



Decyzja nr **1579 /OS/2021**

Organ wydający **Marszałek Województwa Śląskiego**

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 grudnia 2011 r. Nr 3561/OS/2011 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2016/OS/2012 z dnia 20 lipca 2012 r., Nr 2457/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., Nr 2301/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 832/OS/2017 z dnia 15 marca 2017 r., Nr 2428/OS/2017 z dnia 18 lipca 2017 r. oraz decyzją Nr 4196/OS/2017 z 15 grudnia 2017 r.) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, dla której prowadzącym instalację jest TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie (NIP: 632-17-92-812, Regon: 276854946, BDO 000013390),

Na podstawie

na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735) oraz art. 192, art. 215 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.),

Orzekam:

zmieniam warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 grudnia 2011 r. Nr 3561/OS/2011 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2016/OS/2012 z dnia 20 lipca 2012 r., Nr 2457/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., Nr 2301/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 832/OS/2017 z dnia 15 marca 2017 r., Nr 2428/OS/2017 z dnia 18 lipca 2017 r. oraz decyzją Nr 4196/OS/2017 z 15 grudnia 2017 r.) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, dla której prowadzącym instalację jest TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie (NIP: 632-17-92-812, Regon: 276854946, BDO 000013390),

I. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii” otrzymuje brzmienie:

„2.Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii

TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych jest konwencjonalną elektrownią kondensacyjną, pracującą w układzie blokowym, z zamkniętym obiegiem chłodzenia, wyposażonym w sześć chłodni kominowych. Na każdy blok przypada kocioł parowy z wtórnym przegrzewem pary, turbina parowa upustowo – kondensacyjna wyposażona w zamknięty układ chłodzenia skraplacza z chłodnią kominową oraz generator elektryczny wraz z transformatorem blokowym. W produkcji energii wykorzystuje się proces energetycznego spalania węgla kamiennego jako paliwa podstawowego. Kotle rozpalone są olejem opałowym. Instalacją podstawową w Elektrowni Łaziska jest instalacja do energetycznego spalania paliw, w skład której wchodzi 6 kotłów energetycznych wraz z urządzeniami i instalacjami bezpośrednio z nimi związanymi, pełniącymi funkcje pomocnicze. Należą do nich m.in. urządzenia gospodarki paliwowej i olejowej, wodno-ściekowej oraz odazotowania, odpylania i odsiarczania spalin, gospodarki odpadami paleniskowymi i produktami ubocznymi oraz urządzenia do wytwarzania i przesyłu energii elektrycznej i ciepła. Proces energetycznego spalania węgla kamiennego odbywa się w kotłach z paleniskami pyłowymi.

W Elektrowni Łaziska zainstalowanych jest 6 kotłów pyłowych, w tym:

- 2 kotły typu OP-380 k (bloki nr 1 i 2 o mocy 125 MW);
- 4 kotły typu OP-650 k (bloki nr 9 (230 MW), 10, 11 i 12 o mocy 225 MW).

Są to kotły całkowicie opromieniowane, jednowalczakowe, z naturalną cyrkulacją wody. Opalane pyłem węgla kamiennego w podciśnieniowej komorze paleniskowej szczelnej, z odprowadzeniem żużla w stanie stałym. Kotle OP-380k wyposażone są w filtry workowe i odsiarczanie spalin metodą półsuchą (NID), natomiast kotły OP-650k wyposażone są w elektrostatyczne urządzenia odpylające oraz odsiarczanie spalin metodą moką wapienną (IOS). Każdy z zainstalowanych w Elektrowni Łaziska kotłów wyposażony jest w system ograniczający powstawanie i emisję tlenków azotu metodą pierwotną. Dodatkowo kotły OP 650k bloków 9,10,11,12 wyposażone są w instalację odazotowania spalin metodą wtórną SCR. Moc stacji ciepłowniczej przekazującej ciepło dla odbiorców lokalnych wynosi 196 MWt.”

II. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, punkt 2.2.1 „Instalacja odpylania i odsiarczania spalin (NID) bloków 1 i 2” otrzymuje brzmienie:

„2.2.1. Instalacja odpylania i odsiarczania spalin (NID) bloków 1 i 2

Spaliny z kotłów OP-380k doprowadzane są do filtra workowego zespolonego z instalacją odsiarczania spalin metodą półsuchą NID. Kanał wlotowy do filtra służy jako reaktor. Do kanału dozowana jest nawilżona mieszanina pyłu i sorbentu. Odsiarczanie następuje w kanale wlotowym do filtra oraz na powierzchni zewnętrznej worków filtracyjnych. Sorbentem jest wapno hydratyzowane $\text{Ca}(\text{OH})_2$. Spaliny stykające się z nawilżoną mieszaniną schładzane są (na skutek odparowania wody zawartej w mieszaninie) do temperatury ok. 75°C . Jednocześnie kwaśne składniki spalin reagują z wodorotlenkiem wapnia $\text{Ca}(\text{OH})_2$ zawartym w cyrkulującej mieszaninie, redukując zawartość SO_2 o ponad 80%. Spaliny przechodzą przez szereg pionowo zawieszonych worków, na powierzchni których zbiera się popiół i suche produkty odsiarczania, tworząc placek filtracyjny. Reakcja pomiędzy dwutlenkiem siarki i sorbentem odbywa się zarówno w pionowej

części kanału wlotowego, jak i w warstwie placka filtracyjnego osadzonego na powierzchni zewnętrznej worków filtra.

Mieszanina popiołów i produktów odsiarczania spalin osiadająca na powierzchni zewnętrznej worków jest okresowo strzepywana impulsowo sprężonym powietrzem. Strączana mieszanina opada do leja umieszczonego w dolnej części pod każdą komorą filtra. Część mieszaniny pobierana jest przez dozownik celkowy do nawilżacza, a nadmiar jest odprowadzany układem przenośników zgrzebłowych i kubekowych do zbiornika buforowego produktu końcowego. Produkt końcowy w postaci mieszaniny popiołów i produktów półsuchego odsiarczania spalin przesyłany jest z blokowego zbiornika buforowego, pneumatycznym systemem dalekiego transportu, do zbiornika buforowego nr 1 lub nr 3 stacji załadowniczej, skąd ładowany jest na środki transportu samochodowego lub kolejowego.

Stężenie SO₂ w spalinach oczyszczonych suchych przy zawartości 6% O₂ wynosi ≤1 040 mg/Nm³, a stężenie pyłu w spalinach oczyszczonych suchych przy zawartości 6% O₂ wynosi ≤100 mg/Nm³."

III. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, podpunkt 2.2.5. „Składowanie oraz transport paliw i sorbentów” otrzymuje brzmienie:

„2.2.5. Składowanie oraz transport paliw i sorbentów

Węgiel energetyczny dostarczany jest do elektrowni transportem kolejowym i rozładowywany jest w dwóch punktach rozładowniczych - wywrotnica wagonowa bębnowa lub zbiornik szczelinowy (decyduje o tym rodzaj wagonu), a także bezpośrednio z KWK "Bolesław Śmiały" przenośnikiem taśmowym. Plac składowy węgla znajduje się we wschodniej części elektrowni i podzielony jest na dwie części ciągiem technologicznym przenośników taśmowych, które dostarczają i odprowadzają węgiel ze składowiska.

Do rozpalania kotłów i stabilizacji płomienia w komorze paleniskowej kotła stosowany jest olej opałowy. Olej jest dostarczany do elektrowni cysternami kolejowymi, które są rozładowywane na rampie rozładowniczej - stacji rozładowniczej. Olej ze stacji rozładowniczej przepompowywany jest do zbiorników magazynowych za pomocą pomp rozładowniczych. Olej opałowy wykorzystywany jest do: uruchamiania i odstawiania kotła; podtrzymania płomienia podczas zakłóceń pracy kotła; do utrzymania stałej temperatury pary przy małych obciążeniach bloku i zapewnienia bezpieczeństwa procesu spalania.

Olej opałowy lekki dostarczany jest do Elektrowni transportem samochodowym, autocysternami. Stanowisko rozładunku autocystern wyposażone jest w tacę ociekową, zabezpieczającą grunt przed ewentualnymi wyciekami oleju podczas rozładunku autocystern. Opady atmosferyczne oraz ewentualne ścieki z mycia tacy odprowadzane zostaną do kanalizacji poprzez separator koalescencyjny, zabudowany w studziencie przed wylotem ścieków do kanalizacji.

Olej opałowy lekki ze stacji rozładowniczej przepompowywany jest do zbiornika z wykorzystaniem specjalistycznego układu rozładowniczego z ramieniem rozładowniczym. Olej opałowy lekki magazynowany jest w stalowym, poziomym dwupłaszczowym zbiorniku oleju o pojemności 100m³ z monitoringiem szczelności. Olej opałowy lekki wykorzystywany jest do spalania w wytwornicy pary okresowo w momentach wyłączenia wszystkich bloków energetycznych.

Sorbentem do odsiarczania spalin metodą NID jest wapno hydratyzowane Ca(OH)₂. Wapno palone do procesu hydratyzacji w instalacji NID, dostarczane jest cysternami samochodowymi, z których jest rozładowywane pneumatycznie do zbiornika magazynującego o pojemności 1300 m³.

Następnie, wapno palone poddawane jest procesowi hydratyzacji w suchym lasowniku i dostarczane do zbiornika sorbentu o pojemności 190 m³. Ze zbiornika, sorbent dawkowany jest

podajnikami celkowymi i transportowany pneumatycznie, oddzielnie do poszczególnych nawilżaczy w instalacji odsiarczania pod filtrem workowym. Sorbentem stosowanym w IOS jest mączka kamienia wapiennego CaCO_3 oraz odmuliny z procesu dekarbonizacji wody stosowanej dla celów obiegu chłodzenia bloków. Mączka kamienia wapiennego dostarczana jest w cysternach kolejowych lub samochodowych, z których przeładowywana jest do silosu magazynowego na stacji rozładunkowej przy pomocy sprężonego powietrza. Do magazynowania mączki kamienia wapiennego służy wykonany ze stali silos cylindryczny o pojemności 6000 m^3 , co odpowiada 14 dniowemu maksymalnemu zapotrzebowaniu mączki wapiennej lub 24-dniowemu zapotrzebowaniu średniemu. Odmuliny z dekarbonizacji wody kierowane są ze zbiorników pośrednich przy akceleratorach do zbiornika zrzutu awaryjnego o pojemności 2000 m^3 przy IOS, a następnie pompowane do wybranego absorbera nr 1 lub 2, celem zmieszania z zawiesiną sorpcyjną biorącą udział w procesie odsiarczania spalin."

IV. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, podpunkt 2.2.10. „Wytwornica pary” otrzymuje brzmienie:

„2.2.10.Wytwornica pary

W wyniku braku zapotrzebowania na energię w KSE pochodzącej z generacji konwencjonalnej w systemie mogą zachodzić przypadki jednoczesnych postojów wszystkich jednostek wytwórczych. W takich sytuacjach wystąpi brak pary technologicznej niezbędnej do uruchomienia jakiegokolwiek bloku oraz do zasilania stacji ciepłowniczych dostarczających ciepłą wodę użytkową i wodę centralnego ogrzewania. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji pracować będzie wytwornica pary jako jednostka rozruchowa dla potrzeb bloku/bloków elektrowni oraz awaryjne źródło ciepła, pracujące w okresie wyłączenia podstawowych mocy wytwórczych elektrowni. W związku z powyższym wytwornica pary w fazie eksploatacji będzie dodatkowym źródłem emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych w okresie braku emisji z pozostałych źródeł. Nie wpłynie ona na wzrost emisji zanieczyszczeń z instalacji, ze względu na fakt, że będzie pracowała tylko okresowo w momentach wyłączenia podstawowych mocy wytwórczych. Podczas rozruchu wytwornica pary pracować będzie do momentu podania rozgrzanego mazutu do palników uruchomionego kotła energetycznego. Po wykonaniu tych czynności wytwornica będzie wyłączana.

Alternatywnym źródłem emisji pracującym w okresie uruchomienia instalacji energetycznego spalania paliw będzie wytwornica pary o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie $14,82 \text{ MW}_t$ opalana olejem opałowym. Spaliny z wytwornicy pary odprowadzane będą grawitacyjnie nowym emitorem stalowym E16 o wysokości $h = 30 \text{ m}$ i średnicy $d = 1 \text{ m}$. Wytwornica opalana będzie olejem opałowym - lekkim, a jej moc cieplna liczona jako wprowadzona w paliwie będzie wynosić $14,82 \text{ MW}_t$.

Parametry wytwornicy pary:

- wydajność pary - 20 Mg/h ,
- ciśnienie pary - $1,4 \pm 0,1 \text{ MPa}$,
- temperatura pary - od 245 do $270 \text{ }^\circ\text{C}$
- sprawność: $\geq 95,0 \%$
- moc cieplna kotła dla wydajności nominalnej ok. $14,12 \text{ MW}''$

- V. **W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 7. „ Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkt 7.1. „Stosowane paliwo” otrzymuje brzmienie:**

„7.1.Stosowane paliwo

W elektrowni stosuje się węgiel kamienny jako paliwo podstawowe dla wszystkich kotłów. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy ciężki C3 oraz olej opałowy lekki.”

- VI. **W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 7. „ Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkcie 7.1. „Stosowane paliwo”, podpunkt 7.1.1. „Paliwo podstawowe” otrzymuje brzmienie:**

„7.1.1.Paliwo podstawowe

Podstawowym paliwem stosowanym w elektrowni we wszystkich kotłach jest węgiel kamienny o parametrach:

- wartość opałowa > 18 MJ/kg
- zawartość siarki ≤1,3%
- zawartość popiołu ≤ 26%”

- VII. **W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 7. „ Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkcie 7.1. „Stosowane paliw”, podpunkt 7.1.3. „Roczne zużycie paliwa” otrzymuje brzmienie:**

„7.1.3. Roczne zużycie paliwa

- a) Zużycie węgla kamiennego - do 4 mln Mg/rok
- b) Zużycie oleju opałowego - do 20 tys. Mg/rok
- c) Zużycie oleju opałowego lekkiego – do 1,5 tys Mg/rok”

- VIII. **W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 4. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 4.1. „Źródła zaopatrzenia w wodę”, otrzymuje brzmienie:**

„4.1. Gospodarka wodna

Źródłami zaopatrzenia instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska w wodę są:

1. Woda z sieci wodociągowej Górnośląskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów S.A. w Katowicach dostarczana przez Spółkę Ekoenergia Silesia S.A. (na podstawie zawartej umowy). Woda wykorzystywana jest w stacji demineralizacji wody, dekarbonizacji wody oraz do wewnętrznej sieci wody pitnej. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: **ok. 2 100 000 m³/rok.**
2. Woda z sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A. (na podstawie zawartej umowy). Woda wykorzystywana jest do celów technologicznych (dekarbonizacja wody). Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: **ok. 1 700 000 m³/rok.**

3. Wody eksploatacyjne pochodzące z kopalń należących do Polskiej Grupy Górniczej S.A. Wody wykorzystywane są do procesu dekarbonizacji wody. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody:
 - wody z KWK Bolesław Śmiały – **ok. 7 200 000 m³/rok**,
 - wody z KWK Ziemowit – **ok. 360 000 m³/rok**.
4. Wody podziemne z ujęć z nieczynnych zrobów z szybów „Basia V”, „Hoffman” Kopalni „Wesoła” oraz szybów „Powstańców I”, „Powstańców VI” Kopalni „Bolesław Śmiały” – jako uzupełniające źródło wody przemysłowej, stanowiące własności Elektrowni Łaziska. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: **ok. 2 000 000 m³/rok**.

Warunki poboru wód podziemnych zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym w Rozdziale III, „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody” punkt 3. „Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej” podpunkt 3.1. „Warunki poboru wody”.

- IX. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 4. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 4.2. „Ścieki powstające na zakładzie odprowadzane do środowiska”, otrzymuje brzmienie:**

„4.2. Gospodarka ściekowa

1. **Ścieki przemysłowe** – w związku z eksploatacją instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) *Ścieki technologiczne z instalacji oczyszczania spalin* – po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków z IOS kierowane są poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: odczyn pH, zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, wapń, magnez, amoniak, siarczki, fluorki, kadm, rtęć, ołów, cynk, chrom, nikiel, miedź, siarczyny, arsen, ogólny węgiel organiczny (OWO).

Przepływ ścieków po oczyszczeniu wynosi 20 [m³/h].

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 480 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 175\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- b) Ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego (odmuliny i odsoliny) - częściowo wykorzystywane są w obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych na składowisko w Gardawicach, do zasilania sieci przeciwpożarowej, sieci wody użytkowej oraz w obiegu technologicznym IOS bloków 225 MW, jak również do przygotowania mleka wapiennego do akcelatorów. Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, fosfor ogólny, sól.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 15\,800 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 5\,767\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- c) Ścieki z odświeżania obiegu kotłowego - zagospodarowywane są do napełniania i uzupełniania obiegu ciepłowniczego oraz częściowo do zasilania stacji demineralizacji wody. Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, fosfor ogólny, sól.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 1\ 600\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 584\ 000\ \text{m}^3/\text{rok}$$

- d) Ścieki podekarbonizacyjne (odmuliny z akcelatorów) – wykorzystywane są w procesie odsiarczania. Ścieki te mogą być również kierowane za pomocą pompowni do odpowiedniej kwatery osadnika usytuowanego na składowisku odpadów paleniskowych w Gostyni, bez zawracania sklarowanej wody do wtórnego wykorzystania.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 830\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 302\ 950\ \text{m}^3/\text{rok}$$

- e) Ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody - kierowane są do dwóch neutralizatorów, gdzie ulegają neutralizacji wstępnej, a następnie przekazywane są do obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: odczyn pH, zawiesina ogólna, siarczany, chlorki, sól.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 220\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 80\ 300\ \text{m}^3/\text{rok}$$

- f) Ścieki z gospodarki olejowej - kierowane są do zbiornika bezodpływowego, skąd następnie wywożone są do utylizacji. Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: węglowodory ropopochodne.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 40\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 14\ 600\ \text{m}^3/\text{rok}$$

- g) Ścieki z czasowego gromadzenia żużla (plac składowy) – wykorzystane są w obiegu hydroodżużlania.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 18\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 6\ 570\ \text{m}^3/\text{rok}$$

Oczyszczone ścieki z instalacji oczyszczania spalin (w ilości 480 m³/d) oraz części niewykorzystanych wyżej wymienionych strumieni ścieków przemysłowych wraz z wodami opadowymi i roztopowymi (w ilości łącznej 8520 m³/d) kierowane są poprzez zakładową sieć kanalizacji przemysłowo- deszczowej do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, a następnie przetłaczane są kolektorem Ø 500 mm razem ze ściekami przemysłowymi z PGG S.A. KWK Bolesław Śmiały do rzeki Gostyni w km 7+875.

Ilość oczyszczonych ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska wprowadzanych do rzeki Gostyni wynosi 9 000 m³/d.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę oczyszczonego strumienia ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i strumienia ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji PGG S.A. KWK Bolesław-Śmiały określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).

2. **Wody opadowe** - powstające niezależnie od eksploatacji instalacji, ujmowane z odwodnienia powierzchni dachowych, dróg i innych terenów utwardzonych odprowadzane są wspólnie ze ściekami przemysłowymi systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej na oczyszczalnię ścieków przemysłowych i wprowadzane do rzeki Gostyni, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.
3. **Ścieki bytowe** - powstające niezależnie od eksploatacji instalacji odprowadzane są kanalizacją sanitarną do zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków bytowych, skąd po oczyszczeniu wprowadzane są do „Rowu G” uchodzącego do rzeki Gostyni, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.”

X. **W części II decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, punkt 2. „W zakresie ochrony powietrza”, otrzymuje brzmienie:**

„2. W zakresie ochrony powietrza

- stosowanie kompleksowej metody ochrony powietrza, polegającej na działaniach organizacyjnych, związanych z systemem gospodarowania paliwem i monitoringiem emisji, do których należą między innymi stosowanie paliw o odpowiednich parametrach, monitorowanie emisji zanieczyszczeń emitowanych do powietrza;
- prowadzenie procesu spalania w warunkach umożliwiających minimalną emisję zanieczyszczeń pyłowo-gazowych;
- ograniczenie ilości powstających tlenków azotu poprzez zastosowanie niskoemisyjnych systemów paleniskowych;
- doposażenie kotłów OP-650k w systemy, umożliwiające efektywne ograniczenie emisji tlenków azotu metodami wtórnymi, poprzez zastosowanie technologii selektywnej redukcji katalitycznej – SCR;
- stosowanie technologii odsiarczania spalin metodą moką, wapienno-gipsową, umożliwiającą osiągnięcie najwyższego stopnia redukcji emisji związków siarki i gospodarcze wykorzystanie produktu końcowego w postaci gipsu syntetycznego posiadającego wartość handlową;
- zastosowanie urządzeń odpylających, zapewniających wysoką skuteczność i dyspozycyjność odpylania, gwarantujących dotrzymanie poziomów emisji pyłu poniżej normy dopuszczalnej we wszystkich warunkach eksploatacyjnych i dla całego zakresu własności paliwa i warunków otoczenia przyjętych do projektowania, także przy awaryjnym wyłączeniu z ruchu jednego zespołu;
- wykorzystanie wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim w sytuacjach wymuszonych brakiem zapotrzebowania na energię elektryczną w krajowym systemie elektroenergetycznym, postojów elektrowni i rozruchów bloków energetycznych po postojach;

- przestrzeganie procedur postępowania wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego wg normy ISO 14001:2015 umożliwiającego utrzymanie wysokiego poziomu kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.

W zakresie Konkluzji BAT:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)
BAT 3	<p>W TW SA Oddział Elektrownia Łaziska prowadzony jest ciągły pomiar przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia spalin.</p> <p><u>Pomiar zawartości pary wodnej (wilgotności)</u> Pomiar składników gazowych realizowany jest za pomocą analizatorów gazowych, w których następuje separacja wilgoci i osuszenie próbki. Próbkę podlegającą dalszej korekcie do warunków standardowych, jest próbką suchą. Wobec tego, zgodnie z BAT, pomiar ciągły zawartości pary wodnej w spalinach nie jest konieczny ze względu na osuszanie próbek gazu przed analizą.</p> <p><i>Wymagania BAT 3 są spełnione.</i></p>
BAT 4	<p>Na instalacji realizowane są pomiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pomiar ciągły stężeń pyłu, SO₂, NO_x, CO, – pomiar okresowy stężeń Hg (raz na rok). <p><u>Od dnia 17.08.2021 r.</u> na instalacji (dla kotłów OP-650k) realizowane będą pomiary w zakresie i z częstotliwością podaną poniżej:</p> <p><u>Pomiar ciągły</u> obejmować będzie: pył, SO₂, NO_x, CO.</p> <p><u>Pomiar okresowy</u> parametrów wraz z ich częstotliwością będzie obejmował:</p> <ul style="list-style-type: none"> – NH₃ – wykonywany nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy, – SO₃ – raz w roku, – chlorki gazowe wyrażone jako HCl – wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację stabilnych wyników pomiarów, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku, – HF – wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację stabilnych wyników pomiarów, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku, – Hg (rtęć) – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, – As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz na rok. <p><i>Wymagania BAT 4 będą spełnione od dnia 17.08.2021 r.</i></p>

BAT 6

W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe dla kotłów. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy ciężki.

Do opalania wytwornicy pary, stosowanej jako źródło awaryjne, stosuje się olej opałowy lekki do celów grzewczych.

1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:
 - wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła – sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji,
 - nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością,
 - system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych.
2. Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania wg normy ISO 14001 : 2015 (umożliwiający wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska) działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii.

2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne:

- ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu,
- przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych,
- bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne oraz prowadzenie stosownej dokumentacji,
- optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych,
- utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty,
- monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności,
- optymalizacja dobru mocy znamionowej urządzeń.

2.2. Stosowane rozwiązania techniczne:

- pokrycie zapotrzebowania cieplnego Elektrowni w całości z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbiny,
- utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych,
- stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii,
- eksploatację wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim podczas wymuszonych sytuacją na krajowym rynku energii, postojów bloków w

	<p>elektrowni, w celu obniżenia zużycia paliwa i energii elektrycznej podczas postoju i rozruchów bloków energetycznych.</p> <p><i>Wymagania BAT 6 są spełnione.</i></p>
BAT 7	<p>W TW SA Oddział Elektrownia Łaziska stosowana jest selektywna katalityczna redukcja tlenków azotu (SCR). Wszystkie kotły OP-650 wyposażone są w systemy umożliwiające najefektywniejsze ograniczenie emisji tlenków azotu. Instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).</p> <p>Metoda redukcji emisji NO_x z kotłów OP – 650k składa się z następujących elementów technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> – niskoemisyjny system paleniskowy, składający się z systemu separacji pyłu węglowego w młynach węglowych, układu palników wirowych i dysz zrzutowych; – układ dysz OFA; – instalacja wtórnego odazotowania spalin metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). <p>Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9, 10, 11 i 12 jest wykonana jako reaktory SCR przeznaczone do oczyszczania surowych spalin powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego. Całość systemu składa się z następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> – reaktorów SCR zabudowanych na przedłużeniu drugiego ciągu kotłowego, pomiędzy pęczkami podgrzewacza wody I stopnia – 2 jednakowe reaktory na 1 kocioł (z uwagi na dwa równoległe kanały drugiego ciągu na wysokości ekonomizera), łącznie 8 reaktorów SCR w 4 kotłach OP-650k; – zespół przygotowania reagenta (2 skidy SCR); – stacja magazynowa wody amoniakalnej. <p>Stosowanie optymalizacji udziału reagenta do zawartości NO_x oraz jego homogeniczny rozkład minimalizuje emisję amoniaku.</p> <p><i>Wymagania BAT 7 są spełnione.</i></p>
BAT 8	<p>TW SA Oddział Elektrownia Łaziska spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. Stosowane w zakładzie rozwiązania mające na celu wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza gwarantują dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości. Do <u>metod organizacyjnych</u> wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór paliw o określonej jakości gwarantujący optymalne warunki spalania we wszystkich eksploatowanych kotłach.</p> <p>Do <u>metod technicznych</u> ograniczenia emisji z instalacji do spalania paliw należy wyposażenie poszczególnych kotłów w urządzenia służące oczyszczeniu powstających spalin.</p> <p><u>Instalacja oczyszczania gazów z pyłu</u></p> <p>Spaliny z kotłów odprowadzane są poprzez elektrofiltry. Każdy z kotłów posiada 3 elektrofiltry o łącznej skuteczności odpylania około 99,9%.</p> <p><u>Instalacja odsiarczania spalin</u></p>

	<p>Instalacja oparta o metodę mokrą, wapienno-gipsową, oczyszcza spaliny z bloków energetycznych nr 9, nr 10, nr 11, nr 12. Zastosowano 2 niezależne ciągi technologiczne absorpcji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciąg technologiczny nr 1 – dla bloków nr 9 i 10, - ciąg technologiczny nr 2 – dla bloków nr 11 i 12. <p>Sprawność instalacji odsiarczania spalin jest powyżej 95%.</p> <p><u>Instalacja odazotowania spalin</u></p> <p>Instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9,10,11 i 12 jest wykonana jako typowy reaktor SCR przeznaczony do oczyszczania surowych spalin powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego. Urządzenia ochrony powietrza remontowane są zgodnie z ustalonym planem oraz modernizowane zgodnie z dostępną techniką.</p> <p><i>Wymagania BAT 8 są spełnione.</i></p>
<p>BAT 9</p>	<p>Na instalacji przeprowadzana jest charakterystyka spalnego paliwa zgodnie z dotychczas obowiązującymi wymaganiami.</p> <p>W przypadku <u>węgla kamiennego</u> jest to oznaczenie: wartości opałowej [kJ/kg]; zawartości: siarki [%], popiołu [%], węgla całkowitego [%], wilgoci całkowitej [%], tlenu (O) [%], wodoru (H) [%], azotu (N) [%], chloru (Cl) [%], fluoru (F) [%], rtęci (Hg) [%].</p> <p>Od dnia 17 sierpnia 2021 roku dodatkowo raz w roku analiza jakościowa dostarczonego do Elektrowni paliwa węglowego będzie obejmować następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - substancje lotne [%], - współczynnik „fixed carbon”, - Br, - metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn). <p><u>Ciężki olej opałowy</u> objęty jest podstawową analizą takich parametrów jak: wartość opałowa [kJ/kg], zawartość siarki [%], zawartości węgla całkowitego [%]. Od dnia 17 sierpnia 2021 r. określana będzie zawartość popiołu [%], zawartość N, Ni, V.</p> <p><u>Olej napędowy lekki do celów grzewczych</u> objęty jest podstawową analizą takich parametrów jak: wartość opałowa [kJ/kg], zawartość siarki [%], zawartości węgla całkowitego [%].</p> <p>Od dnia 17 sierpnia 2021 r. określana będzie zawartość popiołu [%], zawartość N, S. Analizy paliw wykonywane są przez akredytowane laboratoria zgodnie z obowiązującymi normami ISO lub PN.</p> <p><i>Wymagania BAT 9 będą spełnione od dnia 17.08.2021 r.</i></p>
<p>BAT 10</p>	<p>W TW SA Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - środowiskowego zgodnego z normą ISO 14001:2015; - bezpieczeństwem i higieną pracy zgodnego z normą PN-N-18001:2004;

	<p>w całym obszarze ich funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Elektrowni Łaziska procedury zawierają wszystkie cechy określone w BAT1.</p> <p>Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwi realizację działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne.</p> <p>W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia).</p> <p>Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunków eksploatacji.</p> <p>Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia, 2. Warunki ochrony przeciwpożarowej zawierające w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> – Ogólną charakterystykę procesu technologicznego, – Charakterystykę stosowanych zabezpieczeń pożarowych, – Karty charakterystyki pożarowej wybranych obiektów, zawierające m.in. informacje o stosowanych w tych obiektach substancjach mogących powodować zagrożenie. 3. Charakterystykę oraz ocenę zagrożeń wraz z wykazem substancji niebezpiecznych, opisem ich właściwości i sposobem postępowania na wypadek powstania zagrożenia. 4. Plany zakładu. <p>Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi zapewnione jest przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stosowanie szczelnych zbiorników o odpowiedniej konstrukcji, – odpowiednio przystosowane miejsca rozładunku substancji, – hermetyczne instalacje technologiczne, – ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi, – dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska, – szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi. <p><i>Wymagania BAT 10 są spełnione.</i></p>
BAT 11	<p>W TW SA Oddział Elektrownia Łaziska sposób postępowania podczas procesów uruchamiania, zmiany obciążeń, wygaszania kotłów (odstawiania) oraz wszelkie działania z tym związane opisane są w odpowiednich instrukcjach eksploatacji kotłów. Monitorowanie parametrów oraz procesów pozwala na jednoznaczne określenie końca okresu rozruchu i początku okresu wyłączenia kotłów, których to okresów nie wlicza się do czasu pracy źródeł spalania paliw. Dla celów oceny dotrzymania warunków standardów emisji, proces monitorowania realizowany jest w punktach pomiarowych z uwzględnieniem warunków określających zakończenie rozruchu i rozpoczęcie wyłączenia kotłów.</p>

	<p>W TW SA Oddział Elektrownia Łaziska monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <p><i>Wymagania BAT 11 są spełnione.</i></p>
BAT 20	<p>Aby ograniczyć emisję NO_x z instalacji spalania paliw stosowane są takie techniki jak:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) <u>Metody pierwotne polegające na optymalizacji procesu spalania</u> poprzez stopniowanie paliwa i powietrza do kotła i utworzenie w komorze paleniskowej trzech stref spalania. 2) <u>Selektywna katalityczna redukcja (SCR)</u>, polegającą na redukcji NO_x do azotu w wyniku reakcji z wodą amoniakalną. 3) <u>Optymalizacja spalania</u> – zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizacja temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza spalania) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zawansowanego systemu kontroli. <p>Ograniczenie emisji tlenku węgla osiągnęte jest przez stosowanie optymalizacji procesu spalania w komorze paleniskowej.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla NO_x:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 150 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), – 200 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). <p>Emisja CO – wskaźnikowa – 140 mg/Nm³ (wartość ustalona ze względu na uwarunkowania techniczne).</p> <p><i>Wymagania BAT 20 są spełnione w zakresie emisji NO_x do powietrza.</i></p>
BAT 21	<p>W celu redukcji emisji SO₂ do powietrza w Elektrowni stosowane jest paliwo o niskiej zawartości siarki ≤1,3% oraz odsiarczanie spalin metodą moką (mokre IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego oraz odmulin pochodzących z procesu dekarbonizacji wody jako sorbentu. Instalacja składa się z dwóch linii, każda obsługuje dwa bloki energetyczne – linia IOS-1 – bloki 9 i 10 oraz linia IOS-2 – bloki 11 i 12. Spaliny nieoczyszczone kierowane za pomocą wentylatorów wspomagających poprzez wymienniki ciepła GAVO (gaz-gaz) (spaliny ulegają schłodzeniu) do dwóch absorberów – każdy absorber obsługuje jedną nitkę. Po oczyszczeniu spalin w absorberze spaliny poprzez wymiennik ciepła GAVO (spaliny ulegają podgrzaniu) przechodzą do kanału spalin oczyszczonych gdzie kierowane są do komina – emitora E2.</p> <p>Usuwanie HCl w instalacji odsiarczania spalin odbywa się w ramach procesu odsiarczania spalin.</p> <p>Ograniczenie emisji HCl następuje poprzez dobór paliwa (spalany jest węgiel kamienny o średniej zawartości chloru wynoszącym 2400 mg/kg) oraz dodatkowo w instalacji odsiarczania spalin metodą moką (mokre IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego jako sorbentu. W wyniku mycia spalin stosowanym w instalacji sorbentem dodatkowo oprócz siarki ze spalin usuwany jest HCl.</p> <p>Ograniczenie emisji HF do środowiska następuje w instalacji odsiarczania spalin (mokre IOS).</p> <p>Wymagania BAT AELs dla SO₂:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 130 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna),

	<p>– 205 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna).</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HF: 7 mg/Nm³ (średnia roczna) Obiekt wyposażony w mokry IOS i podgrzewacz spaliny-spalin. Wymagania BAT AELs dla HCl: 20 mg/Nm³ (średnia roczna) Wartość graniczna w przypadku spalania paliw, w których średnia zawartość chloru wynosi 1000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa.</p> <p><i>Wymagania BAT 21 są spełnione.</i></p>
BAT 22	<p>Ograniczenie emisji pyłu osiągnięte jest poprzez zainstalowane na każdym z bloków 225/230 MW wysokosprawne elektrofiltry (ESP) o średniej skuteczności odpylania około 99,9%. Dodatkowo w instalacji odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS) następuje redukcja pyłu zawartego w spalinach. Odpowiedni dobór paliwa również wpływa na zmniejszenie ilości emitowanego pyłu do środowiska.</p> <p>Ograniczenie emisji metali i metaloidów osiągnięte jest przez wysokosprawne elektrofiltry (ESP) oraz dodatkowo przez odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS).</p> <p>Wymagania BAT AELs dla pyłu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 8 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 14 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji). – <p><i>Wymagania BAT 22 są spełnione.</i></p>
BAT 23	<p>W Elektrowni ograniczenie emisji rtęci osiągnięte jest przez redukcję tego pierwiastka w wysokosprawnych elektrofiltrach (ESP) oraz dodatkowo w instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą (mokre IOS).</p> <p>Zmniejszenie ilości rtęci emitowanej do środowiska następuje również poprzez odpowiedni dobór spalanego w kotłach energetycznych paliwa.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla Hg: 4 µg/Nm³ (średnia roczna)</p> <p><i>Wymagania BAT 23 są spełnione.</i></p>

XI. W części II decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości”, punkt 3 „W zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, otrzymuje brzmienie:

„3. Opis spełnienia wymagań konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego winny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Ścieki z Instalacji Oczyszczania Spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków kierowane są wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych z instalacji oraz wodami opadowymi i roztopowymi systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, skąd następuje ich emisja do środowiska, tj. do rzeki Gostyni. Zatem w przypadku instalacji spalania paliw TAURON

Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska kryterium oceny instalacji będzie – w przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin – spełnienie wymagań BAT3, BAT5, BAT10, BAT11, BAT13, BAT14, BAT15.

Numer konkluzji i BAT	Sposób realizacji w instalacji w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych
BAT 3	<p><i>Celem BAT jest monitorowanie kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do wody, łącznie z tymi podanymi w BAT3, tj. pomiarem ciągłym ścieków z oczyszczania spalin w zakresie: przepływu, pH i temperatury.</i></p> <p>W zakresie emisji do wody - dla ścieków z oczyszczania spalin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obecnie prowadzony jest <u>pomiar ciągły</u> ścieków w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IOS oraz w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) obejmujący: <ul style="list-style-type: none"> – przepływ – odczyn pH – temperaturę • od 17.08.2021r. prowadzony będzie <u>pomiar ciągły</u> w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IOS oraz w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) obejmujący: <ul style="list-style-type: none"> – przepływ – odczyn pH – temperaturę <p>Od 17.08.2021r. monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód, tj. do rzeki Gostyni (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin) będzie prowadzony również w zakresie wskaźników wymienionych w BAT5 w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni). Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT3 zostaną zastosowane.</p>
BAT 5	<p><i>W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin co najmniej z częstotliwością zgodną z BAT i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.</i></p> <p>Obecnie prowadzony jest monitoring ścieków przemysłowych <u>zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin</u> w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni), obejmujący następujące substancje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – BZT₅, ChZT, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, azot ogólny, fosfor ogólny, fenole lotne, indeks oleju mineralnego, fluorki, OWO – pomiar wykonywany raz na dwa miesiące. – rtęć, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, srebro, wanad, arsen, bor – pomiar wykonywany raz na dwa miesiące. <p>Od 17.08.2021r. będzie prowadzony monitoring ścieków przemysłowych <u>zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin</u> w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze</p>

ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) [dla substancji wyszczególnionych w BAT 5], tj.:

- **ogólny węgiel organiczny (OWO)** [zgodnie z normą EN 1484] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **zawiesina ogólna (TSS)** [zgodnie z normą EN 872] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **Fluorki (F⁻)** [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **Siarczany (SO₄²⁻)** [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **Siarczki, łatwo uwalniane (S²⁻)** [zgodnie z normą IB-DPA-92 wersja 01 z dnia 02.01.2016r. na podstawie testu HACH nr 8131 – procedura własna zgodna z zakresem Akredytacji Laboratorium Badawczego nr AB 688 wydanym przez Polskie Centrum Akredytacji w Warszawie dla TAURON Wytwarzanie S.A. Departament Analiz Chemicznych – Laboratorium Centralne ul. Promienna 51, Jaworzno] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **Siarczyny (SO₃²⁻)** [zgodnie z normą EN ISO 10304-3] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- Metale i metaloidy:
 - **Arsen (As)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Kadm (Cd)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Chrom ogólny (Cr)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Miedź (Cu)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Nikiel (Ni)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Ołów (Pb)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Cynk (Zn)** [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu,
 - **Rtęć (Hg)** [zgodnie z normą EN ISO 12846 lub EN ISO 17852] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **Chlorki (Cl⁻)** [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu,
- **Azot całkowity** [zgodnie z normą EN 12260] – z częstotliwością raz w miesiącu.

Tauron Wytwarzanie S.A. od 17.08.2021r. będzie monitorował OWO zamiast wskaźnika ChZT.

Jak wynika z BAT5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.

Miejsce monitoringu:

- punkt pomiarowy za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni),
- współrzędne geograficzne: 50°07'37,71" N; 18°50'26,10" E,
- działka nr 326/6 w Łaziskach Górnych.

Obowiązki prowadzenia monitoringu ścieków przemysłowych zawierających w swoim składzie ścieki z instalacji oczyszczania spalin zostały określone w punkcie V „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt 5 „Monitoring ścieków” pozwolenia zintegrowanego.

Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT5 zostaną zastosowane.

<p>BAT 10</p>	<p>Aby ograniczyć <u>emisje do wody</u> w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC), w ramach BAT należy ustanowić i wdrożyć plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskowego – proporcjonalny do znaczenia potencjalnych uwolnień zanieczyszczeń.</p> <p>W TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - środowiskowego zgodnego z normą ISO 14001:2015 - bezpieczeństwem i higieną pracy zgodnego z normą PN-N-18001:2004 w całym obszarze ich funkcjonowania. <p>Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne.</p> <p><u>W zakresie emisji do wody:</u></p> <p>Prowadzona jest bieżąca kontrola (regularne obchody) obiektów wchodzących w skład oczyszczalni ścieków, zbiorniki wód, urządzenia transportujące wodę do Elektrowni oraz wprowadzające ścieki do środowiska, co pozwala na szybkie wykrycie zaistniałych nieprawidłowości i podjęcie działań naprawczych w celu wyeliminowania zagrożenia.</p> <p>W przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnych prowadzone są natychmiastowe działania naprawcze, zgodnie z odpowiednimi instrukcjami w zakresie gospodarki wodno-ściekowej. Każdorazowe awaryjne oddziaływanie na środowisko zgłaszane jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa odpowiednim służbom ochrony środowiska podając miejsce i zakres awarii oraz przewidywany czas jej usunięcia.</p> <p>TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska prowadzi monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw. Pomiar ilości ścieków oczyszczonych odbywa się zarówno na wlocie do oczyszczalni, jak również na wylocie z oczyszczalni (przed połączeniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały), co pozwala na prawidłową ocenę pracy oczyszczalni, jak również pozwala na odpowiednie monitorowanie składu ścieków. Rejestracja ilości odprowadzanych ścieków prowadzona jest całodobowo. Prowadzony jest monitoring jakości odprowadzanych ścieków zawierających w swoim składzie <u>ścieki z instalacji oczyszczania spalin</u> w zakresie i z częstotliwością – zgodnie z wymaganiami BAT3 i BAT5, co zostało określone w punkcie V „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt 5 „Monitoring ścieków” pozwolenia zintegrowanego.</p> <p>W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do wód wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym) obowiązki prowadzenia monitoringu zmieszanego strumienia ścieków z obu zakładów określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).</p> <p>Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT10 zostaną zastosowane.</p>
<p>BAT 11</p>	<p><i>Celem BAT jest odpowiednie monitorowanie emisji do wody podczas innych niż normalne warunków eksploatacji.</i></p> <p><u>W zakresie emisji do wody:</u></p> <p>W TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska monitorowanie ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin) prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki</p>

	<p>Gostyni). Ponadto prowadzony jest całodobowy nadzór (obchód) urządzeń oczyszczalni ścieków.</p> <p>Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska będzie mierzyła emisję ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin), <u>podczas innych niż normalne warunków eksploatacji</u>, na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji, w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni).</p> <p>Od 17.08.2021r. zostanie zwiększona częstotliwość i zakres pomiaru wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych z instalacji oczyszczania spalin (zgodnie z BAT5).</p> <p>W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do wód wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym) obowiązki prowadzenia monitoringu zmieszanego strumienia ścieków z obu zakładów określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).</p> <p>Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT11 zostaną zastosowane.</p>
<p>BAT 13</p>	<p><i>Aby ograniczyć zużycie wody i ilość uwalnianych zanieczyszczonych zrzutów ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną lub obie podane w BAT techniki:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – <i>Uzdatnianie wody (ponowne wykorzystywanie wody/ścieków do innych celów)</i> – <i>Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlenia</i> <p>W TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska, aby ograniczyć pobór wody podziemnej w obiegach o mniejszych wymaganiach jakościowych wykorzystane są wody/ścieki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego (odmuliny i odsoliny) - częściowo wykorzystywane są w obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych na składowisko w Gardawicach, do zasilania sieci ppoż., sieci wody użytkowej oraz w obiegu technologicznym IOS bloków 225 MW, jak również do przygotowania mleka wapiennego do akcelatorów, – woda powrotna z odwadniania gipsu służy do: uzupełnienia wody w absorberach, wytwarzania zawiesiny mączki kamienia wapiennego, – obieg chłodzący uzupełniany jest wodami kopalnianymi przygotowanymi w akcelatorach, – ścieki z odświeżania obiegu kotłowego - zagospodarowywane są do napełniania i uzupełniania obiegu ciepłowniczego oraz częściowo do zasilania stacji demineralizacji wody, – ścieki podekarbonizacyjne (odmuliny z akcelatorów) – wykorzystywane są w procesie odsiarczania. Ścieki te mogą być również kierowane za pomocą pompowni do odpowiedniej kwatery osadnika usytuowanego na składowisku odpadów paleniskowych w Gostyni, bez zwracania sklarowanej wody do wtórnego wykorzystania, – ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody - kierowane są do dwóch neutralizatorów, gdzie ulegają neutralizacji wstępnej, a następnie przekazywane są do obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych, – ścieki z miejsca czasowego gromadzenia żużla – placu składowego – kierowane są do zbiornika bezodpływowego (PCV), a następnie pompowane do układu technologicznego elektrowni (wykorzystane są w obiegu hydroodżużlenia).

	<p>Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT13 zostaną zastosowane.</p>
<p>BAT 14</p>	<p><i>Zgodnie z BAT 14, aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonych strumieni ścieków i ograniczyć emisje do wody, w ramach tego BAT należy oddzielić strumienie ścieków i oczyszczać je osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń. BAT ten dopuszcza możliwość jego ograniczonego zastosowania, w przypadku istniejących obiektów, ze względu na konfigurację systemów odprowadzania wody.</i></p> <p>W przedmiotowej instalacji – z uwagi na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków – możliwość rozdzielenia strumieni ścieków i osobnego ich oczyszczania jest ograniczona.</p> <p>Funkcjonujące już systemy odprowadzania ścieków przemysłowych z instalacji i wód opadowych i roztopowych uwzględniają nie tylko racjonalną gospodarkę wodno-ściekową, ale również aspekt ekonomiczny, w ramach którego poszczególne strumienie są ze sobą łączone już na etapie ich spływu do kanalizacji. W przypadku Elektrowni Łaziska połączenie różnych strumieni ścieków przemysłowych i wód opadowych wynika z zachowania racjonalnej gospodarki ściekowej i kosztowej. W TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrowni Łaziska powstające ścieki ujęte zostają w rozdzielczy system kanalizacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – system kanalizacji sanitarnej: zbiera ścieki bytowe z terenu Elektrowni i odprowadza je do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków bytowych, skąd po oczyszczeniu wprowadzane są do „Rowu G”, uchodzącego do rzeki Gostyni, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego, – system kanalizacji przemysłowo-deszczowej: zbiera ścieki przemysłowe z instalacji oraz wody opadowe i roztopowe z terenu Elektrowni i doprowadza je do „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu odprowadzane są razem ze ściekami pochodzącymi z KWK „Bolesław-Śmiały” rurociągiem 500 mm do rzeki Gostyni w km 7+875, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady). <p>W skład ścieków przemysłowych odprowadzanych systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej do oczyszczalni ścieków przemysłowych wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ścieki z odświeżania obiegu kotłowego, - ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego, - ścieki podekarbonizacyjne – odmuliny z akcelatorów, - ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody, - ścieki technologiczne z instalacji IOS, - ścieki z gospodarki olejowej, - wody opadowe i roztopowe. <p>Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin oczyszczane są w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków, a następnie poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych i wód opadowych kierowane do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych.</p> <p>Od 17.08.2021r. możliwość realizacji rozwiązań wynikających z BAT14 nadal będzie ograniczona (ze względu na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków).</p>

BAT 15

Aby ograniczyć emisje do wody z oczyszczania spalin, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik podanych poniżej oraz techniki wtórne, możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia.

Techniki podstawowe:

Optymalne spalanie i systemy oczyszczania spalin

Techniki wtórne:

- Adsorpcja na węglu aktywnym
- Tlenowe oczyszczanie biologiczne
- Oczyszczanie biologiczne w warunkach beztlenowych
- Koagulacja i flokulacja
- Krystalizacja
- Filtracja (np. filtracja przez złożę piaskowe/żwirowe, mikrofiltracja, ultrafiltracja)
- Flotacja
- Wymiana jonów
- Neutralizacja
- Utlenianie
- Strącanie
- Sedymentacja
- Odpędzanie

Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) określone dla bezpośrednich zrzutów ścieków z oczyszczania spalin do odbiornika wodnego w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację (średnia dobowo):

- Ogólny węgiel organiczny (OWO) - 20-50 mg/l
- Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT) - 60-150 mg/l
- Zawiesina ogólna (TSS) – 10 -30 mg/l
- Fluorek (F⁻) - 10-25 mg/l
- Siarczan (SO₄²⁻) - 1,3 - 2,0 g/l
- Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany - 0,1 - 0,2 mg/l
- Siarczyn (SO₃²⁻) - 1-20 mg/l
- Metale i metaloidy:
 - a) As - 10-50 µg/l
 - b) Cd - 2-5 µg/l
 - c) Cr - 10-50 µg/l
 - d) Cu - 10-50 µg/l
 - e) Hg - 0,2-3 µg/l
 - f) Ni - 10-50 µg/l
 - g) Pb - 10-20 µg/l
 - h) Zn - 50-200 µg/l

Ścieki przemysłowe z oczyszczania spalin przed wprowadzeniem do zakładowej kanalizacji przemysłowo-deszczowej oczyszczane są w oczyszczalni ścieków IOS obejmującej techniki takie jak:

- koagulacja i flokulacja,
- sedymentacja,
- neutralizacja,
- filtracja.

Ścieki z oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków wprowadzane są poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, do której kierowane są

również pozostałe strumienie ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych oraz wody opadowe i roztopowe.

W zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych stosuje się techniki takie jak:

- sedymentacja.

Ścieki z instalacji oczyszczania spalin eksploatowanej przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska wprowadzane do wód winny spełniać wymogi konkluzji BAT15.

Zgodnie z wnioskiem Spółki TAURON Wytwarzanie S.A., parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do odbiornika wodnego (rzeki Gostyni) zostały przyjęte jako średnia ważona dla poszczególnych substancji i strumieni ścieków, w oparciu o:

- przepisy rozporządzenia Ministra Gospodarki i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019r. poz. 1311) – dla strumienia ścieków przemysłowo-deszczowych,
- konkluzje BAT określone w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (poziomy emisji powiązane z BAT15) – dla strumienia ścieków z oczyszczania spalin.

Od dnia 17.08.2021r. dopuszczalne poziomy emisji ustalone jako średnia ważona dla strumienia ścieków przemysłowych, obejmującego strumień ścieków z oczyszczania spalin (z uwzględnieniem BAT-AELs), odprowadzanych do rzeki Gostyni (średnia dobową) – po oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami pochodzącymi z KWK Bolesław-Śmiały) są następujące:

- ogólny węgiel organiczny (OWO) – 30 mg/l
- zawiesina ogólna (TSS) – 35 mg/l
- fluorek (F^-) – 25 mg/l
- siarczan (SO_4^{2-}) – 1 100 mg/l (1,1 g/l)
- siarczek (S^{2-}) łatwo uwalniany – 0,2 mg/l
- siarczyn (SO_3^{2-}) – 20 mg/l
- Metale i metaloidy:
 - Arsen (As) – 0,10 mg/l (100 µg/l)
 - Kadm (Cd) – 0,38 mg/l (380 µg/l)
 - Chrom ogólny (Cr) – 0,48 mg/l (480 µg/l)
 - Miedź (Cu) – 0,48 mg/l (480 µg/l)
 - Rtęć (Hg) – 0,06 mg/l (60 µg/l)
 - Nikiel (Ni) – 0,48 mg/l (480 µg/l)
 - Ołów (Pb) – 0,47 mg/l (470 µg/l)
 - Cynk (Zn) – 1,90 mg/l (1900 µg/l)

W przedmiotowej instalacji ma zastosowanie BAT-AEL dla OWO. Jak wynika z BAT 15 monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.

Punkt kontrolny spełnienia wymogów BAT15 i miejsce prowadzenia monitoringu (zgodnie z BAT5):

	<ul style="list-style-type: none"> - punkt pomiarowy za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni), - współrzędne geograficzne: 50°07'37,71" N; 18°50'26,10" E, - działka nr 326/6 w Łaziskach Górnych. <p>Ścieki przemysłowe (stanowiące mieszaninę strumieni ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych oraz wód opadowych i roztopowych,) po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków wprowadzane są razem ze ściekami pochodzącymi z KWK „Bolesław-Śmiały” rurociągiem 500 mm do rzeki Gostyni w km 7+875, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).</p> <p>Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT15 zostaną zastosowane.</p>
--	---

"

XII. W części II decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości”, punkt 4. „W zakresie ochrony środowiska przed hałasem”, otrzymuje brzmienie:

„4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
BAT 1	<p>W TW S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodny z wymaganiami odpowiednio: ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 i PN –N-18001:2004. Dowodem na spełnianie BAT 1 jest aktualny certyfikat przyznany organizacji TAURON Wytwarzania S.A. ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 oraz PN –N-18001:2004, a także deklaracja środowiskowa EMAS.</p> <p>Elektrownia posiada zidentyfikowane wszystkie źródła hałasu, które są monitorowane oraz określony jest udział poszczególnych źródeł.</p> <p>Podczas eksploatacji Elektrowni Łaziska w Łaziskach Górnych występują trzy grupy źródeł będących emitorami hałasu do środowiska:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pierwsza grupa – to źródła kubaturowe, emitujące hałas wytwarzany przez urządzenia poprzez ściany i dachy pomieszczeń, w których są zlokalizowane (np. maszynownia, chłodnie kominowe), • druga grupa - to źródła punktowe emitujące hałas bezpośrednio do środowiska (np. wentylatory, pompy rozładunkowe), • trzecia grupa – to źródła ruchome związane z transportem kolejowym i samochodowym oraz rozładunkiem węgla (np. pojazdy lekkie, skład kolejowy, zwałowarka). <p>W TW S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska zastosowano rozwiązania, które zapewniają niski poziom emitowanego dźwięku i są to:</p> <ul style="list-style-type: none"> • urządzenia utrzymywane w dobrym stanie technicznym; na bieżąco prowadzone są konserwacje i naprawy urządzeń,

	<ul style="list-style-type: none"> • urządzenia stanowiące główne źródła hałasu umieszczone są wewnątrz budynków (kruszarki węgla, wentylatory powietrza, kotły, turbogeneratory, pompy wody, sprężarki), • urządzenia generujące hałas znajdują się w dużych odległościach od terenów chronionych przed hałasem. <p>Parametry akustyczne wszystkich urządzeń technologicznych utrzymywane są na zadeklarowanym poziomie. Niesprawne urządzenia mogące powodować podwyższony poziom hałasu do środowiska niezwłocznie są naprawiane lub eliminowane z pracy.</p> <p>Przeprowadzane są okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem zgodnie z zapisami w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Pomiary prowadzone są zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych.</p> <p>Sprawozdania te są archiwizowane oraz okresowo wykonywany jest przegląd historyczny celem określenia fluktuacji poziomu hałasu emitowanego do środowiska.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Okresowe pomiary hałasu przenikającego do środowiska z terenu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska wykazały, że poziomy dźwięku przenikające do środowiska z terenu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska nie powodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej. Eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku zarówno w porze dziennej jak i nocnej.
BAT 10	<p>W TW S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - środowiskowego, zgodnego z normą ISO 14001:2015 - bezpieczeństwem i higieną pracy, zgodnego z normą PN-N-18001:2004 <p>w całym obszarze ich funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Elektrowni Łaziska procedury zawierają wszystkie cechy określone w punktach I-XVI BAT1.</p> <p>W zakładzie określone są zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych).</p> <p>W przypadku przewidzianych sytuacji mogących powodować nadmierny hałas informacje takie przekazywane są odpowiednim organom zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz podawane do publicznej wiadomości w formie komunikatu. Działania takie prowadzone są w sposób niepowodujący negatywnych skutków dla środowiska. Elektrownia Łaziska w czasie nieprzewidzianych zdarzeń dokłada wszelkich starań, aby poziom hałasu był zgodny z normami. Prace takie, jak dmuchanie kotła, nie będą wykonywane w porze nocnej.</p>
BAT 17	<p>TW SA - Oddział Elektrownia Łaziska posiada zidentyfikowane wszystkie źródła hałasu. Prowadzi okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Pomiary prowadzone są</p>

	<p>zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych.</p> <p>Okresowe pomiary hałasu przenikającego do środowiska z TW S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska wykazały, że eksploatacja instalacji do spalania paliw nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku zarówno w porze dziennej, jak i nocnej. TW S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska nie stanowi uciążliwości akustycznej dla terenów podlegających ochronie akustycznej.</p> <p>W zakładzie stosowane są rozwiązania, które stosowane są w podobnych instalacjach w kraju i na świecie gwarantujące dotrzymanie dopuszczalnych poziomów dźwięku w środowisku oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.</p> <p>Rozwiązania te to:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obsługa urządzeń przez wykwalifikowany personel posiadający wymagane uprawnienia, - ograniczanie hałasu poprzez zamykanie drzwi i okien w budynkach instalacji (maszynownia, kotłownia), - unikanie w porze nocnej przeprowadzania działań mogących powodować uciążliwość, - zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych, - stosowanie mało hałaśliwego sprzętu, - urządzenia emitujące hałas zlokalizowane są w budynkach, - zastosowano izolację urządzeń oraz tłumiki, - zastosowanie ekranów ochronnych, - utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym, - prowadzone na bieżące konserwacje i naprawy urządzeń co gwarantuje prawidłowe ich funkcjonowanie, a tym samym ograniczanie emisji hałasu, - umieszczenie wewnątrz budynków urządzeń, które potencjalnie stanowią główne źródła hałasu (kruszątki węgla, wentylatory powietrza, kotły, turbogeneratory, pompy wody, sprężarki), - zlokalizowanie urządzeń generujących hałas w dużych odległościach od terenów chronionych przed hałasem, - dobór urządzeń przeprowadzono z uwzględnieniem dotrzymania dopuszczalnego poziomu hałasu na stanowiskach pracy.
--	--

”

XIII. W części II decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, punkt 2. „W zakresie gospodarki odpadami”, otrzymuje brzmienie:

„2. W zakresie gospodarki odpadami

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 16:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 16	Spółka TAURON S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych w ramach prowadzonej przez siebie działalności negatywny wpływ

	wytwarzanych odpadów na środowisko ograniczać będzie poprzez przekazywanie powstających odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 05 do odzysku podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania tego typu odpadów jako materiał budowlany (np. w budownictwie drogowym, aby zastąpić piasek w produkcji betonu lub przemyśle cementowym) dotyczy to odpadów o kodach 10 01 01 i 10 01 02 oraz do wykorzystywania jako substytut gipsu (np. jako surowiec w przemyśle produkcyjnym płyty gipsowo-kartonowe przy 10 01 05).
--	---

”

XIV. W części II decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” dodaje się punkt 7 „Systemy zarządzania środowiskowego” o brzmieniu:

„7. Systemy zarządzania środowiskowego

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji LCP
BAT 1	<p>W Spółce TAURON S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2004, System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy PN-N-18001:2004 oraz System Eko zarządzania i Audytu EMAS.</p> <p>Osiągnięcie ciągłej poprawy w odniesieniu do wykonywanej produkcji i usług, skutków oddziaływania firmy na środowisko to podstawowa idea wdrożonego ZSZ. Elektrownia utrzymując system, udowadnia zgodność swoich działań z przyjętymi w Polsce i na świecie normami PN-EN ISO 14001 oraz Rozporządzenia WE Nr 1221/2009 (EMAS). Realizując wymagania zawarte w normach wraz z Systemem EMAS identyfikowane są aspekty środowiskowe. System Zarządzania Środowiskowego EMAS jest ważnym i istotnym filarem zintegrowanego systemu zarządzania, który pomaga w nadzorowaniu wszystkich wpływów Elektrowni na środowisko, wspomaga działania związane z zapobieganiem zanieczyszczeniom oraz zapewnia zgodność z wymogami prawnymi. Najwyższe Kierownictwo Tauron Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska regularnie i w sposób planowy dokonuje przeglądu Zintegrowanego Systemu Zarządzania (ZSZ). Celem przeglądu jest określenie przydatności i efektywności funkcjonującego systemu, a także określenie potrzeby zmiany polityki, celów, innych elementów systemu Zarządzania Środowiskowego oraz Systemu EMAS w świetle wyników audytów, zmieniających się okoliczności i podjętych zobowiązań do ciągłego doskonalenia się. Ponadto kilka razy w roku (w zależności od potrzeb) odbywają się posiedzenia Zespołu Wsparcia ZSZ w Oddziale Elektrownia Łaziska. Na posiedzeniach tych na bieżąco omawiana jest realizacja celów i zadań oraz inne niezbędne tematy związane z ciągłym doskonaleniem, w szczególności aktualizacje dokumentacji operacyjnej tj. instrukcje ogólne i instrukcje eksploatacyjne, do realizacji których jest niezbędna decyzja Kierownictwa Elektrowni. Zgodnie w BAT 9 stosowane paliwo podlega regularnej kontroli jakości. Zgodnie z BAT 16 wdrożona jest instrukcja postępowania z odpadami, która reguluje obszar dotyczący odpadów.</p>

	<p>Odpady paleniskowe w całości są przetwarzane, a gips z IOS jest produktem stosowanym w sektorze budowlanym.</p> <p>W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia). Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Czynności te wypełniają wymagania wynikające z BAT 10.</p> <p>Realizując zapisy BAT 11 w zakładzie monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Członkami Zespołu Wsparcia ZSZ w Oddziale Elektrownia Łaziska są Dyrektor Oddziału-Główny Inżynier ds. Wytwarzania, Kierownicy wszystkich wydziałów oraz przedstawiciele kluczowych obszarów TAURON Wytwarzanie S.A. świadczący pracę w Oddziale Elektrownia Łaziska. 2. Zarząd TAURON Wytwarzanie S.A. przyjął Uchwałę nr 836/VII/2017 z 27.06.2017 r. dotyczącą Polityki Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskowego oraz Bezpieczeństwem i Higieną Pracy. 3. Dla wszystkich znaczących aspektów środowiskowych ustalono szczególne zasady monitorowania ich wielkości i sterowania związanymi z nimi działaniami w taki sposób, aby te wpływy na środowisko nie przekroczyły ustalonych dla nich wymagań (planowanie celów i zadań na rzecz ochrony środowiska dla każdego roku pokazane w Deklaracji Środowiskowej) 4. W ramach ZSZ TAURON Wytwarzanie S.A. w Oddziale Elektrownia Łaziska funkcjonują instrukcje charakterystyczne dla systemów zarządzania środowiskowego. Instrukcje ogólne: <ul style="list-style-type: none"> - sterowanie Operacyjne znaczącymi aspektami środowiskowymi (IO/033); - postępowanie z odpadami (IO/034); - monitorowanie wielkości CO2 (IO/044); - monitorowanie zanieczyszczeń do środowiska zgodnie z wymaganiami sprawozdania PRTR (IO/051); - użytkowanie substancji/preparatów chemicznych (IO/052) 5. Wskaźniki efektywności środowiskowej nadzorowane są przez Oddział Zarządzania Produkcją w Elektrowni Łaziska oraz Biuro Ochrony Środowiska. Główne wskaźniki efektywności środowiskowej publikowane są w corocznej Deklaracji Środowiskowej Elektrowni Łaziska. 6. Protokoły z przeglądu zarządzania w Oddziale Elektrownia Łaziska stanowią materiał źródłowy na Przegląd ZSZ przeprowadzony przez Zarząd Spółki TAURON Wytwarzanie S.A. 7. Realizacja inwestycji/modernizacja urządzeń celem dostosowania do wymagań emisyjnych wynikających z: <ul style="list-style-type: none"> - Dyrektywy IED od 01.01.2016 r. - zabudowa instalacji SCR dla bloków 225/230 MW w latach 2011-2015;
--	--

	<p>- Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady nr 2010/75/UE (Konkluzje BAT) – modernizacja istniejących instalacji SCR dla bloków 225/230 MW w latach 2019-2020.</p> <p>8. Na bieżąco stosowana jest sektorowa analiza porównawcza w stosunku do podobnych jednostek.</p> <p>Zapewnienie jakości/kontroli wszystkich paliw poprzez wprowadzenie do stosowania instrukcji ogólnej regulującej proces dostaw i rozliczania paliw (IO/031).</p>
--	---

XV. W części II decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” dodaje się punkt 8. „Sprawność energetyczna” o brzmieniu:

„8.Sprawność energetyczna

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2,12,18,19:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	<p>W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska po modernizacjach, które mogą wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto jednostki, przeprowadzane są pomiary sprawdzające przez akredytowaną firmę zgodnie z aktualnymi normami.</p> <p>1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych</p> <p>1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów</p> <p>Monitoring efektywności wykorzystania zasobów TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i odpadowej.</p> <p>Podstawowe surowce stosowane w instalacji spalania paliw w elektrowni to: węgiel, olej opałowy, woda, sorbenty do procesów odsiarczania, reagent do procesu odazotowania.</p> <p>W pierwszym rzędzie monitoringowi poddaje się jakość i wielkość zużycia paliw – węgla. Surowce i materiały poddawane są kontrolom z następującą częstotliwością:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ilość spalonego węgla raz na dobę, - ilość zużywanego oleju opałowego raz na dobę, - ilość zużywanych sorbentów oraz reagentów raz na miesiąc, - ilość zużywanego paliwa transportowego raz na miesiąc, - ilość przekazywanych ubocznych produktów spalania (UPS) raz na miesiąc, - ilość zużywanej wody technologicznej raz na miesiąc, - ilość zużywanej wody technologicznej (z własnych ujęć) raz na miesiąc, - ilość zużywanej wody technologicznej (z kopalń i sieci wodociągowej) raz na dobę <p>1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii</p> <p>Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe. Dane te są archiwizowane w systemie CONVERGE.</p> <p>1.3. Monitoring parametrów technicznych</p> <p>Monitoring procesów technicznych w elektrowni prowadzony jest w systemie sterowania procesami PROCONTROL P, SAT, PGIM i ASIX. W ramach</p>

	<p>systemu bezpośrednio pomiary wykonywane są w zakresie kontroli procesów spalania, odazotowania, odsiarczania i odpylania.</p> <p>a) Kontrola procesu spalania w kotle odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zawartości O₂ i CO w spalinach, - temperatury spalin wylotowych za podgrzewaczem powietrza, - pomiarów ciśnień, ciągu w komorze paleniskowej (spadek ciągu-), pomiarów temperatur powietrza do spalania, - strat niecałkowitego spalania, <p>b) Kontrola procesu odazotowania na blokach 225/230 MW odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiaru stężenia NO_x w spalinach w kanałach spalin przed instalacją SCR, przed wejściem spalin do katalizatora na stronie lewej i prawej, - pomiaru stężenia O₂ w spalinach w kanałach spalin przed instalacją SCR, przed wejściem spalin do katalizatora na stronie lewej i prawej, - pomiaru stężenia NH₃ w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR, przed wejściem spalin do obrotowych podgrzewaczy powietrza OPP1, OPP2, OPP3, - pomiaru stężenia H₂O w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR, przed wejściem spalin do obrotowych podgrzewaczy powietrza OPP1, OPP2, OPP3, - pomiaru stężenia NO_x w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR przed czopuchem na kanałach lewym, środkowym, prawym, - pomiaru stężenia O₂ w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR przed czopuchem na kanałach lewym, środkowym, prawym, - pomiaru stężenia CO w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR przed czopuchem na kanałach lewym, środkowym, prawym <p>c) Kontrola procesu odsiarczania odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiar sprawności, - pomiar stężenia SO₂ przed IOS, - pomiar stężenia SO₂ za IOS, - pomiar temperatury spalin wylotowych, - pomiar stężenia pyłu, - pomiar ilości spalin, - pomiar stężenia O₂ przez IOS - pomiar stężenia O₂ za IOS <p>d) Kontrola procesu odpylania odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów:</p> <p>Na blokach 225/230 MW mierzone jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stężenie pyłu za elektrofiltrem, - temperatura spalin przed i za elektrofiltrem, - ciśnienie przed i za elektrofiltrem, - zawartość O₂ w spalinach, <p>Na blokach 125 MW mierzone jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stężenie pyłu za filtrem workowym, - temperatura spalin przed i za filtrem workowym, - ciśnienie spalin przed i za filtrem workowym, <p>- zawartość O₂ i CO w spalinach</p>
BAT 12	Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie

	<p>i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości i są to:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optymalizacja spalania minimalizuje zawartość niespalonych substancji w spalinach i stałych pozostałościach po spalaniu. Zostało to osiągnięte poprzez kombinację technik, w tym dobre zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizację temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza spalania) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli. 2. Funkcjonowanie przy najwyższym możliwym ciśnieniu i temperaturze parowego czynnika roboczego w ramach ograniczeń związanych z np. kontrolą emisji NO_x lub charakterystyką zapotrzebowania energii. 3. Praca z niższym ciśnieniem wylotowym turbiny poprzez zastosowanie najniższej możliwej temperatury wody chłodzącej. 4. Minimalizacja zużycia energii na potrzeby własne. 5. Ponowne użycie części ciepła odzyskanego ze spalin do podgrzewania powietrza stosowanego do spalania – zastosowanie ogólne w ramach ograniczeń związanych z kontrolą emisji CO i NO_x. 6. Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli procesu spalania oraz wspieranie zapobiegania emisjom lub ich redukcji. Obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania. 7. Modernizacja turbin.
BAT 18	<p>W zakładzie wdrożony jest zintegrowany proces spalania gwarantujący wysoką sprawność kotła oraz podstawowe techniki redukcji emisji NO_x (np. stopniowanie powietrza, stopniowanie paliwa, system dysz OFA)</p>
BAT 19	<p>Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.</p> <p>Stosowane są takie techniki jak:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Optymalizacja procesu spalania 2. Optymalizacja parametrów czynnika roboczego 3. Minimalizacja zużycia energii 4. Podgrzewanie powietrza do spalania 5. Zaawansowany system kontroli 6. Modernizacja turbin parowych 7. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania.

XVI. W części III decyzji „ Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody”, w punkcie 1. „ Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, podpunkt 1.1. „ Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji”, otrzymuje brzmienie:

„1.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji

1.1.1. Instalacje IPPC – instalacja energetycznego spalania paliw

a) Dopuszczalny standard emisyjny dla emitora E1, odprowadzającego gazy z dwóch kotłów OP-380k nr 1 i 2 przy spalaniu węgla kamiennego:

	od 01.01.2016 do 31.12.2023r. lub do momentu wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h	od momentu wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h do 16.08.2021 r.
pył	100 mg/m ³ _u *	10 mg/m ³ _u *
dwutlenek siarki	1040 mg/m ³ _u *	150 mg/m ³ _u *
dwutlenek azotu	600 mg/m ³ _u *	150 mg/m ³ _u *

*standardy emisyjne przy zawartości 6,0% tlenu w gazach odlotowych

b) Dopuszczalna wielkość emisji (standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne) dla emitora E2 (E2.1.; E2.2.) odprowadzającego gazy z kotłów OP-650k nr 9, 10, 11 i 12 przy spalaniu węgla kamiennego:

Substancje	Standardy emisyjne od 01.01.2018 r. [mg/m ³ _u] ¹⁾	Graniczne wielkości emisyjne (średnioroczne) od 17.08.2021r. [mg/Nm ³] ²⁾	Graniczne wielkości emisyjne (średniodobowe) od 17.08.2021 r. [mg/Nm ³] ²⁾
pył	20	8	14
dwutlenek siarki	200	130	205
dwutlenek azotu	200	150	200
HCl	-	20 ³⁾	-
HF	-	7	-
Hg	-	0,004	-
NH ₃	-	10	-

- 1) Stężenie (mg/m³_u) w suchych gazach odlotowych w odniesieniu do warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 Pa, przy zawartości 6% tlenu
- 2) Dopuszczalne wielkości emisji (mg/Nm³) określone są dla gazu suchego przy znormalizowanej zawartości tlenu wynoszącej 6% dla paliw stałych, temperatury 273,15 K i ciśnienia 101,3 kPa.
- 3) Górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 20 mg/Nm³ w następujących przypadkach: obiekty spalające paliwa, w których średnia zawartość chloru wynosi 1 000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa

Od dnia 17 sierpnia 2021r. instalacja będzie spełniać łącznie wymagania emisyjne określone zarówno standardami emisyjnymi jak i granicznymi wielkościami emisji.

Nr / Nazwa emitora	Substancja	Wskaźnikowa wielkość emisyjna (średnioroczna) [mg/Nm ³]
E2 (E2.1.; E2.2.) Kotły OP-650k nr 9, 10, 11 i 12	CO	140

c) Dopuszczalna wielkość emisji rocznej dla instalacji energetycznego spalania:

Emisja emitor E1

- od 01.01.2018 r. do 31.12.2023 r. lub do momentu wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h

pył ogółem 555 Mg/a
dwutlenek siarki 5773 Mg/a
dwutlenek azotu 3331 Mg/a

- po wyczerpaniu limitu czasu pracy 17 500 h do 16.08.2021 r.

pył ogółem 56 Mg/a
dwutlenek siarki 833 Mg/a
dwutlenek azotu 833 Mg/a

Emisja emitor E2

- od 01.01.2018 r. do 16.08.2021 r.

pył ogółem 378 Mg/a
dwutlenek siarki 3780 Mg/a
dwutlenek azotu 3780 Mg/a

- od 17.08.2021 r.

pył ogółem 119 Mg/a
dwutlenek siarki 1932 Mg/a
dwutlenek azotu 2229 Mg/a
chlorowodór 297 Mg/a
fluorowodór 104 Mg/a
rtęć 0,06 Mg/a
tlenek węgla 2081 Mg/a
amoniak 149 Mg/a

1.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC

a) Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza z instalacji odpopielania, instalacji transportu popiołu i sorbentu oraz instalacji odazotowania (SCR):

- od 01.01.2018 r. do momentu wyłączenia z eksploatacji bloków 1 i 2

Emitor	Opis źródła emisji	Urządzenia odpylające	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
E3	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 9	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E4	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 10	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1

E5	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 11	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E6	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 12	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E7	Odpowietrzanie silosu wapna palonego	Filtr workowy typu CIM-OPOLL	Pył ogółem	0,4
E8	Odpowietrzanie lasownika wapna palonego	Filtr workowy typu DALMATIC	Pył ogółem	0,4
E9	Zbiornik retencyjny popiołu stacji pośredniej	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,75
E10	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,7
E11	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,7
E12	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 1	Filtr kieszeniowy typu BAYER	Pył ogółem	0,24
E13	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 2	Filtr kieszeniowy typu BAYER	Pył ogółem	0,24
E14	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 1	-	Amoniak	0,305
E15	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 2	-	Amoniak	0,305

- po wyłączeniu z eksploatacji bloków nr 1 i 2

Emitor	Opis źródła emisji	Urządzenia odpylające	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
E3	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 9	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E4	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 10	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E5	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 11	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E6	Zbiornik retencyjny popiołu przy bloku nr 12	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E9	Zbiornik retencyjny popiołu stacji pośredniej	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,75
E10	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,7
E11	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,7
E12	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 1	Filtr kieszeniowy typu BAYER	Pył ogółem	0,24
E13	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 2	Filtr kieszeniowy typu BAYER	Pył ogółem	0,24

E14	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 1	-	Amoniak	0,305
E15	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 2	-	Amoniak	0,305

b) Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji odpopielania, instalacji transportu popiołu i sorbentu oraz instalacji odazotowania – SCR (instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC) wynosi:

pył ogółem 23 Mg/a do 16.08.2021 r.
22 Mg/a od 17.08.2021 r. do momentu wyłączenia z eksploatacji bloków nr 1 i 2, ale nie dłużej niż do 31.12.2023 r.
19 Mg/a po wyłączeniu z eksploatacji bloków nr 1 i 2
amoniak (zbiorniki magazynowe) 5,23 Mg/a

c) Dopuszczalny standard emisyjny dla emitora E16, odprowadzającego gazy z wytwornicy pary przy spalaniu lekkiego oleju opałowego:

dwutlenek siarki [mg/m ³ _u]*		dwutlenek azotu [mg/m ³ _u]*		pył [mg/m ³ _u]*
do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r.	do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r.	
850	350	400	200	50

* - standardy emisyjne podane dla zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych

d) Nie określono dopuszczalnej wielkości emisji rocznej z wytwornicy pary (instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC), ponieważ emisja ta mieści się w emisji rocznej określonej dla instalacji IPPC w punkcie III. 1.1.1. podpunkt c) „Dopuszczalna wielkość emisji rocznej dla instalacji energetycznego spalania”.

Łączna emisja substancji z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie wraz z wytwornicą pary nie może przekroczyć wielkości emisji określonej w punkcie III.1.2. „Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie (roczna emisja dopuszczalna dla Elektrowni)”.

1.2. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie (roczna emisja dopuszczalna dla Elektrowni):

Łączna emisja z Zakładu

- od 01.01.2018 r. do momentu wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h (kotły OP-380k nr 1 i 2) lub do 16.08.2021 r.
pył ogółem 956 Mg/a
dwutlenek siarki 9553 Mg/a
dwutlenek azotu 7111 Mg/a
amoniak (zbiorniki magazynowe) 5,23 Mg/a
- od momentu wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h (kotły OP-380k nr 1 i 2) do 16.08.2021 r.
pył ogółem 457 Mg/a
dwutlenek siarki 4613 Mg/a

dwutlenek azotu 4613 Mg/a
 amoniak (zbiorniki magazynowe) 5,23 Mg/a

- od 17.08.2021r. do momentu wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h (kotły OP-380k nr 1 i 2), ale nie dłużej niż do 31.12.2023 r.

pył ogółem 696 Mg/a
 dwutlenek siarki 7705 Mg/a
 dwutlenek azotu 5560 Mg/a
 chlorowodór 297 Mg/a
 fluorowodór 104 Mg/a
 rtęć 0,06 Mg/a
 tlenek węgla 2081 Mg/a
 amoniak 149 Mg/a
 amoniak (zbiorniki magazynowe) 5,23 Mg/a

- od 17.08.2021 r. po wyłączeniu z eksploatacji kotłów OP-380k nr 1 i 2

pył ogółem 138 Mg/a
 dwutlenek siarki 1932 Mg/a
 dwutlenek azotu 2229 Mg/a
 chlorowodór 297 Mg/a
 fluorowodór 104 Mg/a
 rtęć 0,06 Mg/a
 tlenek węgla 2081 Mg/a
 amoniak 149 Mg/a
 amoniak (zbiorniki magazynowe) 5,23 Mg/a

XVII. W części IV decyzji „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, punkt 2. „Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia” otrzymuje brzmienie:

„ Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

2.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne powstają podczas ich wymiany w układzie hydraulicznym stacji BTG (sterowanie zaworami turbin) i agregatach szpilekowych bloków 225 MW, zwałowarkach i ładowarkach węgla	<u>Skład chemiczny:</u> przepracowane oleje hydrauliczne, które utraciły właściwości i są zanieczyszczone elementami przekładni i substancjami przedostającymi się do olejów z zewnątrz zawierającymi metale tj. żelazo, aluminium, miedź, cyna. <u>Właściwości:</u>

			– urządzeniach i maszynach wchodzących w skład instalacji.	drażniące (HP4), zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ekotoksyczne (HP14)
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstają podczas ich wymiany w zbiornikach olejowych turbin, przekładniach młynów węglowych, przekładniach pomp wody zasilającej, zbiornikach wentylatorów ciągu bloków, układach łożyskowych pomp, przekładniach zabudowanych w ciągach technologicznych bloków – urządzeniach i maszynach wchodzących w skład instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> zużyte oleje zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie), a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niepełnego spalania. <u>Właściwości:</u> drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14)
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowane syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstają podczas ich wymiany w IOS (sprężarkach powietrza natleniającego) i przekładniach instalacji podawania biomasy wchodzących w skład instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> zużyte oleje zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie), a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niepełnego spalania. <u>Właściwości:</u> drażniące (HP 4), ekotoksyczne (HP 14)
4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające	Przepracowane oleje elektroizolacyjne powstają podczas ich wymiany	<u>Skład chemiczny:</u> zużyte mineralne oleje elektroizolacyjne ulegają procesowi

		związków chlorowcoorganicznych	transformatorach blokowych, zaczepekowych, potrzeb własnych na blokach 225 i 125 MW oraz transformatorach potrzeb ogólnych od 110/6 i od 6/04 wchodzących w skład instalacji.	starzenia w wyniku zachodzących reakcji chemicznych w trakcie eksploatacji, tracąc swoje właściwości techniczne poprzez zmianę gęstości. Zawierają zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oleje i produkty ich rozkładu głównie związki fosforu, siarki i arsenu oraz produkty polimeryzacji węglowodorów. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne (HP 14)
5.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady w postaci tłuszczów i mieszanin olejów powstają w komorze olejów w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych na terenie instalacji pomocniczej powiązanej technologicznie z instalacją spalania paliw.	<u>Skład chemiczny:</u> zawartość separatora zawierająca zanieczyszczenia z zakładowej oczyszczalni ścieków. Osady i szlamy zawierające substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i alifatyczne). <u>Właściwości:</u> drażniące (HP4), zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ekotoksyczne (HP14)

2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadu
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymieniony)	Odpady ze szlakowania się kotła i czyszczenia kanałów spalin. Odpady te powstają okresowo podczas awaryjnego szlakowania się komory paleniskowej kotła oraz podczas czyszczenia kanałów	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO ₂ , glin jako Al ₂ O ₃ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K ₂ O, węglany jako CO ₂ , magnez jako MgO, sód jako Na ₂ O, mangan jako Mn ₃ O ₄ , tytan jako TiO ₂ siarka jako SO ₃ oraz fosfor jako P ₂ O ₅ .

		ch w 10 01 04)	spalin i obrotowego podgrzewacza spalin.	Żuźle są barwy czarno - szarej, o konsystencji stałej sypkiej. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Popiół powstaje podczas odpylania gazów w elektrofiltrach. Wytwarzany jest tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO ₂ , glin jako Al ₂ O ₃ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K ₂ O, węglany jako CO ₂ , magnez jako MgO, sód jako Na ₂ O, mangan jako Mn ₃ O ₄ , tytan jako TiO ₂ siarka jako SO ₃ oraz fosfor jako P ₂ O ₅ . <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
3.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpady w postaci placka filtracyjnego powstają w chemiczno – mechanicznej oczyszczalni ścieków w instalacji Odsiarczania Spalin. Osady z oczyszczalni ścieków przemysłowo - deszczowych powstają z okresowego czyszczenia trójkomorowego osadnika oczyszczalni.	<u>Skład chemiczny:</u> Osady z pras filtracyjnych oczyszczalni ścieków instalacji odsiarczania spalin oraz osady z oczyszczalni ścieków przemysłowo – deszczowych zawierają: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , Mn ₂ O ₃ , CaO, MgO, Na ₂ O, ZnO, K ₂ O oraz metale: Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Hg, Mo, V, Ag, Ba, As, B, Sr. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
4.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady powstają podczas czyszczenia misy chłodni kominowej. Odpady stanowią zawiewane części gruntu z poziomu terenu jak również pozostałości osadów z procesu dekarbonizacji wody.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady z uzdatniania wody chłodzącej są barwy brązowo-szarej o konsystencji stałej i uwodnieniu wynoszącym około 45 %. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźlowe z mokrego odprowadzenia odpadów paleniskowych	Mieszanka popiołowo - żuźłowa poprzez odżuźlacze i kruszarkę przekazywana jest hydraulicznie systemem kanałów i rurociągów do zbiorników	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO ₂ , glin jako Al ₂ O ₃ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K ₂ O, węglany jako CO ₂ , magnez jako

		<p>bagrowni, do których spływają również popioły lotne z drugiego ciągu kotłów, popioły z okresowego czyszczenia elektrofiltrów oraz mycia kotłów. Mieszanka popiołowo-żużlowa (ze znaczną przewagą żużla) jest transportowana rurociągami stalowymi w postaci pulpy (mieszanka wody, żużla i popiołu) do Instalacji Odwadniania Żużla (IOŻ) zlokalizowanej na Stacji Załadowniczej Odpadów Paleniskowych (SZOP). Proces odwadniania w instalacji polega na mechanicznym odseparowaniu żużla od wody, następnie odwodniony żużel kierowany jest na plac odkładczy, gdzie następuje jego dalsze odwodnienie. Pulpa, odwadniana jest w odwadniaczach kołowych, skąd woda odciekowa kierowana jest na składowisko w Gardawicach w celu sklarowania w wyrobiskach, na które elektrownia posiada odrębne pozwolenie. Odpad wytwarzany jest tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego. W czasie postoju Instalacji Odwadniania Żużla mieszanka</p>	<p>MgO, sól jako Na₂O, mangan jako Mn₃O₄, tytan jako TiO₂ siarka jako SO₃ oraz fosfor jako P₂O₅. Mieszanka popiołowo-żużlowa jest barwy czarno-szarej, o konsystencji stałej sypkiej. <u>Właściwości</u>: odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.</p>
--	--	---	---

			popiołowo-żużłowa kierowana jest bezpośrednio z pompowni bagrowych elektrowni na składowisko, gdzie składowana jest jako odpad.	
6.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Popioły wraz z produktami odsiarczania powstają w półsuchej metodzie odsiarczania spalin. Wytwarzane są tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO ₂ , glin jako Al ₂ O ₃ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ , wapń jako CaO oraz siarka jako SO ₃ . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także potas jako K ₂ O, węglany jako CO ₂ , magnez jako MgO, sód jako Na ₂ O, mangan jako Mn ₃ O ₄ , tytan jako TiO ₂ oraz fosfor jako P ₂ O ₅ . <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
7.	19 08 01	Skratki	Odpady w postaci skratek powstają podczas okresowego czyszczenia krat w oczyszczalni mechanicznej ścieków przemysłowo-deszczowych.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady w postaci skratek są barwy brązowo - czarnej o konsystencji mazistej i uwodnieniu wynoszącym około 80 %. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
8.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady te to zawiesina mineralna w postaci piasku, drobnego żwiru, mułu i innych drobnych frakcji zanieczyszczeń organicznych powstających podczas okresowego oczyszczenia osadnika wód kopalnianych, osadnika wody komunalnej oraz komór ssących pompowni i przepompowni.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady z klarowania wody są barwy czarnej o konsystencji stałej i uwodnieniu wynoszącym około 30 %. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
9.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpady powstają w stacji uzdatniania wody w procesach dekarbonizacji i koagulacji wody przygotowywanej do	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są Wapń jako CaO oraz magnez jako MgO. Poza głównymi składnikami w śladowych ilościach występują także potas jako K ₂ O, sód jako

			obiegu chłodzącego. Są to również pozostałości po procesie lasowania wapna w celu przygotowania mleka wapiennego na potrzeby dekarbonizacji wody jak również odpady z czyszczenia zbiorników mleka wapiennego.	Na ₂ O, tytan jako TiO ₂ , fosfor jako P ₂ O ₅ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ , trójtlenek siarki jako SO ₃ oraz glin jako Al ₂ O ₃ i krzemionka SiO ₂ . <u>Właściwości</u> : odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
10.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady stanowią zużyty materiał filtracyjny z filtrów sorpcyjnych stanowiących pierwszy etap przygotowania wody w stacji demineralizacji wody.	<u>Skład chemiczny</u> : Odpady występują jako sorbent w postaci drobnych frakcji węgla aktywnego. <u>Właściwości</u> : odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
11.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady te stanowią zużyte żywice organiczne (zużyte jonity) powstające w stacji demineralizacji wody technologicznej.	<u>Skład chemiczny</u> : Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne: kwasowe (grupę H ⁺) lub zasadowe (grupę OH ⁻). Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem. Są ciałami stałymi, nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej i dużej powierzchni aktywnej. <u>Właściwości</u> : odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
12.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady powstają podczas regeneracji mas jonitowych w stacji demineralizacji wody technologicznej.	<u>Skład chemiczny</u> : Głównymi składnikami odpadu są kwaśne roztwory HCl i alkaliczne roztwory NaOH, służące do regeneracji mas jonitowych. <u>Właściwości</u> : odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
13.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady powstają okresowo podczas czyszczenia zbiornika zawierającego siarczan żelazawy, który jest	<u>Skład chemiczny</u> : Odpad stanowi osad, który sedymentuje się na dnie zbiornika zawierającego siarczan żelazawy.

			używany w procesie dekarbonizacji wody.	<u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
--	--	--	---	--

”

XVIII. W części IV decyzji „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, w punkcie 3. „Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami”, punkt 3.2. „Odpady inne niż niebezpieczne” otrzymuje brzmienie:

„3.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady ze szlakowania się kotła i kanałów spalin Przedmiotowe odpady magazynowane są na terenie Magazynu odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów. Odpady mogą zostać również przekazane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami które mogą je poddawać odzyskowi na potrzeby własne w procesie odzysku R5 - do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów w sposób uniemożliwiający pylenie.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami. Transport

				odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu odpadów.
3.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Po odpowiednim nagromadzeniu odpady wywożone będą do Magazynu Odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
4.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu w Magazynie odpadów.	
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów. Odpady mogą zostać również przekazane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, które mogą je poddawać odzyskowi na potrzeby własne w procesie odzysku R5 - do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów w sposób uniemożliwiający pylenie.
6.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą

		metod odsiarczania gazów odlotowych	technologicznej ładowane są na środki transportu	uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
7.	19 08 01	Skratki	Oczyszczalnia ścieków przemysłowo – deszczowych. Skratki magazynowane są w żelbetowym zbiorniku na skratki.	Odpady w postaci skratek powstają podczas okresowego czyszczenia krat w oczyszczalni mechanicznej ścieków przemysłowo-deszczowych. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów
8.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Osady z dekarbonizacji wody nie są magazynowane, natomiast pozostałości po procesie lasowania wapna oraz odpady z czyszczenia zbiorników mleka wapiennego magazynowane są na placu magazynowym odpadów wapiennych.	Odpady podekarbonizacyjne kierowane są w zależności od potrzeb bezpośrednio po ich wytworzeniu do: <ul style="list-style-type: none"> - instalacji odsiarczania spalin bloków 225 MW celem ich wykorzystania w procesie odsiarczania spalin, - na składowisko nr 1 "Gostyń" lub nr 2 w Gardawicach celem ich składowania. - Odpady po procesie lasowania wapna oraz osady z czyszczenia zbiorników mleka wapiennego mogą być

				<p>przekazywane: - na składowisko nr 1 "Gostyń" lub nr 2 w Gardawicach celem ich składowania.</p> <p>- osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami które mogą je poddawać odzyskowi na potrzeby własne w procesie odzysku R10 lub R5 do wykorzystania dowapnowania gleb kwaśnych zgodnie z zasadami określonymi w przepisach odrębnych dotyczących procesu odzysku R10 lub do wykorzystania jako materiał budowlany w procesie odzysku R5 - uprawnionym odbiorom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.</p>
9.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu w Magazynie odpadów.	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.</p>
10.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady są pakowane w worki plastikowe w których	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości</p>

			jonity zostały dostarczone i magazynowane są w stalowym kontenerze przed budynkiem stacji demineralizacji wody.	do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
11.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady te nie są magazynowane.	W ramach realizowanego przez Zakład procesu odzysku R5 po neutralizacji roztwory kierowane są do bagrowni celem uzupełnienia wody w hydroodzużłaniu.
12.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu w Magazynie odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.

”

XIX. W części IV decyzji „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, w punkcie 3. „Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami”, dodaje się podpunkt 3.3. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” w brzmieniu:

„3.3.Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

„Warunki ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji IPPC zawarte zostały w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej, magazynowania odpadów TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna Oddział Elektrownia Łaziska

w Łaziskach Górnych, 43-170 Łaziska Górne, ul. Wyzwolenia 30" opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych legitymującego się Nr upraw. [redacted] [redacted] atwierdzonym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie postanowieniem nr 1/PZ/2018 z dnia 30 listopada 2018 r. znak: PZ.5532.6.2.2018.MW.

XX. W części IV decyzji „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, w punkcie 4. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w wyniku eksploatacji instalacji oraz sposób postępowania z odpadami”, punkt 4.1. „Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz sposób ich przetwarzania” otrzymuje brzmienie:

„4.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz sposób ich przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dopuszczalne sposoby i metody przetwarzania odpadów wraz z określeniem ich miejsc magazynowania	Ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania [Mg/rok]
Odzysk w instalacji odsiarczania spalin – odzysk R5				
1.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Proces odzysku metodą R5 prowadzony jest w instalacji odsiarczania spalin, gdzie osady z dekarbonizacji stosowane są celem zmieszania z zawiesiną sorpcyjną biorącą udział w procesie odsiarczania spalin. Odmuliny z dekarbonizacji wody wytworzone w instalacji IPPC pompowane będą do wybranego absorbera nr 1 lub 2 celem zmieszania z zawiesiną sorpcyjną biorącą udział w procesie odsiarczania spalin. Odpady nie są magazynowane.	7 000,0
Odzysk w instalacji hydrotransportu żuźla i w neutralizatorach – odzysk R5				
2.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Proces odzysku metodą R5 prowadzony jest w neutralizatorach i obiegu hydrotransportu żuźla. Wstępnie zneutralizowany roztwór przekazywany jest do bagrowni celem całkowitej neutralizacji i uzupełnienia wody w obiegu hydroodżużlania. Odpady nie są magazynowane.	1 400,0

”

XXI. W części IV decyzji „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, w punkcie 4. „ Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w wyniku eksploatacji instalacji oraz sposób postępowania z odpadami”, punkt 4.2. „Rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania” otrzymuje brzmienie:

„4.2. Rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania

W wyniku prowadzeniach procesów odzysku R5 nie powstają odpady.

XXII. W części V decyzji „ Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, w punkcie 1. „ Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, podpunkt 1.1. "Monitoring efektywności wykorzystania zasobów”, otrzymuje brzmienie:

„1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i odpadowej.

Podstawowe surowce stosowane w instalacji spalania paliw w elektrowni to:

- węgiel kamienny,
- olej opałowy ciężki,
- olej opałowy lekki,
- woda,
- sorbenty do procesów odsiarczania,
- reagent do procesu odazotowania.

Surowce i materiały poddawane są kontrolom z następującą częstotliwością:

- ilość spalanego węgla - raz na dobę,
- ilość zużywanego oleju opałowego ciężkiego - raz na dobę,
- ilość zużywanego oleju opałowego lekkiego - raz na dobę,
- ilość zużywanych sorbentów oraz reagentów - raz na miesiąc,
- ilość zużywanego paliwa transportowego - raz na miesiąc,
- ilość przekazywanych ubocznych produktów spalania (UPS) - raz na miesiąc,
- ilość zużywanej wody technologicznej - raz na miesiąc,
- ilość zużywanej wody technologicznej (z ujęć własnych) - raz na miesiąc,
- ilość zużywanej wody technologicznej (z kopalń i sieci wodociągowej) - raz na dobę.

Od dnia 17 sierpnia 2021 r. będzie prowadzona:

Kontrola parametrów węgla

Każda dostarczona do Elektrowni partia paliwa węglowego powinna być objęta podstawową analizą w zakresie następujących parametrów:

- popiół [%],
- siarka całkowita [%],
- wartość opałowa [kJ/kg],
- wilgoć całkowita [%],

- węgiel całkowity [%].

Dodatkowo raz w roku analiza jakościowa dostarczonego do Elektrowni paliwa węglowego winna obejmować następujące parametry:

- substancje lotne [%],
- współczynnik „fixed carbon”,
- C, H, N, O, Br, Cl, F,
- metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).

Kontrola parametrów oleju opałowego (ciężki)

Każda dostarczona do Elektrowni partia oleju opałowego powinna być objęta podstawową analizą w zakresie następujących parametrów:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- siarka całkowita [%],
- popiół [%],
- węgiel całkowity [%],
- N, Ni, V.

Kontrola parametrów oleju opałowego (lekki)

Każda dostarczona do Elektrowni partia oleju opałowego lekkiego powinna być objęta podstawową analizą w zakresie następujących parametrów:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- siarka całkowita [%],
- popiół [%],
- N, C.”

XXIII. W części V decyzji „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, punkt 2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza odbywa się za pomocą systemu do ciągłego pomiaru zanieczyszczeń zainstalowanego za instalacją mokrego odsiarczania spalin na dwóch kanałach spalin- linia IOS-1 i linia IOS-2 stanowiących emitor E2 oraz za pomocą pomiarów okresowych.

Kontrola emitowanych stężeń zanieczyszczeń za pomocą pomiaru ciągłego obejmuje następujące główne parametry:

- stężenie pyłu,
- stężenie NO_x,
- stężenie SO₂,
- stężenie CO

oraz pomiar parametrów pomocniczych takich jak:

- tlen,
- ciśnienie,
- temperatura spalin,
- przepływ spalin.

Pomiary okresowe emisji zanieczyszczeń obejmują:

- pomiar emisji rtęci z kotłów z częstotliwością - co najmniej raz w roku;

- pomiar emisji zanieczyszczeń pyłowych ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia poprzez emitory E3 do E13 z częstotliwością – raz w roku;
- pomiar emisji substancji do powietrza z wytwornicy pary (emitor E16) należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i nie większej niż 20 MW.

Od dnia 17.08.2021 r.:

1. Dla kotłów bloków energetycznych nr 9 - 12 monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:

- Pomiar ciągły parametrów: NO_x, CO, SO₂, pyłu oraz przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia w spalinach. Ciągły pomiar zawartości pary wodnej w spalinach nie jest konieczny ponieważ próbka spalin jest osuszana przed analizą.
- Pomiar okresowy w określonej poniżej częstotliwości:
 - chlorki gazowe wyrażone jako HCl - wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku;
 - HF - wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku;
 - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku;
 - Hg - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące;
 - NH₃ – wykonywany nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy;
 - SO₃ – raz w roku.
- Ciągły monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw należy prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi normującymi wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
- W pomiarach należy uwzględnić zakresy i metodyki referencyjne wykonywania ciągłych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw, określone w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów.
- Wyniki z systemu do ciągłych pomiarów emisji, raz w roku powinny być weryfikowane, dla wszystkich bloków energetycznych, za pomocą pomiarów równoległych prowadzonych przy użyciu innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych –zgodnych z zapisami rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
- Pomiar emisji do powietrza zgodnie z BAT 4 należy wykonywać z określoną powyżej częstotliwością zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej.

2. Jeden raz w roku – powinny być wykonywane pomiary emisji zanieczyszczeń określające wielkość emisji pyłów ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia do powietrza poprzez emitory E 3 do E13, określonych w punkcie 1.3.2. Instalacje technologicznie powiązane z instalacjami IPPC.
3. Okresowy monitoring emisji substancji do powietrza z wytwornicy pary (emitor E16) należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i nie większej niż 20 MW.”

XXIV. W części V decyzji „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, punkt 5 „Monitoring ścieków” otrzymuje brzmienie:

„5. Monitoring ścieków

W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do wód wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym) obowiązki prowadzenia monitoringu zmieszanego strumienia ścieków z obu zakładów określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).

Zgodnie z wymogami BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin.

W związku z powstawaniem w instalacji IPPC – spalania paliw ścieków przemysłowych (w tym ścieków z oczyszczania spalin), TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska prowadzi monitoring:

a) do dnia 16.08.2021 roku:

- w zakresie pomiaru ciągłego ścieków w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IOS oraz w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) obejmujący: przepływ, odczyn pH, temperaturę,
- w zakresie ścieków przemysłowych zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni), obejmujący następujące substancje:
 - BZT₅, ChZT, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, azot ogólny, fosfor ogólny, fenole lotne, indeks oleju mineralnego, fluorki, OWO – pomiar wykonywany raz na dwa miesiące.
 - rtęć, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, srebro, wanad, arsen, bor – pomiar wykonywany raz na dwa miesiące.

b) od dnia 17.08.2021 roku:

- w zakresie pomiaru ciągłego w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IOS oraz w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) obejmujący [zgodnie z BAT3]: przepływ, odczyn pH, temperaturę,
- w zakresie ścieków przemysłowych zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków

przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni):

- dla substancji wyszczególnionych w BAT 5, tj.: ogólny węgiel organiczny (OWO), zawiesina ogólna (TSS), fluorki (F⁻), Siarczany (SO₄²⁻), siarczki (S²⁻), siarczyny (SO₃²⁻), arsen (As), kadm (Cd), chrom ogólny (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg), chlorki (Cl⁻), azot całkowity – z częstotliwością raz w miesiącu,
- dla pozostałych substancji, tj.: BZT₅, węglowodory ropopochodne, bor – z częstotliwością raz na dwa miesiące.

Tauron Wytwarzanie S.A. od 17.08.2021r. będzie monitorował OWO zamiast wskaźnika ChZT. Jak wynika z BAT5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.

Miejsce monitoringu:

- punkt pomiarowy za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni),
- współrzędne geograficzne: 50°07'37,71" N; 18°50'26,10" E,
- działka nr 326/6 w Łaziskach Górnych."

XXV. W części VII decyzji „ Zobowiązuje się TAURON Wytwarzanie S.A. do:", w punkcie b.: „zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza i gospodarki wodno-ściekowej dotyczą:", dodaje się punkt 7 o następującej treści:

"

7. Przedłożenia dowodów potwierdzających stabilność emisji chlorowodoru i fluorowodoru do powietrza w trakcie spalania paliwa w instalacji wraz z przeprowadzoną analizą uzyskanych wyników pomiarów, w celu zmniejszenia częstotliwości wykonywania pomiarów okresowych, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie. W przypadku braku wykazania przez operatora instalacji stabilności emisji chlorowodoru i fluorowodoru organ nie dokona zmniejszenia częstotliwości monitoringu."

XXVI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 9 października 2018 r. spółka TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie wystąpiła o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 grudnia 2011 r. Nr 3561/OS/2011 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2016/OS/2012 z dnia 20 lipca 2012 r., Nr 2457/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., Nr 2301/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 832/OS/2017 z dnia 15 marca 2017 r., Nr 2428/OS/2017 z dnia 18 lipca 2017 r. oraz decyzją Nr 4196/OS/2017 z 15 grudnia 2017 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, dla której prowadzącym instalację jest TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie (NIP: 632-17-92-812, Regon: 276854946).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z analizą przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzoną na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* z uwagi na publikację decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z dnia 16 lutego 2018 r. nr pisma: OS-PZ.KW-00143/18 (nr sprawy: OS-PZ.7222.172.2017) wezwał spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie do złożenia wniosku o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania oraz poinformował o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2021 r. do wymagań określonych w przedmiotowych Konkluzjach BAT.

Wobec powyższego, podaniem z dnia 9 października 2018 r. prowadzący instalację: TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie, złożył wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmujący wymagania zawarte w decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania, w którym wystąpił o udzielenie odstępstwa w zakresie granicznych wielkości emisyjnych dla emisji NO_x dla wszystkich czterech kotłów OP-650k zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Wnioskowane przez TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie zmiany w pozwoleniu zintegrowanym obejmują głównie zakres wynikający z analizy przeprowadzonej na podstawie w art. 215 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* i dotyczą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 31 lipca 2017 r. (2017/1442/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Jednocześnie Spółka dołączyła oświadczenie, iż wykonana wcześniej analiza oraz raport początkowy wraz z suplementem do raportu nie wymaga zmiany, a wyniki pomiarów przeprowadzonych w celu określenia zawartości substancji powodujących ryzyko w pobranych próbkach zostały porównane z dopuszczalnymi zawartościami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 roku w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczeń ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1396). Z porównania tego wynika, że spełnione są warunki dotrzymania parametrów dopuszczalnych wynikających z w/w rozporządzenia. Jednocześnie poinformowano, iż zmiana objęta wnioskiem nie wiąże się z wystąpieniem substancji powodujących ryzyko – projektowana zmiana w eksploatacji instalacji nie obejmuje wykorzystania, produkcji lub uwalniania substancji powodującej ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi

lub wód gruntowych na terenie zakładu. Nie ma zatem potrzeby zmiany raportu początkowego z lipca 2015r.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia: 15 listopada 2018 r., 10 stycznia 2019 r., 1 lutego 2019 r., 4 marca 2019 r., 16 maja 2019 r., 28 maja 2019 r., 10 czerwca 2019 r., 16 września 2019 r., 7 stycznia 2020 r., 28 maja 2020 r., 29 października 2020 r.

W trakcie trwania postępowania Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia: 7 grudnia 2018 r., 28 stycznia 2019 r., 14 lutego 2019 r., 28 marca 2019 r. 11 kwietnia 2019 r. 29 maja 2019 r., 3 lipca 2019 r., 11 października 2019 r., 17 stycznia 2020 r., 24 czerwca 2020 r., 19 listopada 2020 r.

Do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- Operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust 4b ustawy o odpadach,
- Postanowienie nr 1/PZ/2018 Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie z dnia 30 listopada 2018 r., pismo znak: PZ.5532.6.2.2018.MW w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie rozwiązań dot. warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym dla TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, opracowanym w listopadzie 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w operacie przeciwpożarowym, którym mowa wyżej.
- Zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację.

Pismem z dnia 3 stycznia 2019 r. Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Postanowieniem z dnia 15 stycznia 2019 r. o znaku PZ..5586.1.3.2019.MW Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach) zaakceptowanym postanowieniem (art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach) dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska przy ul. Wyzwolenia 30, 43-170 Łaziska Górne.

Zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.)* organ zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.)*, w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa. Zgodnie z art. 185 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* w postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2 lub w postępowaniu dotyczącym jego zmiany polegającej na udzieleniu takiego odstępstwa stosuje się przepisy art. 44 ww. ustawy *o udostępnianiu informacji środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*.

W związku z tym rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego:

1) ogłoszeniem z dnia 14 lutego 2019 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się

zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenia umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Łaziskach Górnych oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. Do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

2) na wniosek Fundacji Frank Bold z siedzibą w Krakowie z dnia 3 grudnia 2018 r. Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem Nr 483/OS/2019 z dnia 10 lipca 2019 r. dopuścił Fundację Frank Bold z siedzibą w Krakowie do udziału na prawach strony w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wniosku z dnia 9 października 2018 r. złożonego przez TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 grudnia 2011 r. Nr 3561/OS/2011 (ze zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, dla której prowadzącym instalację jest TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie (NIP: 632-17-92-812, Regon: 276854946).

Dnia 12 lutego 2019 r. przeprowadzono oględziny instalacji spalania paliw, zlokalizowanej w Oddziale Elektrowni Łaziska w Łaziskach Górnych, w trakcie których zapoznano się z aktualnym stanem technicznym instalacji spalania paliw, jak również z systemem odprowadzania ścieków do środowiska, tj. oczyszczalnią ścieków przemysłowo-deszczowych oraz oczyszczalnią ścieków z instalacji mokrego oczyszczania spalin.

W dniu 22 listopada 2019 r. w siedzibie organu stawiła się pełnomocnik Fundacji Frank Bold z siedzibą w Krakowie, celem zapoznania się ze złożoną dokumentacją wnioskową.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT - decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U. UE. L. z 2017r. Nr 212, str.1). Prowadzący instalację objętą zakresem zastosowania obowiązków określonych w Konkluzjach BAT LCP, w tym granicznych wielkości emisyjnych jest zobowiązany do dostosowania się do nich najpóźniej do dnia 17 sierpnia 2021r.

Analizując wniosek pod kątem spełnienia konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, stwierdzono co następuje.

W analizowanym przypadku w skład instalacji IPPC wchodzi obiekt energetycznego spalania paliw wyposażony w instalację mokrego odsiarczania spalin (IOS) wraz z oczyszczalnią oraz zakładowa „końcowa” oczyszczalnia ścieków przemysłowych.

Ścieki z Instalacji Oczyszczania Spalin po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków wprowadzane są poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, do której kierowane są również pozostałe strumienie ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych oraz wody opadowe i roztopowe.

W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do wód wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym) warunki wprowadzania do środowiska zmieszanego

strumienia ścieków z obu zakładów określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).

W analizowanej sprawie, ścieki z oczyszczania spalin (IOS) po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków są odprowadzane wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych do oczyszczalni ścieków przemysłowych, skąd – po dołączeniu ścieków z KWK Bolesław Śmiały - następuje ich emisja do wód, tj. do rzeki Gostyni. Należy zauważyć, że ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw Elektrowni Łaziska oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, a na dalszym etapie następuje dopiero ich zmieszanie z wodami z odwodnienia zakładu górniczego KWK Bolesław Śmiały (bez dalszego oczyszczenia) i wprowadzenie do wód (za pomocą kolektora należącego do Elektrowni Łaziska).

Zatem w związku z faktem, że ścieki z oczyszczania spalin będą odprowadzane docelowo do wód, instalacja ta winna spełniać wymogi konkluzji BAT15. W ocenie Marszałka Województwa Śląskiego dla takiego układu technologicznego graniczne wielkości emisji wskazane w Tabeli 1 (BAT 15) powinny obowiązywać na wyjściu z „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, z uwzględnieniem mieszania różnych strumieni ścieków z instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska zawierających lub nie substancje limitowane w BAT15, a przed zmieszczeniem ze ściekami pochodzącymi z KWK Bolesław Śmiały

Pismem z dnia 10 stycznia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00037/2019 Marszałek Województwa Śląskiego wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o dostosowanie do konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i związanej z tym zmiany brzmienia punktu I.4.2. „*Ścieki powstające na Zakładzie odprowadzane do środowiska*” i punktu V.5. „*Monitoring ścieków*”, z uwzględnieniem powyższych wyjaśnień.

W odpowiedzi na powyższe, Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. w piśmie z 28.01.2019r. o znaku ZPE/PEO/66/2019 powołała się na interpretację Ministerstwa Środowiska z 6 lutego 2018r. pt.: „*Stosowanie konkluzji BAT dla LCP – BAT 15*” (zamieszczoną na stronie internetowej Ministerstwa Środowiska) i poinformowała, że „*(...) oczyszczalnia ścieków z procesu oczyszczania spalin w instalacji IOS nie zapewnia pełnego oczyszczenia, umożliwiającego bezpośredni zrzut tych ścieków do odbiornika wodnego z zachowaniem warunku nieprzekraczania wartości dopuszczalnych, stąd konieczność ich dalszego wspólnego oczyszczenia z pozostałymi strumieniami ścieków. W naszej ocenie BAT-AELs dla BAT15 jak i wymagania z nim powiązane, BAT3 i BAT5, dla ścieków z oczyszczania spalin nie mają zastosowania dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrowni Łaziska*”.

Po przeanalizowaniu wyżej wymienionych dokumentów Marszałek Województwa Śląskiego stwierdził, co następuje:

- 1) Odnosząc się do pisma Spółki Tauron Wytwarzanie S.A. z 28.01.2019r., w którym poinformowano, iż „*w naszej ocenie BAT-AELs dla BAT 15 jak i wymagania powiązanych z nim BAT3 i BAT5 dla ścieków z oczyszczania spalin nie mają zastosowania dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrowni Łaziska*”, należy stwierdzić, że:

Zgodnie ze stanowiskiem Ministerstwa Środowiska z 6 lutego 2018r., spełnienie wymogów BAT15 dla ścieków z IMOS powinno być określone w miejscu opuszczenia oczyszczonych ścieków z instalacji oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tego celu oczyszczalni, a przed zmieszczeniem z innymi strumieniami ścieków.

W analizowanej sprawie - jak już wyżej wspomniano – w skład instalacji wchodzi obiekt energetycznego spalania wyposażony w instalację mokrego odsiarczania spalin (IMOS) wraz z oczyszczalnią oraz końcowa oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych. W związku z tym, należy wziąć pod uwagę stanowisko Ministerstwa Środowiska wyrażone w piśmie z 02.07.2018r. o znaku DZŚ-II.492.35.2018.MK. Zgodnie z tym stanowiskiem - dla takiego układu technologicznego graniczne wielkości emisji wskazane w Tabeli 1 (BAT 15) powinny obowiązywać na wyjściu z końcowej oczyszczalni ścieków. W takim przypadku należy jednak uwzględnić fakt mieszania różnych strumieni ścieków z różnych źródeł obciążonych lub nie substancjami limitowanymi w BAT 15. W przypadku, gdzie możliwość osobnego oczyszczania ścieków jest ograniczona z uwagi na istniejący układ systemu kanalizacyjnego, graniczne wielkości emisji

powinny zostać ustalone jako średnia ważona uwzględniająca natężenia przepływów poszczególnych strumieni ścieków trafiających na oczyszczalnię oraz:

- wielkości graniczne wynikające z konkluzji BAT w przypadku, gdy ścieki pochodzą z instalacji oczyszczania spalin,
- „0” w przypadku ścieków niezanieczyszczonych daną substancją (np. wody opadowe i roztopowe),
- dopuszczalne poziomy wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r., poz. 1800) w przypadku ścieków z innych źródeł zawierających dane zanieczyszczenie (w cytowanym piśmie Ministerstwa Środowiska powołano się na rozporządzenie z 18 listopada 2014r.; obecnie obowiązuje rozporządzenie Ministra Gospodarki i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019r. poz. 1311), jednakże wartości dopuszczalne analizowanych wskaźników zanieczyszczeń nie uległy zmianie i w obu tych aktach administracyjnych są takie same)..

Marszałek Województwa Śląskiego nie ma wątpliwości, że instalacja spalania paliw Elektrownia Łaziska winna spełniać wymogi konkluzji BAT15, gdyż ścieki z instalacji odsiarczania spalin są odprowadzane do wód, co - w odniesieniu do układu technologicznego Elektrowni Łaziska - zostało również potwierdzone w przytoczonych wyżej pismach Ministerstwa Środowiska.

Rozbieżność w dwóch powołanych stanowiskach Ministerstwa Środowiska zachodzi jedynie w zakresie miejsca ustalenia spełnienia wymagań konkluzji BAT15 dla ścieków z instalacji oczyszczania spalin dla analizowanego przypadku, tj.:

- w stanowisku zamieszczonym na stronie internetowej Ministerstwa Środowiska z 6 lutego 2018r. jest zapis, że *„spełnienie wymogów BAT15 dla ścieków z IMOS powinno być określone w miejscu opuszczenia oczyszczonych ścieków z instalacji oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tego celu oczyszczalni, a przed zmieszaniem z innymi strumieniami ścieków”,*
- w stanowisku Ministerstwa Środowiska wyrażonym w piśmie z 02.07.2018r. o znaku DZŚ-II.492.35.2018.MK jest zapis, że *„dla takiego układu technologicznego graniczne wielkości emisji wskazane w Tabeli 1 (BAT 15) powinny obowiązywać na wyjściu z końcowej oczyszczalni ścieków. W takim przypadku należy jednak uwzględnić fakt mieszania różnych strumieni ścieków z różnych źródeł obciążonych lub nie substancjami limitowanymi w BAT 15 (...) graniczne wielkości emisji powinny zostać ustalone jako średnia ważona uwzględniająca natężenia przepływów poszczególnych strumieni ścieków trafiających na oczyszczalnię”.*

W tym miejscu należy zauważyć, że w analizowanym przypadku BAT15 konkluzji dla LCP na wyjściu z końcowej oczyszczalni ścieków określony jako średnia ważona będzie miał zastosowanie dla strumieni ścieków z instalacji Elektrowni Łaziska, przed zmieszaniem ze ściekami przemysłowymi z KWK Bolesław Śmiały.

Należy również zauważyć, że:

- ✓ BAT 15 Konkluzji BAT dla LCP dotyczy instalacji oczyszczania spalin – ograniczenia emisji ścieków do wody z tej instalacji,
- ✓ BAT-AEL (graniczne wielkości) dotyczy bezpośredniego zrzutu do odbiornika wodnego z instalacji oczyszczania spalin w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

Zapisy konkluzji BAT 15 dla LCP nie mają zastosowania w następujących przypadkach:

- a) Gdy ścieki z instalacji oczyszczania spalin przekazywane są do oczyszczalni ścieków, która posiada odrębne pozwolenie zintegrowane.
- b) Gdy ścieki z instalacji oczyszczania spalin przekazywane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu eksploatującego „niezależną” oczyszczalnię ścieków.

Wymienione wyżej przypadki nie dotyczą instalacji oczyszczania spalin Elektrowni Łaziska, eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A., gdyż:

- Ścieki z instalacji oczyszczania spalin nie są przekazywane do oczyszczalni ścieków, która posiada odrębne pozwolenie zintegrowane. W analizowanej sprawie oczyszczalnia ścieków stanowi ciąg urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, a więc jedną instalację IPPC z instalacją spalania paliw, zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 6 POŚ.
- Ścieki z instalacji oczyszczania spalin nie są przekazywane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, za pośrednictwem których zostaną doprowadzone do oczyszczalni ścieków, a następnie do wód. W analizowanej sprawie ścieki z instalacji oczyszczania spalin wprowadzane są do wód, tj. do rzeki Gostyni za pomocą kanalizacji należącej do Tauron Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska.

Należy także zauważyć, że ustawa – Prawo ochrony środowiska w art. 147 ust. 1 zobowiązuje prowadzących instalację oraz użytkowników urządzenia do wykonywania okresowych pomiarów wielkości emisji (emisji zdefiniowanej w art. 3 pkt 4 POŚ jako wprowadzane bezpośrednio lub pośrednio, w wyniku działalności człowieka, do powietrza, wody gleby lub ziemi substancje oraz energie (...)). Definicja „emisji” zawarta w POŚ mówi o wprowadzaniu bezpośrednim lub pośrednim substancji do wód lub do ziemi. W przypadku ścieków z instalacji odsiarczania spalin Elektrowni Łaziska występuje emisja ścieków do środowiska.

Ponadto przepis art. 204 ust. 1 POŚ stanowi, że instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Te ostatnie stanowią dodatkowe standardy emisyjne, które nie mogą być przekraczane przez instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego. Zatem w przypadku instalacji spalania paliw – Elektrownia Łaziska kryterium oceny instalacji będzie – w przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin – spełnienie wymagań BAT 15.

- 2) Odnosząc się do stwierdzenia Wnioskodawcy wyrażonego w uzupełnieniu wniosku przy piśmie z 28.01.2019r., że *„BAT AEL-s dla BAT 15 obowiązywałby w przypadku, gdy instalacja posiada dedykowaną oczyszczalnię dla ścieków z instalacji oczyszczania spalin i osobną dla ścieków przemysłowych i gdy następuje bezpośredni zrzut do odbiornika wodnego, czyli według definicji „zrzutu bezpośredniego” z pominięciem kolejnej oczyszczalni i bez dalszego oczyszczenia”*, należy stwierdzić co następuje.

Oczyszczalnia ścieków przemysłowych nazywana przez Wnioskodawcę „końcową” oczyszczalnią ścieków, do której trafiają również ścieki z instalacji oczyszczania spalin (po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni) stanowi integralną część instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska. W tym przypadku mamy do czynienia z ciągiem urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, a więc jedną instalacją zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska. Dlatego obowiązujące pozwolenie zintegrowane dla instalacji IPPC – spalania paliw obejmuje również przedmiotową oczyszczalnię ścieków jako integralną część tej instalacji. Zatem, w analizowanym przypadku następuje bezpośredni zrzut ścieków z mokrego oczyszczania spalin instalacji IPPC - do wód, tj. do rzeki Gostyni.

Wobec powyższego, argument przywołany przez Wnioskodawcę, że BAT 15 obowiązywałby, gdyby oczyszczone ścieki z IMOS były wprowadzane do wód bez ich skierowania na „końcową” oczyszczalnię ścieków jest bezzasadny. Ponadto, w cytowanym wyżej piśmie Wnioskodawca poinformował, że *„oczyszczalnia ścieków z procesu oczyszczania spalin w instalacji IOS nie zapewnia pełnego oczyszczenia umożliwiającego bezpośredni zrzut tych ścieków do odbiornika wodnego z zachowaniem warunku nieprzekraczania wartości dopuszczalnych, stąd konieczność ich dalszego wspólnego oczyszczenia z pozostałymi strumieniami ścieków”*, co potwierdza, że stanowi ona integralną część instalacji IPPC.

- 3) Zgodnie z zapisami ustawy Prawo wodne należy dążyć do osiągnięcia celów środowiskowych dla Jednolitej Części Wód (JCW) — Gostynia od starego koryta do ujścia (RW200019211899), m.in. poprzez eliminowanie substancji priorytetowych, i tak w myśl przepisów:

Art. 56. *„Celem środowiskowym dla jednolitych części wód powierzchniowych niewyznaczonych jako sztuczne lub silnie zmienione jest ochrona oraz poprawa ich stanu ekologicznego i stanu*

chemicznego, tak aby osiągnąć co najmniej dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny wód powierzchniowych, a także zapobieganie pogorszeniu ich stanu ekologicznego i stanu chemicznego”.

Art. 57. „Celem środowiskowym dla sztucznych i silnie zmienionych jednolitych części wód powierzchniowych jest ochrona tych wód oraz poprawa ich potencjału ekologicznego i stanu chemicznego, tak aby osiągnąć co najmniej dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny wód powierzchniowych, a także zapobieganie pogorszeniu ich potencjału ekologicznego oraz stanu chemicznego”.

Art. 58. 1. „Cele środowiskowe, o których mowa w art. 56 i art. 57, realizuje się przez podejmowanie działań zawartych w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza.

2. Działania, o których mowa w ust. 1, polegają w szczególności na:

1) stopniowej redukcji zanieczyszczeń powodowanych przez substancje priorytetowe oraz substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określone w przepisach wydanych na podstawie art. 99 ust. 1 pkt 1;

2) zaniechaniu lub stopniowym eliminowaniu emisji do wód powierzchniowych substancji priorytetowych oraz substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 99 ust. 1 pkt 1”.

Art. 113. „W celu ochrony wód powierzchniowych przed zanieczyszczeniem chemicznym, które może spowodować w szczególności ostrą i chroniczną toksyczność dla organizmów wodnych, akumulację zanieczyszczeń w ekosystemie oraz utratę siedlisk i różnorodności biologicznej, a także zagrożenia dla zdrowia ludzkiego, określa się wykaz substancji priorytetowych”.

Wykaz substancji priorytetowych określa obowiązujące rozporządzenie Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 1 marca 2019r. w sprawie wykazu substancji priorytetowych (Dz. U. z 2019r. poz. 528)..

Należy zauważyć, że w ściekach przemysłowych pochodzących z instalacji spalania paliw – Elektrownia Łaziska (w tym w ściekach z IMOS) obecne będą substancje uznane za priorytetowe, takie jak: kadm i jego związki, rtęć i jej związki, ołów i jego związki, nikiel i jego związki.

Należy zauważyć, że Jednolita Część Wód (JCW) – Gostynia od starego koryta do ujścia (RW200019211899) JCW jest już zagrożona nieosiągnięciem celów środowiskowych.

Zgodnie z zapisami Aktualizacji Planów Gospodarowania Wodami (aPGW), która została przyjęta przez Radę Ministrów w dniu 18 października 2016r. i opublikowana w Dzienniku Ustaw z 28 listopada 2016r. poz. 1911, wskazana została ona do derogacji ze względu na brak możliwości technicznych, ustalenie celów mniej rygorystycznych oraz dysproporcjonalne koszty.

W programie działań zaplanowano m.in. działanie obejmujące przegląd pozwoleń na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi przez użytkowników w zlewni JCWP z uwagi na zagrożenie nie osiągnięcia celów środowiskowych, mające na celu szczegółowe rozpoznanie i w rezultacie ograniczenie presji komunalnej i przemysłowej, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników zgodnych z wartościami dobrego stanu.

Wobec powyższego, wyrażenie zgody na wprowadzanie do wód strumienia ścieków z instalacji odsiarczania spalin zawierających w swoim składzie substancje priorytetowe wymienione w powyższym rozporządzeniu, które nie będą spełniały wymagań zawartych w konkluzjach BAT15, może skutkować zwiększonym w stosunku do istniejącego negatywnym wpływem na przedmiotową JCWP – Gostynia od starego koryta do ujścia.

W piśmie z dnia 14 marca 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00248/2019 Marszałek Województwa Śląskiego przedstawił Wnioskodawcy powyższe uwagi i wezwał do uzupełnienia wniosku o propozycje zastosowania konkluzji BAT dla ścieków z instalacji mokrego odsiarczania spalin i odpowiedniego sformułowania wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

W odpowiedzi na powyższe, Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. przy piśmie z 11.04.2019r. o znaku ZPE/PEO/213/2019 przedłożyła „Aneks do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw: TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska”, stanowiący uzupełnienie wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

W dokumencie tym zawnioskowano o ustalenie granicznych wielkości emisji (wynikających z BAT 15) z instalacji spalania paliw TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska

związanych z dostosowaniem tej instalacji do Konkluzji BAT LCP, jako obowiązujących od dnia 17 sierpnia 2021r.

W związku z obowiązkiem dostosowania do konkluzji BAT 15 dla ścieków z oczyszczania spalin po oczyszczeniu w tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków, określono propozycje granicznych wielkości emisji do środowiska, jako średnia ważona uwzględniająca natężenia przepływów poszczególnych strumieni ścieków trafiających na oczyszczalnię.

Uzasadniając wniosek podano, że: „Ścieki powstające w instalacji mokrego odsiarczania spalin IOS charakteryzują się wysoką zawartością takich substancji jak np. chlorki, siarczany, zawiesina, metale ciężkie. Przed wprowadzeniem ich do kanalizacji przemysłowo-deszczowej podlegają oczyszczeniu w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków IOS, która powoduje częściową redukcję zawiesiny i metali ciężkich. Ścieki te po połączeniu ze ściekami przemysłowo-deszczowymi w kanalizacji ogólnospławnej kierowane są do dalszego oczyszczenia w istniejącej końcowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, w której w procesie sedymentacji usuwane są zawiesiny mogące zawierać strącone metale. Po oczyszczeniu ścieki przemysłowo-deszczowe Elektrowni mieszane są ze ściekami z KWK Bolesław Śmiały i wspólnie odprowadzane kolektorem do rzeki Gostyni. W związku z takim układem odprowadzania ścieków przemysłowo-deszczowych, w którym możliwość osobnego oczyszczenia ścieków jest ograniczona z uwagi na istniejący układ systemu kanalizacji, wnioskujemy aby graniczne wielkości emisji wskazane w tabeli 1 w BAT15 zostały ustalone jako średnia ważona uwzględniająca natężenie przepływów poszczególnych strumieni ścieków (wymagających i nie wymagających spełnienia BAT15), które trafiają na końcową oczyszczalnię ścieków przemysłowo-deszczowych. Z uwagi na brak możliwości rozdzielania poszczególnych strumieni ścieków wchodzących w skład ścieków przemysłowo-deszczowych, do wyliczenia średniej ważonej będą brane następujące strumienie ścieków:

- ścieki pochodzące z oczyszczalni po IOS wraz z ich granicznymi wielkościami emisji wynikającymi z konkluzji BAT,
- pozostałe ścieki przemysłowo-deszczowe wraz z ich dopuszczalnymi poziomami emisji wynikającymi z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego”

Wnioskodawca poinformował, że do obliczeń granicznych wielkości emisji wzięto pod uwagę następujące przepływy ścieków:

- ścieki z IOS – 480 m³/dobę,
- ścieki przemysłowe – 8 520 m³/dobę,

Łącznie ilość odprowadzanych ścieków – 9 000 m³/dobę.

Ponadto TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska, biorąc pod uwagę obecnie obowiązujące pozwolenie wodnoprawne na wspólne korzystanie z wód przez TW S.A. Oddział Elektrownia Łaziska i PGG Sp. z o.o. Oddział KWK Bolesław Śmiały, zawnioskował od 17.08.2021r. w związku z BAT 15 (dla ścieków z oczyszczania spalin) o:

- ustanowienie na poziomie BAT AELs wielkości stężeń dla siarczynów, gdyż rozporządzenie w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800) nie określa poziomu dopuszczalnego dla tej substancji, w przypadku ścieków przemysłowych (powołano się na obowiązujące – w dniu składania wniosku - rozporządzenie z 18 listopada 2014r.; obecnie obowiązuje rozporządzenie Ministra Gospodarki i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019r. poz. 1311), jednakże wartości dopuszczalne analizowanych wskaźników zanieczyszczeń nie uległy zmianie i w obu tych aktach administracyjnych są takie same),
- pozostawienie aktualnie obowiązujących dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń dla substancji takich jak: odczyn pH, BZT₅, węglowodory ropopochodne, bor,

- pozostawienie wartości dopuszczalnych stężeń dla zmieszanego strumienia ścieków przemysłowo-deszczowych pochodzących z Elektrowni (przed zmieszaniem ze ściekami z kopalni) dla chlorków i siarczanów na poziomie: chlorki – 1670 mg/l, siarczany – 1100 mg/l, gdyż Elektrownia Łaziska wykorzystuje w procesie produkcji energii elektrycznej wody pochodzące z kopalń, które charakteryzują się wysokim stopniem zasolenia (w procesach oczyszczania ścieków np. w lokalnej oczyszczalni ścieków po IOS, redukcja tych zanieczyszczeń nie zachodzi).

Należy zauważyć, że wartości wyżej wymienionych wskaźników takich jak: odczyn pH, BZT₅, węglowodory ropopochodne, chlorki, siarczany i bor w ściekach przemysłowych wprowadzanych do Gostyni ustalone są w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym. Poziomy emisji wynikające z BAT15 dla ścieków z oczyszczania spalin nie wskazują wskaźników zanieczyszczeń takich jak: odczyn pH, BZT₅, węglowodory ropopochodne, chlorki, bor, zatem nie zostały one określone w niniejszej decyzji.

Poziomy emisji wynikające z BAT15 dla ścieków z oczyszczania spalin - z wyżej wymienionych wskaźników zanieczyszczeń - wymieniają jedynie siarczany i siarczyny. Konkluzje BAT15 przewidują obecność siarczanów w ściekach z oczyszczania spalin na poziomie 1,3 – 2,0 g/l (1300 – 2000 mg/l), a siarczynów 20 mg/l. W obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym dla siarczanów (jak również chlorków) skorzystano z odstępstwa przewidzianego w dacie wydania pozwolenia wodnoprawnego rozporządzeniu Ministra Środowiska z 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r. poz. 1800) i ustalono dopuszczalną wartość dla siarczanów: 1100 mg/l. Biorąc pod uwagę wyjaśnienia wnioskodawcy oraz z uwagi na fakt, iż konkluzje BAT15 dla ścieków z oczyszczania spalin dopuszczają wprowadzanie do wód siarczanów w stężeniu maksymalnym wynoszącym 2000 mg/l, w niniejszej decyzji określono poziom stężenia siarczanów dla strumienia ścieków przemysłowych, obejmującego strumień ścieków z oczyszczania spalin (z uwzględnieniem BAT-AELs), odprowadzanych do rzeki Gostyni – po oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami pochodzącymi z KWK Bolesław-Śmiały) na poziomie wnioskowanym przez Stronę, tj. 1100 mg/l. Stężenie siarczynów zaś ustalono w niniejszej decyzji na poziomie 20 mg/l, czyli zgodnie z wymogami BAT15 i wnioskiem Strony.

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego winny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Ścieki z Instalacji Oczyszczania Spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków kierowane są wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych z instalacji oraz wodami opadowymi i roztopowymi systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, skąd następuje ich emisja do środowiska, tj. do rzeki Gostyni. Zatem w przypadku instalacji spalania paliw TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska kryterium oceny instalacji będzie – w przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin – spełnienie wymagań BAT3, BAT5, BAT10, BAT11, BAT13, BAT14, BAT15.

Po przeanalizowaniu zgromadzonego materiału dowodowego, Marszałek Województwa Śląskiego przychylił się do wniosku Strony w zakresie dotyczącym obowiązku spełnienia wymogów BAT15 dla ścieków z oczyszczania spalin poprzez ustalenia dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych z oczyszczania spalin wprowadzanych do rzeki Gostyni jako tzw. „średnia ważona” z uwzględnieniem pozostałych strumieni ścieków pochodzących z instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska, w oparciu o wymagania zawarte w:

- rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy

odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019r. poz. 1311) ,

- konkluzjach BAT określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (poziomy emisji powiązane z BAT15) – dla strumienia ścieków z oczyszczania spalin.

We wniosku powołano się na obowiązujące w chwili składania wniosku rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r. poz. 1800). Obecnie obowiązuje rozporządzenie Ministra Gospodarki i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków , a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019r. poz. 1311). Należy zauważyć, że wartości dopuszczalne analizowanych wskaźników zanieczyszczeń nie uległy zmianie i w obu tych aktach administracyjnych są takie same). Wobec powyższego, w niniejszej decyzji powołano się na przepisy obecnie obowiązującego rozporządzenia z 12 lipca 2019r.

Obowiązki prowadzenia monitoringu ścieków przemysłowych (zawierających w swoim składzie ścieki z instalacji oczyszczania spalin) pochodzących z instalacji Elektrowni Łaziska zostały określone w punkcie V „*Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji*” podpunkt 5 „*Monitoring ścieków*” pozwolenia zintegrowanego. Monitoring strumienia ścieków z Elektrowni Łaziska jest obecnie prowadzony (i będzie od 17.08.2021r.) w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni). W związku z obowiązkiem spełnienia konkluzji BAT od 17.08.2021r. monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód, tj. do rzeki Gostyni (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin) będzie prowadzony w zakresie wskaźników wymienionych w BAT3 i BAT5.

W związku z obowiązkiem spełnienia konkluzji BAT5 i BAT15 w dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń dla ścieków z oczyszczania spalin oraz w wykazie wskaźników zanieczyszczeń podlegających monitorowaniu uwzględniono ogólny węgiel organiczny (OWO) zamiast Chemicznego zapotrzebowania na tlen (ChZT), zgodnie z wnioskiem Strony. Jak wynika z BAT5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków. Jak wynika z BAT15 monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę zgodności z wymaganiami konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej instalacji eksploatowanej przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska.

W wyniku analizy stwierdzono, że od dnia 17.08.2021r.:

- Zostaną zastosowane rozwiązania wynikające z BAT 3, BAT 5, BAT 10, BAT 13, BAT 15.
- Możliwość realizacji BAT 14 będzie ograniczona (z uwagi na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków). Jak wynika z BAT14 - w przypadku istniejących obiektów - możliwość zastosowania może być ograniczona.

Ponadto, w niniejszej decyzji dokonano również zmian w części opisowej pozwolenia zintegrowanego dotyczącej gospodarki wodnej i gospodarki ściekowej, zgodnie z wnioskiem Strony.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym wymieniono źródła zaopatrzenia w wodę dla potrzeb Elektrowni Łaziska, którymi są: sieć wodociągowa (woda dostarczana przez Spółkę Ekoenergia S.A. i Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A.), wody kopalniane pochodzące z kopalń należących do Polskiej Grupy Górniczej S.A., wody podziemne z ujęć stanowiących własność Elektrowni Łaziska.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, w pozwoleniu zintegrowanym należy podać prognozowaną ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele technologiczne instalacji. Wobec powyższego, zmieniono brzmienie rozdziału I punktu 4 podpunktu 4.1. „*Gospodarka wodna*” poprzez podanie ilości wykorzystywanej wody (wodociągowej i kopalnianej) na poszczególne cele instalacji, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, tj. art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy Prawo ochrony środowiska. W punkcie tym podano również prognozowaną ilość wody podziemnej wykorzystywanej na potrzeby instalacji, która stanowi uzupełniające źródło wody przemysłowej. Warunki poboru wód podziemnych określone w Rozdziale III. „*Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody*” punkt 3. „*Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej*” podpunkt 3.1. „*Warunki poboru wody*” pozwolenia zintegrowanego nie uległy zmianie.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym opisano ogólnie ścieki przemysłowe oczyszczone w zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych i wymieniono ich skład. Zgodnie z obowiązującymi przepisami, w pozwoleniu zintegrowanym należy podać prognozowaną ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC. Wobec powyższego, zmieniono brzmienie rozdziału I punktu 4 podpunktu 4.2. „*Gospodarka ściekowa*”, w którym opisano i podano prognozowaną ilość, stan i skład poszczególnych strumieni ścieków przemysłowych, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, tj. art. 211 ust. 6 pkt 7) Prawa ochrony środowiska. W przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin, podając stan i skład tych ścieków, Wnioskodawca wymienił: odczyn pH, zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, wapń, magnez, amoniak, siarczki, fluorki, kadm, rtęć, ołów, cynk, chrom, nikiel, miedź. Jak wynika z zapisów konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania wskaźnikami zanieczyszczeń charakterystycznymi dla ścieków z instalacji oczyszczania spalin są również: siarczyny, arsen, OWO, ChZT (z zastrzeżeniem, że monitorowanie OWO jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków). Wobec powyższego w punkcie I.4. podpunkt 4.2. „*Gospodarka ściekowa*” podpunkt 1. „*Ścieki przemysłowe*” litera a) „*Ścieki technologiczne z instalacji oczyszczania spalin*” uwzględniono również siarczyny, arsen i OWO w składzie tego strumienia ścieków.

Oczyszczone ścieki z instalacji oczyszczania spalin (w ilości 480 m³/d) oraz część niewykorzystanych strumieni ścieków przemysłowych wraz z wodami opadowymi i roztopowymi (w ilości łącznej 8520 m³/d) kierowane są poprzez zakładową sieć kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, a następnie przetłaczane są kolektorem Ø 500 mm razem ze ściekami przemysłowymi z PGG S.A. KWK Bolesław Śmiały do rzeki Gostyni w km 7+875. Przedmiotowa tzw. „końcowa” oczyszczalnia ścieków przemysłowych stanowi integralną część instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska (jako ciąg urządzeń technicznych powiązanych technologicznie) objętą przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym.

W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do środowiska wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym), warunki wprowadzania mieszaniny tych ścieków do rzeki Gostyni określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).

Wnioskodawca, w przesyłanych informacjach odnośnie zakładowej oczyszczalni ścieków, po której ścieki odprowadzane są do rzeki Gostyni, posługuje się nazwą „oczyszczalnia ścieków przemysłowo-deszczowych”. Przedmiotowa oczyszczalnia oczyszcza ścieki przemysłowe z instalacji spalania paliw (tj. ścieki z odświeżania obiegu kotłowego i chłodzącego, ścieki podekarbonizacyjne – odmuliny z akcelatorów, ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody, ścieki technologiczne z instalacji IOS, ścieki z gospodarki olejowej) oraz wody opadowe i roztopowe. Ścieki te nie są kierowane do odrębnych ciągów technologicznych, a ich mieszanina stanowi ścieki przemysłowe, więc adekwatną nazwą jest w tym przypadku „oczyszczalnia ścieków przemysłowych”. W pozwoleniu zintegrowanym zapisano, że obejmuje ono zakładową mechaniczną oczyszczalnię ścieków przemysłowych (a nie przemysłowo-deszczowych) powiązaną technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw, a zatem w przedmiotowej decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane również używa się nazwy „oczyszczalnia ścieków przemysłowych”. Jednocześnie w opisach sposobu odprowadzania ścieków doprecyzowano, iż jest to „końcowa” oczyszczalnia ścieków przemysłowych, w związku z tym, iż Elektrownia Łaziska eksploatuje również oczyszczalnię ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin (dedykowaną dla tej instalacji).

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.) „stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne”, tj. w omawianym przypadku „prawa właścicielskie w stosunku do wód publicznych stanowiących własność Skarbu Państwa wykonują Wody Polskie - w stosunku do śródlądowych wód płynących oraz wód podziemnych, z wyłączeniem śródlądowych dróg wodnych o szczególnym znaczeniu transportowym” (art. 212 ust. 1 pkt 1 Prawa wodnego). Zgodnie z § 12 pkt 1 statutu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie stanowiącego załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506) „w postępowaniach, o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, biorą udział Zarządy zlewni”. Przedmiotowe postępowanie dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce TAURON Wytwarzanie S.A. w Jaworznie – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych, w którym zostały ustalone warunki poboru wód podziemnych, zatem Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną tego postępowania, a udział w postępowaniu bierze Zarząd Zlewni w Katowicach (zlewnia Małej Wisły), zlokalizowany na obszarze działania Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Przewidziane do zastosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 17) są wystarczające do spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT 17 mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

Wymieniony w konkluzji BAT 1, plan zarządzania hałasem będzie wdrażany jako część zarządzania środowiskowego, w przypadku jeżeli spodziewana będzie uciążliwość hałasu na terenach chronionych akustycznie, lub w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie.

W zakresie gospodarki odpadami:

W związku z przedmiotem wniosku z dnia 9 października 2018 r. wraz z późn. uzupełnieniami złożonego przez Spółkę Tauron Wytwarzanie S. A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51

w zakresie gospodarowania odpadami w ramach obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dokonano następujących zmian:

- wprowadzono aktualizację informacji dotyczących składu chemicznego i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji IPPC,
- dokonano zmiany zapisów dotyczących sposobu i miejsca magazynowania odpadów o kodach: 19 08 01, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 06,
- dokonano zmian w zakresie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w ramach przedmiotowej instalacji IPPC oraz określenia sposobu i miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania

w związku z obecnie realizowaną polityką TAURON Wytwarzanie S.A. na terenie eksploatowanej instalacji IPPC.

Biorąc pod uwagę wdrożone i utrzymywane w TAURON Wytwarzanie S. A. Oddział w Łaziskach Górnych procedury, instrukcje i rozwiązania techniczne/technologiczne, w tym odnoszące się do eksploatacji instalacji i wymagań ochrony środowiska, należy stwierdzić, że instalacja IPPC spełnia w zakresie ochrony gospodarki odpadami wymogi dotyczące konkluzji BAT 16.

Konkluzje BAT dla LCP nie odnoszą się do wymagań monitoringowych dot. odpadów.

Wniosek uwzględnia zmiany przepisów prawa, w szczególności zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.) i zapisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz wymagane przepisami warunki ochrony przeciwpożarowej.

Dodatkowo w związku z faktem, iż w instalacji nie przewiduje się współspalania biomasy, dokonano zmian w zapisie punktu I.2, I.2.2.5 (zmiany porządkowe).

Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie nie obejmuje magazynowania odpadów w ramach zbierania lub przetwarzania odpadów, nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 184 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

W zakresie ochrony powietrza:

W przypadku instalacji spalania paliw na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska, wymaganiami Konkluzji BAT LCP zostały objęte cztery kotły pyłowe typu OP-650k od K9 do K12 (kotły nr 9, nr 10, nr 11 i nr 12) opalane węglem kamiennym. Zgodnie z zapisami dokumentacji wnioskowej w instalacji nie przewiduje się współspalania biomasy w ww. jednostkach kotłowych. Operator instalacji poinformował, że obecnie realizowana polityka TAURON Wytwarzanie S.A. odstępuje od spalania biomasy w Elektrowni Łaziska, w związku z czym BAT 24, BAT 25, BAT 26 oraz BAT 27 odnoszące się do spalania biomasy nie mają zastosowania w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska.

Dwa kotły OP – 380k K1 i K2 (bloki 1 i 2) nie zostały objęte konkluzjami, ponieważ są to źródła spalania, które zostały zgłoszone do tzw. „derogacji 17 500” a po okresie derogacji ww. jednostki kotłowe zostaną wyłączone z eksploatacji - zgodnie z zapisami dokumentacji wnioskowej. Źródła te, w okresie od 1 stycznia 2016 do 31 grudnia 2023 r. muszą spełniać wymagania emisyjne Dyrektywy LCP, obowiązujące je w dniu 31 grudnia 2015 r., w związku z tym dla kotłów tych zostały określone standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860). W przypadku wyczerpania limitu czasu pracy 17 500 h, przed upływem okresu derogacji, jednostki te pracować będą do dnia 16.08.2021 r.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa Konkluzjami BAT LCP nie została objęta wytwornica pary o nominalnej mocy cieplnej w paliwie 14,82 MW_t (opalana olejem opałowym lekkim) stanowiąca odrębne, średnie źródło spalania paliw (MCP). Dla wytwornicy pary zostały określone standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r.

w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860).

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej w wyniku przeprowadzonej analizy, dla zapewnienia zgodności z konkluzjami BAT LCP zachodzi konieczność dostosowania instalacji do wymogów konkluzji w terminie do dnia 17 sierpnia 2021 r. w zakresie: oznaczeń parametrów stosowanych paliw, wdrożenia monitoringu NH₃, HCl, HF, Hg, metali i metaloidów z wyjątkiem rtęci oraz określenia granicznych wielkości emisyjnych substancji. Operator instalacji dokonał oceny dotrzymania przez przedmiotową instalację granicznych wielkości emisyjnych substancji określonych w konkluzjach BAT. Z przedmiotowej analizy wynika, że w przypadku SO₂, pyłu, CO, NH₃, HCl, HF i Hg dotrzymane będą graniczne wielkości emisyjne substancji, określone w konkluzjach BAT. W przypadku NO_x realizowana jest modernizacja instalacji katalitycznego odazotowania spalin (SCR), która pozwoli dotrzymać graniczne wielkości emisyjne tej substancji.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że w kwestiach związanych z ochroną powietrza zastosowanie mają konkluzje wymienione w BAT 7, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23 oraz BAT 3, BAT 4, BAT 9, BAT 11 w zakresie monitorowania, a także BAT 6, BAT 8 i BAT 10 w zakresie ogólnym, opisane w części II pozwolenia zintegrowanego. Z informacji przedstawionych w dokumentacji wnioskowej wynika, że stosowane przez operatora instalacji techniki ograniczania emisji są wystarczające dla spełnienia większości określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska, poza wymogiem dotyczącym wartości granicznej emisji średniorocznej dla tlenków azotu. Zastosowane na instalacji spalania paliw instalacje i urządzenia ochrony powietrza wraz z odpowiednimi technikami ograniczającymi emisję, między innymi stosowanie paliwa o niskiej zawartości siarki, odsiarczanie spalin w instalacji oczyszczania spalin metodą moką wapienno – gipsową (mokre IOS), pierwotne metody redukcji emisji NO_x, wtórne katalityczne odazotowanie spalin (SCR), elektrofiltry, zapewniają spełnienie wymagań BAT 7, BAT 21, BAT 22 oraz BAT 23. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony powietrza wymogi dotyczące konkluzji BAT wynikające z BAT 7, BAT 21, BAT 22, BAT 23.

Pomimo zastosowania zalecanych w konkluzjach BAT LCP technik ograniczających emisję tlenków azotu instalacja IPPC nie była w stanie spełnić w zakresie ochrony powietrza wymogów wynikających z BAT 20 w zakresie średniorocznej granicznej emisji NO_x.

W związku z powyższym, w celu zagwarantowania dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych wynikających z Konkluzji BAT LCP w zakresie wartości średniorocznej emisji tlenków azotu (NO_x) z kotłów pyłowych OP-650k (kotły K9-K12), w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska został uruchomiony proces inwestycyjny mający na celu modernizację istniejących instalacji odazotowania spalin na kotłach OP-650k (po jednej na kocioł), w sposób pozwalający na osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych dla tlenków azotu.

W ramach modernizacji czterech istniejących instalacji odazotowania spalin w technologii selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) na kotłach OP-650k (po jednej na kocioł) nastąpiła:

- wymiana zużytych czterech istniejących warstw katalizatorów;
- zwiększenie objętości stosowanych katalizatorów poprzez zamontowanie dodatkowej, piątej warstwy katalitycznej celem zwiększenia powierzchni czynnej instalacji SCR;
- zabudowa zdmuchiwaczy parowych oraz dodatkowo zdmuchiwaczy akustycznych,
- dostosowanie urządzeń i instalacji magazynowania i dawkowania reagenta,
- zaprojektowanie i dostosowanie urządzeń, instalacji, systemów oraz infrastruktury niezbędnej do prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania rozbudowanej instalacji SCR.

W związku z wykonanymi pracami modernizacyjnymi przeprowadzonymi na instalacji odazotowania spalin, instalacja będzie spełniać wymagania określone w BAT 20 od dnia 17 sierpnia 2020 r.

W zakresie monitorowania instalacja zostanie dostosowana do dnia 17.08.2021 r. do wymagań wynikających z BAT 4 oraz BAT 9 (wymagania BAT 3 i BAT 11 są spełnione). W celu możliwości zastosowania mniejszej częstotliwości pomiarów okresowych w zakresie HCl i HF, organ

zobowiązał prowadzącego instalację do dostarczenia danych potwierdzających, że poziomy emisji chlorowodoru i fluorowodoru do powietrza są na wystarczająco stabilnym poziomie aby móc ustalić mniejszą częstotliwość dokonywania pomiarów emisji tych substancji, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r.

W zakresie ogólnym instalacja spełnia wymagania wymienione w BAT 6, BAT 8 oraz BAT 10.

W rozdziale III w punkcie 1.1. pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji spalania paliw. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez prowadzącego instalację.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji spalania paliw nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz. 1031 ze zmianami) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Obecna wielkość dopuszczalnej emisji została określona na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860). Po dniu 17 sierpnia 2021 r. obowiązywać będą również graniczne wielkości emisyjne wynikające z zastosowania poziomów BAT-AEL.

W związku z powyższym, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, organ określił dla instalacji spalania paliw (kotły: K9, K10, K11 i K12) wielkości emisji dopuszczalnej dla tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu, amoniaku, chlorowodoru, fluorowodoru i rtęci przy spalaniu węgla kamiennego jako górne granice zakresu BAT-AEL (uwzględniając zwiększenie górnej wartości, zgodnie z przypisami pod tabelami określającymi wartości graniczne).

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zmianami), zmieniono zapisy punktu V.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, poprzez rozszerzenie wymaganego zakresu monitoringu o pomiary zgodne z wymaganiami BAT 4.

W dokumentacji wnioskowej operator instalacji przedstawił informacje dotyczące wielkości emisji amoniaku z instalacji spalania paliw za lata 2016-2019 wykazując, że stężenia tej substancji są znacznie poniżej wielkości wynikającej z GWE z Konkluzji BAT oraz podkreślając, że Elektrownia Łaziska jest wyposażona w instalację redukcji tlenków azotu SCR, która charakteryzuje się w odniesieniu do SNCR mniejszą ilością oraz większą stabilnością tzw. poślizgu amoniaku.

Zgodnie z zapewnieniami operatora instalacji utrzymanie stabilnego poziomu emisji amoniaku (NH₃) będzie realizowane dzięki zastosowaniu takich narzędzi jak:

- zaawansowany system kontroli głównych procesów spalania;
- monitorowanie kluczowych parametrów procesu (tj. temperatura, ciśnienie, zawartość tlenu, przepływ spalin);
- wysokosprawne instalacje oczyszczania spalin, takie jak: katalityczna instalacja redukcji tlenków azotu (SCR), elektrofiltr, mokra wapienna instalacja odsiarczania spalin (IOS).

W dokumentacji wnioskowej operator instalacji przedstawił informacje dotyczące zawartości rtęci (Hg) w spalonym węglu na przestrzeni trzech lat 2016-2018 oraz wyniki pomiarów zawartości tej substancji w spalinach odprowadzanych z instalacji, dowodząc przed organem, że poziomy emisji rtęci (Hg) są stabilne.

Operator instalacji wnioskując o złagodzenie monitoringu dla rtęci wskazywał również na fakt, że przedmiotowa instalacja spalania paliw nie jest wyposażona w dedykowaną instalację redukcji rtęci, jednakże jest ona wyposażona w instalacje redukcji pyłu w postaci wysokosprawnych elektrofiltrów oraz instalację odsiarczania spalin opartą o metodę moką wapienno-gipsową, w których to instalacjach oprócz ograniczenia pyłu i dwutlenku siarki następuje również ograniczenie emisji rtęci. Podniesienie stopnia redukcji pyłu oraz SO₂, co nastąpi po wejściu w życie Konkluzji BAT, powinno się przełożyć automatycznie na podniesienie stopnia redukcji rtęci. Zgodnie z zapewnieniami operatora instalacji połączenia rozwiązań technicznych i technologicznych z właściwym doбором paliwa, które jest spalane w kotłach daje rękojmię, że średnioroczne poziomy emisji rtęci (Hg) będą się utrzymywały na stabilnym poziomie.

Biorąc pod uwagę wyżej przywołane wyjaśnienia operator instalacji zaproponował wykonywanie pomiarów emisji NH₃ nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy a w przypadku wykonywania pomiarów Hg za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące. Organ uwzględnił przedmiotową propozycję strony. Biorąc pod uwagę powyższe w niniejszej decyzji ustalono mniejszą częstotliwość dokonywania pomiarów emisji Hg i NH₃, zgodnie z Konkluzjami BAT LCP oraz zgodnie z zaproponowaną przez operatora instalacji częstotliwością wykonywania pomiarów ww. substancji. W odniesieniu do wykonywania pomiarów emisji HCl i HF organ określił, że częstotliwość ich wykonywania może być zmniejszona po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację, że poziomy emisji tych substancji są wystarczająco stabilne.

W przypadku weryfikacji dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych i wskaźnikowych emisji tlenu węgla uwzględnia się przepisy aktów wykonawczych do ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczących prowadzenia pomiarów emisji.

W rozdziale VII. pozwolenia zintegrowanego zobowiązano prowadzącego instalację do przedstawienia dowodów potwierdzających stabilność emisji HCl i HF do powietrza w trakcie spalania paliwa na instalacji wraz z przeprowadzoną analizą uzyskanych wyników pomiarów, w celu możliwości określenia mniejszej częstotliwości wykonywania pomiarów okresowych wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Ustalenie treści decyzji w powyższym brzmieniu poprzedzona była powiadomieniem Stron postępowania o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych dowodów i materiałów. Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa skierowano do Stron postępowania zawiadomienie z dnia 23 grudnia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-01151/19.

W przewidzianym terminie wpłynęło do organu pismo Fundacji Frank Bold z siedzibą w Krakowie z dnia 30 grudnia 2019 r. do przedmiotowej sprawy, w którym strona wniosła o wyjaśnienie jakie okoliczności, w ocenie inwestora, przemawiają za przyznaniem odstępstwa od obowiązku częstotliwości (BAT4) monitorowania emisji w zakresie substancji amoniaku, rtęci oraz HCl i HF jak również przeprowadzenie analizy nieproporcjonalności kosztów dostosowania instalacji do konkluzji BAT względem korzyści dla środowiska, przy uwzględnieniu innego potencjalnego wykonawcy, który byłby w stanie zaoferować niższą cenę, co przyczyniłoby się do podwyższenia współczynnika z obecnych ok. 0,45 do potencjalnie 0,7, czyli granicznej wartości wskazującej na brak zasadności udzielenia odstępstwa.

Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 7 stycznia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00010/20 zwrócił się do spółki TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie o odniesienie się do powyższych uwag.

Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. przedstawiła swoje stanowisko w odniesieniu do poszczególnych uwag Fundacji Frank Bold z siedzibą w Krakowie pismem z dnia 17 stycznia 2020 r. (pismo w aktach sprawy).

Po zapoznaniu się z materiałem przedstawionym w piśmie TAURON Wytwarzanie S.A. z dnia 17.01.2020 r., znak: ZPE/PEO/24/2020 organ uznał argumentację przedstawioną przez TAURON Wytwarzanie S.A. Dodatkowo należało zwrócić uwagę, że w zakresie monitoringu prowadzonego na instalacji, organ nie udziela odstępstwa a jedynie zmniejsza częstotliwość wykonywania pomiarów, zgodnie z odpowiednimi zapisami Konkluzji BAT LCP.

Odnosnie odstępstwa od granicznych wielkości emisji średniorocznej dwutlenku azotu wnioskowanego przez zakład oraz twierdzenia Fundacji, że emisja roczna dwutlenku azotu bez udzielonego odstępstwa jest mniejsza o $\frac{1}{4}$ niż w sytuacji gdy takie odstępstwo zostanie udzielone i że tej wielkości emisji (różnica pomiędzy obiema emisjami) można by uniknąć dokonując remontu instalacji SCR we wszystkich blokach Elektrowni Łaziska, organ stwierdził, że Elektrownia Łaziska wniosowała o odstępstwo na czas oznaczony tj. do dnia 31.12.2030 r., niezbędny dla TAURON Wytwarzanie S.A. na wykonanie prac modernizacyjnych na przedmiotowej instalacji, pozwalających na dostosowanie jej do wymagań Konkluzji BAT LCP w zakresie granicznych wielkości emisyjnych dwutlenku azotu.

W związku z powyższym oraz w związku z odpowiedzią wnioskodawcy na wniesione przez Fundację Frank Bold uwagi, organ pismem z dnia 17 lutego 2020 r. o znaku OS-PZ.7222.173.2018 ponownie zawiadomił Strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania zawiadomienia.

Pismem z dnia 11 maja 2020 r. Fundacja Frank Bold ponownie wniosła uwagi do wniosku Operatora instalacji argumentując m. innymi, iż modernizacja instalacji odazotowania spalin SCR w Elektrowni Łaziska jest w trakcie realizacji a zatem brak jest podstaw do udzielenia wnioskowanego odstępstwa (pismo w aktach sprawy).

Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 28 maja 2020 r. o znaku OS-PZ.7222.173.2018 zwrócił się do spółki TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie o odniesienie się do powyższych uwag.

W piśmie z dnia 24.06.2020 r., znak: ZPE/PEO/251/2020/2828 operator instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. udzielił odpowiedzi i wyjaśnień na wszystkie zarzuty stawiane przez organizację ekologiczną, między innymi informując, że harmonogram prac modernizacyjnych instalacji odazotowania został tak zaplanowany, by w pierwszej kolejności zrealizowane zostały jedynie te prace remontowo-modernizacyjne, które wynikają ze zużycia eksploatacyjnego obecnie użytkowanej instalacji odazotowania (pismo w aktach sprawy).

Odnosząc się do uwag Fundacji Frank Bold oraz wyjaśnień TAURON Wytwarzanie S.A. z dnia 24.06.2020 r., znak: ZPE/PEO/251/2020/2828 Marszałek Województwa Śląskiego postanowił przyjąć argumentację przedstawioną przez TAURON Wytwarzanie S.A. oraz uznał, że:

Odnosnie odstępstwa od granicznych wielkości emisji średniorocznej dwutlenku azotu wnioskowanego przez zakład oraz twierdzenia Fundacji Frank Bold, że zakład jest w trakcie realizacji bądź już też wykonał niezbędne prace modernizacyjne mające na celu dostosowanie instalacji IPPC do wymagań konkluzji BAT LCP, należało zauważyć, że zgodnie z informacją przekazaną przez TAURON Wytwarzanie S.A. na przedmiotowej instalacji zostały wykonane jedynie prace remontowo-modernizacyjne, które wynikały ze zużycia eksploatacyjnego obecnie użytkowanej instalacji odazotowania.

Odnosnie wykonanej analizy proporcjonalności kosztów i korzyści oraz niedoszacowania, zdaniem Fundacji Frank Bold, korzyści środowiskowych należało zauważyć, że „Podręcznik dotyczący zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawarty w Konkluzjach BAT dla

dużych źródeł spalania (LCP), zgodnie z art. 204 ust. 2 Ustawy POŚ”, jest poradnikiem wskazywanym przez Ministerstwo Klimatu i środowiska (dawniej Ministerstwo Środowiska) jako narzędzie pomocnicze przy udzielaniu odstępstwa od granicznych wielkości emisji substancji do powietrza określonych w konkluzjach BAT. Jak czytamy we wstępie ww. opracowania: „Zostało one przygotowane w celu ułatwienia prowadzącym instalacje przygotowania wniosku o zmianę lub wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z wnioskiem o udzielenie Odstępstwa od wymagań emisyjnych zawartych w konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania oraz w celu ułatwienia organom przeprowadzenia analizy złożonych wniosków i ich rozpatrzenia.” Należy zauważyć, iż ww. podręcznik nie ma ani nakazowego ani wyczerpującego charakteru. Ponadto, udzielając zgody na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych organ bierze pod uwagę położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji oraz inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji i środowisko jako całości. Zmiana pozwolenia zintegrowanego poprzez zezwolenie prowadzącemu instalację na odstępstwo od granicznych wielkości emisji została ukształtowana jako decyzja uznaniowa, co oznacza, że to organ udzielający pozwolenia decyduje na podstawie posiadanej dokumentacji wnioskowej o zasadności udzielenia odstępstwa w danym zakresie.

Jeżeli chodzi o ogólne uwagi Fundacji Frank Bold dotyczące samego Podręcznika oraz kwestii jego jakości i obiektywizmu, należy zauważyć, że organ nie ponosi odpowiedzialności za treść zamieszczoną w ww. Podręczniku, a uwagi w tym zakresie oraz spostrzeżenia poczynione przez Fundację powinny być kierowane do Ministerstwa Klimatu i Środowiska (dawniej Ministerstwa Środowiska), przy współpracy z którym ww. Podręcznik został opracowany.

Zatem organ pismem z dnia 14 sierpnia 2020 r. ponownie zawiadomił Strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania zawiadomienia.

Kolejny raz po otrzymaniu zawiadomienia o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów Fundacja Frank Bold pismem z dnia 31 sierpnia 2020 r. podtrzymała swoje uwagi podnosząc m. innymi, iż „z wyjaśnienia Inwestora w żaden sposób nie wynika na jakim aktualnie etapie są prace modernizacyjne, co zostało zmodernizowane, czy zostały już zaczęte lub nawet skończone prace modernizacyjne związane z koniecznością dostosowania instalacji do Konkluzji BAT” (pismo w aktach sprawy).

Ponieważ postulaty podnoszone w piśmie organizacji ekologicznej z dnia 31 sierpnia 2020 r. były prawie tożsame z postulatami przedłożonym pismem z dnia 17 stycznia 2020r. a zatem nie wzywano kolejny raz Spółki TAURON Wytwarzanie S.A. do odniesienia się wobec postulatów Fundacji Frank Bold z dnia 31 sierpnia 2020r.

Pismem z dnia 22 września 2020 r. Fundacja Frank Bold z siedzibą w Krakowie podtrzymała kolejny raz swoje stanowisko w kwestii nieprzyznawania Operatorowi instalacji odstępstw z uwagi m. innymi na zaawansowanie prac modernizacyjnych w Elektrowni Łaziska w kontekście dostosowania do konkluzji BAT (pismo w aktach sprawy).

Organ przeanalizował materiały przedstawione przy piśmie Fundacji Frank Bold z dnia 22 września 2020 r., a następnie stwierdził:

W odniesieniu do punktu II. Przywołanego powyżej pisma Fundacji dotyczącego braku wyczerpującego materiału dowodowego oraz wniosku Fundacji o wezwanie operatora instalacji o przedstawienie dokumentu pt. „Weryfikacja koncepcji wstępnej dostosowania jednostek wytwórczych do warunków pracy obowiązujących po roku 2021 wraz z rekomendacją doboru technologii oraz wykonanie analizy możliwości zwiększenia elastyczności bloków energetycznych TAURON Wytwarzanie S.A.” opracowanego przez Energopomiar Gliwice (styczeń 2018), organ

stwierdził, że szczegółowa odpowiedź w tym zakresie została udzielona przy piśmie operatora instalacji z dnia 17.01.2020 r. znak: ZPE/PEO/24/2020.

W odniesieniu do punktu III. dotyczącego zastosowania podręcznika dotyczącego zasad udzielania odstępstw a mianowicie uwag Fundacji Frank Bold dotyczących „*Podręcznika dotyczącego zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawartych w Konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania (LCP), zgodnie z art. 204 ust. 2 Ustawy POŚ*” oraz kwestii jego jakości i obiektywizmu, organ podtrzymał swoje wcześniejsze stanowisko a mianowicie, że nie jest odpowiedzialny za treść zamieszczoną w przytoczonym powyżej Podręczniku, a uwagi w tym zakresie oraz spostrzeżenia poczynione przez Fundację powinny być kierowane do Ministerstwa Klimatu i Środowiska (dawnej Ministerstwa Środowiska), przy współpracy z którym ww. Podręcznik został opracowany. Dodatkowo organ zauważył, że zarzuty dotyczące Podręcznika były poruszane w piśmie Fundacji z dnia 11.05.2020 r. oraz że operator instalacji odpowiedział na nie pismem z dnia 24.06.2020 r.

W odniesieniu do punktu IV. dotyczącego uwag do analizy stosunku kosztów i korzyści należało zauważyć, że część zarzutów (dot. współczynnika korekcyjnego oraz zastosowania VOLY/VSL) była poruszana w piśmie Fundacji z dnia 11.05.2020 r. a obecnie są one uszczegółowione i poszerzone o odniesienia się do odpowiedzi operatora instalacji przedstawionej w piśmie z dnia 24.06.2020 r.

W odniesieniu do punktu V. dotyczącego monitoringu prowadzonego na instalacji należało zauważyć, że organ nie złagodził monitoringu dla HCl oraz HF jedynie zasygnalizował taką możliwość w przypadku potwierdzenia przez prowadzącego instalację stabilności emisji tych substancji do powietrza, co potwierdzają zaproponowane zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego. W odniesieniu do złagodzenia monitoringu w zakresie emisji dla NH₃ oraz Hg organ przyjął argumentację operatora instalacji.

W odniesieniu do punktu VI. dotyczącego wielkości emisji NH₃ oraz wniosku fundacji o „przymuszenie” zakładu do zawnioskowania o niższe wartości dopuszczalnej emisji amoniaku, niż to wynika z maksymalnej wartości granicznej (10 mg/Nm³) organ stwierdził, że odpowiedź dotycząca wielkości granicznej amoniaku została udzielona przy piśmie operatora instalacji z dnia 17.01.2020 r. znak: ZPE/PEO/24/2020 a przedstawiona w nim argumentacja została zaakceptowana przez organ.

Biorąc pod uwagę wszystkie zebrane materiały, między innymi odpowiedź operatora instalacji udzieloną przy piśmie z dnia 24.06.2020 r. informującą, że na przedmiotowej instalacji zostały wykonane jedynie prace remontowo-modernizacyjne, które wynikały ze zużycia eksploatacyjnego obecnie użytkowanej instalacji odazotowania spalin oraz przytoczone w piśmie Fundacji informacje dotyczące prac modernizacyjnych prowadzonych na Elektrowni Łaziska (zaczepione z raportu giełdowego), mając na względzie dobro środowiska oraz uzyskanie jak najbardziej rzetelnych informacji, Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 29 października 2020 r. o znaku: OS-PZ.KW-01018/20 wezwał operatora instalacji spalania paliw zlokalizowanej na terenie TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych, do przedstawienia szczegółowej odpowiedzi na poszczególne punkty pisma Fundacji w szczególności do wyjaśnienia kwestii podnoszonych w punkcie I. pisma Fundacji dotyczącego wykonania prac modernizacyjnych na instalacji spalania paliw w tym określenia czy prowadzone prace modernizacyjne mają wpływ na wielkość emisji dwutlenku azotu do powietrza oraz wyjaśnień podnoszonych w punkcie IV.3 przedmiotowego pisma Fundacji w którym zarzucono braku spełnienia przesłanek z art. 204 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska i punktu IV.4 przedmiotowego pisma w którym to Fundacja poddała w wątpliwość odpowiedź operatora instalacji dotyczącą adekwatności kosztów modernizacji ponoszonych przez Wnioskodawcę względem wartości referencyjnych.

Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. przedstawiła swoje stanowisko w odniesieniu do poszczególnych uwag Fundacji Frank Bold z siedzibą w Krakowie pismem z dnia 19 listopada 2020 r. o znaku: ZPE/PEO/416/2020. W piśmie tym TAURON Wytwarzanie S.A. udzieliła szczegółowych informacji dotyczących kwestii poruszanych przez organizację ekologiczną dotyczących między innymi prowadzonego procesu inwestycyjnego oraz odstąpiła od ubiegania się o odstąpienia zgodnie z art. 204 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie tlenków azotu (NO_x) dla bloków 9-12 w Elektrowni Łaziska (pismo w aktach sprawy).

Jednocześnie Operator instalacji złożył przy piśmie TAURON Wytwarzanie S.A. z dnia 19 listopada 2020 r., znak: ZPE/PEO/418/2020/4993 aneks do wniosku, w związku z odstąpieniem od udzielenia odstąpienia zgodnie z art. 204 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie tlenków azotu (NO_x) dla bloków 9-12 w Elektrowni Łaziska.

Z informacji zawartych w aneksie do wniosku wynika, że po zrealizowaniu procesu modernizacyjnego instalacja spalania paliw, w postaci bloków 9-12 w Elektrowni Łaziska, będzie spełniać wymagania konkluzji BAT LCP, również w zakresie granicznych wartości emisji tlenków azotu do powietrza.

Biorąc powyższe pod uwagę w pozwoleniu zintegrowanym, organ określił dla instalacji spalania paliw (kotły: K9, K10, K11 i K12) wielkości emisji dopuszczalnej dla wszystkich substancji, w tym również tlenków azotu, przy spalaniu węgla kamiennego jako górne granice zakresu BAT-AEL (uwzględniając zwiększenie górnej wartości, zgodnie z przypisami pod tabelami określającymi wartości graniczne), zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Mając na uwadze odstąpienie TAURON Wytwarzanie S.A. od dalszego ubiegania się o odstąpienie, zgodnie z art. 204 ust. 2 Prawo ochrony środowiska w zakresie emisji tlenków azotu dla bloków 9-12 zlokalizowanych w TAURON Wytwarzanie S.A. Elektrownia Łaziska, należało stwierdzić, że wszystkie zarzuty Fundacji Frank Bold odnoszące się do kwestii udzielenia zakładowi odstąpienia stały się bezprzedmiotowe. W odniesieniu do pozostałych zarzutów dotyczących częstotliwości wykonywanego na instalacji monitoringu oraz wielkości granicznej emisji amoniaku, należy zauważyć, że zarówno zakres monitoringu jak i wartość stężenia amoniaku zostały określone zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w konkluzjach BAT LCP.

W związku z odpowiedzią wnioskodawcy na wniesione przez Fundację Frank Bold uwagi, organ pismem z dnia 4 stycznia 2021 r. ponownie zawiadomił Strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania zawiadomienia.

Pismem z dnia 29 stycznia 2021 r. Fundacja Frank Bold poinformowała, iż cyt. „podtrzymuje swoje dotychczasowe twierdzenia i wnioski.”

Ponieważ przedstawione argumentacje Fundacji Frank Bold zostały już wyżej omówione, a zatem postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127§1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA


Beata Drąg
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. TAURON Wytwarzanie S.A.
Oddział Elektrownia Łaziska
ul. Promienna 51 43-603 Jaworzno
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice
3. Fundacja Frank Bold
ul. Marii Skłodowskiej-Curie 4/3, 31-025 Kraków

Do wiadomości w wersji drukowanej:

4. KZ- Biuro Zarządu – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. – aa. – poz. rejestru **29**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska - e-PUAP
2. Urząd Miasta w Łaziskach Górnych – e-PUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ- Biuro Zarządu – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. SO – baza danych (SOD)

