



Decyzja nr

582/OS/2020

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 7 marca 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/123/06/5/07 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 listopada 2014 r. nr 2501/OS/2014) dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Anny Jagiellonki 45, eksploatowanej przez Hutę Łabędy S.A. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Anny Jagiellonki 45 (Regon: 273716184, NIP: 6310200831).

Na podstawie

art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), art. 104 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) oraz w związku wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592)

orzekam

zmieniam warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 7 marca 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/123/06/5/07 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 listopada 2014 r. nr 2501/OS/2014) dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Anny Jagiellonki 45, eksploatowanej przez Hutę Łabędy S.A. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Anny Jagiellonki 45, w następujący sposób:

I. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 1.: „Rodzaj prowadzonej działalności” dopisuje się tabelę o brzmieniu:

a) Prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Huta Łabędy S.A.	ul. Anny Jagiellonki 45	44-109	Gliwice	273716184	6310200831

b) Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę.	ul. Anny Jagiellonki 45	44-109	Gliwice	2.3.a	Rozp. § 2 ust.1 pkt 13 lit. c Poś art.378 ust.2a, pkt 1	1	14/4

II. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 7: „Gospodarka odpadami” otrzymuje brzmienie:

„7. Gospodarka odpadami

Huta Łabędy S.A. w ciągu roku wytwarza 13,025 Mg odpadów niebezpiecznych oraz 16 811,39 Mg odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji IPPC oraz 0,400 Mg odpadów niebezpiecznych oraz 421,0 Mg odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji pomocniczej. Odpady magazynowane są selektywnie, a następnie przekazywane są wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.”

III. W III części decyzji: „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w punkcie 2.: „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów”, w punkcie 2.1.: „Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, litera A: „Instalacja IPPC” otrzymuje brzmienie:

„2.1.: Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

A. Instalacja IPPC

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4,0
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025
5	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
6	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	2,0

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,500
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,500
3	08 01 99	inne niewymienione odpady	0,050
4	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	5 000,000
5	12 01 99	Inne niewymienione odpady	11 000,000
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,020
7	15 01 03	Opakowania z drewna	100,000
8	15 01 04	Opakowania z metali	0,085
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,025
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,200
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,010

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
12	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,000
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,000
14	17 04 02	Aluminium	2,000
15	17 04 05	Żelazo i stal	500,000
16	17 04 07	Mieszanki metali	2,000
17	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,000

IV. W III części decyzji: „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w punkcie 2.: „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów”, punkt 2.2.: „Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” otrzymuje brzmienie:

„2.2.: Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

A. Instalacja IPPC

a) Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce wytwarzania/proces technologiczny	Właściwości fizyczne i skład chemiczny	Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: wymiana stacji chłodni łańcuchowej oraz innych urządzeń linii walcowniczej.	Właściwości fizyczne: stan ciekły, gęstość właściwa 0,9 Mg/m ³ Skład chemiczny: mieszanina wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, arsenu, zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów i kierowaniem do nich innych odpadów.	Odpadowe oleje gromadzone będą <u>selektywnie</u> w trakcie prac remontowych, konserwacyjnych, przeglądów urządzeń do szczelnych pojemników tj. beczek po zakupionym oleju o pojemności 200 l. Miejsce magazynowania beczek ze zużytym olejem znajduje się w wydzielonym pomieszczeniu w budynku magazynu olejów i wyposażone jest w sorbenty umożliwiające likwidację ewentualnych drobnych wycieków olejów. Pomieszczenie magazynowania zużytego oleju posiada wybetonowane podłoże (w części pomieszczenia na podłożu betonowym położona jest warstwa piasku o grubości ok. 15 cm i na tej warstwie poukładane są okrągłaki
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Instalacja do walcowania kształtowników.	Właściwości fizyczne: stan ciekły, gęstość właściwa 1 Mg/m ³	

		niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Proces: remont urządzeń lub konieczna wymiana w napędach głównych walcarek.	Skład chemiczny: oleje smarowe mineralne – oleje ciekłe, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Mogą zawierać dodatki do olejów, oleje roślinne (oleje natłuszczone), emulgatory (oleje emulgujące, emulsje smarowe), dodatki stałe (grafit, dwusiarczek molibdenu) i in. Oleje silnikowe – oleje smarowe rafinowane selektywnie lub kwasowo, często zawierające dodatki (przeciwutleniające, detergenty, podwyższające wskaźnik lepkości i in.). Oleje silnikowe różnią się głównie lepkością w temp. 50°C i temp. krzepnięcia (-5 do -35°C) (oleje letnie, zimowe, wielosezonowe).	z drewna). Zużyte oleje będą wypompowywane okresowo przez specjalistyczne firmy i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju.
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: - użytkowanie odzieży ochronnej (ubrania, buty, rękawice, okulary); - tkanin do wycierania (czyściwo); - sorbentów (granulatów) do likwidacji rozlewów awaryjnych.	Właściwości fizyczne: stan stały lub sypki. Skład chemiczny: na odpad składają się: rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (oleje), mineralnymi i chemikaliami powstałe podczas operacji czyszczenia niektórych materiałów. Sorbenty zaolejone - powstaną jedynie w sytuacjach losowych - likwidacji ewentualnych wycieków, rozlewisk olejów, elektrolitu z akumulatorów. Sorbent może być wykorzystywany wielokrotnie, aż do całkowitego nasycenia go substancjami organicznymi; sorbenty	Magazynowane przy stanowiskach pracy w workach foliowych, na paletach. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady przewożone do wyznaczonego miejsca w magazynie. Odpady przekazywane będą odbiorcom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju.

				<p>wykonane są najczęściej na bazie hydrofobowych materiałów mineralnych lub organicznych adsorbującymi zanieczyszczenia organiczne. Składowanie tych odpadów bez izolacji od środowiska powoduje emisję zanieczyszczeń chemicznych do środowiska gruntowo-wodnego.</p>	
4	16 02 13*	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p>	<p>Instalacja do walcowania kształowników.</p> <p>Proces: użytkowanie monitorów i komputerów.</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Niebezpiecznym składnikiem tych odpadów jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana rtęć metaliczna. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy od typu lamp i producenta. Może ona mieścić się w zakresie od 15 – 100 mg w lampie. Odpad stanowi zużyty sprzęt komputerowy. Odpad powstaje w wyniku używania się i „starzenia” się sprzętu komputerowego zawierającego elementy niebezpieczne, które stanowią system ciągłego monitoringu i nadzorowania procesu, a także urządzeń pomiarowych instalacji IPPC. Monitory składają się z szklanego kineskopu, zawierającego metale takie jak ołów, bar, stront i cyrkon, oraz luminoforu obejmującego substancje niebezpieczne w postaci pierwiastków ziem rzadkich. Ponadto posiadają obudowę z metali i tworzyw sztucznych. Odpady powstające w wyniku wymiany zużytych źródeł światła w obrębie instalacji IPPC i oraz inne odpady tego typu</p>	<p>Odpady będą magazynowane w miejscu powstawania na stanowiskach pracy, skąd bezpośrednio przekazywane będą odbiorcom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju.</p>

				(lampy fluorescencyjne).	
5	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Instalacja do walcowania kształtowników.</p> <p>Proces: użytkowanie wózków akumulatorowych i innych urządzeń</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały - obudowa elektrody, stan ciekły – elektrolit.</p> <p>Skład chemiczny: zawierają elektrolit - kwas siarkowy. Ołowiowa konstrukcja nie stwarza istotnego zagrożenia dla środowiska, lecz elektrolit jest odpadem uciążliwym ze względu na znaczącą zawartość związków ołowiu. W środowisku wodnym związki ołowiu hamują naturalne procesy rozpadu substancji organicznej, zakłóceniu ulegają naturalne procesy samooczyszczenia wód i gleb. Kwas siarkowy jest silnie żrącą i drażniącą niepalną cieczą, gwałtownie rozpuszczającą się w wodzie. Z wodą miesza się z każdym stosunku. Nie jest palny. Działa niszcząco na tkanki roślinne i zwierzęce.</p>	<p>Wymiana w wózkach akumulatorowych i innych urządzeniach przez dostawcę z pominięciem etapu magazynowania. Odpady przekazywane będą odbiorcom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO.</p>
6	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	<p>Instalacja do walcowania kształtowników.</p> <p>Proces: remonty i modernizacja instalacji elektrycznych i urządzeń.</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały.</p> <p>Skład chemiczny: Zużyte kable elektryczne wymieniane podczas remontów instalacji elektrycznej, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. ropopochodnymi. Kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe powleczone tworzywem sztucznym.</p>	<p>Gromadzony będzie w miejscu wytworzenia do skrzyń stalowych na stanowiskach pracy, następnie z miejsc magazynowania będzie przekazywany do dalszego zagospodarowania w celu odzysku. Odpady przekazywane będą odbiorcom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju.</p>

b) Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce wytwarzania/proces technologiczny	Właściwości fizyczne i skład chemiczny	Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: wymiana części zamiennych, odpady stanowią zużyte panewki żywiczne	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Podstawowym ich materiałem są naturalne związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) oraz inne składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne).	Panewki gromadzone będą w opisanej skrzyni w wyznaczonym miejscu hali. Odbiór z miejsca magazynowania przez odbiorcę zewnętrznego posiadającego odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającego ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. W dalszym etapie odpad poddany unieszkodliwieniu lub odzyskowi.
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: wymiana zużytych elementów i części zamiennych, odpady stanowią zużyte elementy gumowe (węże, płyty, pasy).	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: W skład tych odpadów wchodzi np. polimery i tworzywa sztuczne (PP, PCV, PHED itp.) zanieczyszczone substancjami z podłoża stanowiące skoagulowany polimer nieaktywny chemicznie. Dotyczy to odpadów polistyrenowych, lateksowych, kauczukowych i polimetakrylanu metylu, a także dyspersji winylowych.	Odpady gromadzone będą w opisanej skrzyni w wyznaczonym miejscu hali. Odbiór z miejsca magazynowania przez odbiorcę zewnętrznego posiadającego odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającego ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. W dalszym etapie odpad poddany unieszkodliwieniu lub odzyskowi.
3	08 01 99	Inne niewymienione odpady	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: malowanie emalią olejną (zużyte pędzle powstałe z procesu konserwacji)	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: pędzle: trzonek z drewna, włosie z tworzywa sztucznego (polietylen, polistyren, polipropylen). Opaska stalowa z Fe na trzonku oraz minimalne ilości zaschniętych farb niezawierających substancji niebezpiecznych.	Odpady będą na bieżąco gromadzone w magazynie wydającym materiały malarskie. Magazynowane będą selektywnie w oznaczonych zamykanych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości (jednostki transportowej) odpady przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku lub ewentualnie unieszkodliwiania (części pędzli) tego rodzaju odpadów.
4	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: nagrzewanie	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: tlenki żelaza: FeO, Fe ₃ O ₄ i inne.	Zgorzelina gromadzona będzie w stalowych skrzyniach (kontenerach) umieszczonych w wyznaczonych

			wsadu, prowadzenie walcowania na gorąco, podczas tego procesu zgorzelina odpada od materiału.		miejscach przy linii walcowniczej w hali walcowni. Kontenery szczelne z otwieraną klapą spodnią w czasie przeładunku zgorzeliny na samochody. Pojemniki oznaczone kodem gromadzonego odpadu. Po wypełnieniu pojemników następuje przeładunek zgorzeliny z pojemników na samochody. Zgorzelina wywożona będzie specjalistycznym transportem do odbiorców zewnętrznych. Odpad magazynowany będzie selektywnie. Odpady przekazywane będą do odzysku w procesach produkcji surówki i stali oraz żelazostopów. Odbiorcy zgorzeliny posiadają stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku tego rodzaju odpadów. Odpady gromadzone będą w trakcie produkcji lub remontów, będą przewożone do firmy zewnętrznej.
5	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: walcowanie. Odpad to złom stalowy stanowiący poprodukcyjny wybrak - stale węglowe (niestopowe) i niskostopowe.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady złomu stalowego - Fe zawierające nieznaczne ilości dodatków: C, Al, Cr, Si, Mn, Cu, Mo, Ni, Pb, V oraz innych.	Złom w postaci wybraków produkcyjnych gromadzony w skrzyniach stalowych na stanowiskach pracy, zostaje następnie przekazany do dalszego zagospodarowania w celu odzysku w procesie produkcji stali. Odpady przekazywane będą do odzysku odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady gromadzone w trakcie produkcji lub remontów, będą przewożone do firmy zewnętrznej.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: konserwacja (malowanie emulsją pomieszczeń hali). Odpady opakowaniowe w postaci wiader i pojemników.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Wiadra i pojemniki: polietylen {CH ₂ -CH ₂ } _n , polistyren {CH-CeHe-Chb}, polipropylen {CH ₂ -CH(CH ₃)-}n oraz minimalne ilości wyschniętych powłok farb niezawierających substancji niebezpiecznych.	Opakowania z tworzyw sztucznych i metali stanowiące odpad po farbach i rozpuszczalnikach będą na bieżąco gromadzone w magazynie wydającym materiały malarskie. Magazynowane będą selektywnie w oznaczonych zamykanych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości (jednostki transportowej)

					odpady przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku lub ewentualnie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów.
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: zabezpieczenie towaru w transporcie (zniszczone kantówki służące jako podkładki pod produktami)	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: celuloza, lignina	Złożone luzem na paletach lub skrzyniach w wyznaczonych miejscach hali. Odbiór przez osoby fizyczne, głównie do celów grzewczych.
8	15 01 04	Opakowania z metali	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: konserwacja (malowanie emalią olejną fragmentów instalacji, podestów, urządzeń itp.). Odpady opakowaniowe niezwrócone w postaci puszek metalowych.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Pojemniki to stopy Fe z niewielkimi dodatkami innych metali zawierające minimalne ilości wyschniętych powłok farb niezawierających substancji niebezpiecznych.	Opakowania z metali stanowiące odpady po farbach i rozpuszczalnikach, będą na bieżąco gromadzone w magazynie wydającym materiały malarskie. Magazynowane będą selektywnie w oznaczonych zamykanych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości (jednostki transportowej) odpady przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku lub ewentualnie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Instalacja do walcowania kształtowników. Odpad w postaci wycofanego sprzętu komputerowego i ich części: faxy, komputery, telefony.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady te stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, cyny oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych (tworzywa PS, PCV, ABS, PE, PP, TU PUR), ceramiki (krzem, tlenki ziem alkalicznych, mika), szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Pod względem wagowym dominują w odpadach metale i tworzywa.	Zużyte urządzenia będą przekazywane firmie zajmującej się zagospodarowaniem danego rodzaju odpadu w celu odzysku. Odpady będą gromadzone w miejscu powstawania na stanowisku pracy i tam będą magazynowane do czasu ich odbioru przez uprawnione podmioty zewnętrzne. Odpady przekazywane będą do odzysku uprawnionym odbiorcom.
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: użytkowanie urządzeń	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Substancje alkaliczne (tlenki niemetalu) i opakowanie z tektury	Baterie alkaliczne różnych typów będą gromadzone w opisanych pojemnikach w miejscu wydawania nowych baterii w dwóch podręcznych magazynkach

			technologicznych, latarek, telefonów komórkowych. Odpad w postaci baterii różnego typu (płaskie, okrągłe) z urządzeń technologicznych, latarek itp.	i tworzyw PET.	na wydziale. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane odbiorcom mającym stosowne uprawnienia do dalszego gospodarowania tego rodzaju odpadami.
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, telefonów komórkowych itp.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Obudowa z tworzyw sztucznych lub metalowa, elektrolit fosforan litowo-żelazowy i inne elektrolity litowo-jonowe.	Akumulatory (z telefonów komórkowych i inne) różnych typów będą gromadzone w opisanych pojemnikach w miejscu wydawania nowych baterii w dwóch podręcznych magazynkach na wydziale. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane odbiorcom mającym stosowne uprawnienia do dalszego gospodarowania tego rodzaju odpadami.
12	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, eksploatacja całej instalacji. Okresowe niezbędne remonty i wymiana okładzin ceramicznych pieca przepychowego. Odpad w postaci wymurówki, bloków i kształtek ceramicznych.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Gruz wymurówki szamotowej o podstawowym składzie chemicznym: Al ₂ O ₃ ok. 27+40%; Fe ₂ O ₃ ok. 2,1+3,3%; SiO ₂ ok. 56+65%. Gruz wymurówki magnezjowo-chromitowe o podstawowym składzie chemicznym: MgO ok. 65+75%; Al ₂ O ₃ ok. 2+5,5%; Fe ₂ O ₃ ok. 2,9+5,5%; SiO ₂ ok. 2+4%; CaO ok. 1+1,7%. Bloki korundowo-cykonowe: Al ₂ O ₃ + ZrO ₂ ok. 52%, SiO ₂ ok. 48 % , śladowe ilości Fe ₂ O ₃ i Na ₂ O+K ₂ O. Kształtki ceramiczne: Al ₂ O ₃ -SiC, Si ₃ N ₄ -SiC i Si ₃ N ₄ -TiN; Al ₂ O ₃ ok. 50+70%.	Odpady w postaci wymurówki, bloków i kształtek ceramicznych powstałych w czasie okresowych niezbędnych remontów i wymiany okładzin ceramicznych pieca przepychowego będą magazynowane w pobliżu miejsc wytworzenia przy piecu grzewczym w hali walcowni. Z miejsca magazynowania odpad będzie wywożony zewnętrznym transportem samochodowym do odbiorców posiadających stosowne zezwolenia w zakresie odzysku tego rodzaju odpadów.
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Instalacja do walcowania kształtowników. Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, eksploatacja całej instalacji. Odpady to złom stalowy pochodzący z remontów i demontażu urządzeń i instalacji.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady złomu miedzianego i brązów - Cu z dodatkami : Zn - 5%, Si - 4,5%, Mn - 1,5%, Fe - 1%, Sn, Pb, Ni, Be i innych.	Złom w postaci zużytych części zamiennych, zużytych urządzeń, instalacji (elektrycznych, energetycznych), elementów konstrukcyjnych (np. pieca) magazynowany będzie w miejscu wytworzenia do skrzyń stalowych na stanowiskach pracy, następnie będzie przekazywany do dalszego zagospodarowania w celu

14	17 04 02	Aluminium	<p>Instalacja do walcowania kształtowników.</p> <p>Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych. Odpady to złom aluminiowy pochodzący z remontów i likwidacji elementów instalacji pomocniczych.</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały.</p> <p>Skład chemiczny: Złom aluminiowy z remontów i wymiany elementów instalacji technologicznych i pomocniczych, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.</p>	<p>odzysku w procesie produkcji metali i stali. Odpady przekazywane będą do odzysku odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady gromadzone będą w trakcie produkcji lub remontów, będą przewożone do firmy zewnętrznej.</p>
15	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Instalacja do walcowania kształtowników. Odpady to złom stalowy pochodzący z remontów, np. zużyte walce, liny i likwidacji.</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały.</p> <p>Skład chemiczny: Odpady złomu stalowego - Fe zawierające nieznaczne ilości dodatków: C, Al, Cr, Si, Mn, Cu, Mo, Ni, Pb, V i innych.</p>	
16	17 04 07	Mieszanki metali	<p>Instalacja do walcowania kształtowników.</p> <p>Proces: drobne remonty i użytkowanie urządzeń technologicznych. Odpady to złom stalowy pochodzący z remontów i likwidacji np. zużyte walce, liny.</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały.</p> <p>Skład chemiczny: Miedź, brąz, mosiądz, cyna, aluminium, ołów. Odpad stanowić będą mieszanki metali pochodzące głównie ze ścinków kabli, metalowych elementów mocujących i konstrukcyjnych, śrubek, nakrętek, elementy demontowanych.</p>	
17	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Instalacja do walcowania kształtowników.</p> <p>Proces: drobne remonty i użytkowanie urządzeń technologicznych.</p>	<p>Właściwości fizyczne: stan stały.</p> <p>Skład chemiczny: Cu, Al, tworzywa sztuczne, guma, odcinki kabli lub Kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablów powleczone tworzywem sztucznym.</p>	

B. Instalacja pomocnicza – regeneracji sprzętu walcowniczego

a) Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce wytwarzania/proces technologiczny	Właściwości fizyczne i skład chemiczny	Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Tokarnia walców. Użytkowanie odzieży ochronnej (ubrania, buty, rękawice, okulary), tkanin do wycierania (czyściwo), sorbentów (granulatów) do likwidacji rozlewów awaryjnych.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Zużyte kable elektryczne wymieniane podczas remontów instalacji elektrycznej, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. ropopochodnymi. Kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe powleczone tworzywem sztucznym.	Magazynowane przy stanowiskach pracy w workach foliowych, na paletach. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady przewożone będą do wyznaczonego miejsca.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce wytwarzania/proces technologiczny	Właściwości fizyczne i skład chemiczny	Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Obiekty pomocnicze-tokarnia walców. Proces: toczenie walców.	Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Wióry stalowe - Fe zawierające nieznaczne ilości dodatków : C, Al, Cr, Si, Mn, Cu, Mo, Ni, Pb i innych.	Złom w postaci wiórów z toczenia gromadzony w skrzyniach stalowych na stanowiskach pracy, zostaje następnie przekazany do dalszego zagospodarowania w celu odzysku w procesie produkcji stali. Odpady przekazywane będą do odzysku odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady gromadzone będą w trakcie produkcji lub remontów, będą przewożone do firmy zewnętrznej.
2	12 01 13	Odpady spawalnicze	Obiekty pomocnicze-tokarnia walców. Proces: napawanie łukiem krytym walców.	Właściwości fizyczne: stały w postaci szlaki, żużła, wybrakowanych elektrod. Skład chemiczny: Zawartości w szlacie, żużlu i w pozostałościach po	Odpad gromadzony będzie w oznakowanych szczelnych pojemnikach stalowych znajdujących się w wyznaczonych miejscu w pomieszczeniu tokarni walców. Z pojemników odpad

				<p>elektrodach spawalniczych: Fe - 42%, Mn-6%, SiO₂- 7,5%, Ca-11%, Na- 5,8%, śladowe ilości : K, F, Ti . Zawartości w szlacie, zużłu i w pozostałościach po drutach spawalniczych: Fe- 25%, Mn - 6%, Si - 8%, F-5% .</p>	<p>przeładowywany będzie na samochody. Odpad magazynowany będzie selektywnie i wywożony specjalistycznym transportem poza teren zakładu. Odpady przekazywane będą do odzysku do firm posiadających stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.</p>
--	--	--	--	---	---

”

- V. **W części III decyzji „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w punkcie 2.: „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów” dopisuje się punkt 2.3.: „Warunki przeciwpożarowe” o brzmieniu:**

„2.3. Warunki przeciwpożarowe

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony p.poż oraz BHP, a w szczególności warunki ochrony przeciwpożarowej mają być zgodne z „Operatem przeciwpożarowym w kontekście magazynowania odpadów poprodukcyjnych dla instalacji IPPC – walcowni kształtowników na gorąco. Huta Łabędy S.A. ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice.”, zatwierdzonym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z dnia 15 kwietnia 2019 r. (znak: MZ.5560.30-2.2019.KP).”

- VI. **W części VII decyzji: „Zobowiązuje się Hutę Łabędy S.A. do:”, w punkcie 3., wyrażenie: „Przedkładania do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Śląskiego Urzędu Wojewódzkiego sprawozdań” otrzymuje brzmienie: „Przedkładania do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań”.**
- VII. **W części VII decyzji: „Zobowiązuje się Hutę Łabędy S.A. do:” dopisuje się punkty 6, 7, 8, 9, 10, 11 oraz 12 o brzmieniu:**

”

- 6) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 7) Przekazywania marszałkowi właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
- 8) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.

- 9) Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
Informacja ta między innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację wynikających z posiadanego pozwolenia, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli - ścieżka dostępu do tabeli: <http://bip.slaskie.pl/> - Sprawy w urzędzie - Spis procedur – Ochrona środowiska – strona 3 - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych – link: Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług SEKAP; na dole strony załącznik pn.: Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).
- 10) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 11) W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi.
- 12) Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_49” lub „OS.PZ.POMIARY_49”.

VIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 9 lipca 2019 r. (z datą wpływu dnia 15 lipca 2019 r.) Huta Łabędy S.A. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Anny Jagiellonki 45 złożyła wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 7 marca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/123/06/5/07 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 listopada 2014 r. nr 2501/OS/2014) dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali surowej na godzinę, eksploatowanej przez Hutę Łabędy S.A. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Anny Jagiellonki 45.

Wnioskowane zmiany wynikają przede wszystkim z konieczności zaktualizowania posiadanej decyzji w związku z zakończoną analizą pozwolenia zintegrowanego dokonaną przez Marszałka Województwa Śląskiego. Ponadto we wniosku uwzględniono również zmiany w obrębie instalacji IPPC dotyczące aktualizacji gospodarki odpadami.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt. 3a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do § 2 ust. 1 pkt 13c rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz.

1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Do wniosku załączona została dokumentacja pt. „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji do obróbki stali lub stopów żelaza przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę należącej do Huty Łabędy S.A.”. W niniejszej analizie stwierdzono, iż zidentyfikowano substancje powodujące ryzyko, w tym odpady zawierające w składzie substancje powodujące ryzyko, które występują w obrębie instalacji IPPC. Na podstawie analizy dokumentacji, rozmów z pracownikami zakładu oraz odbytej wizji lokalnej zidentyfikowano następnie miejsca występowania, stosowania lub uwalniania substancji powodujących ryzyko. Przeprowadzona ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie przedmiotowej instalacji wykazała, że zastosowane zabezpieczenia praktycznie uniemożliwiają przedostanie się substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. W związku z tym uznano, iż opracowanie raportu początkowego dla ww. instalacji nie jest wymagane.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Śląskiego wezwał Hutę Łabędy S.A. do złożenia wyjaśnień i uzupełnień wniosku przy piśmie z dnia 2 sierpnia 2019 r.

Z uwagi na wejście w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592), określających m.in. nowy zakres informacji oraz załączników jakie winien zawierać wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki wytwarzania odpadów, wniosek wymagał przedłożenia dokumentów wymienionych w art. 4 ww. ustawy, w tym:

- 1) operatu przeciwpożarowego spełniającego wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 701 ze zm.) oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372),
- 2) postanowienia komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej uzgadniającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy o odpadach,
- 3) zaświadczeń, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrzenie przedmiotowego wniosku zgodnie z ww. przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw wymagało również przeprowadzenia przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się zatem o przeprowadzenie takiej kontroli pismem z dnia 5 września 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00803/19.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach po przeprowadzeniu kontroli wydał postanowienie z dnia 8 listopada 2019 r. o znaku MZ.5560.121-3.2019.DŻ opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej w hali walcowni – instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej przy ul. Anny Jagiellonki 45

oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w dokumentacji pn.: „Operat przeciwpożarowy w kontekście magazynowania odpadów poprodukcyjnych dla instalacji IPPC – Walcowni kształowników na gorąco, Huta Łabędy S.A., 44-109 Gliwice, ul. Anny Jagiellonki 45”, wykonanej w marcu 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, jak również stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP w Gliwicach z dnia 15 kwietnia 2019 r., znak sprawy MZ.5560.30-2.2019.KP.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

W zakresie gospodarki odpadami we wniosku opisano zmiany w rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, które jednak nie wynikają ze zmian w instalacji IPPC, a są jedynie dostosowaniem do sytuacji rzeczywistej zakładu, w wyniku których:

- dodano nowe kody odpadów,
- zwiększono ilość dla obecnie wytwarzanych odpadów.

Wszystkie wytwarzane odpady będą odpowiednio zagospodarowywane, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z art. 183c ustawy Prawo ochrony Środowiska (tekst jednolity: Dz.U. z 2019 r. poz. 1396) pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. W związku z powyższym, do treści pozwolenia dodano punkt określający warunki przeciwpożarowe.

Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie zintegrowane nie obejmuje zbierania lub przetwarzania odpadów, nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 184 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strona nie zgłosiła uwag.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.


Beata Drąg
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Huta Łabędy S.A
ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Urząd Miasta Gliwice
ul. Zwycięstwa 21, 44-100 Gliwice
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. a.a poz. rej. 49

Do wiadomości w wersji elektronicznej:

1. Ministerstwo Klimatu (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.OW – BIP (SOD)
4. SO.RW – baza pozwoleń zintegrowanych – SOD