



Decyzja nr

431/OS/2018

Organ wydający

W sprawie

udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D”, na terenie zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10 – prowadzonej przez Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich (Regon: 271771109, NIP: 6340196985).

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1 oraz art. 378 ust. 2a, ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

Orzekam:

udzielam prowadzącemu instalację: **Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich (Regon: 271771109, NIP: 6340196985)**, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D”, na terenie zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10 .

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC:

A. Prowadzący instalację

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Minova Ekochem S.A.	ul. Budowlana 10	41-100	Siemianowice Śląskie	271771109	6340196985

B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja MDI do produkcji prepolimerów izocyjanianowych i kompozycji izocyjanianu p-MDI w istniejącej hali D na terenie Zakładu Minova Ekochem w	ul. Budowlana 10	41-100	Siemianowice Śląskie	4.1h	Rozp. § 2 ust 1 pkt 1a Poś art.378 ust.2a	1 instalacja MDI o całkowitej max wp.4000Mg/a, w tym: - synteza prepolimerów wp. 1000 Mg/a, - sporządzanie kompozycji izocyjanianowych wp. 3000 Mg/a (4 reaktory o poj. roboczej:	Nr 489/4 jedn. ewid. M.Siem.Śl. obr.:57

Siemianowicach Śląskich						- 1,5 m ³ do syntezy prepolimerów w podwyższ. temp. oraz do sporządzania kompozycji izocyjanianowych, (DM1) - 1,5 m ³ do chłodzenia produktu, oraz do sporządzania kompozycji izocyjanianowych (DM2) - 5m ³ do produkcji prepolimerów w temp. otoczenia) oraz do sporządzania kompozycji izocyjanianowych (DM3) - 5m ³ do sporządzania kompozycji izocyjanianowych (mieszalnik) (DM105)
-------------------------	--	--	--	--	--	--

Zakład Minova Ekochem S.A. zlokalizowany jest w południowo-wschodniej części Siemianowic Śląskich przy ul. Budowlanej 10 – na pograniczu z Katowicami, na terenie działek 483/4, 485/4, 487/4, 489/4, 491/4, 493/6, 535/6, 544/4.

2. Charakterystyka prowadzonej działalności.

W instalacji IPPC zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich prowadzona będzie w hali D:

- synteza **prepolimerów izocyjanianowych** (reakcja chemiczna pomiędzy izocyjanianami i poliolami) prowadzona w reaktorze DM1, DM2, DM3. Wytworzone prepolimery mogą zostać później użyte jako surowiec izocyjanianowy do produkcji kompozycji izocyjanianowych (fizycznych mieszanin izocyjanianów z dodatkami),
- produkcja **kompozycji izocyjanianowych** (fizycznych mieszanin izocyjanianów z dodatkami) wykorzystywanych jako składniki B (izocyjanianowe) do systemów klejów i pianek poliuretanowych - prowadzona głównie w reaktorze DM105, ale również w reaktorach służących do produkcji prepolimerów: DM1, DM2, DM3, wtedy gdy produkcja prepolimerów nie będzie w nich prowadzona.

3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.

3.1. Procesy produkcyjne prowadzone w instalacji do produkcji prepolimerów:

- A) W technologii produkcji **prepolimerów izocyjanianowych** przewidziane są następujące operacje jednostkowe:
- a) dostawa ciekłego azotu w autocysternie, uzupełnienie zbiornika na azot oraz odparowanie ciekłego azotu ze zbiornika w parownicy,
 - b) rozładunek autocystern z izocyjanianem typu MDI (p-MDI czyli polimeryczny MDI) przy pomocy gazowego azotu,
 - c) dostawa paletopojemników z poliolem,
 - d) proces technologiczny syntezy prepolimerów prowadzony w reaktorach DM1, DM2, DM3 (w temperaturze podwyższonej lub temperaturze otoczenia) oraz ewentualna modyfikacja plastyfikatorem i katalizatorem, prowadzona w reaktorze: DM1, DM2, DM3
 - e) sezonowanie produktu (dla wybranych partii), które odbywać się będzie w zbiornikach magazynowych DV11-DV15,
 - f) kontrola jakości i rozlew do opakowań 5-30 dm³, 200 dm³ lub paletopojemniki 1000 dm³,
 - g) magazynowanie wyrobów.
- B) W procesie produkcji **kompozycji izocyjanianowych** systemów poliuretanowych wykonywane będą następujące operacje jednostkowe:
- a) dostawa ciekłego azotu w autocysternie i uzupełnienie zbiornika na azot,
 - b) odparowanie ciekłego azotu ze zbiornika w parownicy,

- c) rozładunek autocystern z izocyjanianem typu MDI przy pomocy gazowego azotu,
- d) sporządzanie mieszanek środka bazowego: izocyjanianu typu MDI, z dodatkami (do niektórych mieszanek mogą być dodane wyprodukowane na instalacji prepolimery jako surowiec izocyjanianowy) – przykładowe nazwy sporządzonych mieszanek: Geoflex składnik B, Krzemopur HS składnik B, Geoflex składnik B, Carbothix 2 składnik B, Ekopur W składnik B (proces produkcyjny prowadzony będzie w reaktorach DM105, DM1, DM2, DM3),
- e) przygotowanie, stabilizacja temperatury opakowań i ich osuszanie przed operacją konfekcjonowania,
- f) kontrola jakości i rozlew do opakowań 5-30 dm³, 200 dm³ lub paletopojemniki 1000 dm³,
- g) magazynowanie wyrobów.

Linia do produkcji kompozycji izocyjanianowych systemów poliuretanowych stanowić będzie część składową instalacji IPPC do produkcji prepolimerów.

3.2. Opis instalacji.

W skład instalacji do produkcji prepolimerów izocyjanianowych i kompozycji izocyjanianowych na bazie izocyjanianu p-MDI wchodzić będą następujące urządzenia:

A. W części magazynowej na surowce (wspólnej dla wszystkich reaktorów):

- a) cztery zbiorniki stokażowe na izocyjanian typu MDI, o pojemności 23 m³ każdy, oznaczone jako DV101, DV102, DV103, DV104,
- b) pięć zbiorników stokażowych na prepolimery izocyjanianowe o pojemności 5m³ każdy, oznaczone jako DV11, DV12, DV13, DV14, DV15,
- c) zbiornik na azot o pojemności 3m³ oznaczony jako DV106,

B. W części produkcyjnej:

- a) mieszalnik o pojemności 5m³ oznaczony jako: DM105, wykorzystywany do produkcji kompozycji izocyjanianowych,
- b) dwa reaktory o pojemności 1,5 m³ każdy, oznaczone jako DM1, DM2, wykorzystywane do produkcji kompozycji izocyjanianowych i do syntezy prepolimerów,
- c) jeden reaktor o pojemności 5 m³, oznaczony jako DM3 wykorzystywany do produkcji kompozycji izocyjanianowych i do syntezy prepolimerów,
- d) instalacja przesyłowa z zaworami, pompy, wagi, filtry węglowe, zabezpieczenia hydrauliczne,
- e) linia do automatycznego rozlewu prepolimerów i kompozycji izocyjanianowych do małych pojemników (beczek, hoboków),
- f) stanowisko rozlewu prepolimerów i kompozycji izocyjanianowych do dużych pojemników (paletopojemników).

C. W części przeznaczonej na rozładunek surowców:

- a) stanowisko rozładunkowe autocystern z tacą rozładawką MDI i pomostem stalowym funkcjonalnie i konstrukcyjnie łączącym stanowisko z halą, usytuowanego na zewnątrz hali „D”, w jej bezpośrednim sąsiedztwie.
- b) taca rozładunkowa posiada wymiary 4,4 m x 9 m, a taca pomocnicza 4 m x 6,5 m. Lokalizacja tacy rozładunkowej na zewnątrz umożliwia wykonywanie rozładunku izocyjanianu typu MDI na zewnątrz instalacji. Obsługa autocysterny prowadzona będzie przy pomocy zadaszzonego pomostu usytuowanego na wysokości piętra hali „D”. Rozładunek z autocysterny wykonywany będzie do zbiorników na hali „D”. Stanowisko rozładunku wyposażone jest w tacę chemoodporną wyprofilowaną w kierunku odpływu do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Ściany zbiorników bezodpływowych wykonane są jako szczelne, dno zbiorników wykonano z betonu klasy B20, pod zbiornikami zastosowano podsypkę z piasku zagęszczonego. Zbiorniki uszczelniono sznurem

smołowym, kitem i zaprawą cementową. Wokół zbiorników wykonano izolację przeciwwilgociową. Stanowisko rozładunku jest zadaszone.

3.3. Procesy zachodzące w instalacji IPPC.

W reaktorach zainstalowanych w hali D prowadzone będą 2 procesy chemiczne i jeden proces fizycznego mieszania:

Proces I chemiczny – w reaktorze DM1 prowadzona będzie synteza prepolimerów izocyjanianowych w podwyższonej temperaturze. Do wstępnie podgrzanego izocyjanianu dozowana będzie odpowiednia ilość polioliu. Następnie proces prowadzony będzie w temperaturze 40-70°C do osiągnięcia określonej lepkości i zawartości grup izocyjanianowych. Czas wstępnego ogrzewania wynosić będzie 0,5-1 h, czas prowadzenia reakcji 1-2 h. Po pozytywnej kontroli jakości zawartość reaktora DM1 będzie spuszczana do reaktora DM2, gdzie będzie schładzana do temperatury poniżej 30°C (zakładany czas chłodzenia ok. 1 h). W zależności od typu prepolimeru będzie on przepompowywany do zbiornika półproduktu lub będzie modyfikowany dodatkami plastyfikatorów i katalizatorów. Prepolimer będzie używany jako surowiec do sporządzania kompozycji izocyjanianowych albo prepolimer (jako produkt końcowy) rozlewany będzie do opakowań 5 - 30 dm³ lub paletopojemników.

Proces II chemiczny – w reaktorze DM3 prowadzona będzie synteza prepolimerów izocyjanianowych w temperaturze otoczenia. Do izocyjanianu dodawana będzie odpowiednia ilość polioliu. Zawartość będzie mieszana przez ok. 0,5-1 h, a następnie przepompowywana do zbiorników magazynowych DV11÷DV15, gdzie nastąpić będzie sezonowanie (powolne dojrzewanie) prepolimeru. Po 48 h kontrolowana będzie lepkość i zawartość procentowa grup izocyjanianowych. Po pozytywnej kontroli odpowiednia ilość prepolimeru przepompowywana będzie do reaktora DM3 i używana jako surowiec do sporządzania kompozycji izocyjanianowych. Produkt końcowy rozlewany będzie do opakowań 5 - 30 dm³ lub paletopojemników.

Proces III fizycznego mieszania – polegający na sporządzaniu kompozycji izocyjanianowych – fizycznych mieszanin izocyjanianu z dodatkami. Następuje tu dozowanie do mieszalnika/reaktora odpowiednich surowców i ich dokładne wymieszanie. Proces przebiega w temperaturze otoczenia i w atmosferze ochronnej azotu. Proces może być prowadzony w reaktorze DM1, DM2, DM3, DM105.

Procesy produkcyjne będą sterowane automatycznie, a instalacja sterowania wyposażona będzie w aktywną wizualizację procesu.

Instalacje obrotu surowcami ciekłymi w hali „D” zostały zaprojektowane w układzie szczelnych połączeń rurowych. Zbiorniki magazynowe i wagowe będą wyposażone w zabezpieczenia przed przelaniem, rozwiązane w układach automatyki zabezpieczającej.

Reaktory DM1, DM2, DM3 i DM105 również zostaną wyposażone w systemy kontroli i zabezpieczeń przed przelaniem.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), zdolność produkcyjna instalacji.

4.1. Roczny planowany bilans stosowanych paliw, surowców i energii:

a) zużycie mediów:

- energia elektryczna 800 MW/rok,

b) zużycie surowców:

- izocyjaniany typu p-MDI 2880 Mg/rok,

- poliole 240 Mg/rok,
- oleje roślinne 300 Mg/rok,
- plastyfikatory 480 Mg/rok,
- uniepalniacze 36 Mg/rok,
- katalizatory 2,4 Mg/rok,
- dodatki funkcjonalne 2,4 Mg/rok,
- azot 24 Mg/rok.

4.2. Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna:

Wielkość produkcji:

- a) prepolimerów (proces chemiczny IPPC), oraz
 - b) kompozycji izocyjanianowych,
- wynosi łącznie 4000 Mg/rok.

4.3. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza wraz z charakterystyką emitorów.

4.3.1. Źródła emisji substancji do powietrza.

Źródłem emisji substancji do powietrza są procesy technologiczne prowadzone na urządzeniach zlokalizowanych w hali D.

Proces technologiczny produkcji prepolimerów zostanie maksymalnie zhermetyzowany. Emisja będzie miała miejsce wyłącznie podczas napełniania reaktorów i zbiorników magazynowych. W reaktorach i zbiornikach nad powierzchnią cieczy zostanie zapewniona poduszka azotowa celem utrzymywania stałego nadciśnienia w zbiorniku oraz hermetyzacji procesu, co uniemożliwi bezpośredni kontakt izocyjanianów z powietrzem. Zbiorniki magazynowe oraz reaktory zostaną wyposażone w instalację inertyzacji, z której azot ze śladowymi ilościami izocyjanianów kierowany będzie poprzez filtr węglowy na zewnątrz do atmosfery.

Stanowiska do konfekcjonowania wyposażone będą w okapy z odciągami odprowadzającymi substancje do powietrza poprzez emitory E28 i E53. Nad pompami próżniowymi zainstalowany zostanie okap z odciągami, który służyć będzie do zorganizowanego odprowadzania substancji do powietrza emitorem E55. Do obsługi całej instalacji wykorzystana zostanie wentylacja ogólna hali D (emitory E7, E8, E9 i E10).

Powietrze z zaworów oddechowych zbiorników magazynowych (instalacja inertyzacji zbiorników magazynowych) oraz mieszalników produkcyjnych (instalacja inertyzacji mieszalników produkcyjnych) będzie kierowane przez filtr węglowy na zewnątrz przez kominki wentylacyjne (bez zastosowania wentylatorów wyciągowych).

4.3.2. Charakterystyka techniczna emitorów.

Symbol emitora	Nazwa źródła emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Rodzaj wylotu	Czas pracy [h/rok]
E7	Wentylacja ogólna hali D	8,2	0,45	poziomy	6240
E8	Wentylacja ogólna hali D	8,2	0,45	poziomy	6240
E9	Wentylacja ogólna hali D	8,2	0,45	poziomy	6240
E10	Wentylacja ogólna hali D	8,2	0,45	poziomy	6240
E28	Odciąg z okapu nad linią do automatycznego rozlewu MDI i prepolimerów do hoboków	7,8	0,25	zadaszony	6240
E53	Odciąg z okapu nad stanowiskiem rozlewu MDI i prepolimerów do paletopojemników	3,7	0,16	zadaszony	6240
E55	Odciąg z okapu nad pompami próżniowymi	8,2	0,16	zadaszony	6240

4.4. Charakterystyka źródeł hałasu.

Głównymi źródłami hałasu na terenie Zakładu, w tym źródłami związanymi z pracą projektowanej instalacji IPPC będą:

- urządzenia pracujące na otwartej przestrzeni: chłodnie, wentylatory, czerpnie i in. urządzenia pracujące wewnątrz obiektów kubaturowych,
- trasy przejazdu samochodów osobowych, samochodów ciężarowych oraz wózków widłowych.

Wykaz głównych źródeł hałasu z instalacji IPPC, ich parametry akustyczne oraz czasy pracy zawierają poniższe tabele.

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.

4.4.1. Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł hałasu.

Lp.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]	Czas pracy w czasie odniesienia T	
			Pora dnia [min.]	Pora nocy [min.]
1	Chłodnia wentylatorowa	75,0	480	60
2	Punkt rozładunku z cysterny	82,0	90	10
3	Wentylacja ogólna hali D	75,0	480	60
4	Wentylacja ogólna hali D	75,0	480	60
5	Wentylacja ogólna hali D	75,0	480	60
6	Wentylacja ogólna hali D	75,0	480	60

4.4.2. Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu.

Lp.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku pomieszczenia w odległości 1 m od ściany [dB(A)]	Czas pracy w czasie odniesienia T [min.]	
			Pora dnia	Pora nocy
1	Hala D, w której zlokalizowana jest instalacja IPPC do produkcji prepolimerów	79,8	480	60

W obliczeniach rozkładu pola akustycznego uwzględniono nie tylko źródła kubaturowe i punktowe związane z pracą instalacji IPPC, ale również źródła związane z pracą pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

W obliczeniach rozprzestrzeniania hałasu z tras przejazdu środków transportu również uwzględniono pojazdy obsługujące wszystkie instalacje (w tym instalację IPPC) zlokalizowane na terenie Zakładu.

Do obliczeń założono przejazd w czasie normatywnym T w porze dnia: 80 samochodów osobowych, 19 samochodów ciężarowych oraz 7 wózków widłowych. W porze nocy w czasie normatywnym T odbędzie się przejazd jedynie 10 samochodów osobowych.

4.5. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.5.1. Źródła zaopatrzenia w wodę

Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich nie prowadzi poboru wód powierzchniowych ani wód podziemnych.

W niewielkich ilościach woda pobierana jest z systemu wodociągowego Górnośląskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów S.A. w Katowicach na podstawie podpisanej stosownej umowy. Woda wykorzystywana będzie wyłącznie w instalacji grzewczo-chłodzącej małych reaktorów (DM1, DM2) na hali „D”, w obiegu zamkniętym.

4.5.2. Źródła powstawania ścieków.

Eksploatacja instalacji IPPC nie jest związana z wytwarzaniem ścieków technologicznych.

4.6 Gospodarka odpadami.

Odpady stanowią głównie:

- szarże produkcyjne o nieodpowiednich właściwościach,
- przeterminowany surowiec/produkt,
- rozlane substancje które zebrane zostały w bezodpływowych studzienkach (odcieki), ewentualne wycieki są odpompowywane, stanowią odpad o kodzie 08 05 01* - odpady izocyjanianów,
- zanieczyszczone opakowania z metali oraz tworzyw sztucznych po surowcach stosowanych do produkcji,
- czyściwo, sorbenty, odzież robocza zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

1. W zakresie ochrony powietrza.

W zakresie ochrony powietrza wprowadzono następujące metody w celu zminimalizowania oddziaływania instalacji na środowisko, tj.:

- proces technologiczny produkcji prepolimerów zostanie maksymalnie zhermetyzowany;
- emisja będzie miała miejsce wyłącznie podczas napełniania reaktorów i zbiorników magazynowych;
- w zbiornikach nad powierzchnią cieczy zostanie zapewniona poduszka azotowa celem utrzymywania stałego nadciśnienia w zbiorniku, co uniemożliwi bezpośredni kontakt izocyjanianów z powietrzem;
- powietrze z zaworów oddechowych zbiorników będzie kierowane przez filtr węglowy, co w znacznym stopniu ograniczy emisje izocyjanianów do środowiska;
- wszystkie magazynowane substancje chemiczne należą do grupy trudno-lotnych, o niskiej prężności par poniżej 0,5 mmHg, zatem ich emisja będzie śladowa.

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Spółka stosuje następujące metody i rozwiązania w kierunku ograniczenia emisji hałasu do środowiska:

- identyfikacja źródeł hałasu i warunków jego rozprzestrzeniania,
- utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym; na bieżąco prowadzenie

konserwacji i naprawy urządzeń.

3. W zakresie oddziaływania na wody powierzchniowe.

Instalacja nie wywiera bezpośredniego wpływu na wody powierzchniowe, nie prowadzi poboru wód powierzchniowych ani nie odprowadza ścieków do wód powierzchniowych.

4. W zakresie oddziaływania na wody podziemne, glebę i ziemię.

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

W celu ograniczenia oddziaływania Zakładu, w tym instalacji IPPC, na wody podziemne, glebę i ziemię, zaprojektowano następujące rozwiązania:

- instalację produkcyjną zlokalizowano wewnątrz hali produkcyjnej,
- składniki dozowane będą wewnątrz hali produkcyjnej wyposażoną w szczelną posadzkę betonową, chemoodporną do zbierania drobnych wycieków z instalacji,
- halę produkcyjną wyposażono w odpływ liniowy do dwóch bezodpływowych studzienek kanalizacyjnych,
- prowadzony będzie stały nadzór nad procesem technologicznym przez osoby upoważnione,
- rozładunek surowców prowadzony będzie przez osoby upoważnione,
- nowe stanowisko rozładunkowe wyposażono w tacę chemoodporną wyprofilowaną w kierunku odpływu,
- prowadzona będzie na bieżąco kontrola stanu technicznego instalacji,
- rozładunek surowców w opakowaniach o mniejszych gabarytach prowadzony będzie za pomocą wózka widłowego obsługiwanego przez uprawnionego pracownika,
- magazynowanie surowców produkcyjnych przewiduje się wewnątrz hali produkcyjnej, na wydzielonym oznaczonym obszarze,
- zbiorniki magazynowe o dużej pojemności usytuowano na betonowej tacy, która może pomieścić pojemność jednego zbiornika,
- magazynowanie surowców w opakowaniach o mniejszych gabarytach prowadzone będzie w oryginalnych opakowaniach.

5. W zakresie gospodarki odpadami.

Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji w zakresie gospodarki odpadami:

Działalność firmy winna być prowadzona w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodny z przepisami prawa miejscowego;
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji w firmie MINOVA EKO-CHEM S. A. będzie:

- magazynować odpady w sposób selektywny;
- utrzymywać właściwy reżim technologiczny;
- nadzorować parametry jakościowe surowców i produktów;
- doskonalić gospodarkę surowcowo-materiałową;
- stosować materiały pomocnicze wyłącznie w ilościach niezbędnych do utrzymania instalacji w sprawności ;
- prowadzić regularnie przeglądy serwisowe urządzeń;
- przeprowadzać systematyczne szkolenia pracowników w zakresie gospodarki odpadami.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko wytwarzanych odpadów będą zapewniwały

następujące działania:

- magazynowanie odpadów będzie miało miejsce, jeżeli konieczność magazynowania będzie wynikała z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat (łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów);
- odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonych miejscach na terenie utwardzonym, do którego zakład posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko;
- wytwarzane odpady w pierwszej kolejności będą poddane odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych będzie on niemożliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady będą unieszkodliwiane w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska;
- gospodarka odpadami będzie prowadzona w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów prawa ochrony środowiska;
- pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych będą wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażone w szczelnie zamknięcia oraz umieszczone w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz nie powodujący zagrożenia dla środowiska;
- odpady będą przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami;
- transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych;
- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy bezpośrednio lub za pośrednictwem zbierającego odpady, posiadającego stosowne zezwolenia w tym zakresie .

Realizacja powyższych zasad przyczyni się do ograniczania wpływu powstających odpadów na środowisko naturalne.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem.

1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja godzinowa

Lp.	Źródło emisji	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1.	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,00166
2.	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,00166
3.	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,00166
4.	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,00166
5.	Odciąg z okapu nad linią do automatycznego rozlewu MDI i prepolimerów do hoboków	izocyjaniany	0,0001
6.	Odciąg z okapu nad stanowiskiem rozlewu MDI i prepolimerów do paletopojemników	izocyjaniany	0,0001
7.	Odciąg z okapu nad pompami próżniowymi	izocyjaniany	0,00664

1.2. Emisja dopuszczalna roczna

Lp.	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Izocyjaniany	0,083

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przeniknąć do środowiska nie może przekroczyć następujących wartości:

- na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, zabudowy mieszkaniowo-usługowej
 - pora dnia L_{AeqD} – 55 dB
 - pora nocy L_{AeqN} – 45 dB
- na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej
 - pora dnia L_{AeqD} – 50 dB
 - pora nocy L_{AeqN} – 40 dB.

3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

W wyniku eksploatacji instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali D będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż wymienione i określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	30
	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50

3.2. Charakter odpadów, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

3.2.1. Miejsce i źródła powstawania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter odpadu
Odpady niebezpieczne			
	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	Odpady stanowią szarże produkcyjne o nieodpowiednich właściwościach, przeterminowany surowiec/produkt lub ewentualnie odcieki. Miejscem

			wytwarzania odpadu jest instalacja do produkcji prepolimerów.
	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczone opakowania po surowcach stosowanych do produkcji na terenie instalacji
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowi czyściwo, sorbenty, odzież robocza zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Miejscem wytwarzania odpadu jest instalacja do produkcji prepolimerów.

3.2.2. Podstawowy skład i właściwości odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	Skład chemiczny: izocyjaniany Właściwości: szkodliwy, drażniący
	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu i inne, izocyjaniany Właściwości: szkodliwy, drażniący
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: polimery, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne (pentan, heptan, octan etylu, aceton, itp.) Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne

3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w szczelnym i oznakowanym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działania składników odpadów oraz dostosowanych wielkością do gabarytów przechowywanych w nich odpadów. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione na szczelnym podłożu pod wiatą magazynową, w miejscu
	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania wyposażone w sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe oraz sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny.
--	--	--	---

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Wielkość zużycia surowców, winna być monitorowana w systemie ciągłym. Okresowo służby zakładowe winny dokonywać oceny ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji.

Nadzorem objęte winny być:

- ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych,
- ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, wody,
- rodzaj i ilość wytwarzanych produktów,
- rodzaj i ilość powstających odpadów.

W celu oceny efektywności korzystania z zasobów w instalacjach IPPC winien być prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej. Dane dotyczące zasobów powinny być gromadzone na bieżąco (np. w systemie elektronicznym).

Na potrzeby kontroli należy sporządzać okresowe nie rzadziej niż raz na rok zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.

Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane minimum raz na rok.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.

Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich kupuje energię elektryczną od operatora zewnętrznego na podstawie stosownej umowy. Energia elektryczna wykorzystywana jest do oświetlenia obiektu oraz pracy urządzeń i instalacji produkcyjnych.

Ilość energii elektrycznej przez zakład mierzona jest za pomocą licznika na przyłączy energetycznym zakładu.

Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, winna być przeprowadzana raz w roku. Na tej podstawie należy sporządzać plany działań w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększania efektywności energetycznej oraz wdrażania nowych technologii m.in. z zakresu ochrony środowiska.

3. Monitoring parametrów technicznych

Nadzorem objęte winny być:

- parametry techniczne procesów na instalacjach,
- stan techniczny instalacji IPPC – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko.

4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zakład winien wykonywać pomiary emisji substancji do powietrza na emitorach:

- E28 – odciąg z okapu nad linią do automatycznego rozlewu MDI i prepolimerów,
- E53 – odciąg z okapu nad stanowiskiem rozlewu MDI i prepolimerów do paletopojemników,
- E55 – odciąg z okapu nad pompami,

w zakresie izocyjanianów, z częstotliwością:

- E28 i E53 – 1 raz na dwa lata zamiennie ze sobą,
- E55 – 1 raz na rok.

Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji substancji do powietrza powinno być zgodne z normą PN-Z-04030-7.

5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary winny być wykonane w 2 punktach pomiarowych na granicy:

- terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej znajdujących się w rejonie ul. Siemianowickiej w Katowicach,
- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej znajdujących się w rejonie ul. Siemianowickiej w Katowicach.

6. Monitoring poboru wody.

Woda do celów chłodniczych dostarczana jest przez Górnośląskie Przedsiębiorstwo Wodociągów S.A. w Katowicach na podstawie podpisanej stosownej umowy. Prowadzący instalację posiada 2 liczniki zużycia wody na wejściu do zakładu, za pomocą których monitorowane jest zużycie wody dla całego zakładu. Odczyty są prowadzone raz w miesiącu. Hala D nie jest wyposażona w odrębny licznik zużycia wody.

7. Monitoring emisji ścieków.

Ścieki technologiczne nie są wytwarzane.

8. Monitoring wód podziemnych oraz gleby i ziemi.

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi oraz wód gruntowych prowadzący instalację winien prowadzić:

- systematyczny nadzór miejsc służących do przechowywania, przeladunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (ze szczególnym uwzględnieniem substancji powodujących ryzyko), celem wykrycia nieprawidłowości,

- okresową ocenę stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji powodujących ryzyko) - przez odpowiednio wyszkolony personel,
- wykaz stwierdzonych nieprawidłowości i wycieków do gleby ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko.

10. Ewidencja i monitoring odpadów.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska.

V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji w stosunku do wartości odnoszących się do normalnych warunków pracy.

2. W przypadku awarii instalacji

Nie jest planowana eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Ewentualne wystąpienia stanów awaryjnych urządzeń, pociąga za sobą w większości przypadków wstrzymanie produkcji na czas usunięcia awarii. Ponadto w przypadku przeprowadzania przeglądów urządzeń, konserwacji oraz okresowych remontów poszczególnych elementów instalacji następuje wyłączenie części instalacji, a następnie jej włączenie.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

A. Zobowiązania ogólne:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
2. Przekazywania marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania lub przetwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 i art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach).
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego

dotyczą.

4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
6. Przedkładania do 30 stycznia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego (<http://bip.slaskie.pl/> - ŚRODOWISKO - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług na platformie SEKAP; załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
8. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_316” lub „OS.PZ.POMIARY_316”.

B. Zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza:

1. Sprawozdania z wykonanych okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza winny być przedkładane organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiarów.

VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii.

Zakład nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanych instalacji IPPC podano poniżej sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku ich wystąpienia.

1. Sytuacje awaryjne mogące wystąpić na terenie Zakładu to:
 - pożar (w przypadku zaistnienia zdarzenia inicjującego i potencjalnego źródła zapłonu):
 - awaria instalacji elektrycznej,
 - egzotermiczna reakcja MDI z wodą,
 - wyciek z instalacji technologicznej,
 - wyciek z opakowań w trakcie ich transportu, operowania i składowania na hali produkcyjnej,
 - wyciek MDI podczas rozładunku autocysterny,
 - rozszczelnienie mieszalników, reaktorów oraz zbiorników magazynowych,
 - rozszczelnienie instalacji w trakcie produkcji,
 - rozszczelnienie instalacji azotu,
 - uszkodzenie dużych opakowań z produktem.
2. W celu zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii stosowane są następujące zabezpieczenia:
 - przechowywanie w oryginalnych opakowaniach surowców i wyrobów w ilości niezbędnej do procesu technologicznego,
 - wentylacja grawitacyjna i mechaniczna hali produkcyjnej,
 - zabezpieczenie przekroczenia ciśnienia w zbiorniku i instalacji technologicznej,
 - zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiornika mieszalnika,
 - kontrola jakości surowca,
 - wyeliminowanie źródeł zapłonu,
 - prowadzenie rozładunku autocysterny zgodnie z instrukcją rozładunku,

- wyposażenie stanowiska rozładunku MDI w tacę chemoodporną wyprofilowaną w kierunku odpływu do bezodpływowej studzienki oraz zadaszenie stanowiska rozładunku,
- wyposażenie hali produkcyjnej w sorbent,
- zlokalizowanie zbiorników magazynowych na betonowej tacy zabezpieczającej,
- wyprofilowanie posadzki wewnątrz hali w kierunku odpływu do studzienek bezodpływowych,
- prowadzenie stałego nadzoru nad procesami technologicznymi przez osoby upoważnione,
- prowadzenie rozładunku surowców przez osoby upoważnione,
- prowadzenie na bieżąco kontroli stanu technicznego instalacji,
- magazynowanie surowców produkcyjnych wewnątrz hali produkcyjnej, na wydzielonym oznaczonym obszarze.

Scenariusz sytuacji awaryjnych został przedstawiony w dokumentacji zakładowej pt. „Lokalny plan awaryjny”.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji

Zakład nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

X. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Prowadzący instalację: firma Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich (Regon: 271771109, NIP: 6340196985), pismem z dnia 27 kwietnia 2017 r., (wpływ dnia 2 maja 2017r.) zwrócił się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D” zlokalizowanej na terenie zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10.

Jednocześnie pismem z dnia 27 kwietnia 2017 r. firma Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich, złożyła wniosek do Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia objętego pozwoleniem zintegrowanym. Uzyskanie pozwolenia zintegrowanego nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jeżeli jest ona wymagana. Warunki korzystania ze środowiska określone w tych dwóch decyzjach powinny być spójne.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, załączona została dokumentacja pt.: „ Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji prepolimerów w hali D zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10, w celu

określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego” sporządzony przez panią mgr inż. [redacted] sprawdzoną przez mgr inż. [redacted] i zatwierdzoną przez pana [redacted] Katowice marzec 2017 r.

Do tut. Urzędu nie wpłynął wniosek o wyłączenie z udostępniania publicznego jakichkolwiek treści zamieszczonych we wniosku wraz z załącznikami i uzupełnieniami.

Z tytułu ww. wniosku prowadzący instalację wniósł opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 3200,00 złotych. Kopię opłaty rejestracyjnej, wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska mailem z dnia 15 maja 2017 r. oraz mailem z dnia 12 stycznia 2018 r. oraz pismem z dnia 12 stycznia 2018 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 4 pkt. 1h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169) a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity w Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Instalacja IPPC, nie posiada niezależnie eksploatowanej oczyszczalni ścieków, dla której główne źródło ścieków pochodziłoby z przemysłu chemicznego.

W związku z powyższym zgodnie z informacją zamieszczoną na stronie internetowej Ministerstwa Środowiska: <https://ippc.mos.gov.pl/ippc/?id=37>, terminy na analizę zintegrowanego oraz dostosowanie instalacji do ww. konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, nie dotyczą przedmiotowej instalacji (cyt.: „*Terminy dotyczą wyłącznie niezależnie eksploatowanych oczyszczalni ścieków, dla których główne źródło ścieków pochodzi z przemysłu chemicznego.*”). Ponieważ instalacja IPPC nie posiada niezależnie eksploatowanej oczyszczalni ścieków, dla której główne źródło ścieków pochodziłoby z przemysłu chemicznego, a zatem dla eksploatowanej w Zakładzie instalacji IPPC, obowiązywać będą terminy na analizę zintegrowanego oraz dostosowanie instalacji do konkluzji BAT, po opublikowaniu konkluzji w odniesieniu do głównego rodzaju działalności.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (pismo z dnia 12 lipca 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-00881/17, z dnia 31 sierpnia 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-01011/17, z dnia 3 października 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-01063/17, oraz z dnia 8 listopada 2017 r. o znaku OS-PZ.KW-01139/17).

W toku prowadzonego postępowania firma Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 26 maja 2017r., (wpływ dnia 1 czerwca 2017r.), z dnia 24 lipca 2017r. (wpływ dnia 2 sierpnia 2017r.), z dnia 19 września 2017 r. (wpływ dnia 26 września 2017r.), z dnia 26 września 2017 r. (wpływ dnia 27 września 2017r.), z dnia 23 października 2017 r. (wpływ dnia 24 października 2017r.), z dnia 15 listopada 2017 r. (wpływ dnia 21 listopada 2017r.), z dnia 20 listopada 2017 r. (wpływ 23 listopada 2017 r.),
załączając:

- dokumentację wnioskową pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D”, na terenie zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10”, marzec 2017 r., EkoNorm Sp. z o.o.
- uzupełnienia do wniosku przesłanego przy piśmie z dnia 26.05.2017 r.
- uzupełnienia do wniosku przesłanego przy piśmie z dnia 24.07.2017 r.
- uzupełnienia do wniosku przesłanego przy piśmie z dnia 26.09.2017 r.

- uzupełnienia do wniosku przesłanego przy piśmie z dnia 23.10.2017 r. wraz z tekstem jednolitym dokumentacji wnioskowej pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D”, na terenie zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10 *Tekst jednolity*”, październik 2017 r., EkoNorm Sp. z o.o.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 19 maja 2017 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku firmy Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Siemianowice Śląskie oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Dnia 3 października 2017 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin między innymi ustalono, że w związku ze zmianami w instalacji należy zaktualizować wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach (decyzja ta powinna być spójna z pozwoleniem zintegrowanym) oraz wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Podczas oględzin ustalono, że złożona dokumentacja wnioskowa nie jest zgodna ze stanem faktycznym, w związku z czym wymaga zaktualizowania i korekt.

Prowadzący instalację przedłożył wszystkie wymagane wyjaśnienia i uzupełnienia.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w części II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięciu wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji określone zostały na poziomie zaproponowanym przez Wnioskodawcę.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu (uwzględniające wszystkie źródła emisji zlokalizowane na terenie zakładu emitujące te same substancje co instalacja IPPC) wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87). W części V pozwolenia określono warunki charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 188 ust. 2 pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519). Zgodnie z wnioskiem strony oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zmianami), w części IV, punkcie 4 pozwolenia zintegrowanego, nałożono dodatkowe obowiązki z zakresu rodzaju i częstości prowadzenia pomiarów okresowej emisji substancji do powietrza. W części VI pozwolenia, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt. 7 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w odległości ok. 400 m od wschodniej strony Zakładu i położone są przy ul. Siemianowickiej na terenie miasta Katowice. Z pisma Wydziału Kształtowania Środowiska Urzędu Miasta Katowice z dnia 24 kwietnia 2017 roku wynika, że ww. tereny nie są objęte planem zagospodarowania przestrzennego. Wobec powyższego w myśl art. 115 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, tamtejszy organ na podstawie faktycznego ich przeznaczenia i zagospodarowania zakwalifikował je jako: tereny zabudowy jednorodzinnej, tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz tereny mieszkaniowo-

usługowe.

Biorąc pod uwagę przedmiotową opinię Urzędu Miasta Katowice odnośnie kwalifikacji terenów, dla których brak jest planu zagospodarowania przestrzennego, a także załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (z późniejszymi zmianami), określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych położonych terenów chronionych akustycznie.

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością projektowanej instalacji IPPC oraz pozostałych istniejących na terenie Zakładu instalacji wynika, że ich eksploatacja nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Przewidziane do zastosowania rozwiązania w kierunku ograniczenia emisji hałasu do są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 2 punktach zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanych przy ul. Siemianowickiej w Katowicach.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków poboru wody podziemnej oraz powierzchniowej, gdyż prowadzący instalację nie pobiera wód powierzchniowych i podziemnych.

Gospodarka wodna została opisana w części I decyzji.

Pobór wody do celów technologicznych następuje z miejskiej sieci wodociągowej Górnośląskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów S.A. w Katowicach, na podstawie umowy. Wielkość poboru wody będzie określana na podstawie wskazań wodomierzy.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków odprowadzania ścieków

Instalacja IPPC nie jest źródłem powstawania ścieków technologicznych. W niniejszym pozwoleniu nie określono ilości, stanu ani skład ścieków przemysłowych, gdyż nie powstają one w prowadzonych procesach produkcyjnych.

Przedsiębiorca jest obowiązany prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodny z przepisami prawa miejscowego;
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania nimi oraz miejscami i sposobem magazynowania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o *odpadach* (j. t. Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Jak ustalono na podstawie ww. dokumentacji pt.: „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji prepolimerów w hali D zakładu Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Budowlanej 10, w celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego”:

„...w wyniku eksploatacji omawianej instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, na terenie Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko zostało obniżone w stopniu pozwalającym na jego określenie jako pomijalne, czyli brak jest ryzyka zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych, co zostało osiągnięte poprzez zastosowanie środków technicznych i organizacyjnych uniemożliwiających wystąpienie takiego zanieczyszczenia. Uwzględniając powyższe, działalność prowadzona na terenie zakładu nie wymaga systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych ani prowadzenia monitoringu gruntu i wód gruntowych. Biorąc pod uwagę brak ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z instalacją do produkcji prepolimerów, stwierdza się, że instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego planowana do eksploatacji przez Minova Ekochem S.A. w Siemianowicach Śląskich nie wymaga sporządzenia raportu początkowego.”

Jak wynika z przedłożonej dokumentacji, Stosowane zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowego i wodnego substancjami powodującymi ryzyko, stosowanymi w instalacji, w wystarczającym stopniu minimalizują ryzyko spowodowania zanieczyszczenia środowiska gruntowego i wód gruntowych. Jednocześnie eksploatacja omawianych instalacji nie wiąże się z powstawaniem ścieków. Brak jest zatem bezpośredniego oddziaływania instalacji na wody powierzchniowe, obszary chronione ani też na wody podziemne. Opracowanie raportu początkowego nie jest zatem wymagane ale z uwagi na rodzaj prowadzonej działalności zobowiązano Prowadzącego instalację do systematycznego nadzoru miejsc służących do przechowywania, przeladunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w części IV decyzji.

W części V określono warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Generalnie instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie ich rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Instalacje pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach.

Część VI określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zakład, Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich, nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanej instalacji IPPC, w części VII opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku jej wystąpienia. Ponadto Zakład poinformował, iż posiada stosowne zapisy o trybie postępowania, zawarte w dokumentacji zakładowej pt. „Lokalny plan awaryjny”.

W części VIII określono, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko. Instalacje będące przedmiotem niniejszego pozwolenia (zlokalizowane na terenie miasta Siemianowice Śląskie) znajdują się w odległości (w linii prostej) około 65 km od granicy państwa.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Prowadzący instalację - firma Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich - pismem z dnia 12 stycznia 2018 r. został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów. Prowadzący instalację - firma Minova Ekochem S.A. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich nie wniósł uwag do sprawy.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

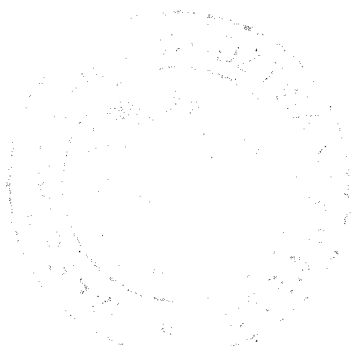
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 2011,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
F. N. N.
Zdzisław Niewak
Zastępca Dyrektora
Wydziału Oceny Środowiska

**Otrzymują:**

1. Minova Ekochem S.A.
ul. Budowlana 10, 41-100 Siemianowice Śląskie

Do wiadomości w wersji drukowanej:

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Urząd Miasta Siemianowice Śląskie
Jana Pawła II 10, 41-100 Siemianowice Śląskie
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. – aa. – poz. rejestru: **316**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa – e-mail
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień - SOD
3. OS.RW – baza danych – SOD
4. OS.OW – na BIP – SOD

