



Decyzja nr	1571/OS/2019
Organ wydający	Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 listopada 2010 r. Nr 5062/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2011 r. Nr 1082/OS/2011, z dnia 12 listopada 2014 Nr 2255/OS/2014, z dnia 30 grudnia 2015 r. Nr 2305/OS/2015, z dnia 25 lipca 2016 r. Nr 1609/OS/2016, z dnia 12 lipca 2017 r. Nr 2374/OS/2017 oraz z dnia 06.08.2018r. Nr 2414/OS/2018) dla instalacji spalania paliw oraz instalacji do oczyszczania ścieków, powiązanej technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, zlokalizowanych w Oddziale Elektrowni Łagisza w Będzinie przy ul. Pokoju 14, eksploatowanych przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 (REGON: 276854946, NIP: 6321792812)

Na podstawie

art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2018 r. Dz. U. poz. 2096)(zwany dalej KPA) w związku z art. 192, art. 204 ust. 2 oraz art.378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2018 r. Dz. U. poz. 799 ze zm.) (zwany dalej POŚ)

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 listopada Nr 5062/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2011 r. Nr 1082/OS/2011, z dnia 12 listopada 2014 Nr 2255/OS/2014, z dnia 30 grudnia 2015 r. nr 2305/OS/2015, z dnia 25 lipca 2016 r. Nr 1609/OS/2016, z dnia 12 lipca 2017 r. nr 2374/OS/2017 oraz z dnia 06.08.2018r. Nr 2414/S/2018) dla instalacji spalania paliw oraz instalacji do oczyszczania ścieków, powiązanej technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, zlokalizowanych w Oddziale Elektrowni Łagisza w Będzinie przy ul. Pokoju 14, eksploatowanych przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 (REGON: 276854946, NIP: 6321792812) w następujący sposób:

I. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

w punkcie 1.1. „Prowadzący instalacje i lokalizacja instalacji.”

w podpunkcie b) „instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.”

tabela :,,

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja spalania paliw (3 kotły pyłowe typu OP-380k o mocy zainstalowanej 120 MWe, każdy, 1 kocioł fluidalny typu BF 1300 o mocy 460 MWe, sumaryczna moc elektryczna wynosi 820 MWe, z kolei łączna moc cieplna kotłów wynosi 2040 MWt	ul. Pokoju 14	42-500	Będzin	1.1	§2 ust. 1 pkt 3	1	1903, 1901, 1902/39, 1900, 1902/75, 1902/40, 1902/43, 1902/41, 1902/42, 1902/9.
2	Instalacja do oczyszczania ścieków, powiązana technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw	ul. Pokoju 14	42-500	Będzin	6.13	art. 378 ust 2a	1	1902/8, 1902/10, 1902/20, 2360/4, 2360/6

otrzymuje brzmienie:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja spalania paliw (2 kotły płytowe typu OP-380k o mocy zainstalowanej 120 MW _e , każdy, 1 kocioł fluidalny typu BF 1300 o mocy 460 MW _e , sumaryczna moc elektryczna wynosi 700 MW _e , z kolei łączna moc cieplna kotłów wynosi 1698 MW_t	ul. Pokoju 14	42-504	Będzin	1.1	§2 ust. 1 pkt 3	1	1903, 1901, 1902/39, 1900, 1902/75, 1902/40, 1902/43, 1902/41, 1902/42, 1902/9.
2	<i>Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego</i>	ul. Pokoju 14	42-504	Będzin	6.13	art. 378 ust 2a	1	1902/8, 1902/10, 1902/20, 2360/4, 2360/6

II. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

w punkcie 2.1.1. „Instalacja IPPC do energetycznego spalania paliw.

następujące wyrazy:

„Elektrownia Łagisza jest zawodową elektrownią kondensacyjną wyposażoną w człon ciepłowniczy. W produkcji energii wykorzystuje się proces energetycznego spalania węgla kamiennego (paliwem rozpałkowym jest olej opałowy).

W elektrowni są eksploatowane 4 kotły energetyczne:

- 3 kotły pyłowe typu OP-380k o mocy zainstalowanej 120 MW_e każdy,
- 1 kocioł fluidalny typu BF 1300 o mocy 460 MW_e.

Podstawowe parametry Elektrowni Łagisza:

- moc cieplna wprowadzana w paliwie: 2040 MW_t,
- moc elektryczna turbozespołów zainstalowana: 820 MW_e,
- moc elektryczna turbozespołów osiągalna: 820 MW_e.

Łączna zainstalowana moc elektryczna Elektrowni wynosi 820 MW_e.

Podstawowe parametry mocy kotłów (bloki 5,6,7,10):

Bloki energetyczne - 3 kotły pyłowe OP-380k i 1 kocioł fluidalny BF 1300					
Nr kotła		K-5	K-6	K-7	K-10
Typ kotła		OP-380k	OP-380k	OP-380k	BF 1300
Moc cieplna wprowadzana w paliwie (MW _t)		342	330	346	1 022
Wydajność maksymalna (Mg pary/h)		380	380	380	1 300
Rok uruchomienia		1969	1970	1970	2009
Układ pracy z turbiną		TK-5	TK-6	TK-7	TK-10
Moc elektryczna bloku (MW)	zainstalowana	120	120	120	460
	osiągalna	120	120	120	460
Nr emitora		E-2 (H=200 m, d=7,7 m)			E-4 chłodnia kominowa (H=133 m, d=55,4 m)

Kotły typu OP-380k są kotłami całkowicie opromieniowanymi z naturalnym obiegiem wody, jednowalczakowymi. Powierzchnie ogrzewalne umieszczone są w dwu ciągach. Ciąg pierwszy stanowi komora paleniskowa całkowicie ekranowana. W górnej części komory paleniskowej umieszczony jest półopromieniowany przegrzewacz pary świeżej III-go stopnia tzw. grodziowy. W kanale międzyciągowym jest umieszczony przegrzewacz pary świeżej II-go stopnia. Drugi ciąg jest podzielony na dwie części. W kanale głównym umieszczony jest przegrzewacz pary wtórnej i przegrzewacz pary świeżej I-go stopnia, natomiast w kanale obejściowym zabudowana jest część podgrzewacza wody. W kotłach nr 6 i 7 po modernizacji, drugi ciąg nie posiada ściany działowej. Kotły podwieszane są na rusztach nośnych, wspartych na słupach stanowiących jednocześnie konstrukcję nośną budynku. Każdy kocioł wyposażony jest w 6 zespołów młynowych podających pył do 20 palników pyłowych (kocioł nr 5) i 12 palników pyłowych (kotły nr 6 i 7), umieszczonych na przedniej ścianie komory paleniskowej, dwa obrotowe podgrzewacze powietrza, dwa wentylatory podmuchu, dwa wentylatory ciągu oraz w urządzenie odpylające-elektrofiltr o skuteczności odpylania powyżej 99%. Kotły bloków nr 5, 6, 7 wyposażone są w instalację odsiarczania spalin metodą pól suchą. Na wszystkich pracujących kotłach zastosowano dysze dopalające OFA, natomiast na kotłach bloków nr 6 i 7 palniki niskoazotujące HTRN. Zbiorniki popiołu, sorbentu oraz produktu z Instalacji Odsiarczania Spalin wyposażone są w filtry tkaninowe.

Kocioł zainstalowany na bloku 460 MWe jest kotłem przepływowym z cyrkulującym złożem fluidalnym, na parametry nadkrytyczne. Ściany paleniska, z pionowym orurowaniem, stanowią część parownika. Palenisko z pionowymi rurami jest konstrukcją samonośną. Przegrzewacze pierwotne i wtórne umieszczone są w drugim ciągu, ostatnie stopnie przegrzewu pierwotnego i wtórnego umieszczono w wymiennikach. Kocioł został wyposażony w obrotowy podgrzewacz powietrza. W kotle możliwe jest spalanie węgla o zróżnicowanych parametrach. Spalanie węgla w złożu fluidalnym, do którego dodawany jest sorbent w postaci piasku kamienia wapiennego gwarantuje redukcję emisji dwutlenku siarki o 90-95%. Ograniczenie emisji tlenków azotu jest realizowane poprzez tzw. etapowe spalanie oraz możliwość spalania węgla w niższej temperaturze w stosunku do kotłów konwencjonalnych, a także dozowanie do komory kotła sorbentu w postaci wody amoniakalnej. Odpylanie jest realizowane poprzez zastosowanie wysokoskutecznego urządzenia odpylającego – elektrofiltru.”

otrzymują brzmienie:

„ 2.1.1. Instalacja IPPC do energetycznego spalania paliw.

Elektrownia Łagisza jest zawodową elektrownią kondensacyjną wyposażoną w człon ciepłowniczy.

W produkcji energii wykorzystuje się proces energetycznego spalania węgla kamiennego w kotle fluidalnym (paliwem rozpałkowym jest olej opałowy).

W elektrowni są eksploatowane 3 kotły energetyczne:

- 2 kotły pyłowe typu OP-380k o mocy zainstalowanej 120 MW_e każdy,
- 1 kocioł fluidalny typu BF 1300 o mocy 460 MW_e.

Podstawowe parametry Elektrowni Łagisza:

- moc cieplna wprowadzana w paliwie: 1716,9 MW_t,
- moc elektryczna turbozespołów zainstalowana: 700 MW_e,
- moc elektryczna turbozespołów osiągalna: 700 MW_e.

Łączna zainstalowana moc elektryczna Elektrowni wynosi 700 MW_e.

Podstawowe parametry mocy kotłów (bloki 6,7,10):

Bloki energetyczne - 2 kotły pyłowe OP-380k i 1 kocioł fluidalny BF 1300				
Nr kotła		K-6	K-7	K-10
Typ kotła		OP-380k	OP-380k	BF 1300
Moc cieplna wprowadzana w paliwie (MW _t)		330	346	1 022
Wydajność maksymalna (Mg pary/h)		380	380	1 300
Rok uruchomienia		1970	1970	2009
Układ pracy z turbiną		TK-6	TK-7	TK-10
Moc elektryczna bloku (MW)	zainstalowana	120	120	460
	osiągalna	120	120	460
Nr emitora		E-2 (H=200 m, d=7,7 m)		E-4 chłodnia kominowa (H=133 m, d=55,4 m)

Kotły typu OP-380k są kotłami całkowicie opromieniowanymi z naturalnym obiegiem wody, jednowalczakowymi. Powierzchnie ogrzewalne umieszczone są w dwu ciągach. Ciąg pierwszy stanowi komora paleniskowa całkowicie ekranowana. W górnej części komory paleniskowej umieszczony jest półopromieniowany przegrzewacz pary świeżej III-go stopnia tzw. grodziowy. W kanale międzyciągowym jest umieszczony przegrzewacz pary świeżej II-go stopnia. Drugi ciąg jest podzielony na dwie części.

W kanale głównym umieszczony jest przegrzewacz pary wtórnej i przegrzewacz pary świeżej I-go stopnia, natomiast w kanale obejściowym zabudowana jest część podgrzewacza wody.

W kotłach nr 6 i 7 po modernizacji, drugi ciąg nie posiada ściany działowej. Kotły podwieszane są na rusztach nośnych, wspartych na słupach stanowiących jednocześnie konstrukcję nośną budynku. Każdy kocioł wyposażony jest w 12 palników pyłowych (kotły nr 6 i 7), umieszczonych na przedniej ścianie komory paleniskowej, dwa obrotowe podgrzewacze powietrza, dwa wentylatory podmuchu, dwa wentylatory ciągu oraz w urządzenie odpylające-elektrofiltr o skuteczności odpylania powyżej 99%. Kotły bloków nr 6, 7 wyposażone są w instalację odsiarczania spalin metodą pól suchą. Na wszystkich pracujących kotłach zastosowano dysze dopalające OFA, natomiast na kotłach bloków nr 6 i 7 palniki niskoazotujące HTRN. Zbiorniki popiołu, sorbentu oraz produktu z Instalacji Odsiarczania Spalin wyposażone są w filtry tkaninowe.

Kocioł zainstalowany na bloku 460 MWe jest kotłem przepływowym z cyrkulującym złożem fluidalnym, na parametry nadkrytyczne. Ściany paleniska, z pionowym orurowaniem, stanowią część parownika. Palenisko z pionowymi rurami jest konstrukcją samonośną. Przegrzewacze pierwotne i wtórne umieszczone są w drugim ciągu, ostatnie stopnie przegrzewu pierwotnego

i wtórnego umieszczono w wymiennikach. Kocioł został wyposażony w obrotowy podgrzewacz powietrza. W kotle możliwe jest spalanie węgla o zróżnicowanych parametrach. Spalanie węgla w złożu fluidalnym, do którego dodawany jest sorbent w postaci piasku kamienia wapiennego gwarantuje redukcję emisji dwutlenku siarki o 90-95%. Ograniczenie emisji tlenków azotu jest realizowane poprzez tzw. etapowe spalanie oraz możliwość spalania węgla w niższej temperaturze w stosunku do kotłów konwencjonalnych, a także dozowanie do komory kotła sorbentu w postaci wody amoniakalnej. Odpylanie jest realizowane poprzez zastosowanie wysokoskutecznego urządzenia odpylającego – elektrofiltru.”

III. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

w punkcie I.2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii.”

podpunkt 2.1.3.2. „Urządzenia wytwarzania energii elektrycznej.”
otrzymuje brzmienie:

„2.1.3.2. Urządzenia wytwarzania energii elektrycznej.
Bloki nr: 6 i 7

Wytwarzanie energii odbywa się w turbinach typu TK-120 (turbiny akcyjne, kondensacyjne, trójkadłubowe, jednowałowe, dwuwylotowe z przegrzewem międzystopniowym, z sześciostopniowym układem regeneracyjnym, zasilanym z nieregulowanych upustów turbiny o mocach znamionowych 120 MW, pracujących w układzie blokowym. Turbiny zasilane są parą z kotłów OP-380k i współpracują z 2 chłodniami kominowymi. Zainstalowane generatory typu TGH-120 posiadają chłodzenie wodorowe oraz uszczelnienie olejowe – sprawność 90,4 %.

Blok nr 10 z kotłem fluidalnym

W skład bloku wchodzi wysokosprawny turbozespół z trójkadłubową turbiną parową i układem regeneracji oraz generatorem z chłodzeniem wodorowym, zapewniający odpowiednie wykorzystanie entalpii pary świeżej i przegrzanej oraz przekształcenie jej w energię elektryczną. Para wylotowa z turbiny jest kierowana do skraplacza chłodzonego wodą chłodzącą w obiegu zamkniętym z chłodnią kominową mokrą. Sprawność generatora bloku 460 MW wynosi 98,76%.”

IV. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

w punkcie I.2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii.”

podpunkt 2.1.3.3. „Urządzenia do wyprowadzania mocy.”
otrzymuje brzmienie:

„2.1.3.3. Urządzenia do wyprowadzania mocy.

Bloki nr: 6 i 7

Wyprowadzenie mocy z generatorów realizowane jest jednofazowymi ekranowanymi szynoprzewodami do transformatorów blokowych. Moc z transformatorów bloku nr 6 i 7 wprowadzona jest do rozd. sieciowej 220 kV, linią napowietrzną.

Blok nr 10 z kotłem fluidalnym

Wyprowadzenie mocy z generatora realizowane jest jednofazowymi ekranowanymi szynoprzewodami do wyłącznika generatorowego, a następnie do transformatora blokowego. Moc z transformatora blokowego wyprowadzana jest do rozd. sieciowej 400 kV linią napowietrzną.”

V. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

w punkcie 2.1.3.: „Urządzenia i działalność powiązana technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw.”,

punkt 2.1.3.5. „Odpopielanie i odżużlanie.”

otrzymuje brzmienie:

„2.1.3.5. Odpopielanie i odżużlanie

Popiół z kotłów OP-380k wychwytywany jest w elektrofiltrach. Odbiór, transport i buforowanie popiołu realizowane jest w systemie pneumatycznego transportu w stanie suchym. Popiół transportowany jest do zbiorników buforowych $V=2000\text{ m}^3$ i stacji załadunkowych $2 \times V=340\text{ m}^3$. Na blokach nr 6 i 7 istnieje zmodernizowany układ odbioru żużla, który odbierany jest bezpośrednio z wanien odżużlaczy i poprzez system przenośników kierowany wprost na stanowisko załadunku przyczep samorozładkowych. Następnie zostaje przetransportowany na plac odkładczy żużla, skąd jest ładowany na samochody i wywożony bezpośrednio do odbiorcy. Popiół z kotła fluidalnego usuwany ze spalin w elektrofiltrze, odbierany jest przez 16 pomp zbiornikowych spod elektrofiltru, 2 pompy zbiornikowe spod obrotowego podgrzewacza powietrza i 3 pompy zbiornikowe spod II ciągu kotła, a następnie transportowany pneumatycznie rurociągami do:

- zbiornika buforowego o pojemności $V=4000\text{ m}^3$,
- opcjonalnie dwóch zbiorników buforowych $2 \times V=340\text{ m}^3$.

Istniejące zbiorniki buforowe są dostosowane do odbioru popiołu z kotła fluidalnego poprzez zabudowę na nich nowych zrzutów popiołu i większych filtrów workowych. Popiół z komory paleniskowej jest wyprowadzany poprzez podajniki ślimakowe chłodzone wodą do silosu popiołu dennego, a następnie transportem pneumatycznym do zbiornika buforowego $V=2000\text{ m}^3$.

Produkty uboczne oraz odpady pochodzące z energetycznego spalania nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.”

VI. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

w punkcie 3.: „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).”,

punkt 3.2. „Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.”

otrzymuje brzmienie

„ 3.2. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza jest proces energetycznego spalania paliw prowadzony w instalacji spalania paliw składającej się z 2 kotłów typu OP-380k i kotła fluidalnego BF 1300.

Parametry emitorów dla kotłów OP-380k:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]	Temperatura gazów odlotowych [K]
1.	E-2	Komin kotłów K6, K7	200	7,7	K6=516,2 K7=534,6	363

Parametry emitora dla kotła fluidalnego:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Prędkość wylotowa gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]
1.	E-4	Emitor kotła fluidalnego (chłodnia kominowa)	133	55,4	3,8	373

Parametry emitora instalacji technologicznie powiązanej z instalacją spalania paliw – wytwornicy pary:

L. p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]	Temperatura gazów odlotowych [K]
1.	E-11	Komin wytwornicy pary	25	1,1	22,186	408

Emisja substancji do powietrza pochodzi również z odsysania zbiorników sorbentu (mączki kamienia wapiennego, piasku kamienia wapiennego) oraz ze zbiorników buforowych instalacji odpopielenia i odsiarczania spalin, czyli instalacji powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw. Emisja substancji z ww. zbiorników jest redukowana poprzez zastosowanie m.in. filtrów tkaninowych, pulsacyjnych.

Parametry emitatorów związanych ze zbiornikami buforowymi i magazynami sorbentu dla kotłów OP-380k:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]
1.	E-3.1.	Zbiornik buforowy popiołu Stacja załadownicza nr 1 V=340 m ³	35	0,5	2,5
2.	E-3.2.	Zbiornik buforowy popiołu Stacja załadownicza nr 2 V=340 m ³	35	0,5	2,9
3.	E-6	Zbiornik buforowy popiołu V=2000 m ³	47	0,6	8,6
4.	E-7	Zbiornik buforowy produktu odsiarczania V=4000 m ³	42	0,5	1,8
5.	E-8	Zbiornik sorbentu (wapna – mączki kamienia wapiennego) V=1500 m ³	45	0,3	1,3

Parametry emitorów związanych ze zbiornikami buforowymi i magazynami sorbentu dla kotła fluidalnego:

L.p.	Numer emitora	Nazwa emitora, źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Objętość gazów odlotowych [tys. Nm ³ /h]
1.	E-5.1	Zbiornik sorbentu nr 1 (wapna – piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	33,0	0,5	6,66
2.	E-5.2	Zbiornik sorbentu nr 2 (wapna – piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	33,0	0,5	6,66
3.	E-9	Zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania V=4000 m ³	40,1	0,8	18,43
4.	E-10	Zbiornik buforowy piasku ze złoża fluidalnego V=2000 m ³	41,0	0,8	18,98

Oczyszczanie gazów odlotowych

Instalacja spalania paliw:

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające
1.	E-2	Kocioł nr 6	elektrofiltr suchy
2.	E-2	Kocioł nr 7	elektrofiltr suchy
3.	E-4	Kocioł nr 10 (fluidalny)	elektrofiltr suchy kotła fluidalnego

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw:

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające
1.	E-3.1	Z instalacji odpopielania Zbiornik buforowy popiołu nr 1 (stacja załadownicza nr 1, V=340 m ³)	filtr workowy pulsacyjny jednokomorowy
2.	E-3.2	Z instalacji odpopielania	filtr workowy pulsacyjny jednokomorowy

Lp.	Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające
		Zbiornik buforowy popiołu nr 2 (stacja załadowcza nr 2, V=340 m ³)	
3.	E-6	Z instalacji odpopielania Zbiornik buforowy popiołu V=2000 m ³	filtr pulsacyjny
4.	E-7	Z instalacji odsiarczania spalin Zbiornik buforowy produktu odsiarczania: V=4000 m ³	filtr pulsacyjny
5.	E-8	Z instalacji odsiarczania spalin Zbiornik sorbentu (wapna – mączki kamienia wapiennego): V=1500 m ³	filtr tkaninowy (kasetowy)
6.	E-9	Z instalacji odpopielania kotła fluidalnego Zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania: V=4000 m ³	filtr tkaninowy pulsacyjny
7.	E-10	Z instalacji odpopielania kotła fluidalnego Zbiornik buforowy piasku ze złóż fluidalnych: V=2000 m ³	filtr tkaninowy pulsacyjny
8.	E-5.1	Z instalacji sorbentu kotła fluidalnego Zbiornik sorbentu nr 1 (wapna –piasku kamienia wapiennego): V=1300 m ³	filtr workowy
9.	E-5.2	Z instalacji sorbentu kotła fluidalnego Zbiornik sorbentu nr 2 (wapna –piasku kamienia wapiennego): V=1300 m ³	filtr workowy
10.	E-2	Układ kolektorowy dla kotłów K6 i K7	filtr workowy, instalacja odsiarczania spalin 6 - półsucha
11.	E-2	Układ kolektorowy dla kotłów K6 i K7	filtr workowy, instalacja odsiarczania spalin 7 - półsucha

W półsuchej technologii odsiarczania gorące odpylone gazy spalinowe z kotła kierowane są do absorbera. Usuwanie SO₂ odbywa się w czasie bezpośredniego kontaktu gazów spalinowych z zawiesiną wapienną.”

VII. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

punkt 3.4. „Źródła emisji hałasu do środowiska.”

otrzymuje brzmienie

„3.4. Źródła emisji hałasu do środowiska.

Głównymi źródłami hałasu na terenie Elektrowni Łagisza są źródła typu „budynek”, punktowe źródła hałasu oraz liniowe źródła hałasu w postaci ruchu samochodów ciężarowych i ciągników transportujących węgiel, żużel oraz lokomotywa ze składem węgla.

Praca w Elektrowni odbywa się systemem trzyzmianowym- również w porze nocnej.

Poziom hałasu emitowanego do otaczającego środowiska przez maszyny i urządzenia jest taki sam w porze dziennej i nocnej, a jego wysokość jest ściśle uzależniona od ilości równocześnie pracujących źródeł hałasu. Ilość pracujących turbogeneratorów oraz kotłów, a tym samym szeregu urządzeń pomocniczych stanowiących źródła hałasu jest zmienna w czasie i wynika z zapotrzebowania mocy elektrycznej w systemie energetycznym kraju. Na terenie Elektrowni Łagisza zlokalizowane są także źródła hałasu pracujące okresowo (upusty) lub awaryjnie (zawory bezpieczeństwa).

Tabela 1. Parametry akustyczne kubaturowych źródeł hałasu

L.p.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia /w odl. 1 m od ścian / [dB(A)]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia [dB(A)] pora dnia / pora nocy	Czas emisji Pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Budynek kotłowni - kotły pyłowe –2 szt., - młyny węglowe – każdy kocioł jest wyposażony w 6 zespołów młynowych i napędy przenośników, - wentylatory podmuchu – 2 szt. dla każdego kotła.	83,4	83,4 / 83,4	16 / 8
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw				
2.	Budynek maszynowni turbiny parowe –2 szt. zespoły pomp wody zasilającej -	83,8	83,8 / 83,8	16 / 8

	4 szt. pompy kondensatu –4 szt. pompy wody chłodzącej –2 szt.			
3.	Stacja wymienników ciepła	86,4	86,4 / 86,4	16 / 8
4.	Stacja uzdatniania wody	76,3	76,3 / 76,3	16 / 8
5.	Budynek wytwornicy pary	84,3	84,3 / 84,3	16 / 8
Zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych				
1.	Budynek prasy filtracyjnej - myjka wysokociśnieniowa do mycia prasy komorowej – 1 szt. - dmuchawa powietrza do uśredniania osadu – 2 szt. - pompa osadu – 2 szt.	88,0	88,0 / 88,0	16 / 8
2.	Budynek ultrafiltracji - dmuchawa powietrza – 4 szt. - sprężarka do przedmuchu prasy – 1szt. - sprężarka AKPiA – 1 szt. - pompa procesowa – 4 szt.	82,0	82,0 / 82,0	16 / 8

Tabela 2. Parametry akustyczne punktowych źródeł hałasu

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Wentylator podmuchu WP6B	87,4	87,4 / 87,4	16 / 8
2.	Wentylator podmuchu WP6A	87,4	87,4 / 87,4	16 / 8
3.	Wentylator spalin WC6B	91,2	91,2 / 91,2	16 / 8
4.	Wentylator spalin WC6A	89,9	89,9 / 89,9	16 / 8

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw				
1.	Transformator blokowy nr 6	80,3	80,3 / 80,3	16 / 8
2.	Chłodnia kominowa nr 3	101,1	101,1 / 101,1	16 / 8
3.	Chłodnia kominowa nr 5	100,6	100,6 / 100,6	16 / 8
4.	Wylot powietrza ze zbiornika V-4000	80,4	80,4 / 80,4	16 / 8
5.	Wylot powietrza ze zbiornika V-2000	81,7	81,7 / 81,7	16 / 8
6.	Wentylator odsiarczania bloku nr 6	86,7	86,7 / 86,7	16 / 8
7.	Czerpnia powietrza sprężarek nr 3	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8
8.	Czerpnia powietrza sprężarek nr 4	78,9	78,9 / 78,9	16 / 8
Zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych				
1.	Czerpnia powietrza na zachodniej ścianie budynku ultrafiltracji	65,0	65,0 / 65,0	16 / 8
2.	Zgarniacz osadów	58,0	58,0 / 58,0	16 / 8

Tabela 3. Charakterystyka liniowych źródeł hałasu

Symbol	Wyszczególnienie	Długość drogi [m]	Czas ruchu [s]			Poziom mocy akustycznej [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Przejaźdy	postój na wolnych obrotach	Łączny		dla pojedynczego odcinka	łączny dla całej trasy
Lc1	Transport żużla ciągnikiem z kotłowni na plac	250,0	7201	30	7231	101,9	95,9	100,7
Lc2		320,0	9216		9216		97,0	

Symbol	Wyszczególnienie	Długość drogi [m]	Czas ruchu [s]			Poziom mocy akustycznej [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Przejazdu	postój na wolnych obrotach	Łączny		dla pojedynczego odcinka	łączny dla całej trasy
lc3	odkładczy żużła	21,0	605		605	98,3	85,1	
lc4		56,0	1613		1613		89,4	
lc5		101,0	2909	30	2939		92,0	
Ls6	Transport żużła samochodami z placu odkładczego żużła poza teren zakładu	95,0	3078	30	3108	98,3	88,6	93,9
ls7		48,0	1555		1555		85,6	
ls8		21,0	681		681		82,0	
ls9		56,0	1814		1814		86,3	
ls10		101,0	3272	60	3332		88,9	
lp11	Transport popiołu autocysternami	95,0	2052	30	2082	98,3	86,9	93,3
lp12		48,0	1037		1037		83,8	
lp13		11,4	246		246		77,6	
lp14		103,1	2226		2226		87,1	
lp15		168,0	3629,1	60	3689,1		94,3	
lw16	Transport węgla samochodami	95,0	1710	30	1740	98,3	86,1	96,9
lw17		220,0	3960		3960		89,6	
lw18		38,0	684		684		82,0	
lw19		16,4	295		295		78,4	
lw20		40,4	728		728		82,3	
lw21		17,0	306		306		78,5	
lw22		187,0	3367		3367		88,9	
lw23		281,4	5066		5066		90,7	
lw24		164,5	2961		2961		88,4	
lw25		113,2	2038	30	2068		86,8	

Symbol	Wyszczególnienie	Długość drogi [m]	Czas ruchu [s]			Poziom mocy akustycznej [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Przejazdu	postój na wolnych obrotach	Łączny		dla pojedynczego odcinka	łączny dla całej trasy
Td26	Spycharka TD-25C				18000	112,8	110,8	110,8
lk27	Lokomotywa SM-42 ze składem, pora dzienna	75,9	1093	120	1213	109,3	95,5	100,8
lk28		38,0	547		547		92,1	
lk29		55,0	792		792		93,7	
lk30		39,4	567		567		92,2	
lk31		63,6	915		915		94,3	
lk27	Lokomotywa SM-42 ze składem, pora nocna	75,9	273	120	393	109,3	90,7	95,1
lk28		38,0	137		137		86,1	
lk29		55,0	198		198		87,7	
lk30		39,4	142		142		86,2	
lk31		63,6	229		229		88,3	

Źródła hałasu związane z nowym blokiem energetycznym 460 MWe.

Tabela 4. Parametry akustyczne wszechkierunkowych źródeł hałasu.

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Wentylator wywiewno – oddymiający Wwo1	80	80 / 80	16 / 8
2.	Wentylator wywiewny Ww1	80	80 / 80	16 / 8
3.	Wentylator wywiewny Ww2	80	80 / 80	16 / 8
4.	Wentylator wywiewny Ww3	80	80 / 80	16 / 8

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
5.	Wentylator oddymiający Wo1	80	80 / 80	16 / 8
6.	Wentylator wywiewny Ww5	80	80 / 80	16 / 8
7.	Wentylator oddymiający Wo2	80	80 / 80	16 / 8
8.	Wentylator oddymiający Wo3	80	80 / 80	16 / 8
9.	Wentylator wywiewno – oddymiający Wwo6	80	80 / 80	16 / 8
10.	Wentylator wywiewno – oddymiający Wwo5	80	80 / 80	16 / 8
11.	Wentylator wywiewno – oddymiający Wwo4	80	80 / 80	16 / 8
12.	Wentylator wywiewno – oddymiający Wwo3	80	80 / 80	16 / 8
13.	Wentylator wywiewno – oddymiający Wwo2	80	80 / 80	16 / 8
14.	Wentylator oddymiający Wo5	80	80 / 80	16 / 8
15.	Wentylator oddymiający Wo4	80	80 / 80	16 / 8
16.	Wentylator wywiewny Ww6	80	80 / 80	16 / 8
17.	Wentylator oddymiający Wo6	80	80 / 80	16 / 8
18.	Wentylator oddymiający Wo7	80	80 / 80	16 / 8
19.	Agregat grzewczo – wentylacyjny AGW7	65	65 / 65	16 / 8
20.	Centrala nawiewna CN2	65	65 / 65	16 / 8
21.	Zespół nawiewny ZN1	65	65 / 65	16 / 8
22.	Zespół grzewczo – wentylacyjny AGW6	58	58 / 58	16 / 8
23.	Zespół nawiewny górny ZN4	58	58 / 58	16 / 8
24.	Zespół nawiewny dolny ZN3	58	58 / 58	16 / 8

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
25.	Agregat grzewczo – wentylacyjny AGW5	58	58 / 58	16 / 8
26.	Agregat grzewczo – wentylacyjny AGW3	65	65 / 65	16 / 8
27.	Agregat ziębniczy AZ1	65	65 / 65	16 / 8
28.	Agregat ziębniczy AZ2	65	65 / 65	16 / 8
29.	Centrala nawiewno - wywiewna CN-CW1	65	65 / 65	16 / 8
30.	Centrala nawiewno - wywiewna CN-CW2	65	65 / 65	16 / 8
31.	Centrala nawiewno - wywiewna CN-CW3	65	65 / 65	16 / 8
32.	Zespół nawiewny górny ZN8	65	65 / 65	16 / 8
33.	Zespół nawiewny dolny ZN2	65	65 / 65	16 / 8
34.	Zespół grzewczo – wentylacyjny AGW2	65	65 / 65	16 / 8
35.	Centrala nawiewna CN1	65	65 / 65	16 / 8
36.	Agregat grzewczo – wentylacyjny AGW1	65	65 / 65	16 / 8
37.	Zespół nawiewny ZN7	70	70 / 70	16 / 8
38.	Zespół nawiewny ZN6	70	70 / 70	16 / 8
39.	Zespół nawiewny ZN5	70	70 / 70	16 / 8
40.	Zespół nawiewny ZN9	65	65 / 65	16 / 8
41.	Zespół nawiewny ZN10	65	65 / 65	16 / 8
42.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 1	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
43.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 2	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
44.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 3	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
45.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 4	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
46.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 5	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
47.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 6	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
48.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 7	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
49.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 8	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
50.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 9	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
51.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 10	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
52.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 11	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
53.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 12	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
54.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 13	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
55.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 14	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8
56.	Wentylator dachowy na kotłowni nr 15	92,9	92,9 / 92,9	16 / 8

Tabela 5. Parametry akustyczne wszechkierunkowych źródeł hałasu związanych z wytwornicą pary

L.p.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia /w odl. 1 m od ścian / [dB(A)]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia [dB(A)] pora dnia / pora nocy	Czas emisji Pora dnia / pora nocy
Instalacja powiązane technologicznie z instalacji energetycznego spalania paliw				
1.	Emitor spalin wytwornicy pary	87,7	87,7/87,7	16/8

Tabela 6. Parametry akustyczne kubaturowych źródeł hałasu

L.p.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia / w odl. 1 m od ścian / [dB(A)]	Równoważny poziomy dźwięku wewnątrz pomieszczenia [dB(A)] pora dnia/ pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Maszynownia – przyziemie – 0-13 m	87	87 / 87	16 / 8
2.	Maszynownia – powyżej 13 m	85 (dach: 80)	85 (dach: 80) / 85 (dach: 80)	16 / 8
3.	Świetlik na maszynowni – północny	77	77 / 77	16 / 8
4.	Świetlik na maszynowni – południowy	77	77 / 77	16 / 8
5.	Maszynownia – nawa B-C	85 (dach: 80)	85 (dach: 80) / 85 (dach: 80)	16 / 8
6.	Kotłownia – galeria nawęglania	78	78 / 78	16 / 8
7.	Kotłownia – budynek główny – 0-13 m	83	83 / 83	16 / 8
8.	Kotłownia – budynek główny – 13-48 m	80	80 / 80	16 / 8
9.	Kotłownia – budynek główny – 48-77,7 m	77	77 / 77	16 / 8
10.	Kotłownia - część niższa – rejon czerpni powietrza	88 (dach: 77)	88 (dach: 77) / 88 (dach: 77) /	16 / 8
11.	Pomieszczenie wentylatorów podmuchu - N	90	90 / 90	16 / 8
12.	Pomieszczenie wentylatorów podmuchu - S	90	90 / 90	16 / 8
13.	Budynek wentylatorów spalin	86	86 / 86	16 / 8
14.	Budynek kruszarek węgla	88	88 / 88	16 / 8
15.	Komora wychładzania chłodni kominowej	87,5	87,5 / 87,5	16 / 8

Tabela 7. Parametry akustyczne kierunkowych źródeł hałasu

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia/ pora nocy	Czas emisji pora dnia/ pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Czerpnia zewnętrzna wentylatora powietrza nr 1 (N)	87,5	87,5 / 87,5	16 / 8
2.	Czerpnia zewnętrzna wentylatora powietrza nr 2 (S)	87,5	87,5 / 87,5	16 / 8
3.	Czerpnia zewnętrzna powietrza nr 1 w galerii nawęglania	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8
4.	Czerpnia zewnętrzna powietrza nr 2 w galerii nawęglania	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8
5.	Czerpnia zewnętrzna powietrza nr 3 w galerii nawęglania	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8
6.	Czerpnia zewnętrzna powietrza nr 4 w galerii nawęglania	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8
7.	Czerpnia zewnętrzna powietrza nr 5 w galerii nawęglania	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8
8.	Czerpnia zewnętrzna powietrza nr 6 w galerii nawęglania	79,4	79,4 / 79,4	16 / 8

Tabela 8. Parametry akustyczne powierzchniowych źródeł hałasu

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Czerpnia ścienna powietrza – ściana S - zachodnia	86	86 / 86	16 / 8
2.	Czerpnia ścienna powietrza – ściana S - wschodnia	86	86 / 86	16 / 8

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
3.	Czerpnia ścienna powietrza – ściana N – zachodnia	83	83 / 83	16 / 8
4.	Czerpnia ścienna powietrza – ściana N - wschodnia	83	83 / 83	16 / 8
5.	Tłumik labiryntowy nr 1 przy transformatorze blokowym	79,6	79,6 / 79,6	16 / 8
6.	Tłumik labiryntowy nr 2 przy transformatorze blokowym	79,6	79,6 / 79,6	16 / 8
7.	Tłumik labiryntowy nr 3 przy transformatorze blokowym	79,6	79,6 / 79,6	16 / 8
8.	Tłumik labiryntowy nr 4 przy transformatorze blokowym	79,6	79,6 / 79,6	16 / 8
9.	Tłumik labiryntowy nr 5 przy transformatorze blokowym	79,6	79,6 / 79,6	16 / 8
10.	Transformator blokowy	90,8	90,8 / 90,8	16 / 8
11.	Transformator potrzeb własnych	79,0	79 / 79	16 / 8

”

VIII. W rozdziale „I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.”

punkt 3.5.2. „Roczne zużycie paliwa w instalacji spalania paliw Elektrowni.”

otrzymuje brzmienie:

„3.5.2. Roczne zużycie paliwa w instalacji spalania paliw Elektrowni.

Zużycie węgla kamiennego (maks.):

- kotły OP-380k - do 1,1 mln Mg/rok,
- kocioł fluidalny - do 1,7 mln Mg/rok.”

IX. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.”

w punkcie 1. „Techniczne metody ochrony środowiska jako całości.”,

punkt 1.1 „Metody ochrony powietrza.”

otrzymuje brzmienie:

1.1 Metody ochrony powietrza.

Instalacja spalania paliw

Urządzenia i metody ochrony powietrza – kotły OP-380k

- elektrofiltry ograniczające emisję pyłu – na wszystkich kotłach bloków energetycznych,
- układ kolektorowy kotłów K 6 i 7 – filtry workowe,
- instalacja odsiarczania spalin na kotłach K 6 i 7; metoda pólucha typu DRYPAC, zaprojektowana i wykonana przez firmę ABB Fläkt Industrie ze Szwecji,
- palniki niskoazotujące HTRN – na kotłach K 6, 7,
- dysze dopalające OFA – na wszystkich pracujących kotłach.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 3	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza prowadzony jest ciągły pomiar przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia spalin. Wymagania BAT 3 w zakresie spalin są realizowane.
BAT 4	Pomiary emisji jakie będą realizowane dla bloku nr 10 od dnia 17.08.2021 roku: 1. Amoniak (NH ₃) – pomiar ciągły kiedy stosowana jest SCR lub SNCR (monitorowanie związane z BAT 7) Instalacja zostanie dostosowana do wymogów BAT 4 w zakresie pomiaru ciągłego emisji amoniaku. 2. NO _x (tlenki azotu) – pomiar ciągły (monitorowanie związane z BAT 20). W instalacji funkcjonuje pomiar ciągły. 3. N ₂ O – (podtlenek azotu) pomiar raz na rok (monitorowanie związane z BAT 20). Instalacja realizuje pomiar raz w roku. 4. CO (tlenek węgla) – pomiar ciągły (monitorowanie związane z BAT 20). W instalacji funkcjonuje pomiar ciągły. 5. SO ₂ (dwutlenek siarki) – pomiar ciągły (monitorowanie związane z BAT 21). W instalacji funkcjonuje pomiar ciągły. 6. SO ₃ - nie dotyczy. Instalacja nie posiada instalacji SCR. 7. Chlorki gazowe wyrażone jako HCl –Pomiar będzie wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy. 8. HF - pomiar raz na trzy miesiące – Pomiar będzie wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy

	<p>9. Pył – pomiar ciągły (monitorowanie związane z BAT 22). W instalacji funkcjonuje pomiar ciągły.</p> <p>10. Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) – pomiar raz na rok (monitorowanie związane z BAT 22).</p> <p>11. Hg (rtęć) – Pomiar będzie wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy.</p>
<p>BAT 6</p>	<p>W instalacji stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy. Do opalania wytwornicy pary, stosuje się olej opałowy lekki.</p> <p>1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnany jest w szczególności poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła w sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji, - nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością, - system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych; <p>2. Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii:</p> <p>2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu, - przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania - przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych, - bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne – prowadzenie stosownej dokumentacji, - optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych, - utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty, - monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności, - optymalizacja doboru mocy znamionowej. <p>2.2. Stosowane rozwiązania techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pokrycie dostaw ciepła z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbiny, - utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych, - stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii, - eksploatację wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim

	<p>podczas wymuszonych sytuacją na krajowym rynku energii, postojów elektrowni, w celu obniżenia zużycia paliwa i energii elektrycznej podczas postoju i rozruchów bloków energetycznych</p>
BAT 7	<p>Zmniejszenie powstawania NO_x realizowane jest poprzez niską temperaturę spalania oraz dozowanie do komory kotła reagenta w postaci wody amoniakalnej. Aby ograniczyć emisję amoniaku stosowana jest optymalizacja udziału reagenta (wody amoniakalnej) do zawartości NO_x.</p>
BAT 8	<p>Stosowane w zakładzie rozwiązania mające na celu wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza są powszechnie stosowane w podobnych instalacjach w kraju i na świecie, gwarantują dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości. Do metod organizacyjnych wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór paliw o określonej jakości gwarantujący optymalne warunki spalania we wszystkich eksploatowanych kotłach.</p> <p>Do metod technicznych ograniczenia emisji z instalacji do spalania paliw należy wyposażenie poszczególnych kotłów w urządzenia służące oczyszczeniu powstających spalin.</p> <p>Urządzenia ochrony powietrza są remontowane zgodnie z planem oraz modernizowane zgodnie z dostępną techniką.</p>
BAT 9	<p>Przeprowadzana jest charakterystyka spalanego paliwa zgodnie z dotychczas obowiązującymi wymaganiami. Analizy paliw wykonywane są przez akredytowane laboratoria zgodnie z obowiązującymi normami ISO lub PN.</p> <p>Od dnia 17 sierpnia 2021 roku analiza jakościowa dostarczonego do Elektrowni paliwa węglowego, oleju lekkiego będzie zgodna z wymaganiami BAT 9.</p>
BAT 10	<p>W Elektrownia Łagisza wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001. Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne. W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia). Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunków eksploatacji. Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <p>W celu ograniczenia skutków awarii przemysłowych Elektrownia posiada opracowaną instrukcję bezpieczeństwa pożarowego TAURON WYTWARZANIE Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie wraz z załącznikami zawierającymi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia,

	<p>2. Warunki ochrony przeciwpożarowej zawierające w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ogólną charakterystykę procesu technologicznego, - Charakterystykę stosowanych zabezpieczeń pożarowych, - Karty charakterystyki pożarowej wybranych obiektów, zawierające m.in. informacje o stosowanych w tych obiektach substancjach mogących powodować zagrożenie. <p>3. Charakterystykę oraz ocenę zagrożeń wraz z wykazem substancji niebezpiecznych, opisem ich właściwości i sposobem postępowania na wypadek powstania zagrożenia.</p> <p>4. Plany zakładu. Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi zapewnione jest przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stosowanie szczelnych zbiorników o odpowiedniej konstrukcji, - odpowiednio przystosowane miejsca rozładunku substancji, - hermetyczne instalacje technologiczne, - ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi, - dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska, - szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.
BAT 11	<p>Sposób postępowania podczas procesów uruchamiania, zmiany obciążeń, wygaszania kotła (odstawiania) oraz wszelkie działania z tym związane opisane są w odpowiednich instrukcjach eksploatacji kotła. Monitorowanie parametrów oraz procesów pozwala na jednoznaczne określenie końca okresu rozruchu i początku okresu wyłączenia kotła, których to okresów nie wlicza się do czasu pracy źródeł spalania paliw. Dla celów oceny dotrzymania warunków standardów emisji, proces monitorowania realizowany jest z uwzględnieniem warunków określających zakończenie rozruchu i rozpoczęcie wyłączenia kotła. Monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p>
BAT 20	<p>W kotle fluidalnym zmniejszenie powstawania NO_x osiągane jest poprzez niską temperaturę spalania, SNCR oraz techniki łączone w celu ograniczenia NO_x i SO_x. Ograniczenie emisji tlenku węgla oraz N₂O osiągane jest przez stosowanie optymalizacji spalania.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla tlenków azotu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 175 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 220 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). <p>Emisja CO – wskaźnikowa – 140 mg/Nm³.</p>
BAT 21	<p>W Elektrowni Łagisza stosowane jest paliwo o niskiej zawartości siarki oraz odsiarczanie spalin w złożu fluidalnym (CFB) nr 10.</p> <p>Ograniczenie emisji HCl i HF następuje przez dobór paliwa</p> <p>Wymagania BAT AELs dla SO₂:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 180 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 220 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). <p>Przy zachowaniu odpowiedniego doboru paliwa standard będzie spełniony.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HF – 7 mg/Nm³ (kocioł typu FBC - średnia z okresu pobierania próbek).</p> <p>Przy zachowaniu odpowiedniego doboru paliwa poziom będzie spełniony.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HCl – 20 mg/Nm³ (CFB, paliwo o zawartości Cl 1000 mg/kg suchej masy). Dla HCl, ze względu na rodzaj instalacji oraz parametry dostępnego paliwa, brak możliwości terminowego spełnienia granicznej wielkości emisyjnej.</p>

	Odstępstwo czasowe dla HCl do wartości 400 mg/Nm ³ (do 31.12.2030r.)
BAT 22	Ograniczenie emisji pyłu oraz metali i metaloidów osiągnane jest przez wysokosprawny elektrofiltr. Wymagania BAT AELs dla pyłu: - 8 mg/Nm ³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), - 14 mg/Nm ³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji).
BAT 23	Ograniczenie emisji rtęci osiągnane jest przez wysokosprawny elektrofiltr (ESP) na kotle fluidalnym K10, a także przez odpowiedni dobór paliwa. Wymagania BAT AELs dla Hg < 4µg/Nm ³

X. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.” w punkcie 1. „Techniczne metody ochrony środowiska jako całości.”, punkt 1.2 „Metody ochrony wód powierzchniowych.” otrzymuje nowe brzmienie:

„1.2. Metody ochrony wód powierzchniowych.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 10, BAT 11, BAT 13 i BAT 14.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 10	<p>Aby ograniczyć emisje do wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego – proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń – który obejmuje następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które może mieć wpływ na emisje, w tym emisje do wody, – ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów, – przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne, – okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych. <p>W przedmiotowej instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wdrożono plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001 (bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne), – opracowano Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie wraz z załącznikami zawierającymi: <ol style="list-style-type: none"> 1. Plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia, 2. Warunki ochrony przeciwpożarowej, zawierające w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ogólną charakterystykę procesu technologicznego, ▪ Charakterystykę stosowanych zabezpieczeń pożarowych, ▪ Karty charakterystyki pożarowej wybranych obiektów, zawierające m.in. informacje o stosowanych w tych obiektach substancjach mogących powodować zagrożenie, 3. Charakterystykę oraz ocenę zagrożeń wraz z wykazem substancji

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>niebezpiecznych, opisem ich właściwości i sposobem postępowania na wypadek powstania zagrożenia,</p> <p>4. Plany zakładu,</p> <p>– realizowane jest bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi, poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ stosowanie szczelnych zbiorników o odpowiedniej konstrukcji, ▪ odpowiednie przystosowanie miejsc rozładunku substancji, ▪ hermetyczne instalacje technologiczne, ▪ ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi, ▪ dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska, ▪ szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.
BAT 11	<p>Celem BAT jest odpowiednie monitorowanie emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania.</p> <p>W przedmiotowej instalacji monitorowanie emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p>
BAT 13	<p>Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane niżej techniki:</p> <p>a. Uzdatnianie wody (ponownie wykorzystywanie wody/ścieków do innych celów)</p> <p>b. Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania.</p> <p>W przedmiotowej instalacji stosuje się następujące techniki:</p> <p>a. Ponowne wykorzystywanie wody/ścieków do innych celów:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ścieków bytowych oczyszczonych w oczyszczalni ścieków bytowych – do produkcji wody zdekarbonizowanej, służącej do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym, ▪ części wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenów podlegających intensywnemu zanieczyszczeniu oraz ścieków przemysłowych, oczyszczanych w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych - do produkcji wód technologicznych, ▪ części odsolin z obiegu chłodzącego - do produkcji wody zdemineralizowanej technikami membranowymi (mikrofiltracja, odwrócona osmoza). <p>b. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ popiół z lejów zsypanych elektrofiltrów jest transportowany pompami pyłowymi do zbiorników retencyjnych popiołu; załadunek na środki transportu odbywa się za pomocą rękawów załadowniczych w sposób bezpyłowy.
BAT 14	<p>Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oddzielić strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń.</p> <p>W przedmiotowej instalacji funkcjonuje rozdzielczy system kanalizacji, pozwalający na rozdzielenie strumieni ścieków i osobne ich oczyszczanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ system kanalizacji przemysłowej zbiera ścieki przemysłowe z instalacji i doprowadza je do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, ▪ system kanalizacji deszczowej zbiera wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenu Elektrowni i doprowadza je do instalacji do oczyszczania wód opadowych (lub – w przypadku wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenów

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>podgalających intensywnemu zanieczyszczeniu - do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych),</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ system kanalizacji sanitarnej zbiera ścieki bytowe z terenu Elektrowni i odprowadza je do oczyszczalni ścieków bytowych.

XI. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.”

w punkcie 1. „ Techniczne metody ochrony środowiska jako całości.”, punkt 1.3 „Metody ochrony przed hałasem.”

otrzymuje nowe brzmienie:

„1.3. Metody ochrony przed hałasem.

W celu dostosowania instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza do wymogów określonych w Konkluzjach BAT dla obiektów energetycznego spalania, w zakresie ochrony środowiska przed hałasem wprowadzono następujące rozwiązania:

Tabela. Emisja hałasu wg BAT

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	<p>W Tauron Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodny z wymaganiami odpowiednio: ISO 14001:2015 i PN –N-18001:2004.</p> <p>Dowodem na spełnianie BAT 1 jest aktualny certyfikat przyznany organizacji TAURON Wytwarzania S.A. ISO 14001:2015 oraz PN–N-18001:2004, a także aktualna deklaracja środowiskowa EMAS.</p>
BAT 17	<p>W elektrowni zastosowano rozwiązania, które zapewniają niski poziom emitowanego dźwięku, do których należą:</p> <p>utrzymanie urządzeń w dobrym stanie technicznym; na bieżąco prowadzone są konserwacje i naprawy urządzeń,</p> <p>urządzenia stanowiące główne źródła hałasu umieszczone są wewnątrz budynków (kruszarki węgla, wentylatory powietrza, kocioł, turbogenerator, pompy wody, sprężarki),</p> <p>urządzenia generujące hałas znajdują się w dużych odległościach od terenów chronionych przed hałasem,</p> <p>przegrody nowych obiektów zostały zaprojektowane z uwzględnieniem uzyskanej właściwej izolacji akustycznej,</p> <p>dobór urządzeń przeprowadzono z uwzględnieniem dotrzymania dopuszczalnego poziomu hałasu na stanowiskach pracy.</p> <p>Przeprowadzane są okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem zgodnie z zapisami w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Pomiary prowadzone są zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach</p>

	<p>szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych. Okresowe pomiary hałasu przenikającego do środowiska wykazały, że poziomy dźwięku przenikające do środowiska z Elektrowni Łagisza nie powodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu. Eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku zarówno w porze dziennej jak i nocnej.</p>
--	--

XII. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.”

w punkcie 1. „ Techniczne metody ochrony środowiska jako całości.”, punkt 1.5 „Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej.”

otrzymuje nowe brzmienie:

1.5. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej.

1.5.1. W zakresie gospodarki odpadowej zastosowano rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 16.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 16	<p>Stosowana w TW SA - Oddział Elektrownia Łagisza technika spalania paliw pozwala na uzyskanie takiego stopnia spalania węgla, z którego powstający popiół nie wymaga zawracania do kotła z uwagi na niewielką zawartość niespalonego węgla.</p> <p>Powstające popioły posiadają właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie (w budownictwie, górnictwie, cementowni). Odpady paleniskowe w całości przekazywane są do wykorzystywania celem odzysku. Osady podekarbonizacyjne i osady z przygotowania mleka wapiennego w całości wykorzystywane są do wiązania siarki ze spalin w kotle energetycznym.</p> <p>W TW S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza prowadzone są działania mające na celu zapobieganie powstawania odpadów lub ograniczanie ich ilości, a także negatywnego oddziaływania na środowisko. Jest to:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. utrzymanie wysokiej sprawności eksploatowanych urządzeń technologicznych, 2. stosowanie do procesu energetycznego spalania węgla o dobrej jakości, wysokiej wartości opałowej oraz niskiej zawartości popiołu i siarki, 3. prowadzenie procesu energetycznego spalania paliw w taki sposób, aby powstające odpady paleniskowe posiadały właściwości umożliwiające ich dalsze wykorzystanie, w szczególności odzysk. Część wytwarzanych odpadów jest poddawana odzyskowi na terenie zakładu. 4. prowadzenie selektywnego magazynowania wytwarzanych odpadów, 5. systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,

	<p>6. przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,</p> <p>7. stosowanie Instrukcji postępowania z odpadami,</p> <p>8. prowadzenie systemu ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów zgodnie z katalogiem odpadów i wzorem dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.</p>
--	--

Odpady paleniskowe i produkty odsiarczania spalin powstają w sposób ciągły na skutek spalania węgla w kotłach energetycznych. Podstawowym odbiorcą tych odpadów jest górnictwo. Ponadto popiół suchy jest częściowo zagospodarowany jako dodatek do produkcji cementu oraz jako składnik do produkcji bloczków gazobetonowych lub dodatek do betonu. Innym sposobem zagospodarowania żużla i mieszanek popiołowo-żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych jest wykorzystywanie ich np. w rekultywacji terenów zdegradowanych.

Odpady powstające w związku z działalnością pomocniczą są przekazywane odrębnym podmiotom gospodarczym. Elektrownia prowadzi działania w zakresie przetwarzania odpadów. Odpady są gromadzone selektywnie, w miejscach do tego wyznaczonych, na utwardzonej powierzchni, chronione przed czynnikami atmosferycznymi oraz osobami nieupoważnionymi. Odpady niebezpieczne gromadzone są w szczelnych zamykanych pojemnikach. Wywóz odpadów odbywa się w sposób zorganizowany, bez magazynowania zwiększonej ilości odpadów.

XIII. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.” punkt 2. „Organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości.”, otrzymuje nowe brzmienie:

„2. Metody organizacyjne ochrony środowiska.

W zakresie metod organizacyjnych ochrony środowiska zastosowano rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1 i BAT 18.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1 (powiązane BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 16)	<p>W TW SA Oddział Elektrownia Łagisza wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodny z wymaganiami odpowiednio: ISO 14001:2015 i PN –N-18001:2004.</p> <p>Dowodem na spełnianie BAT 1 jest aktualny certyfikat przyznany organizacji TAURON Wytwarzania S.A. ISO 14001:2015 oraz PN –N-18001:2004 a także aktualna deklaracja środowiskowa EMAS za rok 2016.</p> <p>Osiąganie ciągłej poprawy w odniesieniu do wykonywanej produkcji i usług, skutków oddziaływania firmy na środowisko to podstawowa idea wdrożonego ZSZ. TW SA Oddział Elektrowni Łagisza utrzymując system, udowadnia zgodność swoich działań z przyjętymi w Polsce i na świecie normami PN-EN ISO 14001 oraz Rozporządzenia WE Nr 1221/2009</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
	<p>(EMAS). Realizując wymagania z Systemu EMAS w TW SA – Oddział Elektrownia Łagisza identyfikuje aspekty środowiskowe. Najwyższe Kierownictwo regularnie i w sposób planowy dokonuje przeglądu ZSZ. Celem przeglądu jest określenie przydatności i efektywności funkcjonującego systemu, a także określenie potrzeby zmiany polityki, celów, innych elementów Systemu Zarządzania Środowiskowego oraz Systemu EMAS w świetle wyników audytów, zmieniających się okoliczności i podjętych zobowiązań do ciągłego doskonalenia się. Ponadto kilka razy w roku odbywają się posiedzenia Rady Systemowej. Na posiedzeniach tych na bieżąco omawiane są zrealizowane audyty wewnętrzne i strony drugiej, realizacja celów i zadań oraz inne niezbędne tematy związane z ciągłym doskonaleniem, do realizacji których jest niezbędna decyzja Kierownictwa Elektrowni. Zgodnie z BAT 9 stosowane paliwo podlega regularnej kontroli jakości. Zgodnie z BAT 16 wdrożona jest Instrukcja postępowania z odpadami, która reguluje obszar dotyczący odpadów.</p> <p>W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia). Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Czynności te wypełniają wymagania wynikające z BAT 10.</p> <p>Realizując zapisy BAT 11 w zakładzie monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <p>TW SA - Oddział Elektrownia Łagisza posiada zidentyfikowane wszystkie źródła hałasu. Prowadzi okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Pomiary prowadzone są zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych. Okresowe pomiary hałasu nie wykazują przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku w środowisku, a sprawozdania z pomiarów na bieżąco przesyłane są do Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego i Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 18	W TW S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza wdrożony jest zintegrowany proces spalania gwarantujący wysoką sprawność kotła oraz podstawowe techniki redukcji emisji NO _x (np. stopniowanie powietrza, stopniowanie paliwa, palniki o niskiej emisji NO _x (LNB) Kocioł fluidalny – etapowe spalanie.

W Elektrowni przeprowadzane są szkolenia, audyty Systemu Zarządzania Środowiskowego i przeglądy kierownicze systemu, na których ocenia się stopień realizacji celów i zadań środowiskowych oraz funkcjonowanie całego systemu. Wdrożenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania pozwala na identyfikację potencjalnych zagrożeń, stworzenie planów działań mających na celu przeciwdziałanie zagrożeniom. W związku z wdrożeniem Systemu Zarządzania Środowiskowego wprowadzona została Instrukcja postępowania z dokumentacją postępowania operacyjnego we wszystkich działach, w których zidentyfikowano znaczące aspekty środowiskowe.”

XIV. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.”

**punkt 2.1. „Efektywność gospodarki energetycznej.”,
otrzymuje nowe brzmienie:**

„2.1. Efektywność gospodarki energetycznej.

W zakresie efektywności gospodarki energetycznej zastosowano rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 2, BAT 6, BAT 12, BAT 19.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 2	W TW SA Oddział Elektrownia Łagisza po każdej modernizacji, która może wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto jednostki, przeprowadzane są przez akredytowaną firmę pomiary sprawdzające zgodnie z aktualnymi normami.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 6	<p>W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy.</p> <p>Do opalania wytwornicy pary, stosowanej jako źródło awaryjne, stosuje się olej opałowy lekki.</p> <p>1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła w sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji, - nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością, - system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych; <p>2. Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii.</p> <p>2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu, - przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania - przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych - bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne przez Departament Zarządzania Produkcją – prowadzenie stosownej dokumentacji. - optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych, - utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty, - monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności, - optymalizacja dobru mocy znamionowej urządzeń. <p>2.2. Stosowane rozwiązania techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pokrycie zapotrzebowania ciepłego Elektrowni w całości z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbiny, - utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych, - stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii, - eksploatację wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim podczas wymuszonych sytuacją na krajowym rynku energii, postojów elektrowni, w celu obniżenia zużycia paliwa i energii elektrycznej podczas postoju i rozruchów bloków energetycznych.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 12	Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.
	1. Optymalizacja spalania minimalizuje zawartość niespalonych substancji w spalinach i stałych pozostałościach po spalaniu. Zostało to osiągnięte poprzez kombinację technik, w tym dobre zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizację temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza spalania) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli.
	2. Funkcjonowanie przy najwyższym możliwym ciśnieniu i temperaturze parowego czynnika roboczego w ramach ograniczeń związanych z np. kontrolą emisji NO _x lub charakterystyką zapotrzebowania energii
	3. Praca z niższym ciśnieniem wylotowym turbiny przez zastosowanie najniższej możliwej temperatury wody chłodzącej
	4. Minimalizacja zużycia energii na potrzeby własne.
	5. Ponowne użycie części ciepła odzyskanego ze spalin do podgrzewania powietrza stosowanego do spalania - zastosowanie ogólne w ramach ograniczeń związanych z kontrolą emisji NO _x .
	6. Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli procesu spalania oraz wspieranie zapobiegania emisjom lub ich redukcji. Obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania.
	7. Uwolnienie emisji do powietrza za pośrednictwem chłodni kominowej, a nie poprzez specjalny komin na kotle fluidalnym K10.
	8. Modernizacja turbin

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 19	<p>Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.</p> <p>W TW S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza stosowane są takie techniki jak:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optymalizacja spalania 2. Optymalizacja parametrów czynnika roboczego 3. Optymalizacja cyklu pary 4. Minimalizacja zużycia energii 5. Wstępny podgrzew powietrza do spalania 6. Zaawansowany system kontroli 7. Odprowadzanie spalin przez chłodnię kominową 8. Modernizacja turbin parowych 9. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP

W Elektrowni efektywność gospodarki energetycznej jest realizowana poprzez:

- produkcję energii i ciepła w skojarzeniu;
- ograniczenie zużycia energii na potrzeby własne,
- ograniczenie do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych (proces rozpalania kotła)

Ograniczanie zużycia energii na potrzeby własne polega na optymalizacji wydajności energochłonnych urządzeń (silniki maszyn, wentylatory, pompy)."

XV. W rozdziale „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.”

punkt 2.2. „ Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska.”,

otrzymuje nowe brzmienie:

„2.2. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
<p>BAT 10</p>	<p>W Elektrowni Łagisza wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001. Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwi realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne. W celu ograniczenia skutków awarii przemysłowych Elektrownia posiada opracowaną instrukcję Bezpieczeństwa pożarowego TAURON WYTWARZANIE Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie wraz z załącznikami zawierającymi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia, 2. Warunki ochrony przeciwpożarowej zawierające w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> - Ogólną charakterystykę procesu technologicznego, - Charakterystykę stosowanych zabezpieczeń pożarowych, - Karty charakterystyki pożarowej wybranych obiektów, zawierające m.in. informacje o stosowanych w tych obiektach substancjach mogących powodować zagrożenie. 3. Charakterystykę oraz ocenę zagrożeń wraz z wykazem substancji niebezpiecznych, opisem ich właściwości i sposobem postępowania na wypadek powstania zagrożenia. 4. Plany zakładu. <p>Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi zapewnione jest przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stosowanie szczelnych zbiorników o odpowiedniej konstrukcji, - odpowiednio przystosowane miejsca rozładunku substancji, - hermetyczne instalacje technologiczne, - ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi, - dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska, - szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.

BAT 11	Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.

Technologia spalania węgla w kotle pyłowym jest przemysłową technologią, sprawdzoną w energetyce i ciepłownictwie. prawidłowo prowadzony proces spalania w tego rodzaju kotłach pozwala dotrzymać obowiązujące standardy i zminimalizować zagrożenie dla środowiska, w tym wystąpienie awarii. Technologia spalania w kotle fluidalnym umożliwia osiągnięcie bardzo wysokich sprawności cieplnych, przy jednoczesnym zapewnieniu niskich wartości emisji zanieczyszczeń. Prawidłowo prowadzony proces spalania nie stwarza zagrożenia dla środowiska oraz minimalizuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych.”

**XVI. W rozdziale „III. . Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.”
Punkt 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania
do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”**

otrzymuje nowe brzmienie:

”

1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne.

1.1.1. Emitor bloku 460 MW_e (emitor E-4).

1.1.1.1. Standard emisyjny i graniczne wielkości emisyjne dla emitora (chłodni kominowej) E-4, odprowadzającego gazy z kotła fluidalnego BF 1300 nr 10 przy spalaniu 100% węgla.

Nr / Nazwa emitora / Nazwa miejsca emisji	Substancja	Standardy emisyjne od 1 stycznia 2016 r. [mg/Nm ³ , spaliny suche 6% O ₂]	Graniczne wielkości emisyjne (średnioroczne) od 17 sierpnia 2021 r. [mg/Nm ³ , spaliny suche 6% O ₂]	Graniczne wielkości emisyjne (średniodobowe) od 17 sierpnia 2021 r. [mg/Nm ³ , spaliny suche 6% O ₂]
BF 1300	tlenki azotu	200	175	220
E4	dwutlenek siarki	200	180	220
	pył	20	8	14
	HCl	-	20 ¹⁾	-
	HF	-	7	-
	Hg	-	0,004	-
	NH ₃	-	10	-

¹⁾ zgodnie z udzielonym odstępstwem do 31.12.2030 r. obowiązuje wartość 400 mg/Nm³

Nr / Nazwa emitora / Nazwa miejsca emisji	Substancja	Wskaźnikowa wielkość emisyjna (średnioroczna) [mg/Nm ³] od 17 sierpnia 2021 r.	Spełnienie wymagań Konkluzji BAT
BF 1300 E4	CO	140	w pełnym zakresie pracy bloku, tj. od 100 do 40 % wydajności maksymalnej trwałej (WMT)

Od dnia 18 sierpnia 2021r. instalacja winna spełniać łącznie wymagania emisyjne określone zarówno standardami emisyjnymi jak i granicznymi wielkościami emisji.

Poziomy emisji związane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do powietrza oraz standardy emisyjne odnoszą się do stężenia wyrażonego jako masa wyemitowanej substancji w objętości spalin w następujących warunkach znormalizowanych: suchy gaz w temperaturze 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa oraz dla źródeł opalanych paliwem stałym przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych, i są wyrażone w jednostkach: mg/Nm³."

1.1.2. Emitor E-2 (kotły K6 i K7)

1.1.2.1. Standard emisyjny dla emitora E-2, odprowadzającego gazy z kotłów OP-380k nr 6 i 7 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

Substancja	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r. [mg/Nm ³ *]	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r. [mg/Nm ³ *]
pył	100	10
dwutlenek siarki	1047	150
dwutlenek azotu	600	150

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych.

1.1.2.2. Standard emisyjny dla kotła K6, odprowadzającego gazy do emitora E-2 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

Substancja	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r. [mg/Nm ^{3*}]	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r. [mg/Nm ^{3*}]
pył	100	10
dwutlenek siarki	1080	150
dwutlenek azotu	600	150

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych.

1.1.2.3. Standard emisyjny dla kotła K7, odprowadzającego gazy do emitora E-2 przy spalaniu 100% węgla kamiennego:

Substancja	Standardy emisyjne obowiązujące od 01.01.2016 r. do wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, lecz nie dłużej niż do 31.12.2023 r. [mg/Nm ^{3*}]	Standardy emisyjne obowiązujące po wykorzystaniu limitu czasu użytkowania 17 500h, lecz nie dłużej niż do 17.08.2021 r. [mg/Nm ^{3*}]
pył	100	10
dwutlenek siarki	1016	150
dwutlenek azotu	600	150

* standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych.

1.1.3. Emitor E-11 (wytwornicy pary – powiązana technologicznie z instalacją spalania paliw)

Standard emisyjny dla emitora E11 wytwornicy pary, z której gazy odprowadzane są do emitora E11, przy spalaniu lekkiego oleju opałowego:

Substancja	Do 31 grudnia 2024 r. [mg/Nm ^{3*}]	Od 1 stycznia 2025 r. [mg/Nm ^{3*}]
pył	50	50
dwutlenek siarki	850	350
dwutlenek azotu	400	200

* - standardy emisyjne przy zawartości 3,0% tlenu w gazach odlotowych.

1.1. Dopuszczalna roczna wielkość emisji substancji pyłowo-gazowych - instalacja energetycznego spalania paliw łącznie z wytwornicą pary.

Wyszczególnienie Okresy obowiązywania	Dopuszczalna wielkość emisji w Mg/rok						
	Tlenki azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu)	Dwutlenek siarki	Pył	HCl	HF	Hg	NH ₃
Wielkość emisji dla K6, K7, K10 oraz wytwornicy pary do momentu wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h	5680,0	8464,0	817,0	-	-	-	
Wielkość emisji dla K6, K7, K10 oraz wytwornicy pary od momentu wykorzystania limitu czasu użytkowania 17 500 h, jednak nie dłużej niż do 17.08.2021 r.	3117,0	3117,0	290,0	-	-	-	
Wielkość emisji dla K10 oraz wytwornicy pary od 17.08.2021 r.	2 008,4	2 077,0	139,0	4 555,2	79,71 6	0,05	113,88

1.3. Dopuszczalna godzinowa i roczna wielkość emisji substancji do powietrza - instalacje pomocnicze dla instalacji energetycznego spalania paliw

1.3.1. Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego ze zbiorników związanych z kotłem fluidalnym

Emitor	Rodzaj zbiornika	Emisja zanieczyszczeń (pył ogółem / pył zawieszony)	
		kg/h	Mg/rok*
E-5.1	Zbiornik sorbentu nr 1 (wapna – piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	0,13	0,975
E-5.2	Zbiornik sorbentu nr 2 (wapna – piasku kamienia wapiennego) V=1300 m ³	0,13	0,975
E-9	Zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania V=4000 m ³	0,37	2,775
E-10	Zbiornik buforowy piasku ze złóż fluidalnych V=2000 m ³	0,38	2,85

*) - emisja roczna określona dla 7 500 h pracy w ciągu roku

Dopuszczalna roczna emisja pyłu z w/w instalacji:

pył ogółem - 7,62 Mg/rok
pył zawieszony PM 10 - 7,62 Mg/rok

1.3.2. Emisja pyłu ogółem i pyłu zawieszonego z instalacji odpielania i odżużlenia kotłów.

Emitor	Rodzaj zbiornika	Emisja zanieczyszczeń (pył ogółem / pył zawieszony)	
		kg/h	Mg/rok
E-3.1	Zbiornik buforowy Stacja załadowcza nr 1 V=340 m ³	0,50	3,96
E-3.2	Zbiornik buforowy Stacja załadowcza nr 2 V=340 m ³	0,50	3,96
E-6	Zbiornik buforowy popiołu V=2000 m ³	0,09	0,73

Dopuszczalna roczna emisja pyłu z w/w instalacji:

pył ogółem - 8,96 Mg/rok
pył zawieszony PM 10 - 8,96 Mg/rok

1.3.3. Emisja pyłu ogółem / pyłu zawieszonego z instalacji odsiarczania kotłów OP-380k

Emitor	Rodzaj zbiornika	Emisja zanieczyszczeń (pył ogółem i pył zawieszony)	
		kg/h	Mg/rok
E-7	Zbiornik buforowy produktu odsiarczania V=4000 m ³	0,04	0,29
E-8	Zbiornik sorbentu (wapna – mączki kamienia wapiennego) V=1500 m ³	0,04	0,12

Dopuszczalna roczna emisja pyłu z w/w instalacji:

Pył ogółem - 0,41 Mg/rok
Pył zawieszony PM 10 - 0,41 Mg/rok.

XVII. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.” w podpunkcie 3. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”.

w podpunkcie 3.1. „Wytwarzanie odpadów.”

w podpunkcie 3.1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.”

w podpunkcie 3.1.1.1. „Instalacja IPPC energetycznego spalania paliw .”

Tabela A. „Odpady inne niż niebezpieczne.”

otrzymuje brzmienie:

” Tabela A Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	80 000
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	200 000
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	60 000
4.	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	290 000
5.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	580 000
6.	10 01 99	Inne niewymienione odpady (osady z przygotowania mleka wapiennego)	600

XVIII. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.” w podpunkcie 3. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”.

w podpunkcie 3.1. „Wytwarzanie odpadów.”

w podpunkcie 3.1.2. „Źródła powstawania oraz charakterystyka wytwarzanych odpadów.”

Tabela B. „Odpady inne niż niebezpieczne.”

otrzymuje brzmienie:

” Tabela B. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Żużle powstają w wyniku spalania węgla w kotłach nr 6 i 7. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	Podstawowy skład chemiczny: Żużel otrzymywany w wyniku spalania węgla w kotłach zawiera: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. Właściwości: gęstość – 2,30 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 9,77 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni. Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Popioły powstają podczas odpylania gazów odlotowych w elektrofiltrach bloków nr 6 i 7. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	Podstawowy skład chemiczny: Wychwycony w elektrofiltrach popiół zawiera: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. Właściwości: gęstość – 2,31 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 3,41 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Produkt odsiarczania powstaje z instalacji odsiarczania gazów odlotowych bloków nr 6 i 7 wg metody półsuchej, jako wynik reakcji wodorotlenku wapnia dostarczanego w postaci mleka wapiennego ze składnikami spalin. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	Podstawowy skład chemiczny: Wychwycony w filtrach workowych stały odpad z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych zawiera: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl-. Właściwości: gęstość – 2,03 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 12,82 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
4.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpad w postaci osadów z pras filtracyjnych powstających w instalacji IPPC - zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.	Podstawowy skład chemiczny: Osady z pras filtracyjnych zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, które zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , Mn ₂ O ₃ , CaO, MgO, Na ₂ O, ZnO, K ₂ O, metale:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Hg, Mo, V, Ag, Ba, As, B, Sr oraz cząstki pyłu węglowego <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
5.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Piaski ze złóż fluidalnych powstają w procesie technologicznego spalania węgla w złożu fluidalnym kotła nr 10. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady powstające w procesie technologicznego spalania w złożu fluidalnym zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl ⁻ . <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,55 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 0,58 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
6.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady powstałe w procesie dekarbonizacji wody rzecznej i oczyszczonych ścieków bytowych w akceleratorach. Odpady powstają w stacji uzdatniania wody.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Mieszanina węglanów wapnia i magnezu z domieszką soli żelaza oraz substancji organicznych. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
7.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania	Popiół z produktami odsiarczania stanowi mieszaninę popiołów lotnych i stałych odpadów z wapniowych metod	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Mieszanki popiołów lotnych i stałych odpadów z wapniowych metod odsiarczania spalin

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	odsiarczania spalin z bloków nr 6 i 7 oraz ze spalania w złożu fluidalnym kotła nr 10. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	oraz ze spalania w złożu fluidalnym zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl ⁻ . <u>Właściwości:</u> gęstość – 2,24 Mg/m ³ , straty prażenia w 815°C – 3,67 %, zawartość metali ciężkich – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
8.	10 01 99	Inne niewymienione odpady (osady z przygotowania mleka wapiennego)	Odpady w postaci osadów powstają podczas przygotowania mleka wapiennego dla potrzeb odsiarczania spalin z bloków nr 6 i 7. Odpady powstają w instalacji energetycznego spalania paliw.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Osady z przygotowania mleka wapiennego zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MnO, TiO ₂ , CaO, MgO, SO ₃ , P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, Cl ⁻ i metale ciężkie – Zn, Cd, Pb, Cr, Cu, Ni. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
9.	19 08 01	Skratki	Odpady powstające w wyniku mechanicznego oczyszczania ścieków, zatrzymywane na sitach i kratkach w oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpady powstające w wyniku mechanicznego oczyszczania ścieków, zatrzymywane na sitach i kratkach. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady to zawiesina mineralna w postaci piasku, cząstek węgla, drobne cząstki żużla, ziemi oraz drobne frakcje zanieczyszczeń organicznych tj.: liście, cząstki drewna, trawa itp. Odpady powstające podczas okresowego czyszczenia piaskowników w oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Piaski różnej frakcji, w tym: cząstki węgla, drewna, drobne cząstki żużla. Odpady powstające podczas okresowego czyszczenia piaskowników wód deszczowych i ścieków. Jest to zawiesina mineralna w postaci piasku, ziemi, cząstek węgla oraz drobne frakcje zanieczyszczeń organicznych tj.: liście, cząstki drewna, trawa itp. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady w postaci osadów powstają w wyniku funkcjonowania oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Ustabilizowane komunalne osady ściekowe zawierające: substancje organiczne, fosfor ogólny, azot ogólny, azot amonowy, magnez, wapń, ołów, kadm, cynk, chrom, miedź, nikiel. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
12.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady powstające w stacji uzdatniania wody przemysłowej po wymianie zużytych mas jonitowych używanych w wymiennikach jonitowych. Odpady powstają w stacji uzdatniania wody.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Masy jonitowe używane są w wymiennikach jonitowych stacji uzdatniania wody przemysłowej. Zużyte masy jonowymienne powstają przy wymianie masy jonitowej, której dokonuje się w zależności od parametrów jonitu raz na kilka lub kilkanaście lat.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				<p>Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne: kwasowe (grupę H+) lub zasadowe (grupę OH-). Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem. Są ciałami stałymi, nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska</p>
13.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (żwir filtracyjny)	Odpady powstające w stacji uzdatniania wody przemysłowej oraz wody do picia podczas wymiany zużytego żwiru filtracyjnego z filtrów żwirowych. Odpady powstają w stacji uzdatniania wody.	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Głównym składnikiem odpadu jest zużyty żwir filtracyjny.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad nie posiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad nie powodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska</p>

XIX. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.” w podpunkcie 3. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”.

w podpunkcie 3.1. „Wytwarzanie odpadów.”

podpunkt 3.1.3. „Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami.”

otrzymuje brzmienie:

3.1.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Wytwarzane na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza odpady przed transportem do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania są magazynowane selektywnie w wyznaczonych oraz odpowiednio przystosowanych i oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

Miejsca magazynowania odpadów poremontowych (miejsce magazynowania nr 1, 1a, 3 i 4) - przygotowane i zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem na środowisko. Odpady poremontowe magazynowane są na utwardzonym i uszczelnionym płytami betonowymi placu magazynowym w sposób selektywny, który umiejscowiony jest w północno-wschodniej części zakładu pomiędzy blokiem nr 10, a zbiornikami buforowymi popiołów, produktów odsiarczania, popiołów z produktami odsiarczania, piasków ze ziół fluidalnych i placem odkładczym żużla oraz za nimi, a także w pomieszczeniach budynków magazynowych zlokalizowanych w południowo-zachodniej części zakładu przy terenie transportu samochodowego, gdzie znajdują się zorganizowane miejsca przeznaczone na pojemniki oraz stanowiska zlokalizowane na paletach i wybetonowanej podłodze w celu selektywnego magazynowania wytworzonych odpadów.

Gospodarka olejowa - zużyty olej gromadzony jest w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest, jako szczelna (wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów. Miejsce magazynowania olejów znajduje się po wschodniej stronie elektrofiltra bloku nr 6. W poniższych tabelach został przedstawiony sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Miejsce magazynowania odpadów z oczyszczania ścieków bytowo-gospodarczych (miejsce magazynowania nr 5) - odpady magazynowane są na utwardzonych płytami betonowymi poletkach osadowych z drenażem umożliwiającym odprowadzenie odcieku na początek układu technologicznego oczyszczalni oraz w szczelnych kontenerach na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych, która zlokalizowana jest w południowej części zakładu.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady gromadzone są w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest, jako szczelna	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			(wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów.	odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady gromadzone są w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest, jako szczelna (wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone są w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest, jako szczelna (wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone są w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest, jako szczelna	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			(wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów.	odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady gromadzone są w pomieszczeniu magazynowym w budynku gospodarki olejowej (miejsce magazynowania nr 2) w szczelnych oznakowanych pojemnikach. Podłoga pomieszczenia wykonana jest jako szczelna (wybetonowana). W magazynie znajduje się zapas sorbentów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.

B. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Odpad „ex 10 01 01 żużel” może być przekazywany osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącej przedsiębiorcą w celu poddania odzyskowi na potrzeby własne. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	zezwoienia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwoienia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
4.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych zbierane są w miejscu wytwarzania i bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane firmie posiadającej stosowne zezwoienia.	Odpad przekazywany będzie specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwoienia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
5.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82).	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwoienia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
6.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady odbierane są bezpośrednio z miejsca wytworzenia i transportowane do miejsca odzysku.	Wykorzystanie odpadów we własnej instalacji poprzez podawanie z paliwem bezpośrednio do kotłów energetycznych nr 6, 7 i 10, w celu wykorzystania do wiązania siarki ze spalin w kotłach energetycznych nr 6, 7 i 10 (odzysk R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
				lub będzie przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
7.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpad przekazywany jest specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
8.	10 01 99	Inne niewymienione odpady (osady z przygotowania mleka wapiennego)	Odpady odbierane są bezpośrednio z miejsca wytworzenia i transportowane do miejsca odzysku.	Wykorzystanie odpadów we własnej instalacji poprzez podawanie z paliwem bezpośrednio do kotłów energetycznych nr 6, 7 i 10 w celu wykorzystania do wiązania siarki ze spalin w kotłach energetycznych nr 6, 7 i 10 (odzysk R5) lub będzie przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
9.	19 08 01	Skratki	Zbieranie w workach z tworzyw sztucznych i magazynowanie w miejscu wytwarzania na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych na utwardzonych płytach betonowymi poletkach osadowych z drenażem	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
			umożliwiającym odprowadzenie odcieku na początek układu technologicznego oczyszczalni (miejsce magazynowania nr 5).	odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Zbieranie i magazynowanie w miejscu wytwarzania na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych na utwardzonych płytami betonowymi poletkach osadowych z drenażem umożliwiającym odprowadzenie odcieku na początek układu technologicznego oczyszczalni (miejsce magazynowania nr 5).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Zbieranie i magazynowanie w szczelnych kontenerach w miejscu wytwarzania na terenie oczyszczalni ścieków bytowo-gospodarczych (miejsce magazynowania nr 5).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
12.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Zbieranie w miejscu wytwarzania na terenie stacji uzdatniania wody.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
13.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (źwir	Zbieranie w miejscu wytwarzania na terenie stacji uzdatniania wody.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj Odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego postępowania z odpadami
		filtracyjny		przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.

XX. W rozdziale III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.” w podpunkcie 3. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami”.

punkt 3.2.2. „ Miejsca magazynowania oraz sposoby przetwarzania odpadów.”

otrzymuje nowe brzmienie:

„ 3.2.2. Miejsca magazynowania oraz sposoby przetwarzania odpadów.

Odzysk odpadów przeprowadzany jest we własnej instalacji energetycznego spalania paliw poprzez podawanie odpadów z paliwem bezpośrednio do kotłów energetycznych nr 6, 7 i 10, w celu wykorzystania do wiązania siarki ze spalin (odzysk R5) w kotłach energetycznych nr 6 i 7 o wydajności każdego z nich 525 600 Mg/rok (łącznie ze spalaniem paliwem) i nr 10 o wydajności 1 700 000 Mg/rok (łącznie ze spalaniem paliwem).

Przetwarzane niepalne odpady przed odzyskiem (R5) we własnych instalacjach są zmieszane przy pomocy spychacza z paliwem (węgiel kamienny) na składzie węgla i przy pomocy układu nawęglania (zwałodowarka, przenośniki taśmowe) są podawane do kotłów energetycznych nr 6, 7 lub 10 w celu wykorzystania ich (odzysk R5) do wiązania siarki ze spalin (odsiarczania spalin). W wyniku reakcji związków wapnia zawartych w odpadach z dwutlenkiem siarki zawartym w spalinach powstają odpady zawierające w swoim składzie głównie siarczyny wapnia, które są składnikiem wszystkich odpadów paleniskowych. Odpady te wychwytywane są w urządzeniach odpylania, odpopielania i odżużlania razem z odpadami paleniskowymi ze spalania paliw.

Odpady te nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu, w celu ich przekazania specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów oraz transportu odpadów.”

XXI. W rozdziale „III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.” punkt „3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów mogących powstać w wyniku procesu przetwarzania w ciągu roku”

otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów mogących powstać w wyniku procesu przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów mogących powstać w wyniku procesu przetwarzania [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	203
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	508
3.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	153
4.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	736
5.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 471

Podane ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania odpadów zawarte są w łącznej ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji w punkcie „3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku” niniejszej decyzji.”

XXII. W rozdziale „III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.”

po punkcie „3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów mogących powstać w wyniku procesu przetwarzania w ciągu roku.”

Dodaje się punkt:

3.3. „Warunki Ochrony Przeciwpożarowej.”

o brzmieniu :

„ 3.3. Warunki Ochrony Przeciwpożarowej.

Instalacja, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ustala się następujące dodatkowe sposoby i warunki ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów innych niż budynki:

1. Tworzy się drogi pożarowe zapewniające dostęp pojazdów Państwowej Straży Pożarnej i służb Ochotniczej Straży Pożarnej do magazynowanych odpadów na wypadek prowadzonej akcji gaśniczej;
2. Drogi o których mowa w pkt. 1 mają szerokość nie mniejszą niż 7 metrów;
3. Odpady palne magazynowane są w odległości nie mniejszej niż 5 metrów od drogi pożarowej;
4. Zapewnia się oznakowanie dróg pożarowych;
5. Miejsca magazynowania odpadów wyposaża się w instalację wodociągową zapewniającą dostęp Państwowej Straży Pożarnej i służbom Ochotniczej Straży Pożarnej do wody na wypadek prowadzenia akcji gaśniczej;
6. W przypadku braku możliwości posadowienia instalacji, o której mowa w pkt. 5 miejsce magazynowania odpadów wyposaża się w zbiornik przeciwpożarowy;
7. Odpady palne magazynuje się w sektorach, do których dostęp zapewniają drogi pożarowe;
8. Powierzchnia sektorów, o których mowa w pkt. 7 nie może przekroczyć 400m², a wysokość magazynowanych odpadów nie może przekroczyć 5 metrów.

Warunki ochrony przeciwpożarowej mają być zgodne z przepisami przeciwpożarowymi a w szczególności zgodne z warunkami określonymi w Operacie Przeciwożarowym wykonanym przez Rzecznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie z dnia 26 listopada 2018 r. nr 13/PZ/2018.”

**XXIII. W rozdziale IV. „Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:”
wyrazy:**

”

1. Rozruch kotła.

Istniejące algorytmy stanów pracy bloków energetycznych w Elektrowni Łagisza opisane są w dokumencie: „MIKROS-v.10 Elektrownia Łagisza. Algorytmy wyznaczania stanów pracy kotłów nr 5, 6, 7, 10” autorstwa firmy MikroB S.A. (2015 r.) wyróżniają następujące stany pracy każdego bloku:

- POSTÓJ BLOKU,
- ROZRUCH BLOKU,
- REJESTRACJA.

Bloki nr 5, 6 i 7.

Od 1 stycznia 2016 r. TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza stosuje istniejący algorytm stanów pracy bloków nr 5, 6 i 7, rozszerzony o temperaturę spalin za LUVVO – która określona jest w Instrukcji eksploatacji EF. Algorytm uwzględnia charakterystykę techniczną i operacyjną obiektu i jego jednostek oraz wymogi techniczne niezbędne do działania zainstalowanych technologii redukcji emisji.”

otrzymują brzmienie:

”

1. Rozruch kotła

Istniejące algorytmy stanów pracy bloków energetycznych w Elektrowni Łagisza opisane są w dokumencie: „MIKROS-v.10 Elektrownia Łagisza. Algorytmy wyznaczania stanów pracy kotłów nr 6, 7, 10” autorstwa firmy MikroB S.A. (2015 r.) wyróżniają następujące stany pracy każdego bloku:

- POSTÓJ BLOKU,
- ROZRUCH BLOKU,
- REJESTRACJA.

Bloki nr 6 i 7

Od 1 stycznia 2016 r. TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza stosuje istniejący algorytm stanów pracy bloków nr 6 i 7, rozszerzony o temperaturę spalin za LUVVO – która określona jest w Instrukcji eksploatacji EF. Algorytm uwzględnia charakterystykę techniczną i operacyjną obiektu i jego jednostek oraz wymogi techniczne niezbędne do działania zainstalowanych technologii redukcji emisji.”

XXIV. W rozdziale V. „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.” punkt 2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.” otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.

Monitoring emisji do powietrza będzie prowadzony zgodnie z przepisami prawa w tym zakresie.

Instalacja spalania paliw.

System ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych należy stosować w kanałach spalin za instalacjami IOS bloków 6 i 7 dla kotłów pyłowych OP-380k oraz za elektrofiltrem kotła fluidalnego. Zakres monitoringu obejmuje pomiar:

- emisji: pyłu (ogółem), dwutlenku siarki, tlenków azotu i tlenku węgla;
- parametrów pomocniczych: temperatury spalin, przepływu spalin (dla instalacji odsiarczania spalin i kotła fluidalnego), zawartości tlenu. Do systemu monitoringu wprowadzone są jako parametry stałe lub wyliczone z algorytmów: ciśnienie statyczne spalin i współczynnik wilgotności (dla każdego z kotłów) oraz przepływ spalin (dla kotłów OP-380k).

System do ciągłego pomiaru emisji jest kontrolowany co najmniej raz w roku.

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.

Okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza prowadzone zgodnie z przepisami prawa w tym zakresie należy zastosować dla źródeł:

- E-3.1 – zbiornik buforowy stacja załadownicza nr 1 $V=340 \text{ m}^3$,
- E-3.2 – zbiornik buforowy stacja załadownicza nr 2, $V=340 \text{ m}^3$,
- E-6 – zbiornik buforowy popiołu $V=2000 \text{ m}^3$,
- E-7 – zbiornik buforowy produktu odsiarczania $V=4000 \text{ m}^3$,
- E-8 – zbiornik sorbentu (wapna - mączki kamienia wapiennego) $V=1500 \text{ m}^3$,
- E-9 – zbiornik buforowy popiołu z produktami odsiarczania $V=4000 \text{ m}^3$,
- E-10 – zbiornik buforowy piasku ze złóż fluidalnych $V=2000 \text{ m}^3$,
- E-5.1 – zbiornik sorbentu nr 1 (wapna - piasku kamienia wapiennego) $V=1300 \text{ m}^3$,
- E-5.2 – zbiornik sorbentu nr 2 (wapna - piasku kamienia wapiennego) $V=1300 \text{ m}^3$

Częstotliwość prowadzenia pomiarów - 1 raz na rok.

Okresowe pomiary w zakresie całkowitej emisji rtęci prowadzone zgodnie z przepisami prawa w tym zakresie należy zastosować dla źródeł:

- E-2 – emitor $H=200 \text{ m}$,
- E-4 – chłodnia kominowa $H=133 \text{ m}$.

Częstotliwość prowadzenia pomiarów - 1 raz na rok.

Okresowy monitoring emisji substancji do powietrza z wytwornicy pary (emitor E11) należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Od dnia 17.08.2021 r.:

Dla kotła bloku energetycznego nr 10 monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:

- **Pomiar ciągly parametrów:** NO_x, CO, SO₂, pył, NH₃ oraz kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza.
- **Pomiar okresowy** w określonej poniżej częstotliwości :

- chlorki gazowe wyrażone jako HCl – wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy,
- HF - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy,
- As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz w roku,
- Hg - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy,
- N₂O – raz w roku.

Ciągly monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw należy prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi normującymi wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

W pomiarach należy uwzględnić zakresy i metodyki referencyjne wykonywania ciągłych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw, określone w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów.

Wyniki z systemu do ciągłych pomiarów emisji, raz w roku powinny być weryfikowane, dla wszystkich bloków energetycznych, za pomocą pomiarów równoległych prowadzonych przy użyciu innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych – zgodnych z zapisami rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.”

XXV. Rozdział VII. „Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:” otrzymuje brzmienie:

„VII. Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, monitoringu ścieków, ilości pobieranej wody, ilości godzin pracy kotłów w ciągu roku w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
- 2) Przekazywania marszałkowi, właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
- 3) Przeprowadzania corocznie, dwóch serii badań składu frakcyjnego pyłu emitowanego z instalacji z określeniem udziału frakcji PM 10. Sprawozdanie z każdej serii badań należy przekazywać do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w terminie do końca każdego półrocza.
- 4) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 5) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 6) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie

zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.

- 7) Przedkładania do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
Informacja ta m. innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli - ścieżka dostępu do tabeli: <http://bip.slaskie.pl/> - Sprawy w urzędzie - Spis procedur – Ochrona środowiska – strona 3 - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych – link: Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług SEKAP; na dole strony załącznik pn.: Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).
- 8) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 9) Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji (o których mowa w punkcie 1 i 7) za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „**dotyczy: OS.PZ.POMIARY_19**” lub „**dotyczy: OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_19**”.

B. Zobowiązania szczegółowe:

1. W zakresie powietrza:

- 1) okresowego tj. raz w roku przedkładania sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełniania granicznych wielkości emisji do organu ochrony środowiska oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach.

2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- 1) utrzymywania w należytym stanie technicznym wylotu Ø 800 mm do rzeki Przemszy.
- 2) utrzymywania w należytym stanie technicznym wylotu kanału burzowego do Potoku Psary.
- 3) utrzymywania koryta rzeki Przemszy w zakresie uzgodnionym z administratorem.
- 4) utrzymywania koryta Potoku Psary w zakresie uzgodnionym z administratorem.
- 5) utrzymywania w należytym stanie technicznym wszystkich obiektów i urządzeń służących do oczyszczania i odprowadzania ścieków.
- 6) podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
- 7) przesyłania na adres Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach rocznego raportu zawierającego następujące instalacje:
 - ilości pobieranej wody z rzeki Przemszy i Potoku Psary,
 - średniodobowy zrzut ścieków i analizy chemiczne ścieków odprowadzanych do odbiornika,
 - analizy wód Przemszy poniżej i powyżej miejsca zrzutu ścieków.
- 8) przekazywania do uprawnionemu do rybactwa informacji o ilości i jakości odprowadzanych ścieków – 1 raz na rok.
- 9) informowania uprawnionego do rybactwa o awariach mogących mieć wpływ na ilość oraz ilość ścieków odprowadzanych do rzeki Przemszy i Potoku Psary.
- 10) odpowiedzialności za wszelkie szkody, których powstanie pozostaje w związku z wydanym pozwoleniem zintegrowanym.”

XXVI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 złożyła wniosek z dnia 4 grudnia 2018r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 30 listopada 2010 r. Nr 5062/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2011 r. Nr 1082/OS/2011, z dnia 12 listopada 2014 Nr 2255/OS/2014, z dnia 30 grudnia 2015 r. Nr 2305/OS/2015, z dnia 25 lipca 2016 r. Nr 1609/OS/2016, z dnia 12 lipca 2017 r. Nr 2374/OS/2017 oraz z dnia 06.08.2018r. Nr 2414/S/2018) dla instalacji spalania paliw oraz instalacji do oczyszczania ścieków, powiązanej technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, zlokalizowanych w Oddziale Elektrowni Łagisza w Będzinie przy ul. Pokoju 14.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 oraz ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt 7 POŚ, w związku z powyższym nie została wniesiona przez Stronę opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

Wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał do Ministerstwa Środowiska mailem w dniu 12 grudnia 2018r., zgodnie z wymogiem art. 209 POŚ.

Do postępowania administracyjnego zakończonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 lipca 2016r. Nr 1906/OS/2016 dołączono dokument pt.: „Ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie Tauron Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie”. W przeprowadzonej ocenie ryzyka stwierdzono, że raport początkowy dla ww. instalacji nie jest wymagany ze względu na brak występowania w przeszłości poważnych awarii na terenie instalacji oraz z uwagi na zastosowane zabezpieczenia, które praktycznie uniemożliwiają przedostanie się substancji powodujących ryzyko do gleby i ziemi.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. z 2018 r. Dz. U. poz.2081).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 30 stycznia 2019r. podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie od dnia 30 stycznia 2019r. do 9 marca 2019r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, przedmiotowe zawiadomienie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta w Dąbrowie Górniczej oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W przedmiotowym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi i wnioski do przedmiotowej sprawy.

Przedmiotem wniosku jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dla TAURON Wytwarzanie S.A. – dla instalacji spalania paliw w Oddział Elektrownia w Będzinie, w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym UE Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (IED) oraz pismem Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 16 lutego 2018r., znak pisma : OS-PZ.KW-00136/18, zawierającym wezwanie w sprawie złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z prawem ochrony środowiska, prowadzący działalność polegającą na spalaniu paliw w instalacji, której całkowita moc cieplna dostarczona w paliwie wynosi 50 MW lub więcej, w przypadku gdy wykazano konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego jest zobowiązany do wystąpienia ze stosownym wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie roku od dnia doręczenia wezwania.

Prowadzący instalację powinien dostosować ją do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami najpóźniej w ciągu czterech lat od publikacji decyzji wykonawczej zawierającej Konkluzje BAT. dotyczące odpowiedniej kategorii instalacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub w szczególnych przypadkach uzyskać w pozwoleniu zintegrowanym zezwolenie na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska.

W przypadku instalacji spalania paliw na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza, wymaganiami Konkluzji BAT LCP zostanie objęty kocioł fluidalny K10, opalany węglem kamiennym.

Kotły K6 i K7 na mocy art. 146a POŚ są objęte odstępstwem, zgodnie z którym w stosunku do tych jednostek obowiązują - w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2023 r. lub w okresie krótszym, jeżeli limit czasu użytkowania źródła wynoszący 17 500 godzin zostanie wykorzystany przed dniem 31 grudnia 2023 r. - wielkości dopuszczalnej emisji tlenu azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki lub stopnie odsiarczania, które zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym jako obowiązujące w dniu 31 grudnia 2015 r. Jest to odstępstwo udzielone na mocy art.33 IED.

Zgodnie z przepisami określającymi zakres zastosowania Konkluzji BAT LCP, „nie obejmują one obiektów energetycznego spalania korzystających z ograniczonego odstępstwa obowiązującego w całym okresie eksploatacji lub odstępstwa dla zakładów zasilających sieci ciepłownicze zgodnie z art. 33 i 35 dyrektywy 2010/75/UE, do czasu wygaśnięcia odstępstw określonych w ich pozwoleniach, które dotyczą poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami dla zanieczyszczeń objętych odstępstwem, jak również dla innych zanieczyszczeń, których emisje zostałyby ograniczone przez środki techniczne nie zastosowane dzięki odstępstwu.” Tym samym, Konkluzje BAT LCP nie mają zastosowania do ww. kotłów eksploatowanych na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza.

Wprowadzone zmiany nie spowodują istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, ponieważ nie spowodują wzrostu wydajności instalacji oraz nie spowodują wzrostu emisji substancji lub energii do środowiska. Zaimplementowanie granicznych wielkości emisyjnych do decyzji spowoduje ograniczenie oddziaływania na środowisko, gdyż graniczne wielkości emisyjne dla wszystkich substancji, w tym do powietrza i wody, są zdecydowanie niższe od obecnie obowiązujących standardów emisji substancji. Jedynie w przypadku chlorowodoru, określonego jako HCl, prowadzący instalację, TAURON Wytwarzanie S.A. ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno, wnioskuje o ustanowienie standardu emisji z kotła fluidalnego BF 1300 w zakresie i na warunkach wskazanych w kolejnych rozdziałach niniejszego wniosku, w ramach odstępstwa wynikającego z art. 204 ust. 2 POŚ, co dla środowiska jest neutralne, gdyż utrzymany zostanie stan dotychczasowy.

Główne wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą:

1. Zmiany dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza ww. kotła w związku z dostosowaniem instalacji spalania paliw do wymogów Konkluzji BAT LCP w terminie od dnia 17 sierpnia 2021 r.;
2. Zmiany dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza dla emitora E4, przez który są odprowadzane do powietrza spaliny z ww. kotła w związku z dostosowaniem instalacji spalania paliw do wymogów Konkluzji BAT LCP w terminie od dnia 17 sierpnia 2021 r.;
3. Zmiany wielkości dopuszczalnych rocznych emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza z instalacji spalania paliw w związku ze zmianami dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza od dnia 17 sierpnia 2021 r.;
4. Zmiany w zakresie monitorowania emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza w związku z dostosowaniem instalacji spalania paliw do wymogów Konkluzji BAT LCP w terminie od dnia 17 sierpnia 2021 r.;
5. Zmian związanych z zaprzestaniem eksploatacji kotła OP-380k K5 z dniem 31.12.2015r. (w tym, między innymi: zmiana mocy cieplnej, elektrycznej i osiągalnej instalacji spalania paliw, wielkości produkcji energii elektrycznej i ciepła, ilości zużywanego paliwa, wielkości rocznych emisji zanieczyszczeń);
6. Zmian związanych z zaprzestaniem wytwarzania odpadu o kodzie 10 01 80;
7. Zmian w zakresie wynikającym z zapisów Konkluzji BAT LCP dotyczących pozostałych komponentów środowiska w tym systemu zarządzania środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami: wezwanie z dnia 18 grudnia 2018., wezwanie z dnia 17 stycznia 2019r., wezwanie z dnia 21 marca 2019r.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie pismem z dnia 12 grudnia 2018r. znak OS-PZ.KW-1420/18 zawiadomił o wszczęciu postępowania administracyjnego Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW Gliwice Zarząd zlewni w Gliwicach zgodnie z art. 61 § 4 KPA. Strona nie skorzystała z prawa do składania wyjaśnień, oświadczeń, żądań, dowodów, wniosków i zastrzeżeń w trakcie trwania postępowania zgodnie z art. 10 § 1 KPA.

Na podstawie art. 183c ust. 2 w związku z art. 183 ust 1 POŚ zwrócono się pismem z dnia 12 grudnia 2018 r. do Komenda Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie o przeprowadzenie kontroli instalacji IPPC w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu (tj. w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. z 2018 Dz. U. poz. 21 ze zm)) w związku ze złożonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W załączeniu przekazano kopie w wersji elektronicznej na płycie CD wymaganej dokumentacji: wniosku Tauron Wytwarzanie S.A. w Jaworznie z dnia 4 grudnia 2018r., znak ZPE/PEO/758/2018, operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów dla instalacji , postanowienia Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie z dnia 26 listopada 2018r. Nr 13/PZ/2018.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie postanowieniem Nr 1/PZ/2019 z dnia 14 stycznia 2019r. zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust 4b pkt 1 ustawy o odpadach) zaakcentowanym postanowieniem (art. 42 ust 4c ustawy o odpadach) dla obiektu Tauron Wytwarzanie S.A. – Oddziału Elektrownia Łagisza w Będzinie, ul. Pokoju 14, 42-500 Będzin.

Marszałek Województwa Śląskiego w toku prowadzonego postępowania administracyjnego w dniu 25 stycznia 2019r. przeprowadził dowód z oględzin instalacji objętej wnioskiem, o czym prowadzący instalację został zawiadomiony pismem z dnia 18 stycznia 2019r. znak OS-PZ.KW-070/19

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę:

- **w zakresie ochrony powietrza:**

Zmiana zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza wynika z konieczności dostosowania instalacji spalania paliw należącej do TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza do wymogów określonych w Konkluzjach BAT opublikowania w Dzienniku Urzędowym UE Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (IED) - Konkluzje BAT dla LCP w zakresie BAT 3, BAT 4, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 10, BAT 11, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23. W przypadku instalacji spalania paliw na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza, wymaganiami Konkluzji BAT LCP zostanie objęty kocioł fluidalny K10, opalany węglem kamiennym.

Kotły K6 i K7 na mocy art. 146a ustawy POŚ są objęte mechanizmem derogacyjnym, zgodnie z którym w stosunku do tych jednostek obowiązują - w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2023 r. lub w okresie krótszym, jeżeli limit czasu użytkowania źródła wynoszący 17 500 godzin zostanie wykorzystany przed dniem 31 grudnia 2023 r. - wielkości dopuszczalnej emisji tlenu azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki lub stopnie odsiarczania, które zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym jako obowiązujące w dniu 31 grudnia 2015 r. Jest to derogacja udzielona na mocy art.33 Dyrektywy IED. Prowadzący instalację zawniósł o usunięcie wszystkich zapisów dotyczących kotła OP-380k K5, który był eksploatowany do dnia 31 grudnia 2015 r.

Obecna wielkość dopuszczalnej emisji została określona na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018, poz. 680). Po dniu 17 sierpnia 2021 r. obowiązywać będą również graniczne wielkości emisyjne wynikające z zastosowania poziomów BAT AEL.

Monitoring emisji substancji do powietrza został ustalony zgodnie z BAT4, operator instalacji w przedłożonym uzupełnieniu do wniosku przedstawił zawartość chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) oraz rtęci (Hg) w spalonym węglu na przestrzeni trzech lat 2016-2018 dowodząc tym samym przed organem, że poziomy emisji chlorowodoru (HCl), fluorowodoru (HF) oraz rtęci (Hg) są stabilne. W związku z powyższym w niniejszej decyzji ustalono mniejszą częstotliwość dokonywania pomiarów emisji tych substancji, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. W uzupełnieniu wniosku z 5 marca 2019 r., znak: ZPE/PEO/138/2019 operator instalacji zaproponował ostateczną częstotliwość wykonywania pomiarów ww. substancji, prowadzonych nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy. Organ uwzględnił przedmiotową propozycję strony. Zgodnie z wyjaśnieniem (4) do Tabeli 5 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE organ określił dla kotła fluidalnego typu FBC górną granicę zakresu BAT-AEL dla HF na poziomie 7 mg/Nm³.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy POŚ w szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłyby

do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie. Mając na uwadze powyższe wnioskodawca zwrócił się o odstępstwo od granicznej wielkości emisji chlorowodoru (HCl) na okres 9,3 lat od wejścia w życie konkluzji BAT, tzn. do 31 grudnia 2030 roku, mając na względzie cykl rewizji konkluzji BAT oraz czas ich wdrożenia.

Odstępstwa dokonano w części dotyczącej chlorowodoru konkluzji BAT 21.

W celu dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych wynikających z Konkluzji BAT LCP dla emisji chlorowodoru (HCl) z kotła fluidalnego nr 10 w Elektrowni Łagisza zostanie uruchomiony proces inwestycyjny mający na celu wyposażenie przedmiotowego kotła w instalację odsiarczania spalin w technologii półsuchej lub innej, zgodnej z najlepszymi dostępnymi technikami. Brak tego rodzaju instalacji redukującej tlenki siarki, wynika z zastosowanej w kotle fluidalnym technologii, gwarantującej dotrzymanie standardów emisyjnych a tym samym wymagań Dyrektywy IED bez dodatkowego odsiarczania, zapewniając jednocześnie wysoką sprawność wytwarzania energii elektrycznej. Organ przeanalizował merytoryczne argumenty operatora instalacji, zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 204 ust. 2 oraz ust. 3 ustawy POŚ. Strona w dokumentacji wnioskowej przedstawiła wyczerpujący materiał dowodowy, zawierający analizę środowiskową i ekonomiczną wnioskowanego odstępstwa oraz wskazała sposób osiągnięcia poziomów wynikających z konkluzji BAT w założonym czasie. Zgodnie z informacją przedstawioną przez stronę, wnioskowany czas odstępstwa jest niezbędny na dostosowanie instalacji do nowych wymagań w zakresie emisji HCl. Operator przedstawił obszernie uzasadnienie zastąpienia stawki dla chlorowodoru (HCl) 6.100 EUR/t HCl do wyliczeń korzyści środowiskowych wskazanej w „*Podręczniku dotyczącym zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawartych w Konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania (LCP), zgodnie z art. 204 ust. 2 Ustawy POŚ*”, stawką opłaty za korzystanie ze środowiska na rok 2019 w wysokości 1,31 zł/kg HCl, zgodną z Obwieszczeniem Ministra Środowiska z dnia 3 października 2018 roku. Strona przywołała stwierdzenie zawarte w ww. Podręczniku, iż nie ma on ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru, dopuszczalne jest więc stosowanie innych metod w celu uzasadnienia wniosku o odstępstwo, a jego celem jest wsparcie zarówno organów ochrony środowiska jak i samych podmiotów prowadzących instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego w kwestii wydania/uzyskania pozwolenia z odstępstwem od granicznych wielkości emisji.

Strona wskazała, zgodnie z informacją z ww. Podręcznika, że wymieniona stawka, podobnie jak stawka dla fluorowodoru (HF), została zaczerpnięta z pracy „*A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report.*” European Commission, DG Environment 2000. Wskazała także, że wycena kosztów emisji poszczególnych zanieczyszczeń do powietrza, w tym chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) zawiera tabela 7.1 znajdująca się na stronie 36 ww. pracy. Koszty te zostały wycenione w oparciu o szereg badań naukowych przeprowadzonych w latach 1993-98 z zastrzeżeniem, że w konkretnym przypadku chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) było to tylko jedno badanie przeprowadzone przez ośrodek norweski i opublikowane w pracy pt. „*Miljøkostnader knyttet til ulike typer avfall. Conversions performed with exchange rate in April 2000.*” wyłącznie w norweskiej wersji językowej. Autorzy pracy „*A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report*” poziom kosztów emisji określonych na podstawie badań norweskich ocenili jako „wysoki”, a teoretyczną podstawę zastosowanej metody wyceny określili jako „wątpliwą”. Dodatkowo sformułowali postulat, aby wyniki wyceny norweskiej traktować z ostrożnością. Syntetyczne zestawienie szkodliwego oddziaływania poszczególnych zanieczyszczeń, w tym chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF), zawiera tabela 5.1 na stronie 25 pracy „*A Study on the Economic Valuation of Environmental Externalities from Landfill Disposal and Incineration of Waste. Final Main Report*”. Zgodnie z nim, efekt oddziaływania emisji chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza na umieralność i stan zdrowia ludzi oraz ekosystem – określono jako „niepewny, niemożliwy do zmierzenia”, natomiast efekt oddziaływania na uprawy rolne, lasy oraz obiekty budowlane określono jako „mierzalny, ale niewielki”. Dodatkowo, dla emisji chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza nie stwierdzono żadnego znanego

wpływu na zmiany klimatyczne. Obiektywnie, zdaniem wnioskodawcy, ww. praca wskazuje na niewielkie szkodliwe efekty emisji chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza w porównaniu choćby do pyłu (PM₁₀), tlenków azotu (NO_x) czy ditlenku siarki (SO₂), tym bardziej zaskakuje wycena kosztów zewnętrznych dla emisji tych gazów do wyliczeń korzyści środowiskowych, zawarta w podręczniku sektorowym dla LCP. Dalej strona zwróciła uwagę, że również Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (IARC) zaklasyfikowała chlorowodor (HCl) do tzw. Grupy 3 substancji tj. substancji niemożliwych do zaklasyfikowania jako rakotwórcze dla człowieka, powołując się na anglojęzyczną pozycję „*The agent (mixture or exposure circumstance) is not classifiable as to its carcinogenicity to humans*”. Ponadto stwierdziła, że w dokumencie Komisji Europejskiej „*Economic Evaluation of the Draft Incineration Directive*” z 1997 roku, w tabeli 5-2 (strona 104 – 5-6) również poddano w wątpliwość oddziaływanie chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) na zdrowie człowieka. Odnosząc się do skutków na zdrowie stwierdzono, że chlorowodor (HCl) i fluorowodor (HF) są toksyczne tylko przy wystarczająco wysokim stężeniu. Jednak z uwagi na ich dobrą rozpuszczalność mają tendencję do wyłukiwania z atmosfery w stosunkowo niewielkiej odległości od źródła emisji. To ograniczenie zasięgu działania oznacza, że narażona populacja jest znacznie mniejsza, niż populacja narażona na zanieczyszczenia, które pozostają w atmosferze dłużej, tj. ditlenek siarki (SO₂). Jednocześnie podkreślono, że nie znaleziono danych epidemiologicznych, które mogłyby zostać wykorzystane do ilościowego określenia skutków zdrowotnych dla tych zanieczyszczeń (strona nr 111 – 5-12). Zważywszy na powyższe TAURON Wytwarzanie S.A., stanęła na stanowisku, że stawka wskazana w podręczniku jest istotnie zawyżona, a podstawy jej ustalenia nie są ani reprezentatywne zarówno dla sektora, jak i dla lokalizacji instalacji. Kierując się więc troską o miarodajność przedstawianych wyliczeń, wycenę korzyści dla środowiska związanych z dostosowaniem bloku fluidalnego do wymagań Konkluzji BAT w zakresie chlorowodoru (HCl), strona oparła o wielkości obowiązujące w prawodawstwie krajowym, a więc odzwierciedlające lokalne warunki środowiskowe tj. o koszty związane z emisją chlorowodoru (HCl) oraz fluorowodoru (HF) do powietrza, zgodnie z jednostkowymi stawkami opłat obowiązującymi na terytorium Polski, wynikającymi z Obwieszczenia Ministra Środowiska z dnia 3 października 2018 roku w sprawie wysokości stawek opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2019 (M.P. z 2018 r. poz. 1038), Załącznik nr 2, Tabela A, Lp. 42. Pierwiastki niemetaliczne -1,31 zł/kg. Prowadzący instalację ponadto wykazał, że obniżenie poziomu emisji HCl do wartości 20 mg/Nm³ mogłoby teoretycznie nastąpić poprzez budowę nowej instalacji odsiarczania spalin. Tym niemniej szacowany koszt budowy nowej instalacji odsiarczania spalin wyniósłby około 160 mln zł a wzrost kosztów na przestrzeni 9,3 letniego okresu eksploatacji wynikający z wdrożenia takiego rozwiązania wyniósłby prawie 360 mln zł. Korzyść dla środowiska wynikająca z powyższych teoretycznie możliwych działań stanowiłaby bezwzględna emisja uniknięta, która wyniosłaby ok. 2706,3 Mg HCl/rok. Oceniając współmierność nakładów inwestycyjnych do takiego efektu środowiskowego powołać można obowiązujący w polskim systemie prawa mechanizm kompensacji zgodnie z zasadą zanieczyszczający płaci. Mechanizm ten przewiduje ponoszenie opłat za korzystanie ze środowiska przy czym stawki tych opłat ustalane są zgodnie z art. 290 ust. 3 pkt 2 ustawy POŚ w taki sposób, by uwzględniać uciążliwość gazów, pyłów oraz odpadów dla środowiska. Zgodnie z Obwieszczeniem Ministra Środowiska z dnia 3 października 2018 roku w sprawie wysokości stawek opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2019 (Załącznik nr 2, Tabela A, Lp. 42. Pierwiastki niemetaliczne) stawka takiej opłaty w wypadku HCl wynosi - 1,31 zł/kg. Wartość korzyści dla środowiska mierzonej takim ekonomicznym kryterium na przestrzeni 9,3 letniego okresu eksploatacji wyniosłaby więc około 33 mln. Wartość taka dalece, całkowicie nieproporcjonalnie odbiegałaby od koniecznych do poniesienia nakładów inwestycyjnych i eksploatacyjnych. W ocenie organu, osiągnięcie granicznych wielkości emisji dla chlorowodoru (HCl) prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska. Wskazać także należy, że dla HCl nie ustanowiono standardów emisyjnych. W związku z tym udzielono odstępstwa w zakresie emisji HCl na poziomie do 400 mg/m³ w spalinach na okres do 31 grudnia 2030 r. Strona stwierdziła finalnie, że zgodnie z art. 290 ust. 3 ustawy POŚ, Rada Ministrów, wydając akt prawny określający jednostkowe stawki opłat za korzystanie ze środowiska, uwzględnia uciążliwość gazów, pyłów oraz odpadów dla środowiska, więc nie ma podstawy zakładać, że ww. stawka nie adekwatnie odzwierciedla kompensację dla środowiska w myśl zasady „zanieczyszczający płaci”.

Przy dokonywaniu oceny, o której mowa w art. 290 ust. 3 ustawy POŚ, organ wziął pod uwagę położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji oraz inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji i środowisko jako całość, zważając na całość zebranego w toku postępowania administracyjnego materiału dowodowego. Organ podejmując decyzję o udzieleniu odstępstwa zważył więc, iż instalacja będąca przedmiotem wniosku spełnia standardy emisyjne, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018, poz. 680).

Wnioskodawca przedstawił organowi analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, które nie były dotychczas ujęte w pozwoleniu zintegrowanym, w tym również dla chlorowodoru. Stwierdzone oddziaływanie instalacji w zakresie emitowanych substancji, na przedstawionym we wniosku poziomie, dowodzi brak przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Organ wziął również pod uwagę brzmienie art. 222 ust. 2 ustawy POŚ, zgodnie z którym minister właściwy do spraw środowiska, w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw zdrowia, w drodze rozporządzenia, określa wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Fakt stwierdzenia przez stronę braku przekroczeń wartości odniesienia dla emitowanych substancji, w tym także chlorowodoru, poza terenem, do którego dysponuje tytułem prawnym, dowodzi więc wprowadzania ich w ilości nie większej niż zaakceptowana przez ministra właściwego do spraw zdrowia w trakcie tworzenia cytowanego aktu prawnego.

Organ uwzględnił także lokalizację instalacji oraz dostępność lokalnych pokładów paliwa stałego niezbędnego do właściwego funkcjonowania przedmiotowej instalacji. Fakt stosunkowo niewielkiej odległości pomiędzy miejscami wydobycia paliwa, a instalacją spalania na cele energetyczne, wpływa bezsprzecznie na wielkość szeroko rozumianej emisji niezorganizowanej związanej z transportem tego paliwa.

Operator instalacji został zobowiązany do okresowego tj. raz w roku przedkładania organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektoratowi ochrony środowiska, sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełnienia granicznych wielkości emisji.

Biorąc pod uwagę argumentację operatora istniejącej instalacji, zaproponowane działania modernizacyjne, fakt braku przekroczeń standardów emisyjnych i wartości odniesienia oraz uwzględniając art. 204 ust. 2 oraz ust. 3 ustawy POŚ, organ przychylił się do wniosku o udzielenie czasowego odstępstwa w zakresie emisji chlorowodoru (HCl) do powietrza.

- **w zakresie ochrony przed hałasem:**

Wnioskowana zmiana zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji spalania paliw należącej do TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza do wymogów określonych w Konkluzjach BAT - w zakresie BAT 1, BAT 17.

Ponadto w ramach zmiany pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację wnioskuje o usunięcie wszystkich zapisów dotyczących Kotleń OP-380k K5, który był eksploatowany do dnia 31.12. 2015 r.

Użytkowanie instalacji IPPC nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnego poziomu hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej. Okresowe pomiary hałasu zamieszczone w Sprawozdaniu 797/ZO-OP/2018 nie wykazują przekroczeń standardów akustycznych ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym. Dla instalacji stosowane są rozwiązania zgodne z założeniami konkluzji BAT.

- **w zakresie gospodarki odpadami:**

Wnioskowana zmiana zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami wynika z konieczności dostosowania instalacji spalania paliw należącej do TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łagisza do wymogów określonych w ww. Konkluzjach BAT w zakresie BAT 16.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018r., poz. 992, ze zm.) i zapisy ustawy POŚ.

Zweryfikowano zapisy w Rozdziale III. Punkt 3 decyzji w następującym zakresie:

- 1) zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów w wyniku eksploatacji instalacji IPPC energetycznego spalania paliw;
- 2) przedstawienia źródła powstawania oraz charakterystyki wytwarzanych odpadów;
- 3) przedstawienia opisu miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz sposobu gospodarowania odpadami;
- 4) zmniejszenia ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania;
- 5) przedstawienia opisu miejsca magazynowania oraz sposobu przetwarzania odpadów.

Zmiany decyzji wynikają ponadto z wykreślenia zapisów dotyczących wyłączonego z eksploatacji bloku energetycznego nr 5 oraz zaprzestania wytwarzania odpadu o kodzie 10 01 80.

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania nimi oraz miejscami i sposobem magazynowania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ustawy POŚ.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy POŚ oraz art. 25 ustawy o odpadach, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Dostosowanie pozwolenia zintegrowanego polegało również na:

- uzupełnieniu pozwolenia o zapisy z zakresu ochrony przeciwpożarowej wynikające z „Operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów” z dnia 16 listopada 2018 r. wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie z dnia 26 listopada 2018 r. nr 13/PZ/2018.

- po stwierdzeniu przez ww. Komendanta spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami tej ochrony miejsc magazynowania odpadów określonymi w ww. Operacie (po przeprowadzonej kontroli) postanowieniem z dnia 14 stycznia 2019 r. Nr 1/PZ/2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Będzinie postanowił opiniować pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym zaakceptowanym

postanowieniem dla obiektu TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna – Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie, ul. Pokoju 14, 42-504 Będzin.

W niniejszym wniosku uwzględniono zmiany decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

1. Zmieniono zapis Tabeli „A. Odpady inne niż niebezpieczne” w punkcie „III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

podpunkt 3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami

3.1. Wytwarzanie odpadów

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

3.1.1.1. Instalacja IPPC energetycznego spalania paliw”

2. Zmieniono zapis Tabeli „B. Odpady inne niż niebezpieczne W podpunkcie 3.1.2. Źródła powstawania oraz charakterystyka wytwarzanych odpadów”

3. Zmieniono zapis w całości Punkt „3.2.2. Miejsca magazynowania oraz sposoby przetwarzania odpadów”

4. Zmieniono zapis w całości Punkt „3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów mogących powstać w wyniku procesu przetwarzania w ciągu roku”

We wniosku uwzględniono zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701, ze zm.) i zapisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2018, poz. 799 ze zm.) oraz uwzględniono wymagane przepisami warunki ochrony przeciwpożarowej.

Dla instalacji stosowane są rozwiązania zgodne z założeniami konkluzji BAT w zakresie gospodarki odpadami.

• **w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:**

Zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw TAURON Wytwarzanie S.A. w Jaworznie - Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie - w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związana była z koniecznością przeanalizowania sposobów realizacji w instalacji ww. konkluzji BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) w zakresie zużycia wody i emisji ścieków w zakresie BAT 3, BAT 5, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 14 i BAT 15.

W wyniku analizy stwierdzono, że w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 13 i BAT 14, dotyczące ograniczania zużycia wody i emisji ścieków,
- zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 10 i BAT 11, dotyczące emisji do wody podczas innych niż normalne warunków użytkowania (plan zarządzania, o którym mowa w BAT 10, mający na celu ograniczenie emisji do wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, winien być proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń; z przedmiotowej instalacji następuje emisja ścieków przemysłowych do wody, ale nie jest to emisja ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin, stanowiących kluczowe źródło emisji ścieków w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania;

uznaje się, że przyjęte rozwiązania są proporcjonalne do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń),

- rozwiązania wynikające z BAT 15 nie mają zastosowania (a co za tym idzie - nie mają zastosowania również rozwiązania wynikające z BAT 3 i BAT 5).

BAT 15 wskazuje, że aby ograniczyć emisje do wody z oczyszczania spalin, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację podanych technik oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia. Wskazuje ponadto poziomy emisji powiązane z BAT określone dla bezpośrednich zrzutów ścieków z oczyszczania spalin do odbiornika wodnego w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

W przedmiotowej instalacji rozwiązania wynikające z BAT 15 nie mają zastosowania, ponieważ:

- z układów oczyszczania spalin nie powstają ścieki przemysłowe (układ oczyszczania spalin z kotłów OP-380k bloków 120MW obejmuje: odsiarczanie spalin metodą pól suchą i odpylanie spalin w elektrofiltrach; układ oczyszczania spalin z kotła BF 1300 bloku 460 MWe obejmuje: odsiarczanie spalin w złożu fluidalnym poprzez dodawanie sorbentu w postaci piasku kamienia wapiennego i odpylanie spalin w elektrofiltrze),
- następuje emisja ścieków przemysłowych do wody, ale nie jest to emisja ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin.

Z tego względu przedmiotowej instalacji nie dotyczą również rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej wynikające z:

- BAT 3, odnoszące się do monitorowania kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do wody ścieków z oczyszczania spalin,
- BAT 5, odnoszące się do częstotliwości i norm, zgodnie z którymi monitorowane winny być emisje do wody z oczyszczania spalin.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronom wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strony nie zgłosiły uwag.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że prowadzący instalację spełnia wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

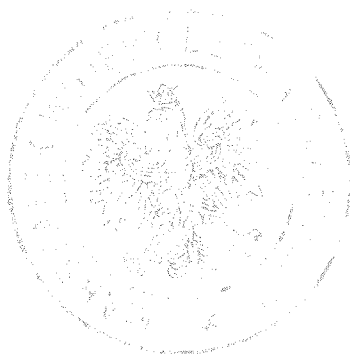
Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy KPA stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a KPA w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach

[Signature]
[Illegible text]



Otrzymują:

1. Pełnomocnik Spółki Tauron Wytwarzanie S.A.- Oddział Elektrownia Łągisza w Będzinie
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
Zarząd Zlewni w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10,
40-127 Katowice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. TAURON Wytwarzanie S.A.
ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Prezydent Miasta Będzin
ul. 11 listopada 20, 42-500 Będzin
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS-PZ. – a.a – poz. rej. 19

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD