany jest podstawowo miejscowym węglem kamiennym z rejonu Śląska na jaki został zaprojektowany. Paliwo to charakteryzuje się podwyższoną i wysoką zawartością chloru, która uniemożliwia osiągnięcie granicznych wielkości emisji na poziomie 20 mg/Nm³ w zakresie emisji HCl. Dla dotrzymania emisji na tym poziomie należałoby spalać węgiel o zawartości chloru na poziomie ok. 0,02% podczas gdy polskie węgle kamienne z rejonu Śląska charakteryzują się zawartością chloru na poziomie do 0,6 %. Ewentualne sprowadzanie węgla o niższej zawartości chloru musiałoby dotyczyć węgla o zawartości tego pierwiastka na poziomie ok. 0,02%. Koszty ekonomiczne i środowiskowe ewentualnego transportu innego węgla od dostawców zagranicznych przewyższałoby korzyści środowiskowe. Transport węgla na dystansie kilkunastu tysięcy kilometrów wiązałby się z emisją zanieczyszczeń do powietrza ze środków transportu (SO₂, NO_x itp oraz CO₂) podobnego rzędu co emisja HCl. Fakt stosunkowo niewielkiej odległości pomiędzy miejscami wydobycia paliwa, a instalacją spalania na cele energetyczne, wpływa bezsprzecznie na ograniczenie wielkości szeroko rozumianej emisji niezorganizowanej związanej z transportem tego paliwa.

Organ wziął pod uwagę dane przedstawione w dokumentacji wnioskowej, wskazujące na dużą zawartość rtęci w paliwie spalonym w instalacji, na poziomie od 0,086 do 0,2186 mg/kg suchej masy.

2. Lokalne warunki środowiskowe.

Wnioskodawca przedstawił organowi analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Wynika z niej, że dla wariantu udzielenia odstępstwa od granicznych wielkości emisji dla HCl, Hg i NO_x (wartość średnia roczna) dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia*

dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Fakt stwierdzenia przez stronę braku przekroczeń wartości odniesienia dla emitowanych substancji, w tym także chlorowodoru, rtęci i NO_x, poza terenem, do którego dysponuje tytułem prawnym, dowodzi więc wprowadzania ich w ilości nie większej niż dopuszczalna.

W uzupełnieniu do wniosku wskazano również na brak oddziaływania emisji na obszary podlegające ochronie przyrody oraz ochronie uzdrowiskowej. Należy również zaznaczyć, że HCl i Hg nie są substancjami, które podlegają ocenie ze względu na ochronę zdrowia ludzi i ochronę roślin.

Organ wziął pod uwagę fakt, że HCl nie był i nie jest substancją objętą działaniami w ramach Programu ochrony powietrza i nie stanowi istotnej substancji w kontekście celów i działań naprawczych wskazanych w tym dokumencie (zgodnie z Programem ochrony powietrza przyjętym uchwałą nr V/47/5/2017 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 18 grudnia 2017 r. w sprawie przyjęcia Programu ochrony powietrza dla terenu województwa śląskiego mającego na celu osiągnięcie poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz pułapu stężenia ekspozycji).

3. Charakterystyka techniczna instalacji.

Kocioł CFB 483,3 jest kotłem parowym z atmosferycznym paleniskiem fluidalnym ze złożem cyrkulacyjnym. W kotle tym realizowana jest tzw. kompleksowa metoda ochrony środowiska, polegająca na zmniejszeniu emisji tlenków siarki poprzez dodawanie do paleniska związków wapnia. Spaliny z kotła fluidalnego ze względu na niskie temperatury spalania cechują się niskimi emisjami tlenków azotu, tlenków siarki i tlenków węgla.

Konieczność obniżenia emisji tlenków siarki do poziomów określonych poprzez graniczne wielkości emisji generuje konieczność podawania większej niż do tej pory ilości sorbentu, co z kolei skutkuje zwiększeniem emisji NO_x. W związku z czym techniczne rozwiązania zastosowane w instalacji kotła fluidalnego stają się przyczyną niedotrzymania wartości średniej rocznej emisji NO_x (dotrzymane będą średnie dobowe graniczne wielkości emisji).

Kotły fluidalne, w których realizowana jest kompleksowa ochrona środowiska są dedykowane spalaniu paliwa niskowęglowego o relatywnie niskich parametrach energetycznych. Jak już wykazano powyżej pozyskanie węgla o odpowiednich parametrach jest możliwe ze źródeł zagranicznych i nieopłacalne. Kocioł fluidalny nie jest również przystosowany do spalania węgla brunatnego, który cechuje się niższą niż węgiel kamienny zawartością chloru.

Z uwagi na charakterystykę technologiczną instalacji nie jest możliwe obniżenie emisji NO_x, HCl i Hg w sposób inny niż poprzez budowę nowych instalacji dedykowanych odsiarczaniu i odazotowaniu spalin.

Szeroki zakres prac inwestycyjnych oraz konieczność poniesienia dużych nakładów finansowych sprawiają, że modernizacja instalacji nie jest możliwa w okresie do dnia wejścia w życie Konkluzji BAT.

Biorąc pod uwagę argumentację operatora istniejącej instalacji, zaproponowane działania modernizacyjne, fakt braku przekroczeń standardów emisyjnych i wartości odniesienia oraz udowodnioną nieproporcjonalność kosztów do korzyści środowiskowych i jej powiązanie z czynnikami takimi jak położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe czy charakterystyka techniczna instalacji zgodnie z art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku o udzielenie czasowego odstępstwa w zakresie emisji NO_x (w zakresie średniej rocznej), chlorowodoru (HCl) i rtęci (Hg) do powietrza.

W punkcie III.1. pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji spalania paliw. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez stronę.

We wniosku przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie zakładu, z których wynika, że przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza zgodnie z BAT, dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych

substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Obecna wielkość dopuszczalnej emisji została określona na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2018 r., poz. 680). Po dniu 17 sierpnia 2021 r. obowiązywać będą również graniczne wielkości emisyjne wynikające z zastosowania poziomów BAT-AEL.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Przewidziane do zastosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 17) są wystarczające do spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT 17 mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

Wymieniony w konkluzji BAT 1, plan zarządzania hałasem będzie wdrażany jako część zarządzania środowiskowego, w przypadku jeżeli spodziewana będzie uciążliwość hałasu na terenach chronionych akustycznie, lub w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie.

W zakresie gospodarki odpadami:

W niniejszym wniosku uwzględniono zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701, ze zm.) i zapisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.) oraz uwzględniono wymagane przepisami warunki ochrony przeciwpożarowej.

Zmieniono punkt dotyczący warunków ochrony przeciwpożarowej, które będą zgodne z zapisami z zakresu ochrony przeciwpożarowej wynikającymi z „Operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów” z lutego 2019 roku wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich z dnia 27 lutego 2019 roku znak sprawy: MZ.077.11.2.2019.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami.

Po stwierdzeniu przez ww. Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami tej ochrony miejsc magazynowania odpadów określonymi ww. Operacie (po przeprowadzonej kontroli) postanowieniem z dnia 13 czerwca 2019 roku znak sprawy: MZ.5585.12.4.2019 „postanowił zaopiniować pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, określonymi w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust/ 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku (t.j. Dz.U. z 2019r., poz. 701 ze zm.) dla TAURON Ciepło sp. z o.o. – Zakład Wytwarzania Katowice przy ul. Siemianowickiej 60, 40-301 Katowice.”

W zakresie gospodarki wodnościekowej

TAURON Ciepło Sp. z o.o. Zakład Wytwarzania Katowice nie pobiera wody bezpośrednio ze środowiska (woda jest kupowana od podmiotów zewnętrznych), a także nie odprowadza ścieków bezpośrednio do środowiska (ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego).

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę zgodności z wymaganiami konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej, tj. dla kotła fluidalnego CFB 483,3 oraz kotłów olejowo-gazowych KGO (3x40 MWt). W instalacji nie stosuje się mokrego oczyszczania spalin, w związku z czym nie powstają ścieki z oczyszczania spalin. Przedmiotowe zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zostały uwzględnione i dokonane zgodnie z wnioskiem Strony.

W niniejszej decyzji dokonano również:

- zmiany w zakresie zużycia materiałów pomocniczych, zwiększając maksymalne zużycie dla chlorku sodu oraz kwasu solnego. W uzasadnieniu wskazano, iż obie substancje są wykorzystywane do regeneracji wymienników sodowych i wodorowych na Stacji Uzdatniania Wody. Z uwagi na sukcesywne pogarszanie się parametrów kupowanej wody surowej w zakresie twardości wody, wymienniki te muszą podlegać częstszym regeneracjom,
- wykreślenia zapisów dotyczących spalania i współspalania biomasy w kotle fluidalnym CFB z uwagi na fakt, iż prowadzący instalację odstępuje od możliwości spalania/współspalania biomasy w ZW Katowice;
- zmiany porządkowej w zakresie usunięcia nieaktualnych zapisów dotyczących Budynku kotłowni WP-120 oraz urządzeń z nim związanych.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 15 listopada 2019 r. zawiadomił TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego zawiadomienia. Prowadzący instalację wniósł uwagi przy piśmie a dnia 18.11.2019 r., które zostały ujęte w niniejszej decyzji. Pismem z dnia 19 listopada 2019 r. Marszałek Województwa Śląskiego ponownie zawiadomił TAURON Ciepło Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego zawiadomienia. Prowadzący instalację nie wniósł uwag do sprawy

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jeżeli jest ona wymagana.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że zostały spełnione wszystkie ww. przesłanki.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. MARSZAŁKI WOJEWÓDZTWA

Beata Drąg
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. TAURON Ciepło Sp. z o.o.
ul. Grażyńskiego 49, 40-126 Katowice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Prezydent Miasta Katowice
ul. Młyńska 4, 40-098 Katowice
3. Urząd Miasta Siemianowice Śląskie
ul. Jana Pawła II 10, 41-100 Siemianowice Śląskie
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru - 26

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska – e-mail (pozvolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka– rejestr decyzji i postanowień (SOD)
3. SO.RW – baza danych (SOD)

