



Decyzja nr

599/OS/2021

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z 30 marca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/133/10/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 19 lutego 2010 r. Nr 574/OS/2010, z 21 maja 2010 r. Nr 1970/OS/2010, z 4 lipca 2012 r. Nr 1793/OS/2012, z 8 lutego 2013 r. Nr 400/OS/2013, z 24 listopada 2014 r. Nr 2393/OS/2014, z 23 stycznia 2015 r. Nr 133/OS/2015, z 21 lipca 2017 r. Nr 2496/OS/2017, z 7 października 2020 r. Nr 2562/OS/2020) dla instalacji Koksowni Przyjaźń, wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, dla których prowadzącym instalację jest: JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576),

Na podstawie

art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) oraz w związku wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592).

Orzekam:

zmieniam na wniosek JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z 30 marca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/133/10/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 19 lutego 2010 r. Nr 574/OS/2010, z 21 maja 2010 r. Nr 1970/OS/2010, z 4 lipca 2012 r. Nr 1793/OS/2012, z 8 lutego 2013 r. Nr 400/OS/2013, z 24 listopada 2014 r. Nr 2393/OS/2014, z 23 stycznia 2015 r. Nr 133/OS/2015, z 21 lipca 2017 r. Nr 2496/OS/2017, z 7 października 2020 r. Nr 2562/OS/2020) dla instalacji Koksowni Przyjaźń, wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, dla których prowadzącym instalację jest: JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576), w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne”, w punkcie 1. „Charakterystyka prowadzonej działalności”, podpunkt B. „Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym”

otrzymuje brzmienie:

„B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym.

L.p. kolejna branża	L.p. instalacji w branży	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
			ulica i numer	kod	miasto				
1	1	Koksownia Przyjaźń - Instalacja do produkcji koksu	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	1.3	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 17 Poś art.378 ust.2a	1 instalacja (5 baterii koksowniczych systemu zasypowego): - 4 baterie z suchym chłodzeniem koksu (w tym 3 baterie typu PWR-63, 80 komorowe i 1 bateria typu PTZ-2000, 80 komorowa) -1 bateria z mokrym gaszeniem koksu (typu PTZ-2000, 76 komorowa) wraz z obiektami przynależnymi ; łączna zdolność produkcyjna instalacji wynosi: 3 666 500 Mg koksu/rok)	1853/4, 1853/6, 1853/10, 1005/5, 1835
2	1	Koksownia Przyjaźń - Instalacja oczyszczalni ścieków Instalacja powiązana technologicznie z instalacjami IPPC Koksowni Przyjaźń	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	6.13	Poś art.378 ust.2a (powiązana technologicznie z instalacją IPPC)	1 instalacja (składająca się z oczyszczalni ścieków przemysłowych i oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych)	2207, 1727/1, 519/5, 1853/11 (bez kanału odpływowego oczyszczonych ścieków)
3	1	Koksownia Przyjaźń - Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wyznaczonymi miejscami do składowania odpadów niebezpiecznych	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	5.4.	Rozp. § 2 ust.1 pkt 47 Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: Składowisko posiada 12 wydzielonych kwater, o pow. 2500 m ² każda. Całkowita masa odpadów dopuszczonych do składowania na składowisku wynosi 230 000 Mg.	1743/5, 1200/2

L.p. kolejna branża	L.p. Instalacji w branży	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
			ulica i numer	kod	miasto				
4	1	Elektrociepłownia Koksowni Przyjaźń – blok energetyczny 21 MWe Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	1.1	Rozp. § 3 ust 1 pkt 4 Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: 1 kocioł parowo-gazowy opalany gazem koksowniczym i gazem nadmiarowym z procesu suchego chłodzenia koks, o nominalnej mocy 80 MWt wraz z powiązaniem technologicznie turbozespołem o mocy: 21 MWe. (W elektrociepłowni pracują również 2 generatory o mocy: 12 MWe oraz 6 MWe, napędzane parą z instalacji suchego chłodzenia koks ISChK)	1853/8, 1853/9
	2	Elektrownia Koksowni Przyjaźń – blok energetyczny 71 MWe Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW	ul. Koksownicza 1	42-523	Dąbrowa Górnicza	1.1	Rozp. § 3 ust 1 pkt 4 Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: 1 kocioł parowo-gazowy opalany gazem koksowniczym o nominalnej mocy 186 MWt wraz z urządzeniami powiązanymi technologicznie: turbozespołem o mocy 71 MWe.	1853/8, 1853/9

II. W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne”, w punkcie 2a. „Opis procesu technologicznego”, podpunkt C. „Składowisko odpadów”

otrzymuje brzmienie:

„C. Składowisko odpadów.

Składowisko odpadów JSW KOKS S. A. znajdujące się na terenie Koksowni Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej, jest składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wyznaczonymi miejscami do składowania odpadów niebezpiecznych. Składowisko odpadów mieści się w strukturach organizacyjnych Wydziału Produkcji Węglipochodnych JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń. Składowisko zajmuje powierzchnię 3,5 ha, posiada pojemność 230 tys. m³, zlokalizowane jest w północno-wschodniej części zakładu. Jest obiektem podziemnym, ukształtowanym w postaci niecki o spadku w kierunku wschodnim i południowo-wschodnim. Dno i skarpa składowiska zostały wyłożone szczelnym ekranem asfaltobetonowym.

Drogi dojazdowe posiadają nawierzchnię wykonaną również z asfaltobetonu. Na składowisku wydzielonych zostało 12 kwater do składowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Poszczególne kwatery są oznakowane, powierzchnia każdej kwatery nie przekracza 2,5 tys m². Składowisko stanowi obiekt zamknięty, jest ogrodzone, nadzorowane przez firmę ochroniarską, oświetlone oraz objęte systemem wizyjnej kontroli. Otwarcie składowiska, przyjmowanie i składowanie odpadów, odbywa się tylko w wyznaczonym czasie i za wiedzą dozoru technicznego Wydziału Produkcji Węglipochodnych JSW KOKS S. A. Koksownia Przyjaźń.

Odpady azbestowe, składowane w południowej części składowiska, opakowane są w skrzynie, palety lub worki, zabezpieczone dodatkowo folią i taśmami stalowymi. Cała pryzma odpadów azbestowych (w tym każda dostarczana partia) jest przykryta na powierzchni i zbocza około 1 metrową szczelną zagęszczoną warstwą materiału inertnego, zapewniającą izolację od środowiska. Na obrzeżach rejonu zdeponowania odpadów azbestowych zamocowano tablice z napisem „odpady azbestowe”.

Składowisko zaprojektowano z uwzględnieniem wymaganych zabezpieczeń. Uszczelnienie dna i skarp składowiska stanowią: warstwa podkładowo-wiążąca z gysu asfaltowego grubości 15 cm + pierwsza warstwa szczelna z asfaltobetonu średnioziarnistego o grubości 6 cm + warstwa asfaltobetonu gruboziarnistego o grubości 10 cm + druga warstwa szczelna z asfaltobetonu średnioziarnistego o grubości 2 cm + warstwa zamykająca asfaltowo-kauczukowa o grubości 2 cm + warstwa żużla wielkopieczowego o grubości 25 cm. Łączna warstwa uszczelniająco-ochronna ma grubość 60 cm. Ocieki ze składowiska odprowadzane są poprzez system pompowo-drenażowy do kanalizacji zakładowej i dalej do Instalacji oczyszczalni ścieków, celem oczyszczenia.

Eksploatacja składowiska odpadów prowadzona jest w oparciu *Instrukcję Eksploatacji Składowiska Odpadów*, która posiada aktualną *decyzję Marszałka Województwa Śląskiego zatwierdzającą instrukcję eksploatacji*. Tryb przyjmowania odpadów na składowisko, zarówno własnych, jak i od podmiotów zewnętrznych, jest ściśle regulowany instrukcjami wewnętrznymi. Przyjęcie odpadów od podmiotów zewnętrznych odbywa się w oparciu o umowę lub zlecenie, w którym winna być określona ilość i charakterystyka (analiza chemiczna) odpadów przeznaczonych do składowania.”

III. W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne”, punkt 4. „Gospodarka odpadami”

otrzymuje brzmienie:

„4. Gospodarka odpadami.

W wyniku prowadzonej działalności na terenie JSW KOKS S. A. Koksownia Przyjaźń (uwzględniając stan docelowy) powstanie rocznie 31 238,00 Mg odpadów, z czego 11 811,50 Mg stanowią zakwalifikowane do grupy odpadów niebezpiecznych.

Wytworzone odpady są bezpośrednio kierowane do odzysku na terenie zakładu bądź magazynowane na terenie zakładu w wydzielonych miejscach odpowiednio przystosowanych do magazynowania danego rodzaju odpadu i oznakowanych. Czas magazynowania odpadów nie narusza przepisów prawnych w tym zakresie. Z miejsc magazynowania odpady kierowane są do przetwarzających posiadających stosowne zezwolenia.

Wytworzone odpady w części poddawane są procesowi odzysku lub unieszkodliwienia w miejscu powstania, a gdy to jest niewykonalne lub nieracjonalne ze względów technologicznych i ekonomicznych, odpady przekazywane są odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami tj. zbierania, odzysku, unieszkodliwiania. Na terenie JSW KOKS S. A. Koksownia Przyjaźń odzyskowi lub unieszkodliwieniu poddawanych jest ok. 49 % całkowitej masy odpadów własnych, w tym:

- przewidzianych do odzysku jest około 14520,00 Mg/rok odpadów własnych, z czego 11 000,00 Mg/rok stanowią odpady niebezpieczne,
- przewidzianych do unieszkodliwienia jest około 4 355,00 Mg/rok odpadów własnych, z czego 485,00 Mg/rok stanowią odpady niebezpieczne.

Ilość odpadów przyjmowanych od kontrahentów zewnętrznych celem unieszkodliwienia w instalacji JSW KOKS S. A., w docelowej ilości, wynosi: 6 400,00 Mg/rok, z czego 2 900,00 Mg/rok odpadów niebezpiecznych."

IV. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie 1.1. “Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, B. Stan od dnia 5.09.2018 r., B.1. “Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza z poszczególnych instalacji od dnia 5.09.2018 r.”, tabela B.1.1. “Instalacja do produkcji koksu”:

otrzymuje brzmienie:

„B.1.1. Instalacja do produkcji koksu.

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [kg/h]	BAT-AEL [mg/m ³]
				h [m]	d [m]				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	E-1	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 1, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 66,32 - 1,63	500 500 - 20 -
2	E-2	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 2, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 204,0 - ¹⁾ 1,63 ²⁾	500 500 - 20 ¹⁾ -
3	E-3	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 3, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 204,0 - ⁵⁾ 1,63 ⁶⁾	500 500 - 20 ⁵⁾ -
4	E-4	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 4, komin	-	120	4,0	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 204,0 - 1,63	500 500 - 20 -
5	E-5	Opalanie baterii koksowniczej, bateria nr 5, komin	-	120	3,4	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	- - 62,96 - 1,57	500 500 - 20 -

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [kg/h]	BAT-AEL [mg/m ³]
				h [m]	d [m]				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	E-5a	Wypychanie koksu, bateria nr 1, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
7	E-5b	Rozładunek koksu z ISChK nr 1, baterie nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	0,74 10,8 - 0,65 0,00011 0,0045	- - 20 - - -
8	E-5c	Wypychanie koksu, bateria nr 1, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
9	E-6a	Wypychanie koksu, bateria nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
10	E-6b	Załadunek koksu do ISChK nr 1, baterie nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,14 61,75 - 1,0 0,00011 0,0095	- - 20 - - -
11	E-6c	Wypychanie koksu, bateria nr 2, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
12	E-7a	Wypychanie koksu, bateria nr 3, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
13	E-7b	Załadunek koksu do ISChK nr 2, baterie nr 3 i 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	0,74 10,8 - 0,65 0,00011 0,0045	- - 20 - - -
14	E-7c	Wypychanie koksu, bateria nr 3, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
15	E-8a	Wypychanie koksu, bateria nr 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
16	E-8b	Rozładunek koksu z ISChK nr 2, baterie nr 3 i 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,14 61,75 - 1,463 0,00011 0,0095	- - 20 - - -

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitora		Czas pracy [h/rok]	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [kg/h]	BAT-AEL mg/m ³
				h [m]	d [m]				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	E-8c	Wypychanie koksu, bateria nr 4, komin instalacji odpylania	Odpylnik statyczny, filtr workowy	22	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,6 42,5 - 0,585 0,00009 0,054	- - 10 - - -
18	E-9	Wypychanie koksu, bateria nr 5, komin instalacji odpylania	Filtr workowy	33	2,0	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe	1,72 9,93 - 0,41 0,00004 0,0235	- - 10 - - -
19	E-7	Chłodzenie koksu, wieża gaśnicza baterii nr 5, komin	Wypełnienie komórkowe z kurtyną wodną	40	8,3 ^{a)}	8760	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10 Benzo(a)piren Substancje smołowe Amoniak Siarkowodór Cyjanowodór Fenol	0,5014 60,06 - 0,668 0,00004 0,2256 0,9610 0,8356 0,0418 0,0125	- - 25 g/t koksu - - - - - - -
20	E-10	Podgrzewanie oleju płuczkowego, piec rurowy, benzolownia, komin	-	35	1,2	8760	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył Pył zawieszony PM10	3,7 3,7 7,4 0,148 0,148	- - - - -
21	E-11	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpylacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	- 3	20 -
22	E-11a	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpylacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	- 3	20 -
23	E-11b	Sortowanie i transport koksu z baterii nr 1-4, sortownia drobna, komin instalacji odpylania	Bateria cyklonów, odpylacz elektrostatyczny	60	3,2	8760	Pył Pył zawieszony PM10	- 3	20 -
24	E-14a	Przygotowanie wsadu, węglownia, młyny nr 1-3, komin instalacji odpylania	2 stopniowy układ cyklonów	21	0,8	4100	Pył Pył zawieszony PM10	- ⁷⁾ 0,28 ⁸⁾	20 ⁷⁾ -
25	E-14b	Przygotowanie wsadu, węglownia, młyny nr 4-5, komin instalacji odpylania	2 stopniowy układ cyklonów	21	0,8	4100	Pył Pył zawieszony PM10	- ⁹⁾ 0,28 ¹⁰⁾	20 ⁹⁾ -

a) – średnica zastępcza

1), 2), 5), 6), 7), 8), 9), 10) – odstępstwa opisane w punkcie B3

V. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”,
punkt 2. „Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku”:

otrzymuje brzmienie:

„2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom dźwięku „A” (poza zakładem) na terenach podlegających ochronie akustycznej:

- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej przy ul. Głównej:

L_{AeqD} - 50 dB

L_{AeqN} - 40 dB

- tereny zabudowy mieszkaniowej z możliwością lokalizacji uzupełniających usług nieuciążliwych i tereny zabudowy zagrodowej w gospodarstwach rolnych (oznaczone w planie symbolem MNU, RM) przy ul. Gołonowskiej i Ornej :

L_{AeqD} - 55 dB

L_{AeqN} - 45 dB

- tereny zabudowy mieszkaniowej z możliwością lokalizacji uzupełniających usług nieuciążliwych i tereny zabudowy zagrodowej w gospodarstwach rolnych (oznaczone w planie symbolem MNU, RM) przy ul. Łaskowej:

L_{AeqD} - 55 dB

L_{AeqN} - 45 dB

- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (oznaczone w planie symbolem MN) przy ul. Białej Przemszy, Ziółowej i Górnej:

L_{AeqD} - 50 dB

L_{AeqN} - 40 dB

VI. Część IV pozwolenia zintegrowanego: „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”

otrzymuje brzmienie:

„IV. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

1. Wytwarzanie odpadów.

1.1. Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Tabela A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	55,00
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,50
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7,00
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	250,00
9.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	20,00
10.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	200,00
11.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	100,00
12.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	100,00
13.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	10,00
14.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	55,00
15.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	11 000,00

Tabela B. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	50,0
2.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	20,0
3.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	0,8
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	200,0
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,5
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50,0
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	60,0
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
10.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 500,0
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3,0
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,0
15.	17 04 02	Aluminium	7,0
16.	17 04 03	Ołów	20,0
17.	17 04 05	Żelazo i stal	6 000,0
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,0
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3 300,0
21.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	30,0
22.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	500,0

1.2. Charakterystyka i źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia.

Tabela A. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4	5
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające	Odpad stanowią przepracowane oleje hydrauliczne stosowane	<u>Skład:</u>

		związków chlorowcoorganicznych	w maszynach i urządzeniach zainstalowanych na wydziałach produkcyjnych (wydział produkcji węglowodnorodnych, utrzymania ruchu)	węglowodory aromatyczne, metale ciężkie <u>Właściwości:</u> HP 4 drażniące, HP 14 ekotoksyczne
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowią przetworzone oleje przekładniowe i smarowe stosowane w maszynach i urządzeniach zainstalowanych na wydziałach produkcyjnych (wydział produkcji węglowodnorodnych, utrzymania ruchu) oraz środkach transportu wykorzystywanych na instalacji	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne, metale ciężkie <u>Właściwości:</u> HP 4 drażniące, HP 14 ekotoksyczne
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowią przetworzone oleje stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła ze stosowanych w elektrociepłowni maszyn urządzeń	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne, metale ciężkie <u>Właściwości:</u> HP 4 drażniące, HP 14 ekotoksyczne
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, szkła i metalu po olejach, farbách, substancjach/preparatach chemicznych stosowanych na instalacji. Odpad powstaje na terenie na terenie wszystkich wydziałów produkcyjnych i pomocniczych instalacji.	<u>Skład:</u> tworzywa sztuczne, stal, pozostałości różnych substancji w zależności od zużytego preparatu <u>Właściwości:</u> HP 4 drażniące, HP 14 ekotoksyczne, HP 8 żrące, HP 5 szkodliwe
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią tkaniny do wycierania – czyściwo zanieczyszczone olejami, smarami, smołą, tkaniny filtracyjne, filtry olejowe, zużyte półmaski filtrujące-pochłaniające do ochrony dróg oddechowych	<u>Skład:</u> tkanina, olej, smar lub smoła, tworzywo sztuczne, stal, węgiel aktywny <u>Właściwości:</u> HP 4 drażniące, HP 14 ekotoksyczne
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte lampy fluorescencyjne i lampy sodowo-rtęciowe używane do oświetlania pomieszczeń produkcyjnych wchodzących w skład instalacji IPPC, zużyte monitory ekranowe systemów sterowania układami	<u>Skład:</u> szkło – kwarc, metale, rtęć <u>Właściwości:</u> HP 6 toksyczne, HP 10 rozrodcze, HP 14 ekotoksyczne

			technologicznymi instalacji IPPC	
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad stanowią wyeksploatowane baterie i akumulatory ołowiowe z urządzeń obsługujących elementy instalacji IPPC	<p><u>Skład:</u> ołów, elektrolit, tworzywa sztuczne</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 5 szkodliwe, HP 10 rozrodcze, HP 11 mutagenne, HP 14 ekotoksyczne</p>
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpad stanowią osady ze zbiorników magazynowych chemikaliów wchodzących w skład instalacji IPPC	<p><u>Skład:</u> zależny od rodzaju magazynowanej substancji np. kwas siarkowy, węglan potasu</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 8 żrące, HP 14 ekotoksyczne</p>
9.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad stanowi zużyty katalizator nikłowy stosowany na instalacji IPPC przy usuwaniu siarkowodoru i produkcji siarki	<p><u>Skład:</u> związki niklu, aluminium, magnezu, krzemu, żelaza</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 5 szkodliwe, HP 6 toksyczne, HP 7 rakotwórcze, HP 14 ekotoksyczne, odpad niepalny</p>
10.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi zanieczyszczony gruz budowlany i materiały ceramiczne, powstałe w wyniku remontów obiektów budowlanych i aparatów technologicznych należących do instalacji IPPC	<p><u>Skład:</u> materiały ceramiczne, beton, zanieczyszczenia smołą, substancjami ropopochodnymi, kwasem siarkowym</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 6 toksyczne, HP 14 ekotoksyczne</p>
11.	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	<p>Odpad stanowią:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zużyte podkłady kolejowe oraz drewno nasycone środkami konserwującymi, - ceramiczne pierścienie Raschiga, będące wypełnieniem płuczek benzolowych i płuczki siarkowodorowej, - pierścienie Białeckiego z tworzywa sztucznego, będące wypełnieniem kolumn desorbcyjno-odkwaszających w procesie desorpcji składników kwaśnych 	<p><u>Skład:</u> olej krezotowy, węglowodory aromatyczne, drewno, materiały ceramiczne, tworzywa sztuczne</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 6 toksyczne, HP 8 żrące, HP 14 ekotoksyczne.</p>

			i odkwaszania wody pogazowej.	
12.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad stanowią metalowe pierścienie Białeckiego będące wypełnieniem płuczek benzolowych.	<u>Skład:</u> smoła, WWA, węglowodory aromatyczne, woda, popiół, mieszanina metali. <u>Właściwości:</u> HP 6 toksyczne, HP 8 żrące, HP 14 ekotoksyczne.
13.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpad stanowi sznur azbestowy. Powstaje podczas wymiany uszczelnień, aparatów, urządzeń, baterii koksowniczych i innych obiektów technologicznych wchodzących w skład instalacji IPPC	<u>Skład:</u> azbest <u>Właściwości:</u> HP 5 szkodliwe, HP 14 ekotoksyczne.
14.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	Odpad stanowią płyty azbestowo-cementowe, zdemontowane z obiektów budowlanych wchodzących w skład instalacji IPPC	<u>Skład:</u> azbest <u>Właściwości:</u> HP 5 szkodliwe, HP 14 ekotoksyczne.
15.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad stanowią osady ściekowe powstałe podczas biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych w zakładowej oczyszczalni ścieków.	<u>Skład:</u> substancje nieorganiczne i organiczne, węglowodory aromatyczne. Zawartość wody ok. 75%. <u>Właściwości:</u> HP 6 toksyczne, HP 14 ekotoksyczne

Tabela B. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródła powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4	5
1.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	Odpad stanowi półstały osad z przewagą frakcji mineralnych. Odpad powstaje w wyniku czyszczenia kolumn chłodniczych instalacji węglowodnorodnych.	<u>Skład:</u> frakcje mineralne <u>Właściwości:</u> niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Odpad stanowi kwaśny osad zawierający związki siarki. Odpad powstaje w procesach czyszczenia instalacji usuwania siarkowodoru z gazu	<u>Skład:</u> związki siarki <u>Właściwości:</u> nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi zawilgocony żel krzemionkowy. Odpad powstaje podczas eksploatacji transformatorów	<u>Skład:</u> żel krzemionkowy (wzór chemiczny $\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$). Ciało stałe w formie ziaren

			olejowych, służy jako pochłaniacz wilgoci.	o średnicy 2-7 mm, półprzezroczyste lub matowe z odcieniem brunatnym, bez zapachu. <u>Właściwości:</u> Substancja niepalna. Nie stwarza zagrożenia dla środowiska.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad stanowią zużyte taśmy gumowe z taśmociągów węgla i koksu, złączki, przekładnie gumowe, węże oraz sita gumowe	<u>Skład:</u> guma, tkaniny syntetyczne, metalowe elementy konstrukcyjne. <u>Właściwości:</u> Niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad stanowią tonery z drukarek laserowych i kserokopiarek oraz wkłady z drukarek atramentowych wykorzystywanych w urządzeniach obsługujących procesy produkcyjne	<u>Skład:</u> tworzywo sztuczne, metale. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią: czyściwo, zużyta tkanina filtracyjna z instalacji odpylających, sznur glinowo – krzemionkowy do uszczelniania, żwir stanowiący wypełnienie filtrów.	<u>Skład:</u> tkaniny z włókien naturalnych i sztucznych, żwir, szkło, sorbent glinowo – krzemionkowy. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte części instalacji elektrycznej, energetycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń – laminaty, ponadto zużyte transformatory, kondensatory, bezpieczniki, oporniki wykorzystywane w instalacji IPPC	<u>Skład:</u> metale (żelazne i nieżelazne) tworzywa sztuczne (głównie PE i PVC). <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad stanowią zużyte baterie alkaliczne stosowane w urządzenia pomiarowych i innych urządzeniach elektrycznych obsługujących procesy technologiczne na instalacji IPPC.	<u>Skład:</u> cynk, tlenek manganu (IV), wodorotlenek potasu. <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad powstaje w wyniku prowadzenia prac remontowo-rozbiórkowych obiektów budowlanych wchodzących w skład instalacji IPPC.	<u>Skład:</u> beton <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia

				dla środowiska. Odpad niepalny.
10.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad stanowią materiały ceramiczne w postaci cegieł. Odpad powstaje w wyniku prowadzenia prac remontowo – rozbiórkowych obiektów budowlanych wchodzących w skład instalacji IPPC.	<u>Skład:</u> glina, wapno, kwarc <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad stanowią kształtki ceramiczne i cegły szamotowe. Odpad powstaje w wyniku prowadzenia prac remontowo-rozbiórkowych obiektów budowlanych wchodzących w skład instalacji IPPC.	<u>Skład:</u> łupki <u>Właściwości:</u> Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpad niepalny
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad stanowi mieszanina cementu i kruszywa. Odpad powstaje w wyniku prowadzonych prac remontowo-rozbiórkowych obiektów budowlanych wchodzących w skład instalacji IPPC oraz remontowych baterii koksowniczych.	<u>Skład:</u> Mieszanina cementu i kruszywa <u>Właściwości:</u> nie powodują zanieczyszczenia środowiska lub zagrożenia dla zdrowia lub życia ludzi, nie ulegają biodegradacji, sypkie ciała stałe
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad powstaje podczas prac remontowych i demontażu obiektów budowlanych instalacji.	<u>Skład:</u> tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe.
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad z obróbki mechanicznej metali nieżelaznych.	<u>Skład:</u> miedź, brąz, mosiądz. <u>Właściwości:</u> Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe. Odpad niepalny.
15.	17 04 02	Aluminium	Odpad powstaje podczas prac remontowych i demontażu obiektów instalacji.	<u>Skład:</u> aluminium. <u>Właściwości:</u> Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe. Odpad niepalny.
16.	17 04 03	Ołów	Odpad powstaje z obróbki mechanicznej metali nieżelaznych oraz w czasie demontowania instalacji wysokiego ciśnienia oczyszczania gazu koksowniczego (chłodnice,	<u>Skład:</u> ołów <u>Właściwości:</u> Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe.

			wewnętrzna warstwa rurociągów), instalacji niskiego ciśnienia oczyszczania gazu koksowniczego (fartuchy ołowiane, wewnętrzna warstwa łapacza).	Odpad niepalny
17.	17 04 05	Zelazo i stal	Odpad powstaje w wyniku prac remontowo-demontażowych obiektów zakładu. Stanowią go: elementy konstrukcji, zbrojenia, zużyty osprzęt baterii.	<u>Skład:</u> Stal <u>Właściwości:</u> Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe. Odpad niepalny.
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad stanowią zużyte kable energetyczne powstające w wyniku wymiany na instalacji.	<u>Skład:</u> druć miedziany, aluminiowy, stalowy, osłony ołowiowe, tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe.
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad stanowi zużyty materiał izolacyjny powstały podczas napraw i remontów urządzeń oraz instalacji technologicznych, obiektów budowlanych.	<u>Skład:</u> głównie tworzywa sztuczne (gł. PP, PE, PVC), włókna naturalne lub sztuczne, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad stanowi osad z oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych, które stanowią wody chłodnicze, wody opadowe i roztopowe.	<u>Skład:</u> mieszanka frakcji organicznej i nieorganicznej (krzemionka) w postaci materiału ziarnistego, mazistego. <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad stanowią zużyte masy jonitowe (granulaty) powstałe w procesie uzdatniania wody.	<u>Skład:</u> woda, rozpuszczalny węgiel organiczny, cynk, miedź, stałe związki rozpuszczone. <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowią osady powstałe w procesie czyszczenia obiegów chłodniczych, zbiorników wody przemysłowej i pitnej	<u>Skład:</u> woda, tlenek krzemu, pył węglowy, pył koksowy. <u>Właściwości:</u>

				nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
--	--	--	--	--

1.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Wytwarzane odpady magazynowane są na terenie zakładu w wydzielonych miejscach odpowiednio przystosowanych do magazynowania danego rodzaju odpadu. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w specjalnych pojemnikach (beczki, skrzynie, kontenery), umieszczonych w pomieszczeniach zamykanych lub zadaszonych, o odpowiedniej nawierzchni i wentylacji, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych, wyposażone w tablice informacyjne o rodzaju odpadu.

Odpady magazynowane są przez określony termin, wynikający np. z zawartej umowy lub do momentu zebrania większej partii danego rodzaju odpadu, jednak z zachowaniem okresu czasu wymaganego przepisami prawa w tym zakresie.

Wytworzone odpady są magazynowane zgodnie z poniższą tabelą:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków cholorowcoorganicznych	Przepracowane oleje hydrauliczne zlewane będą do szczelnie zamykanych beczek metalowych umieszczonych w magazynie głównym zakładu. Pojemniki będą odpowiednio oznakowane. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, smarowe niezawierające związków cholorowcoorganicznych	Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zlewane będą do szczelnie zamykanych beczek umieszczonych w magazynie głównym zakładu. Pojemniki będą odpowiednio oznakowane. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków cholorowcoorganicznych	Przepracowane oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zlewane będą do szczelnie zamykanych beczek z tworzyw sztucznych umieszczonych w magazynie głównym zakładu. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania z tworzyw sztucznych, szkła i metalu po przepracowanych olejach, farbach substancjach/preparatach chemicznych będą wstępnie magazynowane w magazynie głównym zakładu na utwardzonym zabezpieczonym terenie, selektywnie dla poszczególnych rodzajów opakowań.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczone tkaniny do wycierania, czyściwo, tkaniny filtracyjne, filtry olejowe, będą umieszczone w pojemnikach w magazynie głównym zakładu. Zużyte półmaski filtrująco-pochłaniające do ochrony dróg oddechowych będą magazynowane w pojemniku umieszczonym w magazynie głównym. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte lampy fluorescencyjne i odpady zawierające rtęć magazynowane będą w opisanym pojemniku umieszczonym w magazynie głównym zakładu. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe magazynowane będą w metalowych pojemnikach umieszczonych w magazynie głównym zakładu. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
9.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na wydzielonej części zakładowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
10.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na wydzielonej części zakładowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
11.	17 02 04*	Odpady drewna szkła i tworzyw zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Zużyte podkłady kolejowe magazynowane będą w miejscu wstępnego magazynowania w magazynie głównym zakładu w wyznaczonym miejscu, na utwardzonej powierzchni. Miejsce jest oznakowane, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
12.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na wydzielonej części zakładowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
			przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
13.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na wydzielonej części zakładowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
14.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na wydzielonej części zakładowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
15.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu, po uprzednim ich odwodnieniu kierowane są jako dodatek do wsadu węglowego poddawanego procesowi koksowania w bateriach koksowniczych.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób wstępnego magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	05 06 04	Osady z kolumn chłodniczych	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po ich wytworzeniu, wykorzystywane są do preparacji wsadu węglowego
2.	06 06 03	Osady zawierające siarczki inne niż w 06 06 02	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
3.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady	Zużyty żel krzemionkowy będzie magazynowany w wydzielonym pomieszczeniu magazynu głównego zakładu.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Zużyte odpady gumowe: taśmociągi, złączki, przekładnie, taśmy, węże oraz sita gumowe, magazynowane będą w magazynie głównym zakładu w wydzielonym betonowym, opisanym boksie oraz w miejscu magazynowania odpadów obojętnych, na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób wstępnego magazynowania odpadów
			terenie zakładu. Teren ten zajmuje powierzchnię 1ha, jest ogrodzony, utwardzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Zlokalizowany jest w północno-wschodniej części Koksowni, na Wydziale Produkcji Węglpochodnych.
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Zużyte tonery oraz wkłady z drukarek atramentowych magazynowane będą w pojemnikach w magazynie głównym zakładu.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Zużyte tkaniny filtracyjne, sznur glinowo-krzemionkowy, żwir z filtrów magazynowane będą w pojemnikach, oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu, umieszczonych w magazynie głównym zakładu. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą w magazynie głównym zakładu. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Zużyte baterie alkaliczne magazynowane będą w wyznaczonym pojemniku umieszczonym w magazynie głównym zakładu. Pomieszczenie posiada wybetonowaną podłogę i instalację wywiewną.
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowania odpadów obojętnych, na terenie zakładu. Teren ten zajmuje powierzchnię 1 ha, jest ogrodzony, utwardzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Zlokalizowany jest w północno-wschodniej części koksowni, na Wydziale Produkcji Węglpochodnych.
10.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowania odpadów obojętnych, na terenie zakładu. Teren ten zajmuje powierzchnię 1 ha, jest ogrodzony, utwardzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Zlokalizowany jest w północno-wschodniej części koksowni, na Wydziale Produkcji Węglpochodnych.
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowania odpadów obojętnych, na terenie zakładu. Teren ten zajmuje powierzchnię 1 ha, jest ogrodzony, utwardzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Zlokalizowany jest w północno-wschodniej części koksowni, na Wydziale Produkcji Węglpochodnych.
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowania odpadów obojętnych, na terenie zakładu. Teren ten zajmuje powierzchnię 1 ha, jest ogrodzony, utwardzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Zlokalizowany jest w północno-wschodniej części Koksowni na Wydziale Produkcji Węglpochodnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób wstępnego magazynowania odpadów
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w miejscu czasowego magazynowania w magazynie głównym zakładu, w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady metali nieżelaznych magazynowane będą w miejscu czasowego magazynowania w magazynie głównym zakładu.
15.	17 04 02	Aluminium	Złom aluminium magazynowany będą w miejscu czasowego magazynowania w magazynie głównym zakładu.
16.	17 04 03	Ołów	Odpad magazynowany będzie w miejscu czasowego magazynowania w magazynie głównym zakładu.
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady żelaza i stali magazynowane będą w miejscu czasowego magazynowania w magazynie głównym zakładu oraz w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione 17 04 10	Zużyte kable magazynowane będą w miejscu czasowego magazynowania kabli w magazynie głównym zakładu.
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub wykorzystywane do preparacji wsadu węglowego w miejscu lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
21.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
22.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do unieszkodliwienia na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

1.4.Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami będzie zgodny z poniższą tabelą:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
1	2	3	4
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
9.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
10.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
11.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów (podkłady kolejowe) lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
12.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
13.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
14.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów, lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
15.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	wykorzystane do preparacji wsadu węglowego – poddane odzyskowi R3

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania
1.	05 06 04	Osady z kolumn chłodniczych	wykorzystane do preparacji wsadu węglowego – poddane odzyskowi w procesie R3
2.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
3.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
10.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
15.	17 04 02	Aluminium	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
16.	17 04 03	Ołów	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub wykorzystane do preparacji wsadu węglowego w miejscu-poddane odzyskowi w procesie R3 lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
21.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5
22.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów lub składowane na składowisku zakładowym w procesie D5

2. Przetwarzanie odpadów

2.1. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku

2.1.1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku:

A. Odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w [Mg/rok]	Realizowany proces odzysku
1	2	3	4	5
1.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	11 000,00	R3
Łącznie:			11 000,00 Mg/rok	

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w [Mg/rok]	Realizowany proces odzysku
1	2	3	4	5
1.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	50,00	R3
2.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	70,00 <i>w tym 40,00 odpady z zewnątrz</i>	R5
3.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	40,00 <i>w tym 40,00 odpady z zewnątrz</i>	R5
4.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	60,00 <i>w tym 60,00 odpady z zewnątrz</i>	R5
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3 300,00	R3
Łącznie:			3 520,00 <i>w tym 170,00 odpady z zewnątrz</i>	

Łączna roczna ilość odpadów poddawanych przetwarzania w procesie odzysku R3 i R5 w instalacjach Koksowni Przyjaźń wynosić będzie **14 520,00 Mg**, w tym odpadów niebezpiecznych 11 000,00 Mg. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku nie będą powstały odpady.

2.1.2. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w [Mg/rok]	Realizowany proces unieszkodliwiania
1	2	3	4	5
1.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe ⁽²⁾ lub ich niebezpieczne związki	20,0	D5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwienia w [Mg/rok]	Realizowany proces unieszkodliwienia
2.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	200,00	D5
3.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	100,00	D5
4.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	100,00	D5
5.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	510,00 <i>w tym 500,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
6.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	555,00 <i>w tym 500,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
7.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	1 900, 00 <i>w tym 1 900,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
Łącznie:			3 385,00 <i>w tym 2 900,00 odpady z zewnątrz</i>	D5

B. Odpady inne niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwienia w [Mg/rok]	Realizowany proces unieszkodliwienia
1	05 01 99	Inne nie wymienione odpady	300,00 <i>w tym 300,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
2	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	70,00 <i>w tym 50,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
3	06 06 99	Inne nie wymienione odpady	50,00 <i>w tym 50,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
4	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	100,00 <i>w tym 100,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
5	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,00	D5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwienia w [Mg/rok]	Realizowany proces unieszkodliwienia
6	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500, 00 <i>w tym 500,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
7	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500, 00 <i>w tym 2 500,00 odpady z zewnątrz</i>	D5
8	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3 300, 00	D5
9	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	30, 00	D5
10	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	500, 00	D5
Łącznie:			7 370,00 <i>w tym 3 500,00 odpady z zewnątrz</i>	D5

Łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania **D5** wyniesie 10 755,00 Mg/rok, z czego odpadów niebezpiecznych 3 385, 00 Mg/rok, w tym ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przyjmowanych od kontrahentów zewnętrznych wyniesie 6 400,00 Mg.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania nie będą powstawać odpady.

2.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów prowadzona będzie na terenie **JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń** w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1 w związku z eksploatacją instalacji do produkcji koksu wraz instalacjami powiązаныmi technologicznie i dotyczy:

2.2.1. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3

W ramach przetwarzania odpadów prowadzonego na instalacji do produkcji koksu, procesowi odzysku R3 poddawane będą odpady o kodach: 05 06 04, 19 08 11*, 19 08 14.

Stanowią one odpady własne, wytworzone przez JSW KOKS S. A. Koksownia Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, w związku z eksploatacją instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC.

Odpady o kodach 05 06 04, 19 08 11* oraz 19 08 14 posiadają w swoim składzie masę węglową-węgiel organiczny, stanowiącą substancję odzyskiwaną z odpadów i wykorzystywaną do preparacji wsadu węglowego baterii koksowniczych, wzbogacając mieszkę węglową. Odpady poddawane są procesowi odzysku bezpośrednio po wytworzeniu, z pominięciem ich magazynowania przed poddaniem przetwarzaniu.

Transport odpadów w obrębie instalacji odbywa się drogami wewnętrznymi, przy użyciu specjalistycznego sprzętu.

Prowadzony proces przetwarzania (odzysku) odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem:

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki.

2.2.2. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R5

W ramach przetwarzania odpadów prowadzonego na składowisku odpadów Koksowni Przyjaźń w fazie eksploatacyjnej, procesowi odzysku R5 poddawane będą odpady o kodach: 17 01 07, 17 05 04, ex 17 01 81. Odpady te wykorzystywane będą w celu tworzenia z nich warstw przesypowych i kształtowania wierzchniej warstwy kształtującej składowisko.

Odpady o kodach **17 05 04** - gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 oraz **ex 17 01 81** - elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu, zamiast innych materiałów niż odpady, wykorzystywane będą do wykonywania warstw przesypowych (izolacyjnych) dla składowanych odpadów. Odpady te przyjmowane będą z zewnątrz. Dostarczane będą na teren składowiska selektywnie, po czym będą rozprowadzane, przemieszczane i zagęszczane za pomocą spycharki i kompaktora. Następnie formowana będzie warstwa izolacyjna (udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekroczy 15%, a maksymalna grubość warstwy wynosić będzie 30 cm). Przesypywanie odpadów materiałem inertym ma na celu zabezpieczyć składowisko przed wtórnym pyleniem oraz rozsiewaniem frakcji lekkich odpadów, a także przed rozprzestrzenieniem przykrych zapachów w rejonie instalacji.

Odpady o kodzie 17 01 81 będą wykorzystane do wykonania warstwy izolacyjnej, jeżeli na podstawie badań stwierdzi się, że odpady te spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów, określonych w akcie wykonawczym wydanym na podstawie art. 118 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

W celu ułatwienia kształtowania wierzchniej warstwy kształtującej składowisko, wykorzystywane będą do tego celu odpady o kodzie **17 01 07** - zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06. Odpady te będą wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp oraz powierzchni korony. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.

Prowadzony proces przetwarzania (odzysku) odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem:

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

2.2.3. Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania D5

W ramach przetwarzania odpadów prowadzonego na składowisku odpadów Koksowni Przyjaźń, procesowi unieszkodliwiania D5 poddawane będą odpady o kodach: 05 01 99, 06 06 03, 06 06 99, 16 08 02*, 16 08 03, 17 01 06*, 17 02 04*, 17 04 09*, 17 06 01 *, 17 06 04, 17 06 05*, 19 01 11*, 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 09 05, 19 09 99.

Odpady przewidziane do przetwarzania stanowiąc będą zarówno odpady własne wytworzone przez JSW KOKS S. A. Koksownia Przyjaźń, jak również odpady przyjęte z zewnątrz pochodzące od innych posiadaczy odpadów.

W wydzielonych kwaterach przeznaczonych do składowania odpadów na Składowisku odpadów JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń składowane są rodzaje odpadów zgodnie z poniższą tabelą:

Nr kwatery	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	2	3
I	05 01 99	Inne nie wymienione odpady
II	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
III	06 06 99	Inne nie wymienione odpady
IV	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
V	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
VI	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
VII	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
VIII	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
IX	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
X	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
XI	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
XII	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
	19 09 99	Inne nie wymienione odpady

Prowadzony proces przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem:

D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

2.3. Wskazania miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku.

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku R3, tj. odpady o kodach: 19 08 11* - szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych, 19 08 14 - szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 oraz 05 06 04 - osady z kolumn chłodniczych, nie będą magazynowane na terenie JSW KOKS S. A. Koksowni Przyjaźń, będą bezpośrednio po wytworzeniu poddawane odzyskowi w instalacji do produkcji koksu.

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku R5, tj. odpady 17 01 07, ex 17 01 81, 17 05 04 na składowisku odpadów Koksowni Przyjaźń nie będą magazynowane na terenie JSW KOKS S. A. Koksowni Przyjaźń Koksowni Przyjaźń. Odpady po przyjęciu będą bezpośrednio poddawane procesowi odzysku.

b) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania poprzez składowanie.

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D5, tj. odpady o kodach: 05 01 99, 06 06 03, 06 06 99, 16 08 02*, 16 08 03, 17 01 06*, 17 02 04*, 17 04 09*, 17 06 01 *, 17 06 04, 17 06 05*, 19 01 11*, 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 09 05, 19 09 99 stanowiące odpady wytwarzane własne oraz odpady przyjmowane z zewnątrz nie będą magazynowane na terenie JSW KOKS S. A. Koksowni Przyjaźń, lecz bezpośrednio poddawane będą procesowi unieszkodliwienia poprzez składowanie w odpowiednich kwaterach składowiska Koksowni Przyjaźń.

2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Nie określa się maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, gdyż odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.

2.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Nie określa się największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, gdyż odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.

2.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Nie określa się całkowitej pojemności, gdyż odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.

2.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zakład JSW KOKS S. A. Koksownia Przyjaźń kwalifikowany jest w myśl przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska jako zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii

przemysłowej, dlatego też obowiązek wykonania operatu przeciwpożarowego tego typu zakładów nie dotyczy.”

VII. Część V pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych”

otrzymuje brzmienie:

„V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

- a) uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych, w szczególności rozruch i wyłączanie instalacji

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

A. Instalacja do produkcji koksu

L.p.	Źródło emisji	Czas trwania emisji [h x ilość w roku]	Zanieczyszczenia Szacowana wielkość emisji do powietrza [Mg/rok]
1	Procesy związane z rozruchem nowo wybudowanej lub uruchamianej po „remontie zimnym” baterii koksowniczej lub jej części ⁽¹⁾		-----
2	Spalanie oczyszczonego gazu koksowniczego w pochodni podczas parowania sieci gazu opałowego zakładu, łącznie z przewodami gazu opałowego do odbiorcy zewnętrznego, osiem razy w roku ⁽²⁾	4h x 8 = 32h	NO ₂ : 255,70 kg/h x 32h = 8,182 Mg SO ₂ : 202,9 kg/h x 32 h = 6,493 Mg CO: 785,28 kg/h x 32 h = 25,129 Mg
3	Spalanie oczyszczonego gazu koksowniczego w pochodni podczas planowanych remontów sieci gazowej, dwa razy w roku ⁽²⁾	4h x 2= 8h	NO ₂ : 255,70 kg/h x 8 h = 2,046 Mg SO ₂ : 202,9 kg/h x 8 h = 1,623 Mg CO: 785,28 kg/h x 8 h = 6,282 Mg
4	Spalanie surowego gazu koksowniczego w pochodniach na stropie baterii koksowniczej podczas planowanych remontów sieci gazowej, dwa razy w roku ⁽²⁾	4h x 2 = 8h	NO ₂ : 525,7 kg/h x 8 h = 4,206 Mg SO ₂ : 1412 kg/h x 8 h = 11,294 Mg
5	Emisja pyłowo gazowa w trakcie zasypywania komory koksowniczej „na wydmuch” przy wyłączonej hydroinżekcji po profilaktycznej naprawie komory	5h x 1 = 5h	NO ₂ : 1,328 kg/h x 5 h = 0,007 Mg SO ₂ : 28,830 kg/h x 5 h = 0,144 Mg
6	Emisja pyłowa w trakcie wypychania koksu z komory – praca wozu przelotowego bez kaptura odciągowego, wóz z kapturem w trakcie przeglądu	24 h x 4 = 96 h	Pył: 0,208 Mg/h x 96 h = 19,968 Mg

L.p.	Źródło emisji	Czas trwania emisji [h x ilość w roku]	Zanieczyszczenia Szacowana wielkość emisji do powietrza [Mg/rok]
7	Wyrzut gazu nadmiarowego w czasie trwania postoju Elektrociepłowni 21MWe - postój planowy (rewizje kotłów, remonty) w cyklu: - postój planowy w pierwszym i drugim roku cyklu	120 h x 2 = 240 h	Pył: 14,68 kg/h x 240 h = 3,523 Mg SO ₂ : 0,48 kg/h x 240 h = 0,115 Mg CO: 140,32 kg/h x 240 h = 33,677 Mg subst. smołowe: 0,0768 kg/h x 240 h = 0,018 Mg B(a)p: 0,000136 kg/h x 240h = 0,033 kg
	- postój planowy w trzecim roku cyklu	25 dni x 1 = 600 h	Pył: 14,68 kg/h x 600h = 8,808 Mg SO ₂ : 0,48 kg/h x 600 h = 0,288 Mg CO: 140 kg/h x 600 h = 84,192 Mg subst. smołowe: 0,0768 kg/h x 600 h = 0,0461 Mg B(a)p: 0,000136 kg/h x 600 h = 0,082 kg

UWAGA: Emisje podane w wierszach od 2 do 6 dotyczą maksymalnej, teoretycznej zdolności produkcyjnej pięciu baterii koksowniczych Koksowni Przyjaźń, wynoszącej 3 666 500 ton koksu/rok (i produkcji gazu koksowniczego około 190 000 Nm³/h). W celu obliczenia emisji rzeczywistej należy ją przeliczyć z uwzględnieniem aktualnej wielkości produkcji koksu lub gazu koksowniczego.

(1) Pierwszy etap rozruchu to tzw. rozpał baterii, czyli suszenie masywu ceramicznego i następnie jego stopniowe rozgrzewanie do założonej temperatury (powyżej 1000°C), połączone z regulacją docisków ściągów i okotwiczenia – wg harmonogramu wyniesie ok. 3 miesięcy.

Drugi etap to okres dochodzenia do pełnej mocy produkcyjnej – tzw. rozruch technologiczny baterii i trwa ok. pół roku. W okresie tym będą emitowane podobne zanieczyszczenia jak w fazie docelowej eksploatacji z tym, że wielkość produkcji, a co za tym idzie wielkość emisji wynikająca ze spalania gazu i operacji na baterii będzie stopniowo wzrastać, aż do osiągnięcia docelowej zdolności produkcji. Pomimo tego, proces rozpału i rozpoczęcie produkcji koksu w nowo wybudowanej lub uruchamianej po „remontie zimnym” baterii koksowniczej jest sprawą indywidualną dla każdej takiej instalacji. Prace te odbywają się na podstawie specjalnie w tym celu opracowanych instrukcji technologicznych, określających harmonogram prac, czas i zakres trwania oraz osoby odpowiedzialne za ich wykonanie.

Nie określa się więc warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy źródeł technologicznych.

(2) Rodzaj spalanego gazu, tj. gazu koksowniczego oczyszczonego lub surowego, zależy od miejsca prowadzenia remontu na sieci gazowej.

B. Instalacje energetycznego spalania paliw

Za koniec okresu rozruchu Elektrowni 71 MWe należy uznać stan, kiedy pracują 4 palniki, a generator jest zsynchronizowany z siecią. Odpowiada to przepływowi gazu koksowniczego w ilości około 10,8 tys. m³/h.

Za koniec okresu rozruchu Elektrociepłowni 21 MWe należy uznać stan, kiedy pracują 2 palniki, a generator jest zsynchronizowany z siecią. Odpowiada to przepływowi gazu koksowniczego w ilości około 6 - 7 tys. m³/h i produkcji pary świeżej równej 35 – 40 t/h.

Za początek okresu wyłączenia Elektrowni 71 MWe należy uznać stan, kiedy pracują 2 palniki, a generator nie jest zsynchronizowany z siecią. Odpowiada to przepływowi gazu koksowniczego w ilości około 5,4 tys. m³/h.

Za początek okresu wyłączenia Elektrociepłowni 21 MWe należy uznać stan, kiedy pracuje 1 palnik, a generator nie jest zsynchronizowany z siecią. Odpowiada to przepływowi gazu koksowniczego w ilości około 3 tys. m³/h.

W trakcie rozruchu i wyłączania instalacji należy od dnia 17.08.2021 r. prowadzić ciągły pomiar emisji substancji do powietrza.

2. Emisja hałasu.

Instalacja do produkcji koksu:

- rozruch kotła ISCHK po remoncie kapitalnym (tzw. „dmuchanie na lustro”) – częstotliwość 4 razy w roku, czas trwania jednego zdarzenia: 2h,
- wzrost ciśnienia w kolektorze pary świeżej (rozprężanie) – częstotliwość 4 razy w roku, czas trwania jednego zdarzenia: 2h.

3. Emisja do wody.

Emisje do wody w warunkach innych niż normalne takich jak rozruch i wyłączenia nie występują z uwagi na to, że funkcjonująca oczyszczalnia ścieków została wyposażona w zbiorniki buforowe do czasowego gromadzenia ścieków, pozwalające uniknąć tego typu emisji.

b) w przypadku awarii instalacji

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

A. Instalacja do produkcji koksu

L.p.	Źródło emisji	Czas trwania emisji [h x ilość w roku]	Zanieczyszczenia Szacowana wielkość emisji do powietrza [Mg/rok]
1	Spalanie surowego gazu koksowniczego w pochodniach baterii podczas postój awaryjnego ssawy gazu (postój gazowy zakładu), przy założeniu zaistnienia sytuacji trzy razy w roku.	1h x 3 = 3h	NO ₂ : 525,7 kg/h x 3 h = 1,577 Mg SO ₂ : 1412 kg/h x 3 h = 4,236 Mg
2	Spalanie surowego gazu koksowniczego w pochodniach baterii podczas odpowietrzenia sieci gazowej i sieci gazu opałowego po awaryjnym postój ssawy, przy założeniu zaistnienia sytuacji trzy razy w roku	1h x 3 = 3h	NO ₂ : 525,7 kg/h x 3 h = 1,577 Mg SO ₂ : 1412 kg/h x 3 h = 4,236 Mg
3	Zakłócenia w pracy odsiarczalni gazu koksowniczego:	4h x 10 = 40 h	NO ₂ : 50% x 255,70 kg/h x 40h = 5,114 Mg SO ₂ : 50% x 202,9 kg/h x 40 h = 4,058 Mg
	- wybicie ciągów KRAiC	4h x 2 = 8h	NO ₂ : 50% x 255,70 kg/h x 8 h = 1,023 Mg SO ₂ : 50% x 202,9 kg/h x 8 h = 0,812 Mg
	- KRAiC rozprężenie kotła	4h x 2 = 8h	NO ₂ : 400,8 kg/h x 8 h = 3,206 Mg SO ₂ : 1412 kg/h x 8 h = 11,294 Mg
	- postój wody płucznej podawanej do absorpcji	6h x 2 = 12h	NO ₂ : 400,8 kg/h x 12 h = 4,810 Mg SO ₂ : 1412kg/h x 12 h = 16,941 Mg
4	Emisja pyłowa w trakcie wypychania koksu z komory – praca wozu przelotowego bez kaptura odciągowego, wóz z kapturem w trakcie naprawy po awarii	48 h x 8 = 384 h	0,208 Mg/h x 384 h = 79,872 Mg

UWAGA: Emisje podane w wierszach od 1 do 4 dotyczą maksymalnej, teoretycznej zdolności produkcyjnej pięciu baterii koksowniczych Koksowni Przyjaźń, wynoszącej 3 666 500 ton koksu/rok (i produkcji gazu koksowniczego około 200 000 Nm³/h). W celu obliczenia emisji rzeczywistej należy ją przeliczyć z uwzględnieniem aktualnej wielkości produkcji koksu lub gazu koksowniczego.

B. Instalacje energetycznego spalania paliw

Dopuszcza się eksploatację instalacji energetycznego spalania paliw (Elektrociepłownia 21 MWe i Elektrownia 71 MWe) w niżej wymienionych warunkach odbiegających od normalnych, w czasie nieprzekraczającym:

- awaria układu recyrkulacji spalin
 - czas trwania w ciągu roku: 8 h,
 - liczba awarii w ciągu roku – 1 awaria,
 - awaria spowoduje dodatkową emisję NO₂ w wysokości: 0,010 Mg/h,
- awaria instalacji SCR – określenie częstotliwości, czasu trwania oraz emisji w wyniku tej awarii prowadzący instalację oszacuje po jej wybudowaniu i uruchomieniu,
- zakłócenia w pracy odsiarczalni gazu koksowniczego:

L.p.	Źródło emisji	Czas trwania emisji [h x ilość w roku]	Zanieczyszczenia Szacowana wielkość emisji do powietrza [Mg/rok]
1	- wybicie ciągów KRAiC	4h x 10 = 40h	SO ₂ : 50% x 97,6 kg/h x 40 h = 1,952 Mg
	- KRAiC rozprężenie kotła	4h x 2 = 8h	SO ₂ : 50% x 97,6 kg/h x 8 h = 0,390 Mg
	- postój wody płucznej podawanej do absorpcji	4h x 2 = 8h	SO ₂ : 400 kg/h x 8 h = 3,200 Mg
	- postój desorpcji	6h x 2 = 12h	SO ₂ : 400 kg/h x 12 h = 4,800 Mg

W czasie awarii instalacji, o ile awaria nie powoduje wyłączenia instalacji z eksploatacji, należy od dnia 17.08.2021 r. prowadzić ciągły pomiar emisji substancji do powietrza.

2. Emisja do wody.

Nie określa się warunków emisji.”

VIII. W części VI. pozwolenia zintegrowanego: „Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska”, pierwszy akapit wprowadzający

otrzymuje brzmienie:

„W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

- monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
- monitoring emisji substancji do powietrza,
- monitoring emisji substancji do wód powierzchniowych,
- monitoring jakości wód podziemnych, gleby i ziemi,
- monitoring emisji hałasu do środowiska,
- monitoring gospodarki odpadami,
- monitoring składowiska odpadów dla fazy eksploatacji, w tym system monitoringu wizyjnego.”

IX. W części IX pozwolenia zintegrowanego: „Zobowiązuje się prowadzącego instalację do”

1) litera a) „zobowiązania ogólne”, punkt 6.

otrzymuje brzmienie

„6. Przedkładania do 31 marca każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego (<http://bip.slaskie.pl/> - ŚRODOWISKO - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług na platformie SEKAP; załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).”

2) litera b) „zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza”.

dodaje się punkt 3 w brzmieniu:

„3. Dostarczenie do organu, po wybudowaniu i uruchomieniu instalacji SCR, dla:

- Elektrociepłowni 21 MWe oraz
- Elektrowni 71 MWe

danych na temat częstotliwości, czasu trwania oraz emisji powstających podczas awarii tych instalacji, jednak nie później niż do dnia 17.08.2021 roku.”

X. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego decyzją z 30 marca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/133/10/07 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 19 lutego 2010 r. Nr 574/OS/2010, z 21 maja 2010 r. Nr 1970/OS/2010, z 4 lipca 2012 r. Nr 1793/OS/2012, z 8 lutego 2013 r. Nr 400/OS/2013, z 24 listopada 2014 r. Nr 2393/OS/2014, z 23 stycznia 2015 r. Nr 133/OS/2015, z 21 lipca 2017 r. Nr 2496/OS/2017, z 7 października 2020 r. Nr 2562/OS/2020) dla instalacji Koksowni Przyjaźń, wraz z instalacjami powiązanymi technologicznie, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, dla których prowadzącym instalację jest: JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt 1 i 3, ust. 5 pkt 4 oraz ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 3,17 oraz 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy

Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Pismem z 13 listopada 2019 r. spółka JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze przy ul. Pawliczka 1, złożyła wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do przepisów zmienionej ustawy o odpadach zgodnie z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r., poz. 1592, ze zm.) oraz aktualizacją zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Spółka nie złożyła podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art. 217d ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, dokument pn. „Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko. Obiekt: Instalacja do produkcji koksu, zakład Koksownia Przyjaźń, ul. Koksownicza 1, 42-523 Dąbrowa Górnicza”, sporządzony przez Centralne Laboratorium Pomiarowo Badawcze Sp. z o.o. – Jastrzębie Zdrój, 2019 r., został przesłany pismem z 8 lutego 2021 r. do Regionalnej Dyrekcji ochrony Środowiska w Katowicach.

Do wniosku dołączono zaświadczenia i oświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.).

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku, Zakład JSW KOKS S.A. jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej – zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z tym nie mają zastosowania przepisy dotyczące przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a co za tym idzie, w przedmiotowym pozwoleniu nie zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, w toku postępowania organ:

- pismem z 27 listopada 2019 r. znak: OS-PZ.KW-01070/19 wystąpił do Prezydenta Miasta Dąbrowa Górnicza o opinię do wniosku złożonego przez spółkę JSW KOKS S.A.,
- pismem z 27 listopada 2019 r. znak: OS-PZ.KW-01069/19 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Postanowieniem z 16 grudnia 2019 r. znak: WOŚ.6233.4.7.2019.AW Prezydent Miasta Dąbrowa Górnicza pozytywnie zaopiniował wniosek spółki JSW KOKS S.A. w Zabrze o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie procesu przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji koksu, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1.

W dniach 4.11 – 18.12.2020 r. inspektorzy Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach wraz z przedstawicielami Marszałka Województwa Śląskiego przeprowadzili kontrolę Koksowni Przyjaźń na terenie zlokalizowanym w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1, z której został sporządzony protokół Nr WIOS-KATOWI 530/2020.

Po kontroli Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach wydał postanowienie Nr 81/2020/BCH z 28 grudnia 2020 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji IPPC do produkcji koksu i instalacjach powiązanych technologicznie, w tym zakładowym składowisku odpadów, eksploatowanych przez JSW KOKS S.A. w Zabrze – Koksownię Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 1.

Złożony wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 22 listopada 2019 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z 19 grudnia 2019 r. oraz z 3 lutego 2020 r. W związku z przedmiotowymi wezwaniem prowadzący instalację złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku przy pismach z 18 grudnia 2019 r., 14 stycznia 2020 r., 24 lutego 2020 r., 9 czerwca 2020 r., 10 września 2020 r., oraz 10 listopada 2020 r.

Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych stwierdzono, co następuje.

W zakresie ochrony powietrza:

Zmiany przedstawione w dokumentacji wnioskowej wynikają głównie z aktualizacji zapisów pozwolenia zintegrowanego.

Spółka zwróciła się z wnioskiem o korektę emisji pyłu PM 10 z emitora E-7 (wieża gaszenia koksu) oraz emitora E-6b (załadunek koksu do ISChK nr 1 – baterie koksownicze nr 1 i nr 2, komin instalacji odpylania). Wzrost emisji dopuszczalnej na emitorze E-7 równoważy odpowiednia redukcja emisji na emitorze E-6b, nie powodując zmian w obrębie emisji z całego zakładu.

Zgodnie z informacją przedstawioną przez operatora instalacji, nowa procedura sekwencyjnego gaszenia koksu gwarantuje dotrzymanie wskaźnika emisji pyłu na poziomie 25 g/Mg koksu, tj. spełnia wymagania konkluzji BAT.

Zmiana w zakresie warunków wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujących w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych jest konieczna ze względu na spełnienie wymagań określonych w art. 184, punkt 2., podpunkt 10), 10a) i 11 ustawy Poś. W przypadku źródeł spalania paliw zdefiniowano warunki lub parametry charakteryzujące odbiegającą od normalnej pracę instalacji, określającą moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji z dnia 7 maja 2012 r. dotyczącą określenia okresów rozruchu i wyłączenia zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych (Dz. Urz. UE L 123 z 09.05.2012, str. 44).

W zakresie ochrony przed hałasem:

Zgodnie z pismem Urzędu Miasta Dąbrowa Górnicza tereny oznaczone symbolami 9MN i 10 MN w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowa Górnicza przeznaczone są pod tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Dla tych terenów dopuszcza się realizację usług jedynie jako uzupełnienie przeznaczenia podstawowego, które powinno przeważać na danym terenie.

W związku z powyższym, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz.112), dla terenów zabudowy mieszkaniowo - usługowej dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku dla pory dziennej i nocnej pochodzące od innych obiektów i działalności niż drogi lub linie kolejowe, stosowane do ustalenia i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby, wynoszą odpowiednio 50 dB i 40 dB.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Wniosek Spółki JSW KOKS S.A. z 13.11.2019 r. o znaku DN/NS/4021/2413/19 o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej obejmował zmianę brzmienia punktu V „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych” podpunktu b) „w przypadku awarii instalacji” poprzez dodanie podpunktu 2. „Emisja substancji do wód powierzchniowych” o brzmieniu:

„Dopuszcza się eksploatację Instalacji oczyszczalni ścieków w niżej wymienionych warunkach odbiegających od normalnych - awarie:

- postój instalacji wstępnego oczyszczania ścieków,
- postój bioreaktorów,
- postój instalacji do natleniania ścieków,
- niewłaściwy skład ścieków na dopływie do instalacji.

Żadna z ww. sytuacji nie może skutkować wprowadzaniem do wód lub ziemi ścieków o stężeniach wyższych niż określone niniejszym pozwoleniem zintegrowanym; należy wykorzystać możliwości magazynowania ścieków w zbiornikach buforowych Instalacji oczyszczalni ścieków i po ustąpieniu przyczyny wystąpienia sytuacji pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, skierować ścieki niespełniające wymagań do ponownego oczyszczania w Oczyszczalni ścieków.”

Uzasadniając wnioskowane zmiany w tym zakresie poinformowano, że „zmiana w zakresie warunków wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujących w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych jest konieczna ze względu na fakt, że obecne zapisy pozwolenia zintegrowanego nie spełniają wymagań określonych w art. 184, punkt 2., podpunkt 10), 10a) i 11 ustawy Poś – opisują wyłącznie uruchamianie baterii koksoowniczej nr 5 (...) W przypadku Instalacji oczyszczalni ścieków, instalacja ta posiada znaczne możliwości magazynowania ścieków w zbiornikach buforowych. Podczas buforowania ścieków o niepożądanym technologicznie składzie mogą być podjęte i zakończone prace związane z usuwaniem zakłóceń procesów technologicznych bądź awarii. Ponadto większość zbiorników i bioreaktorów może pełnić różne funkcje (można je nawzajem zastąpić), a część składa się z niezależnych sekcji. To wszystko powoduje, że żadna z zaistniałych sytuacji awaryjnych nie spowoduje odprowadzenia ścieków o stężeniach większych niż te, określone w pozwoleniu zintegrowanym.”

W odpowiedzi na powyższe Marszałek Województwa Śląskiego w piśmie z 19 grudnia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-01142/19 wyjaśnił wnioskodawcy, że obowiązujące przepisy nie nakładają obowiązku uzyskania pozwolenia na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi w związku z wystąpieniem awarii, gdyż taki stan nie stanowi korzystania z wód w rozumieniu ustawy Prawo wodne. Awaria jest zdarzeniem losowym, którego nie można przewidzieć. Pozwolenie na wprowadzanie ścieków do środowiska jako instrument zarządzania zasobami wodnymi ma służyć celowemu i uzasadnionemu korzystaniu z wód i nie może służyć do akceptowania sytuacji nienormalnych, awaryjnych, których częstotliwości i rozmiaru nie można przewidzieć.

Marszałek zauważył, że powołane przez wnioskodawcę przepisy art. 184 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska mówią o:

- wielkości i źródłach powstawania albo miejscach emisji - aktualnych i proponowanych – w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności takich jak rozruch i wyłączenia (punkt 10);
- warunkach lub parametrach charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji (punkt 10a);
- informacjach o planowanych okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (punkt 11).

Nie ma tutaj mowy o sytuacjach awaryjnych.

Powyższe przepisy dotyczą warunków odbiegających od normalnych warunków eksploatacji instalacji, które występują podczas prowadzenia rozruchu i wyłączeń instalacji.

Wobec powyższego, w cytowanym wyżej piśmie wezwano wnioskodawcę o skorygowanie złożonego wniosku w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z powyższymi wyjaśnieniami.

W odpowiedzi na ww. wezwanie Spółka JSW KOKS S.A. w piśmie z 14.01.2020 r. o znaku DN/NS/4021/102/20 skorygowała złożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej w następujący sposób: w części V decyzji „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych”

- w podpunkcie a) „uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych, w szczególności w trakcie rozruchu i wyłączenia instalacji” w zakresie dotyczącym emisji do wody poprzez dodanie punktu 3 „Emisja do wody” o brzmieniu: „Emisje do wody w warunkach innych niż normalne takich jak rozruch i wyłączenia nie występują z uwagi na to, że funkcjonująca oczyszczalnia ścieków została wyposażona w zbiorniki buforowe do czasowego gromadzenia ścieków, pozwalające uniknąć tego typu emisji”
- w podpunkcie b) „w przypadku awarii instalacji” w zakresie dotyczącym emisji do wody poprzez dodanie punktu 2 „Emisja substancji do wód powierzchniowych” o brzmieniu „Nie określa się warunków emisji”.

W związku z zamiarem aktualizacji przez wnioskodawcę zapisów pozwolenia zintegrowanego w wyżej wymienionym zakresie, w niniejszej decyzji dokonano zmian w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej zgodnie z wnioskiem strony wyrażonym w piśmie z 14.01.2020 r. o znaku DN/NS/4021/102/20.

Warunki wprowadzania ścieków do potoku Bobrek, obowiązki prowadzenia monitoringu ścieków oraz związane z tym obowiązki względem osób trzecich, określone w pozwoleniu zintegrowanym udzielonym decyzją Wojewody Śląskiego z 30.03.2007 r. o znaku ŚR-III-6618/PZ/133/10/07 (ze zmianami), pozostały bez zmian.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska „stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne”, tj. w omawianym przypadku „prawa właścicielskie w stosunku do wód publicznych stanowiących własność Skarbu Państwa wykonują Wody Polskie - w stosunku do śródlądowych wód płynących oraz wód podziemnych, z wyłączeniem śródlądowych dróg wodnych o szczególnym znaczeniu transportowym” (art. 212 ust. 1 pkt 1 Prawa wodnego). Zaś zgodnie z § 12 pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506) „w postępowaniach, o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, biorą udział Zarządy Zlewni”.

Przedmiotowe postępowanie dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej, w którym ustalono warunki wprowadzania ścieków do potoku Bobrek, zatem Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną tego postępowania, a udział w postępowaniu bierze Zarząd Zlewni

w Katowicach (zlewnia Małej Wisły), zlokalizowany na obszarze działania Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach.

W zakresie gospodarki odpadami.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego dotyczy:

1. Dostosowania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami do przepisów znowelizowanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.), aktami:
 - ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 poz. 1592 ze zm.) oraz
 - ustawa z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2019 poz. 1579; dalej: ustawa UCPwG);
2. Dodania do listy wytwarzanych, w związku z eksploatacją instalacji na terenie JSW KOKS S. A. Koksowni Przyjaźń, dwóch nowych rodzajów odpadów, tj.:
 - odpadu o kodzie 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) oraz
 - odpadu w postaci zawilgoconego żelu krzemionkowego o kodzie 06 08 99 - inne nie wymienione odpady, wraz z opisem ich charakterystyki, dodaniem miejsc wstępnego magazynowania na terenie zakładu oraz opisem sposobu zagospodarowania;
3. Zmiany opisu w zakresie charakterystyki i źródeł powstawania oraz podstawowego składu chemicznego i właściwości dla odpadu o kodzie 17 04 09* - odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, w związku ze zmianą technologiczną w instalacji JSW KOKS S. A. Koksowni Przyjaźń;
4. Zmiany miejsca magazynowania ze względów organizacyjnych w zakładzie:
 - zużytych podkładów kolejowych, odpad o kodzie 17 02 04* Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe) oraz
 - zużytych taśm z przenośników taśmowych, odpad o kodzie 07 02 99 Inne niewymienione odpady;
5. Rozszerzenia listy miejsc magazynowania złomu żelaza i stali, odpad o kodzie 17 04 05 - żelazo i stal, podyktowane względami organizacyjnymi;
6. Dodania do listy odpadów przewidzianych do odzysku odpadu o kodzie 19 08 14 - szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13, dotychczas unieszkodliwianego poprzez składowanie na Składowisku odpadów, co jest podyktowane zmiennym składem i właściwościami odpadu, w niektórych wypadkach niekwalifikującymi ten odpad do składowania na składowisku odpadów (zbyt wysoka zawartość węgla organicznego oraz wartość opałowa); odzysk odpadu o kodzie 19 08 14 w procesie koksowania węgla spełnia wymóg prawny przetwarzania odpadu w miejscu wytwarzania; związki nieorganiczne i organiczne wraz z wilgocią zawarte w odpadzie wspomagają wiązanie masy węglowej w procesie przygotowania mieszanki węglowej do koksowania oraz ją wzbogacają;
7. Dodanie do listy odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, poprzez składowanie na własnym Składowisku odpadów, odpadów o kodach:

- 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03,
- 19 08 14 Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13;

8. Dokonanie ujednoczenia zapisów pozwolenia zintegrowanego z treścią zatwierdzonej decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1201/OS/2015 z dnia 30 czerwca 2015 r., wraz ze sprostowaniem Postanowieniem nr 947/OS/2015 z dnia 30 września 2015 r., Instrukcji prowadzenia składowiska odpadów dla JSW KOKS S.A. Koksownia Przyjaźń;

Wniosek uwzględnia zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy znowelizowanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.) i zapisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), w szczególności:

- art. 183 c ust. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), który stanowi, że przepisów dotyczących przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z definicją zawartą w art. 3 ust. 1 pkt. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, poprzez magazynowanie odpadów rozumie się czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- a) wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
- b) tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
- c) magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Jak wynika z powyższej definicji, pojęcie magazynowania odpadów wytworzonych w związku z eksploatacją instalacji IPPC jest tożsame z pojęciem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, w związku z tym organ nie uwzględnił wnioskowanego przez stronę ujęcia w treści pozwolenia zintegrowanego sformułowania „wstępne magazynowanie” odpadów wytworzonych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji.

Jak wynika z dokumentacji wnioskowej, odpady przeznaczone do przetwarzania nie są magazynowane na terenie Koksowni Przyjaźń. Zgodnie ze stosowaną technologią odpady są bezpośrednio poddane procesowi odzysku lub unieszkodliwianiu w instalacji Koksowni. Proces magazynowania odpadów nie występuje ani przed, ani po procesie przetwarzania.

Z uwagi na powyższe w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art.48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz.797 ze zm.).

Pismem z 21 stycznia 2021 r. Strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach obejmującej całość przedsięwzięcia określonego w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

mgr inż. **MARZARNA WIKIEWIČTYWA**
Beata Drąg
Wiceprezesa Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. JSW KOKS S.A.
ul. Pawliczka 1, 41-800 Zabrze
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach - Zarząd Zlewni w Katowicach:
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Urząd Miejski w Dąbrowie Górniczej
ul. Graniczna 21, 41-300 Dąbrowa Górnicza
3. Departament Obsługi Zarządu – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru **193**
5. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
6. Departament Obsługi Zarządu – rejestr decyzji i postanowień – SOD
7. OS.OW – BIP (SOD)
8. SO.RW – baza pozwoleń zintegrowanych – SOD

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

