Województwo Śląskie

Katowice, dnia 28 grudnia 2020 r.
znak sprawy: OS-PZ.7222.00136.2018
znak decyzji: OS-PZ.KW-01010/20
za dowodem doręczenia

100-LECIE POWSTAŃ ŚLĄSKICH 1919–1920–1921

Decyzja nr:	**3551/OS/2020**
Organ wydający:	Marszałek Województwa Śląskiego
W sprawie	Zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z 21 grudnia 2007r., znak: ŚR/III/6618/160/10/07, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 4907OS/2010 z 22 listopada 2010r.; nr 444OS/2011 z 14 czerwca 2011r. i nr 2723/OS/2014 z dnia 24 listopada 2014r., dla instalacji do produkcji mydeł i gliceryny zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, prowadzonej przez firmę „VVF" Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu przy ul. Stalowej 9 pozwolenia zintegrowanego (REGON: 240442031, NIP: 6342614576)
Na podstawie	art. 104 ustawy z 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), art. 192, art. 183 ust 1 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 215, art. 216 ust 1 pkt 1 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219)

orzekam

zmieniam warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z 21 grudnia 2007r., znak: ŚR/III/6618/160/10/07, zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 4907OS/2010 z 22 listopada 2020r.; nr 444OS/2011 z 14 czerwca 2011r. i nr 2723/OS/2014 z 24 listopada 2014r., dla instalacji do produkcji mydeł i gliceryny zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, prowadzonej przez firmę „VVF" Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu przy ul. Stalowej 9(REGON: 240442031, NIP: 6342614576) w następujący sposób:

I. W Części **I. „Rodzaj i parametry instalacji**

dopisuje się tabele:

„a) Prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	"VVF" Sp. z o.o.	ul. Stalowa 9	47-400	Racibórz	240442031	6342614576

a) instalacje IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do produkcji mydeł i gliceryny	ul. Stalowa 9	47-400	Racibórz	4.1) k)	§2 ust. 1 pkt 1a Poś art. 378 ust. 2a pkt.1	1 instalacja	Racibórz

"

II. **W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji" w punkcie 4. „Gospodarka wodno - ściekowa"** w podpunkcie 4.1.1 „Woda wykorzystywana na cele technologiczne." W literze *b) „Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:"* wykreśla się akapit o brzmieniu:

"

- W instalacji wytapialni tłuszczów w procesie odzysku tłuszczu z opakowań papierowych i foliowych, w ilości:

q_{max} = 0.5 m^3/h,
$Q_{śr.}$ =1,0 m^3/dobę."

III. **W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji"** w punkcie **4. „Gospodarka wodno - ściekowa"** w podpunkcie **4.2. „Gospodarka ściekowa"** w podpunkcie 4.2.1. „Ścieki przemysłowe" wykreśla się literę b) o brzmieniu

„ b) *instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC*

W instalacji wytapialni tłuszczów ścieki przemysłowe powstają w procesie odzysku tłuszczu z opakowań papierowych i foliowych, w ilości: $Q_{śr}$ = 1,0 m^3/dobę.
Ścieki te odprowadzane są do zbiornika na warzelni o pojemności 1,5 m^3 i wykorzystywane jako woda do gotowania mydła."

IV. **W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji"** punkt **5. „Źródła emisji hałasu do Środowiska"**

otrzymuje brzmienie:

„5. Źródła emisji hałasu do środowiska

5.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska pracujących w otwartej przestrzeni

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródeł hałasu h		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	2	3	4	5	6
Instalacja do produkcji mydeł i gliceryny - IPPC					
1	wyrzutnia gazów odprowadzanych z kotłów warzelnych	84,1	8:00	8:00	8:00
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny					
2	wyrzutnia gazów odprowadzanych z silosów magazynowych wiórów	89,6	8:00	8:00	8:00

	mydlanych linii ELM				
3	wyrzutnia gazów odprowadzanych z silosów magazynowych wiórów mydlanych linii ELM	90,0	8:00	8:00	8:00
4	wyrzutnia gazów odprowadzanych z silosów magazynowych wiórów mydlanych linii ELM	89,7	8:00	8:00	8:00
5	wyrzutnia gazów odprowadzanych z silosów magazynowych wiórów mydlanych linii ELM	89,0	8:00	8:00	8:00
6	wyrzutnia gazów odprowadzanych z silosów magazynowych wiórów mydlanych linii MAZZONI	88,5	8:00	8:00	8:00
7.	wyrzutnia gazów odprowadzanych z silosów magazynowych wiórów mydlanych linii MAGNO	90,2	8:00	8:00	8:00
Instalacja konfekcjonowania mydła					
8.	wyrzutnia gazów odprowadzanych z wentylacji hal konfekcjonowania mydła	86,0	8:00	8:00	8:00
Gospodarka wodna					
9.	chłodnia wentylatorowa	87,5	8:00	8:00	8:00
10.	chłodnia wentylatorowa	90	8:00	8:00	8:00
Instalacje nie powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny					
11	Wentylator systemu wentylacji – linia konfekcjonowania mydeł syntetycznych	85	8:00	8:00	
12	Wentylator systemu wentylacji – linia konfekcjonowania mydła w płynie	85	8:00	8:00	

5.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska pracujących wewnątrz obiektów kubaturowych

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródeł hałasu h		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	2	3	4	5	6
Instalacja do produkcji mydeł i gliceryny - IPPC					
1	7 szt. wentylatorów odprowadzających opary z kotłów warzelnych	88	8:00	8:00	8:00
2	pompa zębata do przepompowywania mydła z kotłów do zasobników	93	4:00	4:00	4:00

3	pompa wyporowa zębata rotacyjna do mydła	93	4:00	4:00	4:00
4	pompa zębata do przetłaczania mydła 2 szt.	99	4:00	4:00	4:00
5	pompa do podawania mydła z zasobników do instalacji suszenia 4 szt.	99	4:00	4:00	4:00
Obiekt B29/2 ciągłe zmydlanie					
6	mieszalnik mydła nr1	100	8:00	8:00	8:00
7	mieszalnik mydła nr 2	98	8:00	8:00	8:00
8	pompa dozująca mydło, solankę lub wodę	93	4:00	4:00	4:00
9	pompa cyrkulacyjna	95	4:00	4:00	4:00
10	reaktor ciągłego zmydlania	101	8:00	8:00	8:00
11	pompa filtracyjna mydlarska	90	4:00	4:00	4:00
12	pompa wirowa do przetłaczania tłuszczu	95	4:00	4:00	4:00
13	pompa do mydła	95	4:00	4:00	4:00
14	mieszalnik kwasów tłuszczowych 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
Obiekt B28/1 glicerynownia					
15	prasa filtracyjna 2 szt.	90	8:00	8:00	8:00
16	pompa próżniowa	99	8:00	8:00	8:00
17	pompa wirowa do cieczy zanieczyszczonych	95	4:00	4:00	4:00
18	pompa do gliceryny	99	4:00	4:00	4:00
19	pompa do płukania wyparki	92	3:00	-	-
20	pompa filtracyjna	99	4:00	4:00	4:00
21	pompa ługów przefiltrowanych	99	4:00	4:00	4:00
22	pompa ługów pomydlanych	92	4:00	4:00	4:00
23	pompa gliceryny gotowej do zbiornika	98	4:00	4:00	4:00
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny					
Instalacja suszenia mydła- obiekt B30/2- linia Mazzoni					
24	wieża susząca	110	8:00	8:00	8:00
25	peloteza wieżowa	110	8:00	8:00	8:00
26	cyklon 2 szt.	90	8:00	8:00	8:00
27	pompa zębata wyporowa	93	4:00	4:00	4:00
28	pompa próżniowa	99	4:00	4:00	4:00
29	wentylator promieniowy 2 szt.	92	8:00	8:00	8:00
30	6 transporterów taśmowych	95	8:00	8:00	8:00
Instalacja suszenia mydła- obiekt B30/1- linia ELM					
31	wieża susząca	110	8:00	8:00	8:00
32	peloteza wieżowa	110	8:00	8:00	8:00

33	cyklon 2 szt.	90	8:00	8:00	8:00
34	pompa zębata wyporowa	93	4:00	4:00	4:00
35	pompa próżniowa	99	4:00	4:00	4:00
36	wentylator promieniowy 4 szt.	92	8:00	8:00	8:00
37	transporter taśmowy 4 szt.	95	8:00	8:00	8:00
Instalacja suszenia mydła- obiekt B28/4- linia Magno					
38	pompa mydlarska 2 szt.	96	4:00	4:00	4:00
39	mieszalnik mydła 2 szt.	97	8:00	8:00	8:00
40	pompa mydlarska filtracyjna	90	4:00	4:00	4:00
41	peloteza wieżowa	110	8:00	8:00	8:00
42	cyklon 2 szt.	90	8:00	8:00	8:00
43	wieża suszarnicza próżniowa	110	8:00	8:00	8:00
44	pompa zbiornika kondensatu	91	4:00	4:00	4:00
45	pompa próżniowa	99	4:00	4:00	4:00
46	pompa rotacyjna	93	4:00	4:00	4:00
47	pompa mydlarska filtracyjna	96	4:00	4:00	4:00
48	wentylator promieniowy	92	8:00	8:00	8:00
49	transporter taśmowy 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
Instalacja konfekcjonowania mydła- obiekt B30/2- linia Mazzoni					
50	peloteza mieszarkowa	90	8:00	8:00	8:00
51	pompy dozujące dodatki i zapachy 3 szt.	85	4:00	4:00	4:00
52	peloteza końcowa	90	8:00	8:00	8:00
53	krajarka	90	8:00	8:00	8:00
54	pompa wirowa do pompowania wody	96	4:00	4:00	4:00
55	stemplarka	95	8:00	8:00	8:00
56	pakowaczka 2 szt.	93	8:00	8:00	8:00
57	pakowaczka zbiorcza	96	8:00	8:00	8:00
Instalacja konfekcjonowania mydła- obiekt B30/1- linie ELM					
58	peloteza mieszarkowa	90	8:00	8:00	8:00
59	walcarka 3 - walcowa	85	8:00	8:00	8:00
60	walcarka 4 – walcowa	85	8:00	8:00	8:00
61	peloteza końcowa 2 szt.	90	8:00	8:00	8:00
62	urządzenie do marmurkowania 2 szt.	85	8:00	8:00	8:00
63	krajarka 2 szt.	90	8:00	8:00	8:00
64	stemplarka 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
65	kartoniarka 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
66	celofaniarka 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
Instalacja konfekcjonowania mydła- obiekt B27/4- linia Magno					
67	peloteza mieszankowa	90	8:00	8:00	8:00
68	peloteza końcowa	90	8:00	8:00	8:00
69	krajarka mydła	90	8:00	8:00	8:00
70	transporter taśmowy 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00

71	stemplarka	95	8:00	8:00	8:00
72	pakowaczka	93	8:00	8:00	8:00
73	kartoniarka	95	8:00	8:00	8:00
74	celofaniarka 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
Instalacja przygotowania solanki – obiekt B28/5 hala solanki					
74	pompa próżniowa	110	4:00	4:00	4:00
Przepompownia wody przy chłodni wentylatorowej					
76	pompa przemysłowa na rurociągu	90	8:00	8:00	8:00
77	pompa wody ciepłej	110	8:00	8:00	8:00
78	pompa wody zimnej	115	8:00	8:00	8:00
79	pompa wody zimnej	99	8:00	8:00	8:00
80	pompa spalinowa	100	8:00	8:00	8:00
Budynek B28/2 - glicerynownia					
81	agregat chłodniczy	75	8:00	8:00	8:00
82	agregat chłodniczy	75	8:00	8:00	8:00
Przepompownia ścieków bytowych – obiekt C8					
83	pompa ścieków bytowych 2 szt.	93	4:00	-	-
Przepompownia ścieków przemysłowych– obiekt C9					
84	pompa ścieków przemysłowych 2 szt.	97	2:00	-	-
Gospodarka magazynowa – Przepompownia C15					
85	pompa surowców 2 szt.	90	2:00	2:00	2:00
Instalacje nie powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny					
Budynek B34					
86	Wielofunkcyjna pakowaczka Bossar BL-3000	70	8:00	8:00	8:00
87	Pakowaczka zbiorcza Futura ROBO.CASE/V15	80	8:00	8:00	8:00
88	Owijarka Gema GP300	65	8:00	8:00	8:00
Budynek C5					
89	peloteza mieszarkowa	90	8:00	8:00	8:00
90	peloteza końcowa	90	8:00	8:00	8:00
91	krajarka mydła	90	8:00	8:00	8:00
92	transporter taśmowy 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00
93	stemplarka	95	8:00	8:00	8:00
94	pakowaczka	93	8:00	8:00	8:00
95	kartoniarka	95	8:00	8:00	8:00
96	celofaniarka 2 szt.	95	8:00	8:00	8:00

"

V. W części II pozwolenia zintegrowanego: **"Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości"**, dopisuje się punkt **5. „Sposoby zabezpieczenia gleby ziemi i wód podziemnych"** w brzmieniu:

„5. Sposoby zabezpieczenia gleby ziemi i wód podziemnych

- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesu produkcyjnego,

- bieżące przeglądy instalacji –w razie potrzeby niezbędne działania naprawcze,
- rozładunek substancji w miejscach do tego wyznaczonych, o szczelnej i odpornej nawierzchni,
- nadzór nad procesami rozładunku i magazynowania mieszanin/substancji,
- magazynowanie w opakowaniach/zbiornikach wykonanych z materiałów o odpowiedniej gęstości, odpornych na działanie substancji, dostosowanych wielkością do przechowywanych w nich substancji, w wyznaczonych i odpowiednio zabezpieczonych miejscach (wydzielone strefy ogrodzone, oznakowane, wentylacja),
- stosowanie zabezpieczeń w miejscu magazynowania substancji stwarzających ryzyko (szczelne posadzki, zadaszenie, zapas sorbentów).
- bezpieczne parametry magazynowania (właściwa temperatura, wilgotność),
- monitorowanie stanu opakowań/zbiorników magazynowych,
- kontrola szczelności i chemoodporności opakowań/zbiorników magazynowych i podłoża,
- bieżący nadzór przez pracowników stanu magazynowanych mieszanin/substancji,
- zgłaszanie każdej nieprawidłowości,
- regularny przegląd stanu magazynowanych substancji i opakowań (pod kątem sprawdzenia terminów gwarancji),
- w razie wykrycia nieszczelności, niedopuszczenie do uwolnienia substancji (np. przemieszczenie do zbiornika zastępczego),
- szkolenie pracowników dotyczące odpowiedniego obchodzenia się zsubstancjami i postępowania w przypadku zaistnienia zagrożeń,
- środki ochrony indywidualnej pracowników,
- wyposażenie w gaśnice, hydranty i inne zabezpieczenia ppoż.,
- wystarczająca ilość sorbentów i materiałów wiążących odpowiednich do wchłonięcia danej substancji,
- w przypadku awarii zlikwidowanie lub maksymalne ograniczenie uwalniania substancji przez wykwalifikowanych pracowników lub odpowiednie służby,
- zapewnienie środków neutralizujących w razie kontaktu ze skórą,
- materiał skażony substancją usuwany jako odpad niebezpieczny."

VI. Część **IV. pozwolenia zintegrowanego: „Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami"**

otrzymuje brzmienie:

„IV. Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami

1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wywarzania w ciągu roku

1.1 Instalacja produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	350
2.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	90
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	15

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienionew15 02 02	0,5
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w	0,5

		16 02 09 do16 02 13	
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2

1.2 Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,1
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,2
5.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
6.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	4

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	10
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
3.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,3
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10

1.3 Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,04
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,04
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,1
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1
5.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
2.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,1
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1

5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16

2. Charakterystyka i źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

2.1 Charakterystyka i źródło powstania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

2.1.1 Instalacja produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter i źródło powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Opis odpadu: sól poglicerynowa; Źródła powstawania: w wyparce glicerynowej, po procesie produkcji gliceryny.	Podstawowy skład chemiczny: sole kwasów nieorganicznych (tj. m.in. chlorek sodu, siarczan sodu, żelazocyjanek potasowy, żelazo, cynk, nikiel); Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
2.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Opis odpadu: osad poglicerynowy; Źródła powstawania: oczyszczanie ługów pomydlanych na prasach filtracyjnych.	Podstawowy skład chemiczny: woda, substancje organiczne, substancje nieorganiczne, chlorki, metale ciężkie; Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opis odpadu: zużyte oleje odpadowe; Źródła powstawania: wymiana w eksploatowanych przekładniach.	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, metale ciężkie, zanieczyszczenia; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Opis odpadu: osady; Źródła powstawania: czyszczenie zbiorników magazynów surowców.	Podstawowy skład chemiczny: substancje o wiązaniach azowych, azynowych, chnoidowych, difenylometanowych, iminochinoidowych, nitrowych, polienowych, trifenylometanowych; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter i źródło powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne	Opis odpadu: zanieczyszczone tkaniny filtracyjne z filtrów oczyszczających gazy instalacji; Źródła powstawania: instalacja suszenia mydła.	Podstawowy skład chemiczny: m.in. celuloza, PE, PVC, PP; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

		niż wymienione w 15 02 02		
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Opis odpadu: zużyte urządzenia wchodzące w skład instalacji, uszkodzone silniki, prostowniki; Źródła powstawania: wymiana zużytych, uszkodzonych urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: gł. żelazo, glin, miedź, polimery syntetyczne i naturalne, krzemionka; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Opis odpadu: zużyte elementy urządzeń wchodzących w skład instalacji m.in. styczniki, czujniki, przekaźniki; Źródła powstawania: wymiana zużytych elementów urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: gł. żelazo, glin, miedź, polimery syntetyczne i naturalne, krzemionka; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2.1.2 Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter i źródło powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Opis odpadu: osady; Źródła powstawania: okresowe czyszczenie zbiorników wyrównawczych zakładowej oczyszczalni ścieków.	Podstawowy skład chemiczny: sole kwasów nieorganicznych, siarczyny, chlorki; Właściwościdrażniące, ekotoksyczne.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Opis odpadu: zużyte oleje hydrauliczne z pojazdów, maszyn i urządzeń stacjonarnych, wykorzystywanych przy eksploatacji instalacji; Źródła powstawania: wymiana zużytych olejów.	Podstawowy skład chemiczny:węglowodory alifatyczne i aromatyczne, metale ciężkie i zanieczyszczenia; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opis odpadu: zużyte oleje odpadowe; Źródła powstawania: wymiana w eksploatowanych przekładniach.	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, metale ciężkie, zanieczyszczenia; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Opis odpadu: zużyte niebezpieczne części urządzeń wchodzących w skład instalacji tj. części komputerów; Źródła powstawania: wymiana zużytych części urządzeń	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, nikiel, kadm, cynk, tlenek baru, tlenek kadmu; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.

			instalacji.	
5.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Opis odpadu: przeterminowane surowce zawierające substancje niebezpieczne; Źródła powstawania: wymiana przeterminowanych surowców.	Podstawowy skład chemiczny: substancje o wiązaniach azowych, azynowych, chnoidowych, difenylometanowych, iminochinoidowych, nitrowych, polienowych, trifenylometanowych; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
6.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.przeterminowane odczynniki chemiczne)	Opis odpadu: mieszaniny chemiczne używane w laboratorium chemicznym podczas analiz laboratoryjnych; Źródła powstawania: wymiana zużytych mieszanin.	Podstawowy skład chemiczny: substancje o wiązaniach azowych, azynowych, chnoidowych, difenylometanowych, iminochinoidowych, nitrowych, polienowych, trifenylometanowych; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter i źródło powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w07 06 11	Opis odpadu: osady; Źródła powstawania: okresowe czyszczenie zbiorników wyrównawczych zakładowej oczyszczalni ścieków.	Podstawowy skład chemiczny: siarczyny, chlorki, gliceryna, tłuszcze; Właściwościnie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Opis odpadu: zanieczyszczone tkaniny filtracyjne z filtrów oczyszczających gazy instalacji; Źródła powstawania: instalacja suszenia mydła.	Podstawowy skład chemiczny: m.in. celuloza, PE, PVC, PP, wełna, len; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Opis odpadu: gumowe przenośniki taśmowe; Źródła powstawania: wymiana zużytych przenośników.	Podstawowy skład chemiczny: polichloropren, butadien, akrylonitryl, polizipren; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Opis odpadu: zużyte urządzenia wchodzące w skład instalacji, uszkodzone silniki, prostowniki; Źródła powstawania: wymiana zużytych, uszkodzonych urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: gł. żelazo, glin, miedź, polimery syntetyczne i naturalne, krzemionka; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Opis odpadu: zużyte elementy urządzeń wchodzących w skład instalacji m.in. styczniki, czujniki, przekaźniki; Źródła powstawania: wymiana zużytych elementów urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: gł. żelazo, glin, miedź, polimery syntetyczne i naturalne, krzemionka; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Opis odpadu: przeterminowane surowce (dodatki uszlachetniające oraz barwniki) niezawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych; Źródła powstawania: wymiana przeterminowanych surowców.	Podstawowy skład chemiczny: barwniki azowe, nitrowe, nitrozowe, triarylometanowe, benzochinonowe, naftochinonowe, antrachinonowe, chinoiminowe, indygoidowe, tioindygowe, ksantenowe, oksazynowe, akrydynowe, azynowe, tiazynowe, ftalocyjaninowe, cyjaninowe; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2.1.3 Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter i źródło powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Opis odpadu: zużyte oleje hydrauliczne z pojazdów, maszyn i urządzeń stacjonarnych wykorzystywanych przy eksploatacji instalacji; Źródła powstawania: wymiana zużytych olejów.	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, metale ciężkie i zanieczyszczenia; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opis odpadu: zużyte oleje odpadowe; Źródła powstawania: wymiana w eksploatowanych przekładniach.	Podstawowy skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, metale ciężkie, zanieczyszczenia; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Opis odpadu: zużyte niebezpieczne części urządzeń wchodzących w skład instalacji tj. części komputerów; Źródła powstawania: wymiana zużytych części urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, nikiel, kadm, cynk, tlenek baru, tlenek kadmu; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.
4.	16 03 05*	Organiczne	Opis odpadu:	Podstawowy skład chemiczny:;

		odpady zawierające substancje niebezpieczne	przeterminowane surowce zawierające substancje niebezpieczne; Źródła powstawania: wymiana przeterminowanych surowców.	substancje o wiązaniach azowych, azynowych, chnoidowych, difenylometanowych, iminochinoidowych, nitrowych, polienowych, trifenylometanowychWłaściwo ścidrażniące, ekotoksyczne.
5.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Opis odpadu: mieszaniny chemiczne używane w laboratorium chemicznym podczas analiz laboratoryjnych; Źródła powstawania: wymiana zużytych mieszanin.	Podstawowy skład chemiczny: substancje o wiązaniach azowych, azynowych, chnoidowych, difenylometanowych, iminochinoidowych, nitrowych, polienowych, trifenylometanowych; Właściwości drażniące, ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter i źródło powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Opis odpadu: zanieczyszczone tkaniny filtracyjne z filtrów oczyszczających gazy instalacji; Źródła powstawania: instalacja suszenia mydła.	Podstawowy skład chemiczny: m.in. celuloza, PE, PVC, PP, wełna, len; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Opis odpadu: gumowe przenośniki taśmowe; Źródła powstawania: wymiana zużytych przenośników.	Podstawowy skład chemiczny: polichloropren, butadien, akrylonitryl, polizipren; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Opis odpadu: zużyte urządzenia wchodzące w skład instalacji, uszkodzone silniki, prostowniki; Źródła powstawania: wymiana zużytych, uszkodzonych urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: gł. żelazo, glin, miedź, polimery syntetyczne i naturalne, krzemionka; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Opis odpadu: zużyte elementy urządzeń wchodzących w skład instalacji m.in. styczniki, czujniki, przekaźniki; Źródła powstawania: wymiana zużytych elementów urządzeń instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: gł. żelazo, glin, miedź, polimery syntetyczne i naturalne, krzemionka; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Opis odpadu: przeterminowane surowce (dodatki uszlachetniające oraz barwniki) niezawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych; Źródła powstawania: wymiana przeterminowanych surowców.	Podstawowy skład chemiczny: barwniki azowe, nitrowe, nitrozowe, triarylometanowe, benzochinonowe, naftochinonowe, antrachinonowe, chinoiminowe, indygoidowe, tioindygowe, ksantenowe, oksazynowe, akrydynowe, azynowe, tiazynowe, ftalocyjaninowe, cyjaninowe; Właściwości nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2.2 Miejsce, sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

2.1.1 Instalacja produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	wydzielone, opisane miejsce na terenie hali glicerynowni B28/2 – worki PE o poj. 50 kg, układane na paletach.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
2.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – opakowania typu big-bag z tworzywa sztucznego, umieszczone w metalowych koszach, ustawione na palecie, owinięte szczelną, oznakowaną folią stretch.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wydzielone miejsce magazynu B27/2 o betonowej posadzce – szczelne, zamykane pokrywą, odpowiednio opisane beczki o pojemności 200 l.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	wydzielone miejsce wybetonowanego, zadaszonego i oznakowanego placu przy tacy T2 – szczelne zbiorniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	wydzielone miejsce wybetonowanego, zadaszonego i oznakowanego placu przy tacy T2 – opisany pojemnik.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W magazynie w budynku administracyjnym – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W magazynie w budynku administracyjnym – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.

2.1.4 Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	wydzielone, opisane miejsce na terenie hali glicerynowni B28/2 oraz obok obiektu B30/1 w specjalnie przygotowanym i zadaszonym miejscu – w szczelnych, zamykanych pokrywą, opisanych, przeznaczonych do tego celu beczkach 200 l z tworzywa sztucznego.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwienia.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	wydzielone miejsce magazynu B27/2 o betonowej posadzce – szczelne, zamykane pokrywą, odpowiednio opisane beczki o pojemności 200 l.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wydzielone miejsce magazynu B27/2 o betonowej posadzce – szczelne, zamykane pokrywą, odpowiednio	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.

			opisane beczki o pojemności 200 l.	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
5.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwienia.
6.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	oznakowana szafa w laboratorium - szklane, opisane, szczelnie zamknięte butelki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	wydzielone, opisane miejsce na terenie hali glicerynowni B28/2 oraz obok obiektu B30/1 w specjalnie przygotowanym i zadaszonym miejscu – w szczelnych, opisanych, przeznaczonych do tego celu beczkach z tworzywa sztucznego.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienionew15 0 2 02	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – opisane pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.
3.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania.

4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 –pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania.

2.1.5 Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją do produkcji mydeł i gliceryny

Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	wydzielone miejsce magazynu B27/2 o betonowej posadzce – szczelne, zamykane pokrywą, odpowiednio opisane beczki o pojemności 200 l.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wydzielone miejsce magazynu B27/2 o betonowej posadzce – szczelne, zamykane pokrywą, odpowiednio opisane beczki o pojemności 200 l.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
4.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1 – pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania.
5.	16 05 08*	Zużyte organiczne	oznakowana szafa w	Uprawnionym odbiorcom

		chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	laboratorium - szklane, opisane, szczelnie zamknięte butelki.	posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienionew15 0 2 02	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1– opisane pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania.
2.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1– pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania.
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1– pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1– opisany pojemnik.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.
5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	wydzielone, wybetonowane i zadaszone miejsce obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1– pojemniki.	Uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania.

3. Warunki przeciwpożarowe

Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jedn. Dz.U.2020, poz. 797 ze zm.). Na terenie zakładu pomieszczenia budynków produkcyjno-magazynowych zakwalifikowane zostały jako niezagrożone wybuchem. W zakładzie istnieje kilka obszarów, w których występują substancje wybuchowe jak eter dietylowy, benzyna, etanol, przy których mogą występować

atmosfery wybuchowe i tym samym mogą spowodować zagrożenie wybuchem (Budynek laboratorium C7, Miejsce magazynowania gazów technicznych z butlami z propanem-butanem, Miejsce magazynowania substancji palnych – MAL – alkoholu).
Wszystkie wytwarzane odpady magazynuje się:
- w wydzielonym, wybetonowanym i zadaszonym miejscu obok zbiorników surowców tłuszczowych przy tacy T1,
- w wydzielonym, opisanym miejscu na terenie hali glicerynowni B28/2,
- w wydzielonym miejscu magazynu B27/2 o betonowej posadzce ,
- w wydzielonym miejscu wybetonowanego, zadaszonego i oznakowanego placu przy tacy T2,
- obok obiektu B30/1 w specjalnie przygotowanym i zadaszonym miejscu,
- w magazynie w budynku administracyjnym,
- w oznakowanej szafie w laboratorium.

Wymienione powyżej miejsca magazynowe będą odpowiednio przystosowane do magazynowania wytwarzanych tam odpadów.
Miejsca magazynowe spełniać będą warunki określone w operacie przeciwpożarowym, zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu nr PZ.5585.24.2019 z 12 czerwca 2019 r. oraz postanowieniem nr PZ.5585.13.2020 z 3 marca 2020 r.
Instalacje, budynki, miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów muszą być wyposażane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w szczególności winny posiadać:

- drogi i wyjścia ewakuacyjne umożliwiające wyjście do innej strefy pożarowej lub na zewnątrz budynku z każdego miejsca w halach produkcyjnych oraz z każdego pomieszczenia znajdującego się na terenie zakładu, odpowiednio oznaczone zgodnie z normami,
- instrukcję na wypadek powstania pożaru wraz z wykazem numerów alarmowych,
- wprowadzone procedury, instrukcje, zalecenia zabezpieczenia przed wybuchem, ocenę ryzyka zagrożenia wybuchem w miejscach, w których możliwe jest występowanie zagrożenie wybuchem pomieszczeń lub przestrzeni zewnętrznych,
- przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajdujący się we wszystkich budynkach, pozwalający na niezwłoczne odcięcie prądu do wszystkich obwodów z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru,
- instalację wodociągową przeciwpożarową z odpowiednią ilością hydrantów wewnętrznych (obejmującą zasięgiem całą powierzchnię chronionego budynku, strefy pożarowej lub pomieszczenia) wraz z otwartym zbiornikiem przeciwpożarowym (utrzymanym w stanie technicznym zgodnym z wymaganiami Polskiej Normy), zapewniającą wymaganą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- pomieszczenia wyposażone w wymaganą ilość środka gaśniczego znajdującego się w podręcznym sprzęcie gaśniczym (gaśnice ABC),
- System Sygnalizacji Pożaru w budynkach B27, B28, B29, B30 oraz w budynku C5 (informujący o lokalizacji pożaru, przedstawiający jego opis, numer i strefę pożarową),
- system detekcji gazów toksycznych, wybuchowych zastosowany w budynku laboratorium C7,
  w pomieszczeniu eterowym,
- utwardzoną sieć dróg wewnętrznych umożliwiających dogodny dojazd pojazdom ratowniczo-gaśniczym."

VII. W części **V. pozwolenia zintegrowanego: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji"** dopisuje się punkt **6. „Monitoring gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisją do gleby, ziemi i wód gruntowych"**

„6. Monitoring gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisją do gleby, ziemi i wód gruntowych

6.1. Monitoring powierzchni ziemi

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia:

- corocznej oceny stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji powodujących ryzyko) - przez odpowiednio wyszkolony personel.
- wykazu stwierdzonych nieprawidłowości i wycieków do gleby ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko."

VIII. W części **VII. pozwolenia zintegrowanego: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia"**

dopisuje się punkt 5. w brzmieniu:

„5. Przedłożenia organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie do 30 maja następnego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu. Zakres informacji powinien obejmować informacje ogólne o instalacji oraz o prowadzącym instalację, a także przedstawiać analizę stanu rzeczywistego w odniesieniu do ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powierzchni ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, realizacja innych obowiązków ustalonych w decyzji zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informację należy przekazać za pomocą ePUAP lub tradycyjnie pocztą wraz z wersją zapisaną na elektronicznym nośniku danych, z podaniem treści: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_147."

IX. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

[redacted]ełnomocnik Firmy „VVF" Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, pismem z dnia 29 czerwca 2018r., nr RPW W 2817/201wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 21 grudnia 2007r., znak: ŚR/III/6618/160/10/07 zmienioną decyzjami: Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 22 listopada 2010r., nr 4907/OS/2010; z dnia 14 czerwca 2011r. nr 444/OS/2011 i z dnia 14 listopada 2014r., nr 2723/OS/2014 dla instalacji do produkcji mydeł i gliceryny, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, eksploatowanej przez „VVF" Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu przy ul. Stalowej 9 (REGON: 240442031, NIP: 6342614576).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2020r., poz. 283 ze zm.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo jako całości zgodnie z punktem 4 podpunktem 1) k) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014r., w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169). Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony Środowiska (tj. Dz. U. z

2020r., poz. 1219 ze zm.). Z uwagi na prowadzenie przez Firmę „VVF" Sp. z o.o. w Raciborzu działalności, która kwalifikuje się zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1893 ze zm.) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1, cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Złożony przez pełnomocnika Firmy „VVF" Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.).
W związku z analizą pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 21 grudnia 2007r., znak: ŚR/III/6618/160/10/07 ze zm., dla instalacji do produkcji mydeł i gliceryny, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, przeprowadzoną na podstawie art. 216 ust. 1 i 3 cyt. wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego przy piśmie z 27 grudnia 2017r. nr pisma: OS.PZ.KW-01235/17 (nr sprawy: OS.PZ.7222.2.18.2017) wezwał spółkę „VVF" Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu do złożenia wniosku o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie 6 miesięcy od dnia otrzymania niniejszego wezwania zgodnie z zakresem określonym w cyt. wyżej piśmie. Odnosząc się do art. 218 pkt 4 cyt. wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska* , organ uznał, że zmiana decyzji nie obejmowała art. 216 ust 1 pkt 2) tej ustawy z uwagi na to, że likwidacja instalacji wytapialni tłuszczów oraz instalacji bielenia tłuszczów nie spowodowała, że oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określenia w nim warunków lub wielkości emisji z danej (tj. przedmiotowej) instalacji.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą, jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec powyższego do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku Spółka dołączyła opracowanie pn.: „Analiza ryzyka stwierdzająca brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych", wykonane w czerwcu 2018 roku przez firmę „SEPO" Przedsiębiorstwo Badań i Ekspertyz Środowiska Sp. z o.o z siedzibą w Knurowie przy ul. Dworcowej 47 (jak podaje opracowujący dokument) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016r., w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016r., poz. 1395), w której stwierdzono brak konieczności wykonania raportu początkowego.
Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach:
z dnia 7 września 2018r., znak pisma: OS-PZ.KW – 00936/18; z dnia 25 października 2018r., znak pisma: OS-PZ.KW – 1223/18; z dnia 22 listopada 2019r., znak pisma: OS-PZ.KW-01052/19; z dnia 28 stycznia 2019r., znak pisma: OS-PZ.KW-69/20.
W związku z przedmiotowymi wezwaniami Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach: z dnia 25 września 2018r., znak: nr RPW/W/4105/2018; z dnia 7 listopada 2018r., znak: nr RPW/W/4877/2018; z dnia 15 marca 2018r. (wpływ 21 marca 2019r.), znak: nr RPW W 1205/2019; z dnia 24 czerwca 2019r., znak: nr RPW W 2663/2019; z dnia 7 października 2018r., znak: nr RPW W 4120/2019; z dnia 3 grudnia 2019r., znak: nr RPW W 5092/2019; z dnia 23 stycznia 2020r., znak: nr RPW W 172/2020: z dnia 28 lutego 2020r., znak: nr RPW/W/389/2020; z dnia 4 marca 2020r., znak: nr RPW W 677/2020 i z dnia 15 czerwca 2020r., znak: nr RPW W 1618/2020.

Do przedmiotowego wniosku VVF Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu dołączyła operat przeciwpożarowy (zatwierdzony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z dnia 12 czerwca 2019r., znak: PZ.5585.24.2019) spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2020r. poz. 961 ze zm.). Do przedmiotowego wniosku Spółka dołączyła również zaświadczenia o niekaralności prowadzących instalację, w związku z powyższym spełnione zostały wymagania art. 184 ust. 4 pkt-y 5), 6) i 7) ww. ustawy Prawo ochrony Środowiska. W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. W odpowiedzi na powyższą prośbę Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu zaopiniował pozytywnie, spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej o których mowa w cyt. wyżej operacie przeciwpożarowym dotyczącym instalacji zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, która eksploatowana jest przez VVF Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu.

Przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie uwzględnia zbierania lub przetwarzania odpadów wobec czego w niniejszej decyzji nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń zgodnie z wymogami art. 187 ust. 4a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pozwolenie zintegrowane zmieniane niniejszą decyzją nie uwzględnia zbierania/lub przetwarzania odpadów w związku z czym nie było obowiązku zasięgnięcia opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwego ze względu na miejsce prowadzenia zbierania odpadów lub przetwarzania odpadów, o której mowa w art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach, a także przeprowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, o której mowa w art. 41a ust. 1 ww. ustawy o odpadach.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 183, art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W zakresie ochrony powietrza:

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mydeł i gliceryny związana jest ze zmianami w zakresie gospodarki odpadami, aktualizacją zapisów dotyczących sposobu i częstotliwości przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego (poprzez dodanie zapisu o przekazywaniu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu) oraz aktualizacją niektórych zapisów ww. pozwolenia zintegrowanego wynikającą z likwidacji instalacji wytapialni tłuszczów oraz likwidacji instalacji bielenia tłuszczów.
Zgodnie z zapisami dokumentacji wnioskowej wprowadzone zmiany nie wpłyną na ilość źródeł emisji, ich usytuowanie oraz wielkość i rodzaj emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Wyłączone z użytkowania instalacja wytapialni tłuszczów oraz instalacja bielenia tłuszczów nie stanowiły źródła emisji substancji do powietrza.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego nie są związane ze zmianą warunków w zakresie ochrony powietrza.

W zakresie ochrony przed hałasem:

W związku z likwidacją instalacji do wytapiania tłuszczów oraz instalacji do bielenia tłuszczów likwidacji uległa część urządzeń stanowiących źródła hałasu.
Z uwagi na powyższe należało zaktualizować część pozwolenia zintegrowanego w zakresie hałasu zawierającą charakterystykę źródeł hałasu.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W związku z likwidacją instalacji wytapialni tłuszczów oraz instalacji bielenia tłuszczów w VVF Spółce z o.o. w Raciborzu dokonano aktualizacji zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

W zakresie gospodarki odpadami:

W pozwoleniu w zakresie gospodarki odpadami dokonano następujących zmian:

- usunięto z listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania:
  - w przypadku instalacji IPPC
    - odpady niebezpieczne o kodach 06 04 04* i 16 02 15*,
  - w przypadku instalacji powiązanych z instalacją IPPC
    - odpady niebezpieczne o kodach 15 01 10*, 16 07 09*,
    - odpady inne niż niebezpieczne o kodach 07 06 80, 07 06 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07,
  - w przypadku instalacji niepowiązanych z instalacją IPPC
    - odpady niebezpieczne o kodzie15 01 10*,
    - odpady inne niż niebezpieczne o kodach 07 06 81, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05,
  - w przypadku pozostałych urządzeń związanych z prowadzeniem działalności gospodarczej – usunięto wszystkie znajdujące się w pozwoleniu odpady, tj.
    - odpady niebezpieczne o kodach 08 03 17*, 13 01 13*, 13 02 08, 15 02 02*, 16 02 13*, 16 05 07*,16 05 08*, 16 06 01*, 17 02 04*,
    - odpady inne niż niebezpieczne o kodach 08 03 18, 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03, 16 01 03, 16 05 09, 16 06 04, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 02 01, 17 04 05, 17 04 11, 17 06 04;

- wprowadzono zapisy dotyczące podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji oraz warunków przeciwpożarowych,
- zmieniono zapisy dot. miejsc magazynowania odpadów:
  - w przypadku instalacji IPPC
    - niebezpieczne o kodach – 07 06 07*, 07 06 09*
    - inne niż niebezpieczne o kodach 15 02 03, 16 02 14, 16 02 16,
  - w przypadku instalacji powiązanych z instalacją IPPC
    - niebezpieczne o kodzie 16 03 05*
    - innych niż niebezpieczne o kodzie 16 03 06,
  - w przypadku instalacji niepowiązanych z instalacją IPPC
    - niebezpieczne o kodzie 16 03 05*,
    - inne niż niebezpieczne o kodzie 16 03 06,

- dopisano sposób magazynowania dla odpadów o kodzie 16 03 05* oraz doprecyzowano zapisy dla pozostałych odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji,
- usunięto z przedmiotowego pozwolenia część dotyczącą procesu odzysku gliceryny z ługów mydlanych w wyparce glicerynowej,

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem zmiany te podyktowane są:

- zmianami na instalacji – dot. usunięcia dopuszczonych do wytwarzania wymienionych powyżej odpadów oraz usunięcia z przedmiotowego pozwolenia procesu odzysku gliceryny,
- dostosowaniem zapisów pozwolenia do obowiązującej wykładni przepisów prawa – dot. wprowadzenia zapisów dot. składów chemicznych i właściwości wytwarzanych w wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji odpadów oraz warunków przeciwpożarowych.

Ponadto w związku z wprowadzonym przez ustawodawcę obowiązkiem kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, wprowadzony został w zmianie do przedmiotowego pozwolenia zapis o zgodności miejsc i sposobów magazynowania odpadów z warunki określonymi w operacie przeciwpożarowym wraz z uzupełnieniem, sporządzonym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych. Miejsca magazynowe spełniać będą warunki określone w operacie przeciwpożarowym wraz z uzupełnieniem (zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu nr PZ.5585.24.2019 z 12 czerwca 2019 r. oraz postanowieniem nr PZ.5585.13.2020 z 3 marca 2020 r.), którego zgodność z przepisami przeciwpożarowymi została zatwierdzona podczas przeprowadzonej przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu kontroli ww. miejsc magazynowania odpadów, znajdujących się na terenie instalacji do produkcji mydeł i gliceryny, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, eksploatowanego przez spółkę VVF Sp. z o.o.

W zakresie gleby, ziemi i wód podziemnych:

Zgodnie z treścią wniosku proponowane zmiany dotyczą ustaleń z zakresu gospodarki odpadami w obrębie instalacji IPPC oraz likwidacji wytapialni tłuszczów oraz instalacji bielenia tłuszczów w obrębie instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC. Wielkość produkcji dla instalacji po wprowadzeniu planowanych zmian pozostanie bez zmian. Charakter proponowanych zmian nie będzie mieć wpływu na zwiększone oddziaływanie na środowisko gruntowo – wodne. Załącznikiem do wniosku jest dołączona „Analiza ryzyka…", która wykazała po przeprowadzeniu oceny ryzyka o braku konieczności sporządzenia raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji a zatem nie ma tu zastosowania art. 211 ust. 6 pkt 4 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska - nie określono sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 8 października 2020 r., (znak pisma: OS.PZ.KW-00964/20), zawiadomił VVF Sp. z o.o. z siedzibą w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, że Strona postępowania przed wydaniem decyzji, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętego podaniem z dnia 29 czerwca 2018r., nr RPW W 2817/201 ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego zawiadomienia. W ustalonym terminie wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie

---

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw

środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnej z warunkami określonymi w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Beata Drąg
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

Otrzymują:

1. [redacted]
2. [redacted]
   ul. Stalowa 9, 47-400 Racibórz

Do wiadomości w wersji drukowanej:

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
   ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Prezydent Miasta Racibórz
   ul. Króla Stefana Batorego 6, 47-400 Racibórz
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru **147**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. ZS – rejestr decyzji i postanowień – SOD
3. SO.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD (AC)
4. OS.AD. – SOD (bip)