



Decyzja nr

276/OS/2021

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego Nr ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., sprostowaną postanowieniem Nr 710/OS/2011 z dnia 21 października 2011 r., zmienioną decyzją Nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r. oraz decyzją Nr 4324/OS/2017 z dnia 28 grudnia 2017 r.), dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów pn.: Neutralizator ścieków (obecnie pn.: Neutralizator odpadów), zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej obecnie przez Spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A (NIP: 547-18-38-076; Regon: 072144757)

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) oraz na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5, w związku z art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust.1 oraz art. 378 ust. 2a, ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.).

Orzekam:

Zmieniam na wniosek FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego Nr ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., sprostowaną postanowieniem Nr 710/OS/2011 z dnia 21 października 2011 r., zmienioną decyzją Nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r. oraz decyzją Nr 4324/OS/2017 z dnia 28 grudnia 2017 r.), dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów pn.: Neutralizator ścieków (obecnie pn.: Neutralizator odpadów), zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej obecnie przez Spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A (NIP: 547-18-38-076; Regon: 072144757).

I. W części I pozwolenia zintegrowanego: "Rodzaje instalacji i warunki eksploatacyjne",

1) punkt 2: "Charakterystyka instalacji, opis technologiczny", otrzymuje brzmienie:

„2.Charakterystyka instalacji, opis technologiczny

Instalacja IPPC do unieszkodliwiania odpadów pn.: Neutralizator odpadów, prowadzona przez FENICE Poland Sp. z o.o. pracuje głównie na rzecz firm działających na terenie należącym do FCA Poland S.A. w Bielsku-Białej. Neutralizator pracuje w systemie ciągłym (trzy zmiany robocze, siedem dni w tygodniu). Neutralizator odpadów zlokalizowany jest w obiekcie nr 36. Odpady pochodzące z mycia urządzeń technologicznych, obróbki mechanicznej detali; mycia hal doprowadzane są do instalacji IPPC rurociągami lub dowożone w zbiornikach typu DPPL. Przetwarzanie odpadów przemysłowych polega na obróbce fizyko-chemicznej i rozdzieleniu emulsji olejowych. Wpływające odpady wprowadzane są do poszczególnych urządzeń technologicznych w zależności od rodzaju odpadów.

W szczególności wyróżniono następujące grupy przyjmowanych odpadów:

- 1) kwaśno – alkaliczne,
- 2) z myjni (myjek),
- 3) zużyte chłodziwa – emulsje olejowe.

Opis procesu technologicznego:

Prowadzony w instalacji (neutralizator odpadów) proces przetwarzania pozwala na usunięcie z odpadów olejów nieemulgujących, rozbicie olejowych emulsji chłodzących, redukcję ChZT, usunięcie ciał stałych, metali ciężkich i fosforanów. Emulsje wysokoobciążone i oleje nadmiernie uwodnione poddawane są obróbce termicznej przy zastosowaniu kwasu siarkowego. Frakcja wodna kierowana jest do procesu obróbki fizyko-chemicznej, oleje odzyskane po procesie przetwarzania gromadzi się w zbiornikach magazynowanych, skąd przekazywane są uprawnionej firmie do przetwarzania.

Stosowane w neutralizatorze procesy prowadzone są w dwóch liniach technologicznych:

- rozdzielenia emulsji olejowych;
- obróbki fizyko-chemicznej.

W zależności od charakterystyki odpadów, mogą one być kierowane oraz zawracane między zespołem zbiorników dedykowanych emulsjom olejowym oraz obróbce fizyko-chemicznej.

Procesy jednostkowe oczyszczania fizyko-chemicznego to:

- neutralizacja,
- koagulacja,
- flokulacja,
- sedymentacja,
- kondycjonowanie,
- odwadnianie osadów.

W procesie przetwarzania na linii obróbki fizyko-chemicznej stosuje się kwas siarkowy, mleko wapienne, dozuje się koagulant – Chlorek żelaza III, PIX 111, flokulant – roztwór betnonitu oraz polielektrolity anionowe i kationowe. W wyniku obróbki fizyko-chemicznej następuje usunięcie zanieczyszczeń w postaci nierozpuszczalnych związków

chemicznych, które w procesie sedymentacji wydzielane są w postaci osadów. Osady, po ich kondycjonowaniu, odwadnia się w ciśnieniowej prasie komorowej i przekazuje uprawnionej firmie zewnętrznej do dalszego zagospodarowania. Frakcja wodna osadu zwracana jest z powrotem na ciąg technologiczny obróbki fizyko-chemicznej.

Przetworzone odpady, po końcowej korekcie pH z użyciem kwasu siarkowego lub mleka wapiennego, wprowadzane są do kanalizacji sanitarnej."

2) punkt 3: "Gospodarka wodno-ściekowa", otrzymuje brzmienie:

„3. Gospodarka wodno-ściekowa

3.1. Gospodarka wodna

Na potrzeby instalacji IPPC wykorzystywane są:

- woda z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego (dostarczana na podstawie umowy) - wykorzystywana w ilości około 2 480 m³/rok - do roztwarzania reagentów, na cele socjalne, do uzupełniania obiegu chłodniczego,
- wody podziemne pobierane ze studni S1 i S2 (pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych realizowany na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego) – wykorzystywane w ilości około 2 480 m³/rok - do roztwarzania reagentów,
- odsoliny z układów chłodniczych - wykorzystywane w ilości około 11 240 m³/rok - do wspomagania procesu chłodzenia ścieków po wygrzewaniu termicznym).

3.2. Gospodarka ściekowa

W związku z eksploatacją instalacji IPPC powstają następujące rodzaje ścieków i wód:

- ścieki przemysłowe,
- ścieki bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe – powstają w związku z prowadzonym procesem technologicznym przetwarzania odpadów - przetwarzania odpadów płynnych pochodzących z mycia urządzeń technologicznych, obróbki mechanicznej detali, mycia hal (głównie o kodach 12 01 09*, 11 01 11*, 12 03 01*, 07 06 01*).

Ścieki przemysłowe, wraz ze ściekami bytowymi, wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego (na podstawie umowy oraz na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu).

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:

- ilość ścieków przemysłowych: 129 200 m³/rok (przy maksymalnej wydajności),
- stan i skład ścieków przemysłowych:
- Odczyn pH
- Zawiesiny ogólne
- ChZT
- Chlorki
- Siarczany
- Azot amonowy
- Fosfor ogólny
- Bor
- Cynk
- Miedź
- Nikiel
- Węglowodory ropopochodne.

Ścieki bytowe – stanowią wody zużyte na cele bytowe pracowników.

Ścieki bytowe, wraz ze ściekami przemysłowymi, wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

Wody opadowe i roztopowe – wody opadowe i roztopowe pochodzące wyłącznie z dachu obiektu instalacji IPPC wraz z wodami opadowymi z terenu całego zakładu, po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni wód deszczowych, wprowadzane są do wód powierzchniowych łącznie z wodami opadowymi z terenu innych firm działających w obiektach FCA Poland S.A. w Bielsku-Białej i NEMAK Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej (na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie wód opadowych i roztopowych do środowiska)."

3) punkt 5: "Gospodarka odpadami", otrzymuje brzmienie:

„5.Gospodarka odpadami

W procesach przetwarzania odpadów ciekłych powstają głównie odpady zaliczane do niebezpiecznych w ilości ok. 800 Mg w skali roku oraz niewielkie ilości odpadów innych niż niebezpieczne typu: opakowania po materiałach i chemikaliach, zużyte elementy urządzeń instalacji.

W celu ograniczenia negatywnego wpływ gospodarki odpadami na środowisko w zakładzie funkcjonuje zintegrowany system gospodarowania odpadami uwzględniający:

- głęboką i skuteczną segregację odpadów oraz ich selektywne magazynowanie;
- bezpieczne tymczasowe gromadzenie odpadów wytwarzanych na terenie instalacji;
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym odbiorcom zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami."

4) punkt 6: "Wykorzystywane materiały, surowce i media w instalacji IPPC", otrzymuje brzmienie:

„6. Wykorzystywane materiały, surowce i media w instalacji IPPC

6.1. Zużycie surowców przy maksymalnej mocy przerobowej instalacji:

- ogólna ilość przetwarzanych odpadów: ok. 49,5 tys. m³/rok

Reagenty:

– koagulant (np. Flokor, PIX 111, PIX 100, chlorek żelaza)	89 Mg/rok;
– wapno hydratyzowane	80 Mg/rok;
– flokulant (np. bentonit)	68 Mg/rok;
– kwas siarkowy	45 Mg/rok;
– polielektrolity	1,4 Mg/rok;
– nadtlenek wodoru	27 Mg/rok.

6.2. Zużycie mediów w przeliczeniu na jednostkę produkcji przy maksymalnym obciążeniu instalacji:

- | | |
|------------------------|---|
| – energii elektrycznej | ok. 10,00 kWh/m ³ przetwarzanych odpadów; |
| – energii cieplnej | ok. 0,100 GJ/ m ³ przetwarzanych odpadów; |
| – wody | ok. 0,080 m ³ / m ³ przetwarzanych odpadów.”. |

II. W części II pozwolenia zintegrowanego: „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”.

1) Treść przed punktem 1 staje się punktem A pn.: „Zastosowane w instalacji IPPC służącej do unieszkodliwiania odpadów, operacje technologiczne i techniczne”

2) podpunkty 1 i 3 otrzymują brzmienie:

„1.Zarządzanie odpadami przeznaczonymi do obróbki poprzez:

- właściwą technologię przetwarzania odpadów w zbiornikach naziemnych zamkniętych lub przykrytych z zastosowaniem metod ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska,
- wdrożenie procedur zapewniających kontrolę procesów pod kątem zastosowania właściwych metod oczyszczania,
- identyfikację substancji szkodliwych zawartych w przetwarzanych odpadach,
- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych w celu osiągnięcia właściwych parametrów ścieków oczyszczonych.”

„3:Zintegrowany system gospodarki odpadami uwzględniający segregację i selektywne bezpieczne magazynowanie wytwarzanych odpadów, bezpieczny transport odpadów na terenie zakładu oraz odzysk większości posegregowanych odpadów przez odbiorców zewnętrznych a także wybranych odpadów na terenie zakładu.”

2) punkt 1: "Stosowane rozwiązania w tym środki mające na celu ograniczenie możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko", **staje się punktem B, a użyte w tym punkcie wyrazy:**

- ”
- magazynowanie surowców i odpadów w szczelnych pojemnikach, na utwardzonych i szczelnych posadzkach, zgodnie z wymogami ISO 14001,”

otrzymują brzmienie:

”

- magazynowanie surowców i wytwarzanych odpadów w szczelnych pojemnikach na utwardzonych i szczelnych posadzkach, zgodnie z wymogami ISO 14001.”

III. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w punkcie 2.: „Warunki wytwarzania, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.”,

1) punkt 2.1.: „Miejsca magazynowania odpadów”, otrzymuje brzmienie:

„2.1. Miejsca magazynowania odpadów

Odpady dopuszczone do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji opisanej w części I „Rodzaje instalacji i warunki eksploatacyjne” będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) i nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi w opisanych poniżej miejscach magazynowania odpadów.

- a) **Wyznaczone miejsca Neutralizatora** – pomieszczenie neutralizatora odpadów, wyposażone w szczelną, pochyłą betonową posadzkę ze studnią bezodpływową, na terenie, którego znajdują się materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów. W pomieszczeniu wyznaczone są miejsca magazynowania z pojemnikami na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne z zachowaniem warunków bezpieczeństwa. Miejsca magazynowania są niedostępne dla osób postronnych i zorganizowane w sposób niezakłócający normalnej pracy neutralizatora. Magazynowane są tu odpady wytwarzane.
- b) **Zbiorniki magazynowe UF-11 i TC-10** - grubościennie, szczelne, zamykane metalowe zbiorniki zlokalizowane na terenie Neutralizatora odpadów, posadowione na betonowym zbiorniku bezpieczeństwa, przeznaczone na odpady wytwarzane.
- c) **Wiata magazynowa** - zadaszona wiata o konstrukcji stalowej, posiadająca posadzkę betonową, zlokalizowana obok warsztatu (ob.36a), wyposażona w pojemniki na wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne.”

2) w punkcie 2.3.: „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, podpunkty: 2.3.2.: “Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.”, otrzymuje brzmienie:

„2.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 2.3.1.1. i pkt. 2.3.1.3. będzie prowadzona na terenie instalacji Neutralizatora odpadów opisanej w części I „Rodzaje instalacji i warunki eksploatacyjne”, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ulicy Grażyńskiego 141.

Ww. odpady będą przetwarzane w następujących procesach:

- a) proces pogłębionego utleniania - reakcja „Fentona” (destabilizacja emulsji olejowych),
- b) destabilizacja emulsji olejowych z zastosowaniem kwasu siarkowego w wysokiej temperaturze,
- c) obróbka fizyko-chemiczna.

Wymienione w pkt. 2.3.1.1. odpady emulsyjne są poddawane obróbce w tzw. procesie Fenton'a lub w procesie wygrzewania emulsji w obecności kwasu siarkowego, a następnie kierowane do zbiornika TC2 do obróbki fizyko-chemicznej. Pozostałe odpady (wymienione w pkt. 2.3.1.3.) poddawane są od razu obróbce fizyko-chemicznej. Proces oczyszczania pozwala na usunięcie olejów, ciał stałych, metali ciężkich i fosforu oraz innych zanieczyszczeń.

Po oczyszczeniu w Neutralizatorze ścieki odprowadzane są do zakładowej kanalizacji sanitarnej.

Proces pogłębionego utleniania „Fentona” (destabilizacja emulsji olejowych) jest prowadzony w zbiornikach UF2, UF2a, UF 2b, w środowisku kwaśnym z zastosowaniem kwasu siarkowego. Następnie dozowany jest chlorek żelaza II oraz nadtlenek wodoru. W wyniku reakcji powstają rodniki hydroksylowe OH*. Wykazują się one wysoką reaktywnością i wchodzi w reakcję niemal ze wszystkimi zanieczyszczeniami. Odzyskana w ten sposób warstwa oleju jest przepompowywana do zbiorników magazynujących wytwarzane odpady UF-11 i TC-10 a pozostałość na dalszą obróbkę w procesie fizyko-chemicznym.

W procesie destabilizacji emulsji olejowych z zastosowaniem kwasu siarkowego w wysokiej temperaturze (około 85°C) emulsja jest poddawana reakcji przez kilkanaście godzin. Odzyskana w ten sposób warstwa oleju jest przepompowywana do zbiorników magazynujących wytwarzane odpady UF-11 i TC-10 a pozostałość, na dalszą obróbkę w procesie fizyko-chemicznym.

Obróbka fizyko-chemiczna składa się z następujących podprocesów:

- o korekcja pH- dozowanie roztworu wodorotlenku wapna,
- o koagulacja – dozowanie chlorku żelaza II,
- o flokulacja – dozowanie polielektrolitu,
- o sedymentacja – osiadanie strąconego osadu,
- o zagęszczanie osadów – dozowanie roztworu wodorotlenku wapna,
- o odwadnianie osadów - prasa filtracyjna.

Powyższa działalność w zakresie przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczona jest:

- symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – w przypadku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 2.3.1.1.,
- symbolem **D9** [Obróbka fizyko-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 ustawy, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny nieszkodliwe za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)] – w przypadku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 2.3.1.3.

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów wynosi **129 200 Mg/rok.**”

3) w punkcie 2.3.: „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, podpunkty: 2.3.3.: „Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania.”, otrzymuje brzmienie:

„2.3.3. Magazynowanie odpadów dopuszczonych do przetwarzania

2.3.3.1. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do odzysku w technologii rozdziału emulsji wodno-olejowych (wymienione w pkt. 2.3.1.1.) oraz odpady dopuszczone do unieszkodliwiania w linii obróbki fizyko-chemicznej (wymienione w pkt. 2.3.1.3.) nie będą magazynowane. Odpady te będą trafiać bezpośrednio na ciąg technologiczny instalacji, gdzie będzie następować proces ich przetwarzania.

2.3.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Nie określa się maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, gdyż odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.

2.3.3.3. Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie określa się największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, gdyż odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.

2.3.3.4. Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie określa się całkowitej pojemności, gdyż odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.”

4) po punkcie 2.3.: „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, dodaje się punkt 2.4., o następującym brzmieniu:

„2.4. Wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Eksplatację instalacji należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami przeciwpożarowymi a w szczególności zgodny z warunkami określonymi w Operacie Przeciwpożarowym wykonanym przez Rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z 5 sierpnia 2019r. nr MZ.0253.44.2019.CzM, w tym eksploatujący instalację winien:

- a) prowadzić monitoring przeciwpożarowy obejmujący następujące działania:
 - monitorowanie terenu za pomocą systemu kontroli wizyjnej,
 - systematyczne obchody osób odpowiedzialnych za zabezpieczenie terenu zakładu,

- dozór pracowniczy prowadzony na bieżąco przez kadrę pracowniczą w ramach wykonywanych obowiązków,
 - sprawowanie dozoru przez zakładową straż przemysłową;
- b) wyposażyć teren zakładu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (w tym: hydranty, system sygnalizacji pożaru, instalację odgromową, instalację tryskaczową, wyłącznik prądu, gaśnice) a także zapewnić okresowe dokonywanie ich przeglądów;
- c) zapewnić zaopatrzenie w wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- d) zapewniać dostęp do urządzeń przeciwpożarowych znajdujących się na terenie zakładu oraz wewnątrz obiektów;
- e) przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej wszystkich pracowników zakładu.”

IV. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego decyzją Nr ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., Nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r. oraz postanowieniem Nr 710/OS/2011 z dnia 21 października 2011 r.) dla instalacji - Neutralizator ścieków (obecnie Neutralizator odpadów), zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej obecnie przez Spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A (NIP: 547-18-38-076; Regon: 072144757).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 5 pkt. 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity w Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Podaniem z dnia 23 października 2019 r. (wpływ do tut. Urzędu 25 października 2019 r.) prowadzący instalację: FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej złożył wniosek o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do przepisów zmienionej ustawy o odpadach zgodnie z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r., poz.1592, ze zm.), oraz w zakresie ilości zużytych mediów na Neutralizatorze w stosunku do zawartych

w decyzji, ze względu na zmianę sposobu przedstawienia zużycia tych mediów. Obecnie prowadzący odniósł się do maksymalnej mocy przerobowej instalacji, a nie do wielkości faktycznego rocznego zużycia.

Prowadzący instalację nie złożył podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W związku z wejściem w życie przepisów ww. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, Fenice Poland Sp. z o.o. miała obowiązek złożyć wniosek o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Przepisy te określiły zakres informacji oraz załączników jakie winien zawierać wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

Przedłożona dokumentacja wymagała uzupełnień (wezwanie z dnia 31 października 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00979/19), oraz złożenia wyjaśnień (wezwanie z dnia 5 grudnia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-01304/19. Do Strony skierowano też zawiadomienie z dnia 13 lipca 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00609/20.

Pełnomocnik Strony uzupełnił wniosek pismem z dnia 18 listopada 2019 r., a także złożył wyjaśnienia pismem z dnia 30 grudnia 2019 r. oraz pismem z dnia 29 stycznia 2020 r.

W toku prowadzonego postępowania wniosek musiał zostać uzupełniony m innymi o dokumenty wymienione w art. 4 ww. ustawy, w tym:

- operat przeciwpożarowy spełniającego wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.) oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 961 ze zm.),
- postanowienie komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- zaświadczenia i oświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.).

Dnia 20 stycznia 2020 r. przeprowadzone zostały oględziny instalacji. Ustalono, że wniosek zostanie uzupełniony i skorygowany między innymi o: uporządkowanie nazewnictwa w zakresie określenia co jest ściekiem a co odpadem, opis sposobu przetwarzania poszczególnych odpadów, szczegółowe wyjaśnienie kwestii mieszania odpadów, wyjaśnienie przeznaczenia poszczególnych elementów instalacji, wyjaśnienie rozbieżności w zakresie składu ścieków przemysłowych, opis działań w zakresie monitoringu przeciwpożarowego (protokół o znaku OS-PZ. ZD-00044/20 z dnia 20 stycznia 2020 r. - w aktach sprawy).

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 5 sierpnia 2019 r., o znaku MZ.0253.44.2019.CzM, wyraził zgodę na warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 343/97) – Bielsko-Biała, lipiec 2019 roku, dla miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na terenie zakładu FENICE Poland Sp. z o.o. (obszar FCA Poland S.A.) w Bielsku-Białej, przy ul. Grażyńskiego 141.

Zgodnie z art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska, Organ pismem z dnia 20 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00255/20 wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów. Kontrola taka została przeprowadzona i wydane zostało postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, z dnia 12 czerwca 2020 r. o znaku MZ.5585.19.2020.CzM, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej przez instalacje i obiekty

budowlane w tym miejsca magazynowania odpadów w FENICE Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej, przy ul. Grażyńskiego 141, w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej o których mowa w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych – Bielsko-Biała, lipiec 2019 roku, oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 5 sierpnia 2019 r., o znaku MZ.0253.44.2019.CzM.

Posiadacz odpadów: FENICE Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej, prowadzi przetwarzanie odpadów, a zatem Organ w toku postępowania:

- pismem z dnia 20 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00257/20 wystąpił do Prezydenta Miasta Bielsko-Biała o przedstawienie opinii do złożonego wniosku FENICE Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej; Prezydent postanowieniem z dnia 29 kwietnia 2020 r. o znaku OSE-OD.6234.3.2020.BA pozytywnie zaopiniował wniosek Zakładu o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie procesu przetwarzania odpadów w instalacji zlokalizowanej w Bielsku-Białej, przy ul. Grażyńskiego 141.

- pismem z dnia 20 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00256/20 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska; Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, w piśmie z dnia 18 maja 2020 r. o znaku DBIN.021.70.2020.GG, iż: „W dniach 3 - 30 marca 2020 r. przeprowadził kontrolę planową instalacji IED - Neutralizatora ścieków, zlokalizowanej na terenie FCA Poland S.A. w Bielsku-Białej w obiekcie nr 36 przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej eksploatowanej przez Spółkę Fenice Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 79A. Kontrola obejmowała m.in. zakres gospodarowania odpadami oraz przestrzegania wymagań ochrony środowiska przez prowadzących instalację wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Przeprowadzona kontrola wykazała naruszenie warunków pozwolenia zintegrowanego, poprzez przekroczenie w 2019 r. dopuszczalnego zużycia energii elektrycznej oraz zużycia nadtlenu wodoru. Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględnia wymagane zwiększenie ilości surowców i mediów w ciągu roku (w tym nadtlenu wodoru i wskaźnika zużycia energii elektrycznej). W związku z powyższym oraz stosownie do art. 41 a ust. 6 ww. ustawy o odpadach nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia przez Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.”

Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 17 listopada 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-01052/20 ponowił wystąpienie o kontrolę do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Kontrola ta przeprowadzona została w dniach od 16.12.2020 r. do 29.12.2020 r. przez inspektorów WIOŚ w Katowicach (Delegatura w Bielsku-Białej) przy udziale przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Z kontroli tej sporządzono protokół nr BIB 313/2020. Po kontroli wydane zostało postanowienie z dnia 29 grudnia 2020 r. o znaku DBIN.7060.60.2020.PA, w którym Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Fenice Poland Sp. z o.o. w związku z eksploatacją instalacji IPPC do przetwarzania odpadów w procesach R12 i D9 zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Grażyńskiego 141.

Prowadzący instalację nie przewiduje zbierania odpadów ani też magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania a zatem nie określono wysokości i formy zabezpieczenia roszczeń.

Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w artykułe 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że:

W zakresie ochrony powietrza, hałasu oraz wód podziemnych, gleby i ziemi pozwolenie zintegrowane pozostaje bez zmian.

W zakresie gospodarki wodnej i ściekowej.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego objęta – zgodnie z wnioskiem strony – część I. „Rodzaje instalacji i warunki eksploatacyjne”, punkt 6. „Wykorzystywane materiały, surowce i media w instalacji IPPC”, podpunkt 6.2. „Zużycie mediów w przeliczeniu na jednostkę produkcji”, uwzględniający m.in. zużycie wody. Wskazane dotychczas zużycie wody „ok. 0,078 m³/m³ oczyszczonych ścieków” zmieniono na „0,080 m³/m³ przetwarzanych odpadów”. Jak wyjaśnił wnioskodawca, zmiana wynika ze zmiany sposobu obliczeń. Dotychczas podawano wartość określaną na podstawie zużycia (dane z konkretnego roku), aktualnie podano wartość odniesioną do maksymalnej mocy przerobowej instalacji.

Niezależnie od powyższego organ dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego w części I. „Rodzaje instalacji i warunki eksploatacyjne”, w punkcie 3. „Gospodarka wodno-ściekowa”, polegającej na uzupełnieniu wymaganych przepisami prawa informacji, w tym informacji o:

- ilości wykorzystywanej wody, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska (nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 – warunki poboru wód podziemnych ustalone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym),

- ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska (ścieki nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, lecz do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym).

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy z dnia z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, w tym Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie.

Pozwolenie zintegrowane, o zmianę którego wystąpiła FENICE Poland Sp. z o.o. w Bielsku-Białej, nie obejmuje ani poboru wód, ani wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Wobec powyższego Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną niniejszego postępowania.

W zakresie gospodarki odpadami.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian dotyczących:

- zmiany nazwy instalacji z „Neutralizator ścieków” (jako niezgodnej z aktualnym stanem faktycznym instalacji) na „Neutralizator odpadów”,
- opisu miejsc magazynowania odpadów,
- opisu procesu technologicznego przetwarzania odpadów,
- określenia wymagań dot. warunków ochrony przeciwpożarowej.

Wnioskowane zmiany wynikały m.in. z konieczności dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami do aktualnie obowiązujących przepisów na podstawie przepisu art.10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018r., poz.1592 ze zm.).

Jednocześnie w części I. „Rodzaje instalacji i warunki eksploatacyjne”, w punkcie 6.

„Wykorzystywane materiały, surowce i media w instalacji IPPC”, podpunkcie 6.2. „Zużycie mediów w przeliczeniu na jednostkę produkcji”, pozwolenia zintegrowanego skorygowano zapisy dotyczące zużycia wody, podane w przeliczeniu na m³ oczyszczonych ścieków, wprowadzając przeliczenie na m³ przetwarzanych odpadów.

W punkcie określającym miejsca magazynowania odpadów wykreślono obiekty określone w decyzji jako: „Zbiorniki magazynowe S1a-d”, „Zbiorniki magazynowe S3a-b”, „Zbiorniki technologiczne TC1, TC2” i „Zbiorniki technologiczne UF2, UF2a, UF2b (FENTON)”, które zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku i uzupełnieniu nie są miejscami magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania a obiektami technologicznymi, w których zachodzą kolejne etapy procesu przetwarzania odpadów w instalacji IPPC objętej pozwoleniem. Ponadto dokonano zmiany opisu Zbiorników UF-11 i TC-10 tak aby wskazywał on, że zbiorniki te są przeznaczone na odpady wytwarzane. Wprowadzone zmiany dotyczące opisu procesu przetwarzania odpadów są konsekwencją opisanych powyżej zmian w zakresie nazwy instalacji i opisu miejsc magazynowania odpadów.

Wskazane powyżej przepisy ustawy zmieniającej ustawę o odpadach wprowadziły obowiązek uwzględniania w zezwoleniach na przetwarzania odpadów mas magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania i pojemności miejsc magazynowania tych odpadów. Ponieważ w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów nie prowadzi się magazynowania odpadów przeznaczonych do tego przetwarzania, do zezwolenia wprowadzono zapisy wskazujące, że nie określa się:

- a) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów,
- c) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację nie przewiduje zbierania odpadów ani też magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Z uwagi na brak zbierania odpadów oraz magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, w toku postępowania nie ustanowiono też zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art.48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jedn. Dz.U. z 2020r., poz.797 ze zm.).

Wymagania dot. warunków ochrony przeciwpożarowej zostały określone na podstawie załączonego do wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego Operatu przeciwpożarowego wykonanego przez Rzecznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych i zatwierdzonego przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z 5 sierpnia 2019r. nr MZ.0253.44.2019.CzM (wyrażającym zgodę na warunki ochrony przeciwpożarowej określone w ww. operacie).

Wszystkie wprowadzone zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z przedłożonym wnioskiem a sposób gospodarowania odpadami po wprowadzeniu opisanych powyżej zmian będzie prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Strony postępowania pismem z dnia 26 października 2020 r., zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Drąg
Zastępca Dyrektora Urzędu Środowiska i Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Fenice Poland Sp. z o.o.
ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko-Biała

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Prezydent Miasta Bielsko-Biała
Plac Ratuszowy 1, 43-300 Bielsko-Biała
3. ZS – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ - aa. – poz. rejestru - 166

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
3. SO – baza danych (SOD)
4. OS.OW – BIP (SOD)

