



Decyzja nr 1418/OS/2020

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie wniosku przedstawicieli spółki Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r.) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F (Regon: 272758810, NIP: 6480000290)

Na podstawie art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.), art.154 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) oraz w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592)

Orzekam:

- A.** Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów - spółce Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze (Regon: 272758810, NIP: 6480000290), prowadzącej zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., zlokalizowanej w Zabrze, przy ul. Cmentarnej 19F, na podstawie pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (ze zm.), zabezpieczenie roszczeń w formie polisy ubezpieczeniowej, w łącznej kwocie 2 642 082,80 zł, (słownie: dwa miliony sześćset czterdzieści dwa tysiące osiemdziesiąt dwa złote, 80/100), w tym:
- a) 1 027 580,00 zł (słownie: jeden milion dwadzieścia siedem tysięcy pięćset osiemdziesiąt złotych, 00/100) - za zbieranie odpadów,
 - b) oraz 1 614 502,80 zł (słownie: jeden milion sześćset czternaście tysięcy pięćset dwa złote, 80/100) - za przetwarzanie odpadów,

- umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. Decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), lub
 2. Obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 701 ze zm.), w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku, w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów,
 3. Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1, ustawy o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6, ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.
- B.** Zmieniam, na wniosek przedstawicieli spółki Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (zmienionego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r.) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze, zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F w następujący sposób:

I. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt 1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC.

Podpunkt b) Instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

otrzymuje brzmienie:

„b) Instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) – I faza	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 1689/43, 1695/49
2	Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust. a pkt.3	1	Nr 1689/43

	kontenerowy KNEER							
3	Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych System NNP	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 1691/32, 1693/38,1695/49
4	Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 1824/12

II. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt 2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia oraz lokalizacja.

otrzymuje brzmienie:

„2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia oraz lokalizacja.

Działania objęte pozwoleniem realizowane są w Zakładzie zlokalizowanym na terenie będącym własnością Spółki w granicach nieruchomości zlokalizowanych na terenie miasta Zabrze przy ul. Cmentarnej, w południowej części dzielnicy Biskupice, na działkach o numerach ewidencyjnych: 1823/12, 1824/12, 1825/11, 1826/11, 1828/25, 1830/25, 1832/32, 1847/43, 1689/43, 1691/32, 1693/38, 1695/49, 1697/56 - obręb 11 Zaborze, o łącznej powierzchni 7,5553 ha. Wnioskujący jest właścicielem instalacji objętych niniejszym pozwoleniem.

Zakład zlokalizowany jest we wschodniej części Zabrze na granicy miasta Zabrze i Rudy Śląskiej, w antropologicznie ukształtowanej kotlinie, leżącej w dolinie rzeki Bytomki. Pod względem geograficzno - fizjograficznym teren położony jest obrębie Wyżyny Śląskiej, w granicach regionu Górnośląski Okręg Przemysłowy.

Granice terenu zakładu stanowią:

- od północy – bezpośrednio otoczenie stanowią lasy komunalne „Motokros”, dalej rzeka Bytomka oraz droga łącząca Zabrze z Bytomiem,
- od zachodu – tereny Spółdzielni Pracy Surowców Wtórnych w Chorzowie, zbiornica nr 46 w Zabrze ul. Cmentarna 19E,
- od południa – tory kolejowe linii Katowice-Gliwice i dalej tereny Kombinatu Koksochemicznego „Zabrze” S.A.,
- od wschodu – zrehabilitowana kwatera składowiska odpadów komunalnych.

Teren, na którym zlokalizowany jest zakład nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Zabrze.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalacje IPPC wymienione w punkcie 1 części I niniejszego pozwolenia zintegrowanego o zdolności przetwarzania ponad 75 Mg odpadów na dobę.

Pozwolenie obejmuje również instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC znajdujące się na tym terenie, tj.:

- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowanie odpadów),
- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych, wraz z infrastrukturą towarzyszącą.”

III. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 3. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia.**

W podpunkcie 3.1. **Instalacje IPPC.**

a) Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) – system modułowy tunelowy.

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej < 80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych.

otrzymuje brzmienie:

„a) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów).

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej < 80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych.

Wydajność instalacji – 30 000 Mg/rok

Proces biologicznej stabilizacji będzie się składał z dwóch faz – fazy I i fazy II.

Faza I prowadzona będzie w 6 zamkniętych reaktorach betonowych wyposażonych w zamykane, szczelne bramy, system napowietrzania wsadu (podłoga napowietrzająca), system zbierania odcieków, system zraszania wsadu oraz zewnętrzny biofiltr, filtr workowy oraz filtr z węglem aktywnym mające za zadanie oczyszczenie powietrza poprocesowego.

Urządzeniami towarzyszącymi będą wentylatory napowietrzające, wentylator odciągowy oraz w pełni zautomatyzowany system sterowania procesem.

Wymiary pojedynczego bioreaktora betonowego:

- długość 30 m,
- szerokość 6,8 m,
- wysokość 5,2 m.

Dodatkowo wybudowana została hala operacyjna, do której transportowana będzie frakcja podsitowa. W hali tej odbywać się będzie przesiewanie stabilizatu oraz procesy przygotowania odpadów do przetwarzania biologicznego.

Nowo wybudowane bioreaktory betonowe będą służyły do przeprowadzania I fazy procesu stabilizacji odpadów 19 12 12 (frakcja podsitowa < 80 mm powstająca w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych). Po fazie intensywnego kompostowania materiał będzie wyładowywany z modułów kompostowania intensywnego za pomocą ładowarki kołowej i poddawany fazie dojrzewania. Proces dojrzewania przebiegać będzie tak jak przewiduje to posiadana decyzja, czyli jako kompostowanie pryzmowe bez napowietrzania, z prawidłowym i regularnym przrzućaniem materiału kompostowanego na szczelnych placach.

Po uruchomieniu nowych reaktorów betonowych, modułowy system do przetwarzania biologicznego BIODEGMA będzie wyłączony z użytkowania. System ten zostanie poddany modernizacji.

Po zakończeniu modernizacji, prowadzący instalację wystąpi o ponowną zmianę pozwolenia zintegrowanego, która polegać będzie na przeniesieniu II fazy kompostowania (dojrzewania) z otwartych placów do zmodernizowanych tuneli BIODEGMA.”

IV. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia.

W podpunkcie 3.1. Instalacja IPPC.

d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

otrzymuje brzmienie:

**„d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania
Wydajność instalacji - 65 000 Mg/rok**

Instalacja składa się z następujących urządzeń:

- przenośnika zasypowego,
- separatora balistycznego,
- przenośników taśmowych,
- separatora magnetycznego,
- separatora powietrznego,
- rozdrabniarki,
- prasy kanałowej
- owijarki do belek.

Proces wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF) polega na wyselekcjonowaniu określonych odpadów w postaci stałej, innych niż niebezpieczne, posiadających odpowiednią wartość energetyczną oraz określone parametry fizykochemiczne. Odpady te po zważeniu kierowane są do hali, w której zainstalowane są maszyny i urządzenia do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w których następuje mechaniczna obróbka odpadów, polegająca na kruszeniu, rozdrabnianiu, mieszaniu, homogenizacji i separacji zanieczyszczeń. Moc produkcyjna instalacji wynosi 65 000 Mg/rok. Gotowy przemiał jest kontrolowany i przygotowywany do wywozu. Każda z maszyn ma w swoim sąsiedztwie wydzielone miejsce do magazynowania frakcji po obróbce umożliwiające czasowe wyłączenie maszyny na okoliczność wymiany noży lub innych czynności kontrolnych, naprawczych i remontowych. Wytworzone odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF) są prasowane i magazynowane przed transportem do zakładów wykorzystujących tego rodzaju odpady.”

V. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

Podpunkt 4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza z terenu Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrze przy ul. Cmentarnej będzie, po planowanej rozbudowie:

- hala obróbki wstępnej odpadów do termicznego przekształcania – operacje mielenia i separowania odpadów – zanieczyszczone powietrze jest ujmowane i oczyszczane w indywidualnych filtrocyklonach zastosowanych urządzeń. Oczyszczone powietrze w filtrocyklonach, zawracane jest na halę. Zanieczyszczone powietrze z pomieszczenia hali ujmowane jest wentylacją mechaniczną i odprowadzane do atmosfery emitarami E9 do E11,
- hala przyjęć i obróbki odpadów (sortownia) wraz z kompostownią – zanieczyszczone powietrze pochodzące z 6 betonowych bioreaktorów, z tuneli kompostowniczych Biodegma, hali sortowni,

ujmowane jest w system wentylacji wyciągowej oraz kierowane jest poprzez układ oczyszczający składający się z biofiltra i filtra workowego do emitora E2.

W biofiltrze i filtrze workowym następuje redukcja zanieczyszczeń pyłowych i gazowych. Skuteczność redukcji, w zależności od rodzaju substancji, wynosi od 90 – 96 %.

Źródłem emisji niezorganizowanej jest proces kompostowania odpadów kuchennych i zielonych systemem kontenerowym zamkniętym – KNEER. Zanieczyszczone powietrze z kontenerów jest odciągane i oczyszczane w biofiltrze o wymiarach: 6,5 m x 2,4 m i wysokości złoża biologicznego 2,75 m. Skuteczność redukcji odorów (amoniak, merkaptany) na poziomie 90%.”

VI. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. **Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).**

Podpunkt 4.2. **Charakterystyka źródeł hałasu.**

otrzymuje brzmienie:

„4.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Klimat akustyczny Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów kształtować będzie praca wtórnych źródeł hałasu (maszyny, urządzenia i środki transportu pracujące w pomieszczeniach zamkniętych) oraz praca punktowych źródeł hałasu zlokalizowanych na zewnątrz pomieszczeń.

W tabeli poniżej przedstawiono zestawienie pracujących w porze dnia i porze nocy źródeł hałasu typu „budynek” oraz punktowych źródeł hałasu wraz z podaniem ich parametrów akustycznych.

Tabela 1. Źródła hałasu typu „budynek”

Oznaczenie źródła	Źródło	Równoważny poziom dźwięku w [dB] pora dnia 6 ⁰⁰ – 22 ⁰⁰	Równoważny poziom dźwięku w [dB] pora nocy 22 ⁰⁰ – 6 ⁰⁰
SHP	sortownia hala przyjęć	90,0	-----
SHR	sortownia hala rozdrabniarki	95,5	-----
SHB	sortownia hala belownicy	74,0	-----
HPO	obiekt hala przygotowania wsadu i obróbki	88,4	-----
BR	betonowe reaktory	88,1	88,1
W	wentylatorownia	105,0	105,0
RDF	hala produkcji paliwa alternatywnego	74,0	-----
HKI	kompostownia istniejąca	84,8	84,8
HKK	Istniejąca kompostownia kontenerowa	69,3	69,3

Tabela 2. Punktowe źródła hałasu

Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej w [dB] pora dnia 6 ⁰⁰ – 22 ⁰⁰	Równoważny poziom mocy akustycznej w [dB] pora nocy 22 ⁰⁰ – 6 ⁰⁰
WD	3 wentylatory dachowe hali RDF	82,0	-----
KR	kruszarka szczękowa odpadów budowlanych	92,9	-----

Dodatkowo za punktowe źródła dźwięku przyjęto przyjazdy, wyjazdy i przejazdy sprzętu transportowego po terenie zakładu. Będą to samochody ciężarowe, osobowe oraz ładowarki.

W prowadzonych obliczeniach przyjęto następujące założenia:

- obsługa komunikacyjna instalacji objętej wnioskiem będzie realizowana jedynie w porze dnia,
- w ciągu dnia będzie się odbywać maksymalnie 160 wjazdów i wyjazdów samochodów ciężarowych, przy czym w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia wjedzie 100 pojazdów ciężarowych i 30 osobowych oraz na terenie zakładu (poza halami) będzie poruszać się 1 ładowarka,
- samochody przejeżdżają tę samą trasę w obu kierunkach wjazd/wyjazd, przy natężeniu ruchu różnym dla poszczególnych odcinków drogi,
- prędkość samochodów poruszających się po terenie zakładu wynosi ok. 20 km/h.

Tabela 3. Parametry akustyczne pojazdów lekkich i ciężkich

Operacja	Moc akustyczna L_{WN} [dB]		Czas operacji [s]
	Pojazdy lekkie	Pojazdy ciężkie	
Start	97,0	105	5
Hamowanie	94,0	100	3
Jazda po terenie, manewrowanie	94,0	100	zależy od długości drogi i prędkości

Przyjęto moc akustyczną dla samochodów osobowych oraz ładowarki jak dla samochodów lekkich. Samochody ciężarowe potraktowano jako pojazdy ciężkie.

Na podstawie przyjętych założeń wyliczony został poziom mocy akustycznej dla poszczególnych grup źródeł zastępczych, które stanowią odcinki trasy przejazdu ruchomych źródeł hałasu.”

VII. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

Podpunkt 4.3. Gospodarka wodno - ściekowa.

4.3.2. Gospodarka ściekowa.

4.3.2.1. Ścieki przemysłowe

otrzymuje brzmienie:

„4.3.2.1. Ścieki przemysłowe.

Ścieki przemysłowe z hal obiektów zakładu odprowadzane są obecnie do 2 istniejących bezodpływowych zbiorników magazynowych, skąd pobierane są do zraszania wsadu w tunelach kompostowniczych a ich nadmiar wywożony jest przez specjalistyczną firmę na oczyszczanie ścieków, zgodnie z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ogólna ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z:

- 3 instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
- instalacji do mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów wraz z punktem selektywnej zbiórki odpadów komunalnych,
- instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji do produkcji kruszywa budowlanego,

wynosi:

$$Q_{h \max} = 4,4 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{d\text{śr}} = 31,87 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 12 \text{ 260 m}^3/\text{r}$$

o składzie: odczyn pH, azot azotynowy, azot amonowy, fosfor ogólny, arsen, antymon, chlorki, węglowodory ropopochodne, bar, beryl, bor, chrom⁺⁶, chrom ogólny, cynk, cyna, kobalt, miedź, nikiel, molibden, ołów, kadm, rtęć, selen, srebro, tal, tytan, wanad, fenole lotne, cyjanki związane, cyjanki wolne, fluorki.”

VIII. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

Podpunkt 4.3. Gospodarka wodno - ściekowa.

4.3.2.3. Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone)

otrzymuje brzmienie:

„4.3.2.3. Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone).

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów na terenie ZSiKO są odprowadzane w sposób grawitacyjny siecią kanalizacji deszczowej do urządzeń wodnych, tj. układu czterech studni chłonnych: D1, D2, D3 i D4, połączonych szeregowo ze zbiornikiem retencyjnym. Nadmiar wód opadowych i roztopowych jest gromadzony w zbiorniku retencyjnym, a następnie rozprowadzany przez studnie chłonne do gleby lub wykorzystywany w procesie produkcyjnym: do nawadniania odpadów w procesie biologicznego przetwarzania odpadów.

MPGK Sp. z o.o. uzyskał pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzeń wodnych oraz usługę wodną polegającą na odprowadzaniu wód opadowych i roztopowych do urządzeń wodnych, wydane decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gliwicach, z dnia 5 czerwca 2018 r., znak: GL.ZUZ.1.421.131.2018.PW.

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów i dróg dojazdowych odprowadzane są do bezodpływowego zbiornika magazynowego (nr umowy 3) skąd wywożone są przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków.”

IX. W części I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

Podpunkt 4.5. Zużycie surowców materiałów, paliw i energii.

otrzymuje brzmienie:

„4.5. Zużycie surowców materiałów, paliw i energii:

- energia elektryczna 3500 kWh/d,
- olej napędowy 1500 dm³/d,
- gaz ziemny 30 m³/d,
- sorbenty 0,4 - 0,6 Mg/miesiąc,
- detergenty 15 - 20 dm³/d.”

X. W części II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób:

1. W zakresie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, zastosowano rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	– MPGK Sp. z o.o. posiada wdrożony Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną

	<p>Pracy zgodnie z wymaganiami ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 PN-N-18001:2004,</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zarząd spółki prowadzi bieżący nadzór nad procesami technologicznymi, jak również wynikami badań, ocen i sprawozdań. W instalacji opracowano procedury związane ruchem technologicznym, jak również sposobem monitoringu prowadzonych działań na każdym szczeblu, tj. technologii, przebiegu strumieni odpadów, monitoringu środowiska oraz monitoringu zużywanych nośników energii oraz materiałów. W instalacji wprowadzono dla pracowników przydział zadań i obowiązków, z określeniem odpowiedzialności za ich realizację. Pracownicy uczestniczą w szkoleniach branżowych, - Procesy technologiczne podlegają kontroli na każdym etapie, z określeniem wydajności procesów w oparciu o statystykę i sprawozdawczość z prowadzonych procesów technologicznych. Instalacja posiada opracowany program konserwacji stosowanych maszyn i urządzeń, uwzględniający terminy przeglądów, napraw i remontów. Procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w zgodzie z obowiązującymi przepisami prawa, - Celem budowy i modernizacji wszystkich instalacji było spełnienie nowych wymogów ochrony środowiska, jednak przy zachowaniu zasady jej opłacalności, - Dla zakładu została opracowana instrukcja technologiczno - ruchowa, która przewiduje systemy ochronne dla instalacji oraz środowiska na wypadek chwilowych przestoju, rozruchu i zamknięcia i awarii. W zakładzie znajduje się dziennik pracy instalacji, w którym wpisuje się zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp., - Dla potrzeb sprawozdawczych prowadzi się bilanse przetworzonych odpadów w układzie miesięcznym, kwartalnym, półrocznym i rocznym. Bilanse uwzględniają masę odpadów przyjętych, przetworzonych, wytworzonych, jak również przekazanych do odzysku lub unieszkodliwienia. - Opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami.
--	---

2. Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń zastosowano rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,</u> - <u>Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru:</u> Weryfikacja dostarczanych do instalacji odpadów prowadzona jest dwuetapowo: I - na wadze samochodowej, poprzez weryfikację dostawcy oraz deklarowanego składu i ilości odpadów, II - po wyładunku odpadów w miejscu ich przyjęcia na instalacji. W przypadku niezgodności deklarowanego i rzeczywistego składu odpadów, zarządzający odmawia ich przyjęcia i zwraca odpady dostawcy. Jeśli faktyczny rodzaj odpadów nie odpowiada zadeklarowanemu rodzajowi odpadów, jednak jest to odpad dopuszczony do przetworzenia na instalacji, dokonywane jest przeklasyfikowanie odpadów za zgodą ich dostawcy. Procedury przyjęcia odpadów wynikają głównie z ich charakteru i pochodzenia. W zależności od tego, odpady są kierowane do różnych procesów obróbki, - <u>Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów:</u> Odpady są poddawane poszczególnym procesom przetwarzania w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji. Przyjęciu odpadów towarzyszy stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi w dokumentach odpadami i wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowane są one do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku, - <u>Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia:</u> Odpady z przetworzenia poddawane są dodatkowej kontroli wzrokowej dokonywanej przez pracownika zakładu w celu wyłonienia odpadów niezgodnych z rodzajem odpadów. Odpady z przetworzenia magazynowane są selektywnie w miejscach do tego wyznaczonych. Miejsce magazynowania odpadów z przetworzenia są opisane kodem i rodzajem odpadów, - <u>Zapewnienie segregacji odpadów:</u> Odpady poddawane są segregacji na liniach do przetwarzania odpadów,

	<p>- <u>Sortowanie dostarczanych odpadów stałych:</u> Przetwarzanie realizowane jest na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów, tj. na sicie bębnowym i linii sortowniczej. W wyniku sortowania wydzielone zostają:</p> <ul style="list-style-type: none"> • frakcja nadsitowa pow. 80 mm - surowce wtórne nadające się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie, kwalifikowane jako odpady z grup 19 12, 15 01; 16 02; 16 06; 17 01; 20 01, • pozostałość po sortowaniu frakcji nadsitowej na linii sortowniczej klasyfikowana jest jako 19 12 12 (pow. 80 mm) i przekazywana jest do produkcji paliwa alternatywnego; frakcja podsitowa 19 12 12 (0- 80 mm) kierowana do biologicznego przetworzenia.
--	---

3. Celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenia, zastosowano rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 21	<p>- <u>Środki ochrony:</u> Dla zakładu została opracowana instrukcja technologiczno - ruchowa, która przewiduje systemy ochronne dla instalacji oraz środowiska na wypadek chwilowych przestoju, rozruchu i zamknięcia, Dla instalacji została opracowana instrukcja obsługi (eksploatacji),</p> <p>- <u>Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii:</u> Opracowano i wdrożono plan na wypadek awarii i incydentów,</p> <p>- <u>System rejestracji i oceny incydentów/awarii:</u> W zakładzie znajduje się dziennik pracy instalacji, w którym wpisuje się zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp.</p>

4. Celem zapewnienia efektywnego zużycia energii, zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 23	<p>- <u>Plan racjonalizacji zużycia energii:</u> Opracowano i wdrożono plan racjonalizacji zużycia energii,</p> <p>- <u>Rejestr bilansu energetycznego:</u> Prowadzony jest rejestr bilansu energetycznego obejmujące elementy wskazane w BAT 23.</p>

5. Celem ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, zmaksymalizowano ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami, zastosowano rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 24	<p>- W Zakładzie wykorzystywane są do ponownego magazynowania odpadów pojemniki na odpady, które po zebraniu ilości transportowej przeładowywane są do zbiorczych kontenerów i przekazywane do przetwarzania/zagospodarowania.</p>

6. W zakresie ochrony powietrza zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	<p>- Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów których przetworzenie jest zgodne</p>

	<p>z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami.</p> <ul style="list-style-type: none"> - System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów, - Prowadzony jest monitoring emitowanych gazów zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. - W instalacji do przetwarzania odpadów procesom przetwarzania poddawane są odpady, których stan faktyczny jest zgodny z deklarowanym przez dostawcę rodzajem i kodem odpadów. Dla odpadów nie spełniających w/w wymagań następuje zmiana rodzaju i kodu odpadów na właściwy. W przypadku gdy dla danego rodzaju i kodu odpadu brak możliwości jego przetworzenia (brak dopuszczenia do przetworzenia) odpad zawracany jest do jego wytwórcy ze stosowną adnotacją uzasadniająca zwrot.
BAT 8	<p>Monitorowane będą poniższe emisje w następujących częstotliwościach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pył - raz na 6 miesięcy, - Całkowite LZO - raz na 6 miesięcy, - H₂S - raz na 6 miesięcy, - NH₃ - raz na 6 miesięcy, - Stężenie odorów - raz na 6 miesięcy.
BAT 10	<p>Opracowany i wdrożony został Plan zarządzania odorami zgodny z BAT 10. Pomiary emisji odorów prowadzone są zgodnie z BAT – raz na 6 miesięcy.</p>
BAT 12	<p>Opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami.</p>
BAT 13	<ul style="list-style-type: none"> - Na terenie instalacji oddzielnie są magazynowane odpady pochodzące z selektywnej ich zbiórki, a oddzielnie odpady zmieszane, - W zakładzie funkcjonuje system, w oparciu o który w pierwszej kolejności obróbce poddawane są odpady mogące ulec przemianom biologicznym. Stąd odpady pochodzące z selektywnej zbiórki są poddawane procesom segregacji w ostatniej kolejności, - Okres przechowywania odpadów w instalacji ograniczony jest do możliwości technologicznych sortowni, a w konsekwencji tego instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, - Ponadnormatywne ilości odpadów, dla których moc instalacji jest niewystarczająca, są magazynowane w hali przyjęcia odpadów bądź w uzasadnionych wypadkach organizowana jest praca w ponadnormatywnym czasie.
BAT 14	<ul style="list-style-type: none"> - Ograniczenie prędkości ruchu kołowego oraz eksploatacja instalacji przy zamkniętych drzwiach hal przetwarzania odpadów.
BAT 33	<ul style="list-style-type: none"> - Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów których przetworzenie jest zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów.
BAT 34	<p>Zastosowano biofiltr. Poziomy emisji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - NH₃ - 2,75 mg/Nm³, - Stężenie odorów - 500 ouE/Nm³, - Pył - 4,28 mg/Nm³, - Całkowite LZO - 13,4 mg/Nm³.

<p>BAT 36</p>	<p>– Monitorowanie lub kontrola kluczowych parametrów odpadów i procesów: Monitorowane są następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • cechy charakterystyczne odpadów dostarczonych do przetworzenia, • temperatura, • napowietrzenie, • porowatość, wysokość i szerokość pryzmy.
<p>BAT 39</p>	<p>– W instalacji możemy wyodrębnić trzy główne strumienie gazów odlotowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gazy odlotowe z instalacji przetwarzania mechanicznego, • gazy odlotowe z hali operacyjnej, • gazy odlotowe po procesie przetwarzania biologicznego (po tunelach kompostowniczych). <p>Strumienie te charakteryzują się różnym stopniem zanieczyszczenia i nigdzie ze sobą nie mieszają. Takie rozwiązanie spełnia kryterium segregacji strumieni gazów odlotowych.</p> <p>– Recyrkulacja gazów odlotowych. Recyrkulacja gazów odlotowych realizowana jest poprzez wielokrotne ich wykorzystanie. Instalacja czterokrotnie wykorzystuje powietrze przed jego oczyszczeniem i wypuszczeniem do atmosfery. Pierwszy raz odbywa się to w hali sortowni. Powietrze pobrane z zewnątrz wykorzystane jest w procesach przetwarzania mechanicznego, które powodują jego zanieczyszczenie. Drugi raz wykorzystuje się je w hali operacyjnej. Powietrze pochodzące z hali przetwarzania mechanicznego zasysane jest do hali operacyjnej i wykorzystywane do realizacji procesów w niej zachodzących (przesiewanie, załadunek i rozładunek tuneli kompostowniczych). Realizowane tu procesy powodują powtórne jego wykorzystanie i dodatkowo je zanieczyszczają. Trzeci raz odbywa się to w procesie przetwarzania biologicznego w tunelach kompostowniczych. Zanieczyszczone powietrze wykorzystane w hali operacyjnej jest z niej zassane i przez wentylatory włączane do tuneli kompostowniczych. Tam przepływając przez wsad wykorzystywane jest do procesów biologicznych w trakcie których następuje dalsze jego zanieczyszczenie. Czwarty raz realizowany jest ponownie w tunelach kompostowniczych. Część powietrza po przejściu przez tunele jest zawracana i po raz drugi włączana do tuneli kompostowniczych w których po raz drugi bierze udział w procesach biologicznych. W procesie kompostowania następuje zużycie tlenu, w związku z tym aby proces przebiegał prawidłowo tylko część powietrza (ok.30%) możemy zawrócić, a część musi być użyta nowego z hali operacyjnej. Zastosowana technologia spełnia wymóg recyrkulacji gazów odlotowych. Gazy odlotowe z jednego procesu są gazami wlotowymi do procesu następnego. Powietrze cztery razy jest wykorzystywane w procesach technologicznych zanim trafi do oczyszczenia i później do atmosfery.</p> <p>– Dodatkowo realizowane jest skraplanie pary wodnej zawartej w gazach odlotowych. W technologii gazy odlotowe po opuszczeniu komory kompostowniczej mają podwyższoną temperaturę ok. 40-60 °C. Takie podgrzane powietrze transportowane jest do filtra biologicznego. Filtr biologiczny zainstalowany jest w kontenerze, co powoduje, że biologiczny wkład filtrujący ma temperaturę otoczenia, a więc znacznie niższą od temp. gazów. Różnic temperatur oraz przejście przez wkład filtrujący powoduje wytrącenie pary wodnej znajdującej się w nim. Dopiero tak wstępnie i osuszone powietrze transportowane jest do filtr mechanicznego a później węglowego i wydalone do atmosfery.</p>

Dla zapewnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki w zakresie powietrza przewidziano między innymi:

- stosowanie całkowicie obudowanych bioreaktorów,
- wykonanie szczelnego dachu tuneli „Biodegma” oraz ujęcie powietrza poprocesowego wytwarzanego w przedmiotowych tunelach w system wentylacyjny kierowany do biofiltra,
- proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych przebiega co najmniej przez 2 tygodnie (proces przetwarzania frakcji uważa się za zakończony gdy wartość AT_4 będzie mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy oraz straty prażenia stabilizatu będą mniejsze niż 35%, a zawartość węgla organicznego będzie mniejsza niż 20% suchej masy) w zamkniętych bioreaktorach żelbetowych z aktywnym napowietrzaniem z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostanie się zanieczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery,

- minimalizację emisji amoniaku oraz zoptymalizowanie wskaźnika C:N skutkujące w efekcie redukcją związków azotu – prowadzone poprzez stałą kontrolę jakościową materiału wsadowego do procesu biologicznego przetwarzania odpadów,
- bieżący monitoring parametrów eksploatacyjnych instalacji kontrolowanych podczas procesów przebiegających w bioreaktorach (w zależności od potrzeb parametry są korygowane w sposób automatyczny lub manualny przez obsługę instalacji)."

7. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 BAT 17	<ul style="list-style-type: none"> - Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie akustycznej, - Jeżeli wykonywane pomiary okresowe hałasu lub inne badania hałasu wykazałyby przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu wówczas w ramach BAT, opracowany i wdrożony będzie plan zarządzania hałasem jako część zarządzania środowiskowego.
BAT 18	<ul style="list-style-type: none"> - W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu: <ul style="list-style-type: none"> • lokalizacja urządzeń i budynków w dużej odległości od terenów chronionych akustycznie, • sukcesywna kontrola i konserwacja urządzeń, • obsługa urządzeń przez doświadczony personel, • prowadzenie działalności w porze dziennej, • stosowanie urządzeń o niskim poziomie hałasu, • prowadzenie procesu przetwarzania odpadów wewnątrz hal przy zamkniętych bramach.

Ponadto w zakresie ochrony przed hałasem stosuje się następujące środki:

- nadzór nad odpowiednim stanem technicznym źródeł hałasu oraz budynków (w kontekście zachowania odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych).

8. W zakresie gospodarki odpadami zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 4	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Zoptymalizowane miejsce magazynowania:</u> Miejsce magazynowania jest usytuowane w taki sposób, aby zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie zakładu). Organizacja wewnętrznego transferu odpadów eliminuje ich dwukrotne przewożenie w obrębie instalacji, - <u>Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania:</u> Ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest sprawny technicznie, poddawany jest regularnym przeglądom serwisowym i posiada wszystkie wymagane dokumenty dopuszczające go do eksploatacji. Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji są oznaczone nazwą i kodem odpadu, - <u>Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi:</u> Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych uzależniony jest od ich charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska – w oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone jest w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów.
BAT 5	- Postępowanie z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub

	<p><u>przetwarzania:</u></p> <p>Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczanej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowane są one do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Personel kierowniczy posiada pełną wiedzę odnośnie stosowanych w zakładzie procesów technologicznych przyporządkowanych różnym rodzajom dostarczanych odpadów. Wiedza ta pozwala na właściwe kierowanie strumieniem odpadów.</p>
--	---

9. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>– MPGK Sp. z o.o. posiada wdrożony Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodnie z wymaganiami ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 PN-N-18001:2004. System ten obejmuje m. in. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem monitorowania i pomiarów, w tym monitorowania emisji do wody. W ramach monitoringu prowadzone są analizy wytwarzanych ścieków technologicznych z częstotliwością określoną w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym. Dodatkowo prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych w BAT 20 - raz w miesiącu. W przypadku rzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania – analiza próbki w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków.</p> <p>W ramach wdrożonego systemu zarządzania zakład ustanowił i prowadzi wykaz strumieni ścieków. Przyjęto rozwiązanie polegające na wydzieleniu ścieków technologicznych (mających kontakt z odpadami) od wód opadowych i roztopowych niezanieczyszczonych.</p>
BAT 3	<p>– Informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone oraz procesów przetwarzania odpadów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów których przetworzenie jest zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczanej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. Na instalacji objętej wnioskiem – tj. części biologicznej instalacji MBP przetwarzane będą odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (19 12 12 < 80 mm). Ich analiza opierać się będzie na ocenie wzrokowej. <p>Posiadany i wdrożony system zarządzania obejmuje:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji; b) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania ścieków odtowowych u źródła, w tym ich skuteczności, <p>– Informacje na temat cech charakterystycznych ścieków:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prowadzony jest wykaz strumienia ścieków technologicznych jako część systemu zarządzania środowiskowego. Monitoring jest prowadzony dla strumienia ścieków technologicznych. <p>W przypadku monitoringu:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) wartości średnich i zmienności przepływu, pH, temperatury i konduktywności – monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni, b) średnich stężeń i wartości ładunków danych substancji i ich zmienności (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia) - monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy

	<p>każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni,</p> <p>c) danych dotyczących bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)) (zob. BAT 52) - monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spółka nie prowadzi chemicznego oczyszczania u źródła z uwagi na bardzo niskie stężenia zanieczyszczeń. <p>Prowadzony jest monitoring wytwarzanych ścieków w zakresie parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • odczyn • Azot azotynowy • Azot amonowy • Fosfor ogólny • Arsen • Antymon • Chlorki • Węglowodory ropopochodne • Bar • Beryl • Bor • Chrom+6 • Chrom ogólny • Cynk • Cyna • Kobalt • Miedź • Nikiel • Molibden • Ołów • Kadm • Rtęć • Selen • Srebro • Tal • Tytan • Wanad • Fenole lotne • Cyjanki związane • Cyjanki wolne • Fluorki <ul style="list-style-type: none"> • Dodatkowo prowadzone będą analizy w zakresie: <ul style="list-style-type: none"> • temperatury • konduktywności • ChZT • BZT
<p>BAT 6</p>	<p>Powstałe w instalacji ścieki technologiczne poddawane są badaniom w zakresie określonym w BAT 3 z częstotliwością określoną w decyzji – pozwoleniu wodnoprawnym. Dla wspólnych wskaźników wymienionych w BAT 3 i w pozwoleniu wodnoprawnym częstotliwość analizy ścieków prowadzona będzie z częstotliwością – raz w miesiącu. Dodatkowo prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych w BAT 20 - raz w miesiącu. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość</p>

monitorowania – analiza próbek w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków.

Zgodnie z zakresem BAT 3 analizy ścieków prowadzone są w zakresie:

- Arsen (wyrażony jako As)
- Kadm (wyrażony jako Cd)
- Chrom (wyrażony jako Cr)
- Miedź (wyrażona jako Cu)
- Ołów (wyrażony jako Pb)
- Nikiel (wyrażony jako Ni)
- Rtęć (wyrażona jako Hg)
- Cynk (wyrażony jako Zn).

Zgodnie z zakresem określonym w pozwoleniu wodnoprawnym analizy ścieków prowadzone będą (z częstotliwością 2 razy w ciągu roku) w zakresie:

- odczyn
- Azot azotynowy
- Azot amonowy
- Fosfor ogólny
- Arsen
- Antymon
- Chlorki
- Węglowodory ropopochodne
- Bar
- Beryl
- Bor
- Chrom⁺⁶
- Chrom ogólny
- Cynk
- Cyna
- Kobalt
- Miedź
- Nikiel
- Molibden
- Ołów
- Kadm
- Rtęć
- Selen
- Srebro
- Tal
- Tytan
- Wanad
- Fenole lotne
- Cyjanki związane
- Cyjanki wolne
- Fluorki

Dodatkowo prowadzone będą analizy w zakresie:

- temperatury
- konduktywności
- ChZT
- BZT

Z uwagi na to, że Spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych

	w sposób pośredni.
BAT 7	<p>– Częstotliwość monitorowania zidentyfikowanych substancji w odprowadzanych ściekach technologicznych - raz w miesiącu w zakresie: Arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania – analiza próbek w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków.</p> <p>W przypadku emisji do wody takich jak: m. in. Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Azot ogólny, Ogólny węgiel organiczny (OWO), Fosfor ogólny i Zawiesina ogólna monitorowanie wymagane jest tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego. W analizowanym przypadku mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim, w związku z czym odstąpiono od określania częstotliwości monitorowania tych substancji.</p> <p>Częstotliwość monitoringu zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym - 2 razy w ciągu roku - w zakresie: odczyn, Azot azotynowy, Azot amonowy, Fosfor ogólny, Arsen, Antymon, Chlorki, Węglowodory ropopochodne, Bar, Beryl, Bor, Chrom+6, Chrom ogólny, Cynk, Cyna, Kobalt, Miedź, Nikiel, Molibden, Ołów, Kadm, Rtęć, Selen, Srebro, Tal, Tytan, Wanad, Fenole lotne, Cyjanki związane, Cyjanki wolne, Fluorki.</p>
BAT 11	<p>– Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony jest za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej. Prowadzony jest pomiar czasu pracy urządzeń instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń. Prowadzone są bilanse przetworzonych i wytworzonych odpadów w układzie miesięcznym i rocznym. Monitoring zużycia wody kontroluje się na podstawie odczytu wodomierza. Ilość wód odciekowych jest monitorowana na podstawie ilości ścieków wywożonych na oczyszczalnię. Po zakończonym roku kalendarzowym sporządzane jest zestawienie z przeprowadzonego monitoringu.</p>
BAT 19	<p>– Gospodarka wodna: W celu optymalizacji zużycia wody stosuje się:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wprowadzenie regularnych przeglądów urządzeń hydraulicznych, które będą miały za zadanie wykrywanie i usuwania wszelkich przecieków. • Do zraszania wsadu zgromadzonego w betonowych bioreaktorach wykorzystywane będą odcieki technologiczne, <p>– Recyrkulacja wody: Ścieki powstające z procesie biologicznego przetwarzania odpadów (w betonowych bioreaktorach) będą zawracane do zraszania wsadu,</p> <p>– Powierzchnia nieprzepuszczalna: Place manewrowe i magazynowe wykonane zostały jako szczelne, wyposażone w urządzenia do ujmowania, oczyszczania i magazynowania zanieczyszczonych wód opadowych. Miejsce wytwarzania, magazynowania oraz drogi transportowe odpadów wykorzystywanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów wyposażone są w nieprzepuszczalne powierzchnie,</p> <p>– Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu: Poziom wypełnienia eksploatowanych szczelnych zbiorników bezodpływowych kontrolowany jest przez pracownika zakładu z częstotliwością 1 raz/na tydzień. Przy intensywnych opadach atmosferycznych częstotliwość kontroli jest zwiększona do 1 raz/dzień. Dodatkowo, w ramach techniki ograniczenia prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników zainstalowano czujki sygnalizujące poziom wypełnienia zbiorników. Zastosowana jest również recyrkulacja odcieków z procesu biologicznej stabilizacji, które ponownie są wykorzystywane w procesie kompostowania,</p> <p>– Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów: Przechowywanie odpadów na terenie zakładu odbywa się w sposób, ograniczający negatywny wpływ środowiska na ich strukturę. Odpady narażone na negatywne oddziaływanie wody są magazynowane w hali (w tym odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania). W instalacji nie magazynuje się odpadów nieodpornych na temperaturę i światło słoneczne,</p> <p>– Segregacja ścieków,</p> <p>– Odpowiednia infrastruktura odwadniająca: Dla odkrytych powierzchni magazynowania odpadów utworzono oddzielną zlewnię, wraz ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym do magazynowania zanieczyszczonych wód opadowych, roztopowych</p>

	<p>i ścieków technologicznych. Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone) z połaci dachowych i terenów zielonych na których jest zlokalizowana sortownia i kompostownia odprowadzane są do istniejącego bezodpływowego zbiornika retencyjnego a ich nadmiar do 4 studni chłonnych.</p> <p>Ścieki bytowe kierowane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego i wywożone do oczyszczalni ścieków. Z uwagi na fakt, iż na terenie zakładu istnieją rozdzielne systemy zbierania wód i ścieków, nie ma możliwości ich przypadkowego lub niekontrolowanego połączenia,</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków: Prowadzony jest regularne monitorowanie urządzeń do zbierania ścieków pod kątem potencjalnych awarii. W ramach kontroli pięcioletniej obiektu (zbiorników) raz na pięć lat wykonywana jest ich próba szczelności. Dodatkowo raz w roku zbiorniki na odcieki są opróżniane i oczyszczane oraz na podstawie oględzin sprawdzany jest stan techniczny konstrukcji zbiorników, - Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego: Na terenie zakładu brak jest zbiornika buforowego. Zabezpieczenie instalacji na wypadek zaistnienia warunków innych niż normalne polega na: <ul style="list-style-type: none"> • Zakład posiada stały dostęp do stacji meteorologicznej. W przypadku ostrzeżenia, iż warunki atmosferyczne mogą odbiegać od normalnych, procedury postępowania w takich warunkach przewidują zarządzanie opróżnienia zbiorników na odcieki. Dzięki zawartej umowie z podmiotem zewnętrznym, wnioskodawca posiada zapewnienie, iż w ciągu 2 godzin od zgłoszenia na teren zakładu przyjadą specjalistyczne samochody i rozpoczną opróżnianie zbiorników. Dodatkowo samochody te pełnią stały dyżur na terenie instalacji do momentu gdy minie zagrożenie przepełnieniem zbiornika. Samochód wraz z zainstalowanym na nim zbiornikiem pełnią rolę zbiornika buforowego, • Dostępną pojemność zbiornika powiększa się poprzez wykorzystanie zbiornika technologicznego w którym gromadzone są odcieki wykorzystywane do zraszania wsadu w tunelach. Podczas normalnej pracy zbiornik ten wypełniony jest w około 25- 30%. W razie potrzeby istnieje możliwość uruchomienia pompy oraz skierowanie nadmiaru ścieków do wolnej objętości zbiornika.
<p>BAT 20</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Techniki oczyszczania ścieków: Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów, dróg dojazdowych oraz ścieki z biologicznego przetwarzania odpadów, których mieszanina stanowi ścieki technologiczne kierowane są systemem kanalizacji do 2 zbiorników bezodpływowych i wywożone są do oczyszczalni ścieków. Na terenie zakładu prowadzi się oczyszczanie ścieków na kratach, a więc oddzielane są ciała stałe w procesie fizycznego oczyszczania ścieków. Ścieki ze zbiornika odprowadzane są w sposób pośredni, poprzez opróżnianie zbiornika oraz wywóz wozem asenizacyjnym do zewnętrznego odbiorcy, który prowadzi ich dalsze oczyszczenie przed zrzutem bezpośrednim do odbiornika wodnego. Na instalacji podmiotu odbierającego ścieki dokonuje się ich dalsze oczyszczenie zgodnie z technikami przewidzianymi w BAT20, - Prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych poniżej - raz w miesiącu. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania – analiza próbki w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków. W przypadku emisji do wody takich jak: m. in. Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Azot ogólny, Ogólny węgiel organiczny (OWO), Fosfor ogólny i Zawiesina ogólna monitorowanie wymagane jest tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego. W analizowanym przypadku mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim, w związku z czym odstąpiono od określania częstotliwości monitorowania tych substancji. - W przypadku pozostałych paramentów wymienionych w BAT 20 nie prowadzi się ich monitoringu dla mechaniczno-biologicznego przetwarzana odpadów, - Zgodnie z zakresem określonym w pozwoleniu wodnoprawnym (z częstotliwością 2 razy w ciągu roku) analizy ścieków prowadzone będą w zakresie: <ul style="list-style-type: none"> • odczyn • Azot azotynowy • Azot amonowy • Fosfor ogólny • Arsen

- Antymon
- Chlorki
- Węglowodory ropopochodne
- Bar
- Beryl
- Bor
- Chrom⁺⁶
- Chrom ogólny
- Cynk
- Cyna
- Kobalt
- Miedź
- Nikiel
- Molibden
- Ołów
- Kadm
- Rtęć
- Selen
- Srebro
- Tal
- Tytan
- Wanad
- Fenole lotne
- Cyjanki związane
- Cyjanki wolne
- Fluorki,

– Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego

Arsen (wyrażony jako As)	0,01-0,05 mg/l
Kadm (wyrażony jako Cd)	0,01-0,05 mg/l
Chrom (wyrażony jako Cr)	0,01-0,15 mg/l
Miedź (wyrażona jako Cu)	0,05-0,5 mg/l
Ołów (wyrażony jako Pb)	0,05-0,1 mg/l
Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,05-0,5 mg/l
Rtęć (wyrażona jako Hg)	0,5-5 µg/l
Cynk (wyrażony jako Zn)	0,1-1 mg/l

BAT 35

- Segregacja ścieków:
Na terenie Zakładu MPGK Sp. z o.o. zastosowano rozdzielne systemy ściekowe. Z uwagi na fakt, iż w instalacji istnieją rozdzielne systemy zbierania wód opadowych i roztopowych (czystych i zanieczyszczonych) oraz ścieków, nie ma możliwości ich przypadkowego lub niekontrolowanego połączenia,
- Recyrkulacja wody:
Ścieki powstające z procesie biologicznego przetwarzania odpadów (w betonowych bioreaktorach) będą zwracane do zraszania wsadu,
- Ograniczenie powstawania odcieków do minimum:
Na teren zakładu zmieszane odpady komunalne dostarczane są zamykanymi pojazdami oraz magazynowane są wewnątrz hali. Po ich przetworzeniu na części mechanicznej instalacji MBP i wytworzeniu frakcji 19 12 12 <80 mm tj. frakcji poddawanej biologicznemu przetwarzaniu odpady te magazynowane są w dalszym ciągu wewnątrz hali. Takie działania pozwalają na optymalizację zawartości wilgoci w odpadach w celu ograniczenia powstawania odcieków do minimum.

XI. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

Punkt 1. Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC.

otrzymuje brzmienie:

a) Emisja dopuszczalna mg/Nm³

Nr emitora	Opis emitora	Substancja	Wielkość emisji	Jednostka
E2	Biofiltr kompleksu hal: Sortowania i przyjmowania odpadów oraz bioreaktorów betonowych	pył ogółem (TSP)	4,28	mg/Nm ³
		LZO	13,4	mg/Nm ³
		amoniak	2,75	mg/Nm ³
		stężenie odorów	500	ouE/Nm ³

W pozostałym zakresie brzmienie punktu pozostaje bez zmian.

b) Emisja roczna w Mg/rok dla wnioskowanej Instalacji:

- pył ogółem 0,02002 Mg,
 - w tym pył PM_{2,5} 0,01947 Mg,
 - w tym pył PM₁₀ 0,02002 Mg,
- tlenek węgla 0,59600 Mg,
- amoniak 0,01227 Mg,
- siarkowodór 0,002015 Mg,
- merkaptany (LZO) 0,00343 Mg."

XII. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

Punkt 2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

otrzymuje brzmienie:

„Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska wynosi:

- a) na terenach zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanych po stronie zachodniej i południowo - zachodniej Zakładu:
 - w porze dnia L_{AeqD} – 55 dB,
 - w porze nocy L_{AeqN} – 45 dB,
- b) na terenach rekreacyjno-wypoczynkowych zlokalizowanych po stronie północno-zachodniej Zakładu:
 - w porze dnia L_{AeqD} – 55 dB,
 - w porze nocy L_{AeqN} – 45 dB*.

* w przypadku nie wykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.”

XIII. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

W podpunkcie 3.2. Warunki w zakresie zbierania odpadów.

3.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

dodaje się następujące podpunkty:

„3.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

3.2.1.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie	w okresie roku
Magazyn odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	30	7 500
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
3.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
4.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	2	500
5.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
6.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10	2 500
7.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	10	2 500
8.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	10	2 500
9.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	10	2 500
10.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
11.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	10	2 500
12.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	10	2 500
13.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
14.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	30	7 500
15.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	30	7 500
16.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	30	7 500
17.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	30	7 500
18.	05 01 07*	Kwaśne smoły	30	7 500
19.	05 01 08*	Inne smoły	30	7 500
20.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
21.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	30	7 500

22.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	10	2 500
23.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ility)	10	2 500
24.	05 06 01*	Kwaśne smoły	5	1 250
25.	05 06 03*	Inne smoły	5	1 250
26.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	30	7 500
27.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	30	7 500
28.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	30	7 500
29.	06 01 06*	Inne kwasy	30	7 500
30.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	30	7 500
31.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	30	7 500
32.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	30	7 500
33.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	30	7 500
34.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	30	7 500
35.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	30	7 500
36.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	10	2 500
37.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	10	2 500
38.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	10	2 500
39.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	10	2 500
40.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
41.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	10	2 500
42.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy	10	2 500
43.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	10	2 500
44.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć	5	1 250
45.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	30	7 500
46.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
47.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	10	2 500
48.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	5	1 250
49.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu	10	2 500
50.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	5	1 250
51.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500
52.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5	1 250
53.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5	1 250
54.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
55.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
56.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
57.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5	1 250
58.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
59.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500
60.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne,	5	1 250

		roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
61.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5	1 250
62.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
63.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
64.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
65.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	10	2 500
66.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
67.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	10	2 500
68.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne sillery	10	2 500
69.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500
70.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5	1 250
71.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	30	7 500
72.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
73.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
74.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
75.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5	1 250
76.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
77.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500
78.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5	1 250
79.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5	1 250
80.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
81.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
82.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
83.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5	1 250
84.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
85.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
86.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	10	2 500
87.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500

88.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	5	1 250
89.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	5	1 250
90.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
91.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
92.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
93.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5	1 250
94.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
95.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
96.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
97.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500
98.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	5	1 250
99.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	5	1 250
100.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
101.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
102.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
103.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5	1 250
104.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
105.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	30	7 500
106.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	5	1 250
107.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	5	1 250
108.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10	2 500
109.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10	2 500
110.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	5	1 250
111.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5	1 250
112.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
113.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
114.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub	5	1 250

		inne substancje niebezpieczne		
115.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
116.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
117.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
118.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	5	1 250
119.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	5	1 250
120.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	40	10 000
121.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	40	10 000
122.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	5	1 250
123.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
124.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
125.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
126.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	1 250
127.	08 04 17*	Olej żywiczny	5	1 250
128.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	30	7 500
129.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	30	7 500
130.	10 01 09*	Kwas siarkowy	30	7 500
131.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	30	7 500
132.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
133.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
134.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
135.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
136.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
137.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
138.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10	2 500
139.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania	30	7 500

		gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		
140.	10 03 17*	Odpady zawierające smolę z produkcji anod	5	1 250
141.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
142.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
143.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
144.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
145.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	30	7 500
146.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	30	7 500
147.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	30	7 500
148.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	30	7 500
149.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	30	7 500
150.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
151.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
152.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	30	7 500
153.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
154.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
155.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	30	7 500
156.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
157.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
158.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	30	7 500
159.	10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	30	7 500
160.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
161.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
162.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
163.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
164.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
165.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje	30	7 500

		niebezpieczne		
166.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
167.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
168.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
169.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
170.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	30	7 500
171.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
172.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
173.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
174.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
175.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	30	7 500
176.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
177.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	30	7 500
178.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	30	7 500
179.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
180.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	30	7 500
181.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
182.	11 05 04*	Zużyty topnik	30	7 500
183.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	30	7 500
184.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	30	7 500
185.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	30	7 500
186.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	30	7 500
187.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	5	1 250
188.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	5	1 250
189.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające	30	7 500

		substancje niebezpieczne		
190.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
191.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	30	7 500
192.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	30	7 500
193.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
194.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5	1 250
195.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	1 250
196.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	1 250
197.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5	1 250
198.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	1 250
199.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	5	1 250
200.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	5	1 250
201.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	1 250
202.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5	1 250
203.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	5	1 250
204.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5	1 250
205.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	30	7 500
206.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30	7 500
207.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	30	7 500
208.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	30	7 500
209.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	30	7 500
210.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	30	7 500
211.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5	1 250
212.	13 07 02*	Benzyna	5	1 250

213.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	5	1 250
214.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	30	7 500
215.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	5	1 250
216.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	5	1 250
217.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	5	1 250
218.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10	2 500
219.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10	2 500
220.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5	1 250
221.	16 01 07*	Filtry olejowe	10	2 500
222.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	10	2 500
223.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	10	2 500
224.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	10	2 500
225.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10	2 500
226.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10	2 500
227.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
228.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10	2 500
229.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10	2 500
230.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10	2 500
231.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	5	1 250
232.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	10	2 500
233.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	10	2 500
234.	16 11 01*	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
235.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
236.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych zawierające	10	2 500

		substancje niebezpieczne		
237.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10	2 500
238.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10	2 500
239.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
240.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	5	1 250
241.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierający smołę	5	1 250
242.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	5	1 250
243.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	50	12 500
244.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	50	12 500
245.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	50	12 500
246.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	10	2 500
247.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
248.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	10	2 500
249.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10	2 500
250.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	10	2 500
251.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	10	2 500
252.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
253.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
254.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
255.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
256.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	5	1 250
257.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
258.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
259.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje	30	7 500

		niebezpieczne		
260.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
261.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
262.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	5	1 250
263.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 18 01 80	10	2 500
264.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	10	2 500
265.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
266.	19 04 03*	Nieszklona faza stała	10	2 500
267.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	10	2 500
268.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	30	7 500
269.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	10	2 500
270.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	5	1 250
271.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	30	7 500
272.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	30	7 500
273.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	30	7 500
274.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
275.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	30	7 500
276.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5	1 250
277.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
278.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	10	2 500
279.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
280.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
281.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	30	7 500
282.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	15	3 750
283.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15	3 750
284.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	10	2 500
285.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,	10	2 500

		16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		
286.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	15	3 750
287.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30	7 500
288.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30	7 500
289.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10	2 500
290.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2	500
291.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	30	7 500
292.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	10	2 500
293.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10	2 500
294.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	10	2 500
SUMA			50	12 5000
Magazyn odpadów złomu w części działki 1697/56				
1.	02 01 10	Odpady metalowe	190	47 500
2.	15 01 04	Opakowania z metali	190	47 500
3.	16 01 17	Metale żelazne	190	47 500
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	190	47 500
5.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	190	47 500
6.	17 04 02	Aluminium	190	47 500
7.	17 04 03	Ołów	190	47 500
8.	17 04 04	Cynk	190	47 500
9.	17 04 05	Żelazo i stal	190	47 500
10.	17 04 06	Cyna	190	47 500
11.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	190	47 500
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	190	47 500
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	190	47 500
SUMA			190	47 500
Magazyn na zużyte opony w części działki 1689/43				
1.	16 01 03	Zużyte opony	150	37 500
SUMA			150	37 500
Magazyn odpadów budowlanych części działki 1689/43				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	410	102 500
2.	17 01 02	Gruz ceglany	410	102 500
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	400	100 000
4.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	250	62 500

SUMA			410	102 500
Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w części działki 1847/43 oraz 1691/32				
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	125 000
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	125 000
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500	125 000
4.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	500	125 000
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500	125 000
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	125 000
7.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	125 000
8.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	500	125 000
9.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	500	125 000
10.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	500	125 000
11.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500	125 000
12.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500	125 000
13.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500	125 000
14.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	500	125 000
15.	02 01 10	Odpady metalowe	500	125 000
16.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500	125 000
17.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
18.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	500	125 000
19.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	500	125 000
20.	02 03 02	Odpady konserwantów	500	125 000
21.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	500	125 000
22.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500	125 000
23.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
24.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500	125 000
25.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500	125 000
26.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500	125 000
27.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500	125 000
28.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500	125 000

29.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500	125 000
30.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
31.	02 05 80	Odpadowa serwatka	500	125 000
32.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500	125 000
33.	02 06 02	Odpady konserwantów	500	125 000
34.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
35.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500	125 000
36.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	500	125 000
37.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500	125 000
38.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500	125 000
39.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500	125 000
40.	03 01 01	Odpady kory i korka	500	125 000
41.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500	125 000
42.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500	125 000
43.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500	125 000
44.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	500	125 000
45.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	500	125 000
46.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500	125 000
47.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	500	125 000
48.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych	500	125 000
49.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500	125 000
50.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	500	125 000
51.	04 01 02	Odpady z wapnienia	500	125 000
52.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	500	125 000
53.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	500	125 000
54.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
55.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
56.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	500	125 000
57.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	500	125 000
58.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	500	125 000
59.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	500	125 000
60.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	500	125 000

61.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	500	125 000
62.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500	125 000
63.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500	125 000
64.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500	125 000
65.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	500	125 000
66.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	500	125 000
67.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	500	125 000
68.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	500	125 000
69.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	500	125 000
70.	05 01 17	Bitum	500	125 000
71.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	500	125 000
72.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	500	125 000
73.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	500	125 000
74.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	500	125 000
75.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	500	125 000
76.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	500	125 000
77.	06 13 03	Czysta sadza	500	125 000
78.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	500	125 000
79.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	500	125 000
80.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500	125 000
81.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	500	125 000
82.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	500	125 000
83.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500	125 000
84.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	500	125 000
85.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	500	125 000
86.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	500	125 000
87.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	500	125 000
88.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	500	125 000
89.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	500	125 000
90.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	500	125 000

91.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	500	125 000
92.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	500	125 000
93.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	500	125 000
94.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	500	125 000
95.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500	125 000
96.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500	125 000
97.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500	125 000
98.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500	125 000
99.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	500	125 000
100.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	500	125 000
101.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	500	125 000
102.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	500	125 000
103.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	500	125 000
104.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	500	125 000
105.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	500	125 000
106.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	500	125 000
107.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	500	125 000
108.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500	125 000
109.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	500	125 000
110.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	500	125 000
111.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	500	125 000
112.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	500	125 000
113.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500	125 000
114.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500	125 000
115.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500	125 000
116.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	500	125 000
117.	10 01 07	Produkty z wapniowych meto odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	500	125 000
118.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500	125 000
119.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż	500	125 000

		wymienione w 10 01 16		
120.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	500	125 000
121.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	500	125 000
122.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	500	125 000
123.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500	125 000
124.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	500	125 000
125.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	500	125 000
126.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500	125 000
127.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	500	125 000
128.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	500	125 000
129.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	500	125 000
130.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	500	125 000
131.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	500	125 000
132.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	500	125 000
133.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	500	125 000
134.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	500	125 000
135.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	500	125 000
136.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	500	125 000
137.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	500	125 000
138.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	500	125 000
139.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	500	125 000
140.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	500	125 000
141.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	500	125 000
142.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	500	125 000
143.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	500	125 000
144.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	500	125 000
145.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	500	125 000

146.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	500	125 000
147.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	500	125 000
148.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	500	125 000
149.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	500	125 000
150.	10 08 04	Cząstki i pyły	500	125 000
151.	10 08 09	Inne żużle	500	125 000
152.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	500	125 000
153.	10 08 14	Odpadowe anody	500	125 000
154.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500	125 000
155.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500	125 000
156.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500	125 000
157.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	125 000
158.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500	125 000
159.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	500	125 000
160.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	500	125 000
161.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	500	125 000
162.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	500	125 000
163.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	125 000
164.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	125 000
165.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	125 000
166.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	500	125 000
167.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	500	125 000
168.	10 11 05	Cząstki i pyły	500	125 000
169.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	500	125 000
170.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	500	125 000
171.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	500	125 000
172.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	500	125 000
173.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	500	125 000
174.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	500	125 000
175.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	500	125 000
176.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	500	125 000
177.	10 12 03	Cząstki i pyły	500	125 000
178.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	500	125 000
179.	10 12 06	Zużyte formy	500	125 000

180.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	125 000
181.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	500	125 000
182.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	500	125 000
183.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	500	125 000
184.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	500	125 000
185.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500	125 000
186.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	500	125 000
187.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych	500	125 000
188.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	500	125 000
189.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	500	125 000
190.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	500	125 000
191.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	500	125 000
192.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	500	125 000
193.	10 13 82	Wybrakowane wyoby	500	125 000
194.	11 05 01	Cynk twardy	500	125 000
195.	11 05 02	Popiół cynkowy	500	125 000
196.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	500	125 000
197.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	500	125 000
198.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	500	125 000
199.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	500	125 000
200.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500	125 000
201.	12 01 13	Odpady spawalnicze	500	125 000
202.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	500	125 000
203.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500	125 000
204.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500	125 000
205.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	500	125 000
206.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	125 000
207.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500	125 000
208.	15 01 03	Opakowania z drewna	500	125 000
209.	15 01 04	Opakowania z metali	500	125 000
210.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500	125 000
211.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500	125 000
212.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500	125 000
213.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500	125 000

214.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500	125 000
215.	16 01 03	Zużyte opony	500	125 000
216.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	500	125 000
217.	16 01 17	Metale żelazne	500	125 000
218.	16 01 18	Metale nieżelazne	500	125 000
219.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500	125 000
220.	16 01 20	Szkło	500	125 000
221.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500	125 000
222.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500	125 000
223.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	500	125 000
224.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500	125 000
225.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500	125 000
226.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	500	125 000
227.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	500	125 000
228.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	500	125 000
229.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500	125 000
230.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500	125 000
231.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500	125 000
232.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500	125 000
233.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500	125 000
234.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	125 000
235.	17 01 02	Gruz ceglany	500	125 000
236.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	125 000
237.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500	125 000
238.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500	125 000
239.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500	125 000
240.	17 02 01	Drewno	500	125 000
241.	17 02 02	Szkło	500	125 000
242.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	125 000
243.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	500	125 000

244.	17 03 80	Odpadowa papa	500	125 000
245.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	500	125 000
246.	17 04 02	Aluminium	500	125 000
247.	17 04 03	Ołów	500	125 000
248.	17 04 04	Cynk	500	125 000
249.	17 04 05	Żelazo i stal	500	125 000
250.	17 04 06	Cyna	500	125 000
251.	17 04 07	Mieszanki metali	500	125 000
252.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500	125 000
253.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500	125 000
254.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500	125 000
255.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500	125 000
256.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500	125 000
257.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500	125 000
258.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500	125 000
259.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	500	125 000
260.	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	500	125 000
261.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	500	125 000
262.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	500	125 000
263.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	500	125 000
264.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	500	125 000
265.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	500	125 000
266.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	500	125 000
267.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	500	125 000
268.	19 04 01	Zeszkłone odpady	500	125 000
269.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500	125 000
270.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500	125 000
271.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500	125 000
272.	19 08 01	Skratki	500	125 000
273.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500	125 000
274.	19 08 09	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	500	125 000
275.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania	500	125 000

		ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11		
276.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500	125 000
277.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500	125 000
278.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500	125 000
279.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500	125 000
280.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500	125 000
281.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	500	125 000
282.	19 12 01	Papier i tektura	500	125 000
283.	19 12 02	Metale żelazne	500	125 000
284.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	125 000
285.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	125 000
286.	19 12 05	Szkło	500	125 000
287.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	125 000
288.	19 12 08	Tekstyli	500	125 000
289.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500	125 000
290.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500	125 000
291.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500	125 000
292.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	500	125 000
293.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	500	125 000
294.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	500	125 000
295.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	500	125 000
296.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	500	125 000
297.	20 01 01	Papier i tektura	500	125 000
298.	20 01 02	Szkło	500	125 000
299.	20 01 10	Odzież	500	125 000
300.	20 01 11	Tekstyli	500	125 000
301.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	500	125 000
302.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	500	125 000
303.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500	125 000
304.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	125 000
305.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500	125 000
306.	20 01 40	Metale	500	125 000
307.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500	125 000
308.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500	125 000
309.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500	125 000
310.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500	125 000
311.	20 03 02	Odpady z targowisk	500	125 000

312.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500	125 000
313.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500	125 000
314.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500	125 000
SUMA			500	125 000

3.2.1.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów jakie mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi:

- Magazyn odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o powierzchni 216 m² – 199,2 Mg,
- Magazyn złomu część działki 1697/56 o powierzchni 91 m² – 254,8 Mg,
- Magazyn opon część działki 1689/43 o powierzchni 125 m² – 200 Mg,
- Magazyn odpadów budowlanych część działki 1689/43 o powierzchni 124 m² – 545,6 Mg,
- Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w części działki 1847/43 oraz 1691/32 o powierzchni 750 m² – 504 Mg.

3.2.1.1. Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi 1703,6 Mg.

3.2.1.2. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zbieranie odpadów.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi: 2012 Mg.”

XIV. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

W podpunkcie 3.2. Warunki w zakresie zbierania odpadów.

Do podpunktu 3.2.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania w ramach selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK).

dodaje się następujące podpunkty:

„3.2.2.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie	w okresie roku
PSZOK w części działki 1847/43				

1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	1	500
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1	500
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1	500
4.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1	500
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	500
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1	500
7.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	1	500
8.	20 01 14*	Kwasy	1	500
9.	20 01 15*	Alkalia	1	500
10.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	1	500
11.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	1	500
12.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1	500
13.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1	500
14.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1	500
15.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1	500
16.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	1	500
17.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1	500
18.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane	1	500

		baterie i akumulatory zawierające te baterie		
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	1	500
20.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1	500
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1	500
22.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1	500
23.	15 01 03	Opakowania z drewna	1	500
24.	15 01 04	Opakowania z metali	1	500
25.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1	500
26.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1	500
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1	500
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1	500
29.	20 01 01	Papier i tektura	1	500
30.	20 01 02	Szkło	1	500
31.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1	500
32.	20 01 40	Metale	1	500
33.	17 02 02	Szkło	1	500
34.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1	500
35.	16 01 03	Zużyte opony	0,1	50
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2	100
37.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2	100
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10	5 000
39.	17 01 02	Gruz ceglany	10	5 000
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10	5 000
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10	5 000

42.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10	5 000
43.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	10	5 000
44.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10	5 000
45.	17 02 01	Drewno	10	5 000
46.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	10	5 000
47.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1	500
48.	17 04 02	Aluminium	1	500
49.	17 04 03	Ołów	1	500
50.	17 04 04	Cynk	1	500
51.	17 04 05	Żelazo i stal	1	500
52.	17 04 06	Cyna	1	500
53.	17 04 07	Mieszanki metali	1	500
54.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1	500
55.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1	500
56.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1	500
57.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1	500
58.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1	500
59.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1	500
60.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1	500
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	1	500
62.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1	500
63.	20 01 10	Odzież	0,2	100
64.	20 01 11	Tekstylia	0,2	100
65.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,1	50
66.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,1	50

67.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,1	50
68.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,01	5
69.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,01	5
70.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	0,1	50
71.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	0,1	50
72.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,01	5
73.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	0,1	50
74.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	0,1	50
75.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	0,1	50
76.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	0,1	50
77.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1	500
78.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	0,1	50
SUMA			142,93	71 465

3.2.2.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi:
- wydzielone miejsce znajdujące się na części działki 1847/43 o powierzchni 575 m² – 540 Mg.

3.2.2.3. Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie – zbieranie odpadów PSZOK.

Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania wyszczególnionych w posiadanej decyzji w ramach PSZOK wynosi 540 Mg.

3.2.2.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zbieranie odpadów PSZOK.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania wyszczególnionych w posiadanej decyzji w ramach PSZOK wynosi 829,4 Mg.”

- XV. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.
 W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.
 W podpunkcie 3.3. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.
3.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania.
3.3.1.1. Instalacje IPPC.
b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

otrzymuje brzmienie:

„ b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

Biologiczne przetwarzanie odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki
R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	4 000
3.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4 000
4.	17 02 01	Drewno	4 000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	4 000
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 000
7.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000
Łącznie w ciągu roku			do 4 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	800
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	3 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	400
Łącznie w ciągu roku			do 3 000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i kuchennych (R-3) nie przekroczy 4 000 Mg/rok.”

- XVI. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**
 W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.
 W podpunkcie 3.3. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.
3.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania.
3.3.1.1. Instalacje IPPC, c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

otrzymuje brzmienie:

„c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

Biologiczne przetwarzanie frakcji z odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki i dostarczonych przez dostawców.

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	24 000
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	24 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	24 000
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	24 000
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	24 000
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	24 000
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	24 000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	24 000
9.	02 04 80	Wysłodki	24 000
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	24 000
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	24 000
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	24 000
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	24 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	24 000

15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 000
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	24 000
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	24 000
18.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	24 000
19.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	24 000
20.	15 01 03	Opakowania z drewna	24 000
21.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	24 000
22.	17 02 01	Drewno	24 000
23.	19 08 01	Skratki	24 000
24.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	24 000
25.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	24 000
26.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji nie zawierające materiałów pochodzenia zwierzęcego	24 000
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	24 000
Łącznie w ciągu roku			24 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	6 000
2.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	16 000
Łącznie w ciągu roku			do 21 000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych (R-3) nie przekroczy 24 000 Mg/rok. Z odpadów zielonych powstaje także środek poprawiający właściwości gleby „GLEBOvit”, który został dopuszczony do obrotu decyzją G-298/12 Ministerstwa Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 25.09.2012 r.”

- XVII. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**
W punkcie 3. **Warunki w zakresie gospodarki odpadami.**
W podpunkcie 3.3. **Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.**

3.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, w tym podpunkty A) Procesy biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja IPPC), a) System modułowy tunelowy biologicznego przetwarzania odpadów.

otrzymuje brzmienie:

„3.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Działalność i sposób przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie instalacji zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F.

Łączna wydajność instalacji wynosi 73 350 Mg/rok (tj. wydajność liczona dla segregacji zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych surowców wtórnych) z czego dla zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01 – niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne - 60 000 Mg).

W instalacji prowadzone będą następujące procesy przetwarzania odpadów:

- D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki i mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w poz. D1 – D12 (jeżeli w wyniku przetwarzania powstają odpady przewidziane do unieszkodliwiania).
- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) jeżeli w wyniku przetwarzania powstają produkty,
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów R1 – R11 (jeżeli w wyniku przetwarzania powstają odpady do dalszego wykorzystania).

A) Procesy biologicznego przetwarzania odpadów (Instalacje IPPC)

Procesy biologicznego przetwarzania odpadów przebiegają w trzech systemach:

- a) System modułowy tunelowy (6 bioreaktorów betonowych – faza I oraz przyzmy kompostowe – faza II),
- b) System do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER,
- c) System NNP – naturalnie napowietrzanych przyzm na placach z płyt betonowych do przetwarzania odpadów zielonych.

- a) **System modułowy tunelowy - 6 bioreaktorów betonowych** składa się z sześciu zamkniętych bioreaktorów betonowych wyposażonych w zamykane, szczelne bramy, system napowietrzania wsadu (podłoga napowietrzająca), system zbierania odcieków oraz zewnętrzny biofiltr, filtr workowy oraz filtr węglowy mający za zadanie oczyszczenie powietrza poprocesowego. Urządzeniami towarzyszącymi instalacji będą wentylatory napowietrzające, wentylator odciągowy oraz w pełni automatyczny system sterowania procesem. W bioreaktorach betonowych prowadzona jest I faza biologicznej stabilizacji, natomiast faza II prowadzona jest w przyzmach kompostowych na utwardzonym placu.

Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcja podsitowa <80 mm) wydzielonych w procesie przetwarzania odpadów 19 12 12 < 80 mm przewiduje się wykorzystanie sześciu bioreaktorów betonowych, zakładając jednoczesną pracę pięciu bioreaktorów i opróżnianie/ wypełnianie jednego bioreaktora. Pojemność robocza jednego bioreaktora wynosi ok. 397,8 Mg, ilość cykli w ciągu roku 26. Wydajność maksymalna przy powyższych założeniach wyniesie ok. 51 700 Mg/rok co pozwoli na przetworzenie całej ilości odpadów.

Odpady o kodzie 19 12 12 < 80 mm wytworzone w procesie przetwarzania (przesiewania na sicie wibracyjnym o wielkości oczka 0 – 80 mm) zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w istniejącej na terenie zakładu instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów transportowane będą do miejsca magazynowania w nowo wybudowanej hali operacyjnej krytymi przenośnikami pasowymi, skąd za pomocą ładowarki kołowej przewożone będą do bioreaktora betonowego.

Po wypełnieniu bioreaktora betonowego, będzie on zamykany i uruchamiany będzie proces I fazy stabilizacji. Czas trwania procesu przewiduje się na ok 2 tygodni (14 dni). W tym czasie wsad poddawany będzie intensywnemu napowietrzaniu oraz zraszaniu. Proces uważany będzie za zakończony, gdy parametr AT4, będzie mniejszy niż 10 mg O₂/g suchej masy, a powstały odpad klasyfikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99. Powstały odpad może być alternatywnie poddawany przesiewaniu na przesiewaczu bębnowym 0 – 20 mm. W wyniku tego procesu powstanie odpad o kodzie 19 05 03 stanowiący frakcję podsitową 0 - 20 mm oraz odpad o kodzie 19 05 99 będący frakcją nadsitową > 20 mm. Odpad 19 05 03 przekazywany będzie odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, celem przetworzenia. Odpad 19 05 99 kierowany będzie do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

W przypadku gdy zakładany powyżej parametr AT4 nie zostanie osiągnięty po I fazie stabilizacji, odpad pobierany będzie z bioreaktora betonowego za pomocą ładowarki kołowej, a następnie kierowany do procesu dojrzewania, który przebiegał będzie w otwartych przyzmacz na szczelnych placach. Czas trwania procesu przewiduje się na ok. 2 tygodnie (14 dni). Proces uważany będzie za zakończony, gdy wartość AT4, będzie mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy, a powstały odpad klasyfikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99. W przypadku nie osiągnięcia zakładanych parametrów proces prowadzony będzie dalej do czasu osiągnięcia założonych parametrów AT4. Nie przewiduje się jednak, aby ten czas był dłuższy niż 2 tygodnie (14 dni) od momentu rozpoczęcia II fazy procesu stabilizacji.

Po zakończeniu procesu II fazy stabilizacji powstały odpad może być alternatywnie poddawany przesiewaniu na przesiewaczu bębnowym 0 – 20 mm. W wyniku tego procesu powstanie odpad o kodzie 19 05 03 stanowiący frakcję podsitową 0 - 20 mm oraz odpad o kodzie 19 05 99 będący frakcją nadsitową > 20 mm. Odpad 19 05 03 przekazywany będzie odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, celem przetworzenia. Odpad 19 05 99 kierowany będzie do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.

Po uruchomieniu nowych reaktorów betonowych zaprzestana zostanie eksploatacja modułowego systemu do przetwarzania biologicznego BIODEGMA. Po zakończeniu jego eksploatacji system ten poddany zostanie modernizacji, po której zakończeniu konieczne będzie wystąpienie z wnioskiem o ponowną zmianę pozwolenia zintegrowanego, która polegać będzie na przeniesieniu II fazy kompostowania (dojrzewania) z otwartych placów do zmodernizowanych tuneli BIODEGMA.

Wszystkie procesy i osiągane parametry zachodzące w części biologicznej instalacji odnotowywane będą za pomocą prowadzonego rejestru w formie elektronicznej. Rejestr obejmował będzie informacje dotyczące numeru wypełnianego bioreaktora/modułu, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej."

W pozostałym zakresie brzmienie punktu pozostaje bez zmian.

XVIII. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

W podpunkcie 3.3. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.

dodaje się podpunkt o brzmieniu:

„3.3.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

3.3.3.1. Instalacje IPPC

a) Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) system modułowy tunelowy.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa < 80 mm	500	30 000

b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50	4000
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	4000
3.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50	4000
4.	17 02 01	Drewno	50	4000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	50	4000
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50	4000
7.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50	4000

c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	900	24000
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	900	24000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	900	24000
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	900	24000
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	900	24000
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	900	24000
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	900	24000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	900	24000
9.	02 04 80	Wysłodki	900	24000
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	900	24000
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	900	24000
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	900	24000
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	900	24000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	900	24000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	900	24000
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	900	24000
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	900	24000
18.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	900	24000
19.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	900	24000
20.	15 01 03	Opakowania z drewna	900	24000
21.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	900	24000
22.	17 02 01	Drewno	900	24000
23.	19 08 01	Skratki	900	24000
24.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	900	24000
25.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	900	24000

26.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji nie zawierające materiałów pochodzenia zwierzęcego	900	24000
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	900	24000
SUMA			900	24 000

d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
Hala produkcji RDF				
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	145	1000
3.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
4.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
5.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
6.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
7.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	145	6000
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	145	6000
10.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	145	6000
11.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
12.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
13.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
14.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	145	6000
15.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	145	6000
16.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	145	6000

17.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	145	6000
18.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	145	6000
19.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
20.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	145	6000
21.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	145	6000
22.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	145	6000
24.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	145	6000
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	145	6000
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	145	6000
27.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
28.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	145	6000
29.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	145	3000
30.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	145	3000
31.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	145	6000
32.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
33.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
34.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	145	6000
35.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
36.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	145	6000
37.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	145	6000
38.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
39.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
40.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	145	6000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	145	6000

42.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	145	6000
43.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
44.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	145	6000
45.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	145	6000
46.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
47.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
48.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	145	6000
49.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	145	6000
50.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	145	1000
51.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	145	6000
52.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	145	6000
53.	15 01 03	Opakowania z drewna	145	10000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	145	6000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	145	10000
56.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	145	10000
57.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	145	10000
58.	16 01 03	Zużyte opony	145	10000
59.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	145	15000
60.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	145	6000
61.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	145	6000
62.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	145	1000
63.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	145	6000
64.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	145	6000
65.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	145	6000
66.	17 02 01	Drewno	145	10000

67.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	145	10000
68.	17 03 80	Odpadowa papa	145	10000
69.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	145	6000
70.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	145	6000
71.	19 12 01	Papier i tektura	145	6000
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	145	20000
73.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	145	6000
74.	19 12 08	Tekstylia	145	6000
75.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	145	16000
76.	20 01 01	Papier i tektura	145	40000
77.	20 01 10	Odzież	145	6000
78.	20 01 11	Tekstylia	145	500
79.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	145	500
80.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	145	500
81.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	145	10000
SUMA			145	65 000
Boksy magazynowe w części działki 1689/43 i 1697/56				
82.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
83.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	63	1000
84.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
85.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
86.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
87.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
88.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
89.	03 01 01	Odpady kory i korka	63	6000

90.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	63	6000
91.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	63	6000
92.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
93.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
94.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
95.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	63	6000
96.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	63	6000
97.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	63	6000
98.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	63	6000
99.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	63	6000
100.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
101.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	63	6000
102.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	63	6000
103.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
104.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	63	6000
105.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	63	6000
106.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	63	6000
107.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	63	6000
108.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
109.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	63	6000
110.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	63	3000
111.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	63	3000
112.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	63	6000
113.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
114.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	63	6000

115.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	63	6000
116.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
117.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	63	6000
118.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	63	6000
119.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
120.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
121.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	63	6000
122.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
123.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	63	6000
124.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
125.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	63	6000
126.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	63	6000
127.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
128.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
129.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	63	6000
130.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	63	6000
131.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	63	1000
132.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	63	6000
133.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	63	6000
134.	15 01 03	Opakowania z drewna	63	10000
135.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	63	6000
136.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	63	10000
137.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	63	10000
138.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	63	10000
139.	16 01 03	Zużyte opony	63	10000
140.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	63	15000

141.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	63	6000
142.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	63	6000
143.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	63	1000
144.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	63	6000
145.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	63	6000
146.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	63	6000
147.	17 02 01	Drewno	63	10000
148.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	63	10000
149.	17 03 80	Odpadowa papa	63	10000
150.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	63	6000
151.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	63	6000
152.	19 12 01	Papier i tektura	63	6000
153.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	63	20000
154.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	63	6000
155.	19 12 08	Tekstyliia	63	6000
156.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	63	16000
157.	20 01 01	Papier i tektura	63	40000
158.	20 01 10	Odzież	63	6000
159.	20 01 11	Tekstyliia	63	500
160.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	63	500
161.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	63	500
162.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbieranie w sposób selektywny	63	10000
Suma			63	65000

3.3.3.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

a) mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
Hala przyjęć odpadów komunalnych				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	370	60 000
2.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	370	1 000
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	370	7 000
Suma			370	68 000
Boks magazynowy przy hali sortowni – selektywna zbiórka				
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60	13350
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	13350
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	80	13350
7.	15 01 04	Opakowania z metali	80	13350
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80	13350
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60	13350
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	60	13350
11.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	80	13350
12.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	80	13350
13.	17 02 01	Drewno	80	13350
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50	13350
15.	20 01 01	Papier i tektura	60	13350
16.	20 01 10	Odzież	60	13350
17.	20 01 11	Tekstyli	60	13350
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	80	13350

19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50	13350
20.	20 01 40	Metale	80	13350
21.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	80	13350
Suma			80	13350
Boks magazynowy na działce 1697/56 – selektywne szkło				
22.	15 01 07	Opakowania ze szkła	126	13350
23.	17 02 02	Szkło	126	13350
24.	19 12 05	Szkło	126	13350
25.	20 01 02	Szkło	126	13350
Suma			126	13350

b) mechaniczne przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	6000
2.	16 01 22	Inne niewymienione odpady	150	6000
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150	6000
Suma			150	6000

c) mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w roku, Mg
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	409	1200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	409	600

3.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	409	1200
Suma			409	3000

XIX. W części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

W punkcie 3. **Warunki w zakresie gospodarki odpadami.**

W podpunkcie 3.3. **Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.**

„dodaje się podpunkt o brzmieniu:

„3.3.4. **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

3.3.4.1. Instalacje IPPC.

a) Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) system modułowy tunelowy.

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w magazynie hali operacyjnej kompostowni wynosi 855,6 Mg.

b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER.

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych KNERR wynosi 90 Mg.

c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP.

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych NNP wynosi 946 Mg.

d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w hali produkcji RDF wynosi 817,608 Mg, boks magazynowy na części działek 1689/43 i 1697/56 – 84 Mg.

3.3.4.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC.

a) Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów.

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w hali przyjęć odpadów komunalnych wynosi 615,8 Mg, boks magazynowy przy hali sortowni – 107,1Mg, boks magazynowy na działce 1697/56 dla selektywnie zbieranego szkła – 168 Mg.

b) Mechaniczne przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych.

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 193,05 Mg.

c) Mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego).

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 545,6Mg

3.3.4.3. Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w przypadku odpadów przewidzianych do przetwarzania na wszystkich instalacjach wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi: 4422,758 Mg.

3.3.4.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w przypadku odpadów przewidzianych do przetwarzania na wszystkich instalacjach wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi 6716,07 Mg.”

XX. W części IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

otrzymuje brzmienie:

„ IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring procesów technologicznych instalacji.

Monitoring procesów technologicznych prowadzony jest m.in. za pomocą:

- systemu komputerowego służącego do obsługi wagi samochodowej, pozwalającego na pełną kontrolę ilościową dostarczanych na teren zakładu odpadów, jak również do ważenia odpadów poddanych przetwarzaniu i wytworzonych,
- prowadzonych tygodniowych i miesięcznych raportów pracy instalacji, zawierających czas pracy instalacji oraz ilość przetworzonych i wytworzonych odpadów,
- prowadzonych bieżących rejestrów napraw, remontów i przeglądów instalacji, zgodnie z posiadany i wdrożony Systemem Zarządzania Środowiskowego - certyfikat nr NC-1431,
- kontrolowania, ewidencjonowania i monitorowania na bramie wjazdowej wjeżdżających na teren zakładu samochodów.

2. Monitoring zużycia wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków.

Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony jest za pomocą licznika energii elektrycznej. Prowadzony jest pomiar czasu pracy urządzeń instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń.

W ramach prowadzonego raportu pracy sprzętu i urządzeń sporządzane są bilanse przetworzonych i wytworzonych odpadów w układzie miesięcznym i rocznym.

Zakład na potrzeby instalacji zakupuje wodę od operatora zewnętrznego – Gliwickiego

Przedsiębiorstwa Wodociągowego i nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych. Monitoring zużycia wody kontroluje się na podstawie odczytu wodomierza. Ilość wód odciekowych jest monitorowana na podstawie ilości ścieków wywożonych na oczyszczalnię. Monitoring prowadzony jest z częstotliwością minimum raz w roku.

3. Monitoring odcieków technologicznych.

Zakres oraz częstotliwość prowadzenia pomiarów ilości i jakości odcieków technologicznych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, został określony w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

4. Monitoring emisji ścieków.

W ramach monitoringu prowadzone są analizy wytwarzanych ścieków technologicznych z częstotliwością oraz w zakresie określonym w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym. Dodatkowo prowadzony jest monitoring dla substancji: arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć - raz w miesiącu. W przypadku rzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania – analiza próbki w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków.

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów i dróg dojazdowych gromadzone są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych skąd wykorzystywane są do procesu technologicznego lub w przypadku nadmiaru wywożone do oczyszczalni.

Wody opadowe i roztopowe (czyste) z powierzchni dachowych gromadzone są w zbiorniku retencyjnym skąd za pomocą studni chłonnych odprowadzane są do ziemi. Zasady eksploatacji tych urządzeń określa oddzielne pozwolenie wodnoprawne.

5. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Dla instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów monitoring emisji prowadzony będzie w następującym zakresie i częstotliwością:

- pył - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- H₂S - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- NH₃ - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- stężenie odorów - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- całkowite LZO - z częstotliwością raz na sześć miesięcy.

Dla instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania:

- pył - z częstotliwością raz na sześć miesięcy.

6. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone raz na 2 lata, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, okresowe pomiary hałasu w środowisku. Pomiary winny być wykonane na granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowej i terenów rekreacyjno – wypoczynkowych w punktach o współrzędnych:

P1 (X: 6556876,80; Y:5575079,02)

P2 (X: 6556809,07; Y:5574955,05)

P3 (X: 6556828,25; Y:5574877,61)

P4 (X: 6557172,45; Y:5574973,24)

P5 (X: 6557277,42; Y:5575058,21)

W punktach P4 i P5 usytuowanych na terenach rekreacyjno – wypoczynkowych, pomiary należy prowadzić w porze dnia, zaś w pozostałych punktach na terenach zabudowy mieszkaniowej w porze dnia oraz w porze nocy.

7. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- prowadzenie bieżącej ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych

- odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z aktualnie obowiązującymi wzorami dokumentów ewidencji odpadów,
- sporządzanie rocznych sprawozdań o gospodarowaniu odpadami.

8. Monitoring gleb.

Ze względu na zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne, a w szczególności posiadanie utwardzonego podłoża na terenie całego Zakładu oraz szczelnych i utwardzonych dojazdowych dróg wewnętrznych, placów manewrowych i składowych oraz parkingów, a także wykorzystywanie podczyszczonych odcieków technologicznych do procesu technologicznego oraz odprowadzanie do zbiornika bezodpływowego odcieków technologicznych oraz stanowiących mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), należy uznać, że instalacja nie będzie negatywnie wpływać na glebę i ziemię. Tym samym nie ustala się obowiązku monitoringu gleb.

XXI. W części IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

dodaje się punkt o brzmieniu:

„9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Warunki ochrony przeciwpożarowej winny być zgodne z operatem przeciwpożarowym dla Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Zabrze Sp. z o.o. zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej, znak: MZ.5585.16.2019.KM z dnia 8 marca 2019 r.

Na terenie zakładu wyznacza się następujące strefy pożarowe:

- Strefa pożarowa nr 1 – Hala RDF o powierzchni 1766,66 m²,
- Strefa pożarowa nr 2 – Hala sortowni o powierzchni 2259,4 m²,
- Strefa pożarowa nr 3 – Magazyn materiałów niebezpiecznych i wyselekcjonowanych o powierzchni 768,27 m²,
- Strefa pożarowa nr 4 – wiata na paliwo alternatywne o powierzchni 360 m²,
- Strefa pożarowa nr 5 – kompostownia po modernizacji o powierzchni 4 840,82 m² wraz z kompostownią odpadów zielonych i innych selektywnie zbieranych BIO NNP,
- Strefa pożarowa nr 6 – kompostownia kontenerowa KNEER,
- Strefa pożarowa nr 7 – plac/magazyn RDF o powierzchni 891 m²,
- Strefa pożarowa nr 8 – PSZOK – o powierzchni 769,5 m².

Hala RDF stanowi jedną strefę dymową. Hala sortowni stanowi jedną strefę dymową. Boksy magazynowe zostały wydzielone za pomocą ścian wykonanych z bloczków betonowych. Obiekty powinny spełniać wymagania wynikające z §271 oraz 272 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065).

Odległość od granicy działki budowanej powinna wynosić 4 m (od działek sąsiednich zabudowanych) – przy zachowaniu co najmniej 8 m i 15 m (dot. hali sortowni) odległości od obiektów tam położonych.

Ewakuację z poszczególnych obiektów zapewniają wyjścia o szerokości 0,9 m. Długość przejścia ewakuacyjnego w pomieszczeniu nie przekracza 100 m. Z obiektów o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m² zapewniono dwa wyjścia ewakuacyjne oddalone od siebie o co najmniej 5 m, o szerokości minimum 0,9 m, otwierane na zewnątrz hali. Oznakowanie na potrzeby ewakuacji dróg i wyjść ewakuacyjnych - zgodnie z PN, w sposób dostarczający niezbędnych informacji o ewakuacji.

Obiekt (hala RDF i hala mechanicznego przetwarzania odpadów) wyposażone są w instalację awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego zgodnie z PN-EN 1838 oraz PN-EN 50172 - lampy oświetlenia ewakuacyjnego z funkcją auto-test. Czas działania oświetlenia ewakuacyjnego - min. 60 minut, natężenie min. 1Lux i 5Lux w pobliżu urządzeń przeciwpożarowych. Oznakowanie na potrzeby ewakuacji dróg i wyjść ewakuacyjnych - zgodnie z PN w sposób dostarczający niezbędnych informacji o ewakuacji. Budynki (hale) zostały wyposażone w przeciwpożarowe wyłączniki prądu oraz instalacje odgromowe.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i techniczno-budowlanymi, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego budynek hali RDF wyposażony jest w następujące urządzenia przeciwpożarowe:

- przeciwpożarowy wyłącznik prądu – na terenie zakładu znajduje się jeden przeciwpożarowy wyłącznik prądu, zlokalizowany na zewnętrznej ścianie rozdzielni prądu.
Zastosowanie wyłącznika prądu powoduje, że cały teren zakładu, w tym wszystkie budynki zostają pozbawione zasilania podstawowego. Dodatkowo hala RDF posiada wyłącznik na zewnętrznej ścianie obiektu, który pozbawia zasilania podstawowego całą halę,
- urządzenia oddymiające – hala została wyposażona w samoczynnie uruchamiane klapy dymowe. Uruchamianie klap realizowane jest poprzez czujki dymu znajdujące się w obrębie hali magazynowej oraz ręcznie poprzez przyciski usytuowane na hali. Zapewniono odpowiednie napowietrzenie hali. Geometryczna powierzchnia otworu dopływu powietrza wynosi 130% powierzchni czynnej,
- hydranty wewnętrzne – w strefie pożarowej PM z uwagi na ustaloną gęstość obciążenia ogniowego zabudowano hydranty 52 mm z węzami płaskoskładanymi. Zasięg ochronny hydrantów wynosi 30 m, z uwzględnieniem długości odcinka węża hydrantu wewnętrznego (20 m) oraz efektywnego zasięgu rzutu prądów gaśniczych – 10 m. Zawory odcinające hydrantów wewnętrznych są umieszczone na wysokości $1,35 \pm 0,1$ m od poziomu podłogi. Zawory odcinające w hydrantach 52 mm posiadają nasady tłoczne skierowane do dołu, usytuowane wraz z pokrętkiem zaworu względem ścian lub obudowy w sposób umożliwiający łatwe przyłączenie węża tłoczego oraz otwieranie i zamykanie jego zaworu.
Przed hydrantem wewnętrznym zapewnia się dostateczną przestrzeń do rozwinięcia linii gaśniczej,
- system sygnalizacji pożaru – hala RDF posiada podcentralę, która połączona jest z centralą zlokalizowaną w budynku przy bramie głównej, która monitoruje wszystkie obiekty na terenie zakładu,
- oświetlenie ewakuacyjne - instalacja awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego - instalacja ta została wykonana zgodnie z PNEN 1838 oraz PN-EN 50172 – natężenie 1Lux, w pobliżu urządzeń przeciwpożarowych min. 5Lux, czas działania 60 minut.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i techniczno-budowlanymi, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego budynek hali mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażony jest w następujące urządzenia przeciwpożarowe:

- przeciwpożarowy wyłącznik prądu – na terenie zakładu znajduje się jeden przeciwpożarowy wyłącznik prądu, zlokalizowany na zewnętrznej ścianie rozdzielni prądu.
Zastosowanie wyłącznika prądu powoduje, że cały teren zakładu, w tym wszystkie budynki zostają pozbawione zasilania podstawowego,
- urządzenia oddymiające - hala została wyposażona w samoczynnie uruchamiane klapy dymowe. Uruchamianie klap realizowane jest poprzez czujki dymu znajdujące się w obrębie hali magazynowej oraz ręcznie poprzez przyciski usytuowane na hali. Zapewniono odpowiednie napowietrzenie hali. Geometryczna powierzchnia otworu dopływu powietrza wynosi 130% powierzchni czynnej,
- hydranty wewnętrzne – w strefie pożarowej PM z uwagi na ustaloną gęstość obciążenia ogniowego zabudowano hydranty 52 mm z węzami płaskoskładanymi. Zasięg ochronny

hydrantów wynosi 30 m, z uwzględnieniem długości odcinka węża hydrantu wewnętrznego (20 m) oraz efektywnego zasięgu rzutu prądów gaśniczych – 10 m. Zawory odcinające hydrantów wewnętrznych są umieszczone na wysokości $1,35 \pm 0,1$ m od poziomu podłogi. Zawory odcinające w hydrantach 52 mm posiadają nasady tłoczne skierowane do dołu, usytuowane wraz z pokrętkiem zaworu względem ścian lub obudowy w sposób umożliwiający łatwe przyłączanie węża tłoczego oraz otwieranie i zamykanie jego zaworu.

Przed hydrantem wewnętrznym zapewnia się dostateczną przestrzeń do rozwinięcia linii gaśniczej,

- system sygnalizacji pożaru – w budynku przy bramie głównej zainstalowana jest centrala sygnalizacji pożaru, która monitoruje wszystkie obiekty na terenie zakładu,
- oświetlenie ewakuacyjne – instalację awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego - instalacja ta została wykonana zgodnie z PNEN 1838 oraz PN-EN 50172 – natężenie 1Lux, w pobliżu urządzeń przeciwpożarowych min. 5Lux, czas działania 60 minut.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i techniczno-budowlanymi, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego budynek Magazynu materiałów niebezpiecznych i wyselekcjonowanych wyposażony jest w następujące urządzenia przeciwpożarowe:

- przeciwpożarowy wyłącznik prądu – na terenie zakładu znajduje się jeden przeciwpożarowy wyłącznik prądu, zlokalizowany na zewnętrznej ścianie rozdzielni prądu.
Zastosowanie wyłącznika prądu powoduje, że cały teren zakładu, w tym wszystkie budynki zostają pozbawione zasilania podstawowego,
- system sygnalizacji pożaru - w budynku przy bramie głównej zainstalowana jest centrala sygnalizacji pożaru, która monitoruje wszystkie obiekty na terenie zakładu,
- oświetlenie ewakuacyjne - instalację awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego - instalacja ta została wykonana zgodnie z PNEN 1838 oraz PN-EN 50172 – natężenie 1Lux, w pobliżu urządzeń przeciwpożarowych min. 5Lux, czas działania 60 minut.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i techniczno-budowlanymi, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego wiata na paliwo alternatywne wyposażona jest w następujące urządzenia przeciwpożarowe:

- przeciwpożarowy wyłącznik prądu – na terenie zakładu znajduje się jeden przeciwpożarowy wyłącznik prądu, zlokalizowany na zewnętrznej ścianie rozdzielni prądu.
Zastosowanie wyłącznika prądu powoduje, że cały teren zakładu, w tym wszystkie budynki zostają pozbawione zasilania podstawowego.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i techniczno-budowlanymi, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego kompostownia po hermetyzacji wyposażona zostanie w następujące urządzenia przeciwpożarowe:

- przeciwpożarowy wyłącznik prądu – na terenie zakładu znajduje się jeden przeciwpożarowy wyłącznik prądu, zlokalizowany na zewnętrznej ścianie rozdzielni prądu.
Zastosowanie wyłącznika prądu powoduje, że cały teren zakładu, w tym wszystkie budynki zostają pozbawione zasilania podstawowego,
- oświetlenie ewakuacyjne instalację awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego - instalacja ta została wykonana zgodnie z PNEN 1838 oraz PN-EN 50172 – natężenie 1Lux, w pobliżu urządzeń przeciwpożarowych min. 5Lux, czas działania 60 minut.”

XXII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze posiada decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/2015 z dnia 30 lipca 2015 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r.) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, zlokalizowanej w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19 F.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 5.3. b) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.). Z uwagi na prowadzenie przez zakład instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2016 r., poz. 71), należało uznać za przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek, a w rozpatrywanym przypadku Marszałek Województwa Śląskiego.

Podaniem z dnia 30 lipca 2018 r. (wpływ do tut. Urzędu: 31 lipca 2018 r.) przedstawiciele spółki wystąpili z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z zaistniałymi rozbieżnościami od warunków określonych w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym. Rozbieżności te wynikały ze zmiany sposobu funkcjonowania przedmiotowej instalacji, zatem prowadzący instalację przedłożył do tut. Urzędu wniosek o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.).

Zmiany objęte wnioskiem w pierwotnym brzmieniu polegały na:

- dobudowie nowej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów składającej się z 6 bioreaktorów betonowych do istniejących tuneli „BIODEGMA” (wyeliminowanie istniejących przyzm dojrzewania stabilizatu),
- modernizacji istniejących tuneli „BIODEGMA” (8 szt.) poprzez wymianę otwieranego dachu wyposażonego w membranę na stały, szczelny i nieotwierany dach jednospadowy ,
- budowie hali operacyjnej i łącznika pomiędzy projektowanymi 6 bioreaktorami betonowymi i modernizowanymi tunelami BIODEGMA i zabudowaniu w niej istniejących przenośników taśmowych transportujących frakcje podsitową 0 – 80 mm (przeznaczoną do procesów stabilizacji) z hali mechanicznego przetwarzania, co wyeliminuje transport ładówkami kołowymi,
- zwiększeniu wydajności instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) z 30 000 Mg/rok do 36 000 Mg/rok,
- wprowadzeniu możliwości wariantowego wykorzystania tuneli „BIODEGMA”,
- przebudowie (rozbudowie) istniejącej sieci kanalizacji deszczowej poprzez wykonanie studni chłonnych, do których odprowadzany będzie nadmiar wód opadowych i roztopowych za pośrednictwem szczelnego zbiornika retencyjnego.

Ze względu na zakres wnioskowanych zmian, przekładający się na sposób funkcjonowania instalacji, przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego została uznana za istotną, w związku z czym na podstawie art. 210 ust. 1 oraz 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.), strona wniosła połowę opłaty rejestracyjnej na konto

Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, w kwocie 2080 PLN. Wysokość opłaty określono na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183). Uiszczono również opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN na konto Urzędu Miasta Katowice, określoną zgodnie z załącznikiem ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2012 r., poz. 1827 z późn. zm.).

Do dokumentacji wnioskowej dołączono decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Zabrze nr OŚ/23-2017 z dnia 14 listopada 2017 r., w której ustalono środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pn.: „Modernizacja instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19F” zlokalizowanego na działkach o numerach ewidencyjnych 1695/49 i 1689/43 przy ul. Cmentarnej 19F w Zabrzu. Do wniosku nie dołączono raportu początkowego ani analizy konieczności wykonania raportu początkowego, w myśl art. 208 ust. 2 pkt. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.). Natomiast prowadzący instalację, pismem z dnia 5 marca 2019 r. złożył oświadczenie, iż zmiana objęta wnioskiem nie wiąże się z wystąpieniem substancji powodujących ryzyko oraz stworzeniem możliwości zanieczyszczenia tymi substancjami gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395).

Zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Strony do Ministerstwa Środowiska.

Prowadzący instalację oświadczył, iż wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, a także informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592), nakładającej na przedsiębiorcę dodatkowe obowiązki, związane z dostosowaniem przedłożonej wcześniej dokumentacji do aktualnie obowiązujących przepisów prawa, Marszałek Województwa Śląskiego wezwał stronę do uzupełnienia wniosku w ww. zakresie, pismem z dnia 15 października 2018 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-01103/18).

Jednocześnie, na podstawie art. 123 § 1 i art. 101 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j.: Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) w związku z art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592) Marszałek Województwa Śląskiego, postanowieniem nr 687/OS/2018 z dnia 16 października 2018 r. zawiesił przedmiotowe postępowanie administracyjne, do czasu uzupełnienia wniosku (nie dłużej niż na okres 6 miesięcy, w myśl art. 9 ust. 2 powyższej ustawy).

Pismem z dnia 28 marca 2019 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 1 kwietnia 2019 r.), strona przedłożyła uzupełnienie w zakresie wymaganym przepisami prawa. Wobec powyższego Marszałek Województwa Śląskiego podjął postępowanie administracyjne w drodze postanowienia nr 263/OS/2019 z dnia 4 kwietnia 2019 r. w trybie art. 123 oraz art. 97 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j.: Dz. U. z 2020 r. poz. 256). Strona, w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym zaświadczenia oraz oświadczenia o niekaralności osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS – w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydanych na wniosek przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.), strona przedłożyła operat przeciwpożarowy oraz, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, postanowienie Komendanta Miejskiego Straży Pożarnej w Zabrze znak: MZ.5585.16.2019.KM z dnia 8 marca 2019 r., w którym uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej określone w przedmiotowym operacie, jednocześnie wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w przedmiotowym operacie przeciwpożarowym.

Na podstawie art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, po uzupełnieniu wymogów formalnych wniosku zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 14 maja 2019 r. poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (ze zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy i wniesieniu uwag, wskazując 30-dniowy termin, od dnia ukazania się ogłoszenia.

Przedmiotowe ogłoszenie zostało umieszczone na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego do dnia 17 czerwca 2019 r.

Pismem z dnia 14 maja 2019 r. ogłoszenie Marszałka Województwa Śląskiego przekazano do Urzędu Miejskiego w Zabrze z prośbą o zamieszczenie ogłoszenia na tablicy ogłoszeń tamtejszego Urzędu oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. Ogłoszenie udostępniono do informacji publicznej w dniach od 20 maja 2019 r. do 21 czerwca 2019 r.

W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne wnioski z tytułu przysługującego prawa do składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Pismem z dnia 4 czerwca 2019 r. strona zawnioskowała o zawieszenie postępowania administracyjnego będącego przedmiotem sprawy. Marszałek Województwa Śląskiego zawiesił postępowanie na wniosek strony wydając, na podstawie art. 123 § 1 oraz art. 98, art. 101 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, postanowienie nr 428/OS/2019 z dnia 6 czerwca 2019 r.

Pismem z dnia 18 września 2019 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 18 września 2019 r.) strona złożyła wniosek o podjęcie przedmiotowego postępowania administracyjnego. Jednocześnie, strona w załączeniu przedłożyła uzupełnienie do wniosku, wskazując, iż jest to ostateczna wersja wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Marszałek Województwa Śląskiego, postanowieniem nr 637/OS/2019 z dnia 23 września 2019 r. podjął na wniosek strony przedmiotowe postępowanie administracyjne, na podstawie art. 123 oraz art. 97 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego.

Zmiany objęte wnioskiem w ostatecznym brzmieniu polegały na:

- budowie nowej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biologicznej stabilizacji) w postaci 6 bioreaktorów betonowych,
- budowie hali operacyjnej, do której przenośnikami transportowana będzie frakcja 0-80 mm przeznaczona do procesów stabilizacji oraz, w której wykonywane będą operacje pomocnicze np. przesiewanie stabilizatu,
- modernizacji oraz zabudowie istniejących przenośników taśmowych transportujących frakcje podsitową 0 – 80 mm (przeznaczoną do procesów stabilizacji) z hali mechanicznego przetwarzania do hali operacyjnej, co wyeliminuje rozwiewanie odpadów przez wiatr, zabezpieczy przed wpływem warunków atmosferycznych oraz ograniczy transport ładunkami,
- przebudowie (rozbudowie) istniejącej sieci kanalizacji deszczowej poprzez wykonanie zbiornika

retencyjnego oraz studni chłonnych, do których odprowadzany będzie nadmiar wód opadowych i roztopowych, pochodzących z powierzchni dachowych.

Ponadto, w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU, instalacja objęta wnioskiem podlegała powyższymi konkluzjom, co również było przedmiotem analizy w prowadzonym postępowaniu administracyjnym.

W związku z tym, iż strona ponownie przedłożyła wniosek stanowiący ostateczną wersję wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko ogłoszeniem z dnia 15 października 2019 r., ponownie poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wpłyńięciu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (ze zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy i wniesieniu uwag, wskazując 30-dniowy termin, od dnia ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie zostało umieszczone na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Pismem z dnia 15 października 2019 r. ogłoszenie Marszałka Województwa Śląskiego przekazano do Urzędu Miejskiego w Zabrzu z prośbą o zamieszczenie ogłoszenia na tablicy ogłoszeń tamtejszego Urzędu oraz w pobliżu lokalizacji instalacji również na okres 30 dni. Ogłoszenie udostępniono do informacji publicznej w dniach 17 października 2019 r. do dnia 16 listopada 2019 r. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne wnioski z tytułu przysługującego prawa do składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 25 września 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiej Straży Pożarnej w Zabrzu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.)

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejskiej Straży Pożarnej w Zabrzu wydał postanowienie, znak: MZ.5585.51.2019.WS z dnia 9 października 2019 r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, z zastrzeżeniem, że warunki ochrony przeciwpożarowej, zawarte w operacie przeciwpożarowym muszą być poddane aktualizacji i ocenie Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Zabrzu w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie rozporządzenia ministra właściwego do spraw wewnętrznych w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw środowiska, którzy określą w drodze rozporządzenia, wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, kierując się możliwością wdrożenia wymagań z zakresu bezpieczeństwa pożarowego oraz ryzykiem związanym z zagrożeniem pożarowym, o którym mowa w art. 43 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.)

Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 25 września 2019 r., na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. z 2019 r. Dz.U. poz. 701) zwrócił się do Prezydenta Miasta Zabrze o opinię w związku ze złożonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz prowadzeniem przez spółkę procesu zbierania i przetwarzania odpadów w przedmiotowej instalacji. Prezydent Miasta Zabrze wydał postanowienie, znak: WE.6221.8.2019.BB z dnia 8 października 2019 r., w którym pozytywnie zaopiniował wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej zbierania i przetwarzania odpadów.

Zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. z 2018 r., Dz.U. poz. 701), Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 25 września 2019 r., zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, o wydanie postanowienia w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, po uprzednim przeprowadzeniu kontroli instalacji IPPC będącej przedmiotem wniosku, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzony proces przetwarzania odpadów lub zbierania odpadów, na podstawie art. 41z ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach, po przeprowadzeniu kontroli w zakresie wymaganym przepisami prawa, wydał postanowienie nr 4/2020 z dnia 13 stycznia 2020 r., w którym stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w przedmiotowej instalacji IPPC. Jednocześnie Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach w wydanym postanowieniu, zastrzegł konieczność spełnienia dodatkowych wymogów związanych z oddziaływaniem przedsięwzięcia na środowisko, które uwzględniono w przedmiotowym postanowieniu.

W toku prowadzonego postępowania, w dniu 12 listopada 2019 r. przeprowadzono oględziny instalacji IPPC będącej przedmiotem wniosku, o czym zawiadomiono stronę pismem z dnia 31 października 2019 r. Oględziny przeprowadzili pracownicy Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach, z udziałem przedstawicieli Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Zabrzu. Oględziny zakończono sporządzeniem protokołu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami:

- pismo z dnia 20 sierpnia 2018 r.,
- pismo z dnia 12 września 2018 r.,
- pismo z dnia 15 października 2018 r.,
- pismo z dnia 14 listopada 2019 r.,
- pismo z dnia 29 stycznia 2020 r.

W toku postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia, a także dodatkowe uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- pismo z dnia 31 sierpnia 2018 r. (data wpływu do Urzędu: 5 września 2018 r.),
- pismo z dnia 28 marca 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 1 kwietnia 2018 r.),
- pismo z dnia 5 kwietnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 8 kwietnia 2019 r.),
- pismo z dnia 17 kwietnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 18 kwietnia 2019 r.),
- pismo z dnia 4 czerwca 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 4 czerwca 2019 r.),
- pismo z dnia 18 września 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 18 września 2019 r.),
- pismo z dnia 17 grudnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 20 grudnia 2019 r.),
- pismo z dnia 28 stycznia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 29 stycznia 2020 r.),
- pismo z dnia 17 lutego 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 17 lutego 2020 r.),
- pismo z dnia 28 lutego 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 2 marca 2020 r.),
- pismo z dnia 5 marca 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 9 marca 2020 r.),
- pismo w załączeniu do maila z dnia 30 marca 2020 r.,
- pismo z dnia 26 marca 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 22 kwietnia 2020 r.),
- pismo z dnia 24 kwietnia 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 28 kwietnia 2020 r.),
- pismo z dnia 11 maja 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 11 maja 2020 r.).

Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie i przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach oraz art. 187 ust. 4a Prawo Ochrony Środowiska.

Zmieniane pozwolenie zintegrowane obejmuje zbieranie i przetwarzanie odpadów, a zatem należało ustanowić formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na podstawie art. 48a ustawy o odpadach. Zabezpieczenie roszczeń dla przedmiotowej instalacji zostało wyliczone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256). W związku z powyższym, Marszałek Województwa Śląskiego wydał postanowienie nr 277/OS/2020 z dnia 29 kwietnia 2020 r., w którym na wniosek Strony ustanowił formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Po analizie informacji podanych w zgromadzonej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych wykazano:

W drodze postępowania administracyjnego dokonano zmiany treści decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/2015 z dnia 30 lipca 2015 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F. Do przedmiotowej decyzji wprowadzono zmiany w następujących częściach: w części **I. Rodzaj i parametry instalacji**, w części **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**, w części **III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji oraz w części IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**.

Biorąc pod uwagę fakt, że przedmiotowa instalacja podlega wytycznym określonym w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wdrożenie zapisów konkluzji BAT spowodowało modyfikację treści pozwolenia zintegrowanego w części **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**, w zakresie uwzględnienia zapisów następujących konkluzji: BAT1 – odnoszący się do ogólnej efektywności środowiskowej, BAT2 – odnoszący się do ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń, BAT21 – odnoszący się do sposobów zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenia, BAT23 – odnoszący się do sposobów zapewnienia efektywnego zużycia energii, BAT24 – odnoszący się do sposobów ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, celem zmaksymalizowania ponownego wykorzystania opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami, a także konkluzji BAT dotyczących poszczególnych komponentów, tj.: ochrony powietrza, ochrony środowiska przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej.

W zakresie ochrony powietrza, analiza dokumentacji wykazała co następuje:

Zmiana decyzji dotyczy części biologicznej instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów. W wyniku przeprowadzonej modernizacji instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrze powstanie instalacja przeznaczona do biostabilizacji odpadów (6 zamkniętych bioreaktorów betonowych). Bioreaktory te wyposażone zostaną w zamykane, szczelne bramy, system napowietrzania wsadu (podłoga napowietrzająca), system zbierania odcieków oraz zewnętrzny biofiltr mający za zadanie oczyszczenie powietrza poprocesowego. Urządzeniami towarzyszącymi instalacji będą wentylatory napowietrzające, wentylator odciągowy oraz w pełni zautomatyzowany system sterowania procesem.

Nad nowopowstałą częścią biologiczną instalacji oraz już istniejącą w ich części ruchowej (strefa załadunku i wyładunku) wybudowana zostanie nadbudowa, która utworzy korytarz technologiczny obejmujący strefę załadunku i wyładunku. Pozwoli to na ograniczenie w maksymalnym stopniu emisji zanieczyszczeń pyłowych i odorowych z procesu załadunku i rozładunku tuneli.

Dodatkowo wybudowana zostanie hala operacyjna, do której transportowana będzie frakcja podsitowa oraz odbywać się będzie przesiewanie stabilizatu oraz procesy przygotowania odpadów do przetwarzania biologicznego. Planowana modernizacja po jej zakończeniu stanie się instalacją zintegrowaną z obecnie istniejącym modułowo – tunelowym systemem kompostowania odpadów „BIODEGMA” składającym się z 8 tuneli. System ten również zostanie zmodernizowany. W ramach modyfikacji treści decyzji w zakresie dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, uwzględniono następujące konkluzje BAT dotyczące ochrony powietrza: BAT 3, BAT 8, BAT 10, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 34, BAT 39. Zgodnie z treścią BAT 10 prowadzący instalację został zobowiązany do monitorowania następujących parametrów w określonych częstotliwościach: pył - z częstotliwością raz na sześć miesięcy, H₂S - z częstotliwością raz na sześć miesięcy, NH₃ - z częstotliwością raz na sześć miesięcy, stężenie odorów - z częstotliwością raz na sześć miesięcy, całkowite LZO - z częstotliwością raz na sześć miesięcy oraz dla instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania: pył - z częstotliwością raz na sześć miesięcy. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. opracowało i wdrożyło Plan zarządzania odorami zgodny z BAT 10.

Zgodnie z wymogami BAT 39 w instalacji stosuje się segregację strumieni gazów odlotowych, recyrkulację gazów odlotowych oraz skraplanie pary wodnej zawartej w gazach odlotowych. Graniczne wielkości emisji nie zostaną przekroczone poprzez zastosowanie niżej wymienionych rozwiązań:

- modernizację części biologicznej instalacji MBP - instalacja do biostabilizacji odpadów stanowić będzie 6 zamkniętych bioreaktorów betonowych. Bioreaktory te wyposażone zostaną w zamykane, szczelne bramy, system napowietrzania wsadu (podłoga napowietrzająca), automatyczny system zraszania, system zbierania odcieków oraz zewnętrzny biofiltr mający za zadanie oczyszczenie powietrza poprocesowego. Urządzeniami towarzyszącymi instalacji będą wentylatory napowietrzające, wentylator odciągowy oraz w pełni automatyczny system sterowania procesem. Dodatkowo wybudowana zostanie hala operacyjna, do której transportowana będzie frakcja podsitowa, gdzie odbywać się będzie przesiewanie stabilizatu oraz procesy przygotowania odpadów do przetwarzania biologicznego,
- zanieczyszczone powietrze poprocesowe będzie odsysane z nowo wybudowanych żelbetowych tuneli kompostujących, hali operacyjnej oraz hali sortowni za pomocą wentylatorów. Powietrze wylotowe będzie wdmuchiwane do dwóch kontenerów, stanowiących filtr biologiczny. Po wstępnym oczyszczeniu w biofiltrze powietrze będzie oczyszczone przez filtr mechaniczny (workowy), a z niego wprowadzone do trzeciego kontenera wypełnionego węglem aktywnym. Powietrze przepływając przez filtr wypełniony węglem aktywnym podlega ostatecznemu oczyszczeniu i wydalone jest do atmosfery.

Analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, iż roczna emisja pyłu ulega redukcji o 0,31 Mg, roczna emisja LZO o 0,097 Mg, NH₃ o 0,108 Mg.

Przy zachowaniu określonych w decyzji wielkości dopuszczalnych poziomów emisji substancji do powietrza, instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym będzie spełniać wymagania przepisów prawnych.

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem, analiza dokumentacji wykazała co następuje:

Zmiany dokonane w instalacji wiążą się ze zmianą ilości, rodzaju i lokalizacji źródeł hałasu. Powstaną nowe źródła hałasu, a część istniejących źródeł hałasu ulegnie likwidacji. W drodze niniejszej decyzji zweryfikowane zostały parametry akustyczne istniejących źródeł hałasu. Dokonano zmiany w części dotyczącej charakterystyki źródeł hałasu na terenie instalacji. W piśmie Prezydenta Miasta Zabrze z dnia 10.04.2019 r., znak: WB.6724.19.2019.MB, organ ten na podstawie aktualnego, faktycznego przeznaczenia i zagospodarowania terenów sąsiadujących z Zakładem Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrzu, w myśl art. 115 i 114 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) dokonał kwalifikacji tych terenów pod kątem akustycznym. Z pisma tego wynika, że najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są zaznaczone na załączniku graficznym tereny przeznaczone pod zabudowę mieszkaniową oraz tereny rekreacyjno-wypoczynkowe.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę opinię Prezydenta Miasta Zabrze odnośnie kwalifikacji akustycznej terenów, a także rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tj. Dz.U. z 2014 r. poz.112), określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla ww. terenów.

Zmianie uległa wyznaczona liczba i lokalizacja punktów monitoringu hałasu. Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu po wprowadzeniu projektowanych zmian wynika, że przewidziane do stosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT18) są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Poprzez likwidację części hałaśliwych operacji na zewnątrz pomieszczeń, klimat akustyczny otoczenia może ulec poprawie. Zastosowanie konkluzji BAT17 ogranicza się do przypadków, jeżeli w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie. Wówczas w ramach BAT1 i BAT17 niezbędne będzie opracowanie i wdrożenie planu zarządzania hałasem jako części zarządzania środowiskowego.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, analiza dokumentacji wykazała co następuje:

Na podstawie analizy zgromadzonej dokumentacji, do decyzji wprowadzono zmiany w następujących częściach: w części **I. Rodzaj i parametry instalacji**, punkt **4.3.2.1. Ścieki przemysłowe**, zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. „d” ustawy Prawo ochrony środowiska do przedmiotowego punktu dodano informacje o stanie i składzie ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji IPPC, wprowadzanych do kanalizacji innych podmiotów, w punkcie **4.3.2.3. Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone)** dodano informacje o aktualnym sposobie zagospodarowania tych wód, wynikającym z pozwolenia wodnoprawnego wydanego dla zakładu decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Gliwicach PGW Wody Polskie z 5 czerwca 2018 r. znak: GL.ZUZ.1.421.131.2018.PW.

W ramach modyfikacji treści decyzji w zakresie dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w części **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**, uwzględniono spełnione przez rozpatrywaną instalację konkluzje BAT w zakresie gospodarki wodno - ściekowej. Uwzględniono następujące konkluzje: BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20, BAT 35. W części **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**, zaktualizowano zapisy w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

W zakresie gospodarki odpadami, analiza dokumentacji wykazała co następuje:

Zgodnie z obecnie obowiązującą decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r., zmienioną decyzją z dnia decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r., mechaniczna obróbka odpadów realizowana jest w rozbudowanej stacji segregacji odpadów, a biologiczne przetwarzanie odbywa się w kompostowni kontenerowej (odpady kuchenne i biodegradowalne), na przyrmach ułożonych na płytach betonowych metodą (naturalnie napowietrzonym podłożu – odpady biodegradowalne) i w zrealizowanej w 2012 r. kompostowni tunelowej typu „BIODEGMA” (frakcja podsitowa zmieszanych odpadów komunalnych).

Planowana zmiana dotyczy części biologicznej instalacji MBP, tj. w wyniku przeprowadzonej modernizacji instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19F, powstała instalacja do biostabilizacji odpadów (6 zamkniętych bioreaktorów betonowych). Bioreaktory te wyposażone zostaną w zamykane, szczelne bramy, system napowietrzania wsadu (podłoga napowietrzająca), automatyczny system zraszania, system zbierania odcieków oraz zewnętrzny biofiltr mający za zadanie oczyszczenie powietrza poprocesowego. Urządzeniami towarzyszącymi instalacji będą wentylatory napowietrzające, wentylator odciągowy oraz w pełni automatyczny system sterowania procesem.

Złożony wniosek o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, dotyczy więc zmiany procesu kompostowania intensywnego, który obecnie prowadzony jest w tunelach BIODEGMA, a w wyniku modernizacji przeniesione zostanie do nowo wybudowanych tuneli betonowych. Oznacza to, że tunele BIODEGMA nie będą wykorzystywane w procesie przetwarzania biologicznego. BIODEGMA nie tylko przestaje być procesem wiodącym, ale przestaje być procesem stosowanym w technologii. Przewiduje się, że BIODEGMA powróci do eksploatacji jako miejsce, gdzie prowadzone będzie proces dojrzewania, ale dopiero po ich zmodernizowaniu. Modernizacja tuneli BIODEGMA zostanie opisana w kolejnym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Ponadto, wnioskodawca wniósł o dostosowanie przedmiotowej decyzji do obowiązującego prawa zgodnie z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) co zostało ujęte w niniejszej decyzji.

Wnioskodawca posiada Decyzję Nr 14/2011 Powiatowego Lekarza Weterynarii w Gliwicach z dnia 2 lutego 2011 roku w zakresie przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 08 - Odpady kuchenne ulegające biodegradacji.

W ramach zmiany treści decyzji w zakresie dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w części **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**, uwzględniono spełnione przez rozpatrywaną instalację konkluzje BAT w zakresie gospodarki odpadami. Uwzględniono następujące konkluzje: BAT 4, BAT 5.

Pismem z dnia 22 maja 2020 r. wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów, w myśl z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwić im wypowiedzenie się co do zebranych dowodów. W związku z powyższym zawiadomiono strony o zakończeniu postępowania dowodowego i możliwości zapoznania się oraz wypowiedzenia co do zebranych dokumentów i dowodów przed wydaniem decyzji.

Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony, zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.


Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, zgodnej z warunkami określonymi w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz., 256 ze zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN.

2 up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

W wersji papierowej:

1. Pani Olga Gęsiarz – pełnomocnik spółki Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrzu
ul. Lecha 10
41-800 Zabrze
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2
40-036 Katowice
3. Urząd Miejski w Zabrzu
ul. Powstańców Śląskich 5-7
41-800 Zabrze
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. a/a – poz. rej. 51

W wersji elektronicznej:

1. Ministerstwo Klimatu (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.RW – SOD (AS)